

# RENAULT

## 4 Кузовные работы

**40A ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

**41A НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**41B НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**41C НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**43A ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**44A ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**45A ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**47A БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ  
КУЗОВА**

**48A НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ  
КУЗОВА.**

---

***X84, и B84 или C84 или E84 или G84 или K84 или L84 или S84***

---

**НОЯБРЬ 2005**

**Edition Russe**

---

"Методы ремонта, рекомендуемые изготовителем в настоящем документе, соответствуют техническим условиям, действительным на момент составления руководства.

В случае внесения конструктивных изменений в изготовление деталей, узлов, агрегатов автомобиля данной модели методы ремонта могут быть также соответственно изменены".

Все авторские права принадлежат Renault.

Воспроизведение или перевод, в том числе частичные, настоящего документа, равно как и использование системы нумерации запасных частей, запрещены без предварительного письменного разрешения RENAULT.

# Mégane II - Глава 4

## Содержание

Стр.

<b>40A</b>	<b>ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>	<b>41A</b>	<b>НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА</b>
	Специнструмент и приспособления для кузовных работ: Применение	40A-1	Кузов: Доработка 41A-1
	Автомобиль на ремонтном стенде: Описание	40A-9	Крайняя нижняя передняя поперечина: Общее описание 41A-3
	Несущее основание кузова: Технические характеристики	40A-13	Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка 41A-4
	Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов	40A-23	Крайняя боковая передняя поперечина: Описание 41A-6
	Вставки скрытых полостей: Меры предосторожности при ремонте	40A-34	Опорная поперечина радиатора: Общее описание 41A-8
	Расположение точек соединения с электрической "массой" на кузове: Перечень и расположение элементов	40A-35	Опорная поперечина радиатора: Снятие и установка 41A-9
	Передняя часть кузова автомобиля: Описание	40A-39	Опорная поперечина радиатора: Общее описание 41A-10
	Боковая часть кузова автомобиля: Описание	40A-43	Опорная поперечина радиатора: Описание 41A-11
	Средняя часть кузова автомобиля: Описание	40A-51	Передний лонжерон: Общее описание 41A-13
	Задняя часть кузова автомобиля: Описание	40A-57	Передний лонжерон: Описание 41A-16
	Съемные части кузова автомобиля: Описание	40A-71	Накладка передней части переднего лонжерона: Общее описание 41A-20
	Части кузова, подлежащие установке на ремонтный стенд: Описание	40A-77	Накладка передней части переднего лонжерона: Описание 41A-22
	Документация по кузовному ремонту: Описание	40A-83	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею: Общее описание 41A-25

---

# Содержание

## 41А НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Кронштейн полки под аккумуляторную батарею: Описание	41А-26
Передний кронштейн крепления переднего подрамника: Общее описание	41А-27
Передний кронштейн крепления переднего подрамника: Описание	41А-28
Задняя опора подрамника: Общее описание	41А-29
Задняя опора подрамника: Описание	41А-30
Опора подвески двигателя: Общее описание	41А-32
Опора двигателя: Описание	41А-33
Передний брызговик в сборе: Общее описание	41А-35
Передний брызговик в сборе: Описание	41А-36

## 41В НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Боковая часть центральной секции пола: Общее описание	41В-1
Боковая часть центральной секции пола: Описание	41В-3
Туннель: Описание	41В-6
Элемент жесткости центральной секции пола: Описание	41В-8
Передняя боковая поперечина центральной секции пола: Общее описание	41В-10
Передняя боковая поперечина центральной секции пола: Описание	41В-12

## 41В НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя поперечина под передним сиденьем: Общее описание	41В-14
Передняя поперечина под передним сиденьем: Описание	41В-15
Задняя поперечина под передним сиденьем: Описание	41В-16
Внутренний узел заднего крепления переднего сиденья: Описание	41В-18
Наружный узел заднего крепления переднего сиденья: Описание	41В-19

## 41С НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Панель порога: Общее описание	41С-1
Панель порога: Описание	41С-6
Накладка панели порога: Общее описание	41С-16
Задняя накладная панель порога: Описание	41С-18
Усилитель панели порога: Общее описание	41С-21
Усилитель панели порога: Описание	41С-23
Задний усилитель панели порога: Описание	41С-31
Передняя опора домкрата: Общее описание	41С-33
Энергопоглощающий элемент: Описание	41С-34

# Содержание

## 41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть задней секции пола: Общее описание	41D-1
Передняя часть задней секции пола: Описание	41D-3
Передняя секция накладной задней части пола: Снятие и установка	41D-7
Задняя часть задней секции пола: Общее описание	41D-9
Задняя часть задней секции пола: Снятие и установка	41D-10
Задний лонжерон: Общее описание	41D-13
Задний лонжерон: Описание	41D-15
Усилитель крепления крайней задней поперечины: Описание	41D-18
Задняя часть накладки заднего лонжерона: Описание	41D-19
Боковая часть передней поперечины заднего пола: Описание	41D-21
Центральная часть передней поперечины заднего пола: Описание	41D-23
Передняя часть передней поперечины задней секции пола: Описание	41D-25
Центральная поперечина задней секции пола: Общее описание	41D-27
Центральная поперечина задней секции пола: Описание	41D-28
Нижняя часть поперечины дна багажника: Описание	41D-29

## 41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя верхняя часть поперечины дна багажника: Описание	41D-30
Крайняя задняя нижняя поперечина: Описание	41D-32
Боковая часть нижней крайней задней поперечины: Описание	41D-34
Кронштейн крепления выпускного трубопровода: Описание	41D-36
Кронштейн крепления топливного бака: Описание	41D-37
Крайняя нижняя поперечина: Общее описание	41D-38
Крайняя нижняя поперечина: Снятие и установка	41D-39

## 42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Переднее крыло: Общее описание	42A-1
Переднее крыло: Снятие и установка	42A-3
Переднее крыло: Регулировка	42A-6
Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Общее описание	42A-10
Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Снятие и установка	42A-11
Кронштейн верхнего крепления переднего крыла: Общее описание	42A-13
Кронштейн верхнего крепления переднего крыла: Снятие и установка	42A-14
Передняя панель кузова: Общее описание	42A-16

# Содержание

## 42А ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя панель кузова: Снятие и установка	42А-17
Брызговик: Общее описание	42А-21
Брызговик: Описание	42А-23
Верхний усилитель брызговика: Общее описание	42А-28
Верхний усилитель брызговика: Описание	42А-29
Передняя колесная арка: Общее описание	42А-31
Передняя колесная арка: Описание	42А-32
Стенка ниши воздухозабора: Описание	42А-35
Нижняя поперечина проема ветрового стекла: Общее описание	42А-37
Нижняя поперечина проема ветрового стекла: Описание	42А-38
Поперечина приборной панели: Снятие и установка	42А-39
Накладка нижней поперечины проема ветрового окна: Общее описание	42А-43
Накладка нижней поперечины проема ветрового окна: Описание	42А-44
Щиток передка: Описание	42А-46
Накладка щитка передка: Снятие и установка	42А-48
Усилитель щитка передка: Описание	42А-49
Боковой усилитель щитка передка: Общее описание	42А-50
Боковой усилитель щитка передка: Описание	42А-51

## 42А ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Нижняя поперечина щитка передка: Общее описание	42А-53
Нижняя поперечина щитка передка: Описание	42А-54
Верхняя поперечина щитка передка: Общее описание	42А-55
Верхняя поперечина щита передка: Описание	42А-56
Кронштейн стеклоочистителя: Описание	42А-58

## 43А ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя стойка: Общее описание	43А-1
Передняя стойка: Описание	43А-2
Усилитель передней стойки: Общее описание	43А-8
Усилитель передней стойки: Описание	43А-10
Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Общее описание	43А-18
Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание	43А-19
Средняя стойка: Общее описание	43А-21
Средняя стойка: Описание	43А-24
Усилитель средней стойки: Общее описание	43А-28
Усилитель средней стойки: Описание	43А-30
Элемент жесткости усилителя средней стойки: Описание	43А-34
Внутренняя панель средней стойки кузова: Общее описание	43А-37

# Содержание

## 43А ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Внутренняя панель средней стойки кузова: Описание	43А-39
Нижняя внутренняя накладка средней стойки кузова: Описание	43А-42
Верхняя внутренняя накладка средней стойки кузова: Описание	43А-43
Передняя часть боковины кузова: Общее описание	43А-44
Передняя часть боковины кузова: Описание	43А-45
Усилитель передней части боковины кузова: Описание	43А-48
Верхняя панель боковины: Общее описание	43А-51
Верхняя панель боковины: Описание	43А-53
Задний усилитель продольного профиля края крыши: Описание	43А-58
Внутренний продольный профиль края крыши: Общее описание	43А-59

## 44А ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Панель заднего крыла: Общее описание	44А-1
Панель заднего крыла: Описание	44А-3
Желоб панели заднего крыла: Общее описание	44А-17
Желоб панели заднего крыла: Описание	44А-18
Панель крепления заднего фонаря: Общее описание	44А-22
Панель крепления заднего фонаря: Описание	44А-23

## 44А ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Общее описание	44А-28
Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание	44А-29
Накладка задней стойки: Описание	44А-31
Наружная задняя колесная арка: Общее описание	44А-32
Наружная задняя колесная арка: Описание	44А-37
Внутренняя задняя колесная арка: Общее описание	44А-45
Внутренняя задняя колесная арка: Описание	44А-46
Накладка задней колесной арки: Описание	44А-51
Надставка задней колесной арки: Описание	44А-53
Передняя часть накладки задней колесной арки: Описание	44А-56
Задняя часть накладки задней колесной арки: Описание	44А-58
Внутренняя панель по окну боковины: Общее описание	44А-61
Внутренняя панель по окну боковины: Описание	44А-63
Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание	44А-68
Усилитель боковины: Описание	44А-75
Верхний усилитель боковины: Описание	44А-78
Центральный усилитель боковины: Описание	44А-81
Задняя полка: Описание	44А-82

# Содержание

## 44А ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задний внутренний продольный профиль края крыши: Описание	44А-83
Задняя панель кузова в сборе: Описание	44А-85
Панель задка: Общее описание	44А-91
Панель задка: Описание	44А-92
Боковая накладка задней панели кузова: Описание	44А-96
Кронштейн бампера: Описание	44А-97
Нижняя поперечина проема заднего стекла: Описание	44А-98

## 45А ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Крыша: Общее описание	45А-1
Крыша: Описание	45А-2
Передняя часть крыши: Описание	45А-6
Задняя часть крыши: Описание	45А-8
Передняя поперечина крыши: Общее описание	45А-9
Передняя поперечина крыши: Описание	45А-10
Центральная поперечина крыши: Общее описание	45А-13
Центральная поперечина крыши: Описание	45А-14
Усилитель крыши: Описание	45А-15
Задняя поперечина крыши: Общее описание	45А-16
Задняя поперечина крыши: Описание	45А-17

## 47А БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

Передняя боковая дверь Общее описание	47А-1
Передняя боковая дверь Снятие и установка	47А-3
Передняя боковая дверь: Регулировка	47А-6
Передняя боковая дверь: Разборка и сборка	47А-10
Панель передней боковой двери: Описание	47А-12
Задняя боковая дверь: Общее описание	47А-17
Задняя боковая дверь: Снятие и установка	47А-19
Задняя боковая дверь: Регулировка	47А-21
Задняя боковая дверь: Разборка и сборка	47А-24
Панель задней боковой двери: Описание	47А-27
Крышка люка заливной горловины: Общее описание	
Крышка люка заливной горловины: Снятие и установка	47А-29

## 48А НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА.

Капот: Общее описание	48А-1
Капот: Снятие и установка	48А-3
Капот: Регулировка	48А-5
Крышка багажника: Снятие и установка	48А-8
Крышка багажника: Разборка и сборка	48А-12
Крышка багажника: Регулировка	48А-15

# Содержание

48A

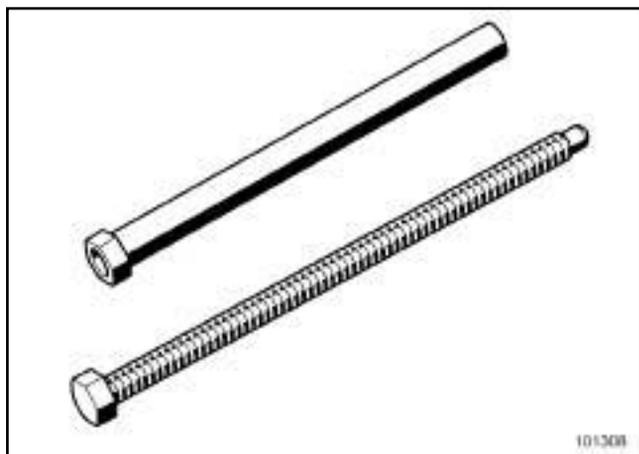
## НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА.

Дверь задка: Общее описание	48A-21
Дверь задка: Снятие и установка	48A-23
Дверь задка: Разборка и сборка	48A-25
Дверь задка: Доработка	48A-27
Дверь задка: Регулировка	48A-35

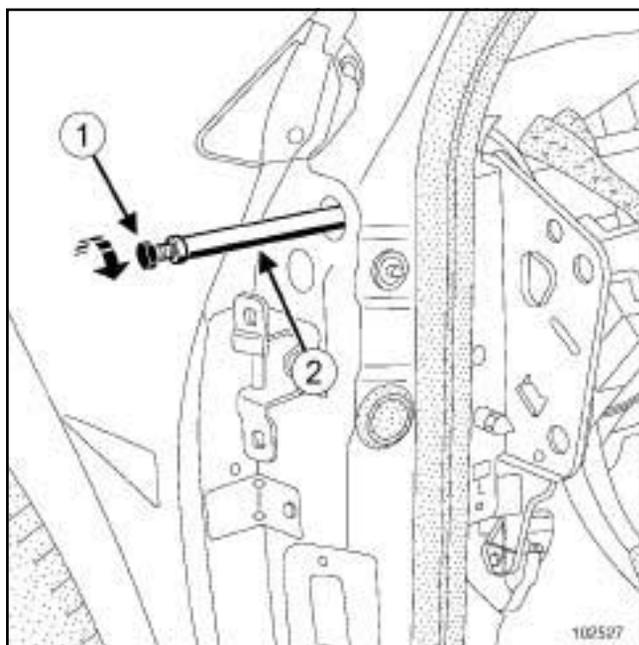
---

## I - ПРИМЕНЕНИЕ ПРИСПОБЛЕНИЯ ДЛЯ СНЯТИЯ БАЛКИ ПРИБОРНОЙ ПАНЕЛИ

Car. 1765

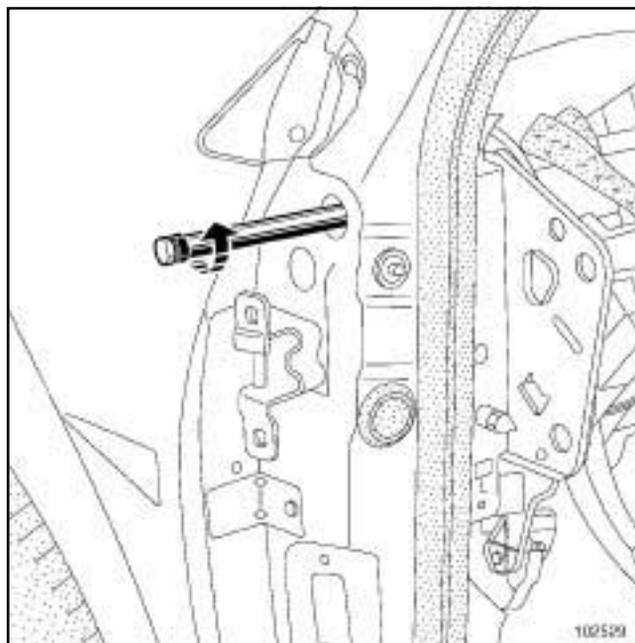


101308  
101308



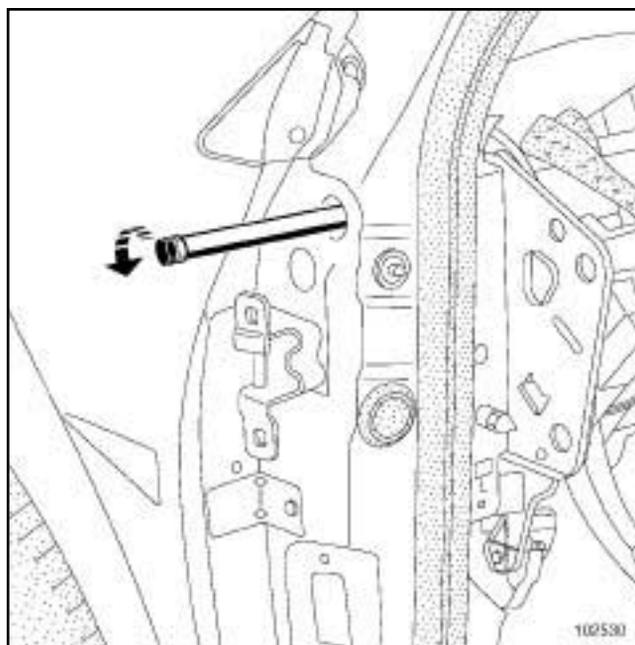
102527

- ❑ Заверните стержень (1) в корпус приспособления (2) до упора и слегка затяните.
- ❑ Вставьте приспособление в переднюю стойку, затем заверните его в балку до упора.
- ❑ Сильно притяните, как контргайку, корпус (2) приспособления к гайке балки приборной панели, удерживая шестигранную головку болта (1).



102529  
102529

- ❑ Выверните до упора приспособление за шестигранник корпуса (2) и немного затяните (при этом гайка балки за счет обратной резьбы ввертывается в балку и отводит ее от передней стойки).

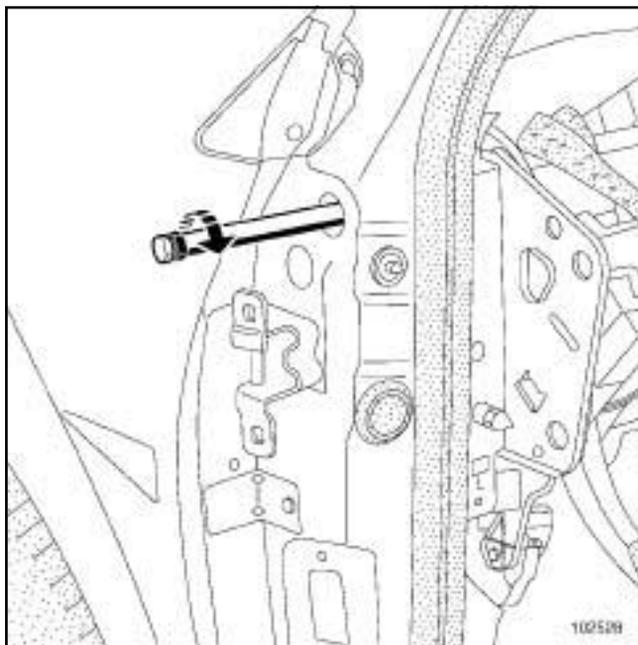


102530  
102530

- ❑ Удерживая корпус приспособления, разблокируйте стержень (1) как контргайку.
- ❑ Выверните стержень (1) из балки приборной панели и снимите приспособление.
- ❑ Повторите операцию со вторым болтом.

Поперечина приборной панели теперь отделена от передней стойки.

- ❑ Для установки заверните стопорную гайку (с левой резьбой) до упора в балку.
- ❑ Совместите отверстие балки с отверстием передней стойки.



102528

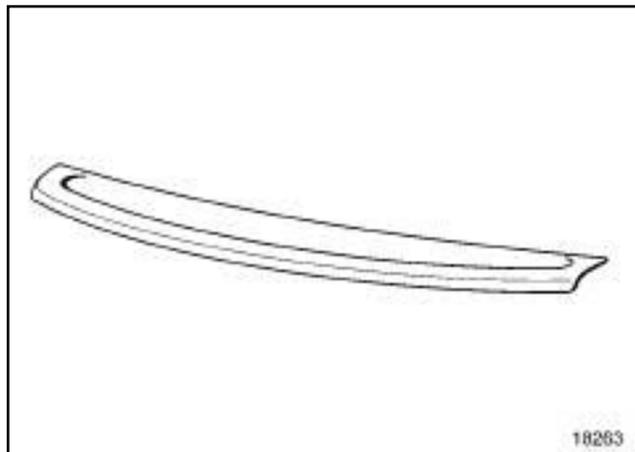
- ❑ Так же, как при снятии, подготовьте приспособление, заверните его до упора в гайку балки, затем притяните корпус (2) приспособления до упора к гайке балки.
- ❑ Заверните одновременно стержень (1) и корпус (2) приспособления до упора и слегка затяните.
- ❑ Удерживая корпус (2) приспособления, разблокируйте стержень (1) как контргайку и снимите приспособление.

## ВНИМАНИЕ!

При снятии балки приборной панели возможно, что контргайки разрегулируются с обеих сторон. В этом случае установите приборную панель и отрегулируйте зазоры относительно облицовок стоек проема ветрового окна и обивок дверей.

## II - ПРИМЕНЕНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ПРИБОРНОЙ ПАНЕЛИ

### Сар. 1670



18263

- ❑ Используйте данное приспособление при замене ветрового стекла:
  - снимите облицовки стоек проема ветрового стекла,
  - установите приспособление для защиты приборной панели, чтобы предотвратить ее повреждение.

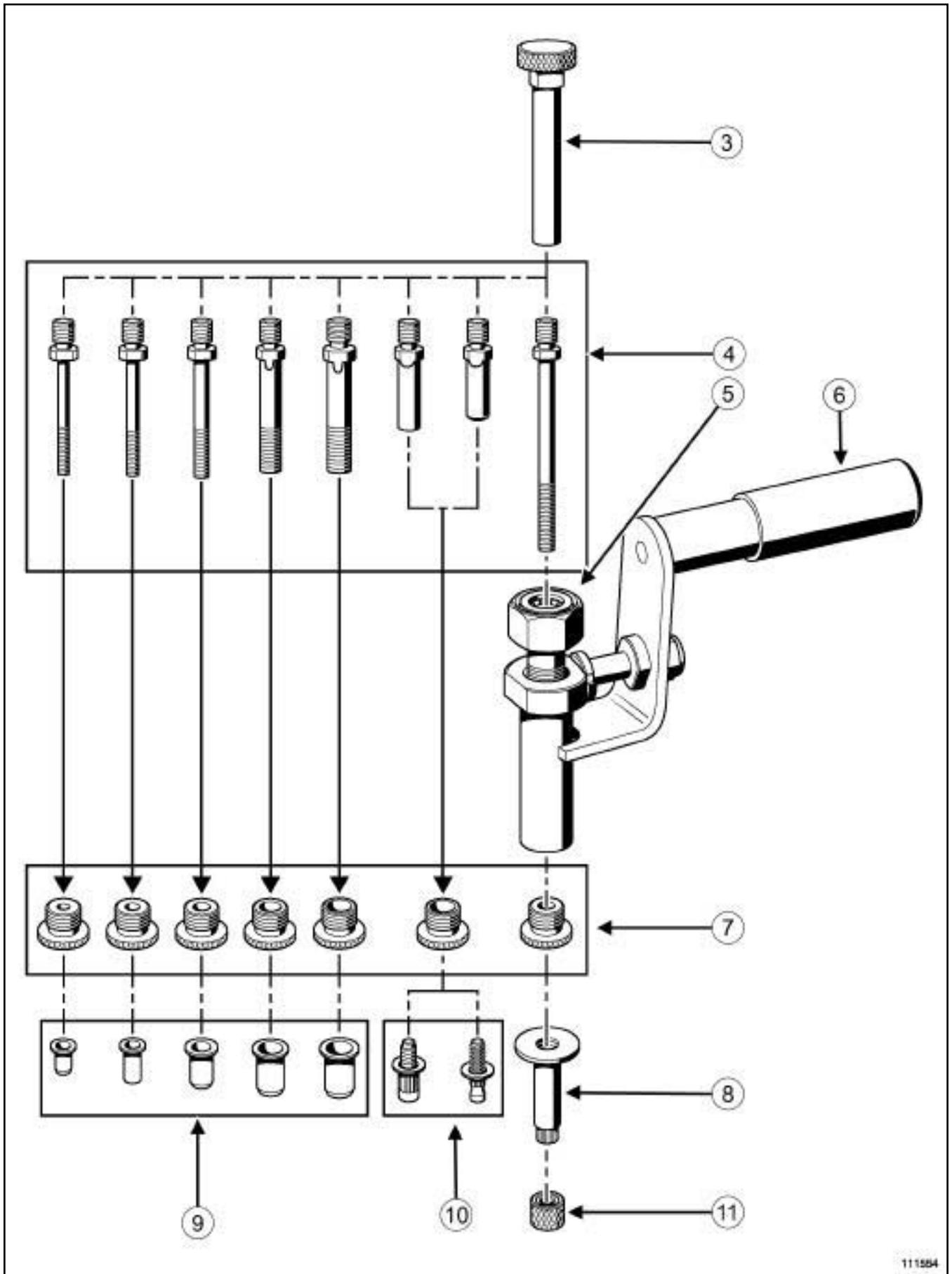
# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Специнструмент и приспособления для кузовных работ: Применение

**40А**

III - ПРИМЕНЕНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ  
УСТАНОВКИ ЗАЧЕКНИВАЕМЫХ ГАЕК

1 - Подготовка приспособления Саг.1504



111554

111554

□ (3) Держатель шпильки

- (4) Шпильки
- (5) Стяжной болт
- (6) Корпус
- (7) Ввертыши
- (8) Специальная гайка
- (9) Гайки
- (10) Шпильки
- (11) Толкающая гайка

-Подберите комплект (шпилька, ввертыш и вставка), подходящий для данного обжима.

-Вверните в держатель (3) шпильку (4) (с левой резьбой).

-Затяните винт (5) до упора в корпус (6) (с левой резьбой).

-Заверните в корпус (6) ввертыш (7) (с левой резьбой).

-Вставьте сборку (3) и (4) в корпус приспособления.

-Наверните вставку (с левой резьбой) на тяговую шпильку.

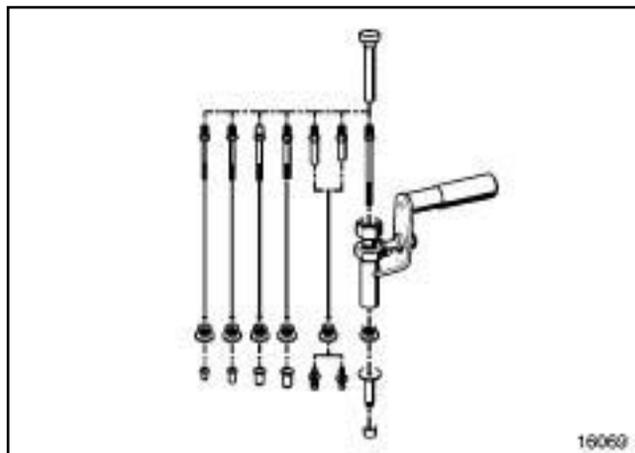
Для установки специальной гайки (8) шпилька проходит через обжимаемую гайку и вворачивается в толкающую гайку (11).

**ВНИМАНИЕ!**

При местной зачистке до металла (например, при сверлении) обезжирьте и нанесите тонкой кистью:

- фосфатную грунтовку,
- двухкомпонентную грунтовку,
- краску в цвет автомобиля.

## 2 - Применение приспособления Car. 1504



16069

16069

- Вращайте винт ключом на **24 мм**, удерживая рукой приспособление за рукоятку.

**ВНИМАНИЕ!**

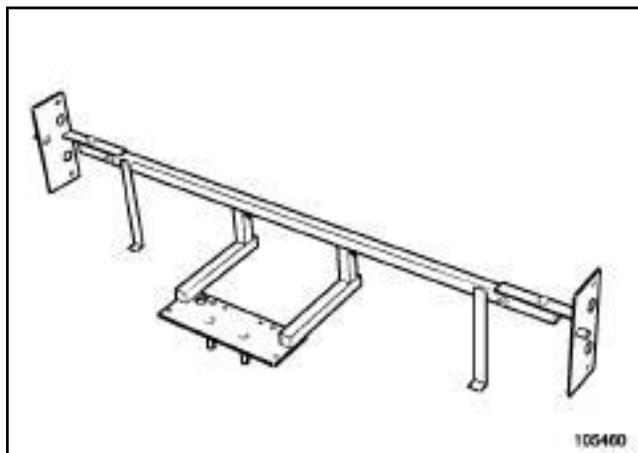
Механик должен почувствовать, что обжим завершен (на это указывает увеличившееся усилие затяжки).

Обжатие вставки завершено, когда больше не ощущается люфт при вращении. Выполните проверку перед снятием сборки «тяговая шпилька - тяга».

## IV - ПРИМЕНЕНИЕ УСТАНОВОЧНОГО ШАБЛОНА ДЛЯ ПЛАСТИН КРЕПЛЕНИЯ МЕХАНИЗМОВ КРЫШКИ БАГАЖНИКА

E84

Car. 1710

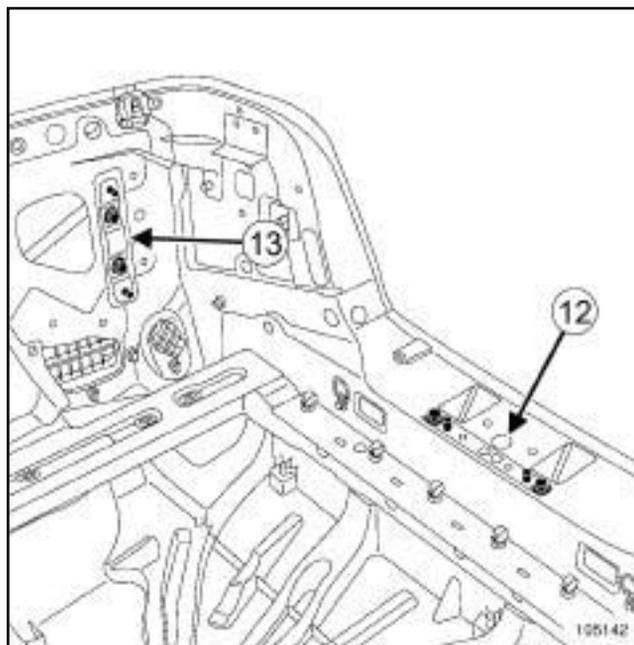


105460

- Приспособление используется для:
  - установки задней части задней внутренней панели боковины кузова,
  - установки пластин крепления механизмов крышки багажника.

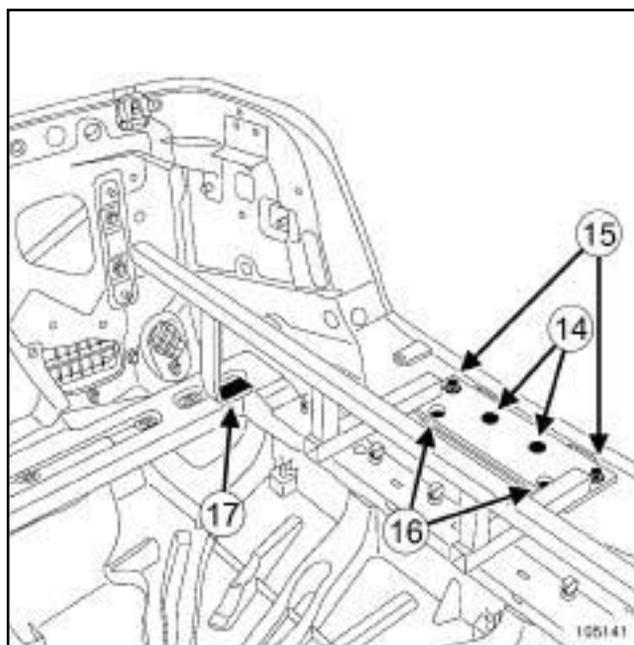
Примечание:

Проверьте, что панель задка и лонжероны не деформированы.



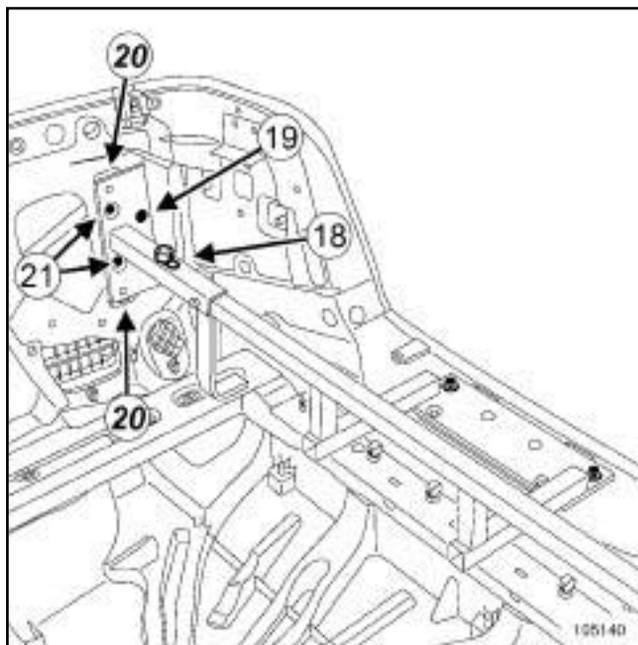
105142

- Установите пластину (12) на панель задка, не блокируя ее.
- Установите пластину (13) на внутреннюю панель боковины кузова, не блокируя ее.



105141

- Установите среднюю часть шаблона на направляющие (14) панели задка и затяните болты (15).
- Затяните болты (16) пластины крепления фиксатора замка крышки багажника.
- Установите подкос (17) шаблона и закрепите его на лонжероне струбциной.



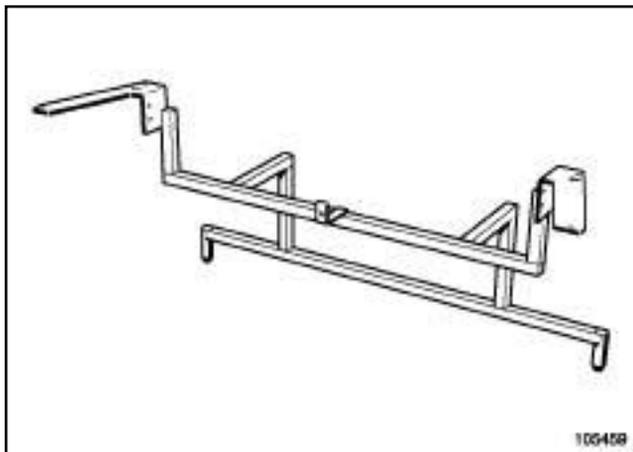
105140

- Установите боковую часть шаблона только со стороны кузова, подвергшейся удару.
- Сдвиньте боковую часть шаблона до упора в овальном отверстии (18) и установите заднюю часть внутренней панели боковины кузова на направляющую (19) и на направляющие (20) пластины.
- Затяните болты (21) .

## V - ПРИМЕНЕНИЕ ШАБЛОНА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПЛАСТИН СКЛАДНОЙ КРЫШИ

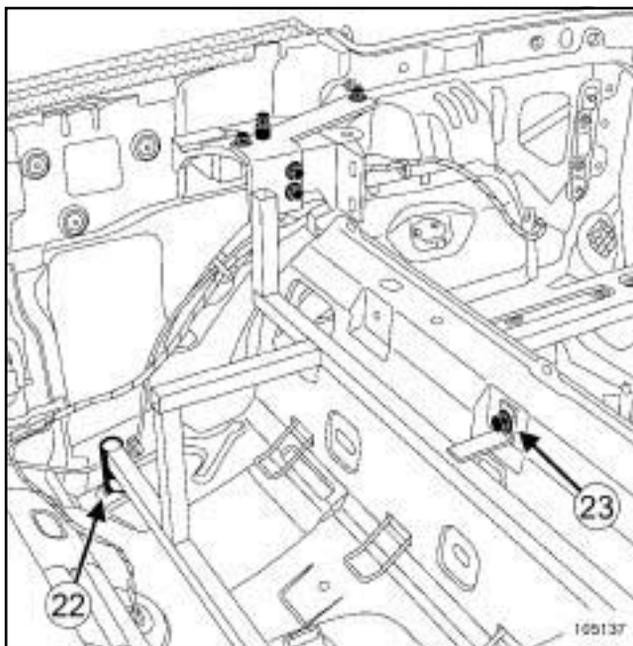
E84

Car. 1710



105459

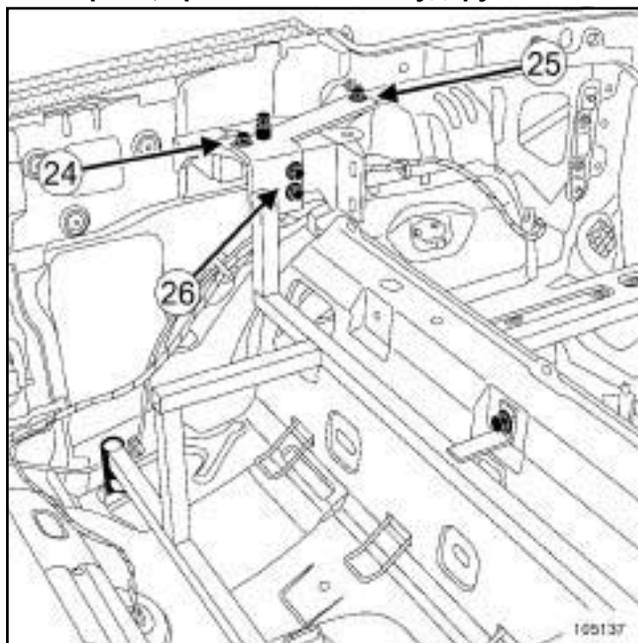
- Приспособление используется для:
  - установки задней внутренней панели боковины кузова,
  - установки направляющих пластин складной крыши.



105137

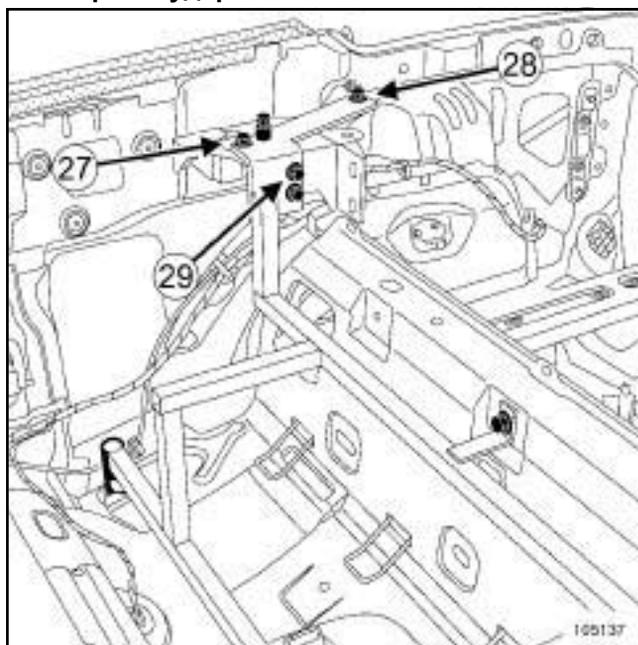
- Установите шаблон по установочным отверстиям (22) .
- Установите и затяните болт (23) на перегородке дна багажника.

## На стороне, противоположной удару

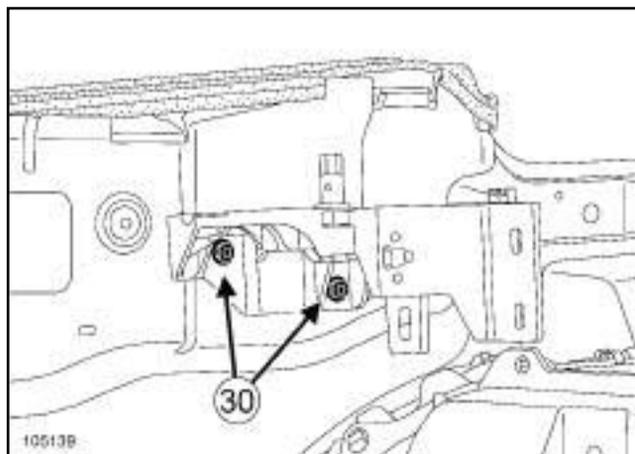


- Установите и затяните болты (24) , (25) и (26) на направляющей пластине.

## Со стороны удара

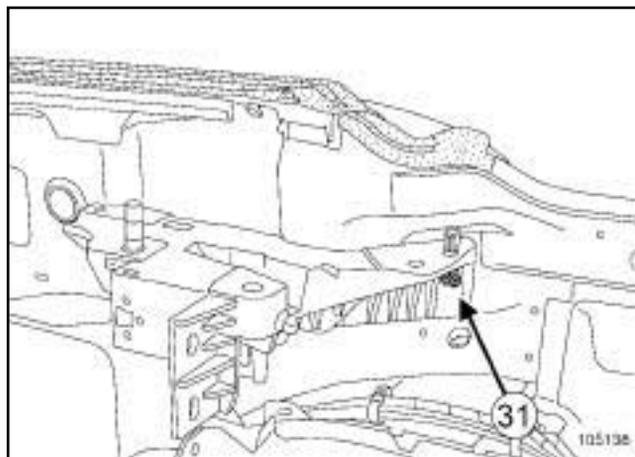


- Установите направляющую пластину на шаблон.
- Заверните и затяните болты (27) , (28) и (29) .



105139

- Установите заднюю внутреннюю панель боковины кузова.
- Заверните и затяните болты (30) .

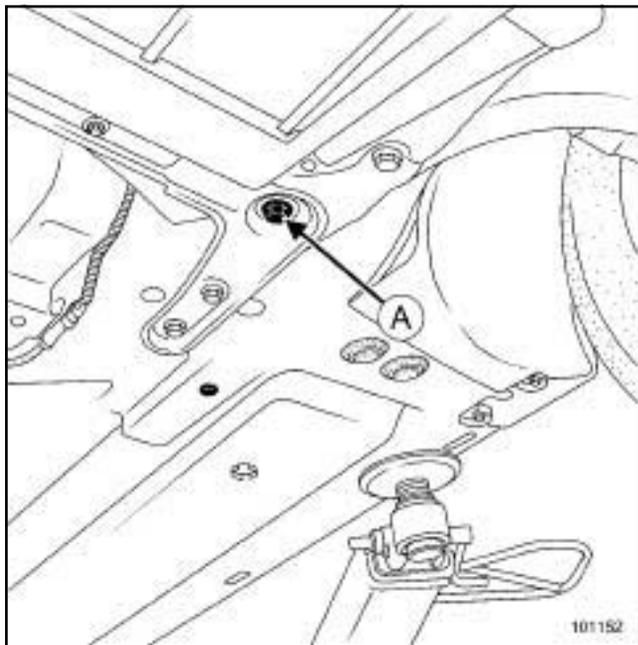


105138

- Заверните и затяните болты (31) .

### I - ОСНОВНЫЕ ОПОРНЫЕ ТОЧКИ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ НА СТОЛ

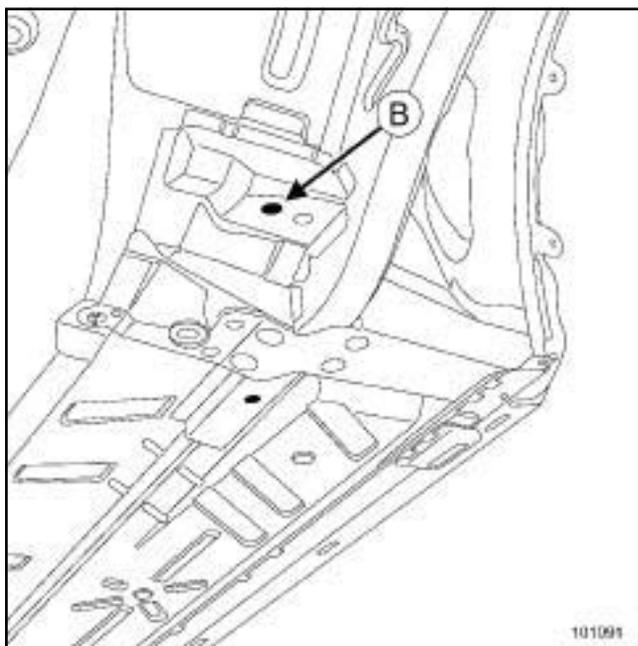
#### 1 - Передние механические узлы установлены



Кондуктор, устанавливаемый на болт (А) крепления подрамника.

Используется при заднем ударе или при слабом переднем ударе без снятия передних механических узлов.

#### 2 - Передние механические узлы сняты



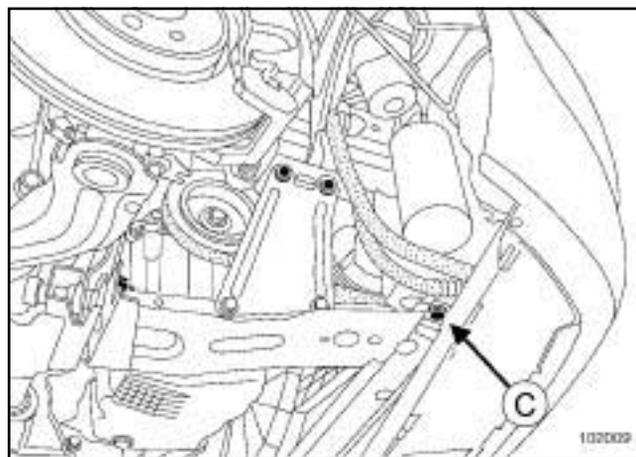
Кондуктор устанавливается под узлом крепления подрамника и центруется в отверстии (В) .

Используется при переднем ударе с о снятием передних механических узлов.

Примечание:

При сомнении по поводу деформации одной из опорных точек для того, чтобы удостовериться в необходимости установки на стол, используйте две дополнительные опорные точки в зоне, не затронутой ударом.

### II - ПЕРЕДНЯЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПОРНАЯ ТОЧКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ НА СТОЛ



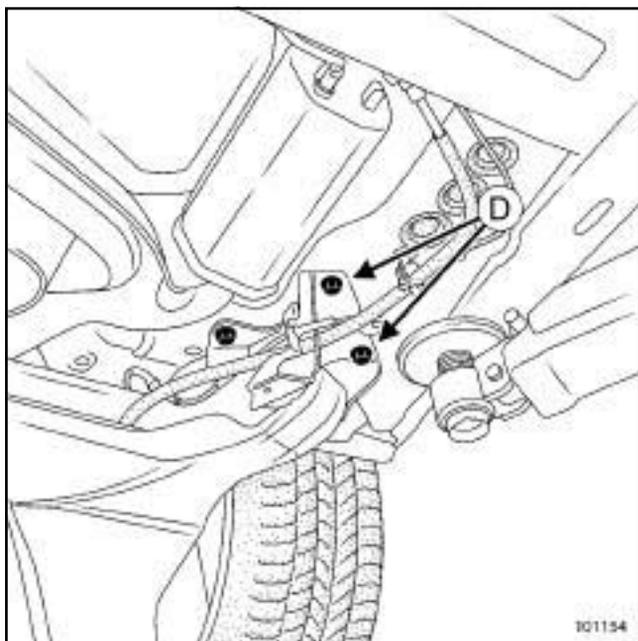
Кондуктор устанавливается на болт (С) крепления поперечины для установки радиатора.

Используется для того, чтобы удостовериться в необходимости установки на стол при заднем ударе (например: при замене задних лонжеронов в сборе).

Она служит для проверки геометрии кузова автомобиля в случае сомнений по поводу деформации задней основной опорной точки.

### III - ЗАДНЯЯ ОСНОВНАЯ ОПОРНАЯ ТОЧКА

#### 1 - Задние механические узлы установлены

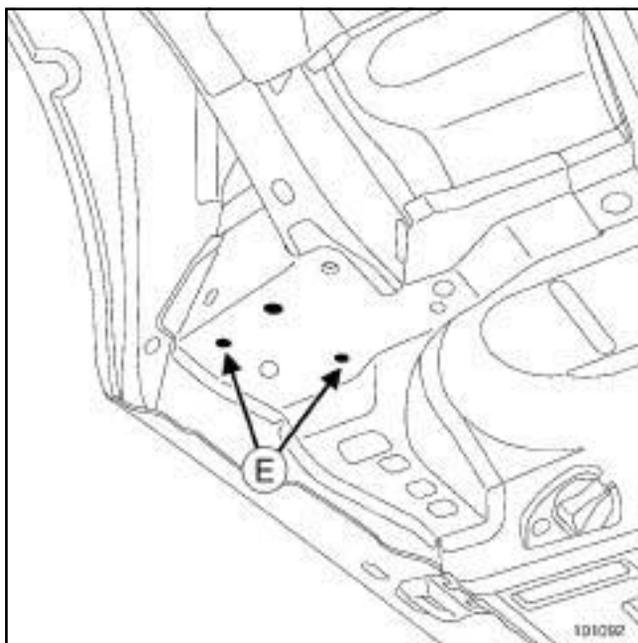


101154

Кондуктор устанавливается под кронштейн крепления балки задней подвески и центрируется по отверстиям болтов (D) крепления кронштейна балки задней подвески.

Используется при переднем ударе или при легком заднем ударе.

#### 2 - Задние механические узлы сняты



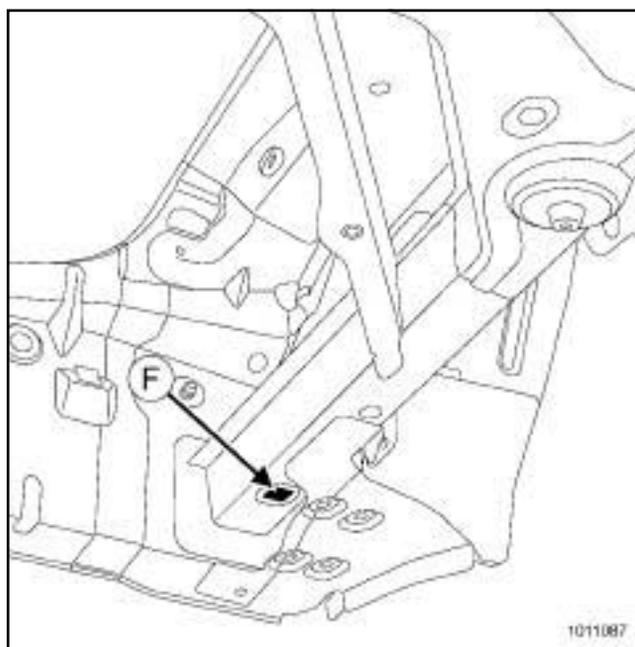
101092

Кондуктор устанавливается под задним лонжероном и центрируется по отверстию (E).

Примечание:

При сомнении по поводу деформации одной из опорных точек для того, чтобы удостовериться в необходимости установки на стенд, используйте две дополнительные опорные точки в зоне, не затронутой ударом.

### IV - ЗАДНЯЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПОРНАЯ ТОЧКА



1011087

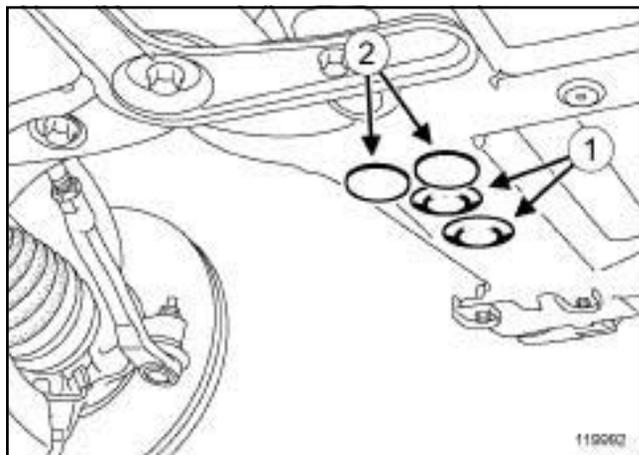
Кондуктор устанавливается под задним лонжероном и центрируется по квадратному отверстию (F).

Используется для того, чтобы удостовериться в необходимости установки на стенд при переднем ударе (например: для замены передней колесной арки в сборе).

Данная точка служит для проверки геометрии кузова автомобиля при сомнении по поводу деформации передней основной опорной точки.

### V - УСТАНОВКА КОМПЛЕКТА КРЕПЛЕНИЙ АВТОМОБИЛЯ НА СТЕНДЕ

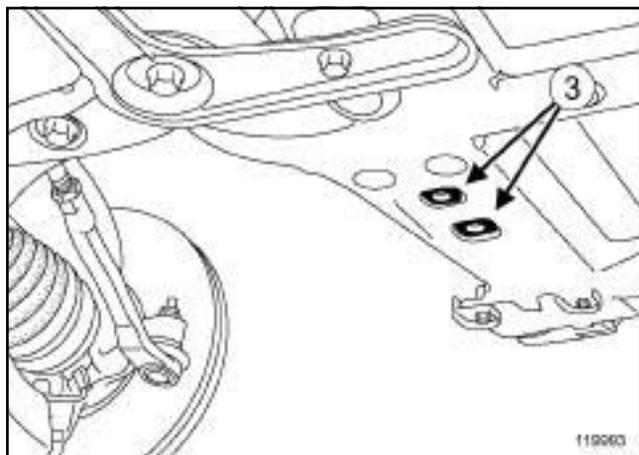
#### 1 - В передней части



119992

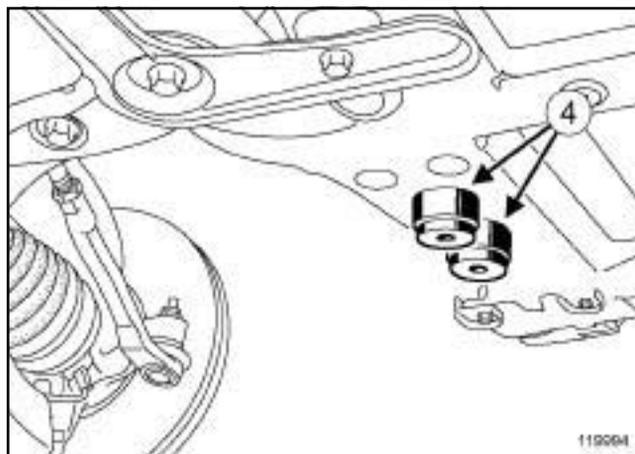
Снимите:

- передние колеса (см. **Руководство по ремонту 364, Механические узлы и агрегаты, главу 35А, Колеса и шины, Колесо: Снятие и установка**),
- щитки передней колесной арки (см. **главу 55А, Наружные защитные элементы, Щиток передней колесной арки: Снятие и установка**),
- заглушки (1) и (2) .



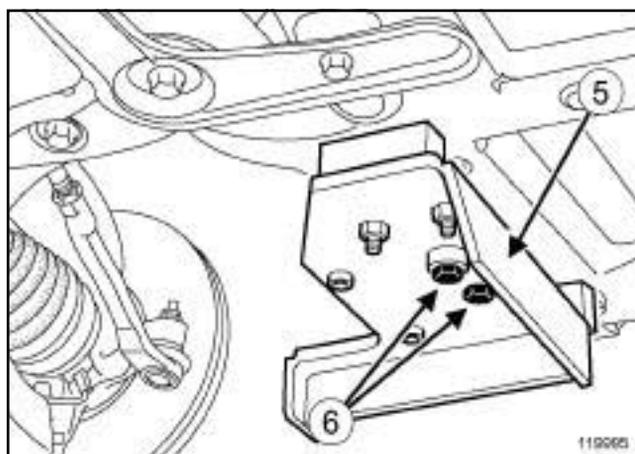
119993

Установите вставки (3) .



119994

Заверните упоры (4) , не затягивая их.

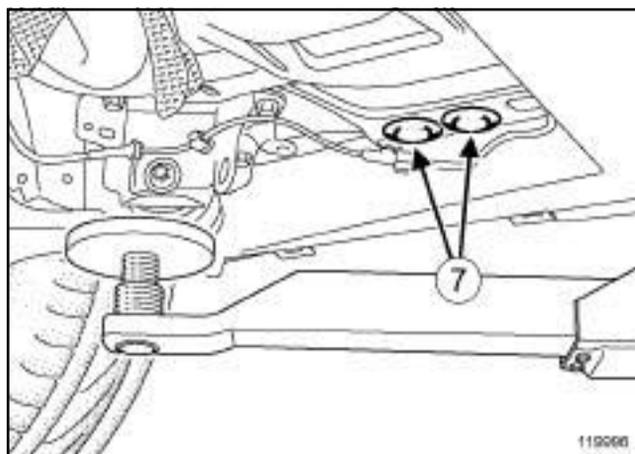


119995

Установите приспособление (5) и закрепите его болтами (6) .

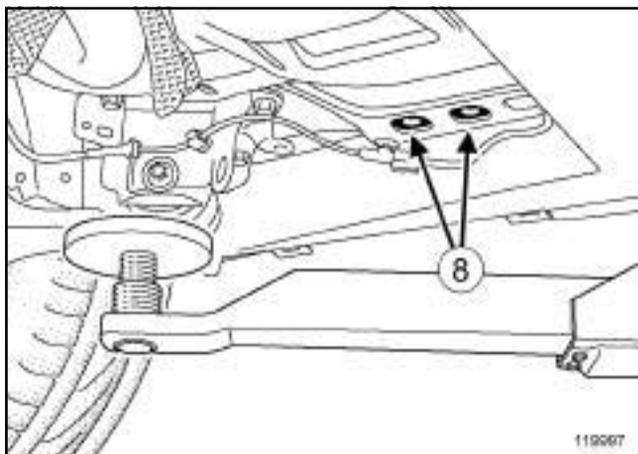
Завершите затяжку упоров (4) .

#### 2 - В задней части



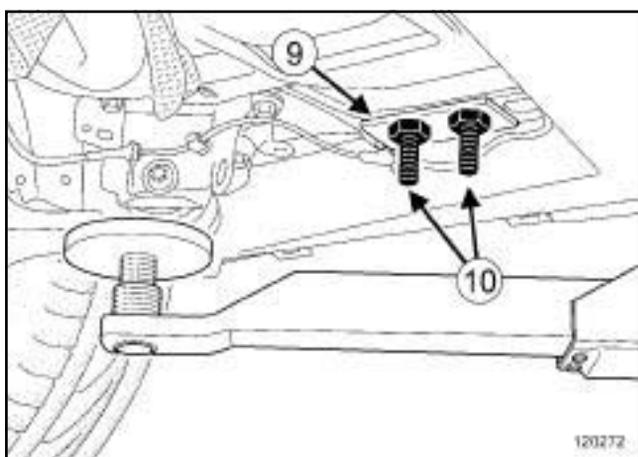
119996

Снимите заглушки (7) .



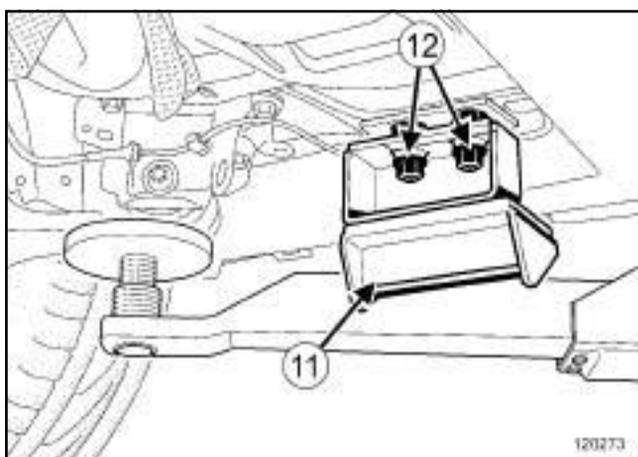
119997

Установите вставки (8) .



120272

Установите подкладку (9) и закрепите ее болтами (10) , не затягивая их.



120273

Установите приспособление (11) и закрепите его болтами (12) .

Завершите затяжку болтов (10) .

Установите автомобиль на фиксаторах стенда для ремонта кузова.

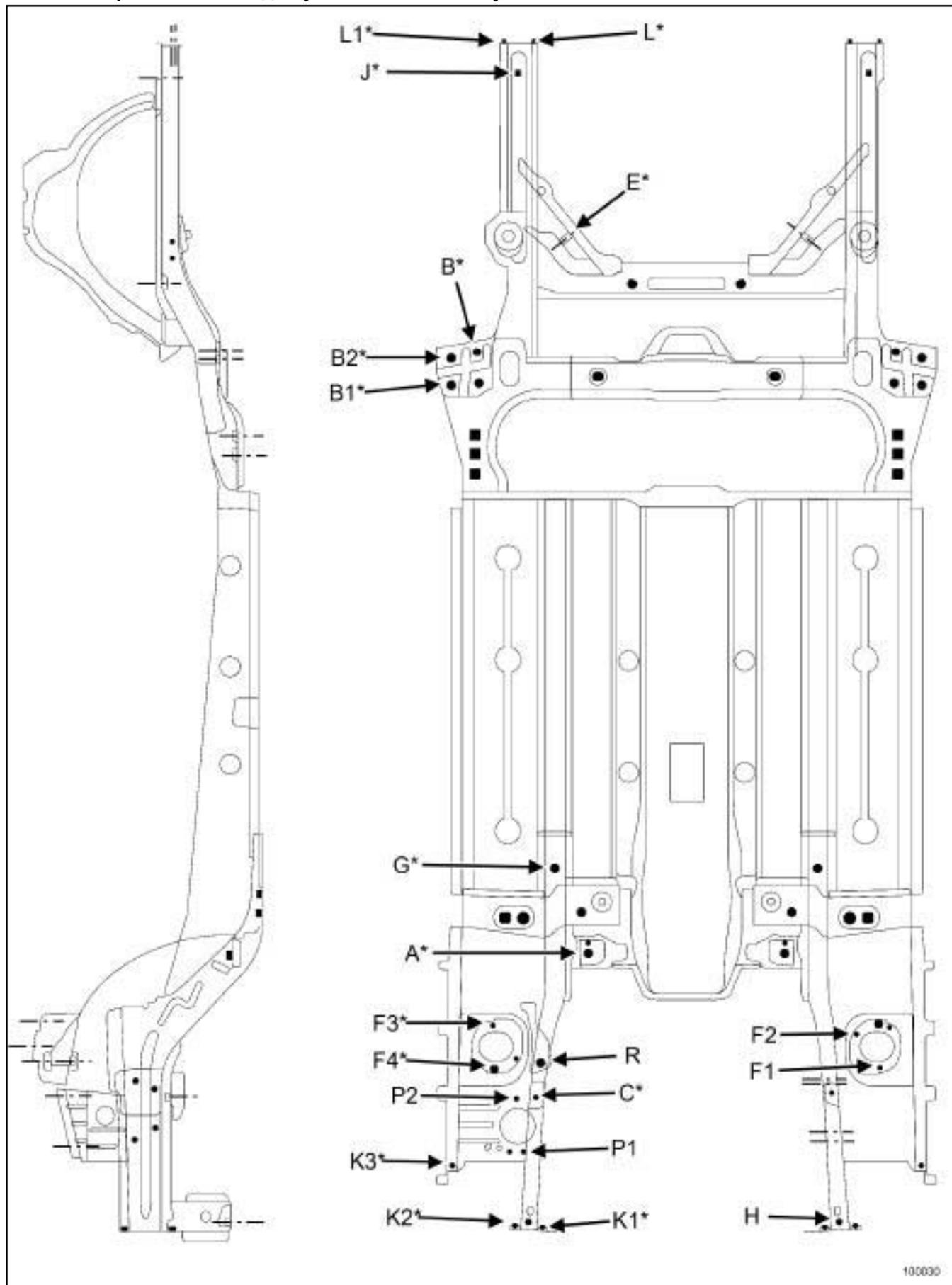
### ВНИМАНИЕ!

Несущее основание кузова данного автомобиля защищено специальными составами, которые обеспечивают гарантию от сквозной коррозии в течение **12 лет**.

После операции введите защитный состав в скрытые полости передних боковых поперечин и установите заглушки. Поврежденные заглушки замените.

Восстановите антигравийное покрытие панели порога, если оно нарушено.

А и В = контрольные точки для установки высоты кузова



100030

100030

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Несущее основание кузова: Технические характеристики

# 40A

B84 или C84 или G84 или S84

	Наименование	Размер X	Размер Y	Размер Z	Диаметр, мм	НАКЛО Н
A	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы сняты	301	- 305	77,8	Ø24,5; M12	0
	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы установлены	301	- 305	6,5	M12	0
b	Направляющая п одрамника задней подвески, механические узлы сняты	2148,2	- 650,8	116	Ø20,5; M10	0
B1	Переднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	2040	- 635	116	M10	0
	Переднее крепление задней подвески, механические узлы установлены	2040	- 635	111	M10	0
B2	Переднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	2131	- 732,2	116	M10	0
	Переднее крепление задней подвески, механические узлы установлены	2131	- 732,2	111	M10	0
C	Переднее крепление переднего подрамника	- 141,5	-478	252	M10	0
C*	Переднее крепление переднего подрамника	141,4	477,9	261	M12	0
E	Верхнее крепление амортизатора задней подвески	2435	- 398	262,5	Ø10,7; M10	90°
F1	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 55,1	- 602,1	687,3	M8	
F1*	Верхняя опора амортизаторной стойки	82,7	601,8	670,4	M8	
F2	Верхняя опора амортизаторной стойки	50,7	- 529,9	672,4	M8	
F2*	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 24	530,1	681,4	M8	
F3	Верхняя опора амортизаторной стойки	73,3	- 631,8	672,2	M8	

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Несущее основание кузова: Технические характеристики

# 40A

	Наименование	Размер X	Размер Y	Размер Z	Диаметр, мм	НАКЛО Н
F3*	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 45,4	632,1	686,8	M8	
F4	Направляющее отверстие крепления амортизаторной стойки	81,4	- 598,2	670,4	17,2 x 17,2	
F4*	Направляющее отверстие крепления амортизаторной стойки	- 53,9	597,9	687,2	17,2 x 17,2	
G	Заднее направляющее отверстие переднего лонжерона	547	- 408,6	- 9,8	∅ 20,5	0
H	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	- 476	84,5	M12	0
	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	- 476	80,7	M12	0
H*	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	492	84	M12	0
	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	492	80,2	M12	0
J	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	3005	- 563,5	235	20x20	0
J*	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	3005	523,5	235	20x20	0
K1	Крайняя передняя поперечина	- 552,9	- 439,3	410,9	M10	90°
K1*	Крайняя передняя поперечина	- 552,2	447,6	409	M10	90°
K	Крайняя передняя поперечина	- 546,2	- 535,1	276	M10	90°
K2*	Крайняя передняя поперечина	- 546,3	533,6	276	M10	90°
K3	Дополнительное крепление опоры передней панели	- 312,9	- 737	634,5	M6	9,64°
L	Крайняя задняя поперечина	3096,7	- 515	315	M8	90°
L*	Крайняя задняя поперечина	3096,7	572,2	315	M8	90°
L1	Крайняя задняя поперечина	3096,7	- 612,5	217,5	M8	90°
L1*	Крайняя задняя поперечина	3096,7	474,7	217,5	M8	90°
P1	Крепление двигателя	- 309,2	507	528,9	M10	0

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Несущее основание кузова: Технические характеристики

# 40A

	Наименование	Размер X	Размер Y	Размер Z	Диаметр, мм	НАКЛО Н
P2	Крепление двигателя	- 149,2	529	531,9	M10	0
R	Дополнительное крепление двигателя (соединительная тяга)	- 35,6	452,6	587	Ø14,5; M12	0

E84

	Наименование	Размер X	Размер Y	Размер Z	Диаметр, мм	НАКЛО Н
A	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы сняты	301	- 305	77,8	Ø24,5; M12	0
	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы установлены	301	- 305	6,5	M12	0
b	Направляющая подрамника задней подвески, механические узлы сняты	2048,2	- 650,8	116	Ø20,5; M10	0
B1	Переднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	1940	- 635	116	M10	0
	Переднее крепление задней подвески, механические узлы установлены	1940	- 635	111	M10	0
B2	Переднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	2031	- 732,2	116	M10	0
	Переднее крепление задней подвески, механические узлы установлены	2031	- 732,2	111	M10	0
C	Переднее крепление переднего подрамника	- 141,5	-478	252	M10	0
C*	Переднее крепление переднего подрамника	141,4	477,9	261	M12	0
E	Верхнее крепление амортизатора задней подвески	2335	- 398	262,5	Ø10,7; M10	90°
F1	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 55,1	- 602,1	687,3	M8	
F1*	Верхняя опора амортизаторной стойки	82,7	601,8	670,4	M8	

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Несущее основание кузова: Технические характеристики

# 40A

	Наименование	Размер X	Размер Y	Размер Z	Диаметр, мм	НАКЛО Н
F2	Верхняя опора амортизаторной стойки	50,7	- 529,9	672,4	M8	
F2*	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 24	530,1	681,4	M8	
F3	Верхняя опора амортизаторной стойки	73,3	- 631,8	672,2	M8	
F3*	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 45,4	632,1	686,8	M8	
F4	Направляющее отверстие крепления амортизаторной стойки	81,4	- 598,2	670,4	17,2 x 17,2	
F4*	Направляющее отверстие крепления амортизаторной стойки	- 53,9	597,9	687,2	17,2 x 17,2	
G	Заднее направляющее отверстие переднего лонжерона	547	- 408,6	- 9,8	∅ 20,5	0
H	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	- 476	84,5	M12	0
	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	- 476	80,7	M12	0
H*	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	492	84	M12	0
	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	492	80,2	M12	0
J	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	2905	- 563,5	235	20x20	0
J*	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	2905	523,5	235	20x20	0
K1	Крайняя передняя поперечина	- 552,9	- 439,3	410,9	M10	90°
K1*	Крайняя передняя поперечина	- 552,2	447,6	409	M10	90
K	Крайняя передняя поперечина	- 546,2	- 535,1	276	M10	90°
K2*	Крайняя передняя поперечина	- 546,3	533,6	276	M10	90°
K3	Дополнительное крепление опоры передней панели	- 312,9	- 737	634,5	M6	9,64°

	Наименование	Размер X	Размер Y	Размер Z	Диаметр, мм	НАКЛО Н
L	Крайняя задняя поперечина	3203,3	- 515	315	M8	90°
L*	Крайняя задняя поперечина	3203,3	572,2	315	M8	90°
L1	Крайняя задняя поперечина	3203,3	- 612,5	217,5	M8	90°
L1*	Крайняя задняя поперечина	3203,3	474,7	217,5	M8	90°
P1	Крепление двигателя	- 309,2	507	528,9	M10	0
P2	Крепление двигателя	- 149,2	529	531,9	M10	0
R	Дополнительное крепление двигателя (соединительная тяга)	- 35,6	452,6	587	Ø14,5; M12	0

K84

	Наименование	Размер X	Размер Y	Размер Z	Диаметр, мм	НАКЛО Н
A	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы сняты	301	- 305	77,8	Ø24,5; M12	0
	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы установлены	301	- 305	6,5	M12	0
b	Направляющая подрамника задней подвески, механические узлы сняты	2208,2	- 650,8	116	Ø20,5; M10	0
B1	Переднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	2100	- 635	116	M10	0
	Переднее крепление задней подвески, механические узлы установлены	2100	- 635	111	M10	0
B2	Переднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	2191	- 732,2	116	M10	0
	Переднее крепление задней подвески, механические узлы установлены	2191	- 732,2	111	M10	0
C	Переднее крепление переднего подрамника	- 141,5	-478	252	M10	0
C*	Переднее крепление переднего подрамника	141,4	477,9	261	M12	0

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

# 40А

## Несущее основание кузова: Технические характеристики

	Наименование	Размер X	Размер Y	Размер Z	Диаметр, мм	НАКЛО Н
E	Верхнее крепление амортизатора задней подвески	2494	- 398	262,5	Ø10,7; M10	90°
F1	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 55,1	- 602,1	687,3	M8	
F1*	Верхняя опора амортизаторной стойки	82,7	601,8	670,4	M8	
F2	Верхняя опора амортизаторной стойки	50,7	- 529,9	672,4	M8	
F2*	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 24	530,1	681,4	M8	
F3	Верхняя опора амортизаторной стойки	73,3	- 631,8	672,2	M8	
F3*	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 45,4	632,1	686,8	M8	
F4	Направляющее отверстие крепления амортизаторной стойки	81,4	- 598,2	670,4	17,2 x 17,2	
F4*	Направляющее отверстие крепления амортизаторной стойки	- 53,9	597,9	687,2	17,2 x 17,2	
G	Заднее направляющее отверстие переднего лонжерона	547	- 408,6	- 9,8	Ø 20,5	0
H	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	- 476	84,5	M12	0
	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	- 476	80,7	M12	0
H*	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	492	84	M12	0
	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	492	80,2	M12	0
J	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	3065	- 563,5	235	20x20	0
J*	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	3065	523,5	235	20x20	0
K1	Крайняя передняя поперечина	- 552,9	- 439,3	410,9	M10	90°

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Несущее основание кузова: Технические характеристики

# 40A

	Наименование	Размер X	Размер Y	Размер Z	Диаметр, мм	НАКЛО Н
K1*	Крайняя передняя поперечина	- 552,2	447,6	409	M10	90°
K	Крайняя передняя поперечина	- 546,2	- 535,1	276	M10	90°
K2*	Крайняя передняя поперечина	- 546,3	533,6	276	M10	90°
K3	Дополнительное крепление опоры передней панели	- 312,9	- 737	634,5	M6	9,64°
L	Крайняя задняя поперечина	3363,2	- 515	295	M8	90°
L*	Крайняя задняя поперечина	3363,2	572,2	295	M8	90°
L1	Крайняя задняя поперечина	3363,2	- 612,5	197,5	M8	90°
L1*	Крайняя задняя поперечина	3363,2	474,7	197,5	M8	90°
P1	Крепление двигателя	- 309,2	507	528,9	M10	0
P2	Крепление двигателя	- 149,2	529	531,9	M10	0
R	Дополнительное крепление двигателя (соединительная тяга)	- 35,6	452,6	587	Ø14,5; M12	0

L84

	Наименование	Размер X	Размер Y	Размер Z	Диаметр, мм	НАКЛО Н
A	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы сняты	301	- 305	77,8	Ø24,5; M12	0
	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы установлены	301	- 305	6,5	M12	0
b	Направляющая подрамника задней подвески, механические узлы сняты	2208,2	- 650,8	116	Ø20,5; M10	0
B1	Переднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	2100	- 635	116	M10	0
	Переднее крепление задней подвески, механические узлы установлены	2100	- 635	111	M10	0
B2	Переднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	2191	- 732,2	116	M10	0

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Несущее основание кузова: Технические характеристики

# 40A

	Наименование	Размер X	Размер Y	Размер Z	Диаметр, мм	НАКЛО Н
	Переднее крепление задней подвески, механические узлы установлены	2191	- 732,2	111	M10	0
C	Переднее крепление переднего подрамника	- 141,5	-478	252	M10	0
C*	Переднее крепление переднего подрамника	141,4	477,9	261	M12	0
E	Верхнее крепление амортизатора задней подвески	2494	- 398	262,5	Ø10,7; M10	90°
F1	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 55,1	- 602,1	687,3	M8	
F1*	Верхняя опора амортизаторной стойки	82,7	601,8	670,4	M8	
F2	Верхняя опора амортизаторной стойки	50,7	- 529,9	672,4	M8	
F2*	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 24	530,1	681,4	M8	
F3	Верхняя опора амортизаторной стойки	73,3	- 631,8	672,2	M8	
F3*	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 45,4	632,1	686,8	M8	
F4	Направляющее отверстие крепления амортизаторной стойки	81,4	- 598,2	670,4	17,2 x 17,2	
F4*	Направляющее отверстие крепления амортизаторной стойки	- 53,9	597,9	687,2	17,2 x 17,2	
G	Заднее направляющее отверстие переднего лонжерона	547	- 408,6	- 9,8	Ø 20,5	0
H	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	- 476	84,5	M12	0
	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	- 476	80,7	M12	0
H*	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	492	84	M12	0

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Несущее основание кузова: Технические характеристики

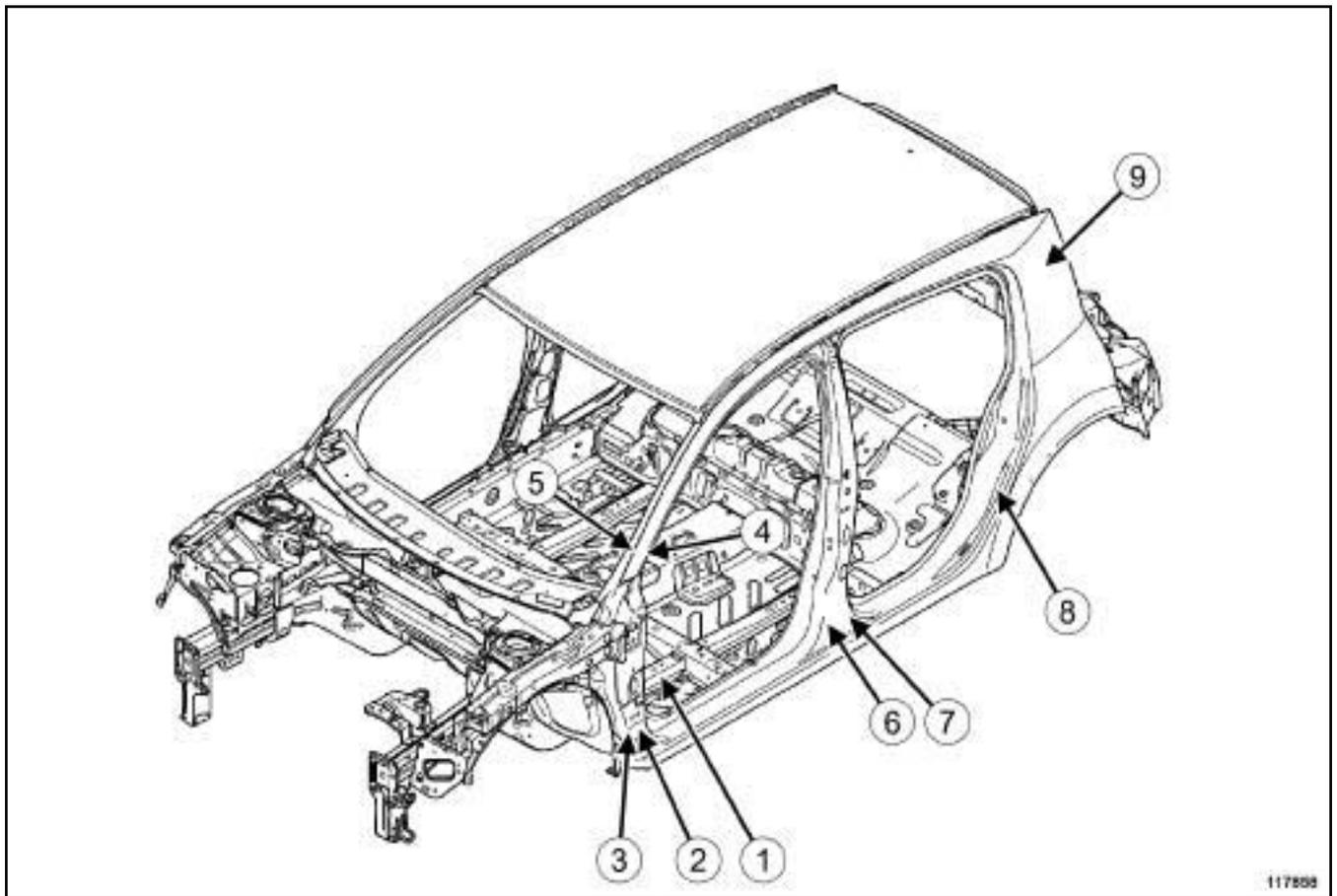
# 40A

	Наименование	Размер X	Размер Y	Размер Z	Диаметр, мм	НАКЛО Н
	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	492	80,2	M12	0
J	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	3065	- 563,5	235	20x20	0
J*	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	3065	523,5	235	20x20	0
K1	Крайняя передняя поперечина	- 552,9	- 439,3	410,9	M10	90°
K1*	Крайняя передняя поперечина	- 552,2	447,6	409	M10	90°
K	Крайняя передняя поперечина	- 546,2	- 535,1	276	M10	90°
K2*	Крайняя передняя поперечина	- 546,3	533,6	276	M10	90°
K3	Дополнительное крепление опоры передней панели	- 312,9	- 737	634,5	M6	9,64°
L	Крайняя задняя поперечина	3363,3	- 515	315	M8	90°
L*	Крайняя задняя поперечина	3363,3	572,2	315	M8	90°
L1	Крайняя задняя поперечина	3363,3	- 612,5	217,5	M8	90°
L1*	Крайняя задняя поперечина	3363,3	474,7	217,5	M8	90°
P1	Крепление двигателя	- 309,2	507	528,9	M10	0
P2	Крепление двигателя	- 149,2	529	531,9	M10	0
R	Дополнительное крепление двигателя (соединительная тяга)	- 35,6	452,6	587	Ø14,5; M12	0

Примечание:

Опорные точки, расположенные с правой стороны автомобиля, отмечены звездочкой.

В84 или S84



117858

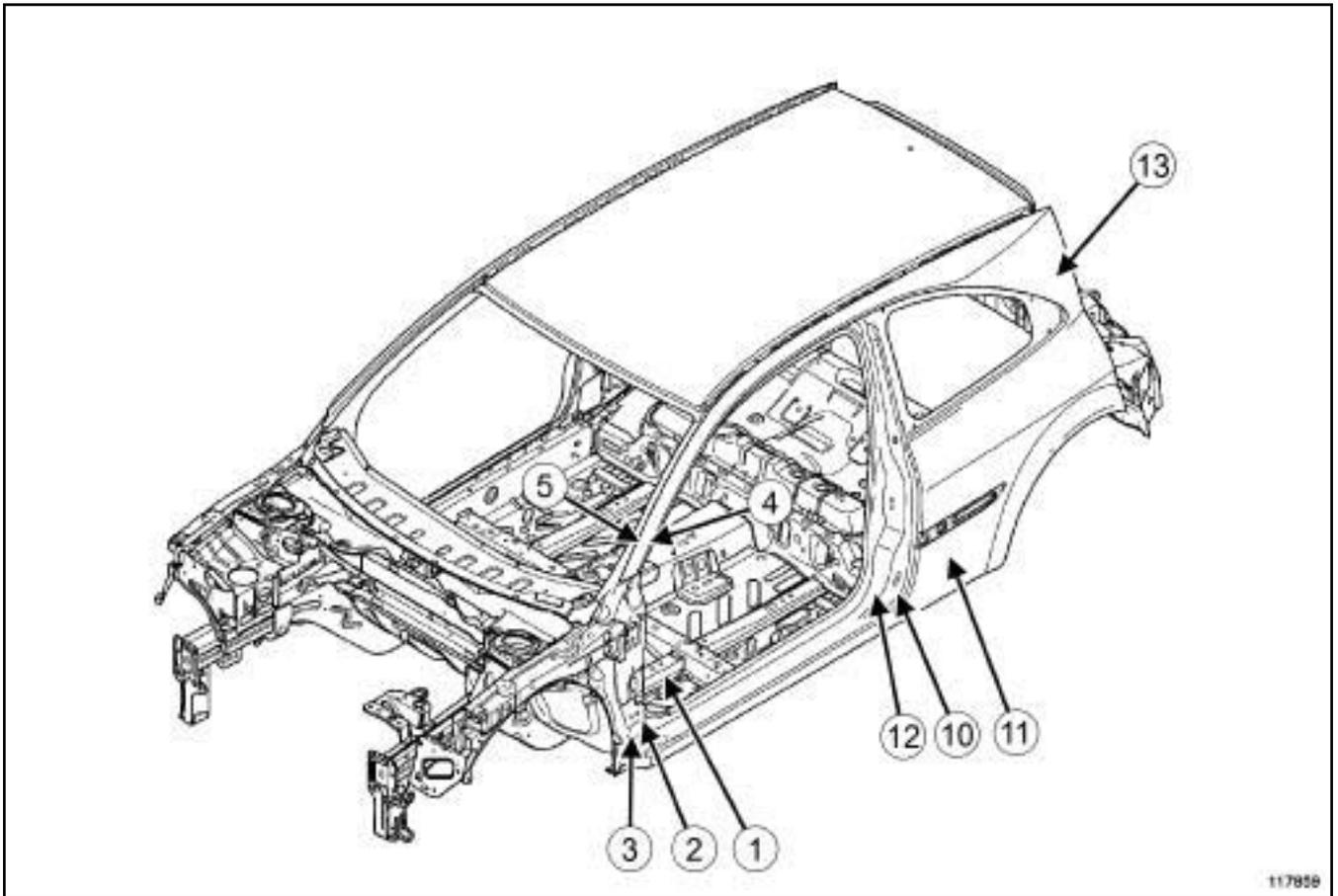
117858

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов

# 40A

С84 или G84



117859

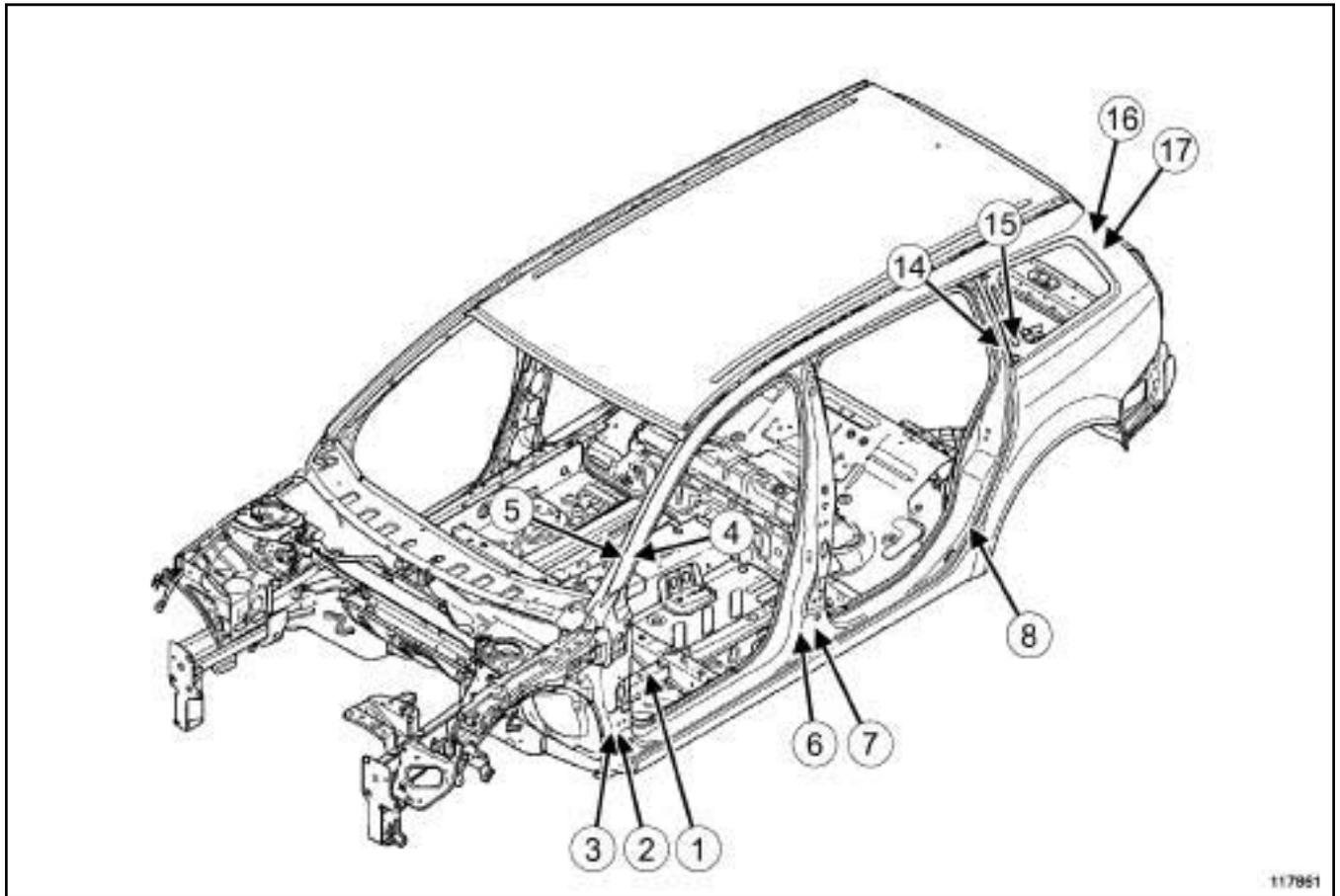
117859

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов

# 40A

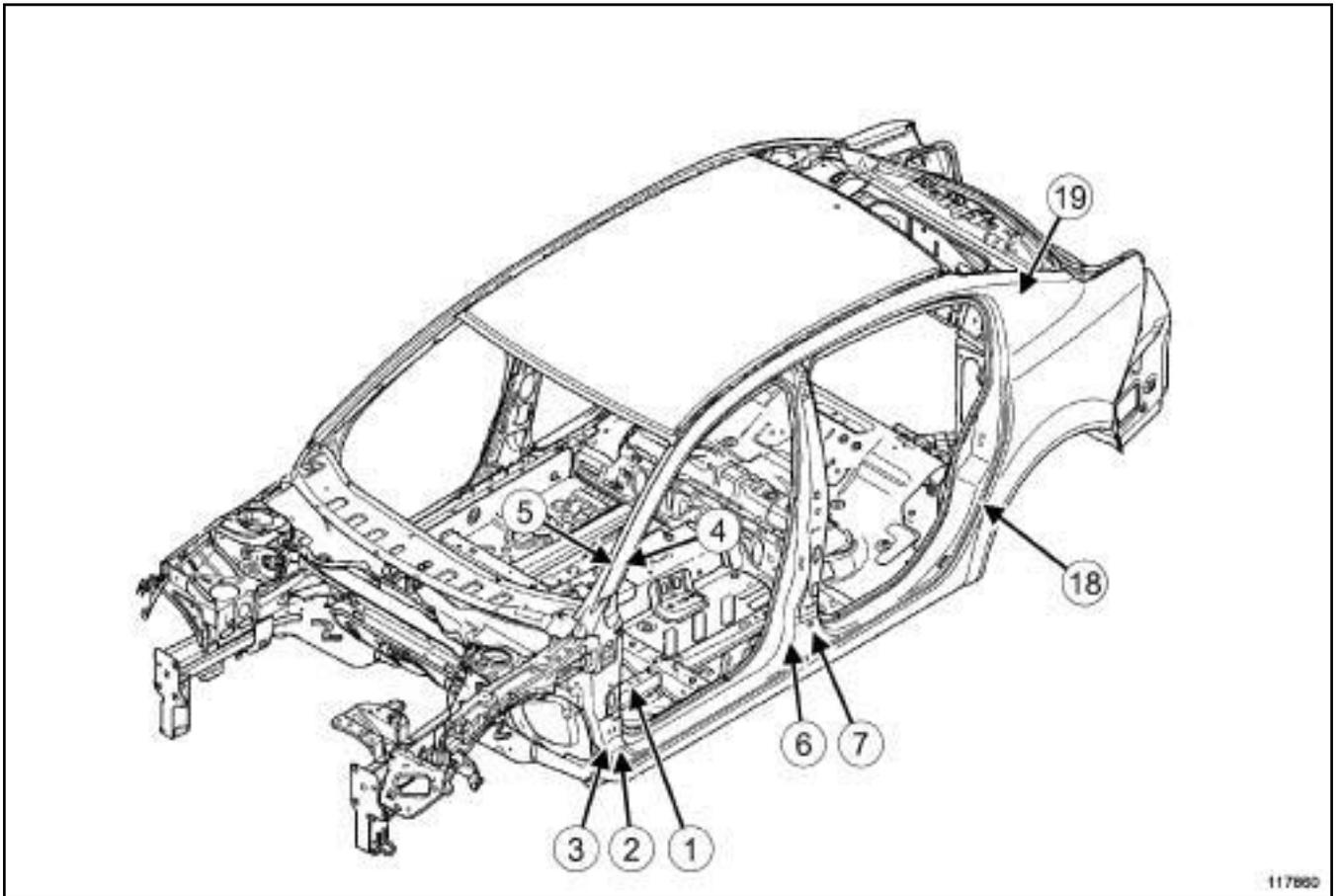
K84



117861

117861

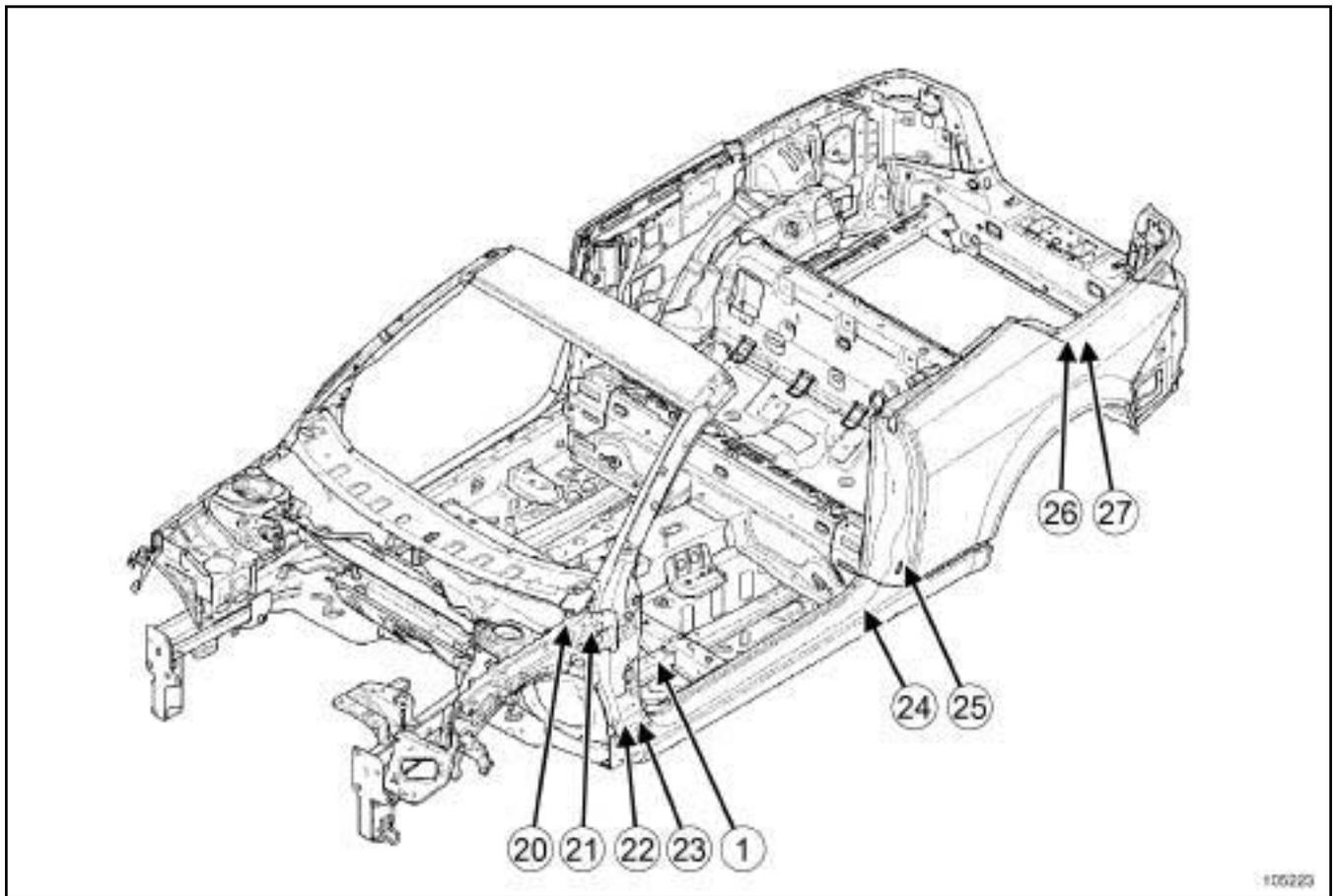
L84



117860

117860

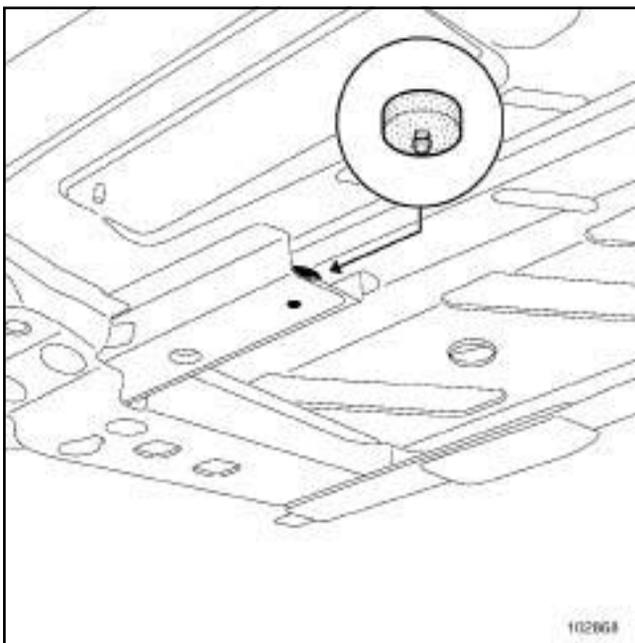
E84



105223

105223

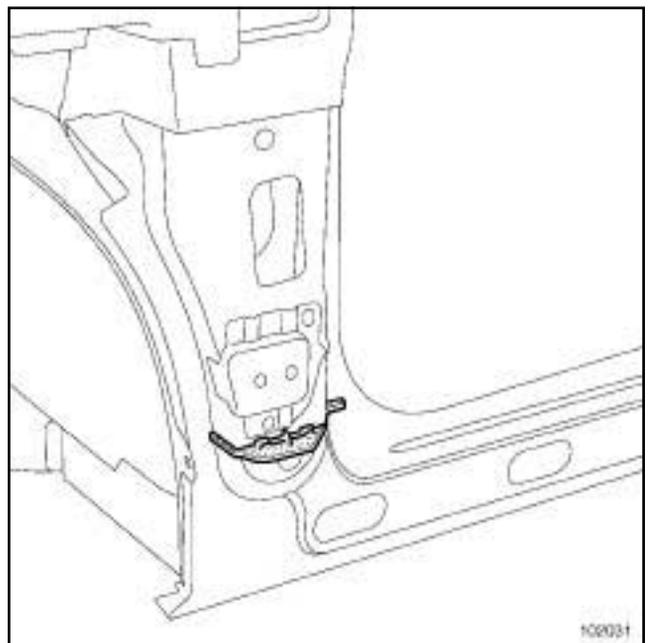
B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



102868

102868

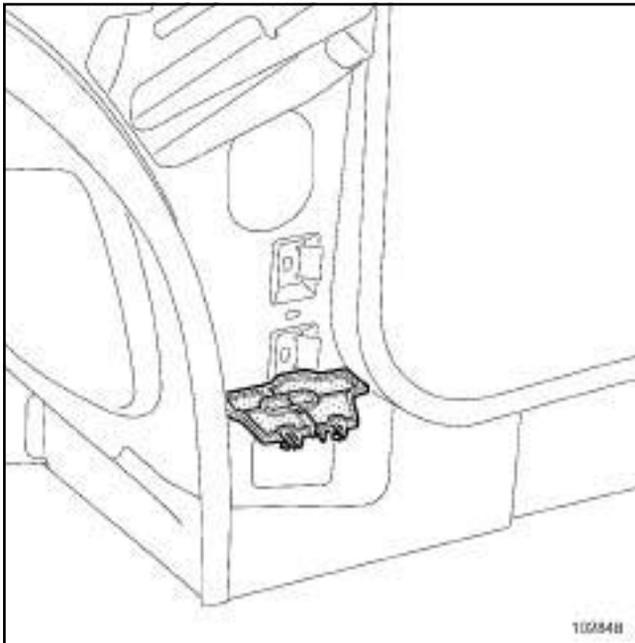
Задняя вставка переднего лонжерона (1).



102031

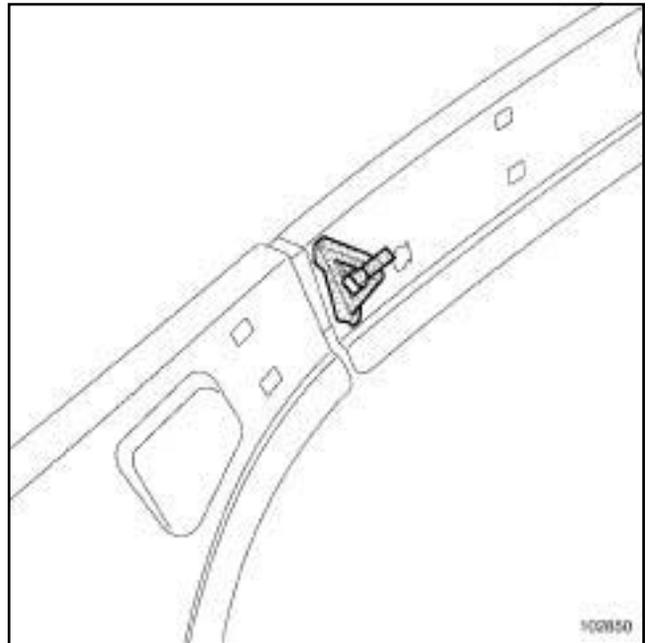
102031

Вставка передней стойки (2).



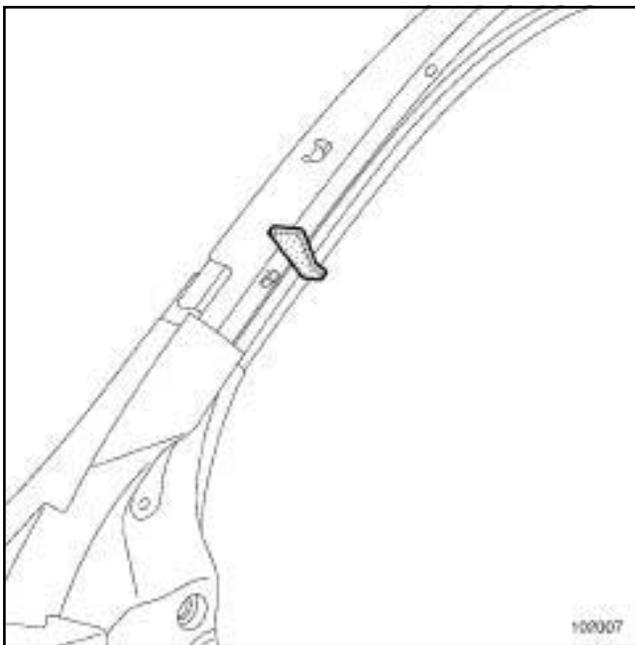
102848  
102848

Вставка усилителя передней стойки **(3)**.



102850  
102850

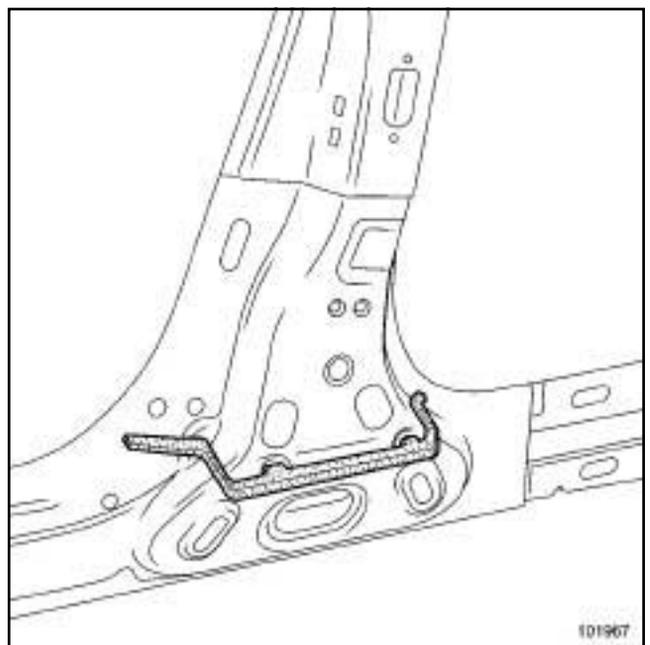
Вставка внутренней панели стойки проема ветрового стекла **(5)**.



102007  
102007

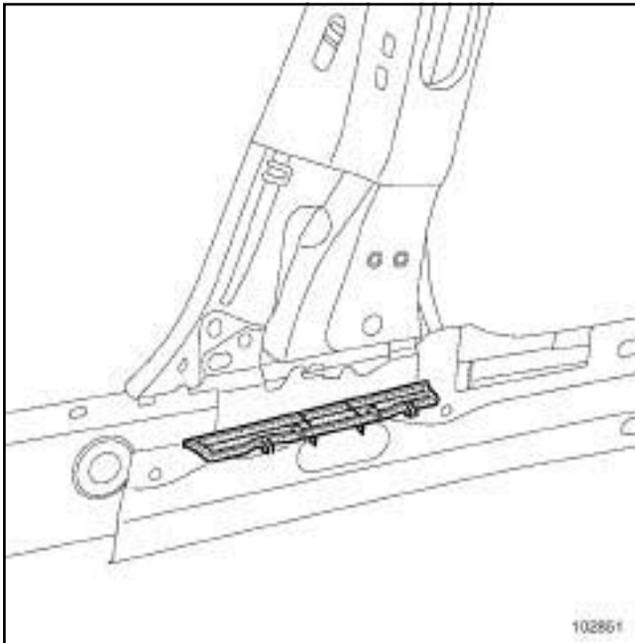
Вставка стойки проема ветрового стекла **(4)**.

B84 или K84 или L84 или S84



101967  
101967

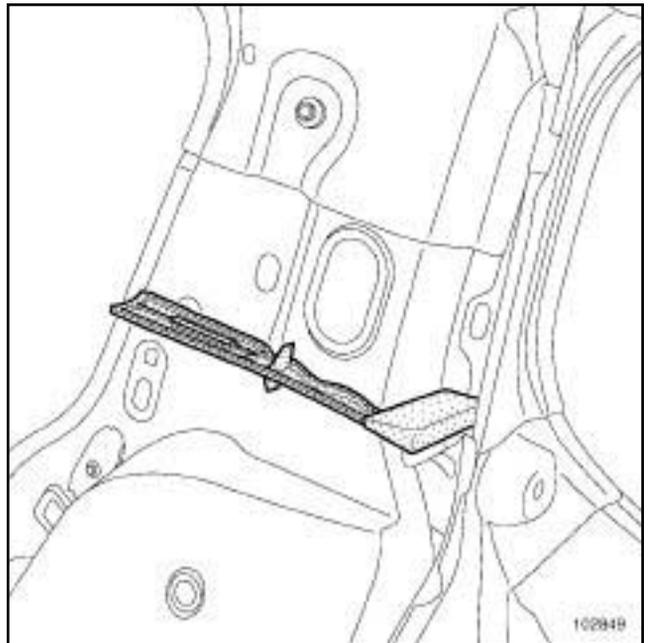
Вставка средней стойки **(6)**.



102851

Вставка усилителя средней стойки (7) .

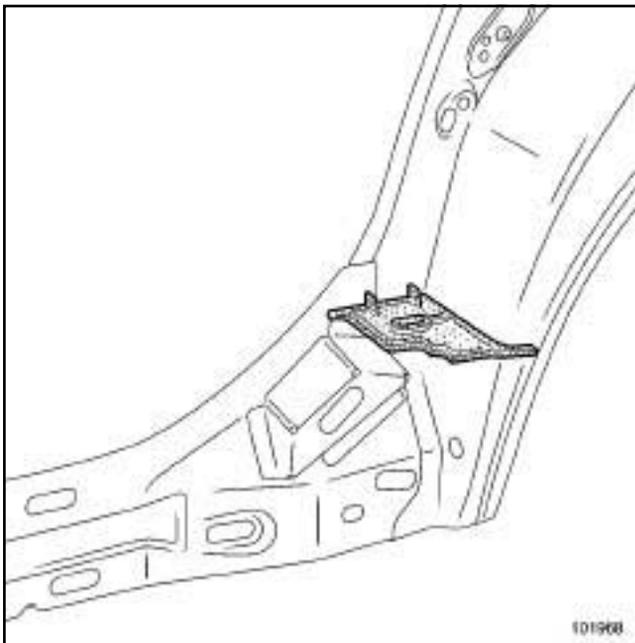
В84 или S84



102849

Верхняя вставка панели заднего крыла (9) .

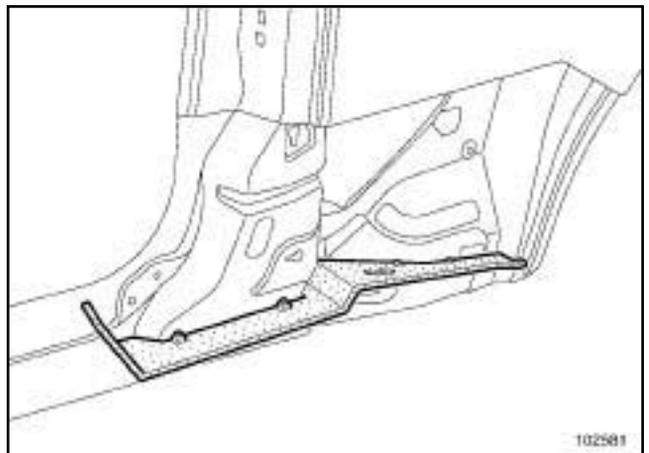
В84 или K84 или S84



101968

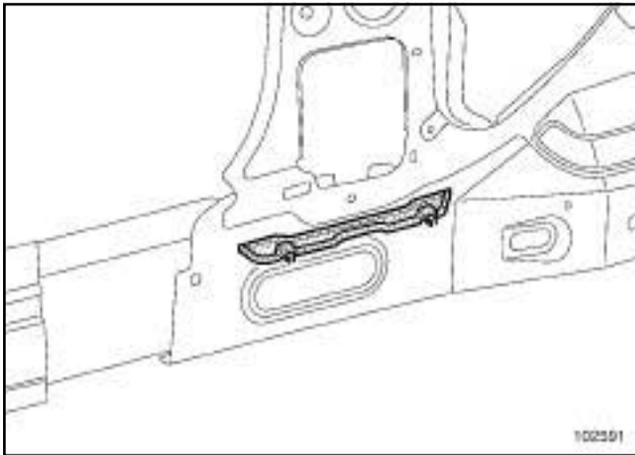
Внутренняя вставка панели заднего крыла (8) .

С84 или G84



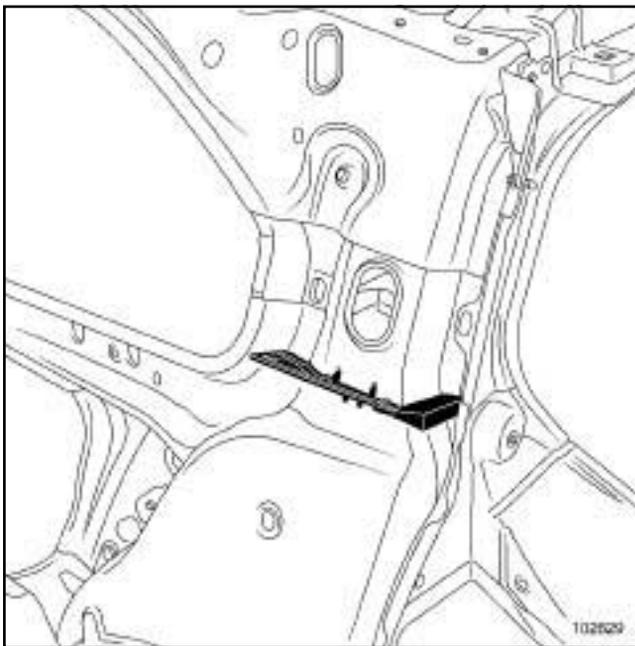
102581

Задняя вставка панели порога (10) , (11) .



102591

Вставка усилителя панели порога (12) .



102629

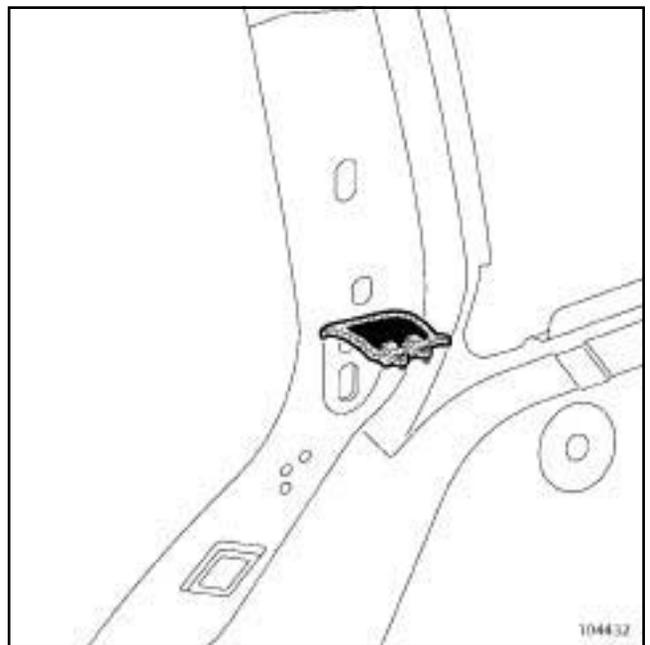
Верхняя вставка панели заднего крыла (13) .

К84



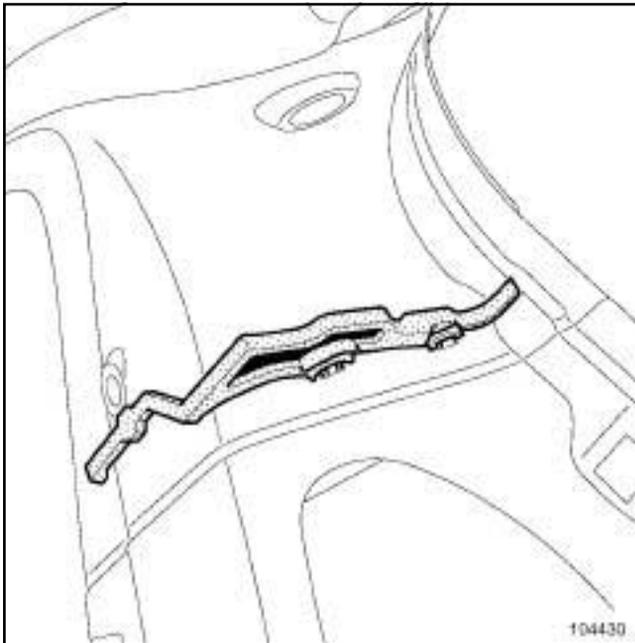
104429

Передняя вставка панели заднего крыла (14) .

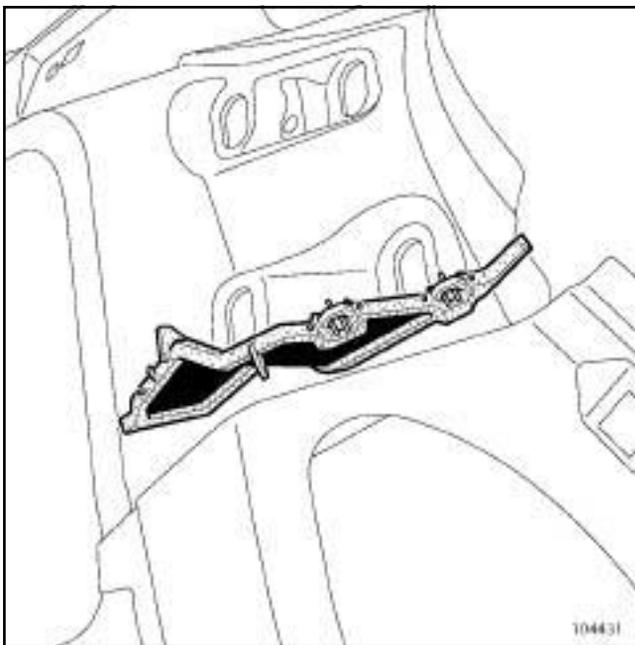


104432

Вставка внутренней панели боковины (15) .

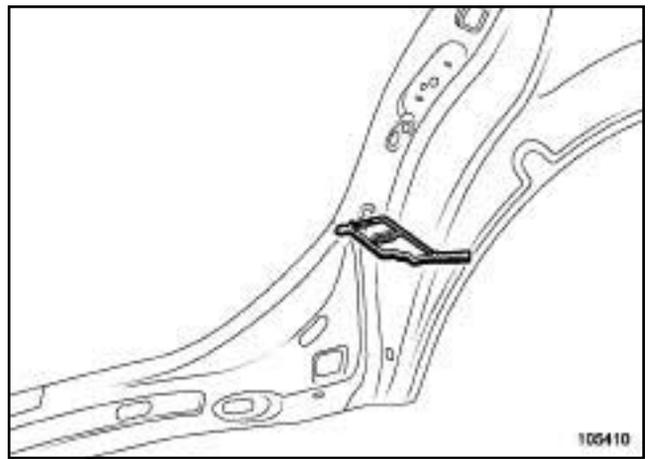


Задняя вставка панели заднего крыла (16).

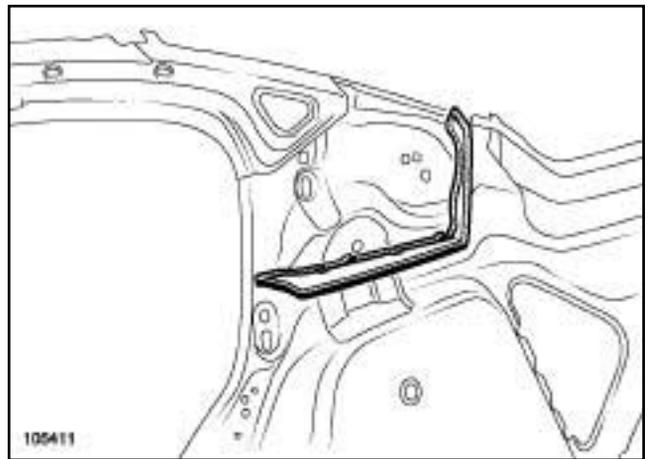


Вставка усилителя панели боковины (17).

L84

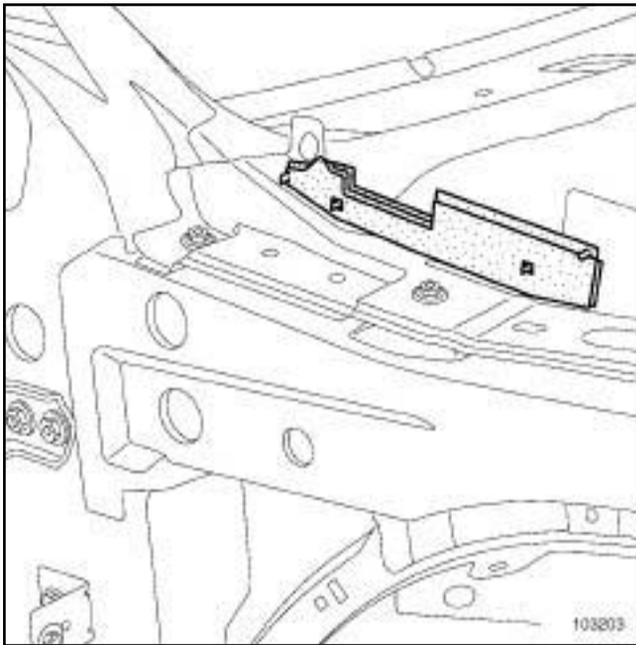


Внутренняя вставка панели заднего крыла (18).



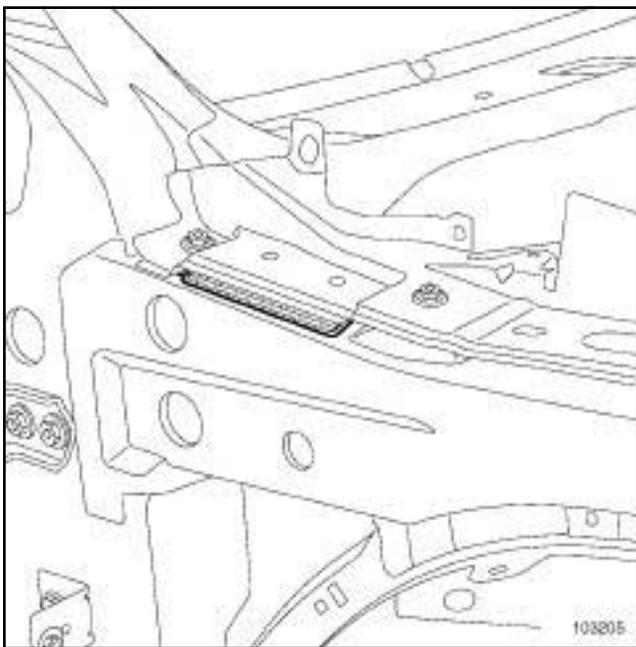
Верхняя вставка панели заднего крыла (19).

E84



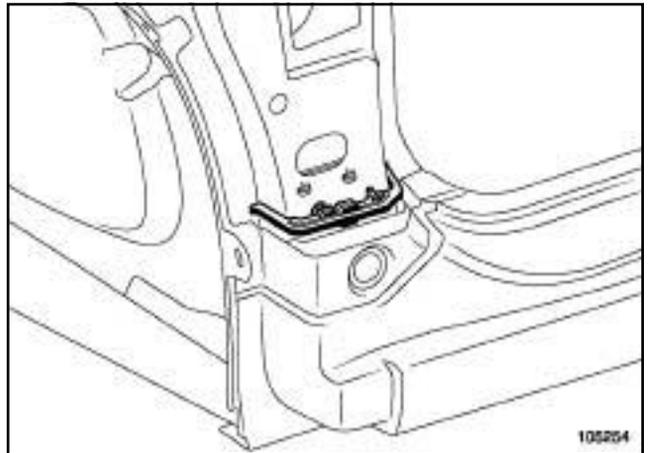
103203

Вставка переднего крыла (20) .



103205

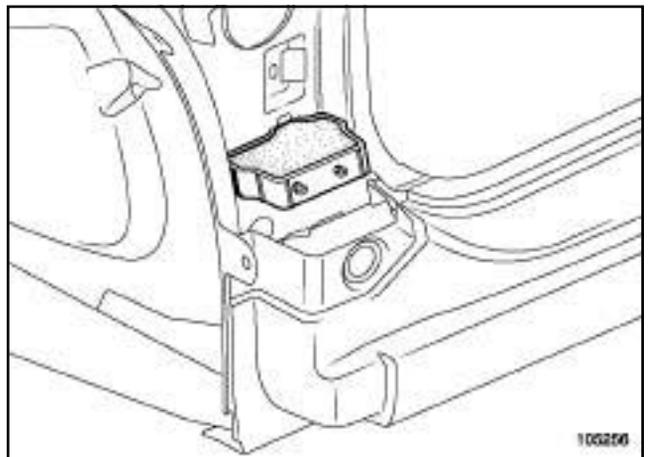
Вставка кронштейна верхнего крепления переднего крыла (21) .



105254

105254

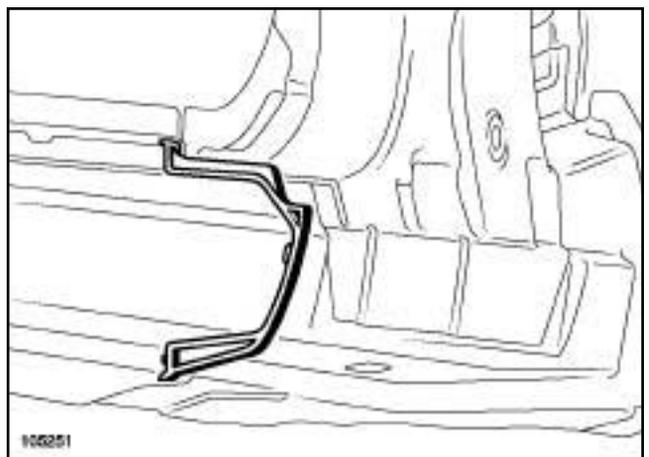
Вставка передней стойки (22) .



105256

105256

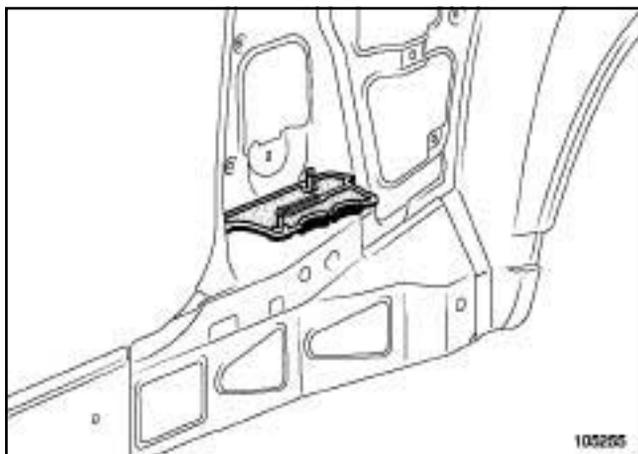
Вставка усилителя передней стойки (23) .



105251

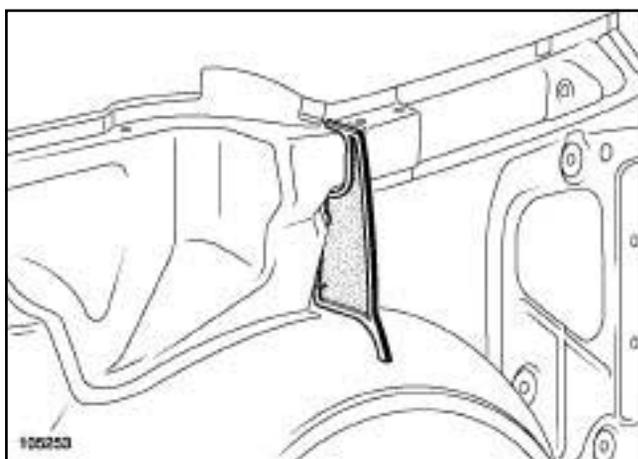
105251

Вставка панели порога (24) .



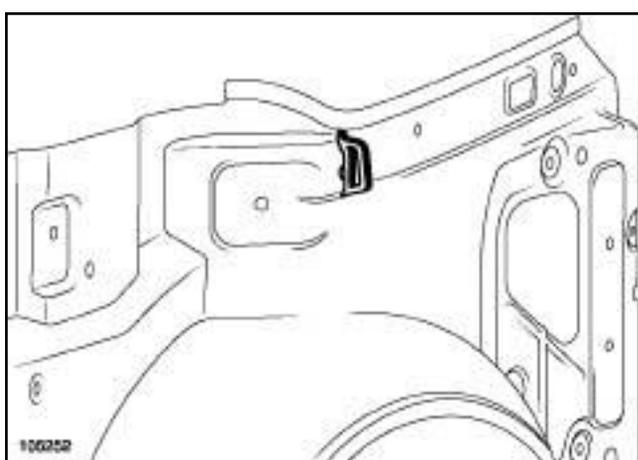
105255

Вставка усилителя средней стойки **(25)** .



105253

Вставка панели заднего крыла **(26)** .



105252

Вставка внутренней панели боковины **(27)** .

Раздувающиеся вставки обеспечивают герметичность и звукоизоляцию скрытых полостей кузова автомобиля. Они реагируют на температуру при погружении кузова в ванну для катафореза на заводе. Эти условия не могут быть воспроизведены при ремонте кузова.

Обязательно заменяйте раздувающиеся вставки, так как они не подлежат повторному использованию.

Вставки, поставляемые в **запчасти**, такие же, как штатные.

Чтобы новые вставки обеспечивали герметичность и звукоизоляцию, необходимо выполнить следующие операции:

- очистить поверхности склейки гептаном,
- при необходимости, заглушить отверстия вставки, вырезав для этого кусочки из шумопоглощающего материала,
- наложить по периметру и в отверстия вставки мастику в виде предварительно отформованного валика из герметика для обивок,
- установить вставку, сжимая герметик.

### **ВНИМАНИЕ!**

После сжатия валика герметика больше не снимайте деталь.

При сварке плавящимися электродами в среде защитного газа примите меры по защите вставок от попадания расплавленных частиц металла и от высокой температуры.

Используйте, например, теплозащитную пасту.

В некоторых случаях можно заменить только доступную часть вставки, отрезав ее от запасной детали.

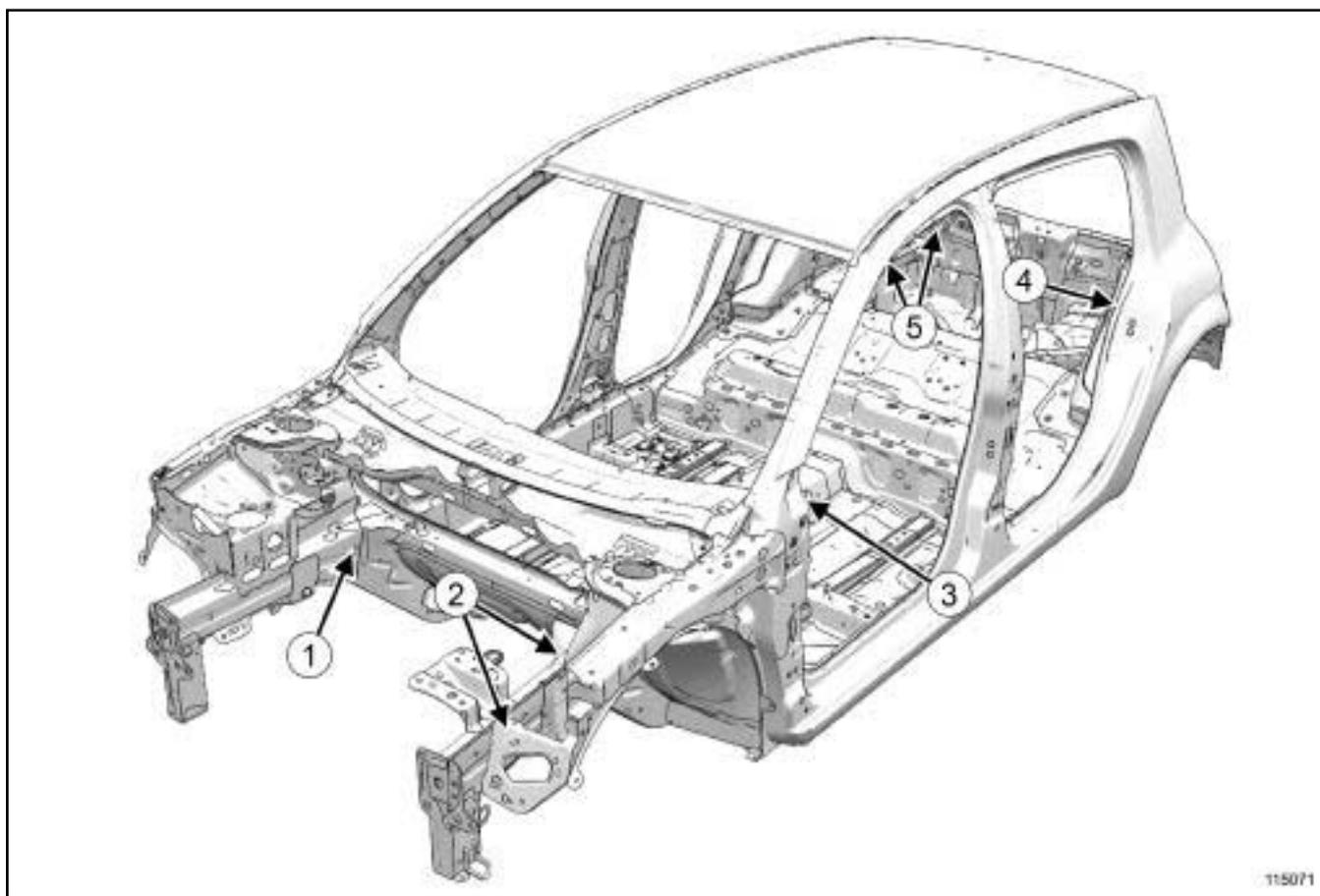
## ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

Замена шпилек соединения с "массой" см. Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения, Резьбовые соединения с "массой": Установка.

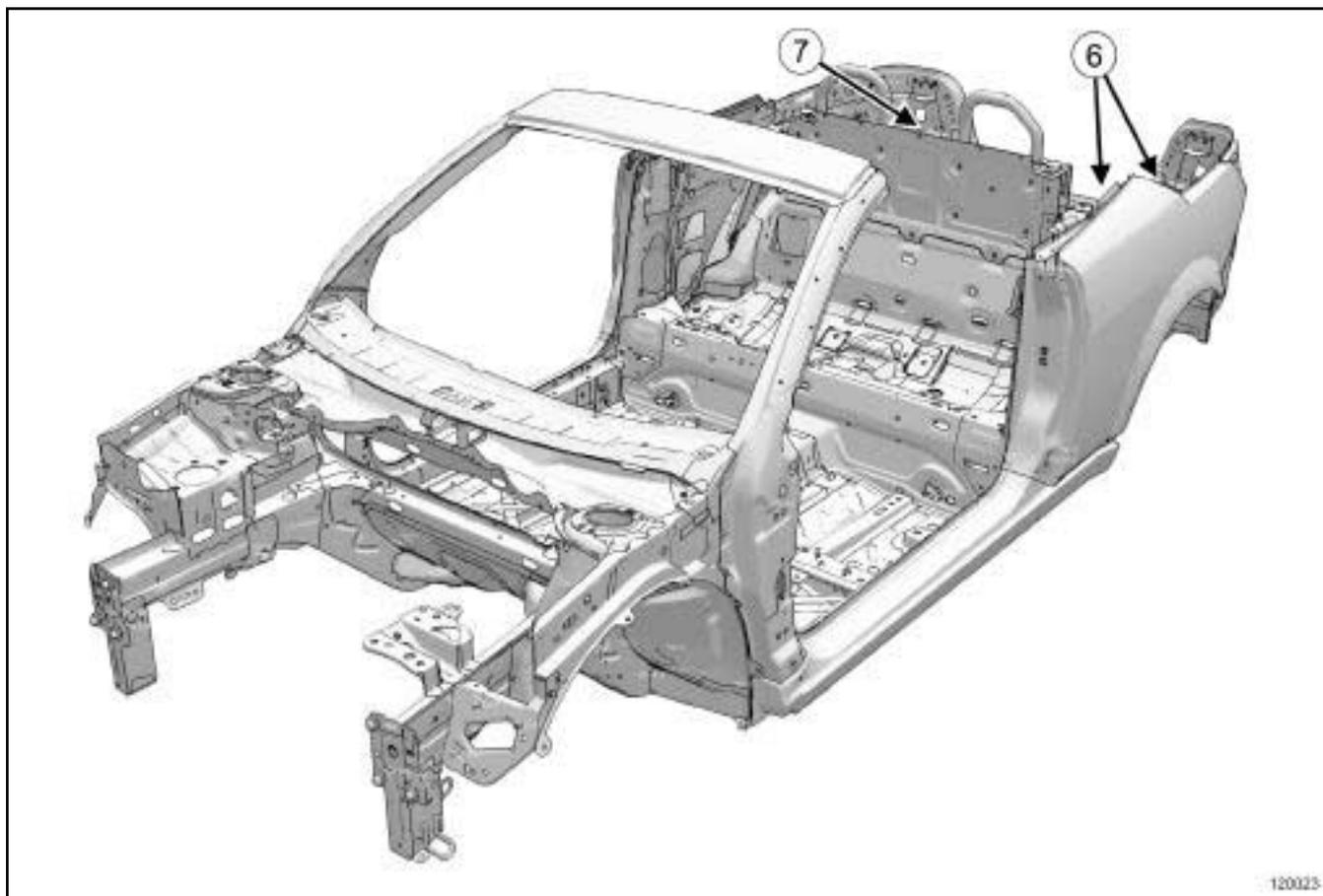
B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



115071

115071

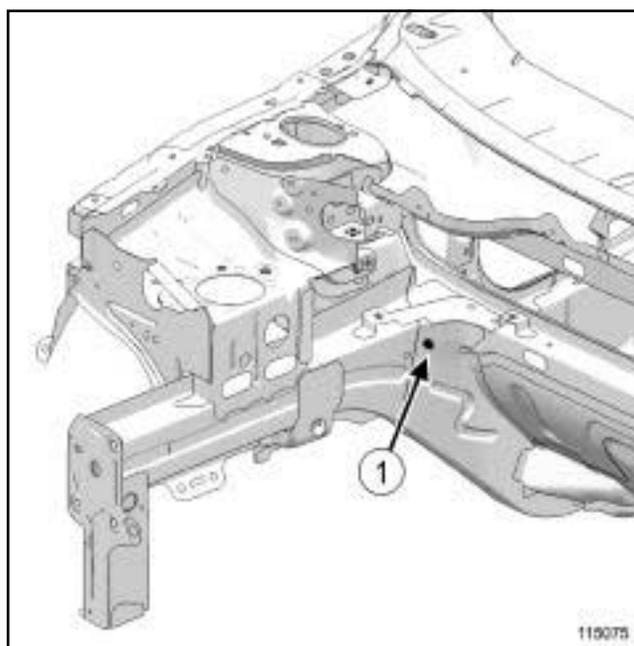
E84



120025

## РАСПОЛОЖЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ С "МАССОЙ" НА КУЗОВЕ АВТОМОБИЛЯ

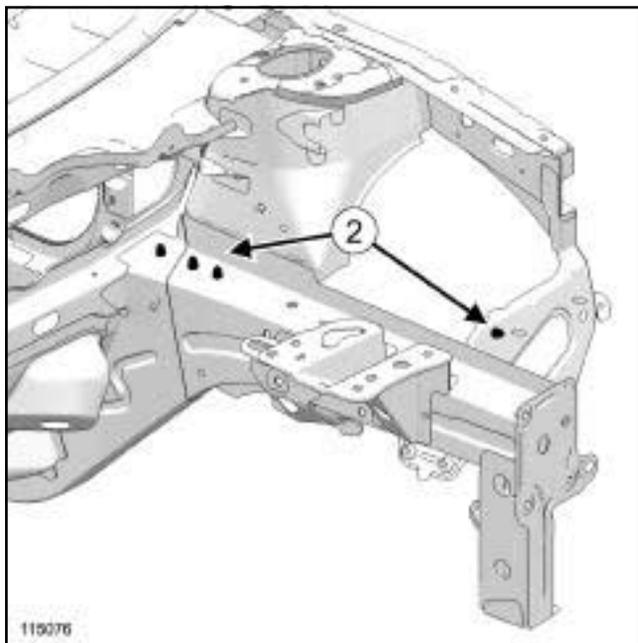
120023



115075

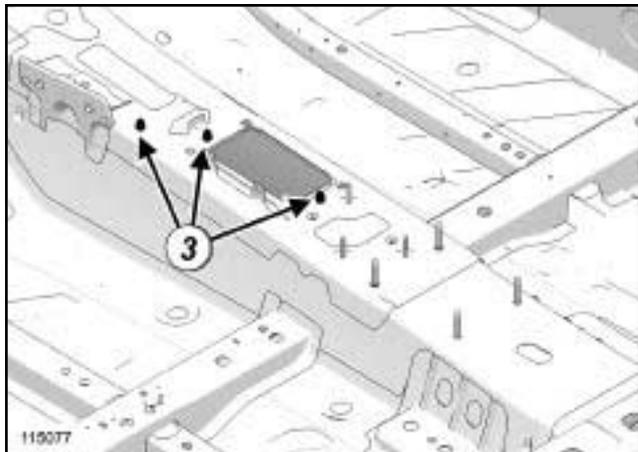
115075

Шпильки (1) соединения с "массой" на правом переднем лонжероне.



115076

Шпильки (2) соединений с "массой" на левом переднем лонжероне и крайней боковой передней поперечине.

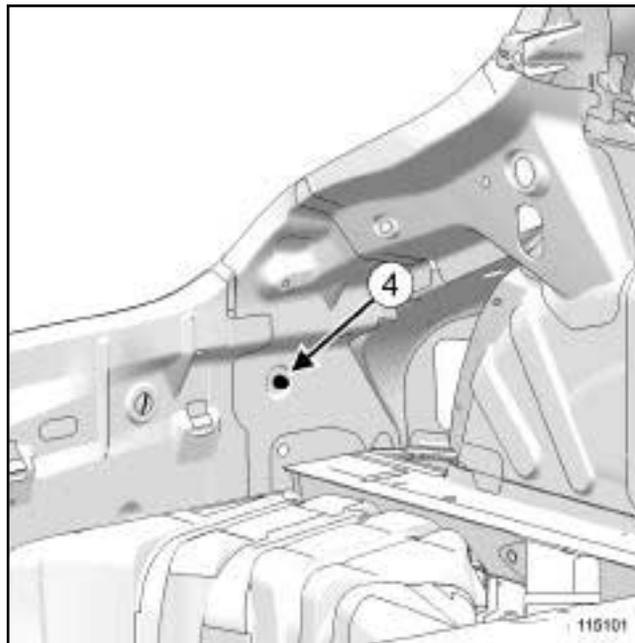


115077

Шпильки (3) соединения с "массой" на туннеле.

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

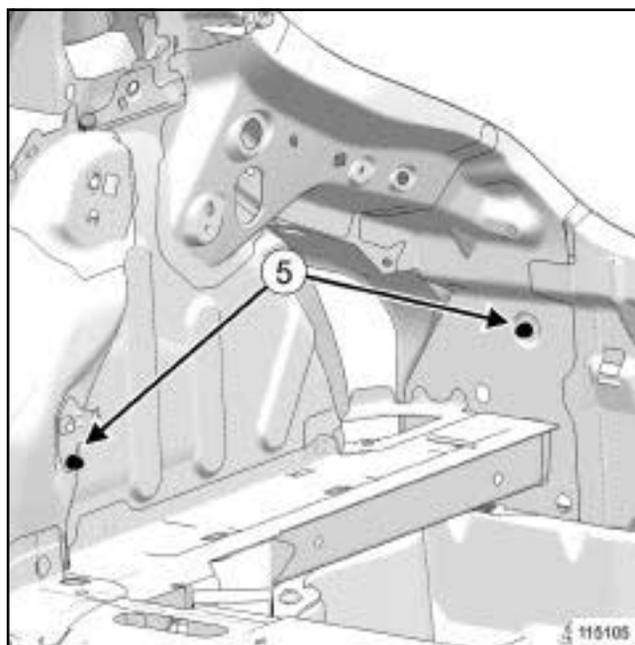
Работы, производимые с левой стороны автомобиля



115101

Шпильки (4) соединения с "массой" на боковой внутренней панели задка.

Работы, производимые с правой стороны автомобиля

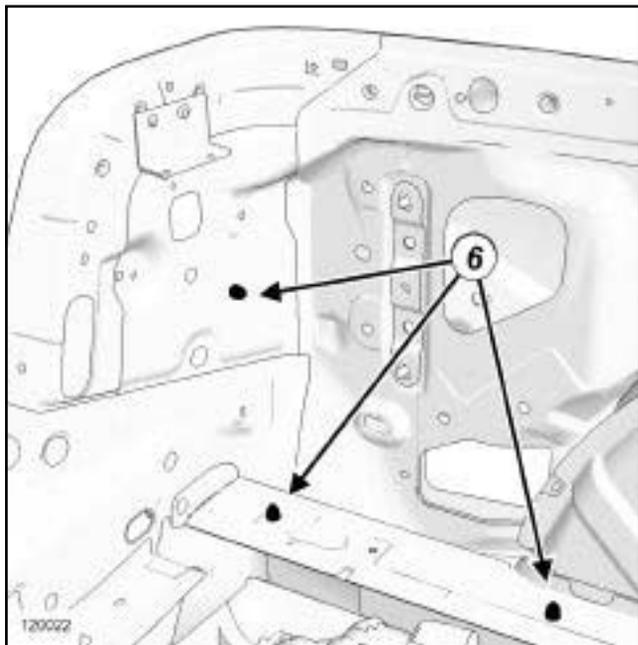


115105

Шпильки (5) соединения с "массой" на боковой внутренней панели задка и внутренней колесной арке.

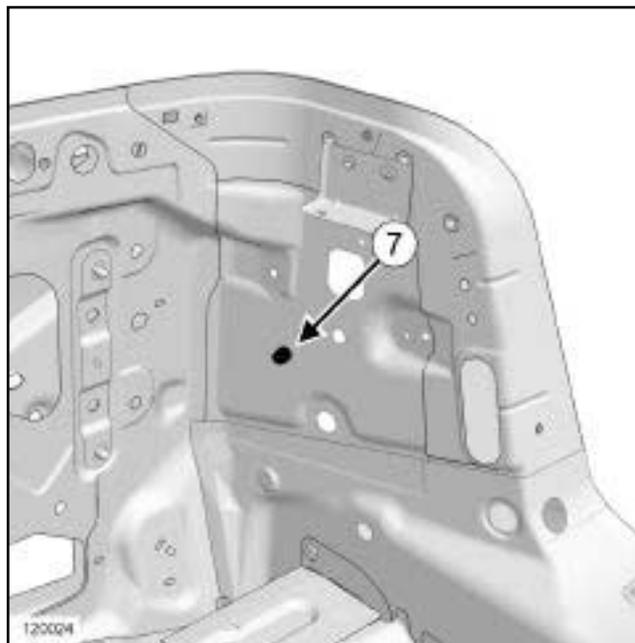
E84

Работы, производимые с левой стороны автомобиля



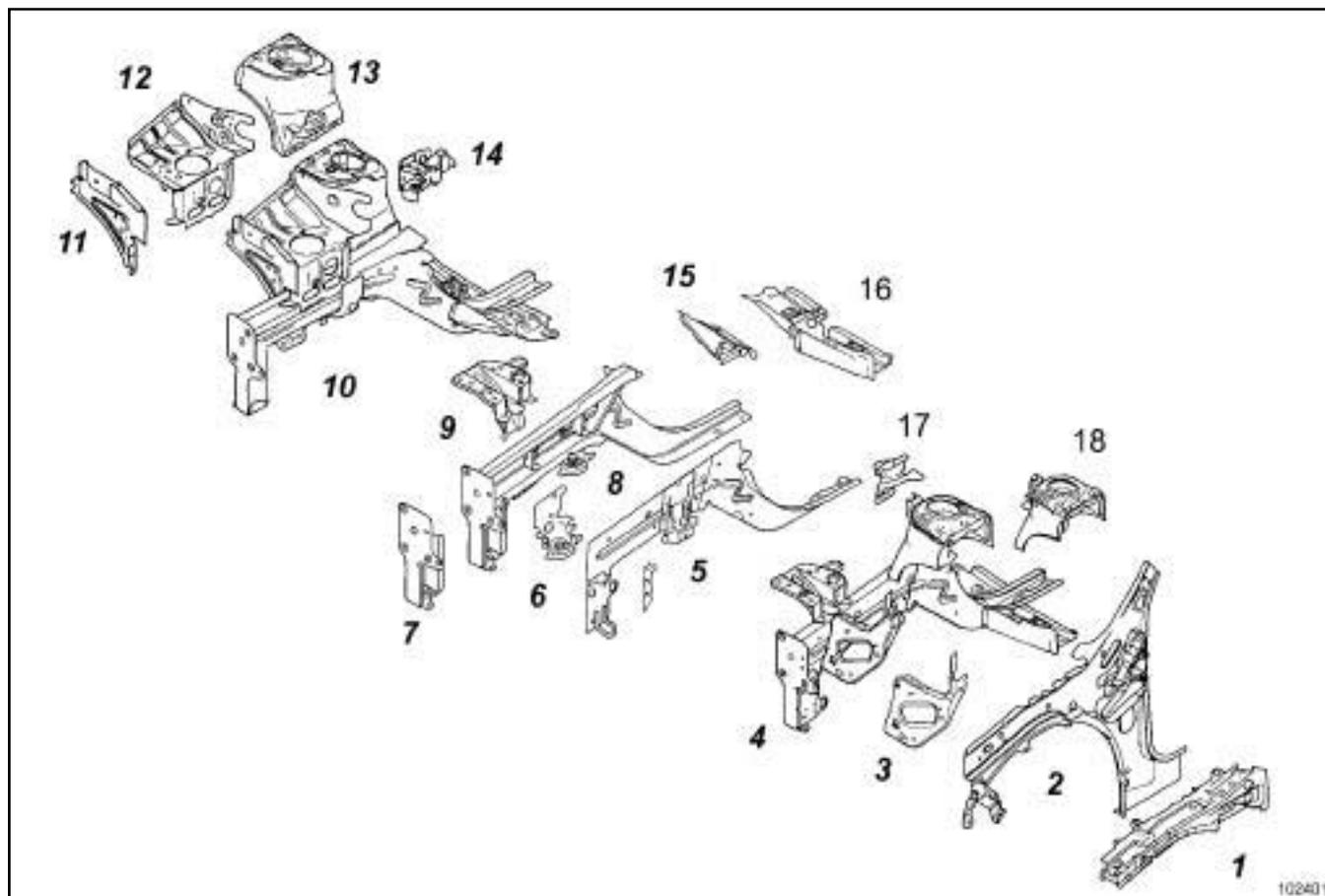
Шпильки соединения с "массой" (6) на панели крепления заднего фонаря и на накладке заднего лонжерона.

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



Шпилька соединения с "массой" (7) на панели крепления заднего фонаря.

ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



102401  
102401

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхний усилитель брызговика	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхний усилитель брызговика: Описание, с. 42А-29)	-	0,9
(2)	Брызговик	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Брызговик: Описание, с. 42А-23)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1/2,5
(3)	Крайняя боковая передняя поперечина	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Крайняя боковая передняя поперечина: Описание, с. 41А-6)	-	1,2

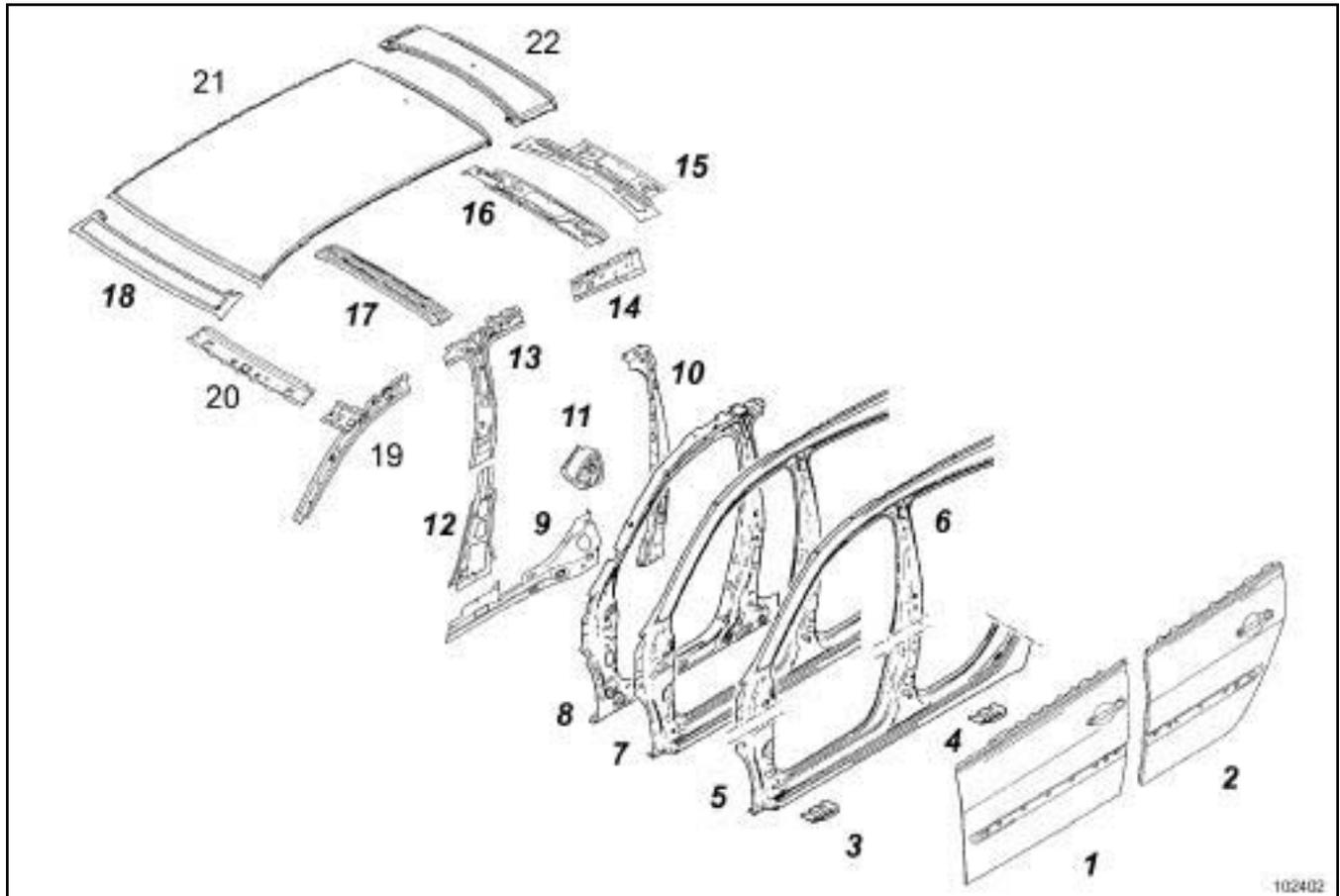
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Левая передняя колесная арка в сборе	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Передний брызговик в сборе: Описание, с. 41А-36)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,1/3
(5)	Передняя часть накладки переднего лонжерона	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Накладка передней части переднего лонжерона: Описание, с. 41А-22)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,7/3
(6)	Передний кронштейн крепления подрамника передней подвески	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Передний кронштейн крепления переднего подрамника: Описание, с. 41А-28)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(7)	Кронштейн поперечины радиатора	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Опорная поперечина радиатора: Описание, с. 41А-11)	-	1,2/2,5
(8)	Передний лонжерон	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Передний лонжерон: Описание, с. 41А-16)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(9)	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Кронштейн полки под аккумуляторную батарею: Описание, с. 41А-26)	-	1,5/2

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(10)	Правая передняя колесная арка в сборе	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Передний брызговик в сборе: Описание, с. 41А-36)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,1/3
(11)	Крайняя боковая передняя поперечина	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Крайняя боковая передняя поперечина: Описание, с. 41А-6)	-	1,2
(12)	Опора двигателя	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Опора двигателя: Описание, с. 41А-33)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2
(13)	Колесная арка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, с. 42А-32)	-	1,1/2
(14)	Кронштейн реактивной штанги		Сталь с высоким пределом упругости	1
(15)	Задняя опора подрамника	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Задняя опора подрамника: Описание, с. 41А-30)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	2/3

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(16)	Передняя боковая поперечина центральной части пола	(см. 41 В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя боковая поперечина центральной секции пола: Описание, с. 41В-12)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(17)	Соединительный угольник			
(18)	Передняя колесная арка	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, с. 42А-32)	Сталь с высоким пределом упругости	1,1/2

### БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

В84 или К84 или L84 или S84



102402

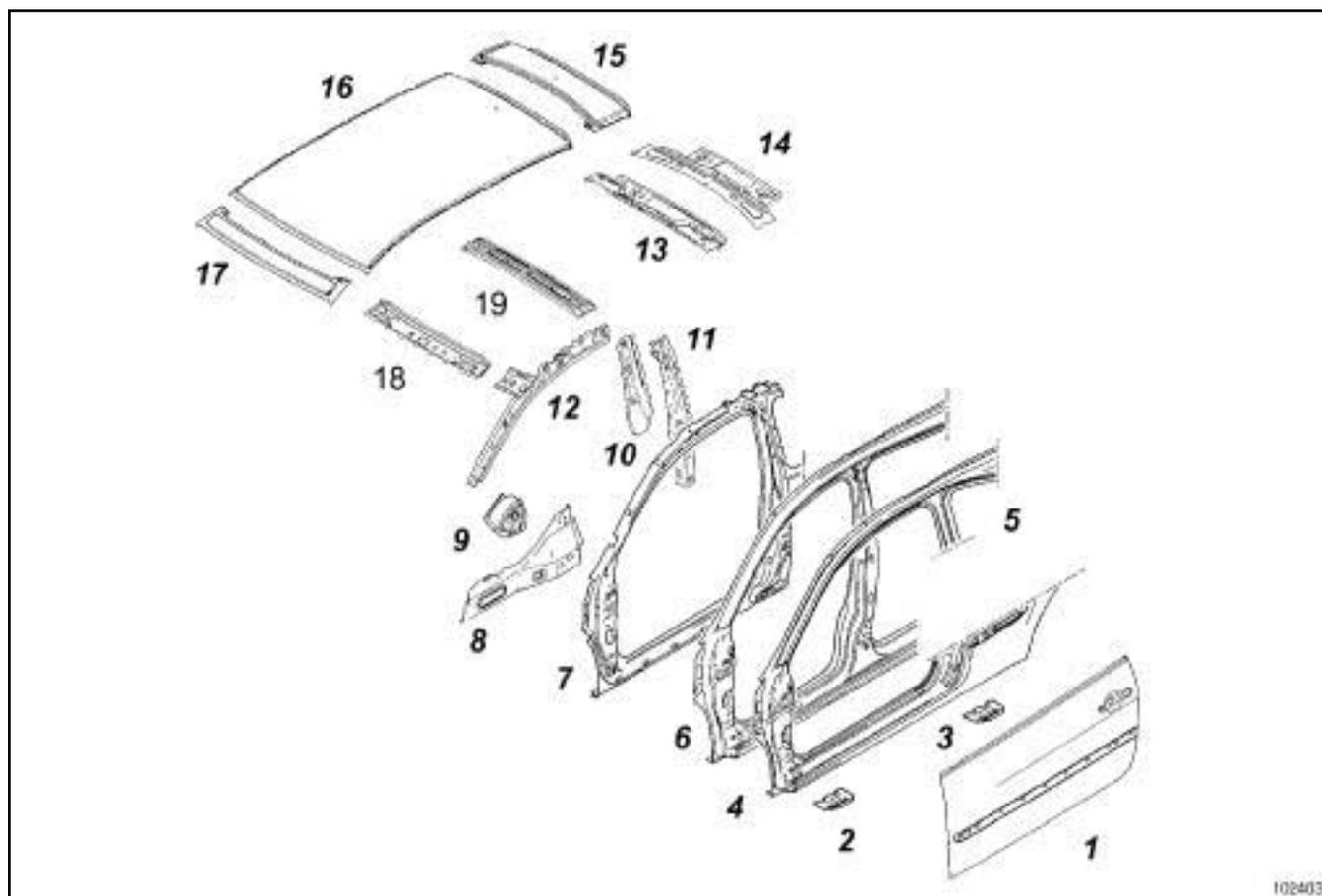
102402

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель передней двери	(с м. 47 А , Боковые открывающиеся элементы кузова, Панель передней боковой двери: Описание, с. 47А-12)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/1,5
(2)	Панель задней двери	(с м. 47 А , Боковые открывающиеся элементы кузова, Панель задней боковой двери: Описание, с. 47А-27)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/1
(3)	Передние площадки под домкрат	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, с. 41С-6)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Задние площадки под домкрат	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, с. 41С-6)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(5)	Панель порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, с. 41С-6)	-	0,7
(6)	Верхняя секция боковины	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Верхняя панель боковины: Описание, с. 43А-53)	-	0,7
(7)	Передняя часть боковины кузова	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины кузова: Описание, с. 43А-45)	-	0,7
(8)	Усилитель передней части боковины кузова	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Усилитель передней части боковины кузова: Описание, с. 43А-48)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/1,5
(9)	Задняя накладка панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задняя накладка панели порога: Описание, с. 41С-18)	Сталь с высоким пределом упругости	1
(10)	Элемент жесткости усилителя средней стойки:	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Элемент жесткости усилителя средней стойки: Описание, с. 43А-34)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2,2
(11)	Противовзломный усилитель			
(12)	Нижняя внутренняя панель средней стойки	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Нижняя внутренняя накладная средняя стойка кузова: Описание, с. 43А-42)	-	0,7

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Верхняя внутренняя панель средней стойки	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Верхняя внутренняя накладка средней стойки кузова: Описание, с. 43А-43)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(14)	Задний внутренний продольный профиль края крыши		-	1
(15)	Задняя поперечина крыши с люком крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, с. 45А-17)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/0,9
(16)	Задняя поперечина крыши без люка крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, с. 45А-17)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/0,9
(17)	Средняя поперечина крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Центральная поперечина крыши: Описание, с. 45А-14)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(18)	Передняя часть крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Передняя часть крыши: Описание, с. 45А-6)	-	0,7
(19)	Внутренняя панель с тойки проема ветрового стекла		Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2
(20)	Передняя поперечина крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Передняя поперечина крыши: Описание, с. 45А-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(21)	Крыша	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Крыша: Описание, с. 45А-2)	-	0,7
(22)	Задняя часть крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Задняя часть крыши: Описание, с. 45А-8)	-	0,7

С84 или G84



102403

102403

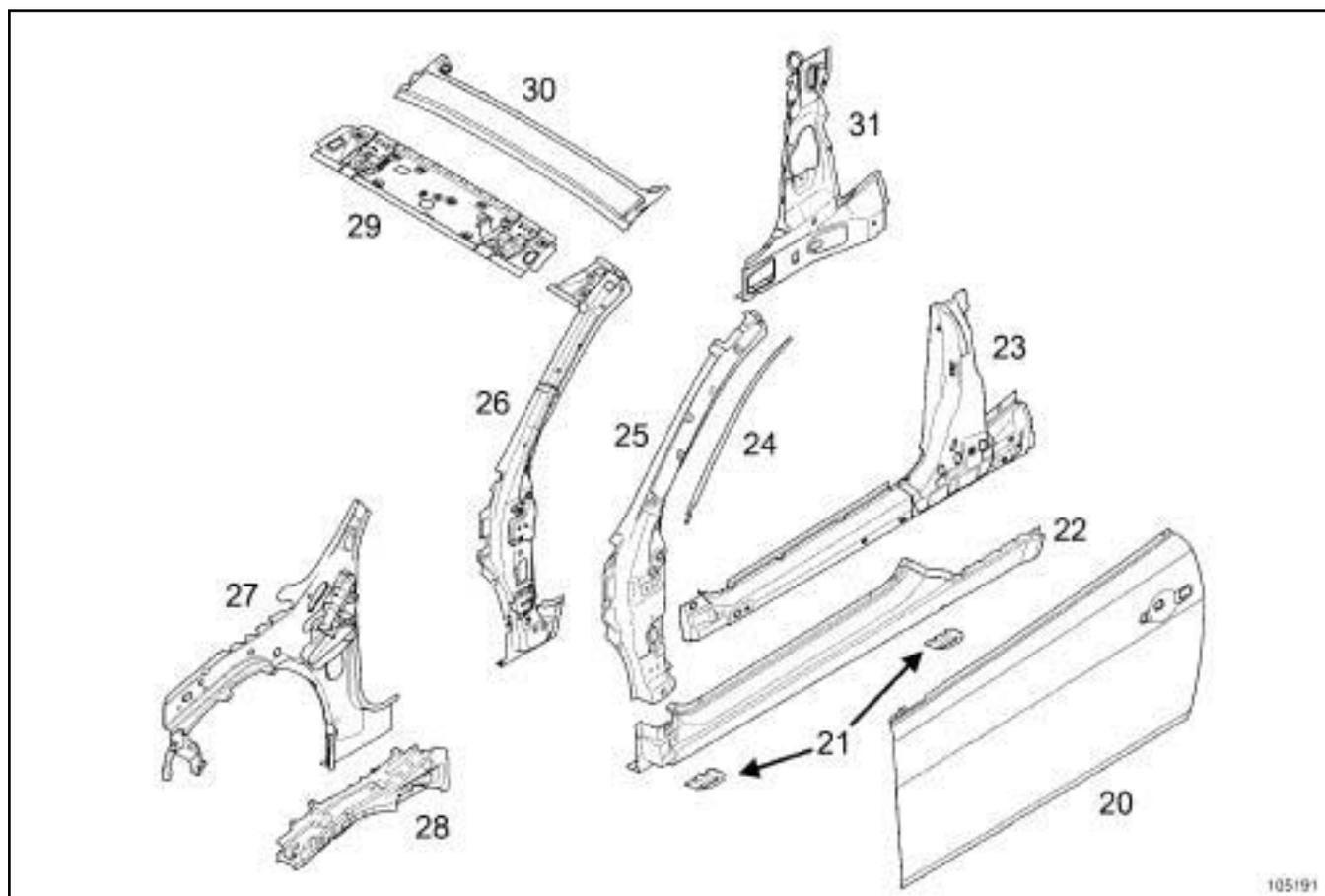
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель передней двери	(с м. 47 А , Боковые открывающиеся элементы кузова, Панель передней боковой двери: Описание, с. 47А-12)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/0,95
(2)	Передние площадки под домкрат	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, с. 41С-6)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(3)	Задние площадки под домкрат	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, с. 41С-6)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Панель порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, с. 41С-6)	-	0,7
(5)	Верхняя секция боковины	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Верхняя панель боковины: Описание, с. 43А-53)	-	0,7
(6)	Передняя часть боковины кузова	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины кузова: Описание, с. 43А-45)	-	0,7
(7)	Усилитель передней части боковины кузова	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Усилитель передней части боковины кузова: Описание, с. 43А-48)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2/1,5
(8)	Задняя накладка панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задняя накладка панели порога: Описание, с. 41С-18)	Сталь с высоким пределом упругости	1
(9)	Противовзломный усилитель			
(10)	Усилитель передней части задней стойки кузова		Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(11)	Элемент жесткости усилителя средней стойки:	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Элемент жесткости усилителя средней стойки: Описание, с. 43А-34)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8
(12)	Внутренняя панель с точки проема ветрового стекла		Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Задняя поперечина крыши без люка крыши	(с м. 45А, Верхняя часть кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, с. 45А-17)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/0,9
(14)	Задняя поперечина крыши с люком крыши	(с м. 45А, Верхняя часть кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, с. 45А-17)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/0,9
(15)	Задняя часть крыши	(с м. 45А, Верхняя часть кузова, Задняя часть крыши: Описание, с. 45А-8)	-	0,7
(16)	Крыша	(с м. 45А, Верхняя часть кузова, Крыша: Описание, с. 45А-2)	-	0,7
(17)	Передняя часть крыши	(с м. 45А, Верхняя часть кузова, Передняя часть крыши: Описание, с. 45А-6)	-	0,7
(18)	Передняя поперечина крыши	(с м. 45А, Верхняя часть кузова, Передняя поперечина крыши: Описание, с. 45А-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(19)	Средняя поперечина крыши	(с м. 45А, Верхняя часть кузова, Центральная поперечина крыши: Описание, с. 45А-14)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5



E84



105191

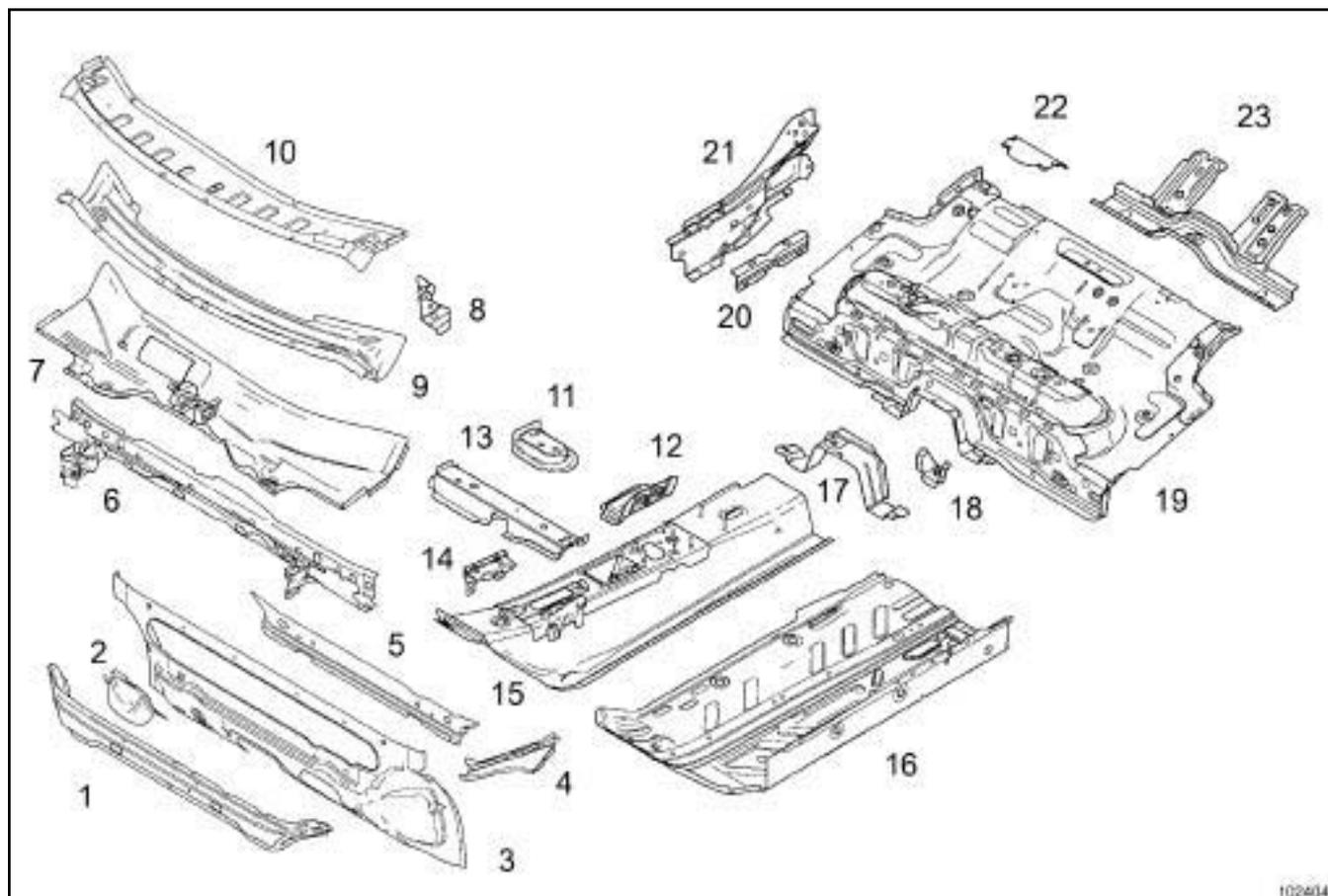
105191

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(20)	Панель передней двери	(с м. 47 А , Боковые открывающиеся элементы кузова, Панель передней боковой двери: Описание, с. 47А-12)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/1,5
(21)	Площадка под домкрат	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, с. 41С-6)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(22)	Панель порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, с. 41С-6)	-	2

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(23)	Усилитель панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Усилитель панели порога: Описание, с. 41С-23)	-	1,2/1,8
(24)	Кронштейн двойного уплотнителя	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя стойка: Описание, с. 43А-2)		
(25)	Передняя стойка	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя стойка: Описание, с. 43А-2)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(26)	Усилитель передней стойки	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Усилитель передней стойки: Описание, с. 43А-10)	-	2/2,2
(27)	Брызговик	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Брызговик: Описание, с. 42А-23)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1/2,5
(28)	Верхний усилитель брызговика	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхний усилитель брызговика: Описание, с. 42А-29)	-	0,9
(29)	Передняя поперечина крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Передняя поперечина крыши: Описание, с. 45А-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,9
(30)	Передняя часть крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Передняя часть крыши: Описание, с. 45А-6)	-	0,7
(31)	Внутренняя средняя стойка кузова	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель средней стойки кузова: Описание, с. 43А-39)	-	2,2

### ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84



102404

102404

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина щитка передка: Описание, с. 42А-54)	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(2)	Узел крепления рулевой колонки		-	1,5
(3)	Щиток передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Щиток передка: Описание, с. 42А-46)	-	0,9

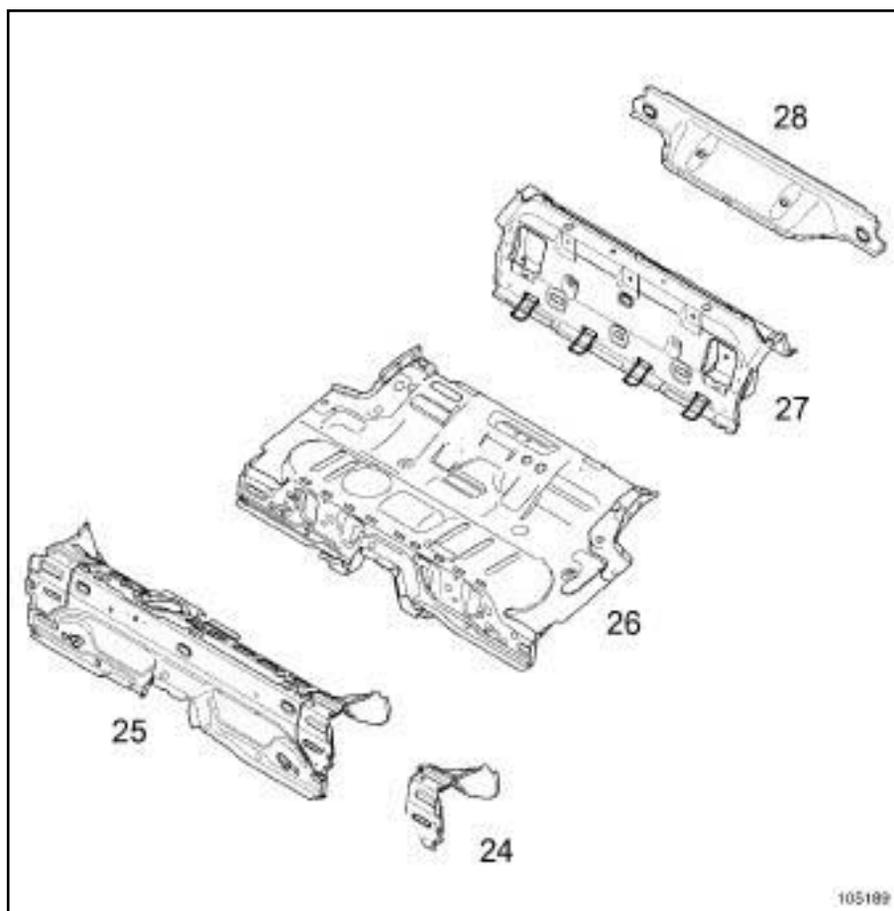
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Боковой усилитель щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Боковой усилитель щитка передка: Описание, с. 42А-51)	Сталь со сверхвысоким пределом упругости	1,7
(5)	Усилитель щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Усилитель щитка передка: Описание, с. 42А-49)	Сталь со сверхвысоким пределом упругости	1,7
(6)	Верхняя поперечина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхняя поперечина щитка передка: Описание, с. 42А-56)	Сталь с высоким пределом упругости	0,95/3
(7)	Стенка ниши воздухозабора	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Стенка ниши воздухозабора: Описание, с. 42А-35)	-	0,7/1,2
(8)	Кронштейн стеклоочистителя	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Кронштейн стеклоочистителя: Описание, с. 42А-58)	-	1,2
(9)	Нижняя поперечина проема	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина проема ветрового стекла: Описание, с. 42А-38)	-	0,7
(10)	Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка нижней поперечины проема ветрового окна: Описание, с. 42А-44)	-	0,65/1,2
(11)	Наружный узел заднего крепления переднего сиденья	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Наружный узел заднего крепления переднего сиденья: Описание, с. 41В-19)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(12)	Внутренний узел крепления переднего сиденья	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Внутренний узел заднего сиденья: Описание, с. 41В-18)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2,5
(13)	Передняя поперечина под передним сиденьем	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя поперечина под передним сиденьем: Описание, с. 41В-15)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(14)	Кронштейн крепления рулевой колонки		-	1,3
(15)	Туннель	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Туннель: Описание, с. 41В-6)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1/1,6
(16)	Боковая секция центральной части пола	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Боковая часть центральной секции пола: Описание, с. 41В-3)	Сталь с очень высоким пределом упругости	0,7/2,5
(17)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления выпускного трубопровода: Описание, с. 41D-36)	-	1,2/2,5
(18)	Кронштейн крепления топливного бака	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления топливного бака: Описание, с. 41D-37)	-	1,2
(19)	Передняя часть заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя часть задней секции пола: Описание, с. 41D-3)	Сталь с очень высоким пределом упругости	0,7/2,5

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(20)	Элемент жесткости усилителя порога нижней секции боковины кузова		Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8
(21)	Задний усилитель панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задний усилитель панели порога: Описание, с. 41С-31)	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(22)	Накладка датчика уровня топлива		Сталь с высоким пределом упругости	0,8
(23)	Центральная часть передней поперечины задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная часть передней поперечины заднего пола: Описание, с. 41D-23)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2/2



E84



105189  
105189

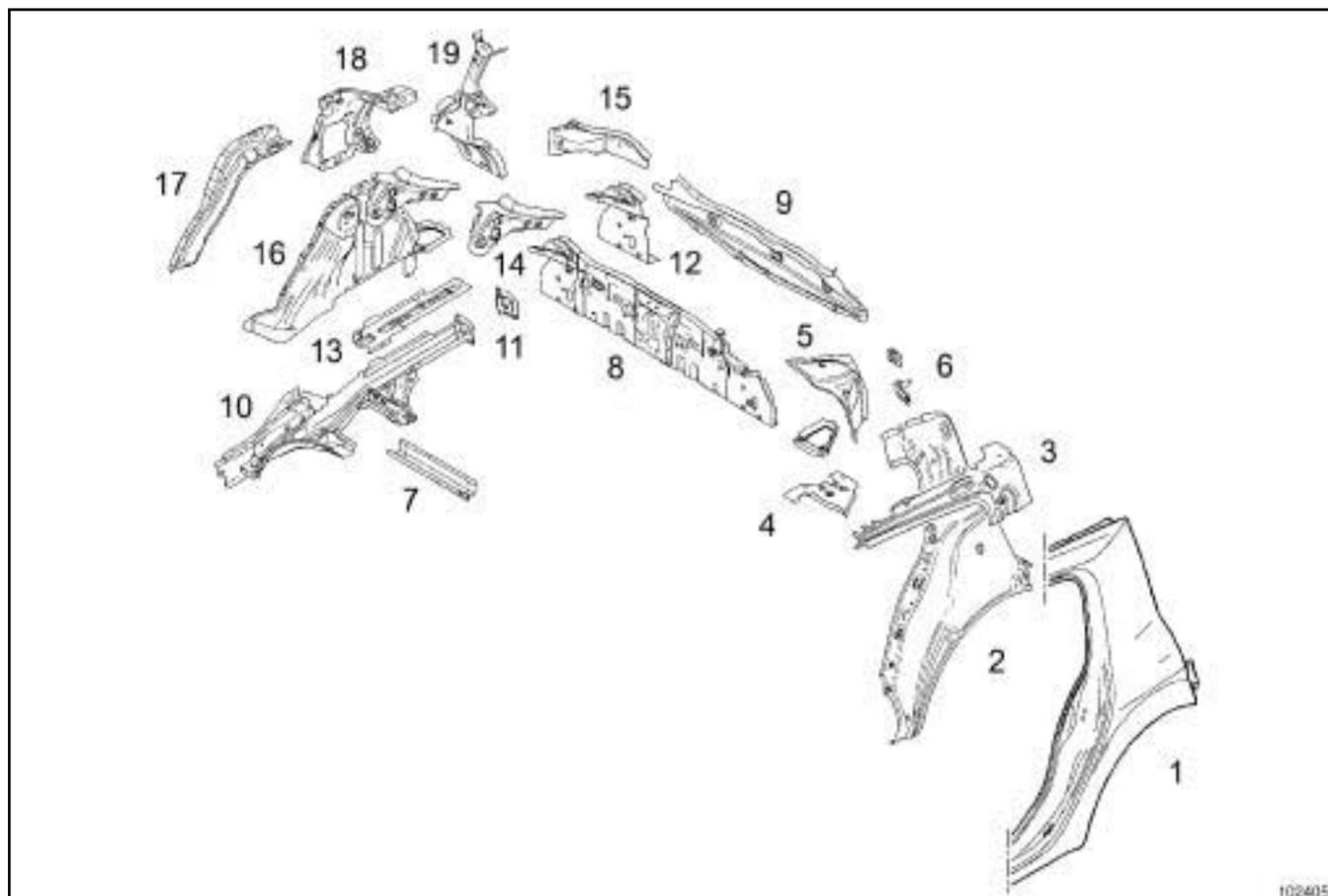
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(24)	Боковая часть передней поперечины задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Боковая часть передней поперечины заднего пола: Описание, с. 41D-21)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(25)	Передняя часть передней поперечины задней секции пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя часть передней поперечины задней секции пола: Описание, с. 41D-25)	-	0,9/1,5
(26)	Передняя часть заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя часть задней секции пола: Описание, с. 41D-3)	-	0,7/2,5

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(27)	Верхняя передняя часть поперечины дна багажного отделения	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя верхняя часть поперечины дна багажника: Описание, с. 41D-30)	-	1,2/1,9
(28)	Нижняя часть поперечины дна багажного отделения	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Нижняя часть поперечины дна багажника: Описание, с. 41D-29)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8



### ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

В84 или S84



102405

102405

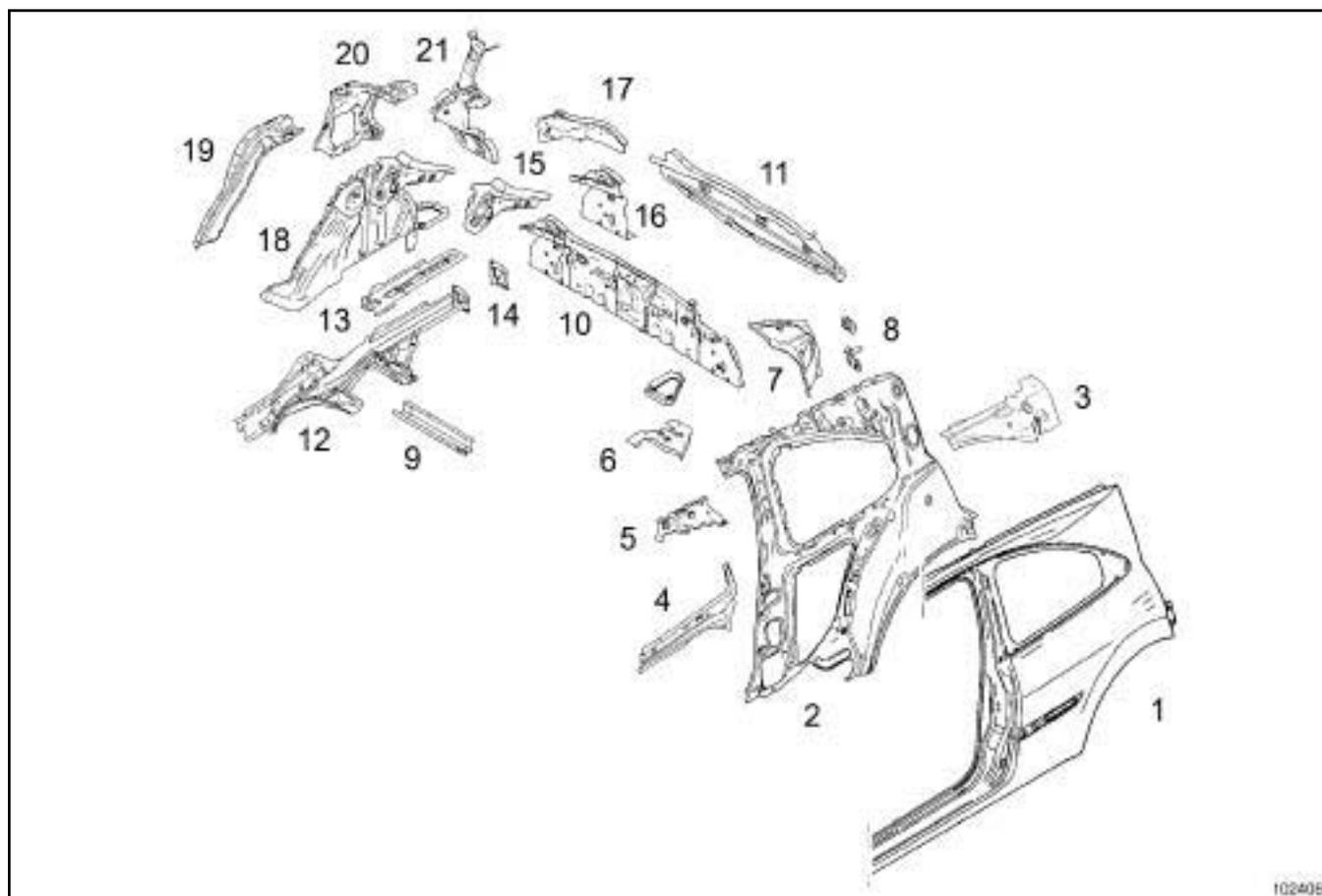
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель заднего крыла	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, с. 44А-3)	-	0,7
(2)	Внутренняя панель задней стойки кузова	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель по окну боковины: Описание, с. 44А-63)	-	0,6
(3)	Верхний усилитель боковины	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Верхний усилитель боковины: Описание, с. 44А-78)	-	0,9
(4)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Боковая часть нижней крайней задней поперечины: Описание, с. 41D-34)	-	1
(5)	Надставка задней колесной арки	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Надставка задней колесной арки: Описание, с. 44А-53)	-	0,7

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(6)	Кронштейн упора двери задка	(см. Руководство по ремонту 400, главу 40А, Общие сведения)		
(7)	Средняя поперечина заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная поперечина задней секции пола: Описание, с. 41D-28)	Сталь с высоким пределом упругости	1/2,5
(8)	Задняя панель кузова в сборе	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова в сборе: Описание, с. 44А-85)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,65/2,5
(9)	Задняя панель кузова	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель задка: Описание, с. 44А-92)	-	0,65
(10)	Задний лонжерон	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон: Описание, с. 41D-15)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,95/2
(11)	Усилитель крепления крайней задней поперечины	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Усилитель крепления крайней задней поперечины: Описание, с. 41D-18)	Сталь с высоким пределом упругости	2
(12)	Боковая накладка задней панели	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Боковая накладка задней панели кузова: Описание, с. 44А-96)	-	0,7
(13)	Задняя часть накладки заднего лонжерона	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки заднего лонжерона: Описание, с. 41D-19)	-	0,7

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(14)	Внутренняя панель крепления фонаря	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, <b>Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание, с. 44А-29)</b>	Сталь с высоким пределом упругости	0,95
(15)	Панель крепления заднего фонаря	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, <b>Панель крепления заднего фонаря: Описание, с. 44А-23)</b>	-	0,9
(16)	Внутренняя задняя колесная арка	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, <b>Внутренняя задняя колесная арка: Описание, с. 44А-46)</b>	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/1,5
(17)	Накладка задней колесной арки	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, <b>Накладка задней колесной арки: Описание, с. 44А-51)</b>	-	0,7
(18)	Усилитель задней стойки кузова	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, <b>Усилитель боковины: Описание, с. 44А-75)</b>	-	0,9
(19)	Желоб панели заднего крыла	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, <b>Желоб панели заднего крыла: Описание, с. 44А-18)</b>	Сталь с высоким пределом упругости	0,85/1



С84 или G84



102405

102406

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель заднего крыла	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, с. 44А-3)	-	0,7
(2)	Внутренняя панель задней стойки кузова	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель по окну боковины: Описание, с. 44А-63)	-	0,6
(3)	Верхний усилитель боковины	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Верхний усилитель боковины: Описание, с. 44А-78)	-	0,9
(4)	Центральный усилитель боковины	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Центральный усилитель боковины: Описание, с. 44А-81)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

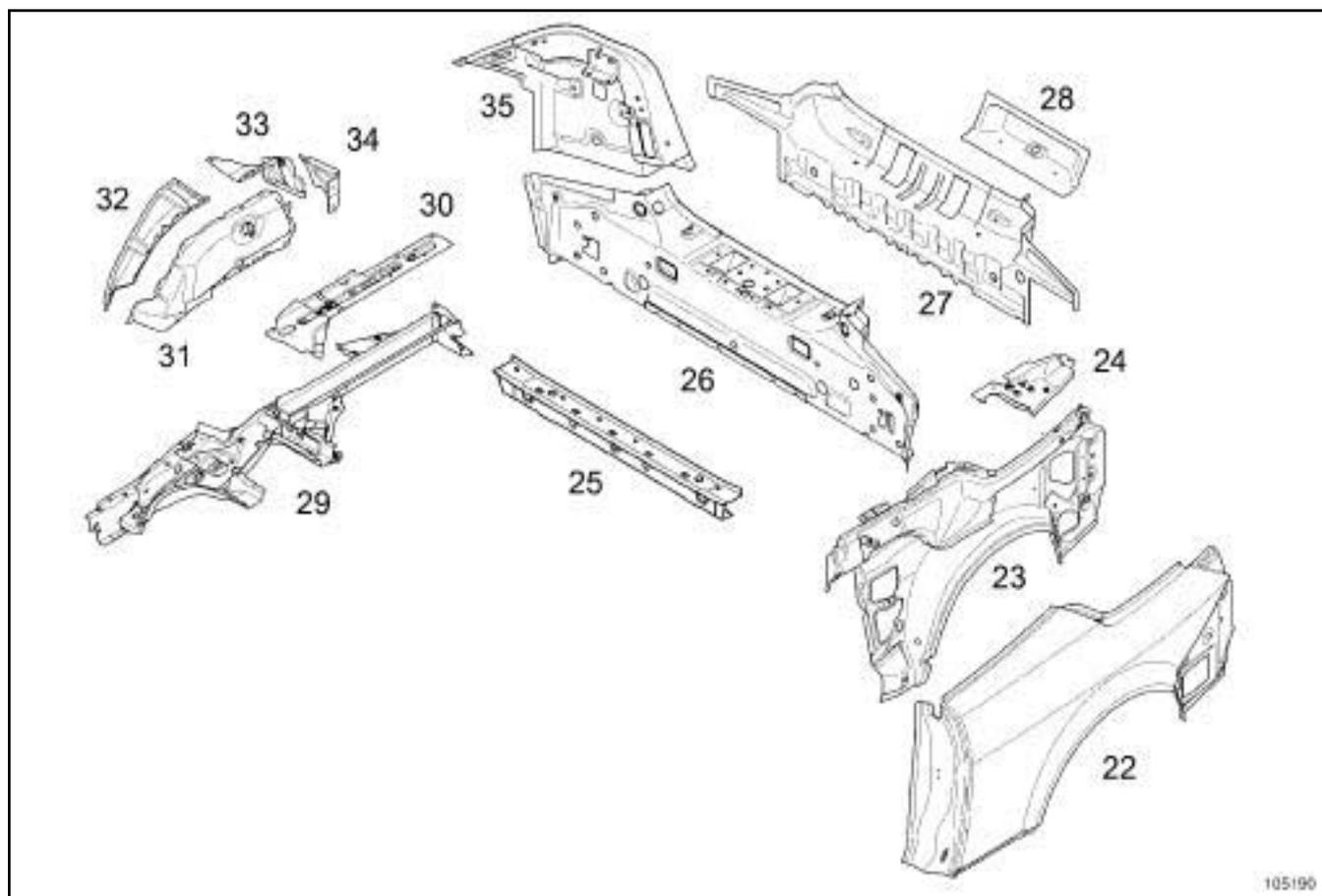
## Задняя часть кузова автомобиля: Описание

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(5)	Задний внутренний продольный профиль края крыши	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задний внутренний продольный профиль края крыши: Описание, с. 44А-83)	-	1/2
(6)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Боковая часть нижней крайней задней поперечины: Описание, с. 41D-34)	-	0,95
(7)	Надставка задней колесной арки	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Надставка задней колесной арки: Описание, с. 44А-53)	-	0,7
(8)	Кронштейн упора двери задка	(см. Руководство по ремонту 400, главу 40А, Общие сведения)		
(9)	Средняя поперечина заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная поперечина задней секции пола: Описание, с. 41D-28)	Сталь с высоким пределом упругости	1/2,5
(10)	Задняя панель кузова в сборе	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова в сборе: Описание, с. 44А-85)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,65/2,5
(11)	Задняя панель кузова	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель задка: Описание, с. 44А-92)	-	0,65
(12)	Задний лонжерон	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон: Описание, с. 41D-15)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,95/2
(13)	Задняя часть накладки заднего лонжерона	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки заднего лонжерона: Описание, с. 41D-19)	-	0,7

## Задняя часть кузова автомобиля: Описание

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(14)	Усилитель крепления крайней задней поперечины	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Усилитель крепления крайней задней поперечины: Описание, с. 41D-18)	Сталь с высоким пределом упругости	2
(15)	Внутренняя панель крепления фонаря	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание, с. 44A-29)	Сталь с высоким пределом упругости	0,95
(16)	Боковая накладка задней панели	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Боковая накладка задней панели кузова: Описание, с. 44A-96)	-	0,7
(17)	Панель крепления заднего фонаря	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Панель крепления заднего фонаря: Описание, с. 44A-23)	-	0,9
(18)	Внутренняя задняя колесная арка	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя задняя колесная арка: Описание, с. 44A-46)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/1,5
(19)	Накладка задней колесной арки	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Накладка задней колесной арки: Описание, с. 44A-51)	-	0,7
(20)	Усилитель задней стойки кузова	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Усилитель боковины: Описание, с. 44A-75)	-	0,9
(21)	Желоб панели заднего крыла	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Желоб панели заднего крыла: Описание, с. 44A-18)	Сталь с высоким пределом упругости	0,85/1

E84



105190

105190

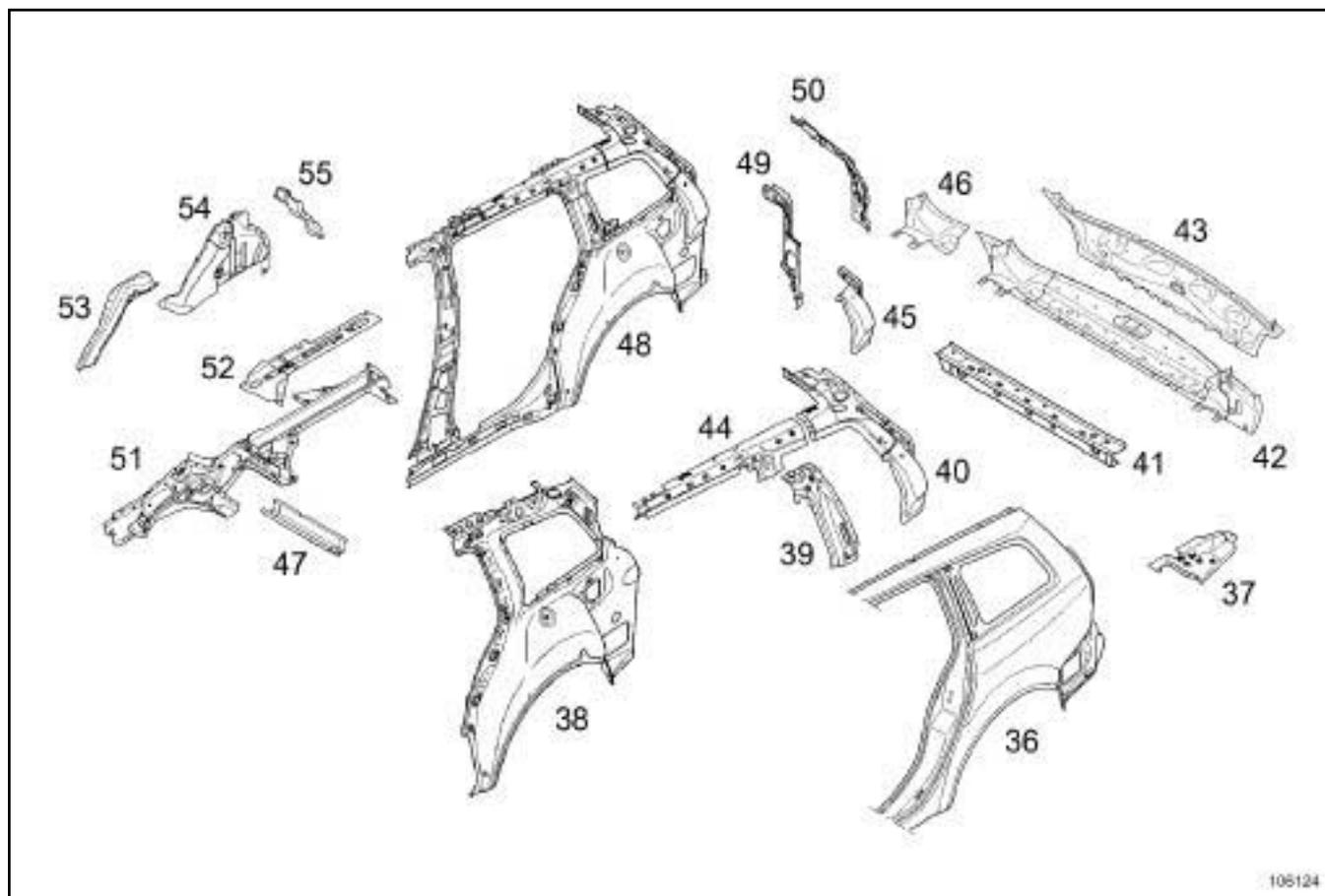
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(22)	Панель заднего крыла	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, с. 44A-3)	-	0,7
(23)	Задняя внутренняя панель боковины кузова	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание, с. 44A-68)	-	1,4
(24)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Боковая часть нижней крайней задней поперечины: Описание, с. 41D-34)	-	1
(25)	Крайней задней нижней поперечиной	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Крайняя задняя нижняя поперечина: Описание, с. 41D-32)	-	0,7

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(26)	Задняя панель кузова в сборе	(с м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова в сборе: Описание, с. 44А-85)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,7/0,8
(27)	Задняя панель кузова	(с м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель задка: Описание, с. 44А-92)	-	0,8
(28)	Кронштейн бампера	(с м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Кронштейн бампера: Описание, с. 44А-97)	Сталь с высоким пределом упругости	0,8
(29)	Задний лонжерон	(с м. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон: Описание, с. 41D-15)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/2
(30)	Задняя часть накладки заднего лонжерона	(с м. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки заднего лонжерона: Описание, с. 41D-19)	-	0,7
(31)	Внутренняя задняя колесная арка	(с м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя задняя колесная арка: Описание, с. 44А-46)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(32)	Накладка передней части задней колесной арки	(с м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Передняя часть накладки задней колесной арки: Описание, с. 44А-56)	-	1,2
(33)	Накладка задней части задней колесной арки	(с м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки задней колесной арки: Описание, с. 44А-58)	-	0,9

## Задняя часть кузова автомобиля: Описание

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(34)	Надставка задней колесной арки	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Надставка задней колесной арки: Описание, с. 44А-53)	-	0,7
(35)	Панель крепления заднего фонаря	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель крепления заднего фонаря: Описание, с. 44А-23)	-	0,8

K84



106124

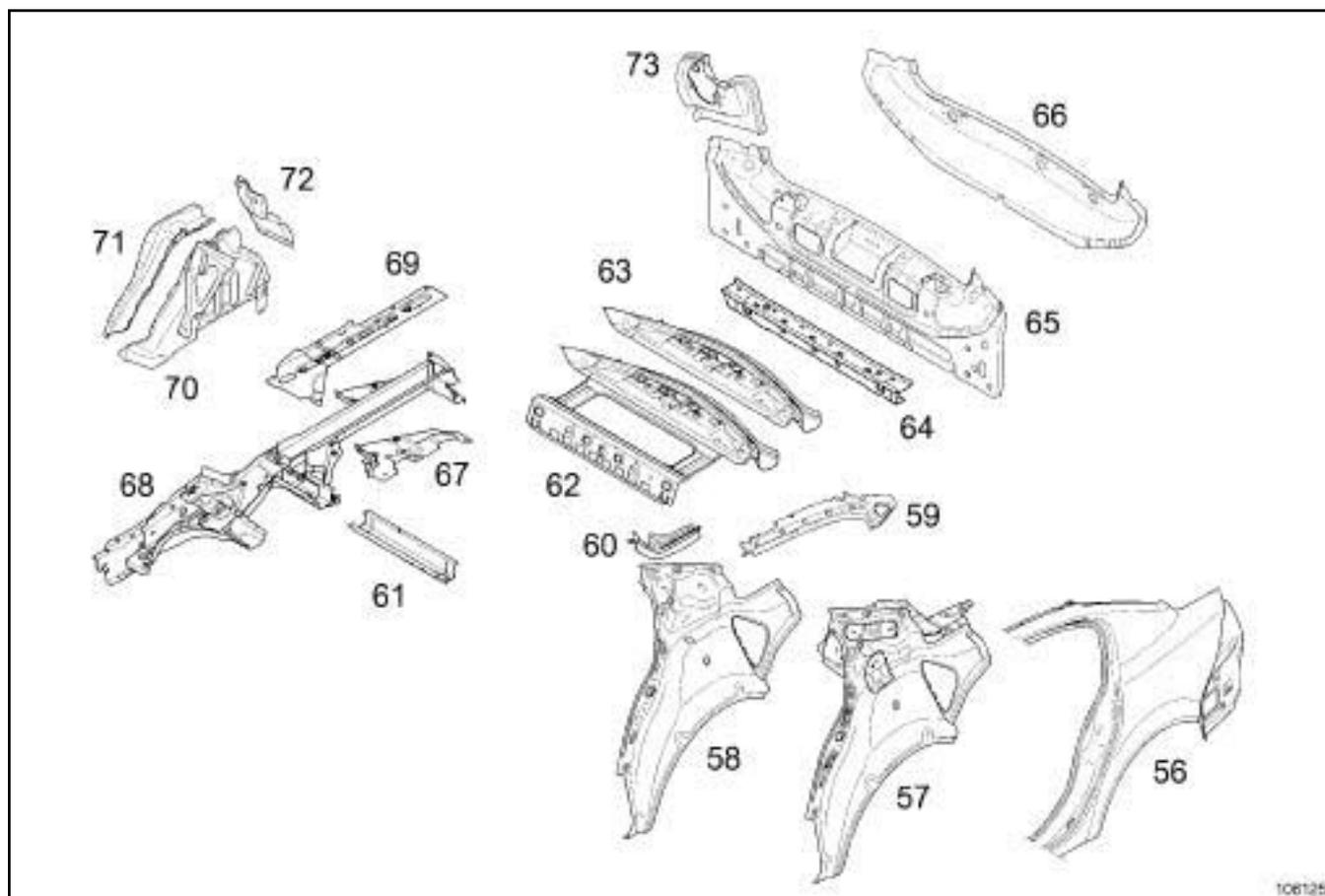
106124

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(36)	Панель заднего крыла	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, с. 44А-3)	-	0,7
(37)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины	(с.м. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Боковая часть нижней крайней задней поперечины: Описание, с. 41D-34)	-	1
(38)	Наружная задняя колесная арка	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Наружная задняя колесная арка: Описание, с. 44А-37)	-	0,7

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(39)	Верхний усилитель	(см. Руководство по ремонту 400, главу 40А, Общие сведения)	-	1
(40)	Усилитель задней стойки кузова	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Усилитель боковины: Описание, с. 44А-75)	-	1,2
(41)	Крайней задней нижней поперечиной	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Крайняя задняя нижняя поперечина: Описание, с. 41D-32)	-	0,7
(42)	Задняя панель кузова в сборе	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова в сборе: Описание, с. 44А-85)	-	0,7/1,2
(43)	Задняя панель кузова	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель задка: Описание, с. 44А-92)	-	0,7
(44)	Задний усилитель продольного профиля края крыши	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Задний усилитель продольного профиля края крыши: Описание, с. 43А-58)	-	0,9
(45)	Внутренняя панель крепления фонаря	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание, с. 44А-29)	-	1
(46)	Кронштейн внутренней панели боковины кузова	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова в сборе: Описание, с. 44А-85)	-	0,7
(47)	Средняя поперечина заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная поперечина задней секции пола: Описание, с. 41D-28)	Сталь с высоким пределом упругости	1
(48)	Внутренняя панель задней стойки кузова	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель по окну боковины: Описание, с. 44А-63)	-	0,7
(49)	Накладка задней стойки	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Накладка задней стойки: Описание, с. 44А-31)	-	0,7
(50)	Панель крепления заднего фонаря	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель крепления заднего фонаря: Описание, с. 44А-23)	-	0,9

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(51)	Задний лонжерон	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон: Описание, с. 41D-15)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/2
(52)	Задняя часть накладки заднего лонжерона	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки заднего лонжерона: Описание, с. 41D-19)	-	0,7
(53)	Накладка передней части задней колесной арки	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Передняя часть накладки задней колесной арки: Описание, с. 44A-56)	-	1
(54)	Внутренняя задняя колесная арка	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя задняя колесная арка: Описание, с. 44A-46)		0,7/1,5
(55)	Накладка задней части задней колесной арки	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки задней колесной арки: Описание, с. 44A-58)	-	0,7

L84



106125  
106125

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(56)	Панель заднего крыла	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, с. 44А-3)	-	0,7
(57)	Внутренняя панель задней стойки кузова	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель по окну боковины: Описание, с. 44А-63)	-	0,6
(58)	Наружная задняя колесная арка	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Наружная задняя колесная арка: Описание, с. 44А-37)	-	0,6
(59)	Верхний усилитель боковины	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Верхний усилитель боковины: Описание, с. 44А-78)	-	0,9
(60)	Желоб панели заднего крыла	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Желоб панели заднего крыла: Описание, с. 44А-18)	-	0,7

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(61)	Средняя поперечина заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная поперечина задней секции пола: Описание, с. 41D-28)	Сталь с высоким пределом упругости	1
(62)	Задняя полка,	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Задняя полка: Описание, с. 44A-82)	-	0,7/0,8
(63)	Нижняя поперечина проема заднего стекла	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Нижняя поперечина проема заднего стекла: Описание, с. 44A-98)	-	0,7
(64)	Крайней задней нижней поперечиной	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Крайняя задняя нижняя поперечина: Описание, с. 41D-32)	-	0,7
(65)	Задняя панель кузова в сборе	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова в сборе: Описание, с. 44A-85)	-	0,7/1,2
(66)	Задняя панель кузова	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Панель задка: Описание, с. 44A-92)	-	0,7
(67)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Боковая часть нижней крайней задней поперечины: Описание, с. 41D-34)	-	0,7
(68)	Задний лонжерон	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон: Описание, с. 41D-15)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/2
(69)	Задняя часть накладки заднего лонжерона	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки заднего лонжерона: Описание, с. 41D-19)	-	0,7
(70)	Внутренняя задняя колесная арка	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя задняя колесная арка: Описание, с. 44A-46)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(71)	Накладка передней части задней колесной арки	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Передняя часть накладки задней колесной арки: Описание, с. 44A-56)	-	1

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Задняя часть кузова автомобиля: Описание

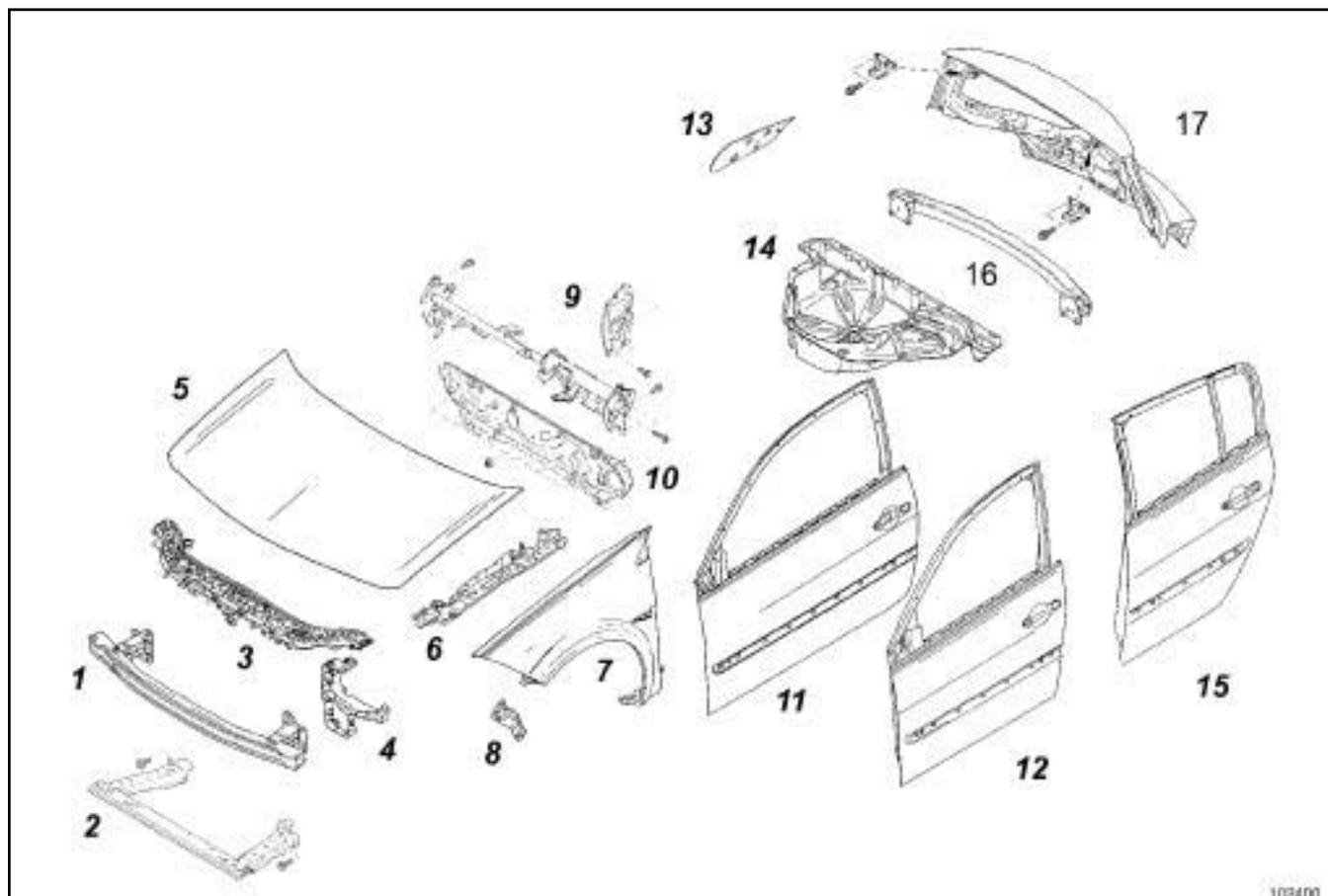
# 40A

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(72)	Накладка задней части задней колесной арки	(с м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки задней колесной арки: Описание, с. 44А-58)	-	0,7
(73)	Панель крепления заднего фонаря	(с м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель крепления заднего фонаря: Описание, с. 44А-23)	-	0,8



### СЪЕМНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

В84 или С84 или G84 или S84



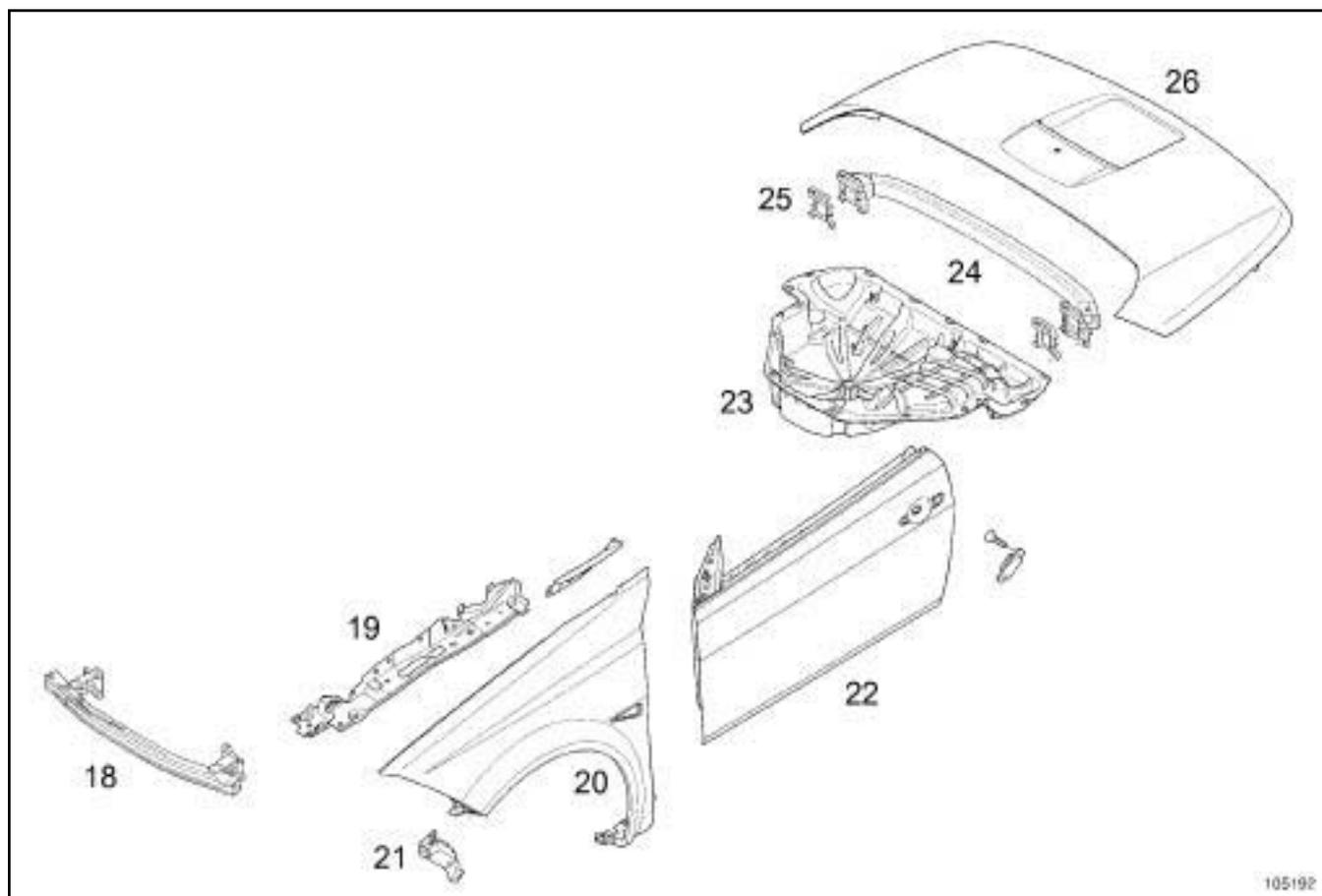
102400

102400

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(1)	Крайняя передняя поперечина	(см. 41 А, Нижняя передняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, с. 41А-4)	Алюминий
(2)	Поперечина для установки радиатора	(см. 41 А, Нижняя передняя часть кузова, Опорная поперечина радиатора: Снятие и установка, с. 41А-9)	
(3)	Центральная часть передней панели кузова	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, с. 42А-17)	Сталь/ композитный материал SMC
(4)	Боковая часть передней панели кузова	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, с. 42А-17)	Композитный материал SMC

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(5)	Капот	(см. 48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова., Капот: Снятие и установка, с. 48А-3)	Алюминий
(6)	Кронштейн верхнего крепления переднего крыла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Кронштейн верхнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, с. 42А-14)	
(7)	Переднее крыло	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3)	Пластмасса Noryl
(8)	Кронштейн нижнего крепления переднего крыла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, с. 42А-11)	
(9)	Поперечина приборной панели	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Поперечина приборной панели: Снятие и установка, с. 42А-39)	
(10)	Пластина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка щитка передка: Снятие и установка, с. 42А-48)	Алюминий
(11)	Передняя дверь 3-дверной модификации	(см. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь Снятие и установка, с. 47А-3)	
(12)	Передняя дверь 5-дверной модификации	(см. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь Снятие и установка, с. 47А-3)	
(13)	Крышка люка заливной горловины топливного бака	(см. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Крышка люка заливной горловины: Снятие и установка, с. 47А-29)	Пластмасса Noryl
(14)	Задняя часть заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя часть задней секции пола: Снятие и установка, с. 41D-10)	
(15)	Задняя дверь	(см. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Задняя боковая дверь: Снятие и установка, с. 47А-19)	
(16)	Крайняя задняя нижняя поперечина	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Крайняя нижняя поперечина: Снятие и установка, с. 41D-39)	Полипропилен
(17)	Дверь задка	(см. 48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова., Дверь задка: Снятие и установка, с. 48А-23)	

E84



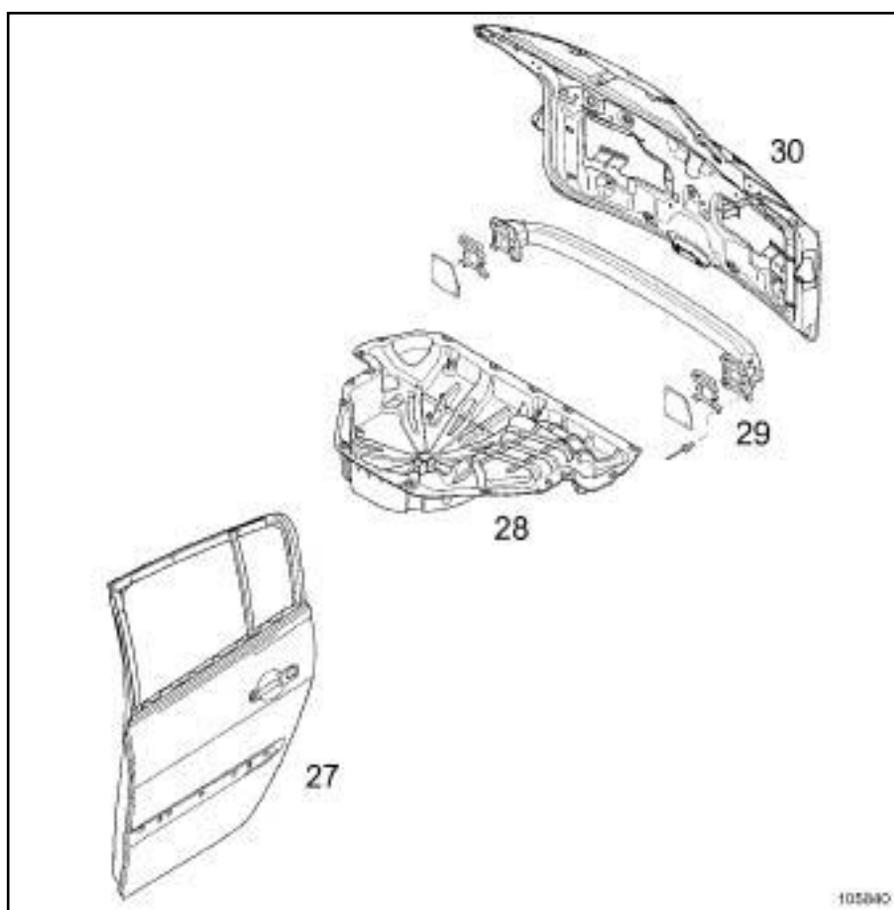
105192

105192

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(18)	Крайняя передняя поперечина	(см. 41 А, Нижняя передняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, с. 41А-4)	Алюминий
(19)	Верхний кронштейн крепления переднего крыла	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Кронштейн верхнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, с. 42А-14)	
(20)	Переднее крыло	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3)	Пластмасса Noryl
(21)	Нижний кронштейн крепления переднего крыла	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, с. 42А-11)	
(22)	Передняя дверь	(см. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь Снятие и установка, с. 47А-3)	

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(23)	Задняя часть заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя часть задней секции пола: Снятие и установка, с. 41D-10)	
(24)	Надставка узла крепления крайней задней поперечины		
(25)	Крайняя задняя нижняя поперечина	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Крайняя нижняя поперечина: Снятие и установка, с. 41D-39)	Полипропилен
(26)	Крышка багажника	(см. 48A, Небоковые открывающиеся элементы кузова., Крышка багажника: Снятие и установка, с. 48A-8)	

K84

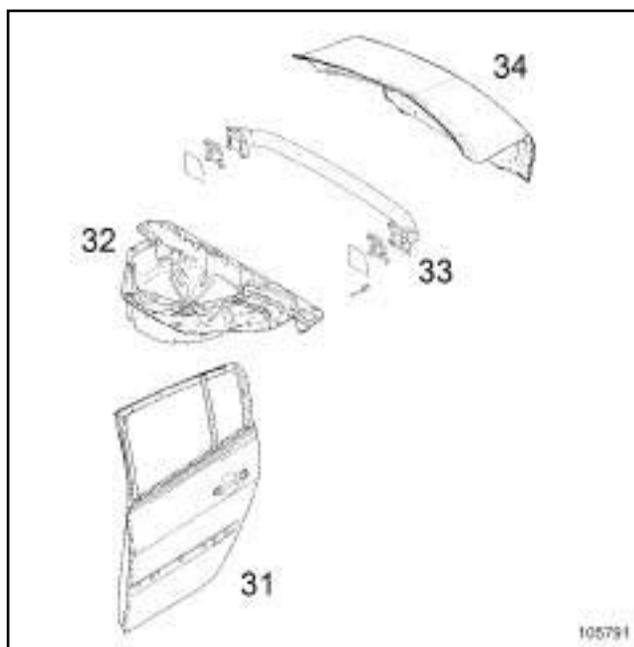


105840

105840

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(27)	Задняя дверь	(см. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Задняя боковая дверь: Снятие и установка, с. 47А-19)	
(28)	Задняя часть заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя часть задней секции пола: Снятие и установка, с. 41D-10)	
(29)	Крайняя задняя нижняя поперечина	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Крайняя нижняя поперечина: Снятие и установка, с. 41D-39)	Полипропилен
(30)	Дверь задка	(см. 48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова., Дверь задка: Снятие и установка, с. 48А-23)	

L84



105791

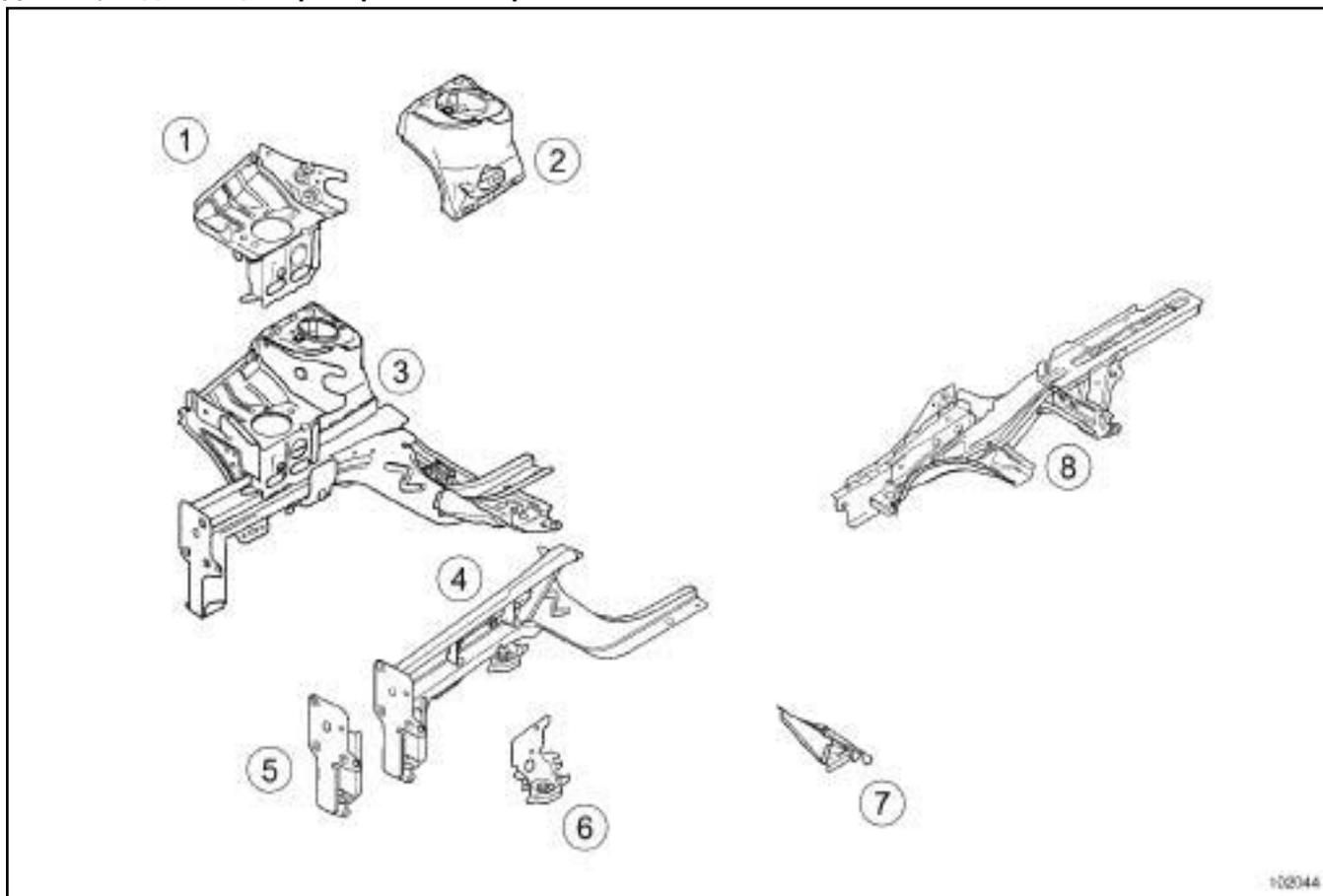
105791

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(31)	Задняя дверь	(см. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Задняя боковая дверь: Снятие и установка, с. 47А-19)	
(32)	Задняя часть заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя часть задней секции пола: Снятие и установка, с. 41D-10)	

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(33)	Крайняя задняя нижняя поперечина	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Крайняя нижняя поперечина: Снятие и установка, с. 41D-39)	Полипропилен
(34)	Крышка багажника	(см. 48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова., Крышка багажника: Снятие и установка, с. 48А-8)	



## Детали, подлежащие проверке на поверочной плите



102044

102044

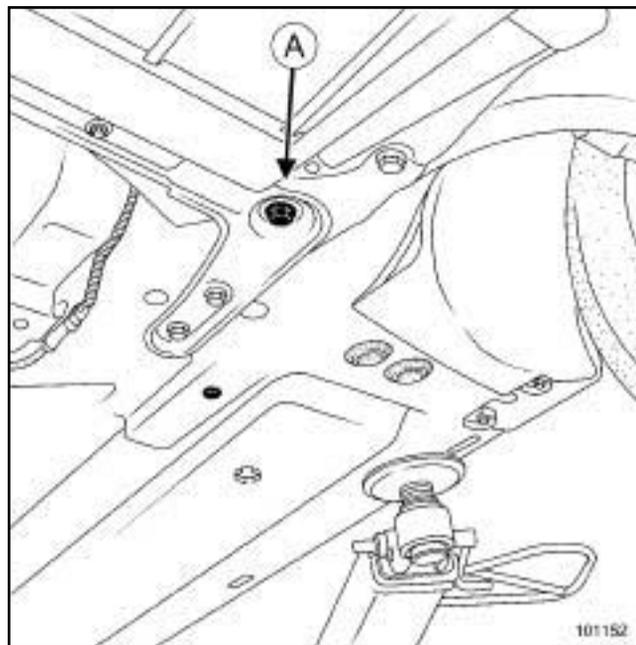
- (1) Опора подвески двигателя
- (2) Передняя колесная арка
- (3) Передняя колесная арка в сборе
- (4) Передний лонжерон
- (5) Кронштейн поперечины радиатора
- (6) Узел переднего крепления подрамника передней подвески.
- (7) Узел заднего крепления переднего подрамника
- (8) Задний лонжерон

### I - ОСНОВНЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ РЕГУЛИРОВКИ КУЗОВА ПО ВЫСОТЕ

#### 1 - Заднее крепление подрамника

Это передняя основная контрольная точка для регулировки положения кузова по высоте.

#### a - Передние механические узлы установлены



101152

101152

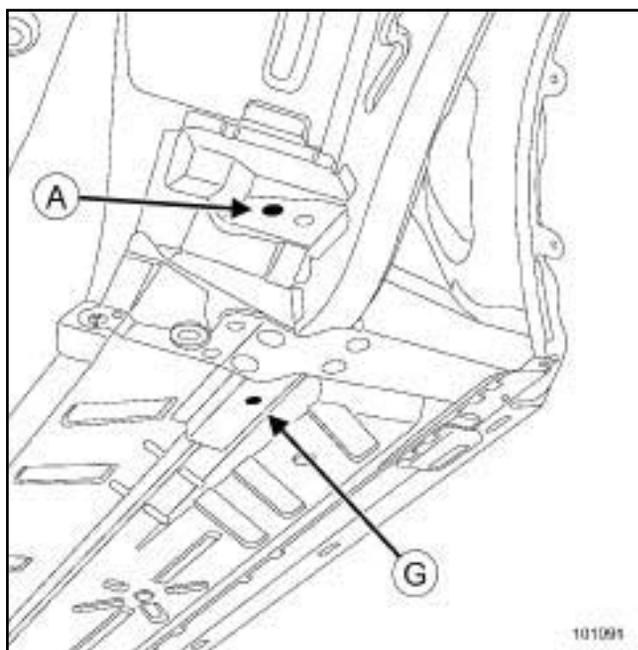
Кондуктор, устанавливаемый на болт (A) крепления подрамника.

Могут иметь место два варианта:

- Для восстановления задней части кузова достаточно этих точек для выравнивания и поддержания передка автомобиля.
- при несильном лобовом ударе без снятия переднего подрамника.

Если имеются сомнения относительно смещения одной из основных контрольных точек (А или В), для подтверждения правильности регулировки положения по высоте используйте две дополнительные точки, расположенные в зоне, не поврежденной ударом.

### ***b - Передние механические узлы сняты***



101091

Примечание:

- с левой стороны - круглое отверстие,
- с правой стороны - овальное.

При замене задней опоры подрамника данная контрольная точка временно заменяется точкой (G), расположенной на задней части переднего лонжерона, при этом точка (А) служит для установки заменяемого элемента.

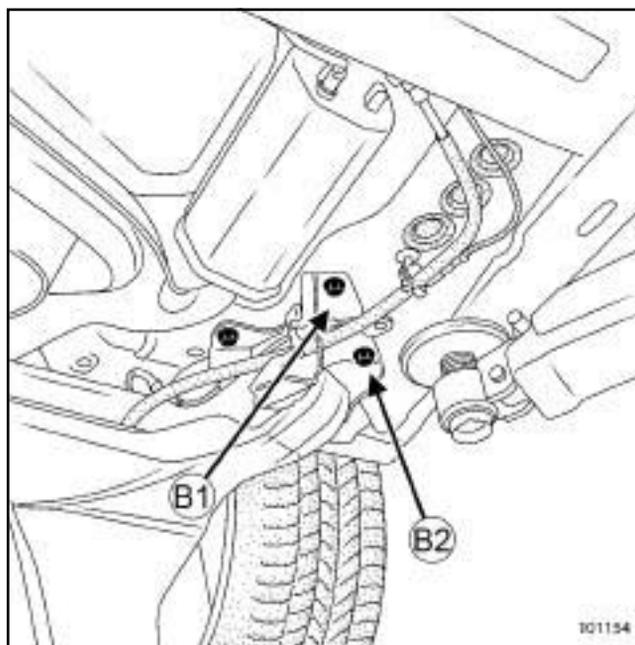
### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Данная отметка служит для обеспечения геометрии передней подвески. Данная отметка служит для выравнивания переднего подрамника относительно кузова. Данная отметка имеет прямое отношение ко всем углам установки передней подвески.

### **2 - Переднее крепление задней подвески**

Это задняя основная контрольная точка для регулировки положения кузова по высоте.

### **a - Задние механические узлы установлены**

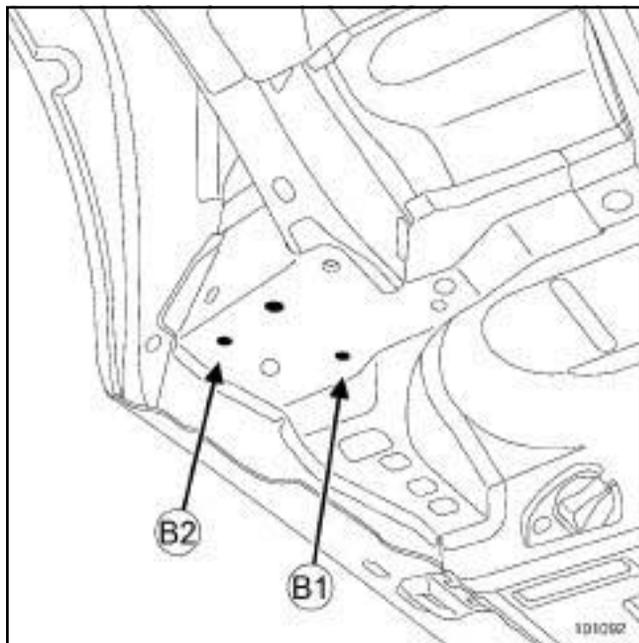


101154

Кондуктор, устанавливаемый на болты крепления опоры задней подвески.

Используется при переднем ударе или при легком заднем ударе.

## *b - Задние механические узлы сняты*



101092

Кондуктор упирается снизу в узел крепления задней подвески и центрируется в резьбовых отверстиях крепления опоры балки задней подвески.

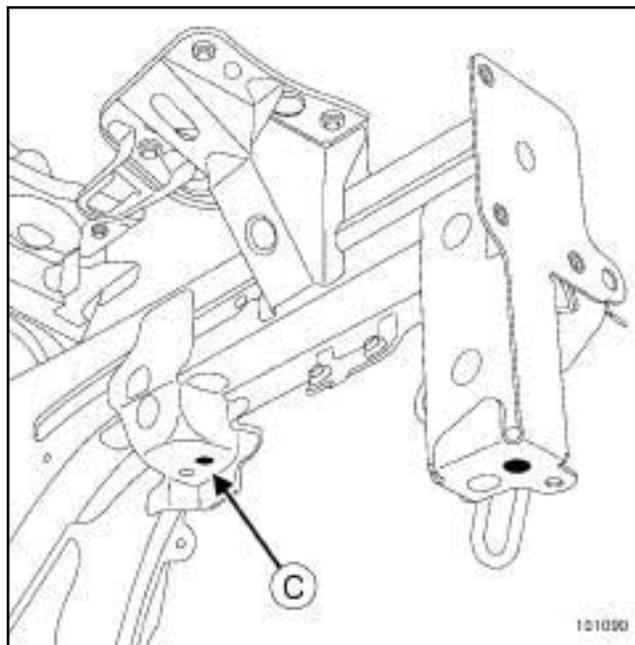
При замене заднего лонжерона в сборе вместо этой контрольной точки используйте точку **(G)**, расположенную на задней части переднего лонжерона, при этом точки **(B)** служат для установки заменяемой детали.

### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Данные отметки служат для выравнивания переднего подрамника относительно кузова. Данные отметки имеют прямое отношение ко всем углам траектории автомобиля.

## II - КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАМЕНЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ

### 1 - Переднее крепление переднего подрамника



101090

Передние механические узлы необходимо снять. Кондуктор упирается снизу в передний узел крепления переднего подрамника и центрируется в резьбовом отверстии крепления подрамника.

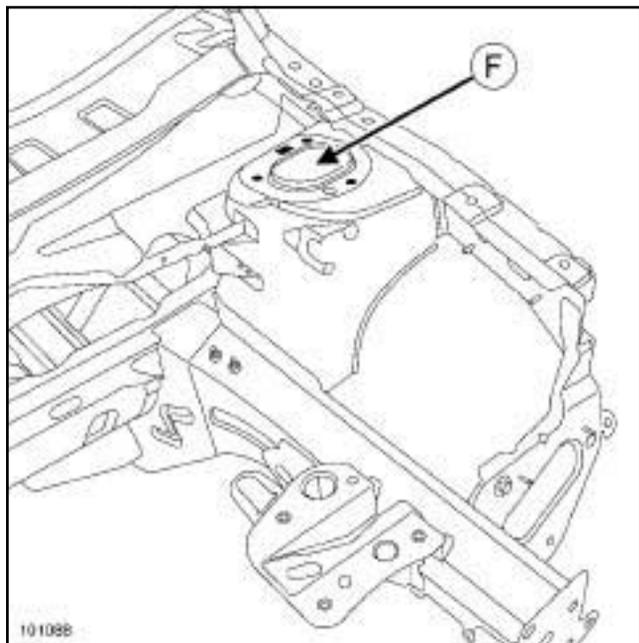
Необходимо использовать при замене:

- частичной или полной переднего лонжерона,
- колесной арки в сборе.

### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Данная отметка служит для обеспечения геометрии передней подвески. Данная точка непосредственно влияет на регулировку угла наклона оси поворота, развала и схождения колес.

## 2 - Верхнее крепление амортизаторной стойки



101088

Кондуктор упирается снизу в чашку брызговика и центрируется в отверстии чашки брызговика.

Необходимо использовать при замене:

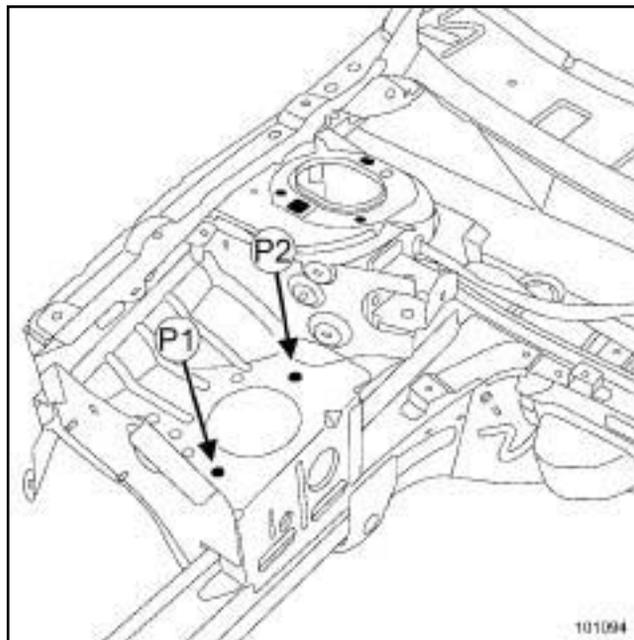
- колесной арки,
- передней колесной арки в сборе.

Также используется при правке.

### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Данная отметка служит для обеспечения геометрии передней подвески. Данная отметка имеет прямое отношение к углам поворота, развала и продольного наклона оси колес.

## 3 - Крепление двигателя



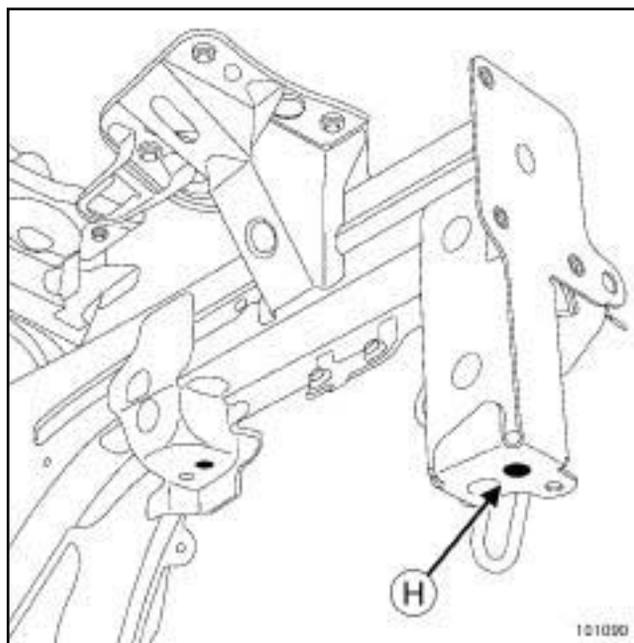
101094

Кондуктор устанавливается в верхней части опоры двигателя и центрируется в отверстии крепления подвески.

Данная точка используется при снятых механических узлах для замены:

- передней колесной арки в сборе,
- передней колесной арки.

## 4 - Конец переднего лонжерона



101090

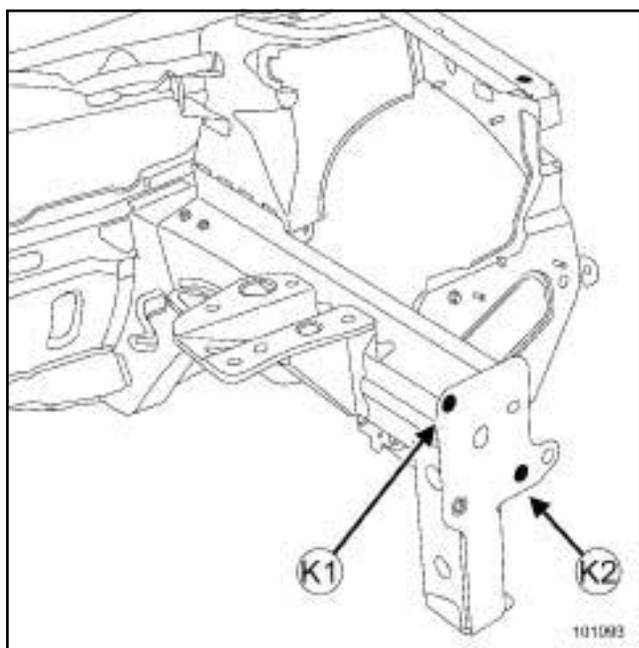
101090

Кондуктор упирается снизу в лонжерон и центрируется в резьбовом отверстии крепления опорной поперечины радиатора.

Данная точка используется при снятых механических узлах для замены:

- лонжерона,
- передней колесной арки в сборе,
- кронштейна поперечины радиатора.

## 5 - Крепление крайней передней поперечины

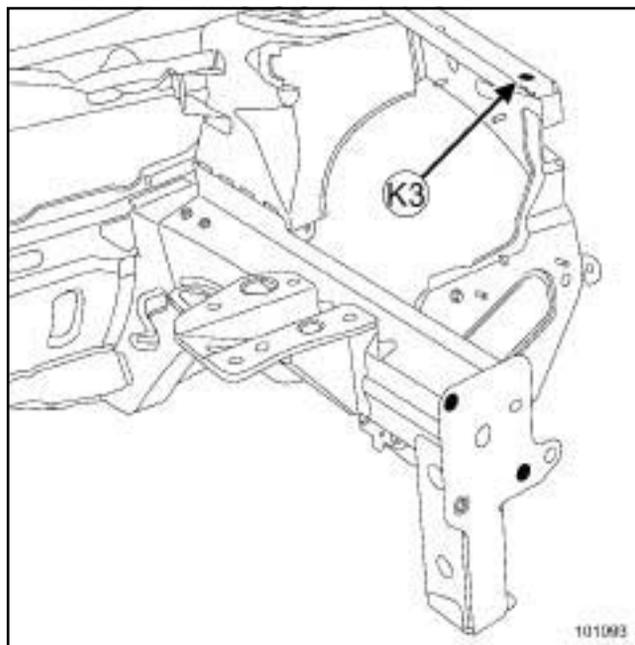


101093

Кондуктор упирается вертикально в кронштейн поперечины для установки радиатора и центрируется в резьбовых крепежных отверстиях крайней передней поперечины.

Точки (К) используются при восстановлении кузова для замены:

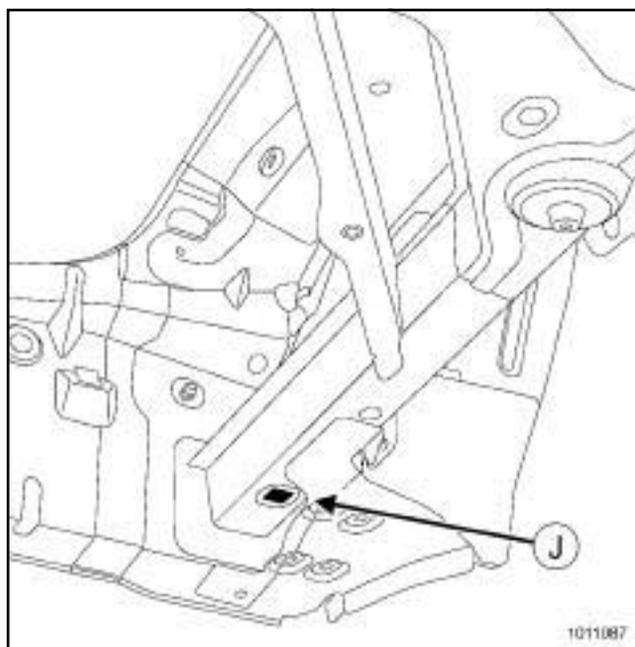
- кронштейна поперечины радиатора,
- частичной или полной передней лонжерона,
- колесной арки в сборе.



101093

Данные точки также служат контрольными точками для точки (К3) крепления верхнего кронштейна переднего крыла.

## 6 - Накладка заднего лонжерона



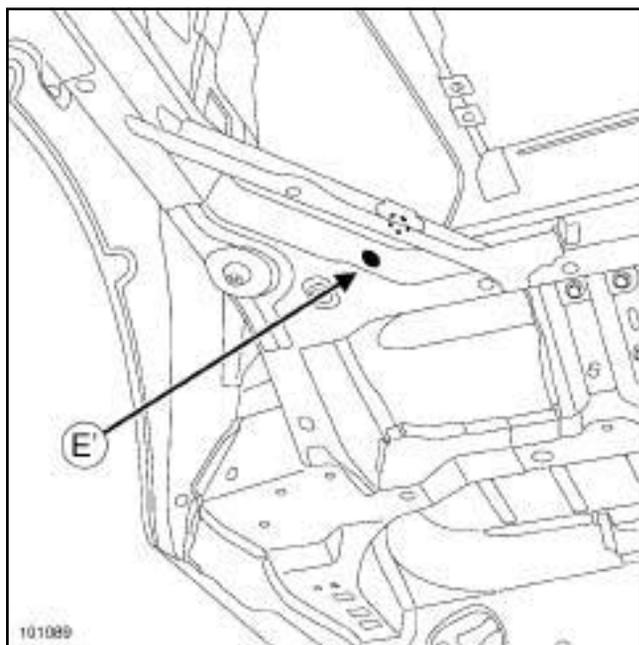
101087

Кондуктор устанавливается под лонжероном по центру направляющего отверстия.

Используется при неснятых механических узлах для вытягивания лонжерона.

Используется также при снятых механических узлах при тех же условиях, что и для замены лонжерона.

## 7 - Крепление амортизатора задней подвески

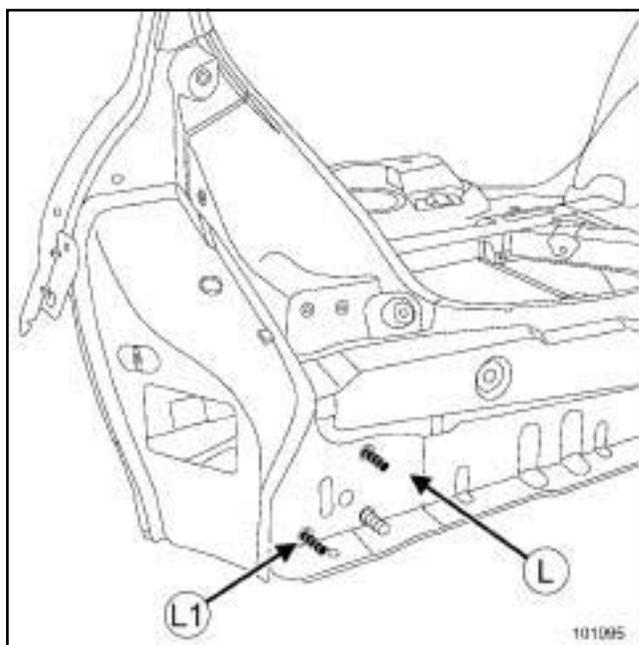


101089

Кондуктор фиксируется и центрируется по оси амортизатора.

Используется при замене заднего лонжерона в сборе.

## 8 - Поперечина панели задка



101095

Кондуктор упирается вертикально в боковую внутреннюю панель панели задка и центрируется по шпилькам крепления крайней задней поперечины.

Они используются при замене:

- усилителя крепления крайней поперечины,
- заднего лонжерона частично или в сборе.

**I - - КЛАССИФИКАЦИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Сведения распределены по двум дополняющим друг друга документам:

**1 - Методика кузовного ремонта (Руководство по ремонту данного автомобиля)**

Документ состоит из двух разделов:

**a - Раздел 0:**

В данном разделе не приводится методика ремонта, даются только справочные сведения. Он включает в себя несколько глав:

- 01С Характеристики кузовов автомобилей,
- 02А Подъемное оборудование,
- 02В Новшества по кузову,
- 03В Определение степени повреждения кузова после удара,
- 04В Применяемые горюче-смазочные материалы, эксплуатационные жидкости и составы,
- 04Е Окраска,
- 05В Оборудование и инструмент для кузовного ремонта.

**b - Раздел 4:**

Этот раздел включает в себя несколько глав:

- 40А Общие сведения,
- 41А Нижняя передняя часть кузова,
- 41В Нижняя центральная часть кузова,
- 41С Нижняя боковая часть кузова,
- 41D Нижняя задняя часть кузова,
- 42А Верхняя передняя часть кузова,
- 43А Верхняя боковая часть кузова,
- 44А Верхняя задняя часть кузова,
- 45А Днище кузова,
- 47А Боковые открывающиеся элементы кузова,
- 48А Небоковые открывающиеся элементы кузова.

Эти главы связаны с каталогом запасных частей и содержат сведения двух видов:

- Часть 1: **Общее** описание. Эта часть содержит сведения по запасным деталям кузова общего назначения и по их конструкции. Эти сведения могут относиться одновременно к нескольким моделям автомобилей.

- Часть 2: **Описание, Снятие и установка, Разборка - сборка и регулировка.** Эта часть содержит сведения по запасным деталям силового каркаса кузова и по особенностям рассматриваемого автомобиля.

Примечание:

Необходимо изучить обе части, чтобы иметь полную информацию по ремонту автомобиля.

**2 - Основные сведения по кузовному ремонту (Руководство по ремонту 400)**

Документ состоит из двух разделов:

**a - Раздел 0:**

этот раздел включает в себя несколько глав:

- 04F Материалы и крепления для кузовного ремонта
- 05В Оборудование и инструмент для кузовного ремонта

**b - Раздел 4:**

В данном разделе собраны сведения о технологии основных кузовных работ.

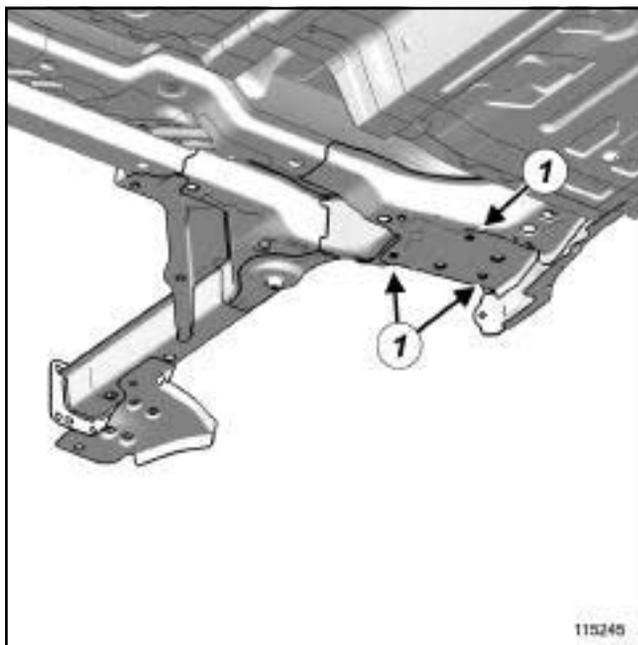
этот раздел включает в себя несколько глав:

- 40А Общие сведения,
- 40В Соединения контактной сваркой
- 40С Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)
- 40D Соединения лазерной сваркой
- 40Е Соединения при частичной замене
- 04F Клеевые соединения
- 40G Соединения заклепками
- 40Н Винтовые соединения
- 40J Защитные устройства

### II - ПОИСК ИНФОРМАЦИИ

Вопросы	Ответы
Характеристики специнструмента и приспособлений для ремонта данного автомобиля.	Прежде всего, обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля, затем к «каталогу специнструмента и приспособлений» или «каталогу гаражного оборудования».
Характеристики специальных материалов для ремонта данного автомобиля.	Прежде всего обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля, затем к «каталогу материалов IXELL».
Описание и складской номер какого-либо специнструмента и приспособления для ремонта данного автомобиля.	Прежде всего обратитесь к главе 0 Руководства по ремонту автомобиля.
Применение оснастки для кузовного ремонта.	Обратитесь к подразделу 40A Руководства по ремонту автомобиля.
Сведения по запасным частям для ремонта данного автомобиля, касающиеся <ul style="list-style-type: none"> <li>- возможности замены деталей в зависимости от места установки на автомобиле,</li> <li>- подгонки перед установкой детали,</li> <li>- места разреза и особенностей его выполнения,</li> <li>- особенности симметрии правой и левой сторон,</li> <li>- Особенности модификации и комплектации автомобиля.</li> </ul>	См. главу по соответствующей детали: 41 - 48 Руководства по ремонту данного автомобиля.
Сведения по запасным частям для данного автомобиля (состав и характеристики каждой детали).	Прежде всего, обратитесь к поддетальным видам кузовных деталей в главе 40 Руководства по ремонту автомобиля.
	Если данная деталь рассматривается в документе, обратитесь к главам 41 - 48 Руководства по ремонту данного автомобиля с описанием этой детали.
	Если данной детали в перечнях поддетальных видов нет, найдите в главах 41 - 48 узел, в состав которого входит нужная деталь.
Сведения по: <ul style="list-style-type: none"> <li>- особенностям выполнения соединений с наложением листов друг на друга,</li> <li>- способам и приемам выполнения соединений нового типа, ранее не применявшихся Renault,</li> <li>- особенностям применения новых специальных приспособлений и материалов, ранее Renault не применявшихся,</li> </ul>	См. главу по соответствующей детали: главы 41 - 48 Руководства по ремонту данного автомобиля, затем главу 40 Руководства по ремонту 400.
Буксировка и подъем автомобиля, попавшего в ДТП.	Прежде всего обратитесь к подразделу 02A Руководства по ремонту автомобиля, затем к каталогу оборудования.

Вопросы	Ответы
Сочетаемость при ударах при ремонте данного автомобиля	Обратитесь к подразделу 03В Руководства по ремонту автомобиля.
Диагностика ударных повреждений данного автомобиля.	Прежде всего обратитесь к подразделу 03В Руководства по ремонту данного автомобиля или Руководству по ремонту 400.
Принцип диагностики ударных повреждений.	См. Руководство по ремонту 400.
Общие указания по: - ремонту, - мерам безопасности, - подготовке автомобиля, - классификации инструмента, - мерам предосторожности при ремонте).	Обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля или Руководства по ремонту 400.

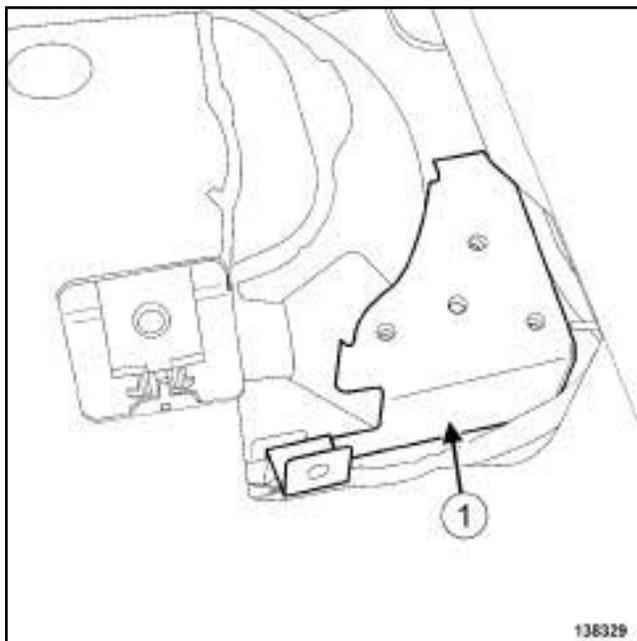


115245

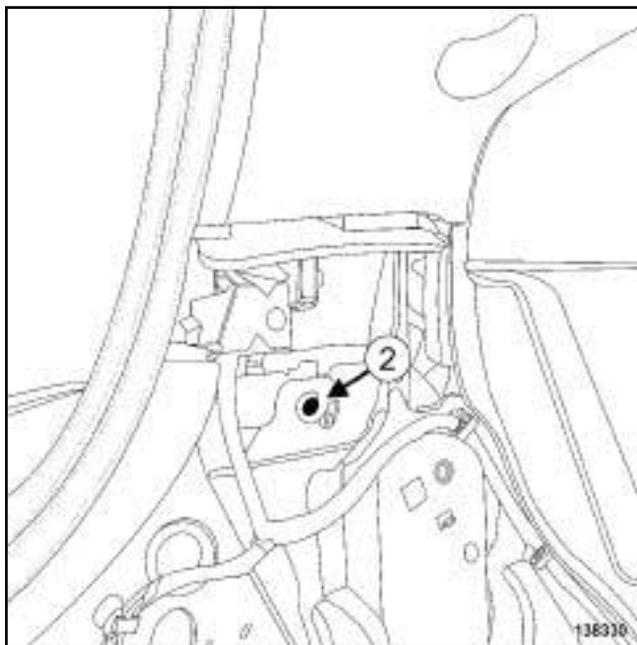
**Примечание:**

По соображениям стандартизации в запчасти поставляются только корпуса с креплением задней подвески **М 12 (1)**. При замене корпуса с креплением **М 10**, замените сайлент-блок балки задней подвески, поставляемый в комплекте с корпусом (см. **Упругая опора заднего моста: Снятие и установка**) (Глава 33А, Задние несущие элементы).

С84, и ОГРАНИЧЕННАЯ СЕРИЯ R26 RA



138329



138330

**Примечание:**

По соображениям стандартизации в запчасти поставляются только стандартные корпуса. При замене корпуса также закажите кронштейны с табилизатора (1) и обжимные гайки (2) боковины.

### ВНИМАНИЕ!

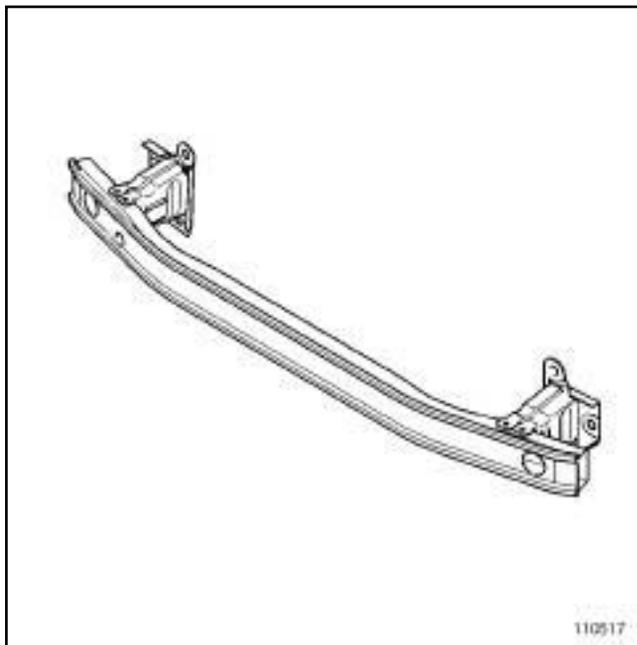
Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этого подраздела по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



Особенностью детали данного типа является то, что она крепится к концам передних лонжеронов болтами при помощи кронштейна крепления поперечины радиатора.

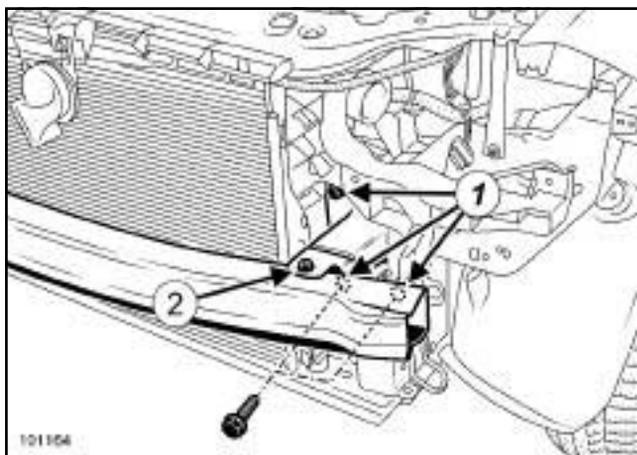
Моменты затяжки 		
болты крепления	крайней передней поперечины	44 Н·м
болт узла крепления	крайней передней поперечины	35 Н·м

## СНЯТИЕ

### I - СНЯТИЕ

- ❑ Снимите передний бампер (см. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).

### II - СНЯТИЕ



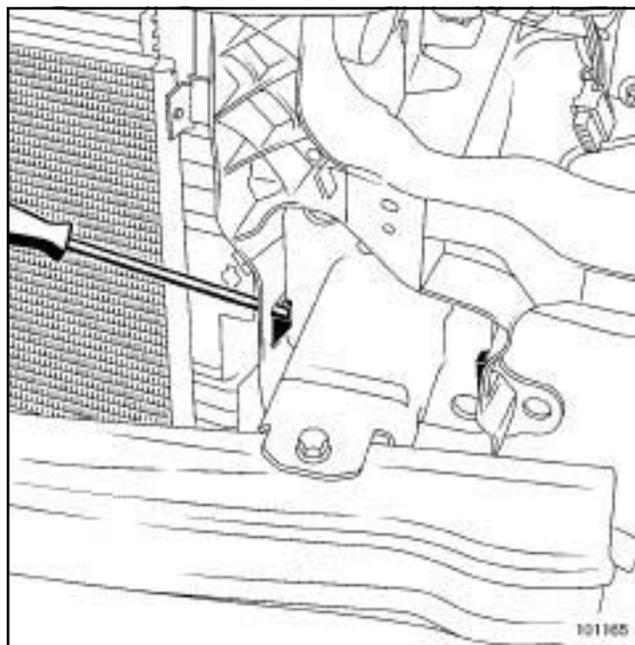
- ❑ Отверните боковые болты крепления (1) крайней передней поперечины (по три болта с каждой стороны автомобиля).

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

❑

Примечание:

В зависимости от силы удара возможно заменить поперечину, отвернув болт (2) узла крепления крайней передней поперечины.



101165

- ❑ Плоской отверткой отсоедините защелки на передней панели и снимите крайнюю переднюю поперечину.

## УСТАНОВКА

### I - УСТАНОВКА

- ❑ Установите:
  - крайнюю переднюю поперечину,
  - боковые болты крепления (1) крайней передней поперечины (по три болта с каждой стороны автомобиля).

❑

Примечание:

Крайняя передняя поперечина увеличивает жесткость конструкции моторного отсека. Поэтому после выполнения любых работ обязательно соблюдайте моменты затяжки резьбовых соединений.

- ❑ Затяните требуемым моментом болты крепления крайней передней поперечины (44 Н·м).

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

- Заверните болт **(2)** узла крепления крайней передней поперечины (с каждой стороны автомобиля).
- Затяните требуемым моментом **болт узла крепления крайней передней поперечины (35 Н·м)**.

## **II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ**

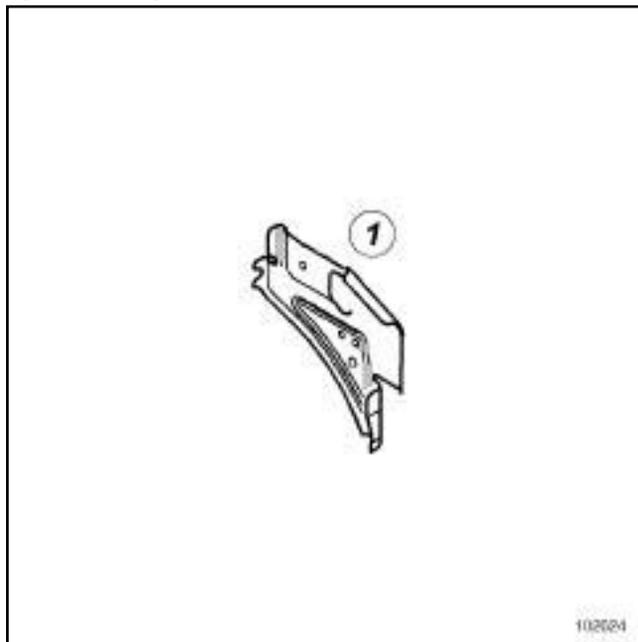
- Установите передний бампер (см. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

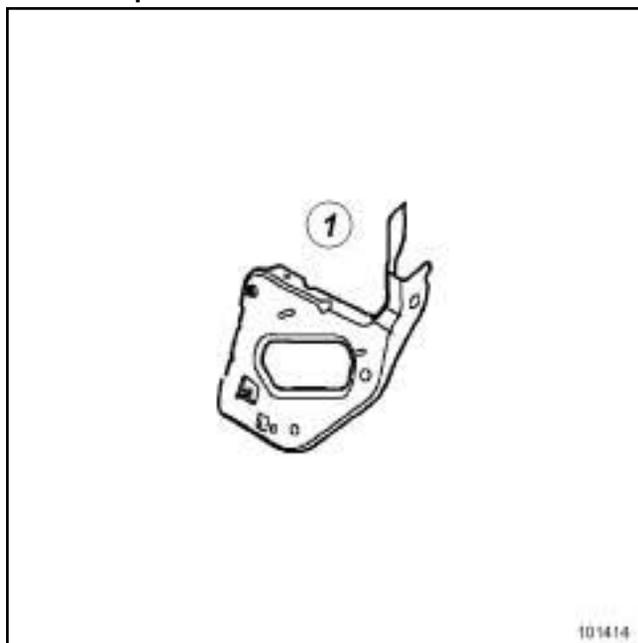
#### Правая сторона



102624

102624

#### Левая сторона



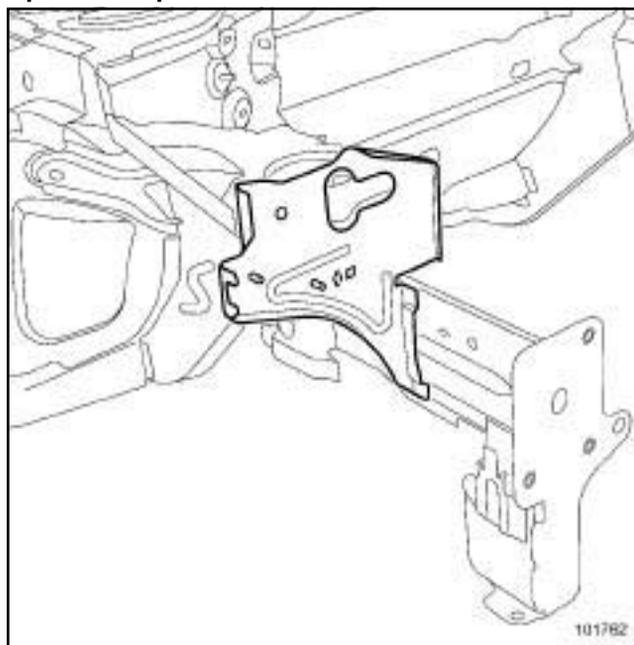
101414

101414

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Крайняя боковая передняя поперечина	-	1,2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

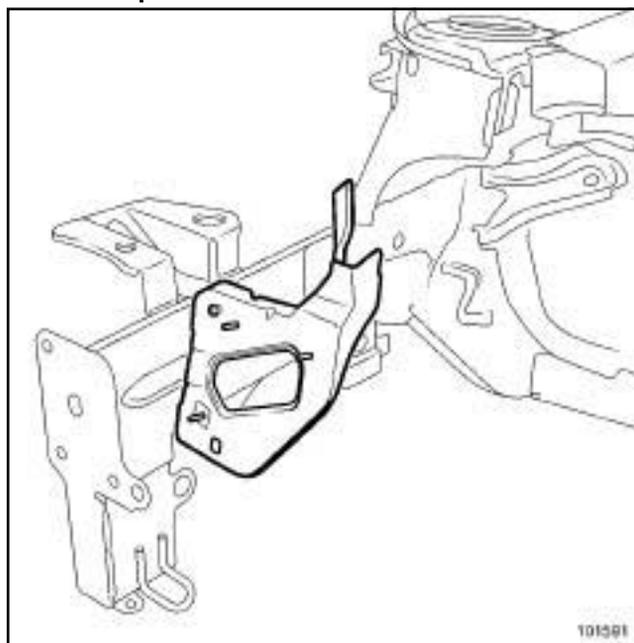
#### Правая сторона



101762

101762

#### Левая сторона



101591

101591

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверливать отверстия в первом из соединенных листов.

## Примечание:

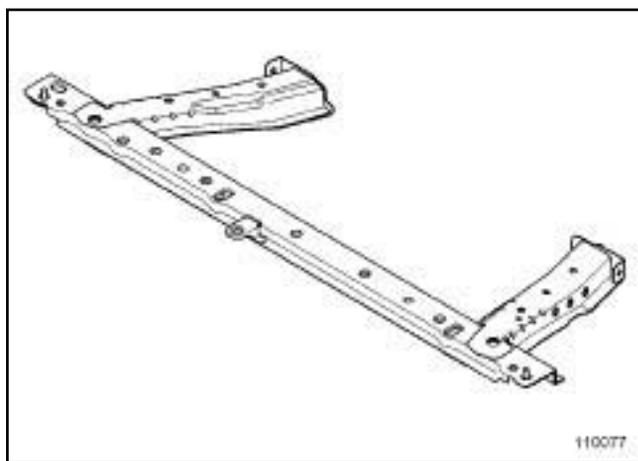
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

## Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

## КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110077

Данная стальная деталь, прикрепленная болтами к подрамнику передней подвески, выполняет две функции:

- распределение силы удара,
- опорная поперечина радиатора.

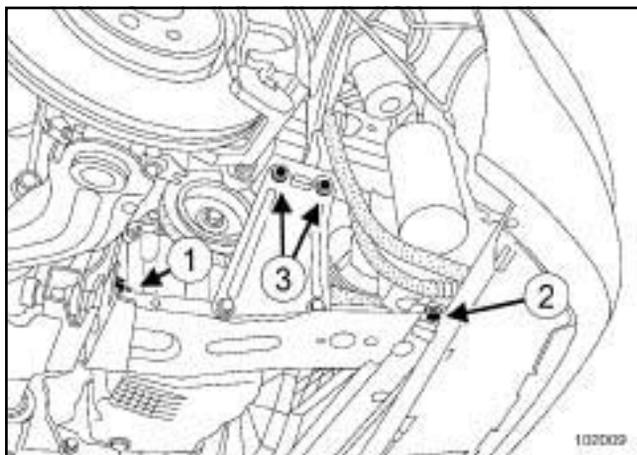
Моменты затяжки 	
гайку (1)	21 Н·м
болт (2)	105 Н·м
болты (3)	62 Н·м

## СНЯТИЕ

### I - СНЯТИЕ

- Снимите передний бампер (см. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).
- Зацепите радиатор в верхней части.
- Снимите защиту поддона картера двигателя.

### II - СНЯТИЕ



102009

- Снимите:
  - гайку (1) ,
  - болты (2) и (3) ,
  - поперечину для установки радиатора.

## УСТАНОВКА

### I - УСТАНОВКА

- Установите:
  - поперечину для установки радиатора,
  - болты (2) и (3) ,
  - гайку (1) .

- Затяните требуемым моментом:

- гайку (1) (21 Н·м),
- болт (2) (105 Н·м),
- болты (3) (62 Н·м).

### II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите защиту поддона картера двигателя.
- Отцепите радиатор в верхней части.
- Установите передний бампер (см. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).

**ВНИМАНИЕ!**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

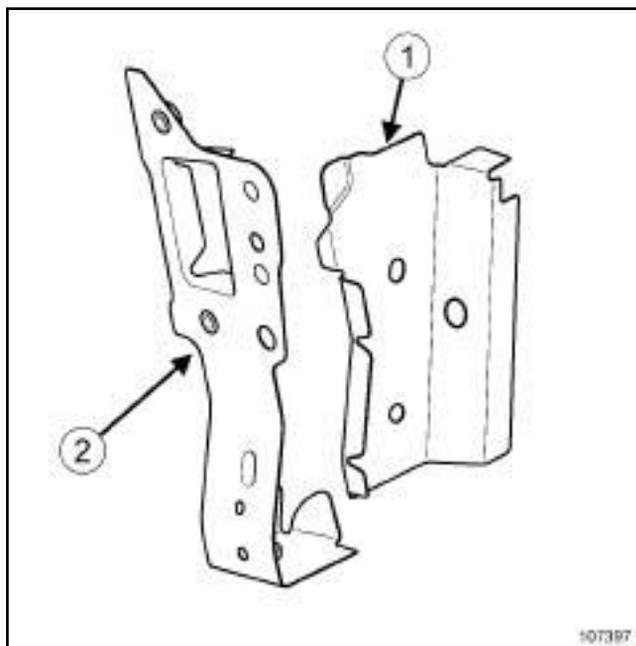
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

## Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**

Деталь состоит из следующих элементов:

- элемента крепления поперечин (1) ,
- Узла крепления (2) .

Эта деталь выполняет следующие функции:

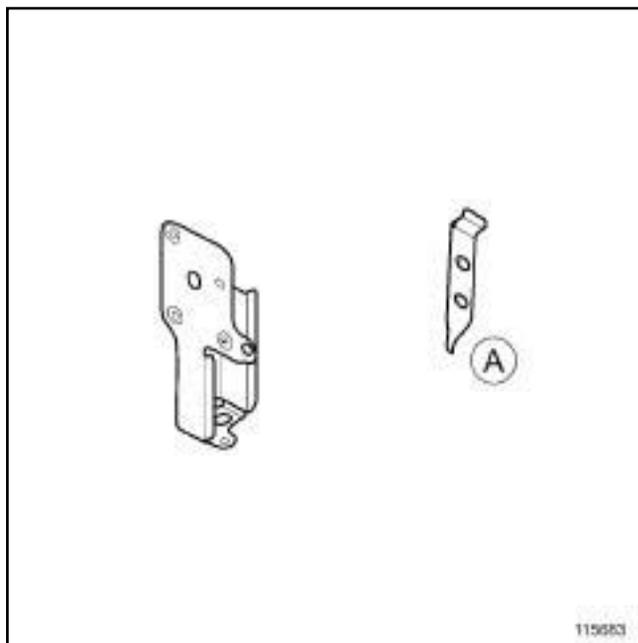
- кронштейна поперечины для установки радиатора,

- кронштейна крайней передней поперечины,
- кронштейна передней панели кузова.

# НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Опорная поперечина радиатора: Описание

# 41A



115683

Для замены этой детали закажите дополнительно соединительный угольник (А) .

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### Примечание:

Для одновременной замены деталей на правой и левой сторонах необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

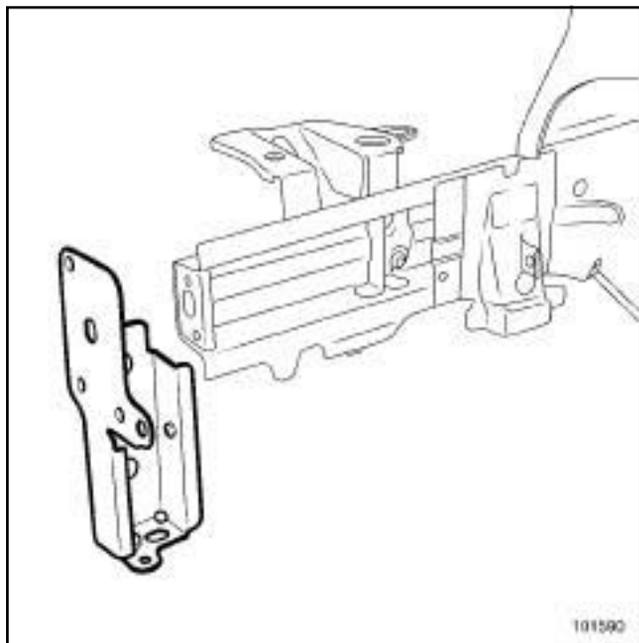


115108

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Кронштейн крепления поперечины для установки радиатора	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Накладка кронштейна крепления поперечины для установки радиатора	Сталь с высоким пределом упругости	2,5

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

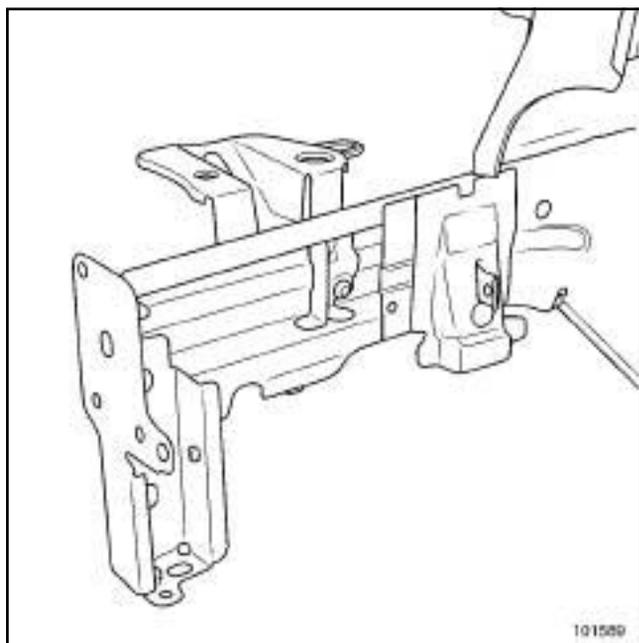


101590

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

III - ПРАВКА



101589

Примечание:

При правке кронштейна поперечины для установки радиатора можно частично заменить накладку лонжерона для доступа к деформированной зоне.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

### Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

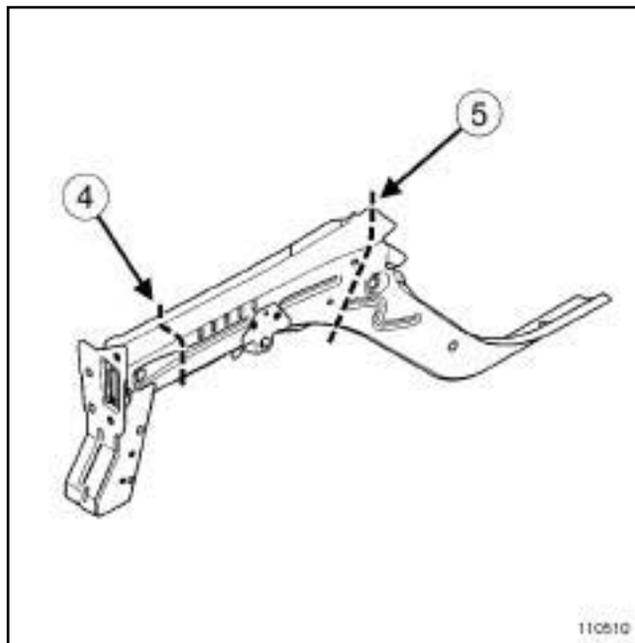
## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110509

Особенностью данной детали является то, что она используется как передняя часть переднего лонжерона и задняя часть передней лонжерона и то, что она состоит из двух соединенных лазерной сваркой листов разной толщины с различными свойствами.

## II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110510

### 1 - Линия разреза 1:

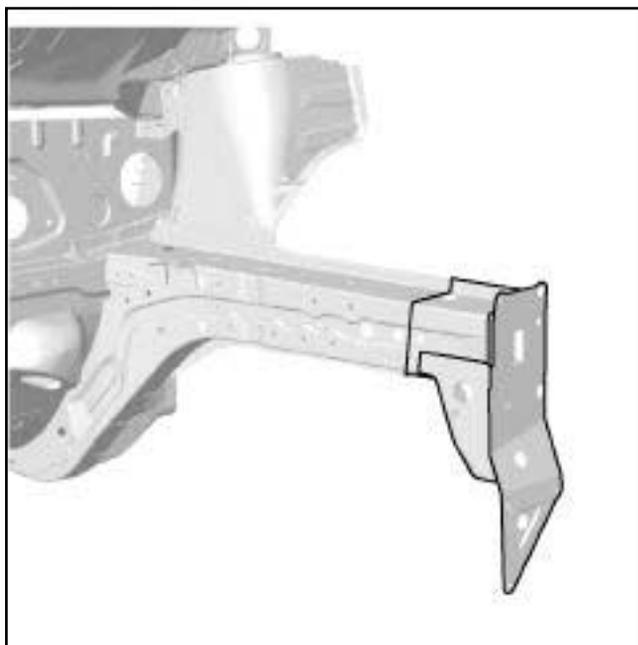
Данная линия обозначает середину зоны, в которой можно выполнить частичную замену.

Данная операция позволяет получить доступ внутрь скрытой полости детали кузова для правки.

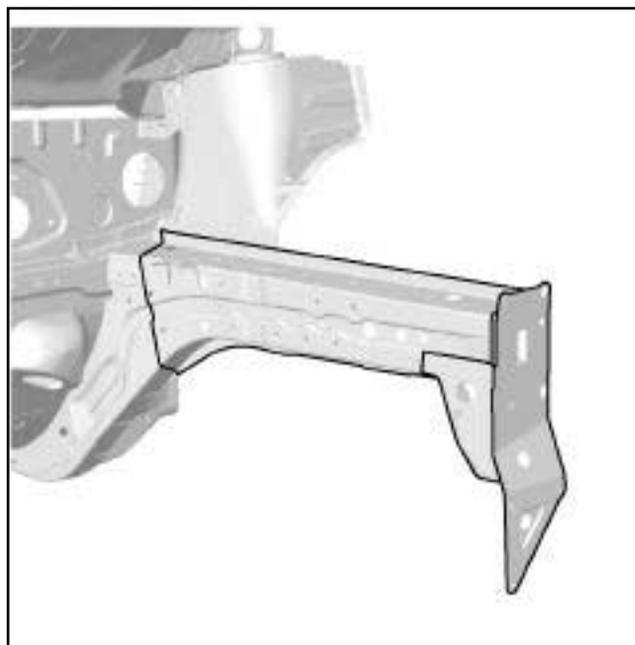
### Примечание:

При частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить сварные швы каждого из элементов.

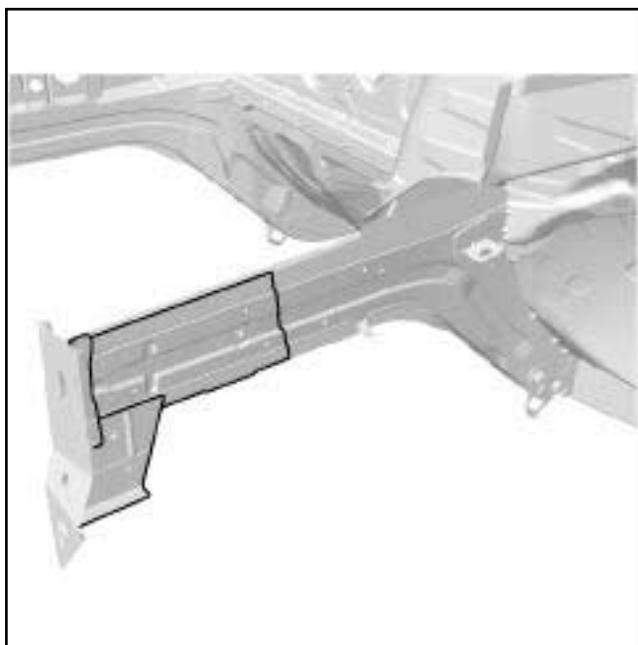
В данном случае следует сместить сварной шов на лонжероне относительно шва на накладке.



130093



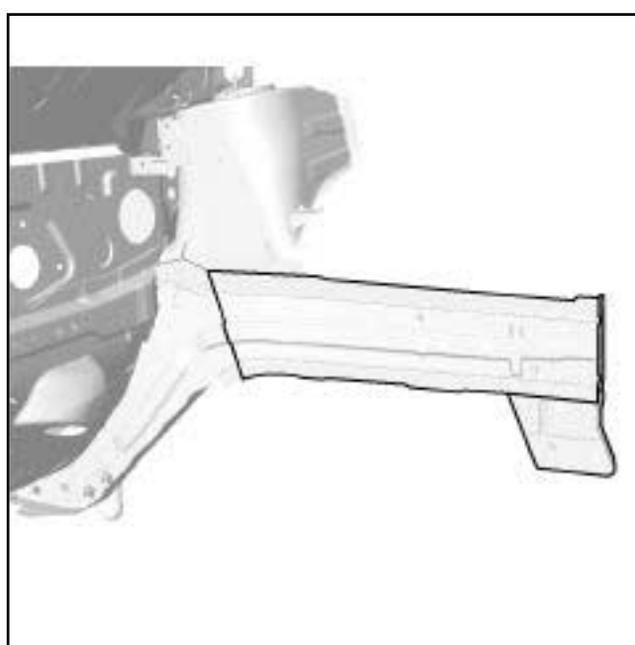
130095



130094

**2 - Линия разреза 2:**

Разрез выполняется по линии стыка.



130096

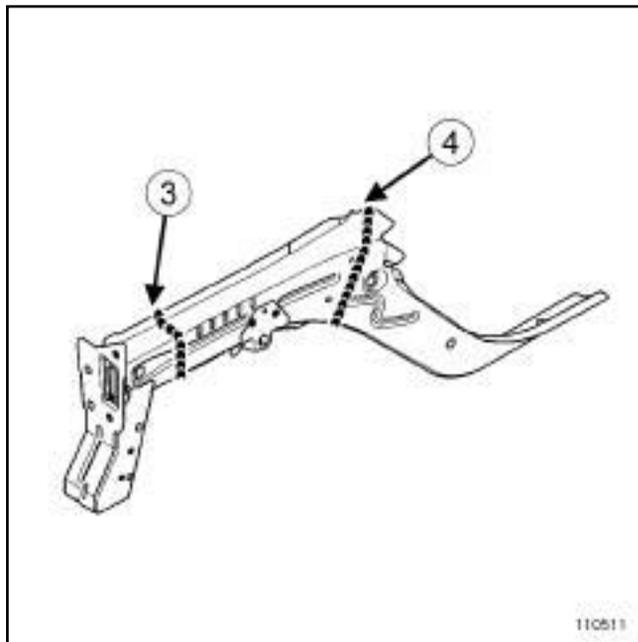
**III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ**

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

**ВНИМАНИЕ!**

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

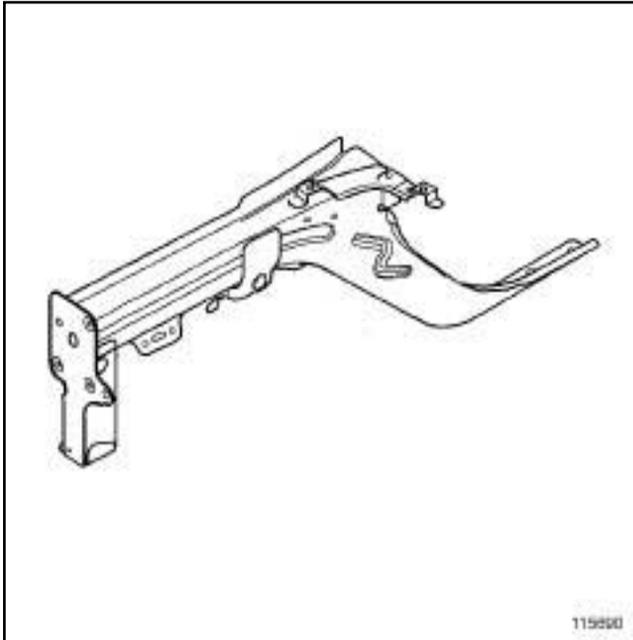


110511

Линиями (3) и (4) на рисунке показаны стыковые цепочные швы, выполняемые в среде защитного газа.

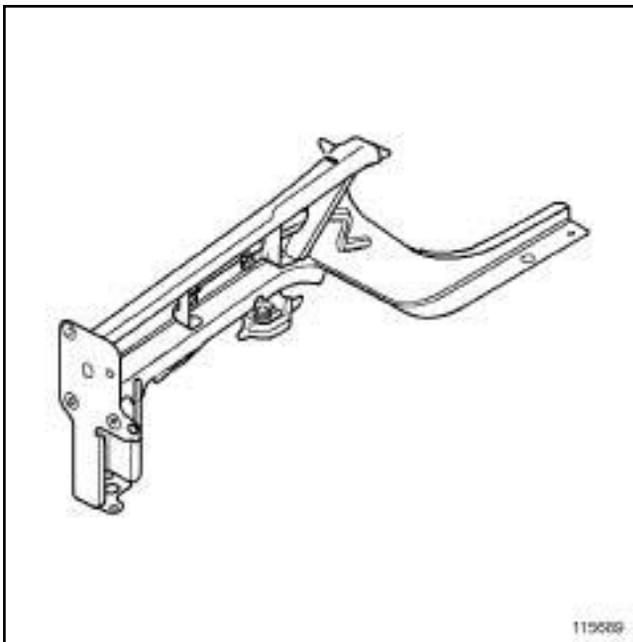
Сварной шов (4) выполняется по линии стыка.

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



115690  
115690

Работы, производимые с левой стороны автомобиля



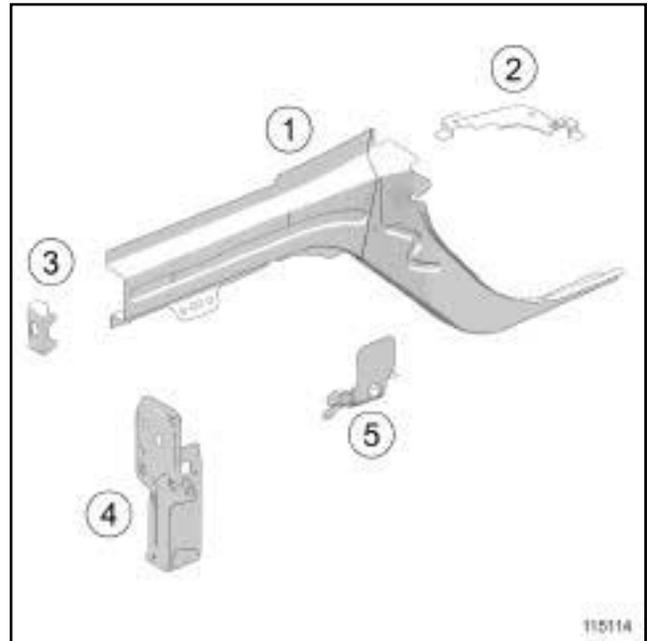
115689  
115689

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой передней части,
- частичной заменой

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



115114  
115114

Работы, производимые с левой стороны автомобиля



115115  
115115

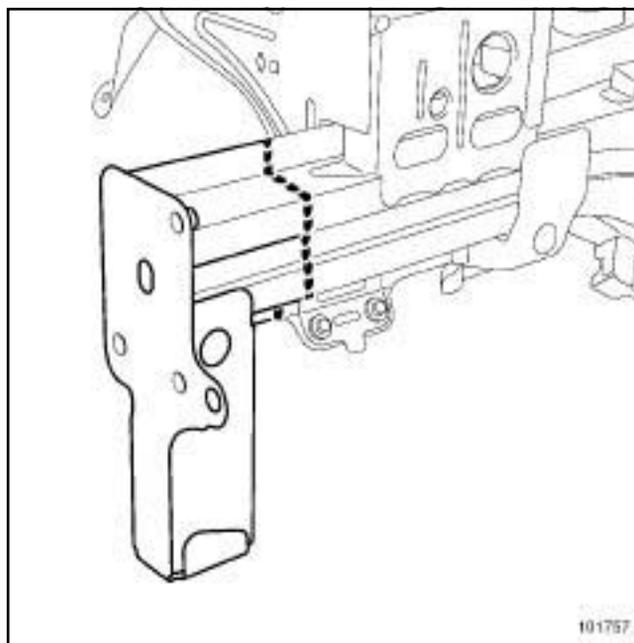
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя часть переднего лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,7/2,5
(2)	Правый угольника поперечины щитка передка	-	1,5
(3)	Узел усиления конца лонжерона	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8
(4)	Узел крепления энергопоглощающего элемента	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(5)	Узел крепления подрамника	Сталь с высоким пределом упругости	1,8/3
(6)	Усилитель переднего лонжерона	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(7)	Усилитель крепления коробки передач на лонжероне	-	1,5
(8)	Усилитель крепления бокового щитка	-	1,7

## II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

## 1 - Замена передней части

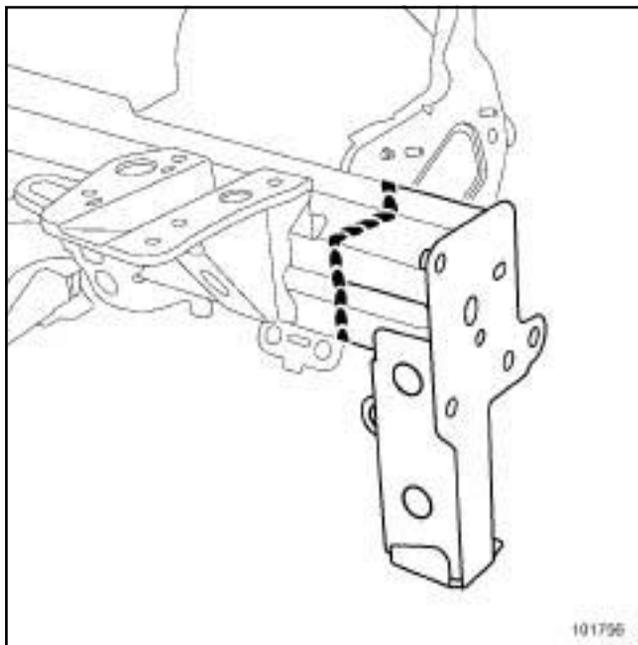
## Работы, производимые с правой стороны автомобиля



101757

## Передний лонжерон: Описание

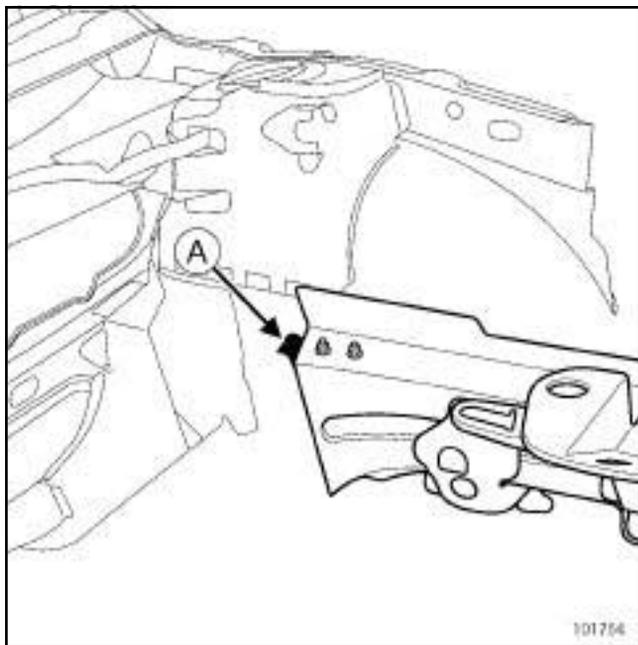
Работы, производимые с левой стороны автомобиля



101756

## 2 - Частичная замена

Подготовка детали, поставляемой в запчасти

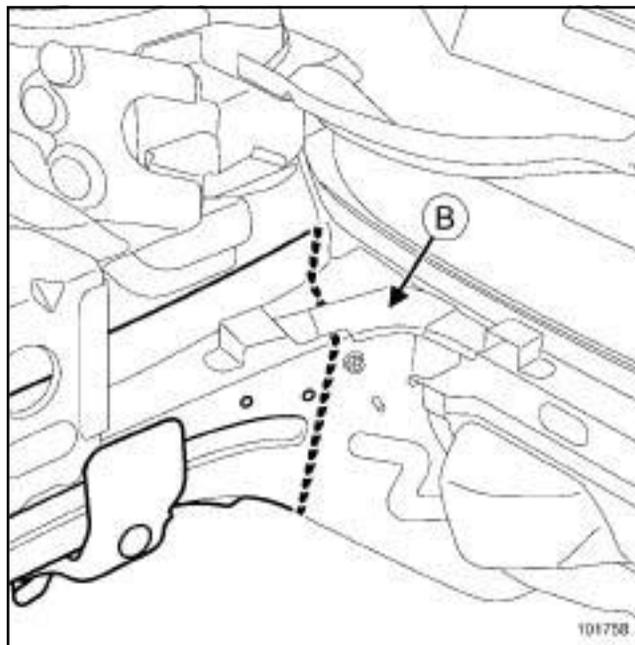


101754

Примечание:

При выполнении разреза примите меры, чтобы не повредить внутренний задний усилитель (А) .

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



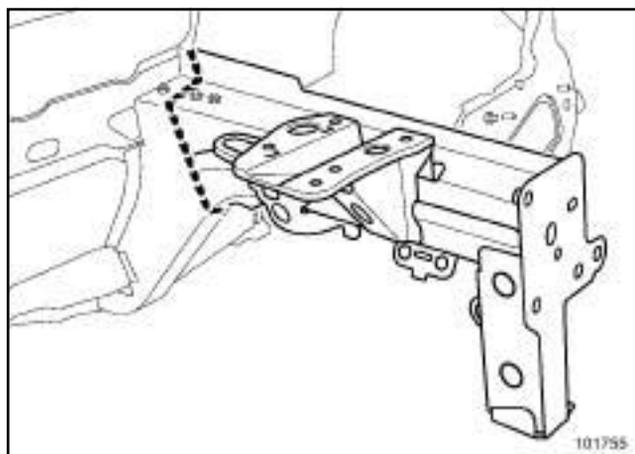
101758

Для выполнения разреза отсоедините соединительный уголок (В) .

Примечание:

Снятый соединительный уголок повторно не используется, данная деталь поставляется в запчасти.

Работы, производимые с левой стороны автомобиля

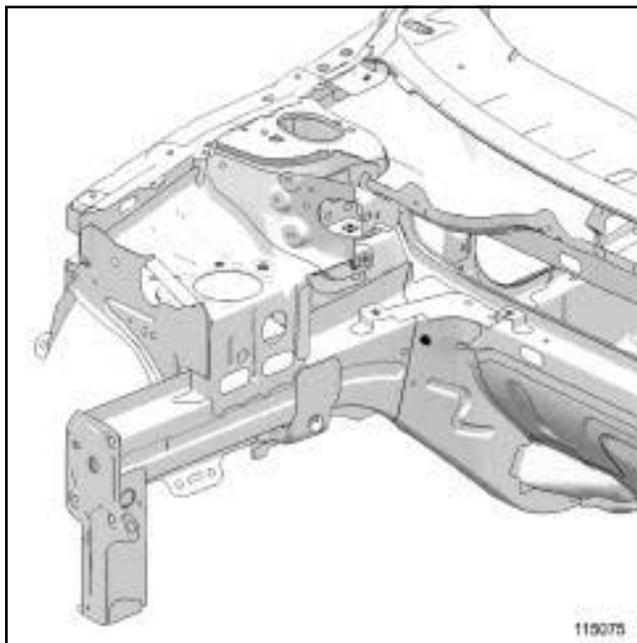


101755

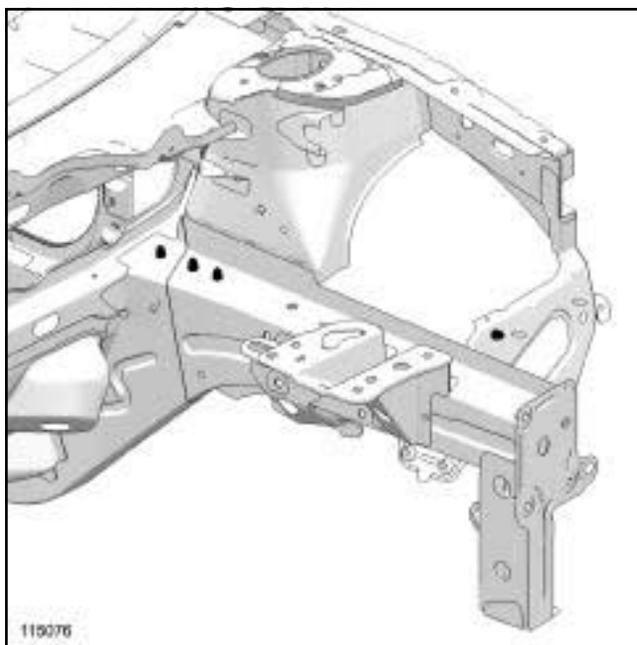
**ВНИМАНИЕ!**

Соблюдайте правильное положение данного разреза, которое связано с разрезом внутренних усилителей и шумопоглощающих вставок.

## Передний лонжерон: Описание

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ  
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

115075



115076

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

## Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

## Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

**I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**

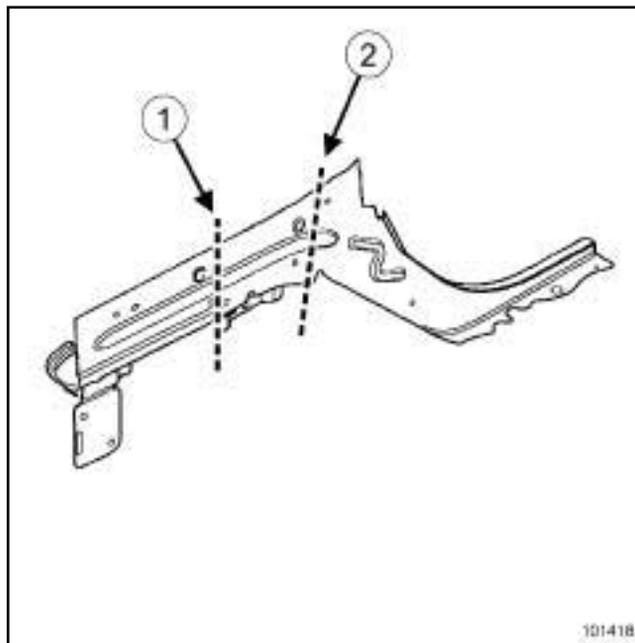
130106

Особенностью данной детали является то, что она используется как накладка передней части переднего лонжерона и накладка задней части переднего лонжерона и то, что она состоит из двух соединенных лазерной сваркой листов металла разной толщины с различными свойствами.

**II - ЗОНА РЕЗКИ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ**

## Примечание:

При частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить сварные швы каждого из элементов.



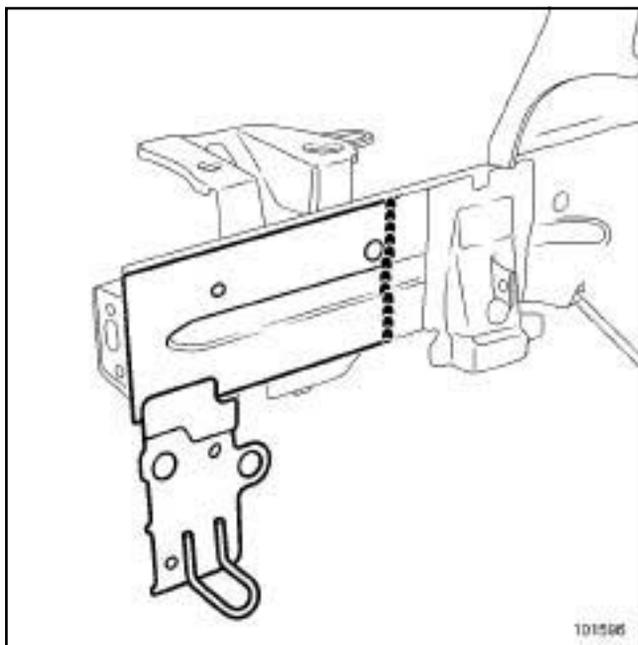
101418

101418

**1 - Линия разреза 1:**

Данная линия обозначает середину зоны, в которой можно выполнить частичную замену.

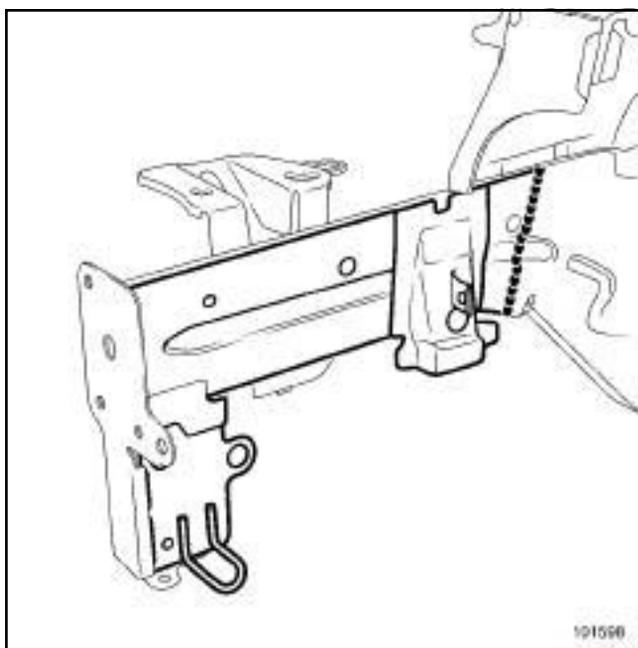
Данная операция позволяет получить доступ внутрь скрытой полости детали кузова для правки.



101596

### 2 - Линия разреза 2:

Разрез может быть выполнен по линии соединения встык.



101598

### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

В данном случае следует сместить сварной шов на лонжероне относительно шва на накладке.

Примечание:

При частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить сварные швы каждого из элементов.

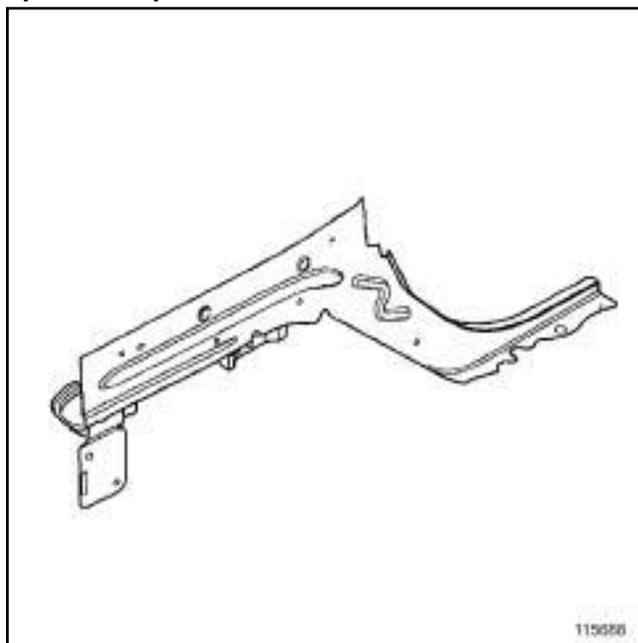
Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

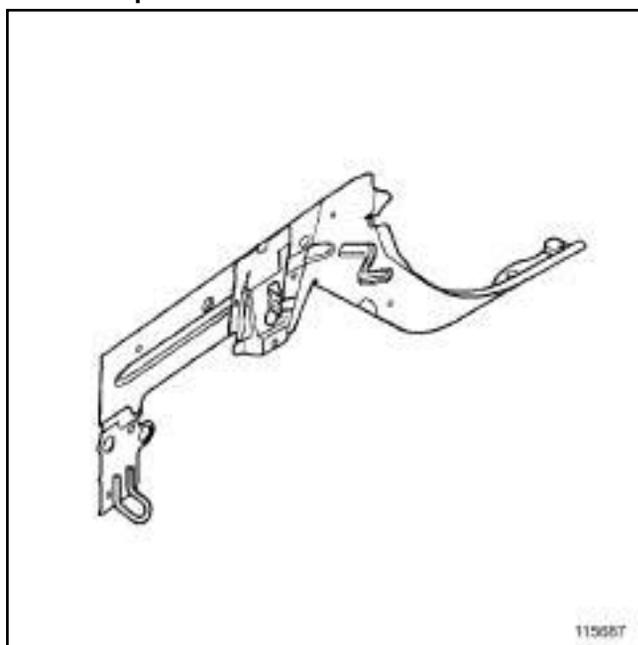
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

### Правая сторона



115688

### Левая сторона



115687

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой передней части: эта операция является дополнительной к правке кронштейна поперечины для установки радиатора,
- частичной заменой: эта операция является дополнительной к частичной замене переднего лонжерона.

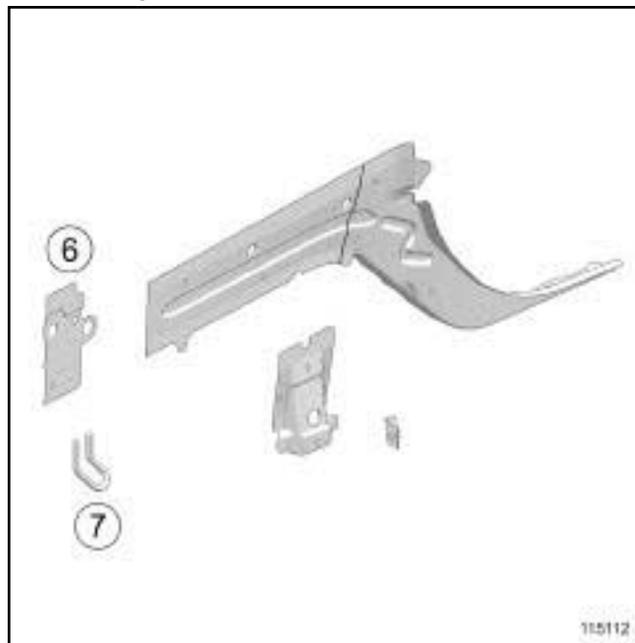
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

#### Правая сторона



115111

#### Левая сторона

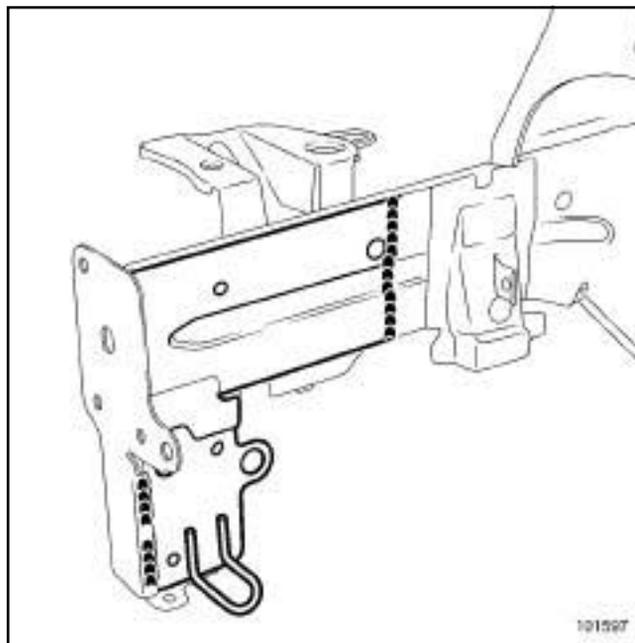


115112

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,7/2,5
(2)	Элемент накладки переднего узла крепления	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(3)	Скоба крепления тормозного шланга	-	2
(4)	Элемент внутренней накладки дополнительно узла крепления	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(5)	Кронштейн бачка стеклоомывателя	Сталь с высоким пределом упругости	2
(6)	Внутренняя накладка	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(7)	Передняя буксировочная проушина	-	-

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Замена передней части

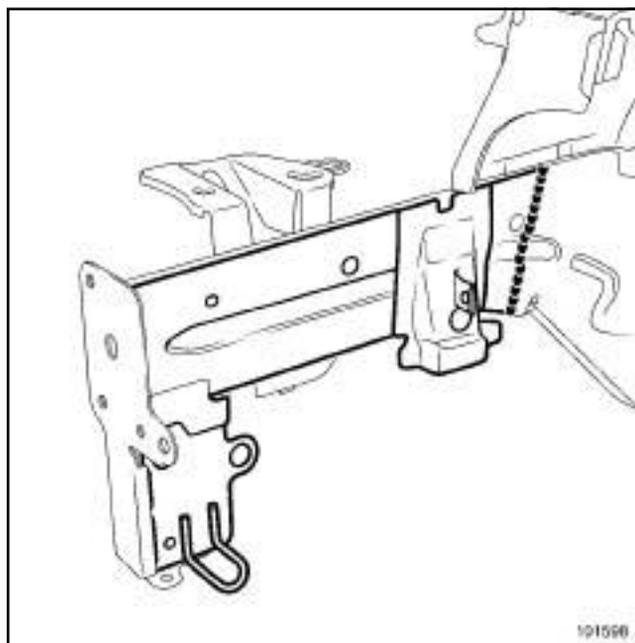


101597

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединяемых листов.

#### 2 - Частичная замена

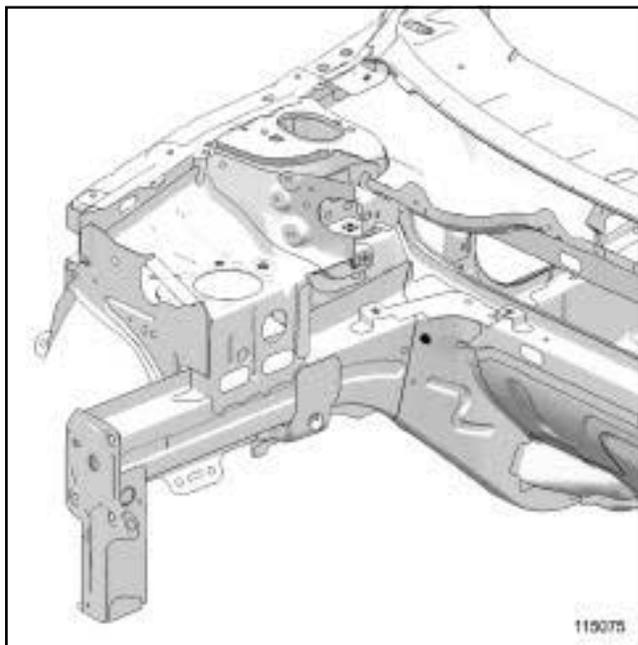


101598

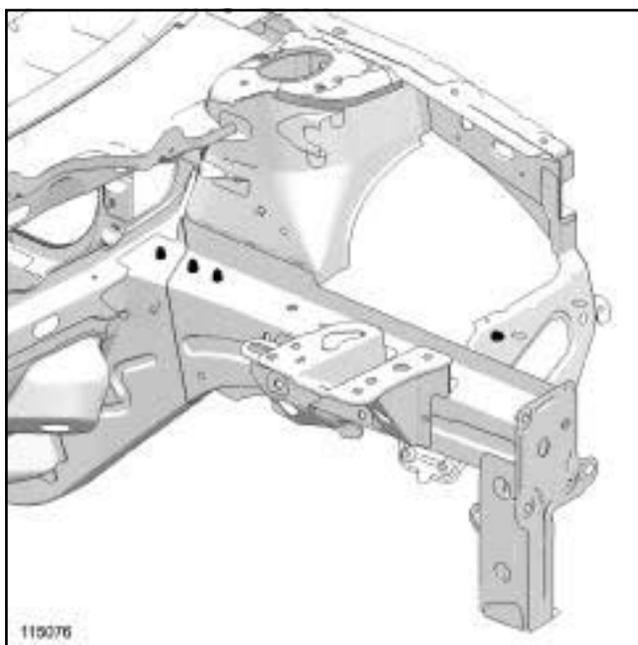
### ВНИМАНИЕ!

Не смещайте положение этого сварного соединения, так как оно определяется положением внутренних панелей, усилителей и объемных вставок.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115075



115076

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

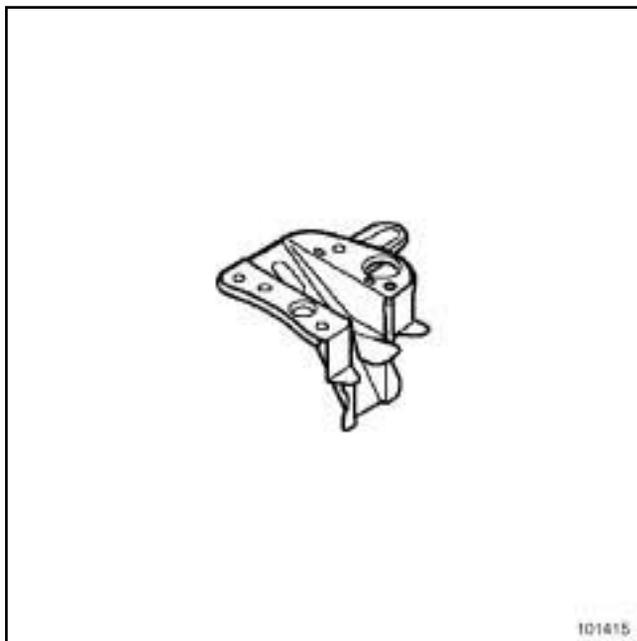
**Примечание:**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали. Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**Примечание:**

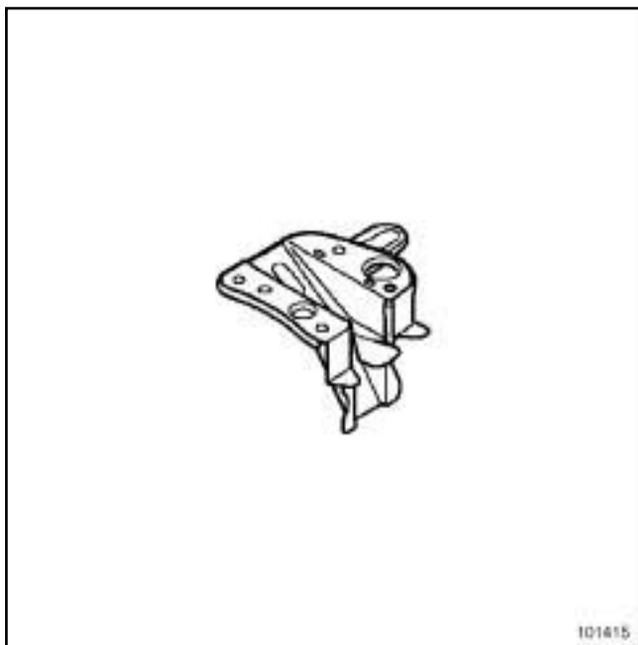
Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101415

Эта деталь является кронштейном полки под аккумуляторную батарею. Приварена к кузову автомобиля.

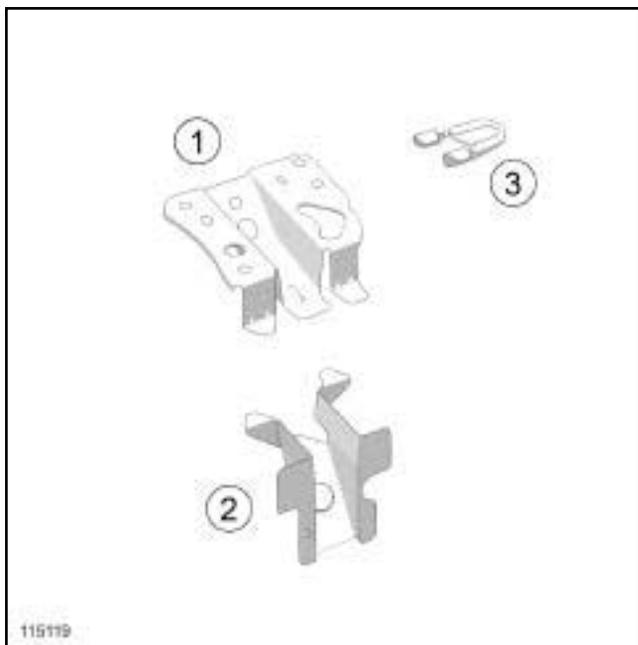


101415  
101415

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



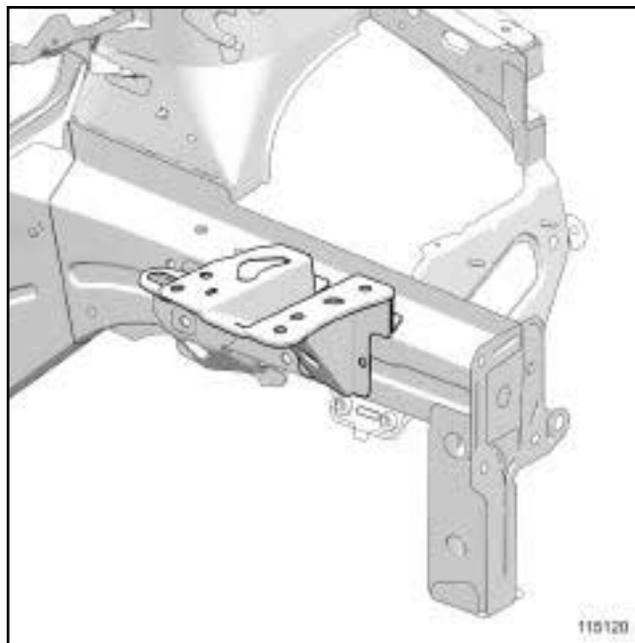
115119

115119

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхняя часть кронштейна полки под аккумуляторную батарею	-	2
(2)	Нижняя часть кронштейна полки под аккумуляторную батарею	-	1,5
(3)	Скоба крепления корпуса воздушного фильтра	-	1,2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



115120

115120

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

### Примечание:

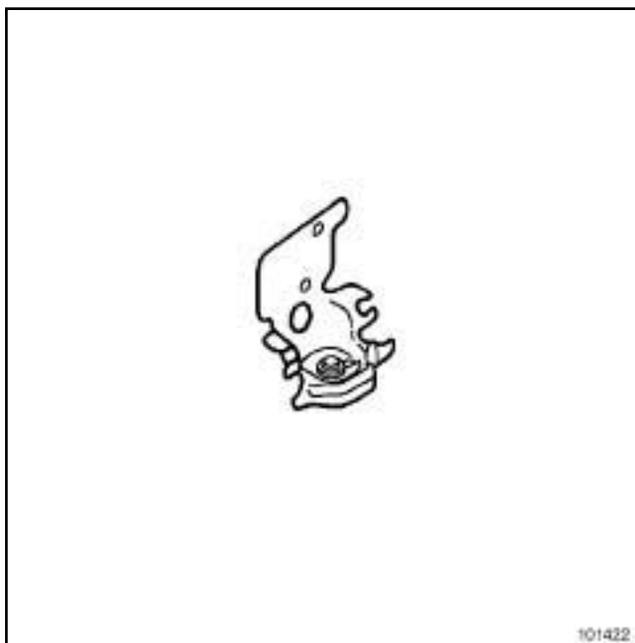
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101422  
101422

Эта деталь узкого предназначения используется как передний кронштейн крепления подрамника передней подвески.

В84 или С84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

Примечание:

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

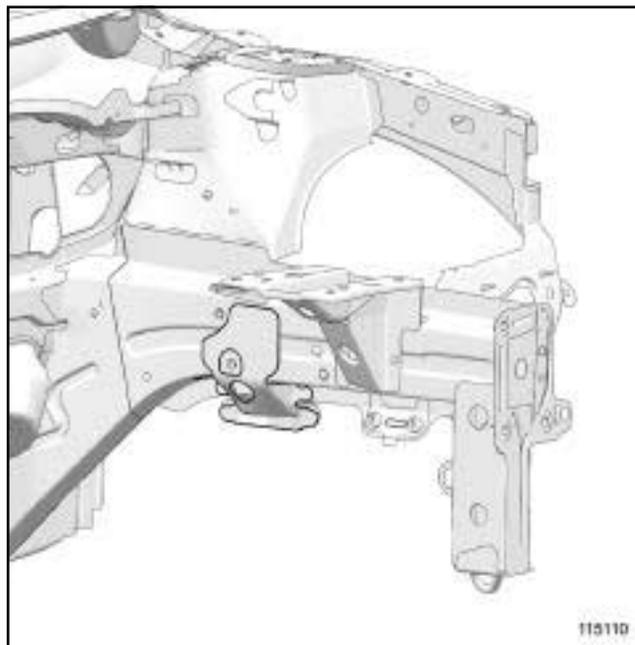
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



101422  
101422

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

полная замена



115110  
115110

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Передний кронштейн крепления подрамника передней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Примечание:

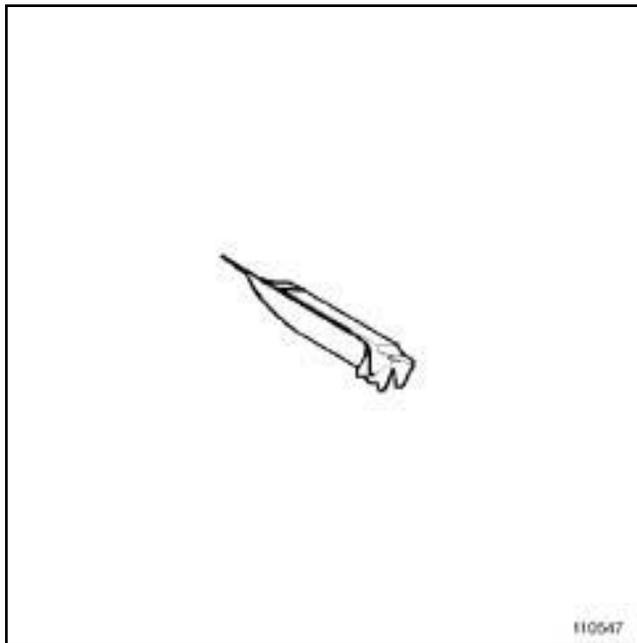
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

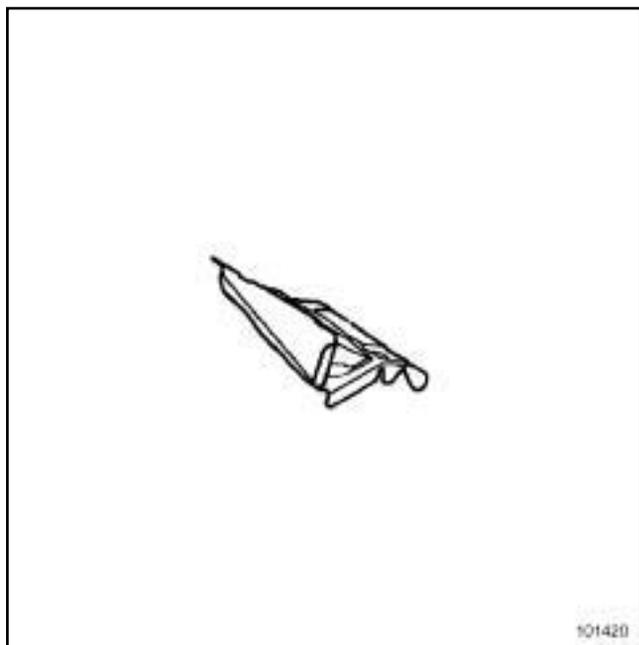
Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



110547

Эта деталь узкого назначения используется как задняя поперечина подрамника передней подвески.



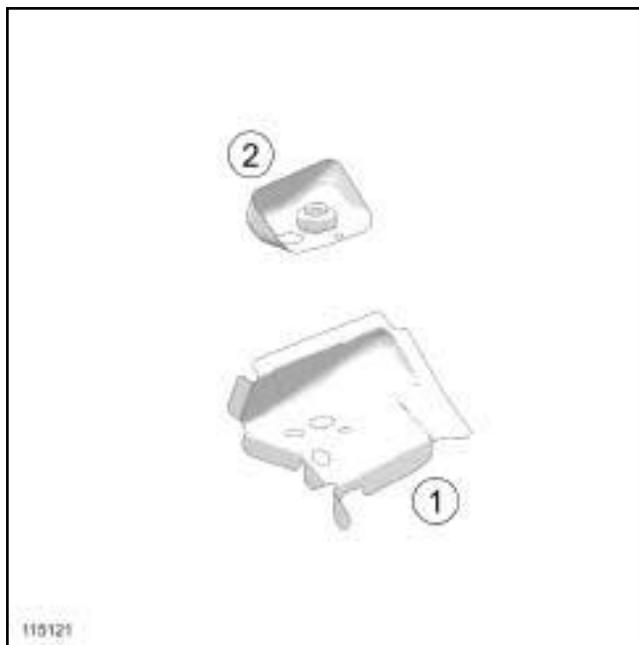
101420

101420

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

#### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



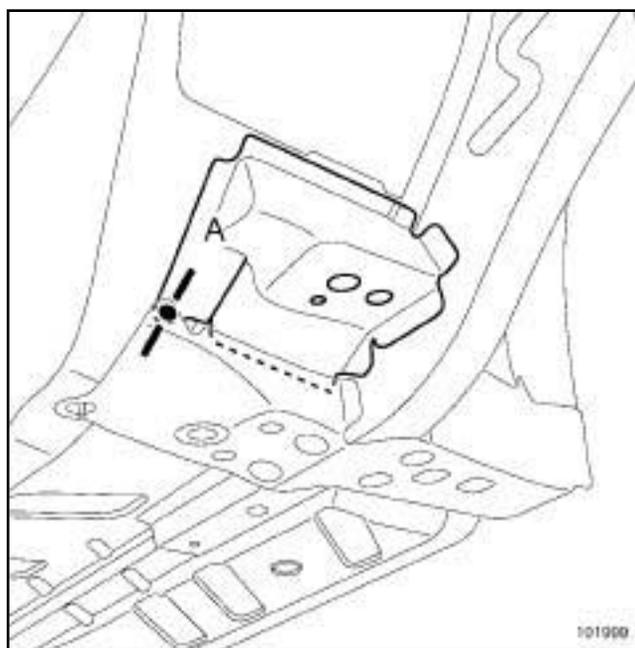
115121

115121

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя опора подрамника	Сталь с высоким пределом упругости	2
(2)	Усилитель заднего кронштейна крепления подрамника	Сталь с очень высоким пределом упругости	3

#### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

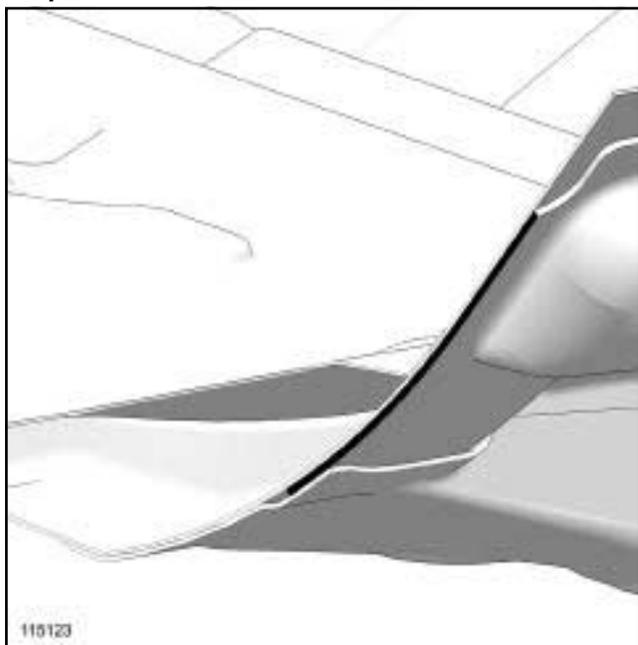
Полная замена



101999

101999

Разрез А



115123

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверливать отверстия в первом из соединенных листов.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

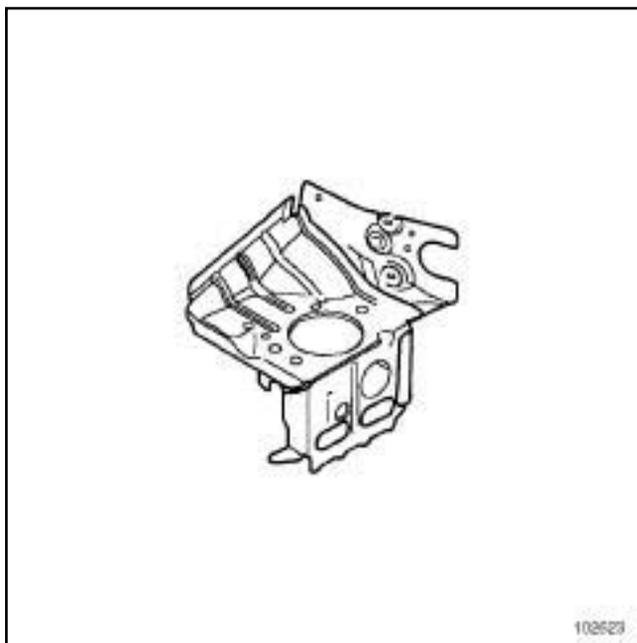
**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



102623

102623

Эта деталь узкого предназначения используется как опора подвески двигателя.



102623

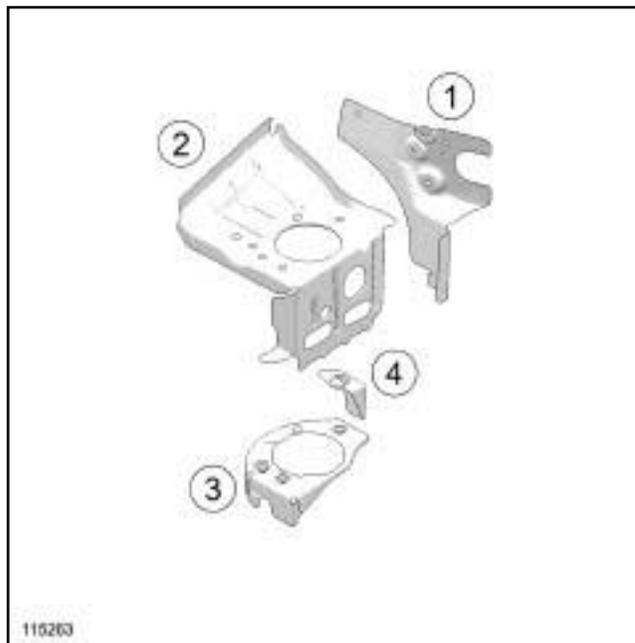
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: Эта операция является дополнительной к замене брызговика после переднего удара и к частичной замене переднего лонжерона и передней колесной арки после правого бокового удара.

## Примечание:

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

## I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

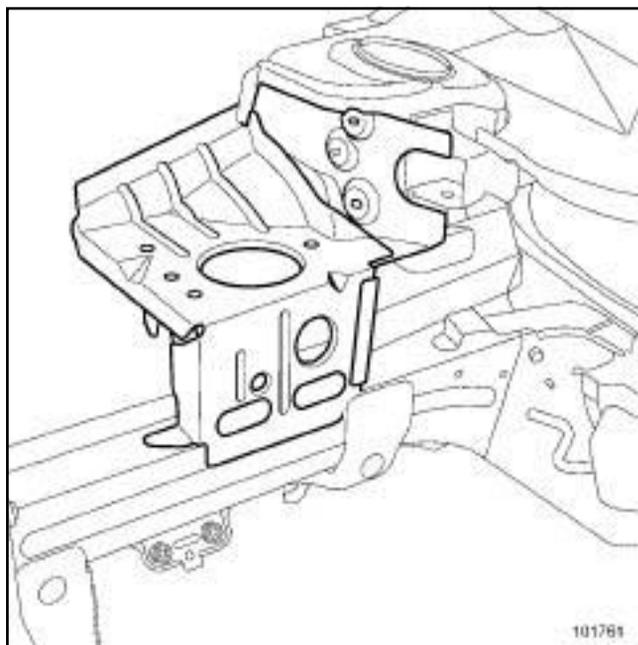


115263

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя часть опоры подвески двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(2)	Верхняя часть опоры двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Усиленная надставка опоры подвески двигателя	-	2
(4)	Задний усилитель опоры подвески двигателя	-	2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



101761

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

### Примечание:

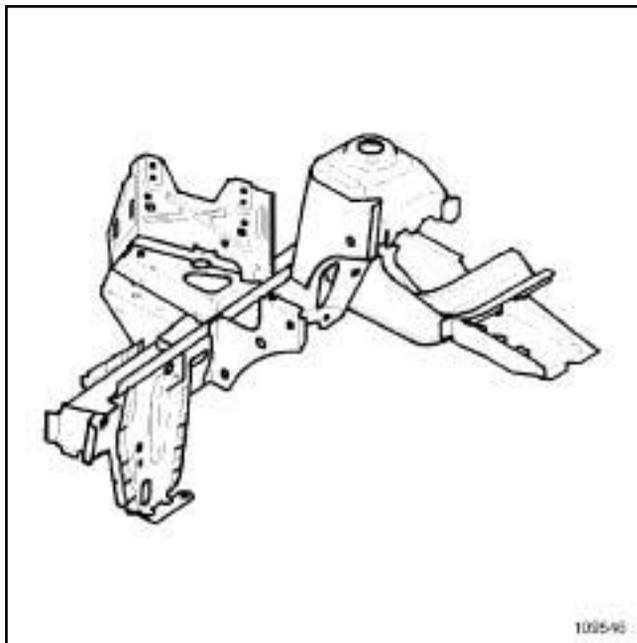
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

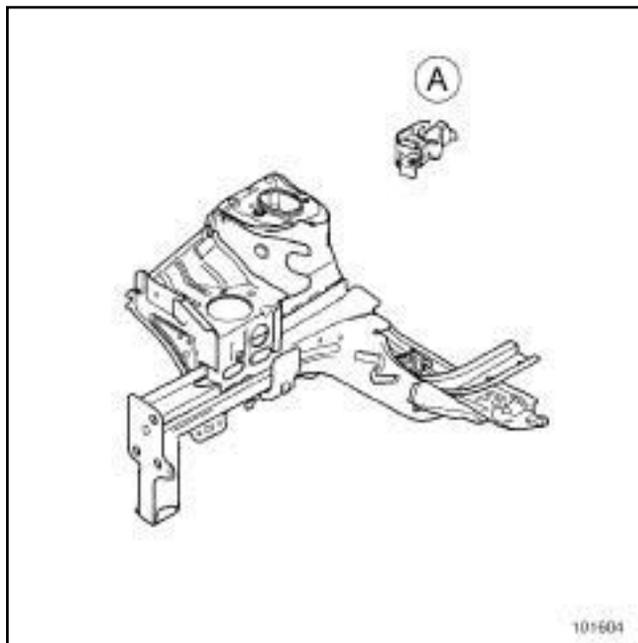
### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



109546

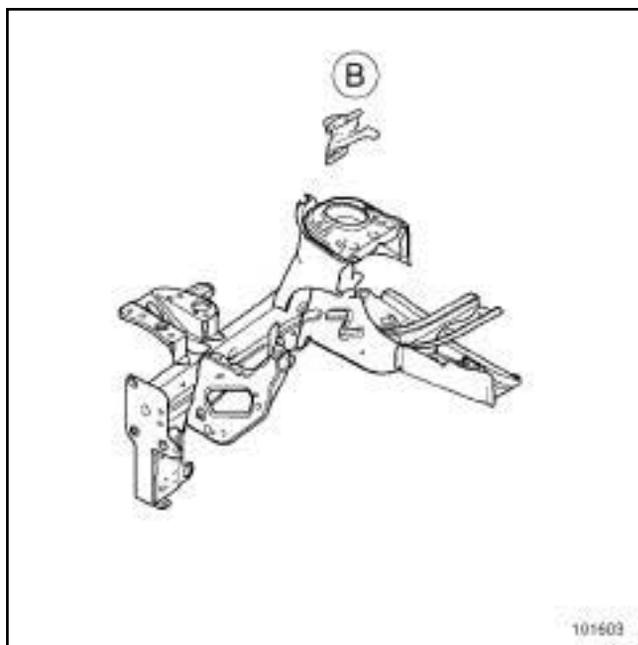
Особенностью данной детали является то, что она используется как передний лонжерон, передняя колесная арка, передняя боковая поперечина средней части пола и крайняя передняя боковая поперечина и выполнена из нескольких панелей различного типа и толщины.

Работы, производимые с правой стороны  
автомобиля



101604

Работы, производимые с левой стороны  
автомобиля



101603

Для замены этой детали закажите дополнительно кронштейн крепления (А) реактивной тяги или соединительный угольник (В) , в зависимости от стороны, подвергшийся удару.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

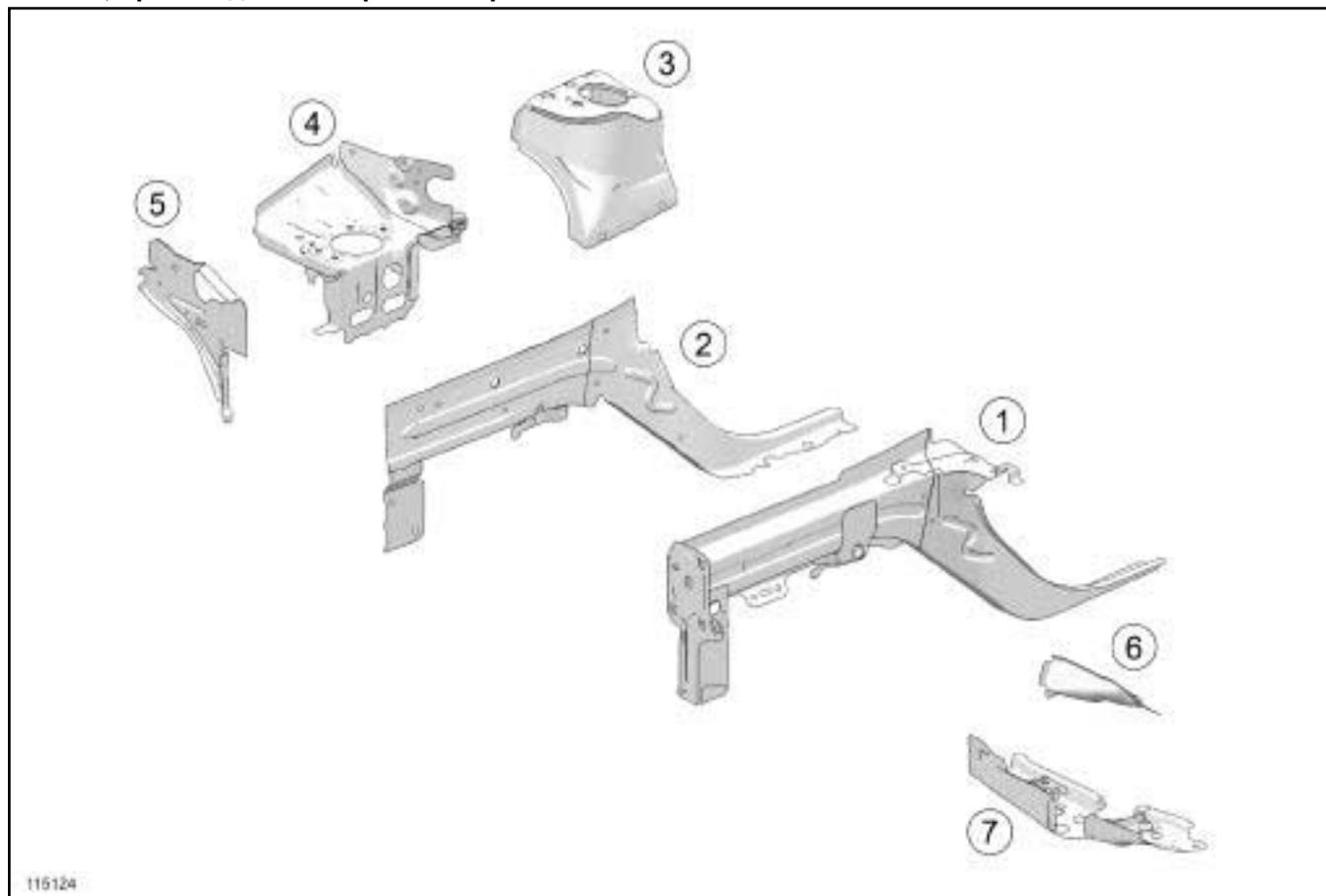
# НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передний брызговик в сборе: Описание

# 41A

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



115124

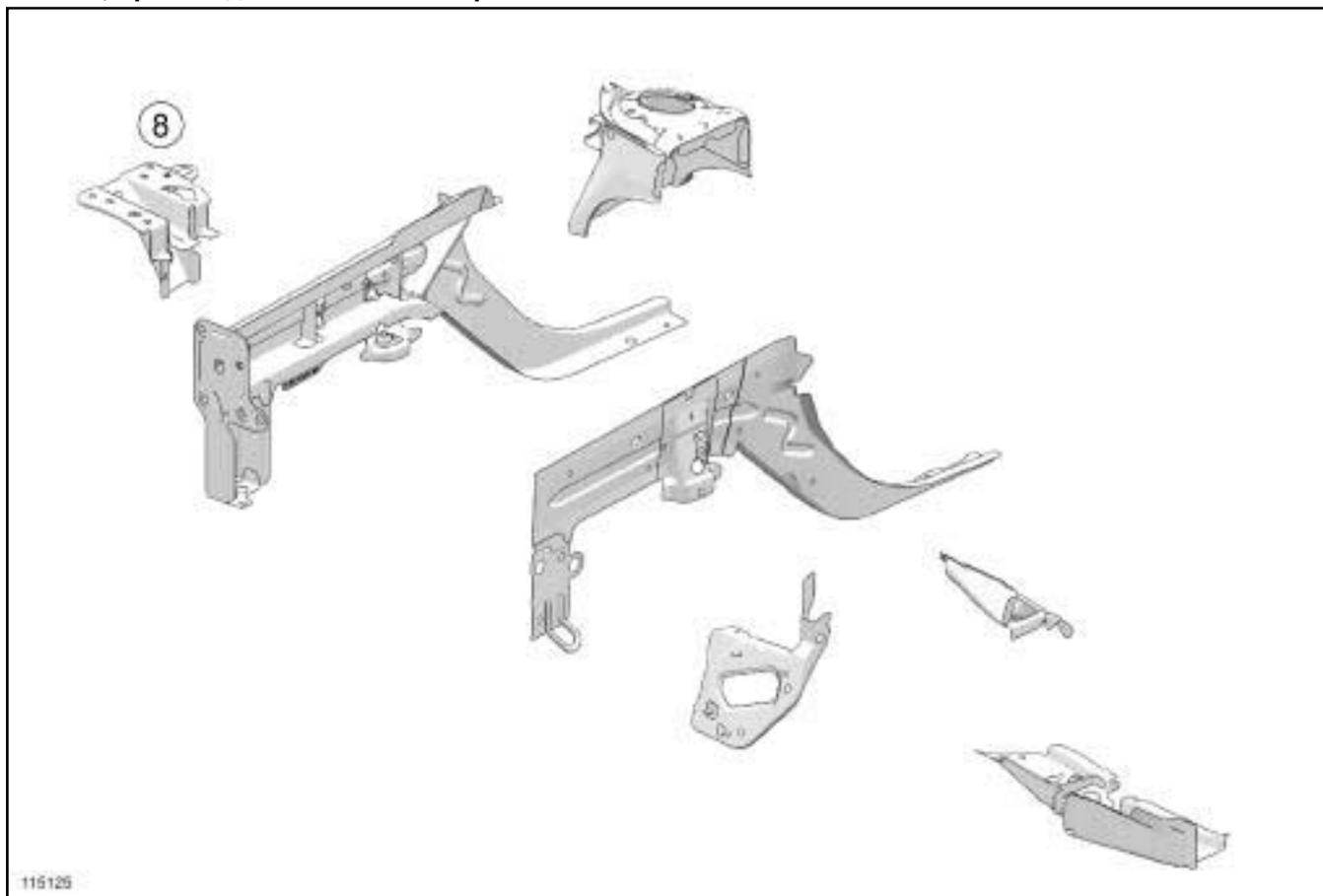
115124

# НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передний брызговик в сборе: Описание

# 41A

Работы, производимые с левой стороны автомобиля



115125

115125

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передний лонжерон	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,5/3
(2)	Передняя часть накладки переднего лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/2,5

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Передняя колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	1,1/2
(4)	Опора двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2
(5)	Крайняя боковая передняя поперечина	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передний брызговик в сборе: Описание

# 41A

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(6)	Задняя опора подрамника	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	2/3
(7)	Передняя боковая поперечина центральной части пола	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(8)	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею	-	1,5/2

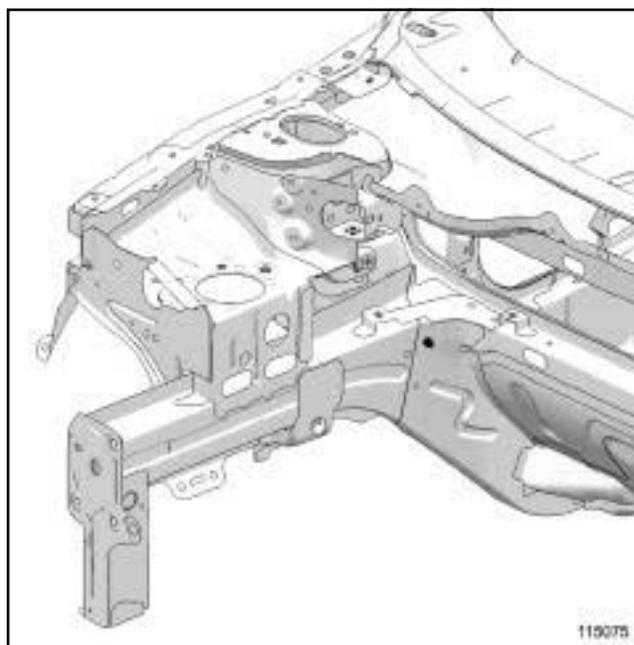
### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

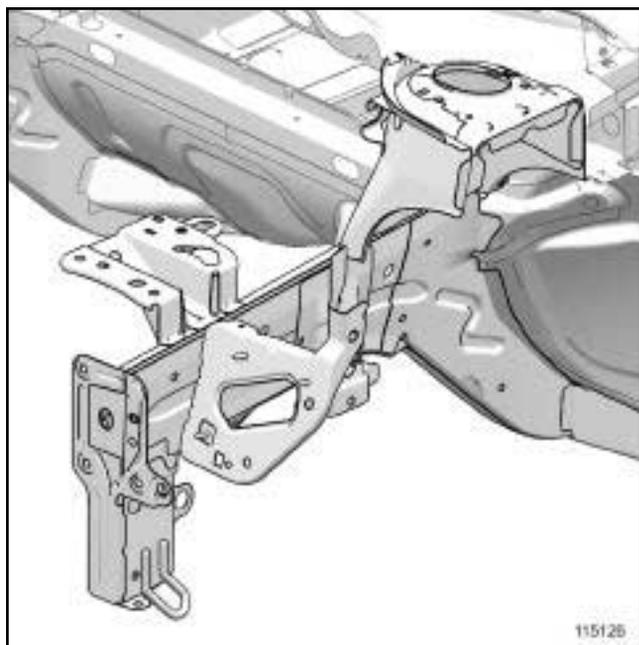
### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



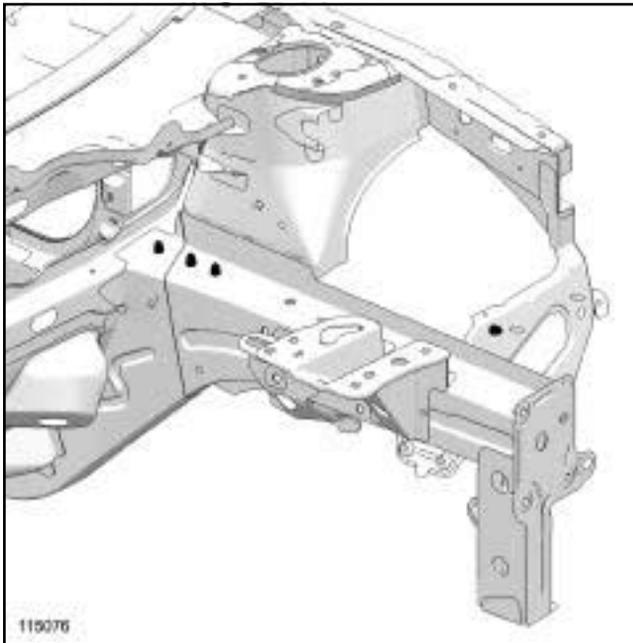
115075

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



115126



115076

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВНИМАНИЕ!

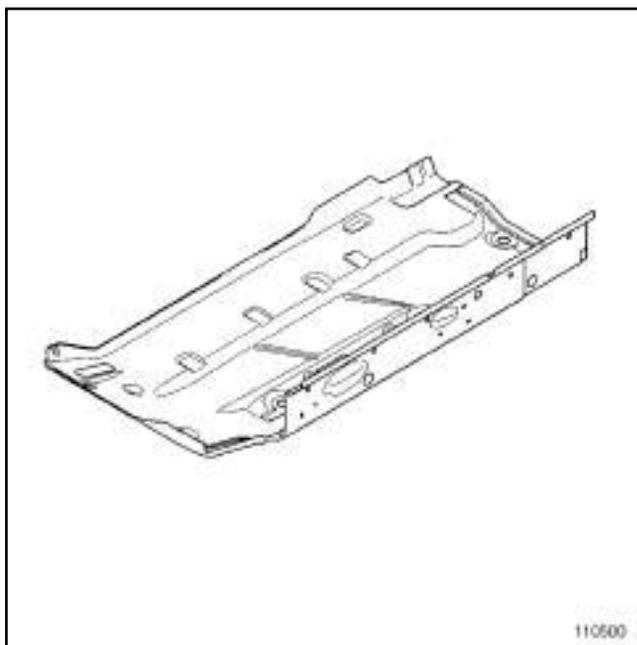
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

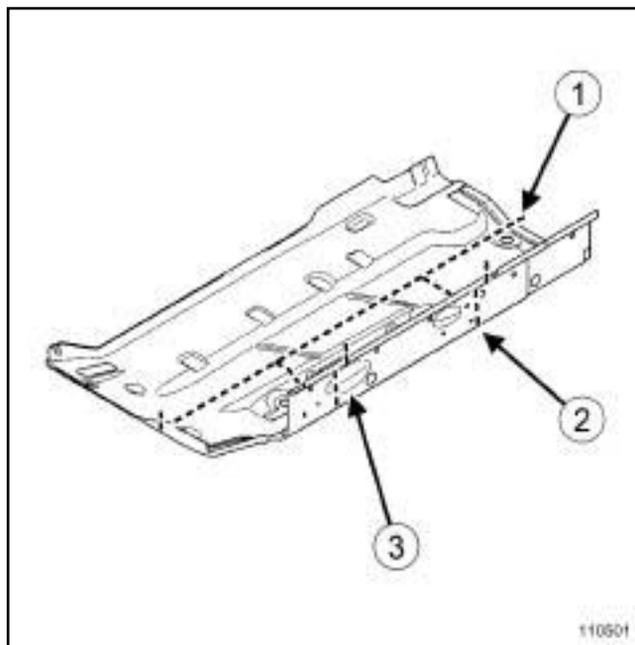
## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110500

Особенностью данной детали является то, что она используется как боковая часть центральной секции пола и как накладка порога, и то, что она состоит из двух соединенных лазерной сваркой листов разной толщины с различными свойствами.

## II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110501

Эти линии разреза обозначают зоны, в которых можно выполнить частичную замену боковой части центральной секции пола.

Линии разреза 1, 2 и 3:

- линия разреза (1) обозначает зону частичной замены боковой части центральной секции пола,
- линии разреза (1) и (2) обозначают зону частичной замены задней боковой части центральной секции пола.
- линии разреза (1) и (3) обозначают зону частичной замены передней боковой части центральной секции пола.

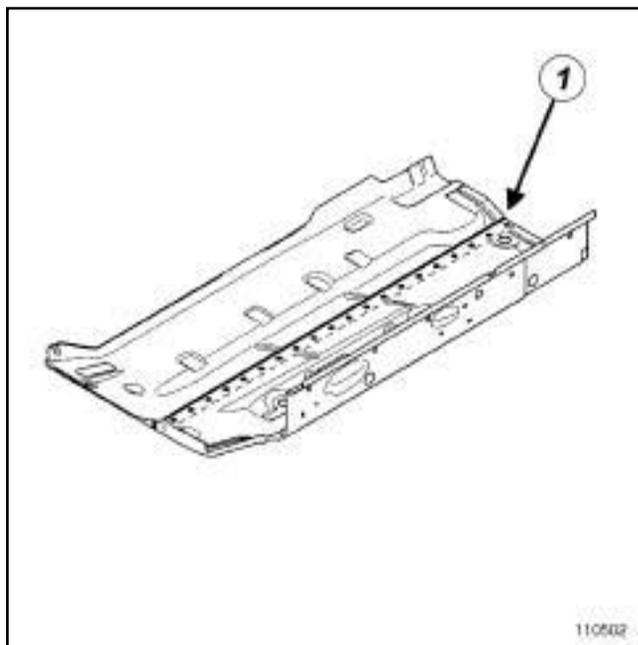
## III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

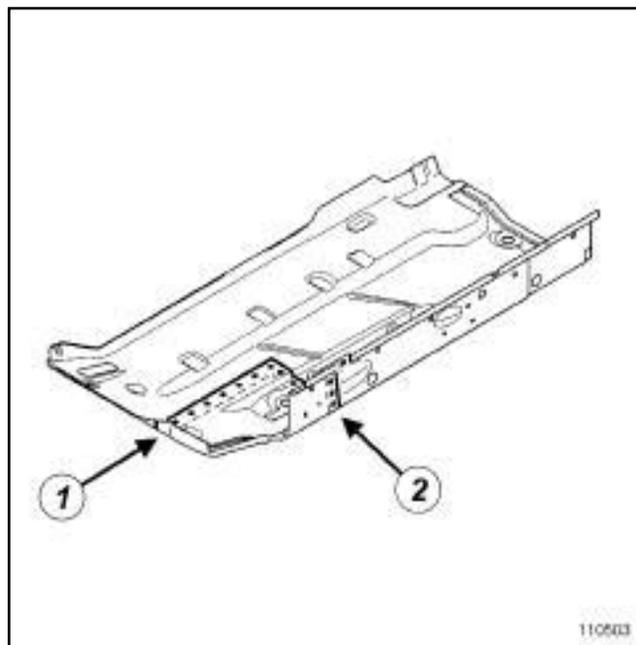
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные положения по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).



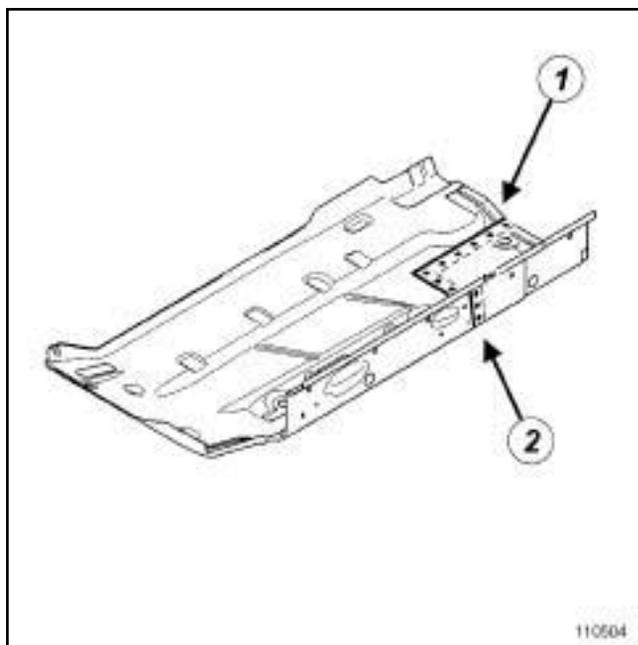
110502

Линией (1) на рисунке показана частичная замена и соединение внахлест электрозаклепками через равные интервалы.



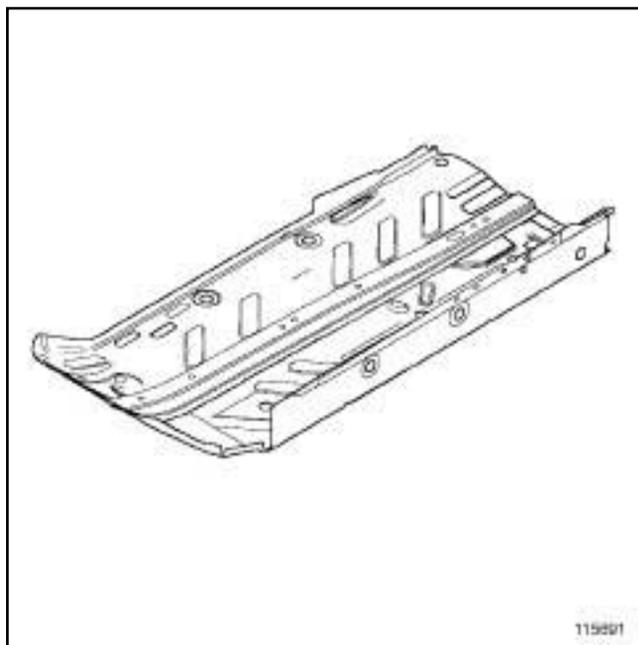
110503

Линии (1) и (2) на рисунке показывают расположение зоны замены передней части и сварки внахлест электрозаклепками через равные интервалы.



110504

Линии (1) и (2) на рисунке показывают расположение зоны замены задней части и сварки внахлест электрозаклепками через равные интервалы.



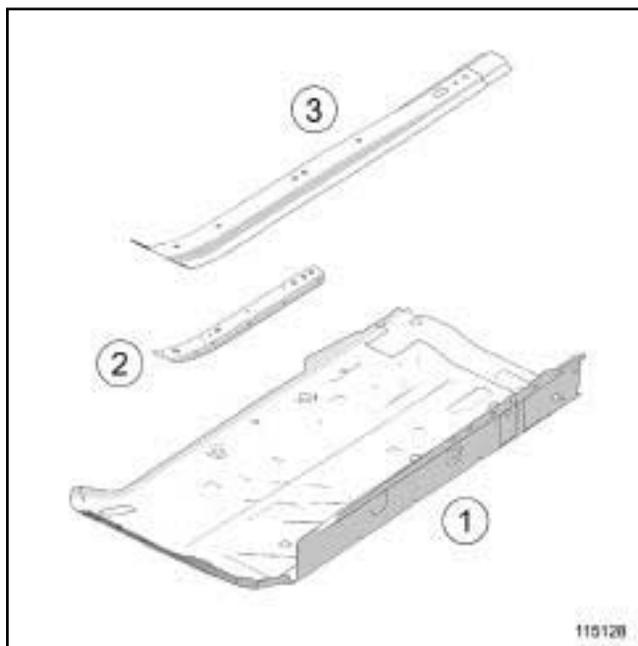
115891

115691

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой крайней передней части: данная операция является дополнительной к замене усилителя передней стойки,
- частичной заменой передней части,
- частичной заменой задней части: данная операция является дополнительной к замене усилителя средней стойки,
- полной заменой.

**I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**



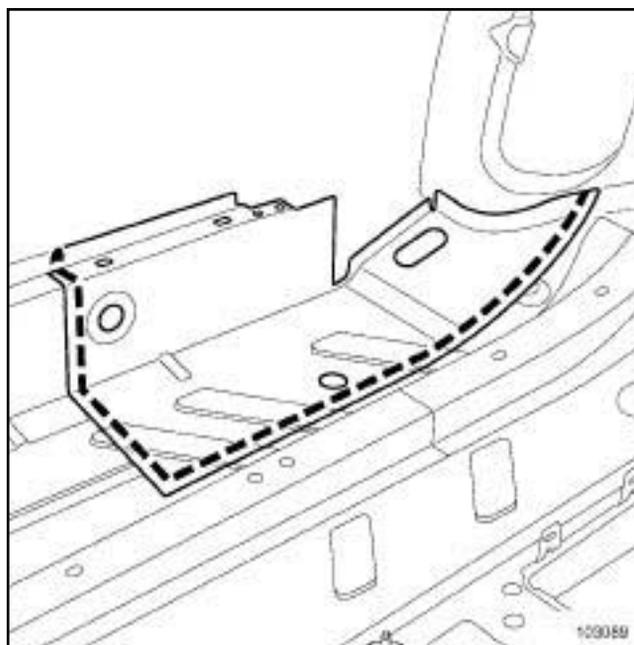
115128

115128

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	боковая панель пола	-	1,2
(2)	Усилитель колена среднего лонжерона	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(3)	Средний лонжерон	Сталь с очень высоким пределом упругости	2

**II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ**

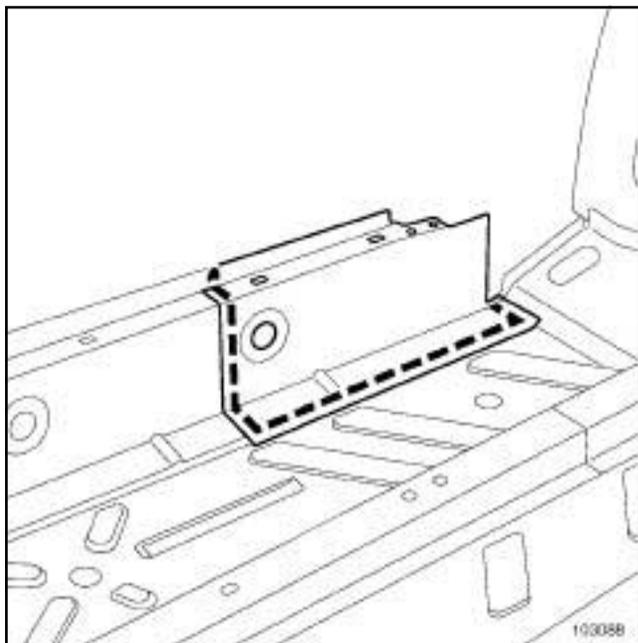
**1 - Замена крайней передней части**



103089

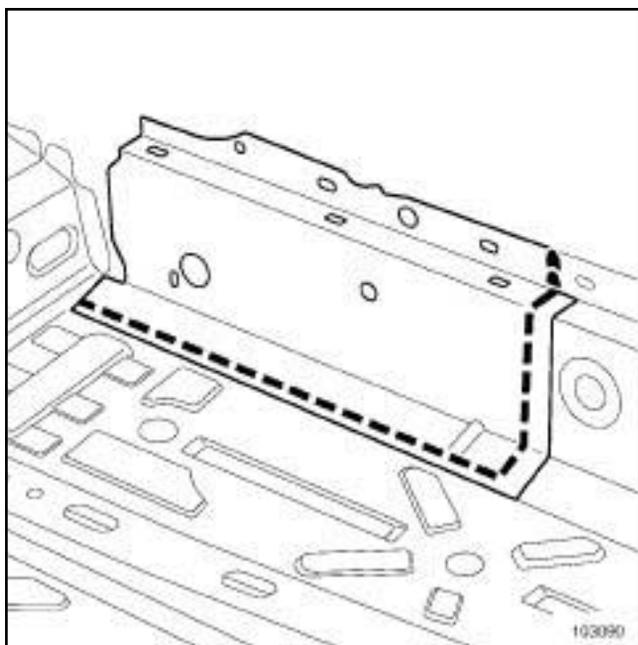
103089

### 2 - Замена передней части



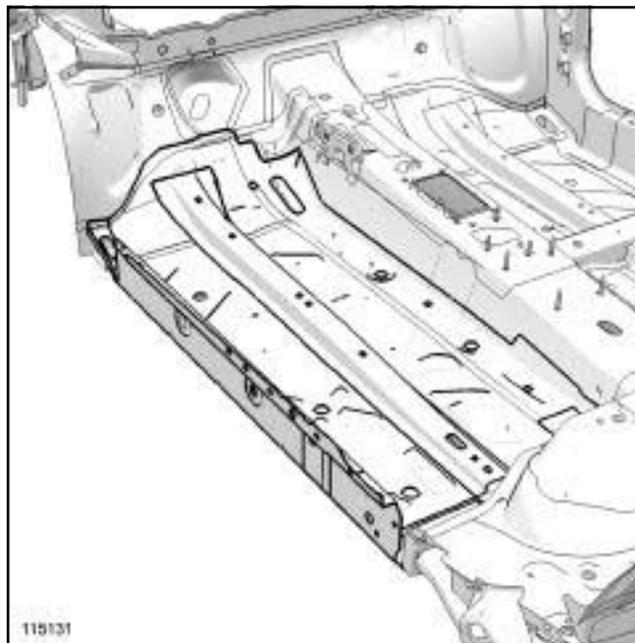
103088

### 3 - Частичная замена задней части



103090

### 4 - Полная замена

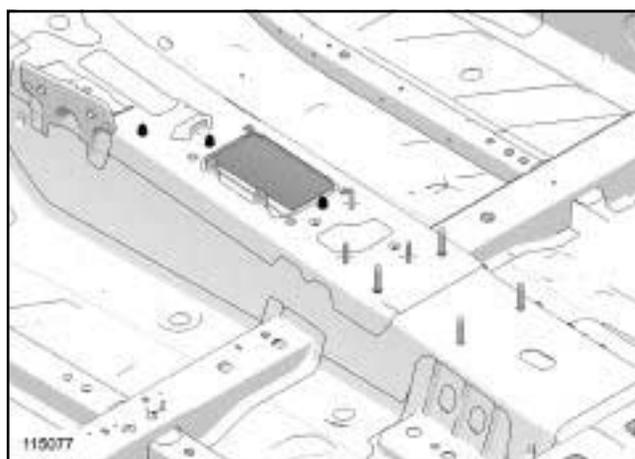


115131

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

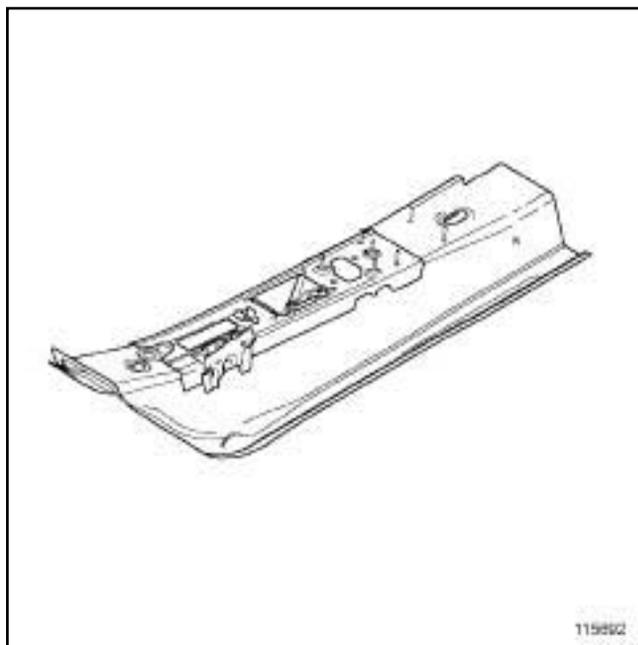


115077

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

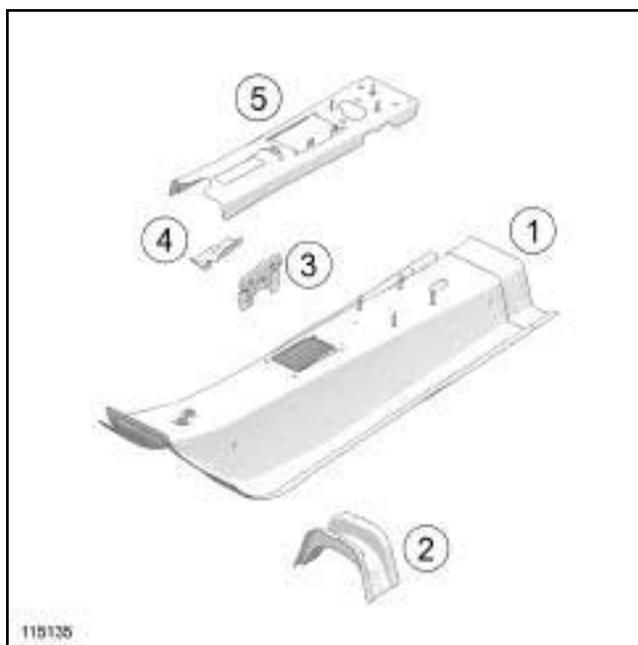


115692

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к полной замене боковой части центральной секции пола после бокового удара.

#### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

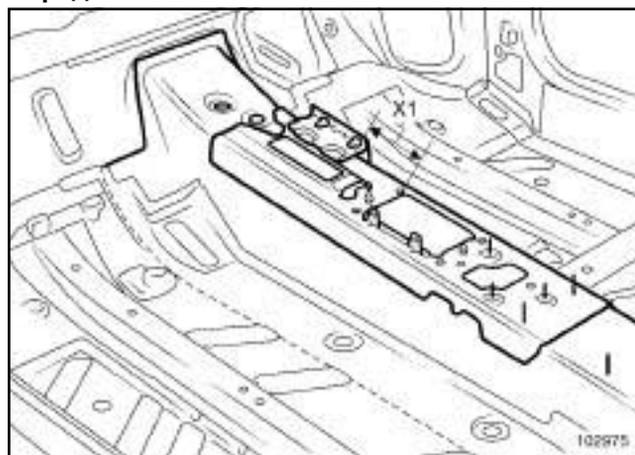


115135

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Туннель	-	1
(2)	Центральная поперечина под туннелем	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(3)	Кронштейн поперечины рулевой колонки	-	1,3
(4)	Верхний угольник подкоса рулевой колонки	-	1,3
(5)	Усилитель туннеля	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,6

#### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

##### Передняя часть



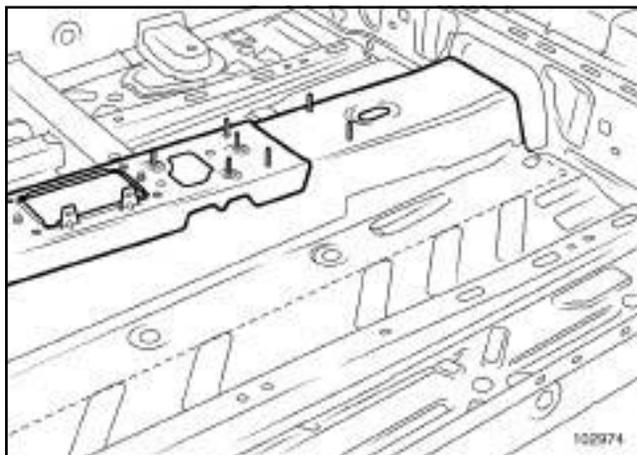
102975

(X11) = 135 мм

**Примечание:**

На автомобилях с правосторонним рулевым управлением соблюдайте указанный выше размер при установке кронштейна поперечины рулевой колонки.

**Задняя часть**



102974

**ВНИМАНИЕ!**

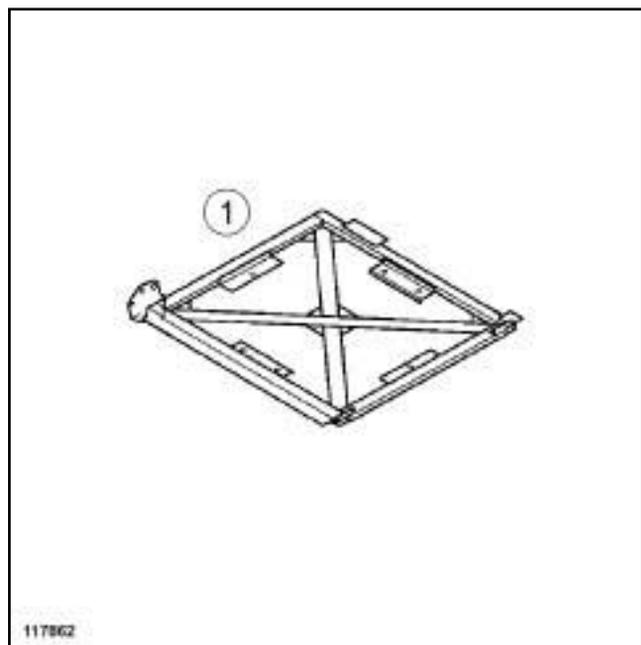
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

E84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

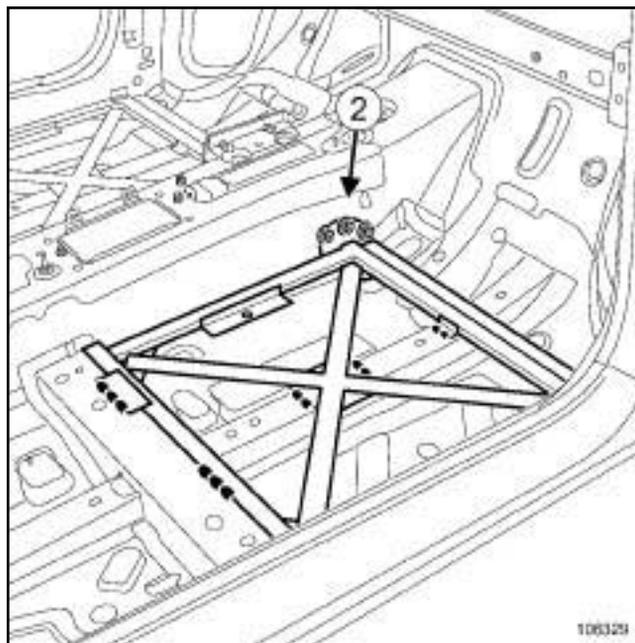


117862

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Элемент жесткости центральной части пола	-	3

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

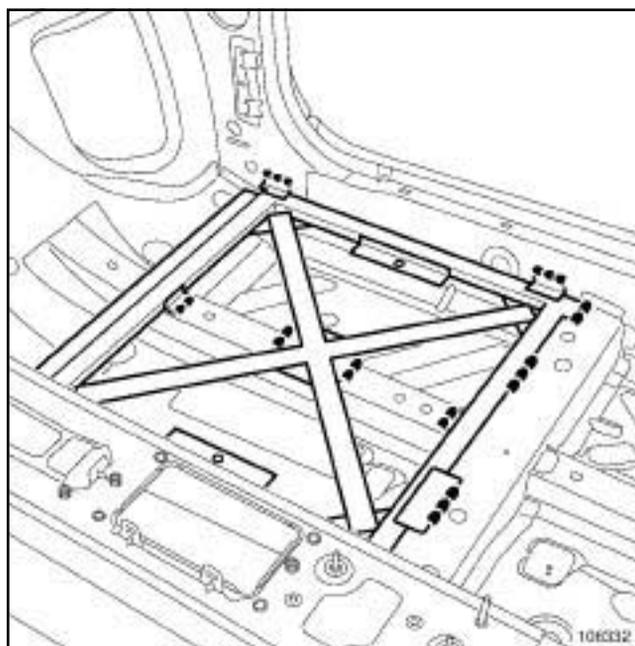
#### 1 - Соединения на туннеле



106329

Элемент жесткости центральной секции пола крепится тремя болтами (2) к туннелю.

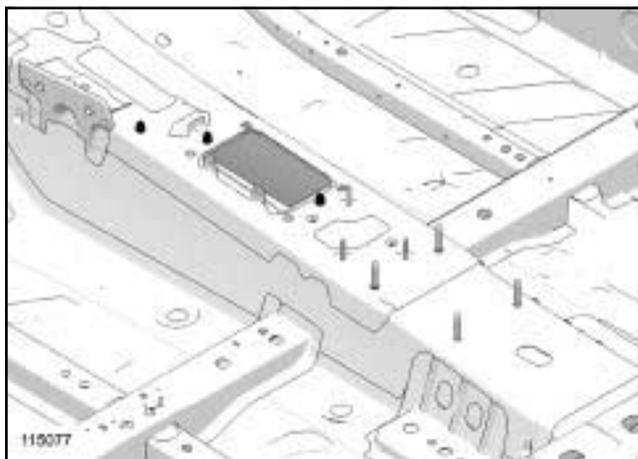
#### 2 - Соединения на центральной части пола и брызговике



106332

Элемент жесткости центральной секции пола зафиксирован сварным швом к центральной секции пола и к брызговiku.

E84

**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ  
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**

115077

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

### Примечание:

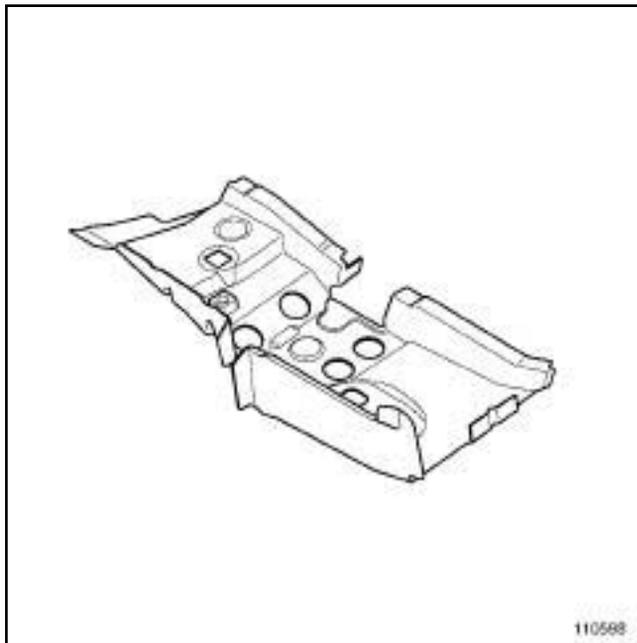
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

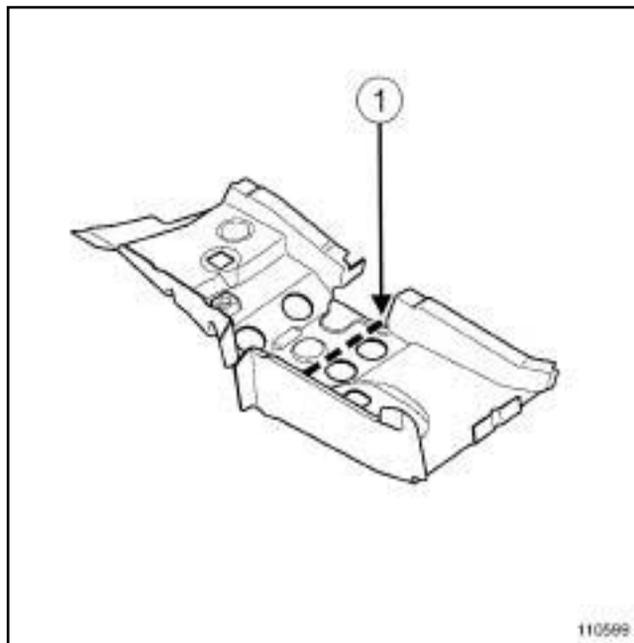
## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110598

Эта деталь имеет узкое предназначение и используется только как передняя боковая поперечина центральной секции пола.

## II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110599

Линией (1) показано место, где может быть выполнен разрез для частичной замены детали.

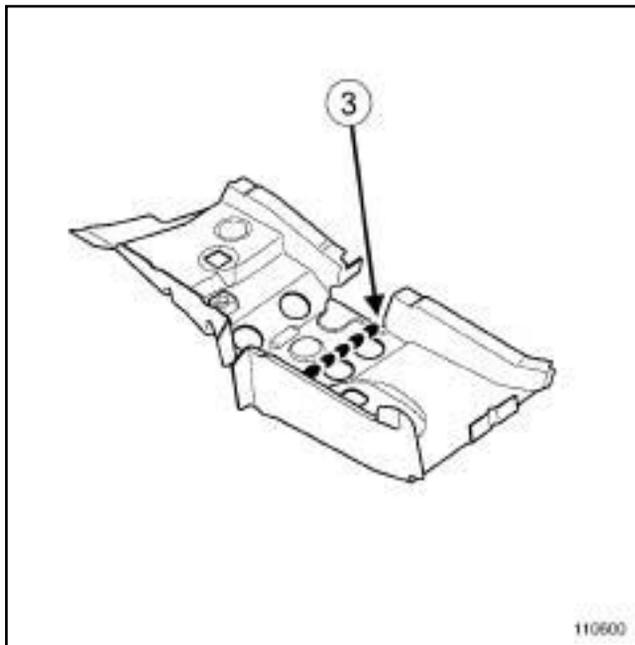
## III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

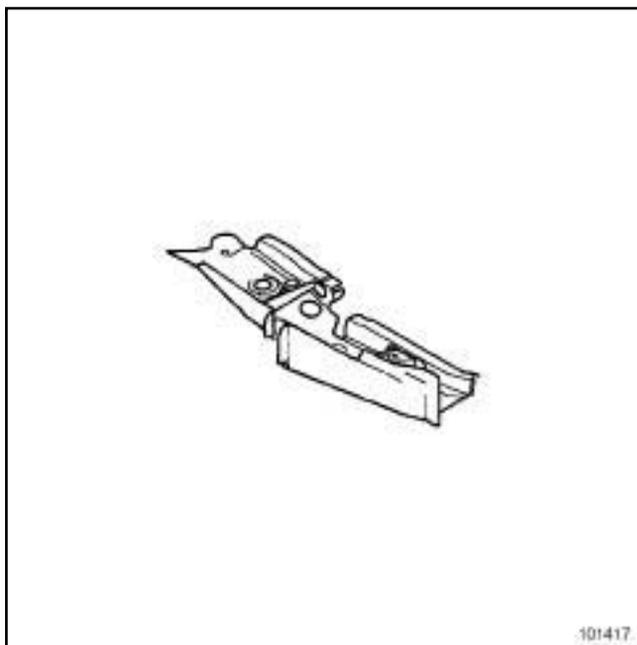
Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозащелками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



110600

Линией (3) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный в среде защитного газа.

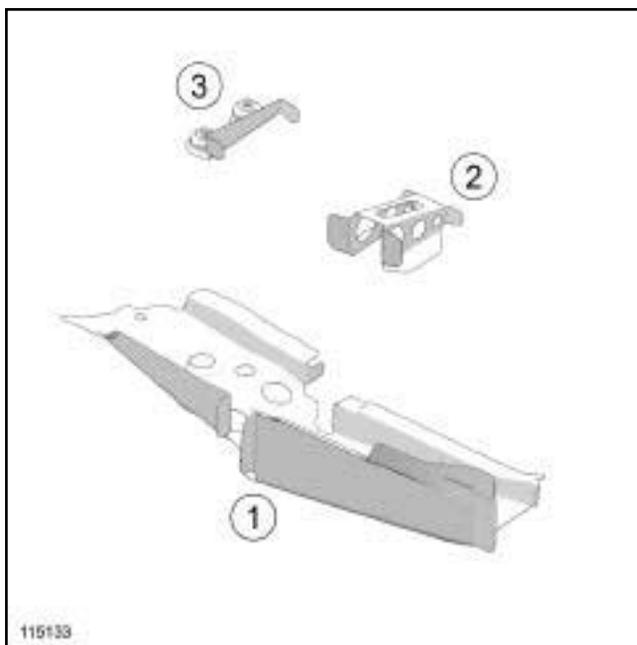


101417  
101417

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115133

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя боковая поперечина	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Усилитель боковой передней поперечины	-	1,5
(3)	Энергопоглощающий усилитель передней боковой поперечины	Сталь с очень высоким пределом упругости	3

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена

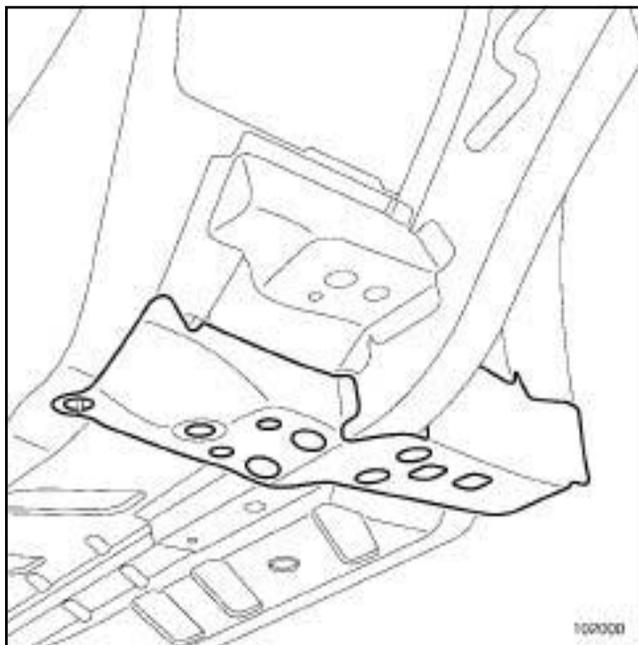


101998

Примечание:

Разрез выполняется по концу переднего лонжерона.

### 2 - Полная замена



102000

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

В84 или С84

Примечание:

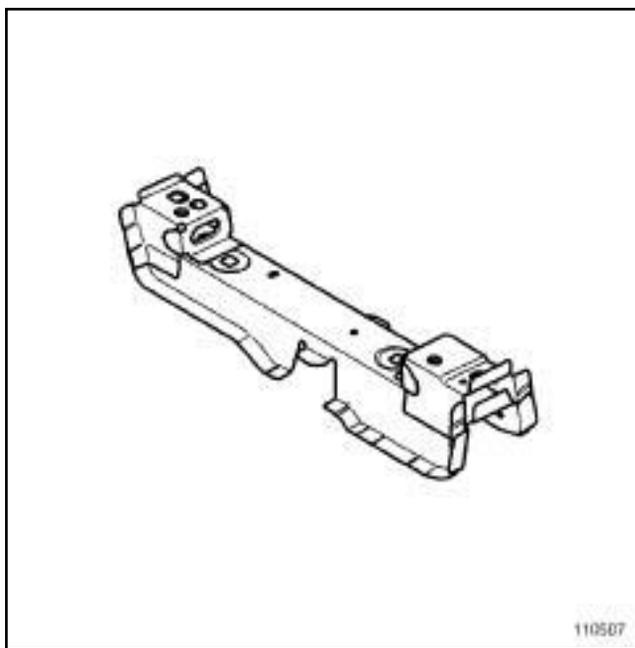
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

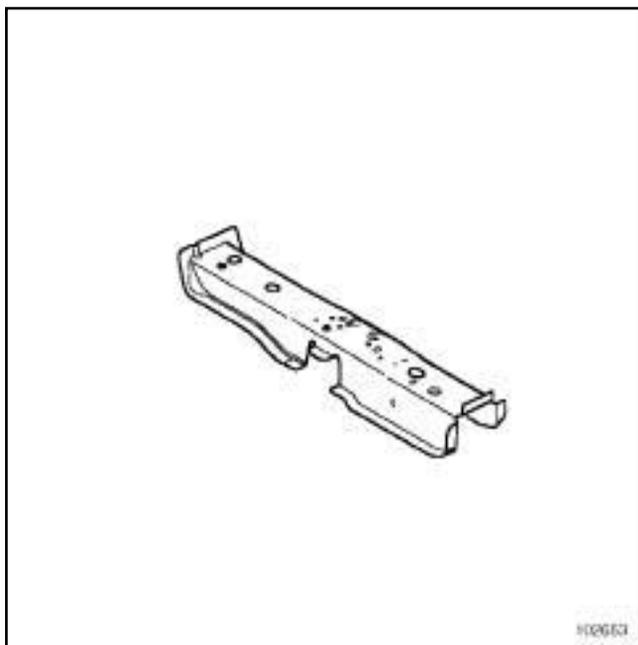
Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110507

Данная деталь узкого предназначения служит для крепления передней части переднего сиденья и повышения жесткости кузову при боковом ударе.

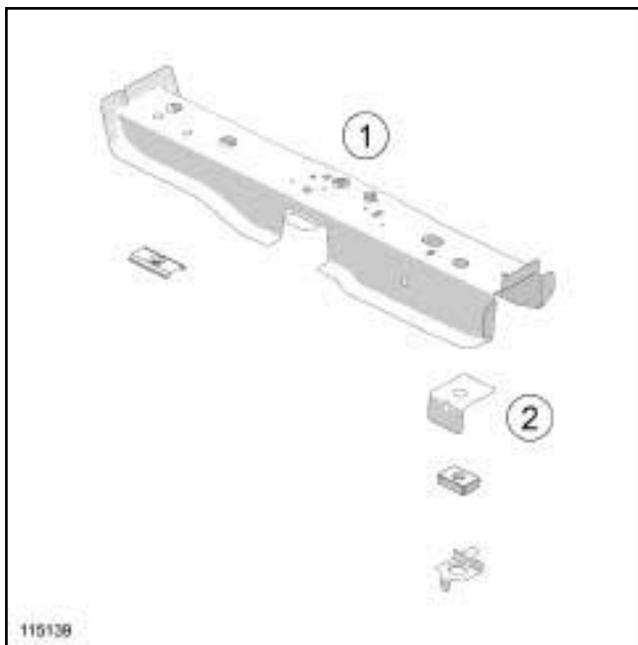


102653

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

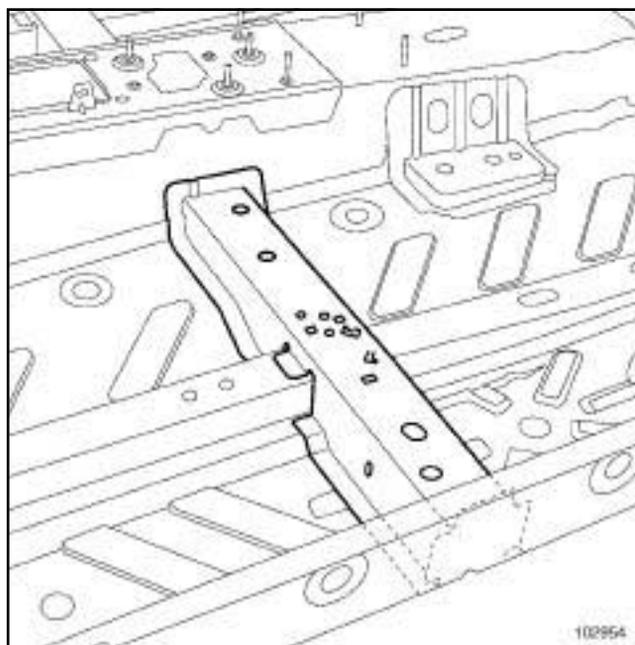


115139

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя поперечина под передним сиденьем	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(2)	Усилитель крепления сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



102954

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

E84

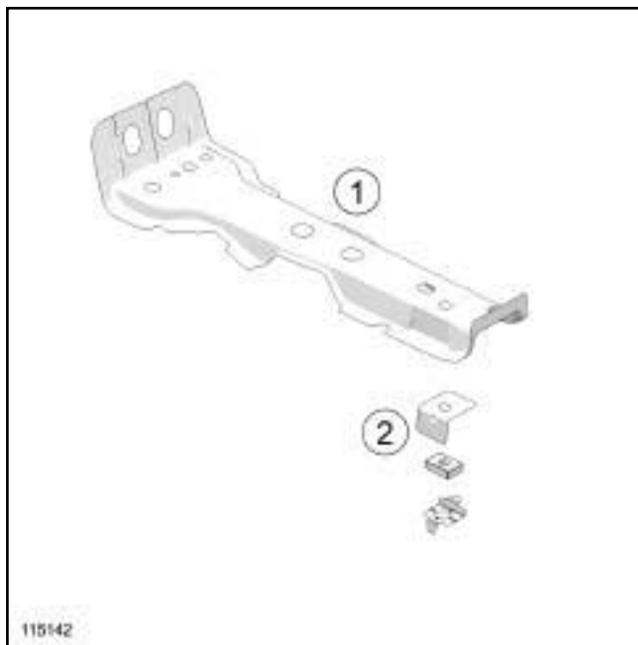


115653

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

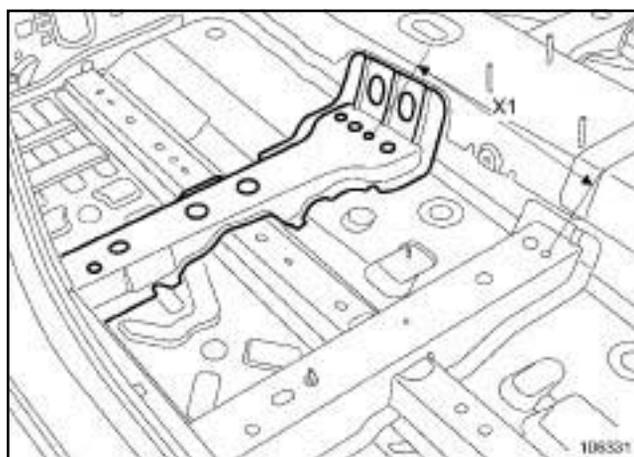
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115142

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя поперечина под передним сиденьем	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(2)	Усилительная накладка крепления	Сталь с высоким пределом упругости	2,5

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



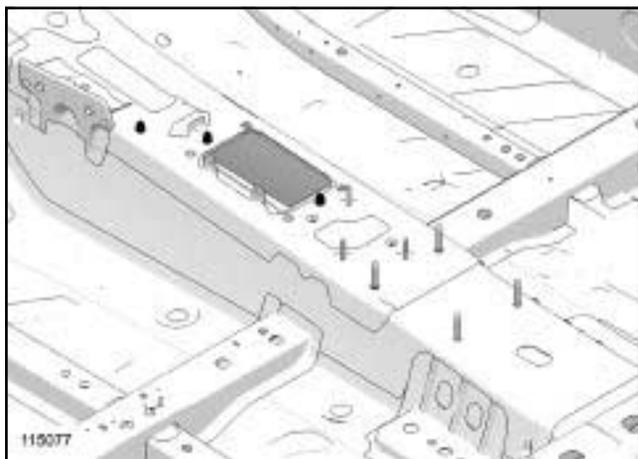
106331

(X11) = 335 мм

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

E84

**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ  
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**

115077

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

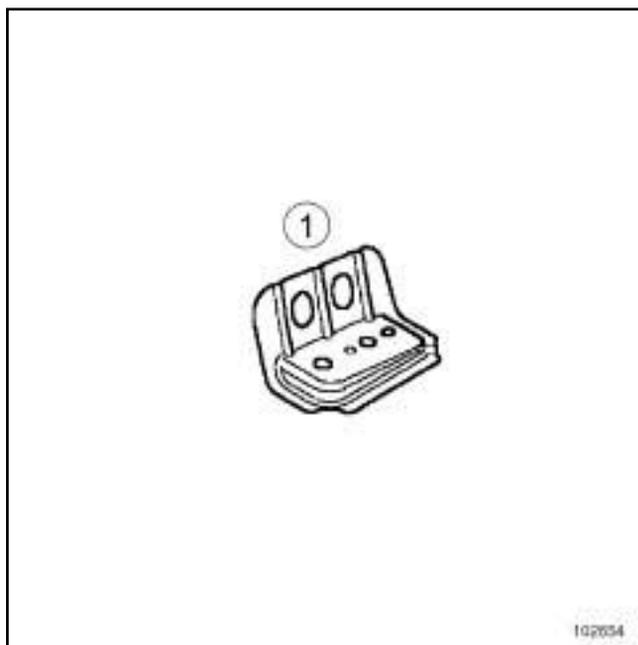
Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

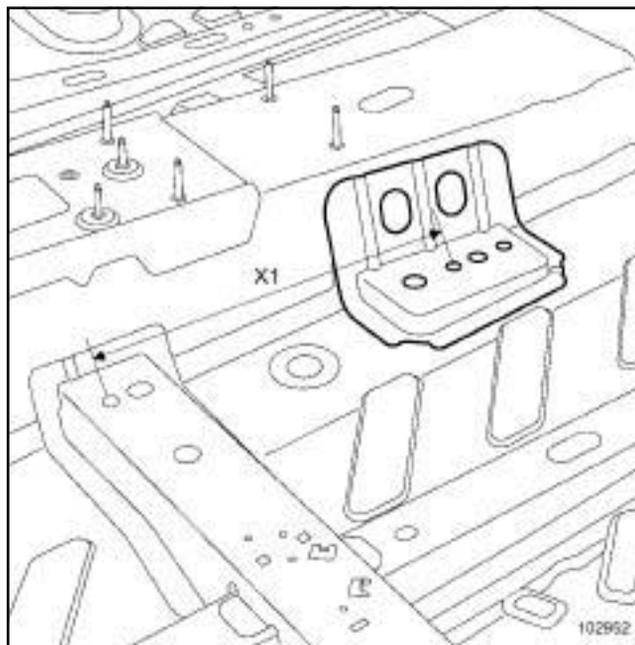
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102654

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



102952

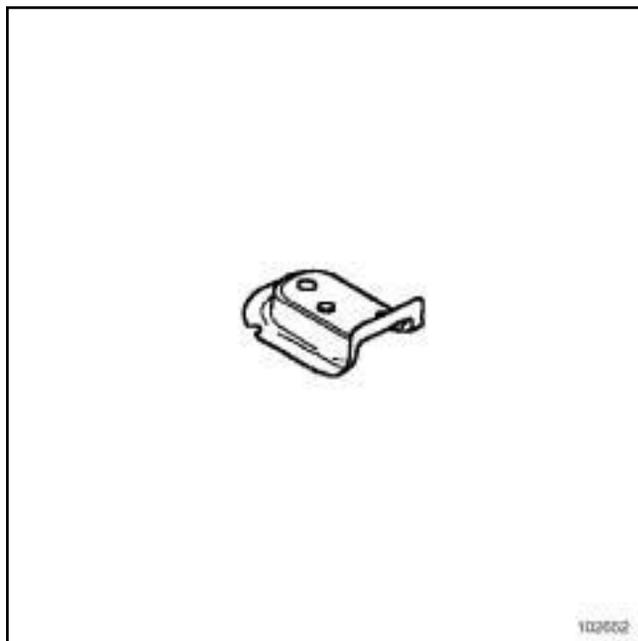
(X11) = 335 мм

Примечание:

Необходимо выдержать указанный выше размер.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренний узел заднего крепления переднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

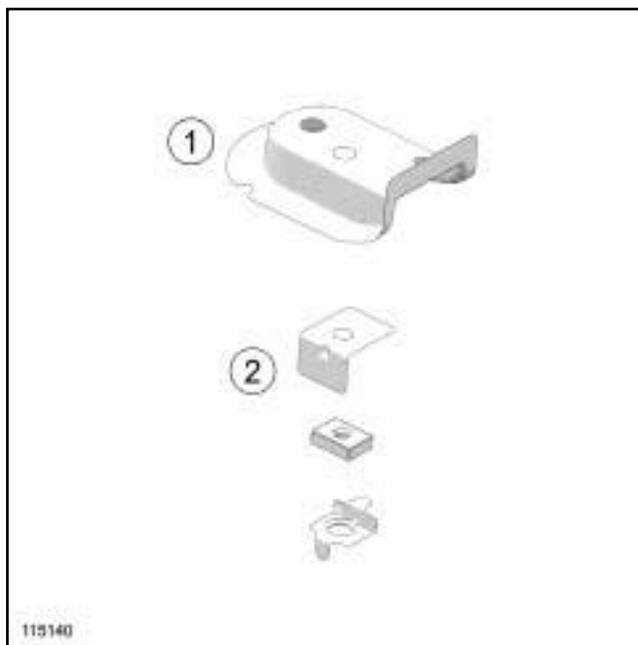


102652

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



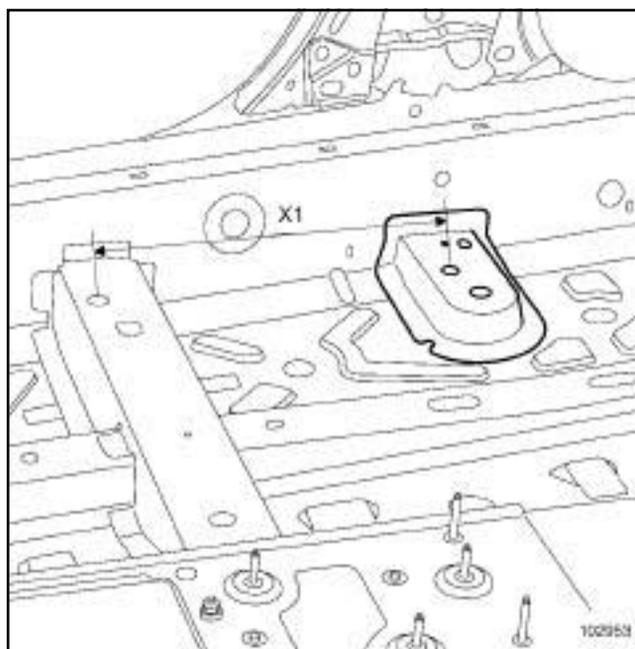
115140

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Узел крепления переднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(2)	Усилитель крепления переднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



102953

(X11) = 335 мм

# НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Наружный узел заднего крепления переднего сиденья: Описание

**41B**

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

Примечание:

Необходимо выдержать указанный выше размер.

## Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

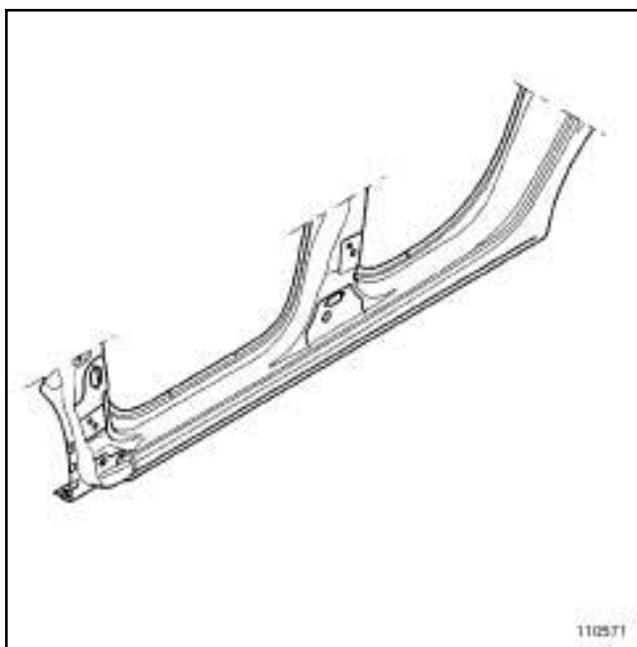
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

## Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

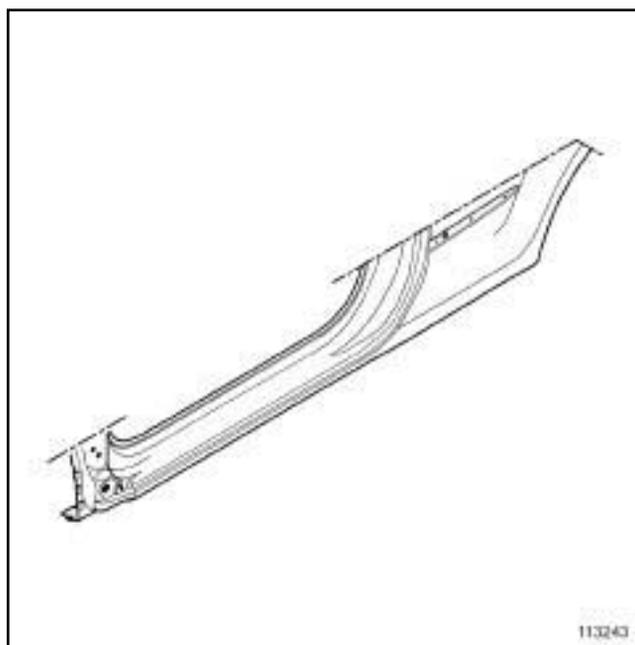
В84 или К84 или L84 или S84



110571

Особенностью данной детали является то, что она приварена лазерной сваркой к нижней части и состоит из двух типов панелей разной толщины.

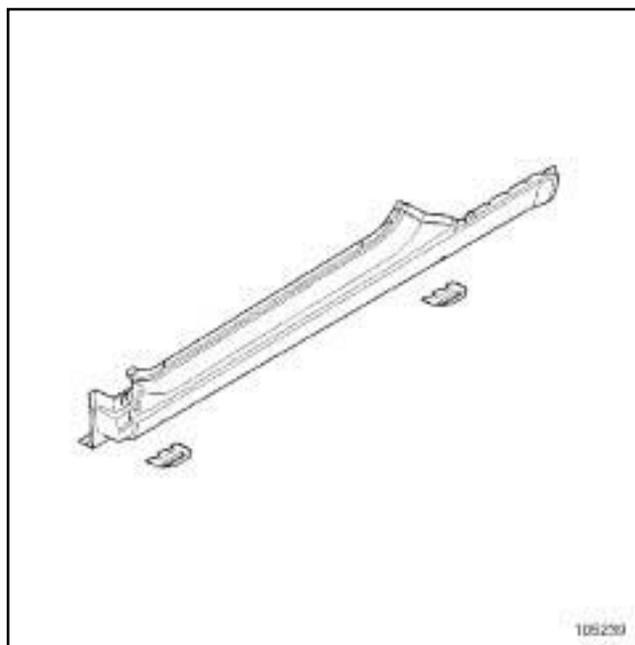
С84 или G84



113243

Особенностью данной детали является то, что она приварена лазерной сваркой к нижней части и состоит из двух типов панелей разной толщины.

Е84



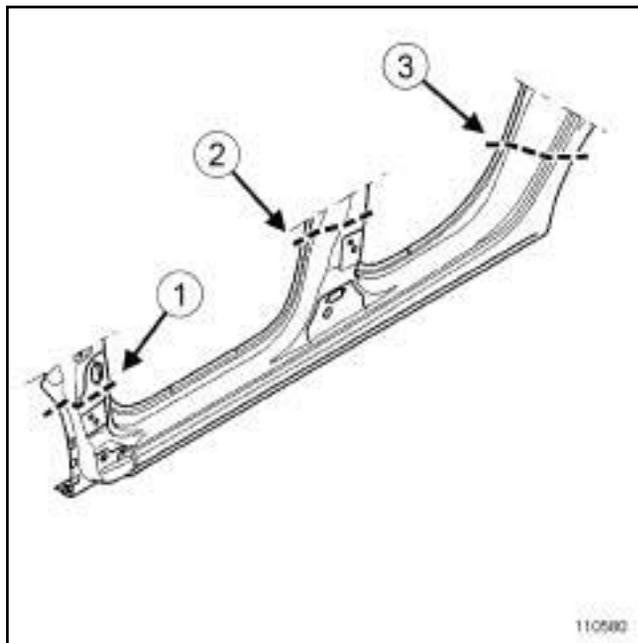
105239

## Панель порога: Общее описание

Данная деталь снимается с помощью разрезов всей боковой стороны кузова. Данная деталь выполняет основную функцию панели порога. Она может быть частично заменена с помощью показанных ниже разрезов.

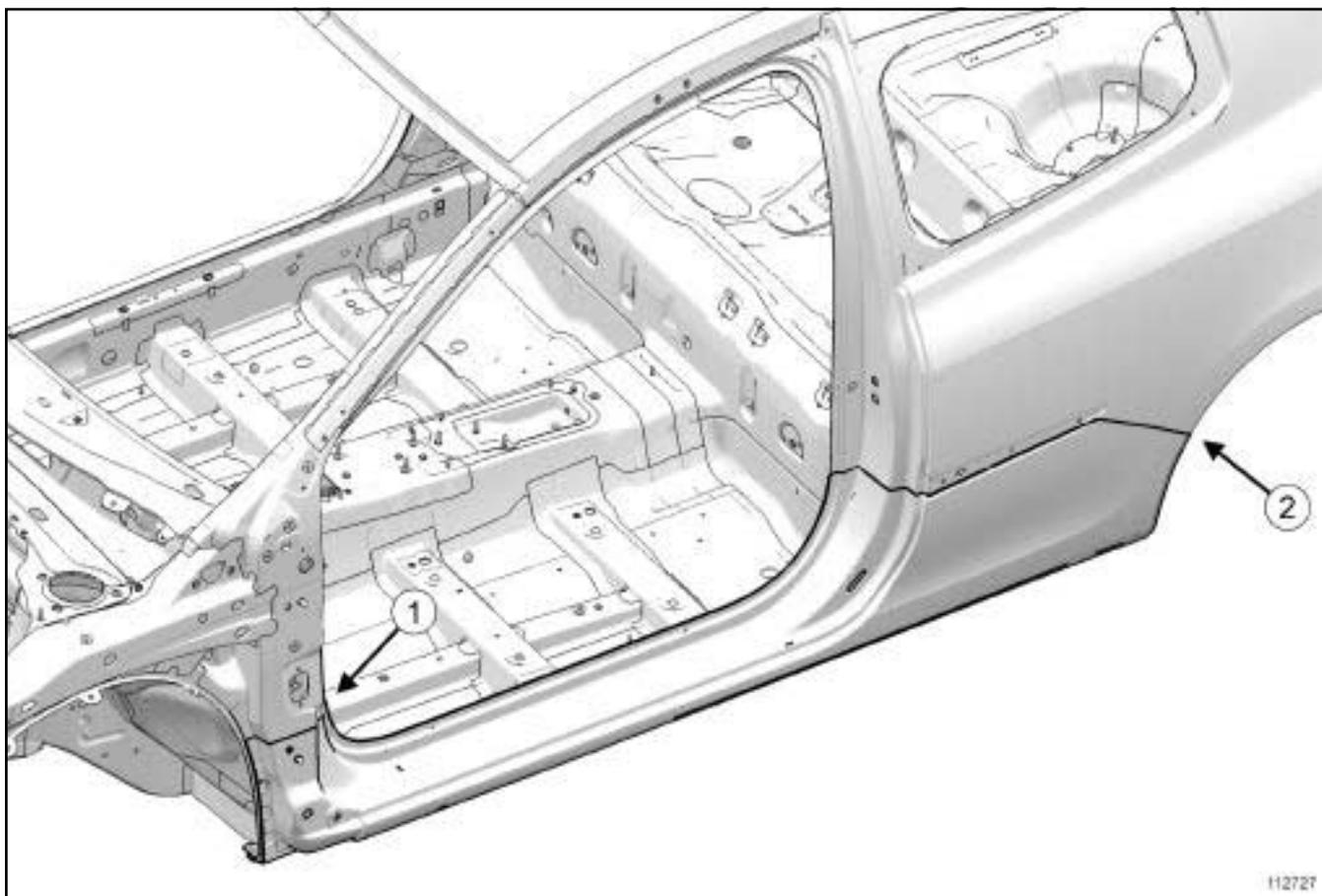
### II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ПОЛНОЙ ЗАМЕНЫ

B84 или K84 или L84 или S84



Линии (1) , (2) и (3) обозначают область разрезов для полной замены панели порога.

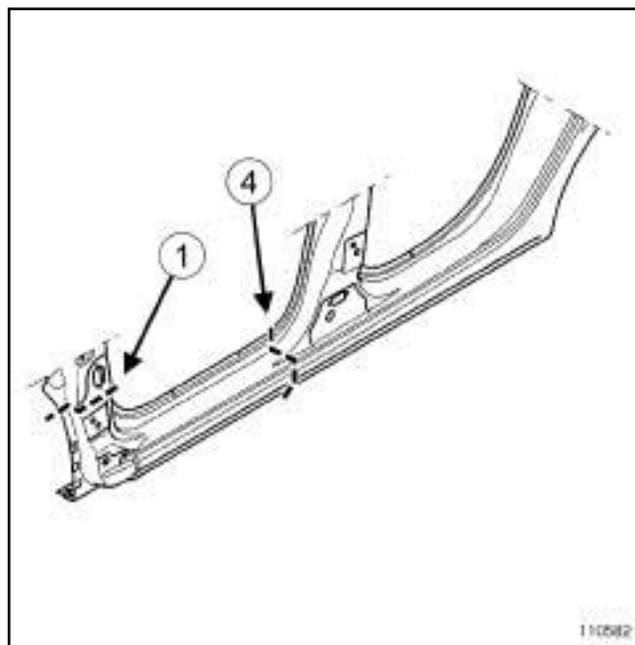
C84 или G84



112727

Линии (1) и (2) обозначают область разрезов для полной замены панели порога.

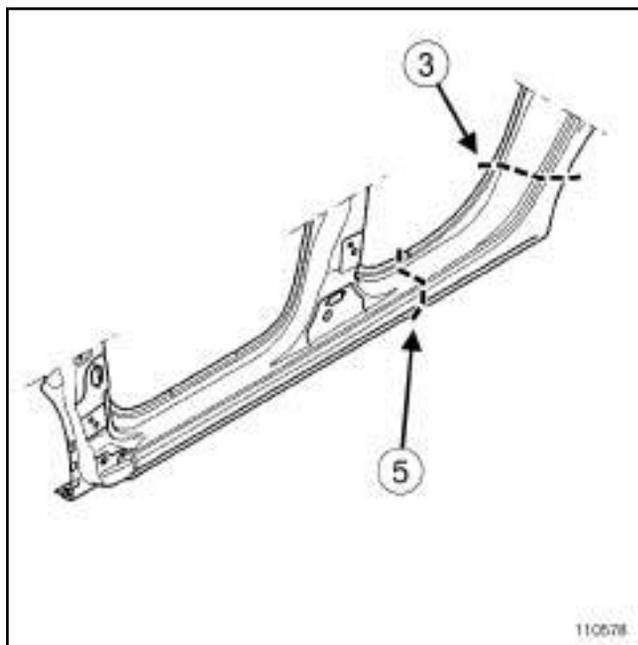
### III - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110582

Линии (1) и (4) обозначают области частичной замены передней части панели порога.

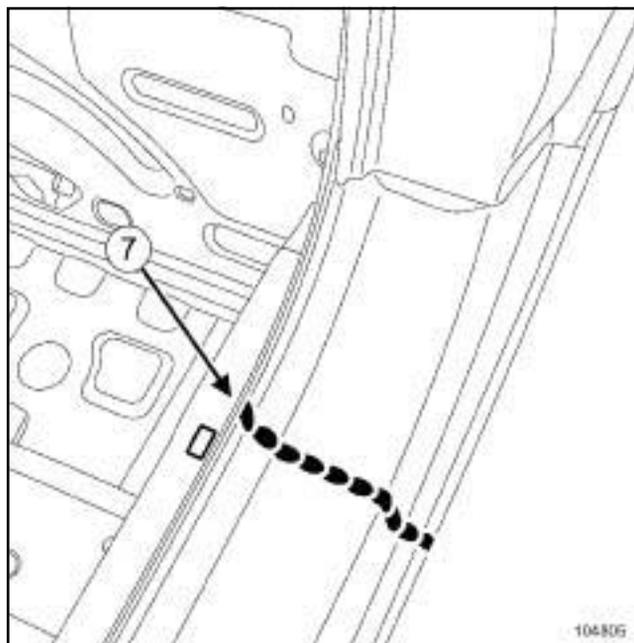
В84 или К84 или L84 или S84



110578

Линии (3) и (5) обозначают области разреза для частичной замены задней части панели порога.

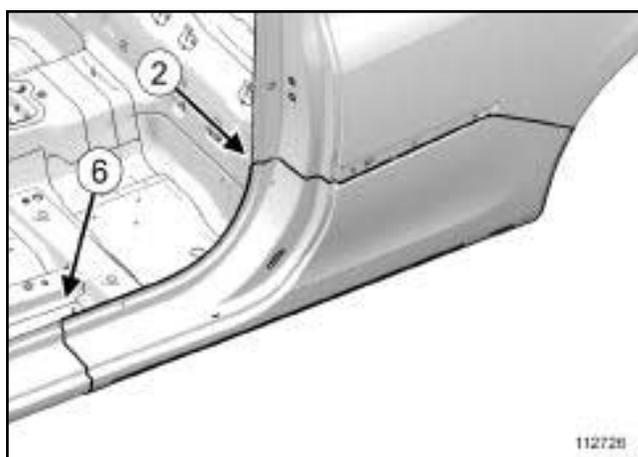
Е84



104805

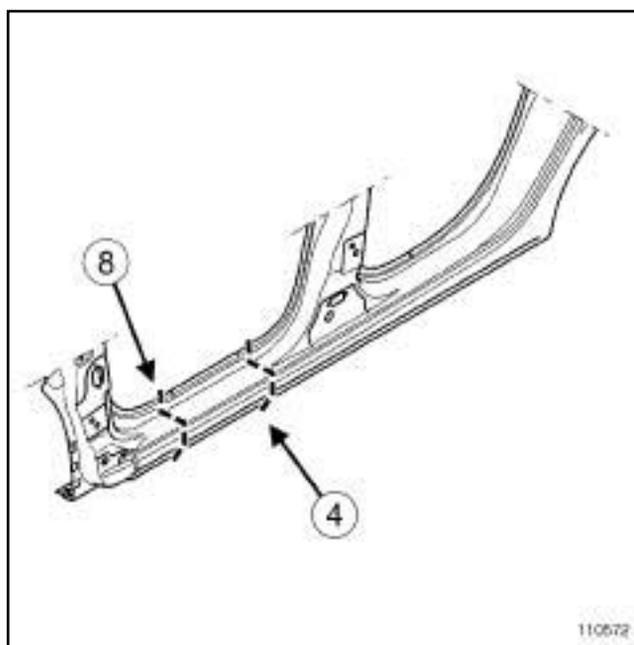
Линия (7) обозначает соединение стыковым швом, выполняемое **электродуговой сваркой** в среде защитного газа для частичной замены задней части панели порога.

С84 или G84



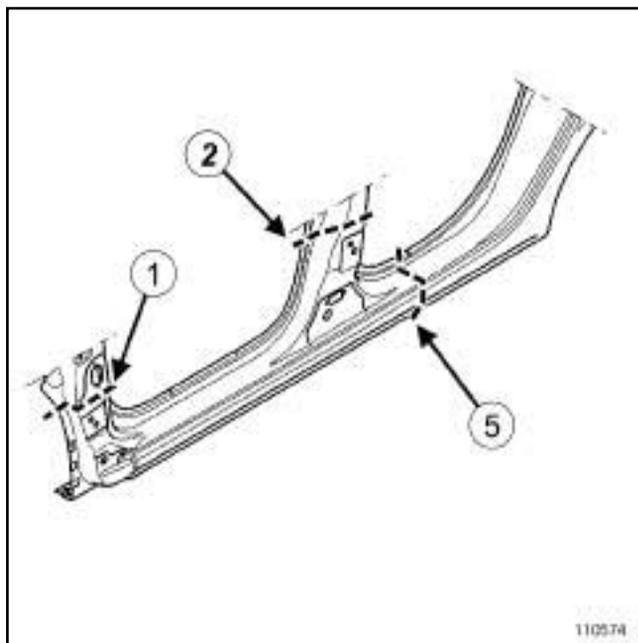
112726

Линии (2) и (6) обозначают области разреза для частичной замены задней части панели порога.

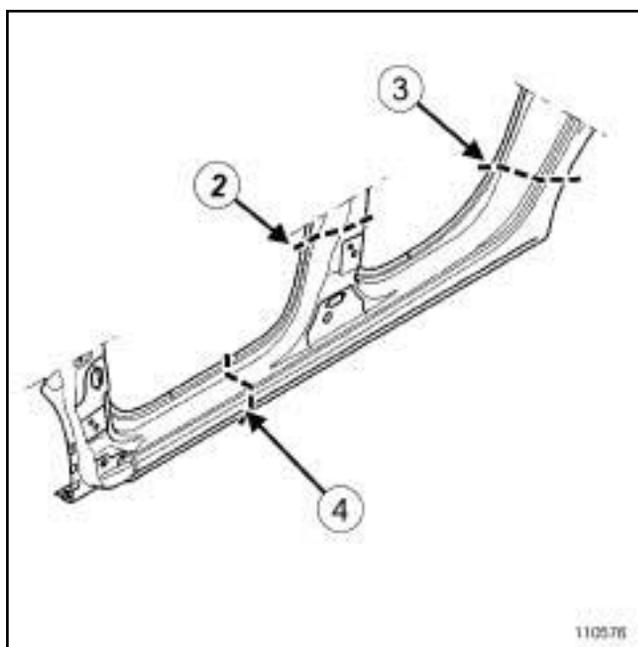


110572

Линии (4) и (8) обозначают области разреза для частичной замены части панели порога, находящейся под дверью.



110574



110576

Предыдущие разрезы можно использовать для выполнения частичной замены большего количества деталей:

- частичная замена передней части, разрез (1) , (2) и (5)
- Частичная замена задней части, разрез, (2) , (3) и (4) .

Данные операции позволяют получить доступ внутрь скрытой полости детали кузова для правки.

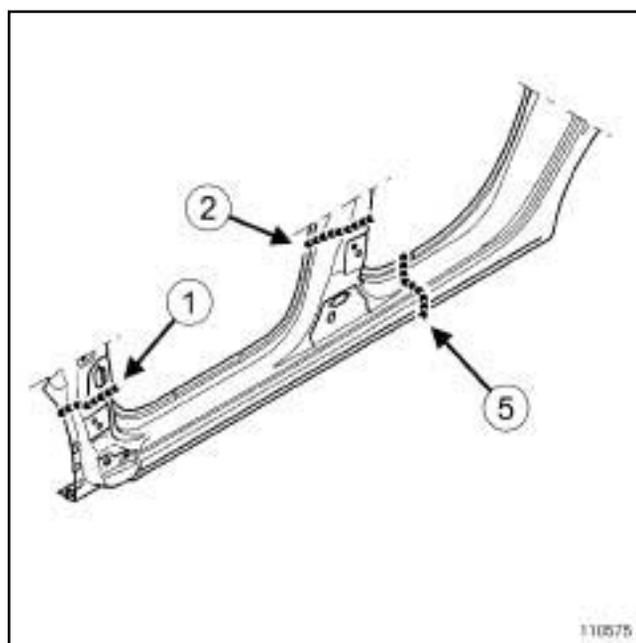
#### IV - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

##### ВНИМАНИЕ!

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (с.м. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (с.м. **Руководство по ремонту 400**).

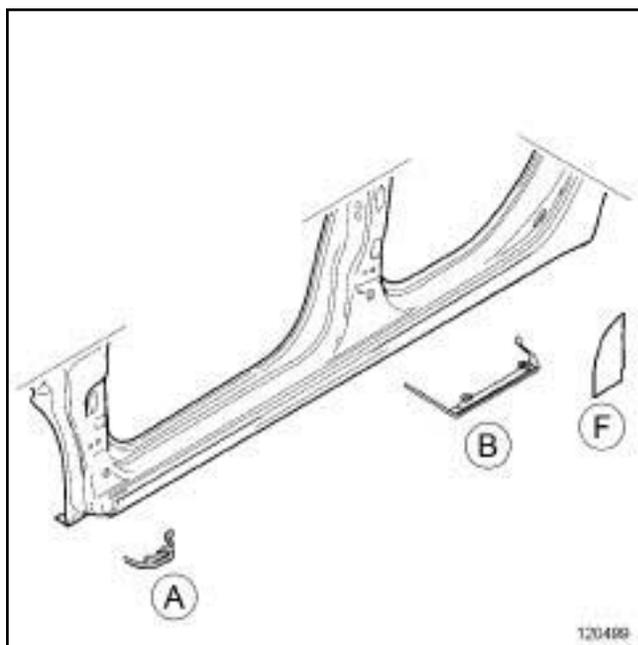


110575

Линиями (1) , (2) и (5) на рисунке показан стыковой прерывистый ш о в, выполненный д у г о в о й электросваркой в среде защитного газа.

Все сварные соединения, описанные в данной процедуре, идентичны.

B84 или K84 или L84 или S84



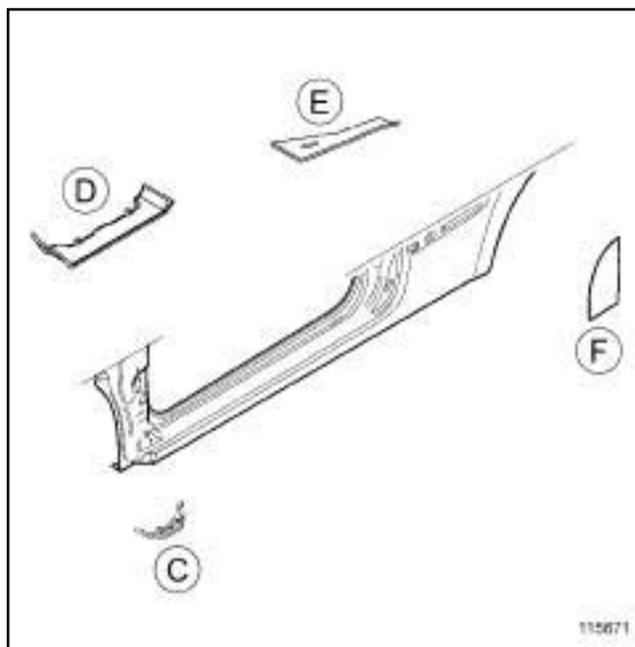
120499

Для замены данной детали закажите раздувающиеся вставки, соответствующие каждому из приведенных ниже вариантов замены.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой крайней передней части: закажите вставку (A) ,
- частичной заменой под дверь,
- заменой средней части: закажите вставку (B) ,
- полной заменой: закажите вставки (A) и (B) .

C84 или G84



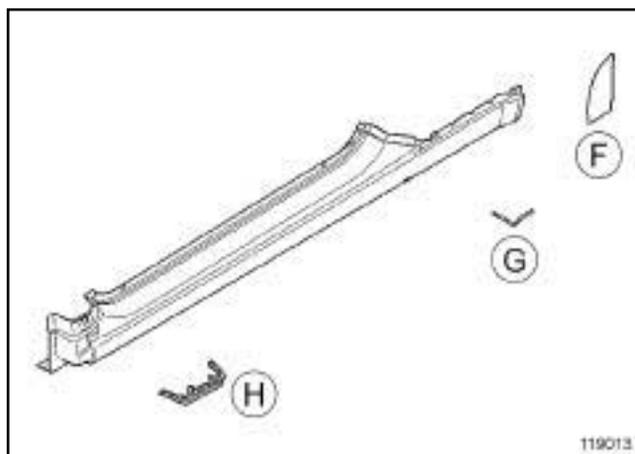
115671

Для замены данной детали закажите раздувающиеся вставки, соответствующие каждому из приведенных ниже вариантов замены.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой крайней передней части: закажите вставку (C) ,
- частичной заменой под дверь,
- полной заменой: закажите раздувающиеся вставки (C) , (D) и (E) .

E84



119013

119013

Для полной замены данной детали закажите раздувающиеся вставки (G) и (H) .

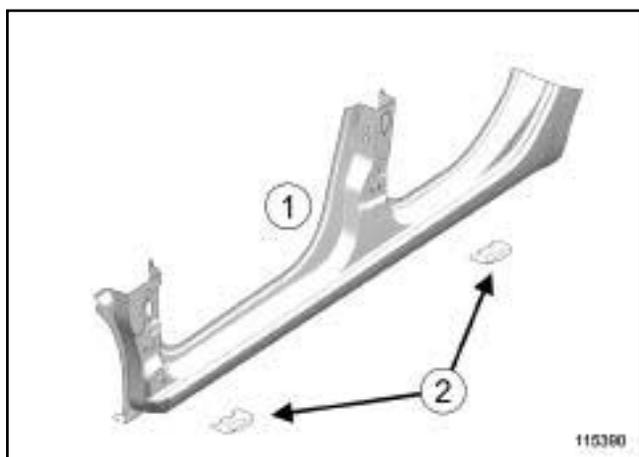
Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой под дверь,
- полной заменой.

Для полной замены панели порога закажите дополнительно пленку антигравийной защиты (F) .

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

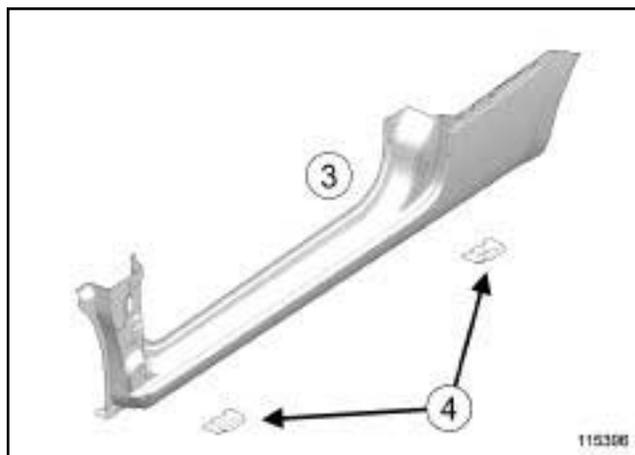
B84 или K84 или L84 или S84



115390

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель порога	-	0,7
(2)	Площадка под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

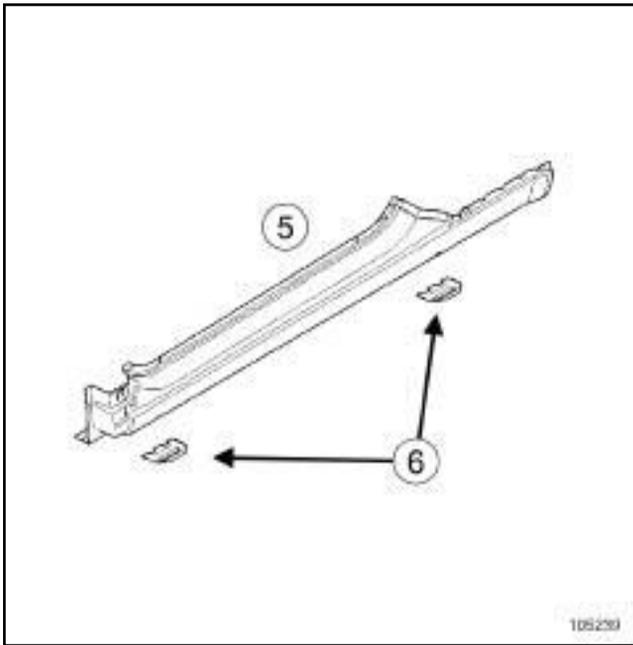
C84 или G84



115396

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Панель порога	-	0,7
(4)	Площадка под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

E84

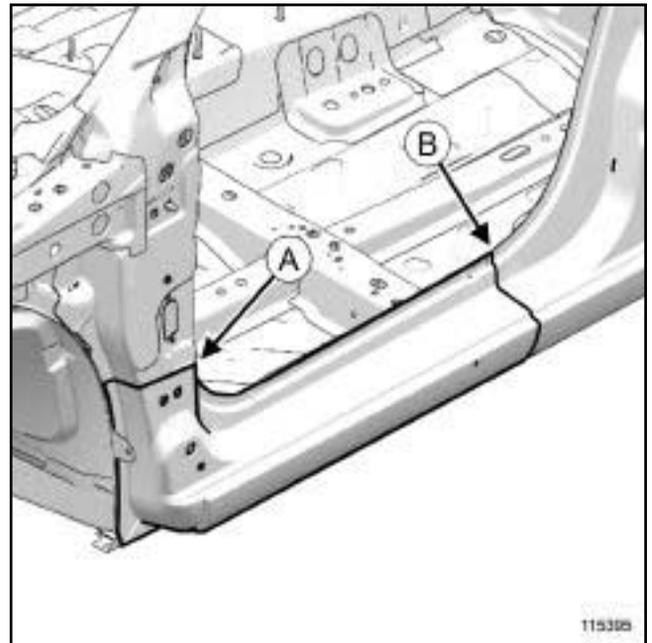


105239

## II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

## 1 - Замена крайней передней части

B84 или K84 или L84 или S84

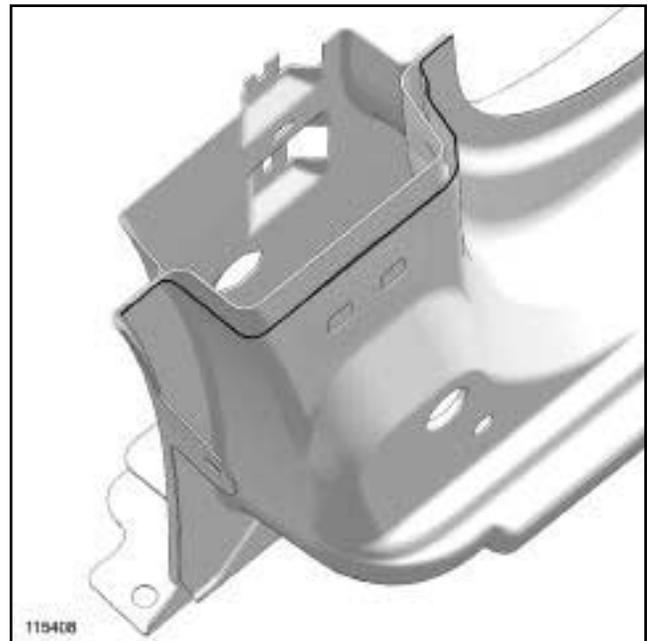


115395

115395

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(5)	Панель порога	-	2
(6)	Площадка под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

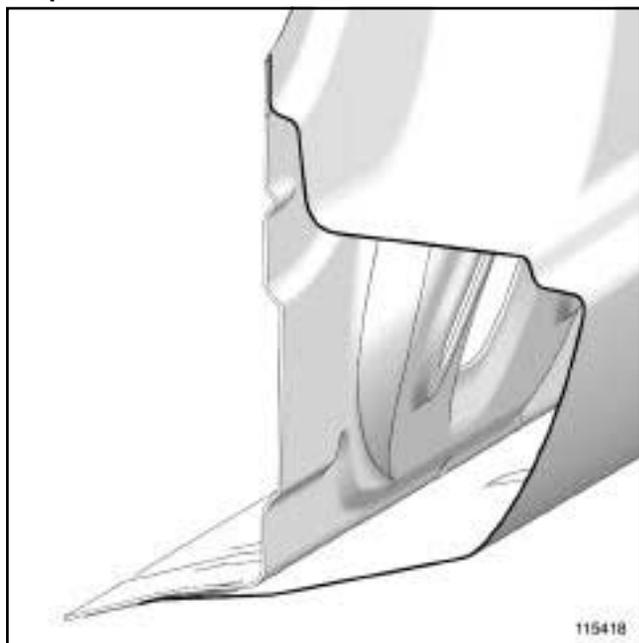
## Разрез А



115408

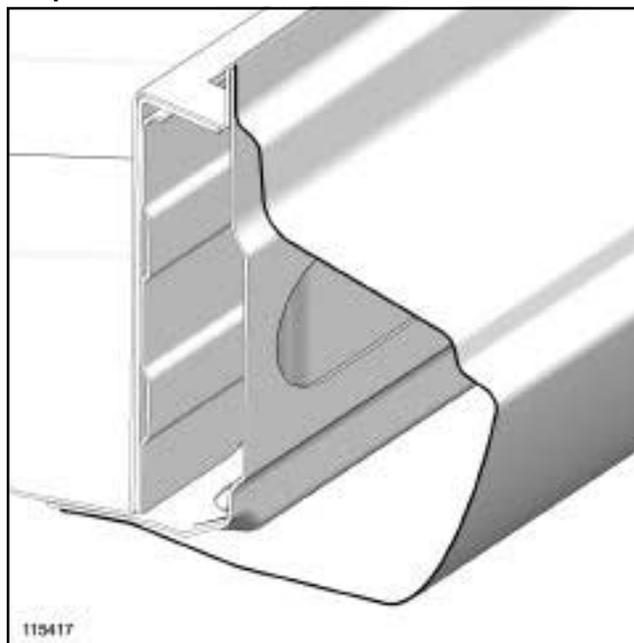
115408

Разрез В



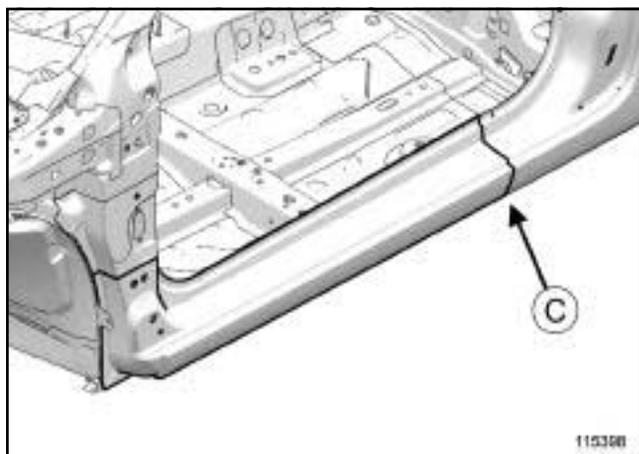
115418

Разрез С



115417

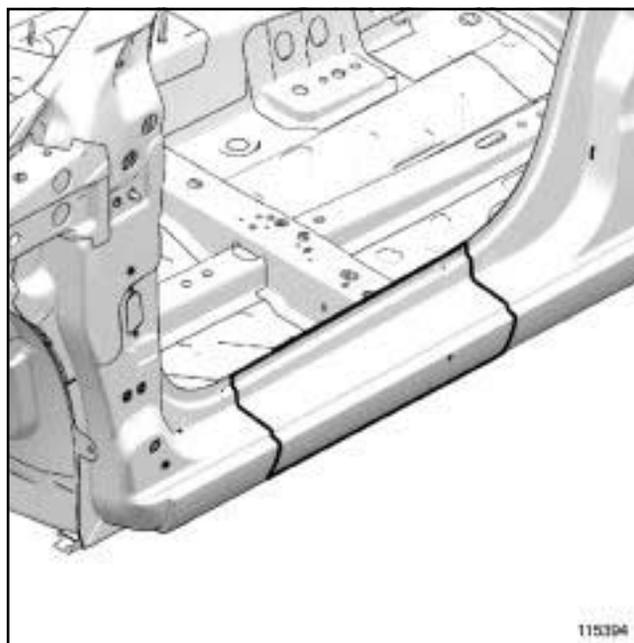
С84 или G84



115398

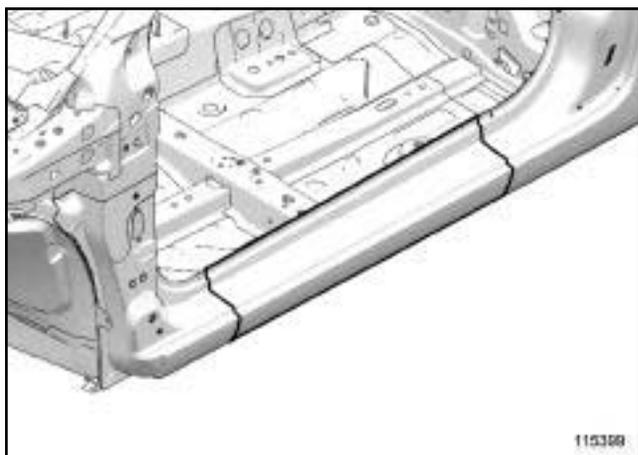
2 - Частичная замена под дверью

В84 или К84 или L84 или S84



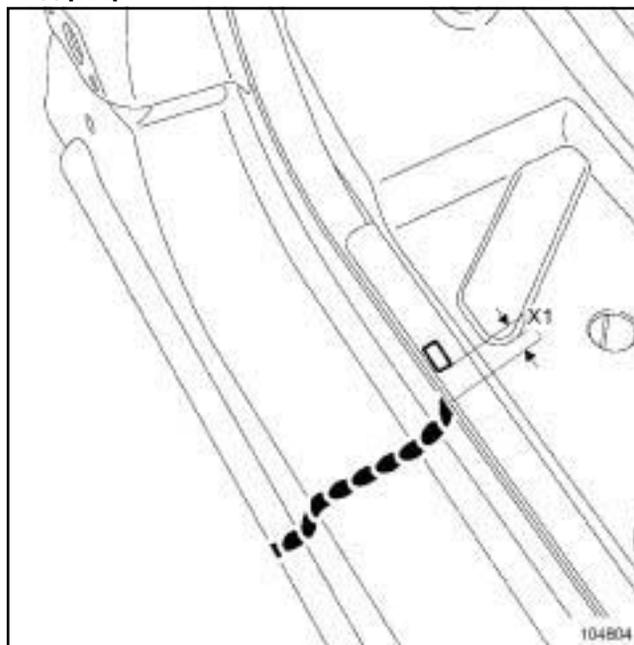
115394

C84 или G84



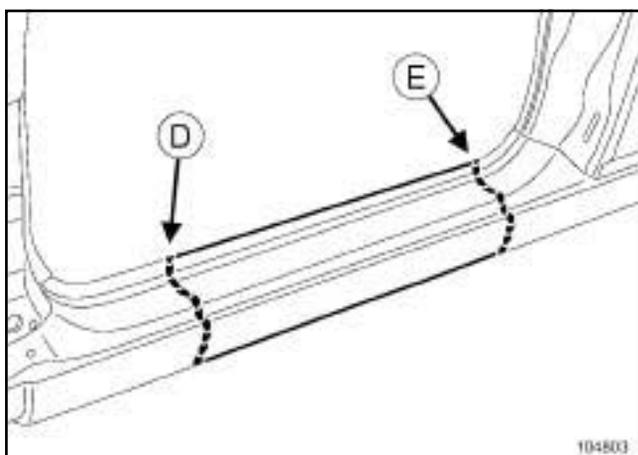
115399

Вид разреза D



104804

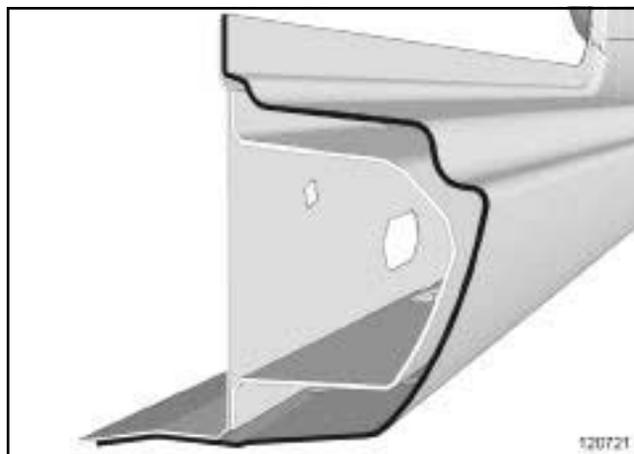
E84



104803

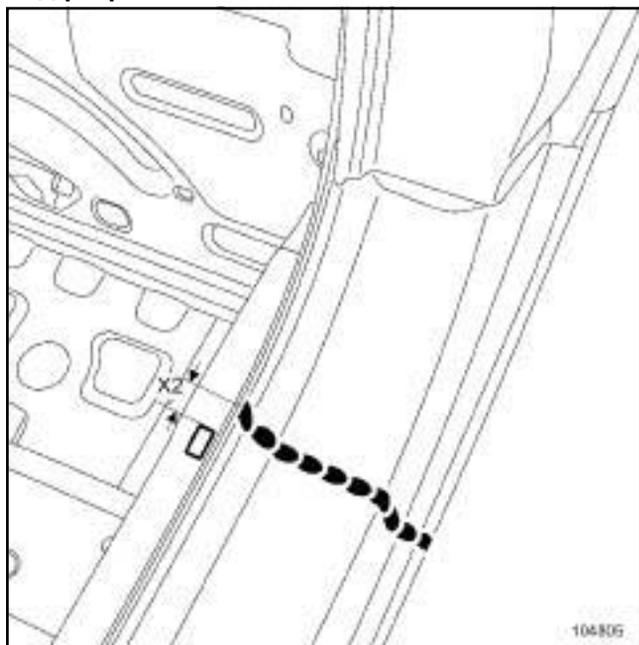
(X1) = 15 мм

Секция D



120721

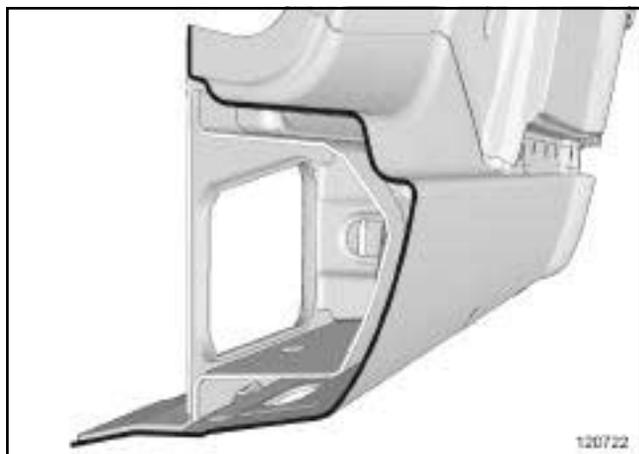
Вид разреза E



104805

(X2) = 40 мм

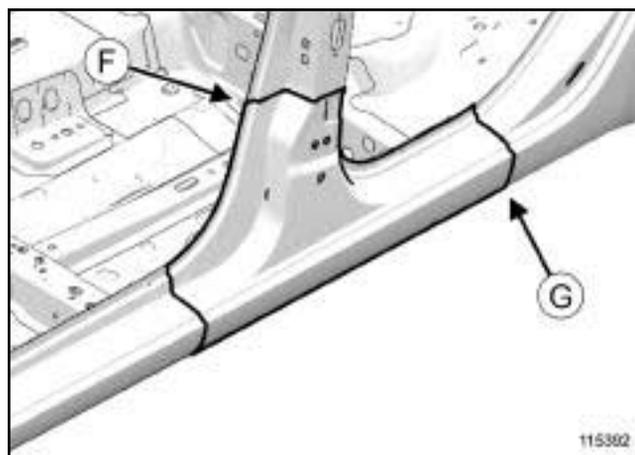
Секция E



120722

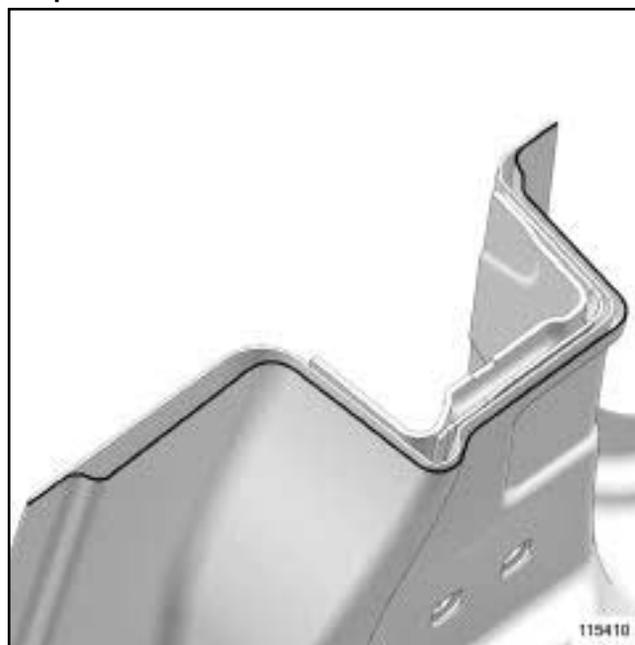
3 - Замена средней части

B84 или K84 или L84 или S84



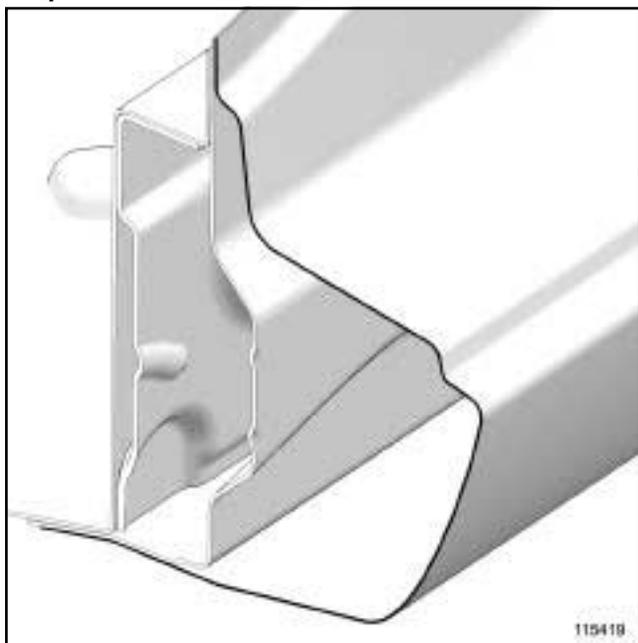
115392

Разрез F



115410

Разрез G

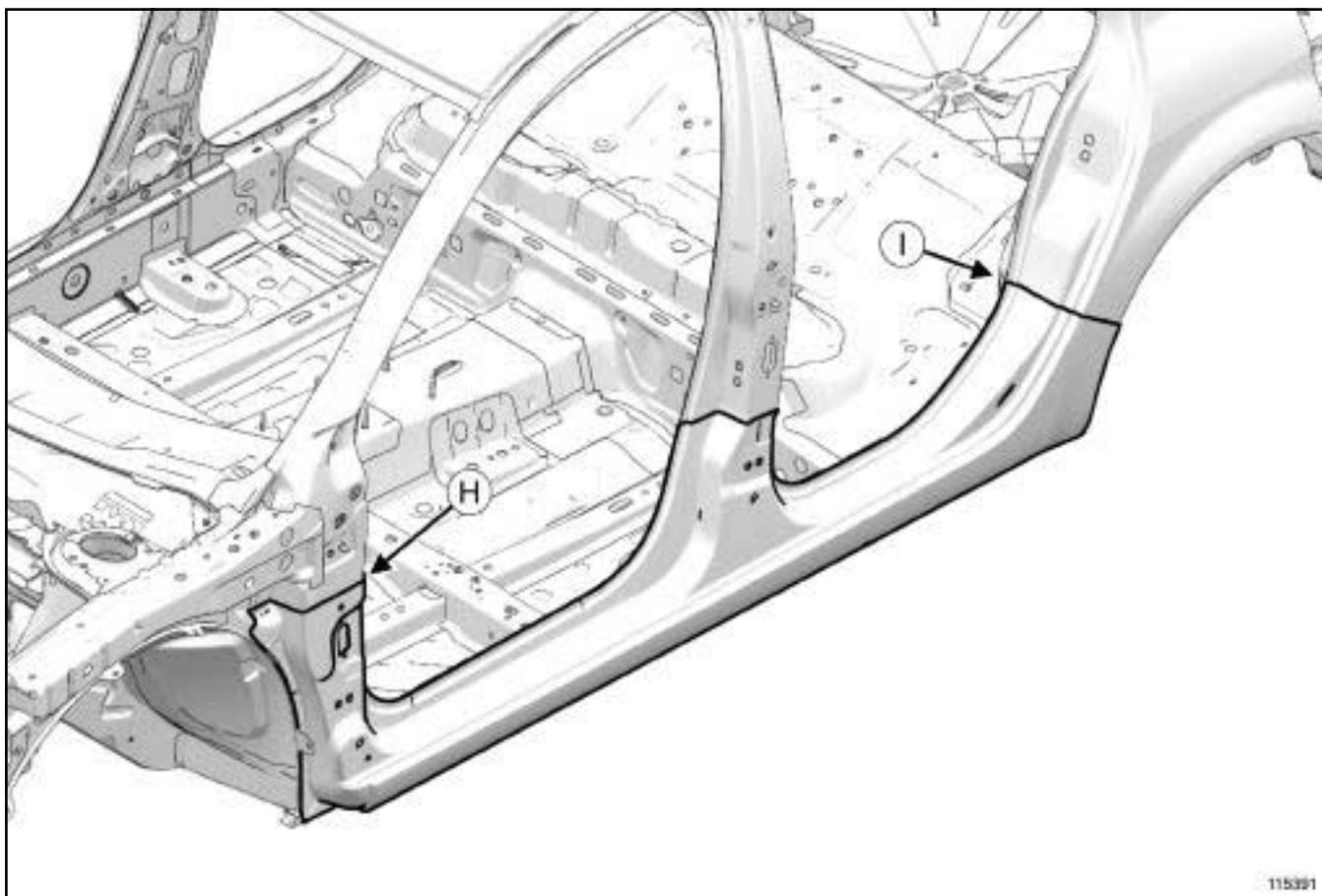


115419

115419

4 - Полная замена

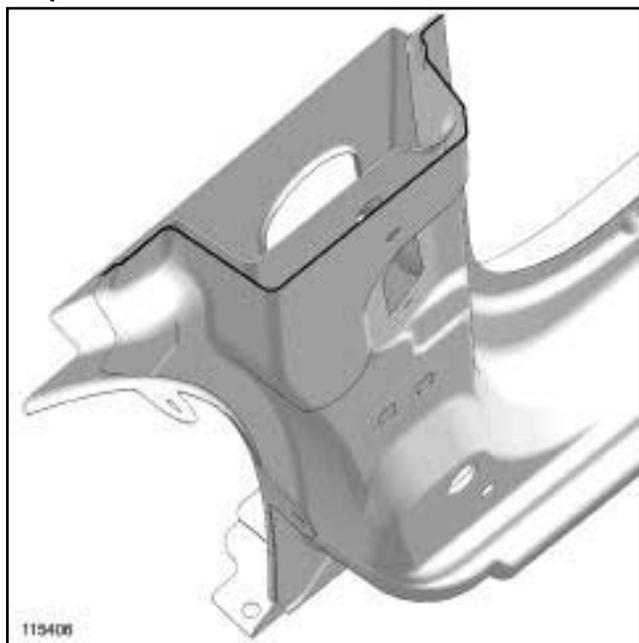
B84 или K84 или L84 или S84



115391

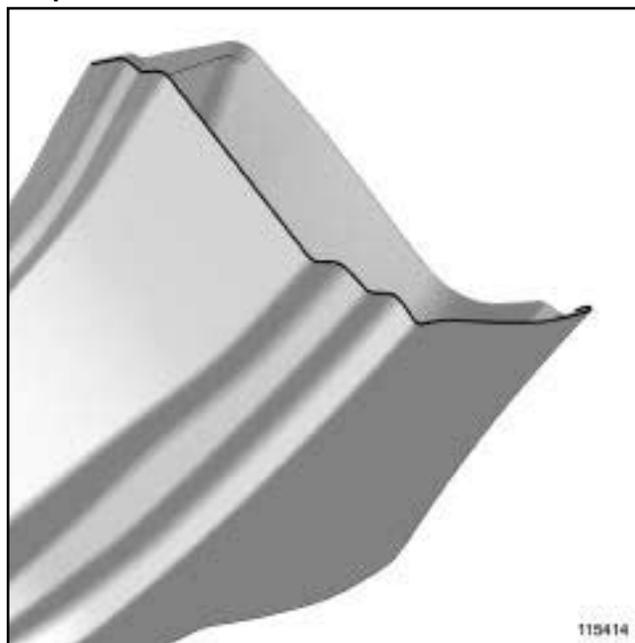
115391

Разрез H



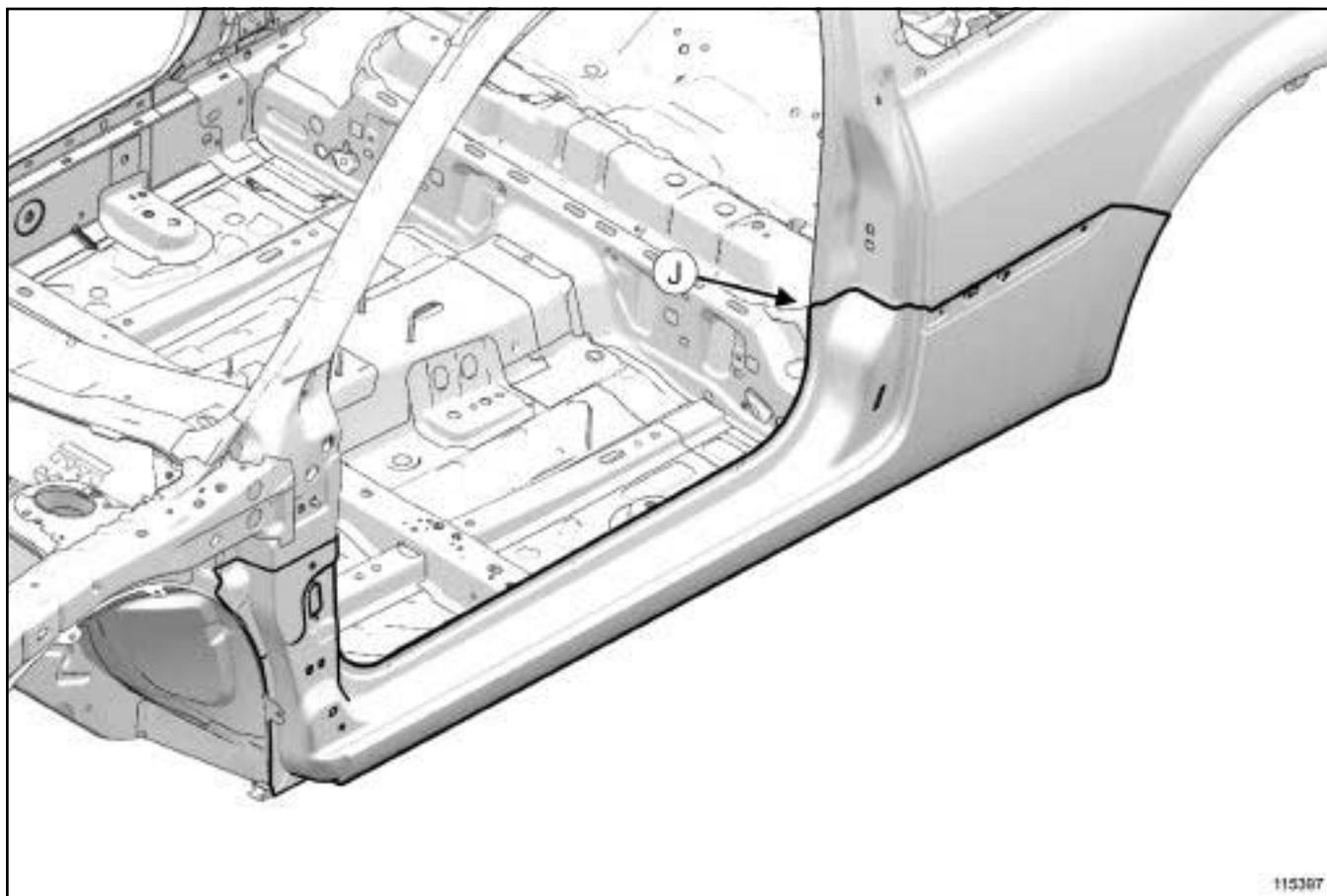
115406

Разрез I



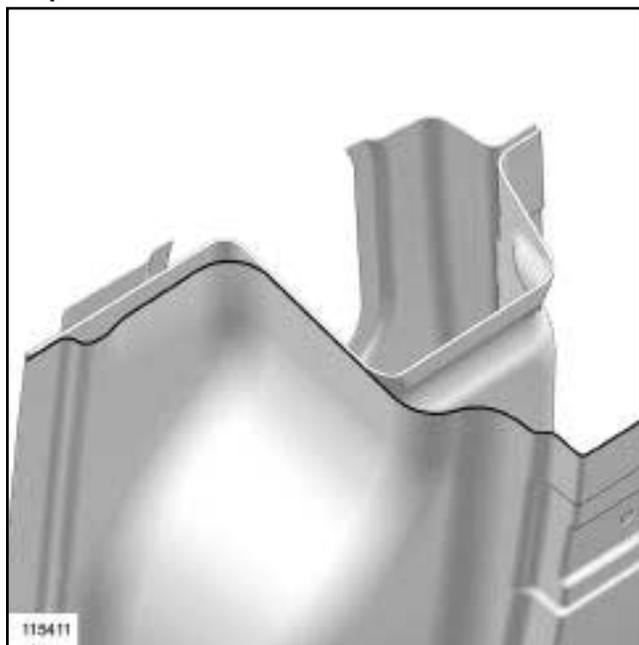
115414

С84 или G84

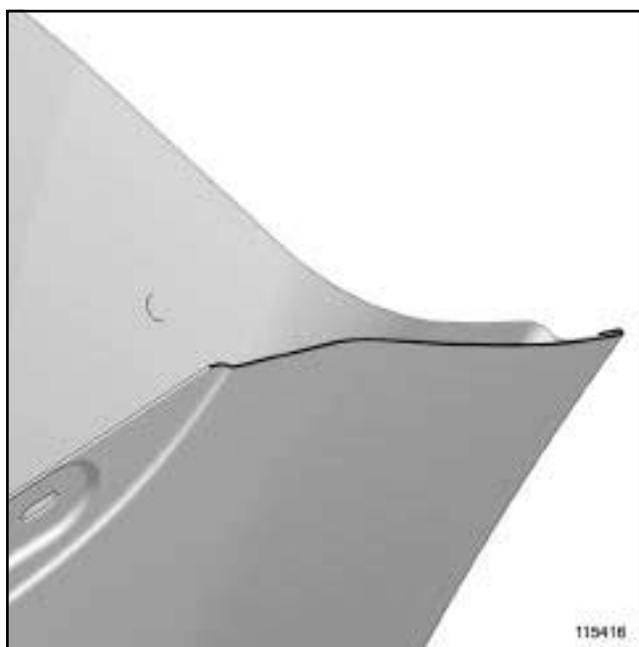


115397

## Разрез J



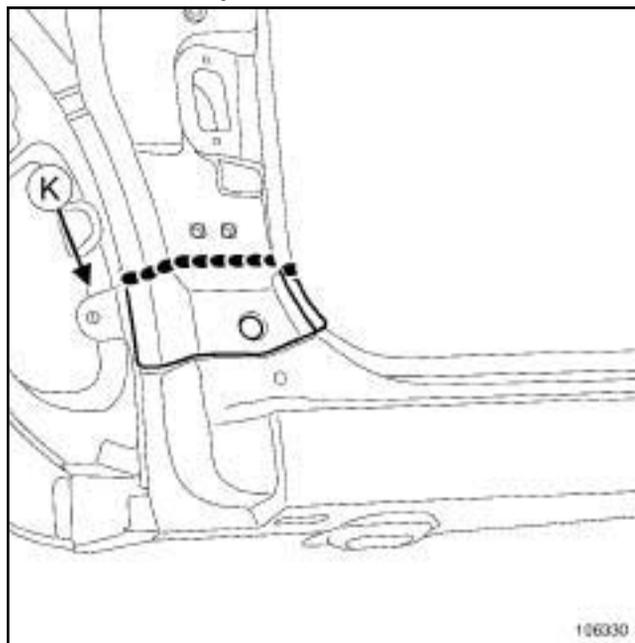
115411



115416

E84

## Особенности передней части

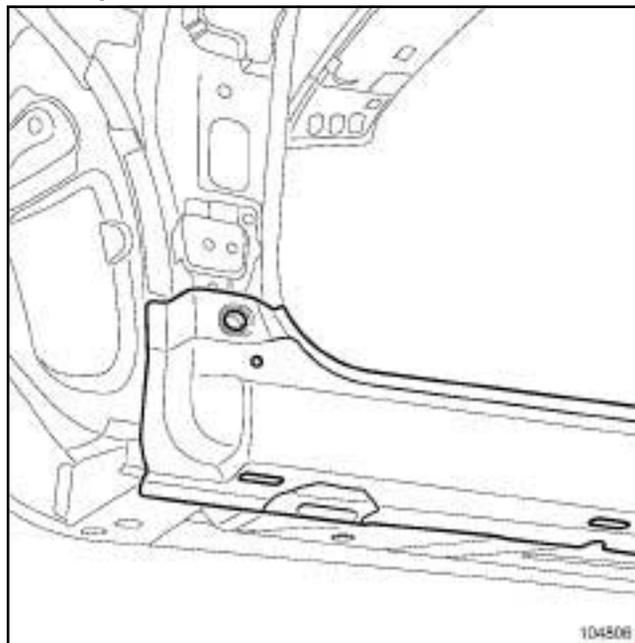


106330

Частично разрежьте переднюю стойку в нижней части для полной замены панели порога.

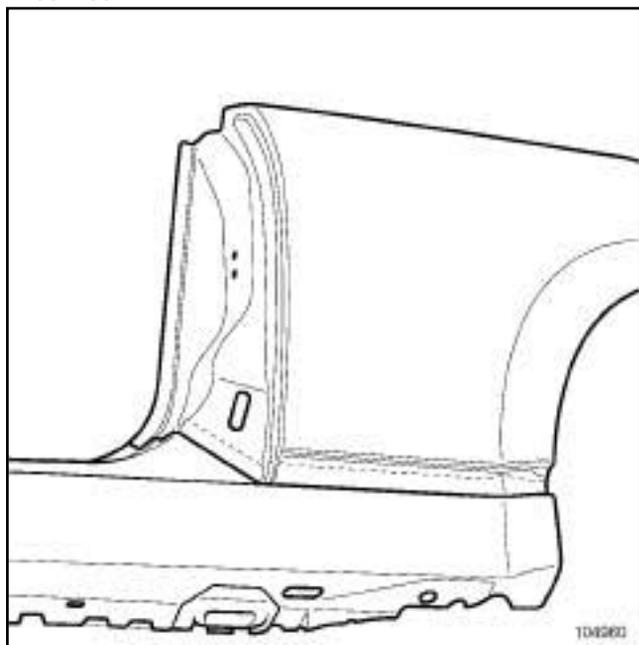
Для облегчения операции отогните язычок (К) .

## Вид передней части



104806

Вид задней части



104960

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверливать отверстия в первом из соединенных листов.

**III - АНТИГРАВИЙНАЯ ЗАЩИТА**

Способ нанесения защитной антигравийной пленки, (см. **Техническую ноту 579А, Защитная антигравийная пленка, главу 55А, Наружные защитные элементы, Защитная антигравийная пленка**).

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Накладка панели порога: Общее описание

# 41C

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

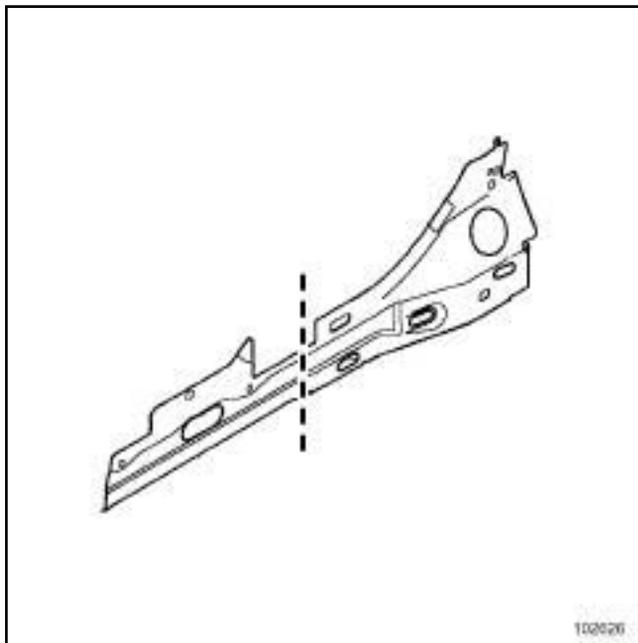
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

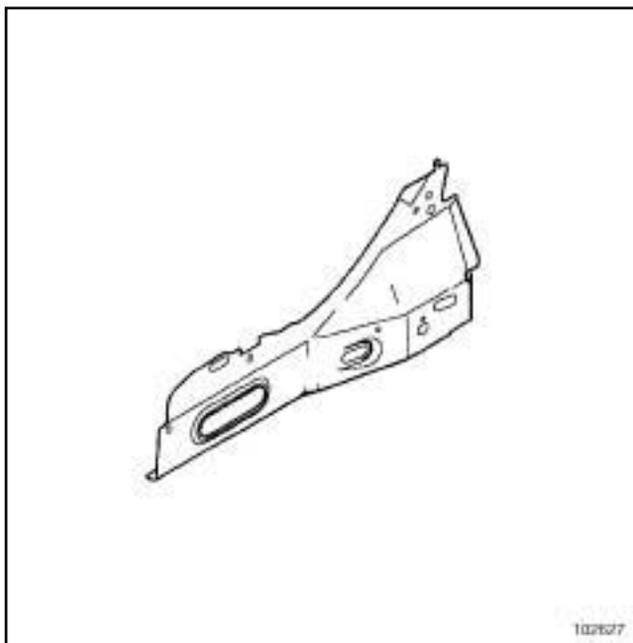
### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

В84 или S84



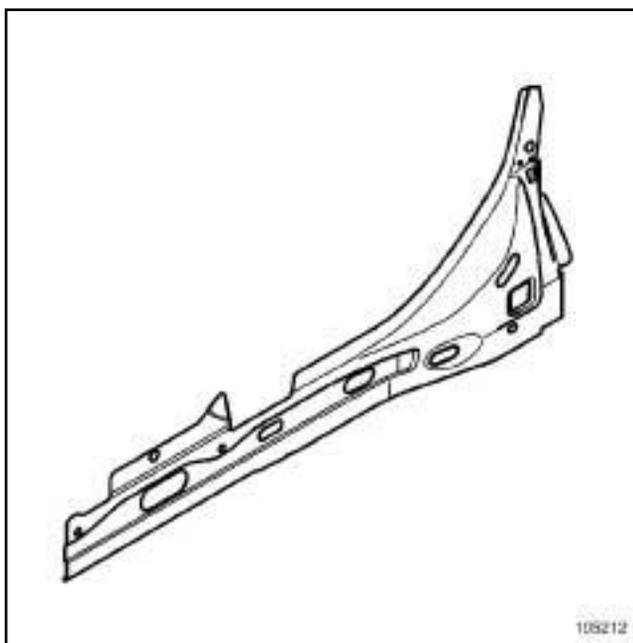
102626

С84 или G84



102627

K84 или L84



105212

Данная деталь узкого предназначения используется в качестве накладки усилителя порога.

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

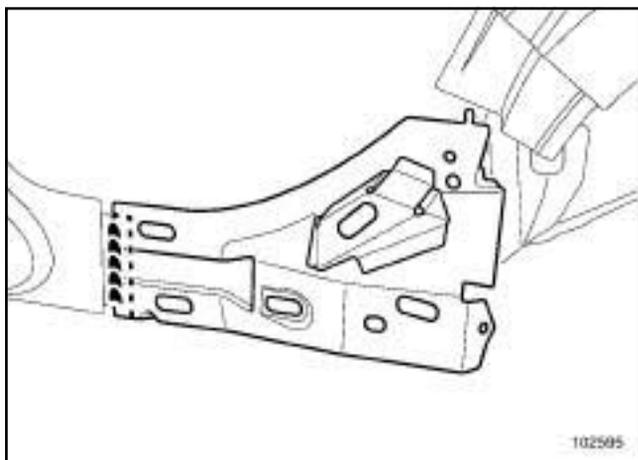
## Накладка панели порога: Общее описание

# 41C

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

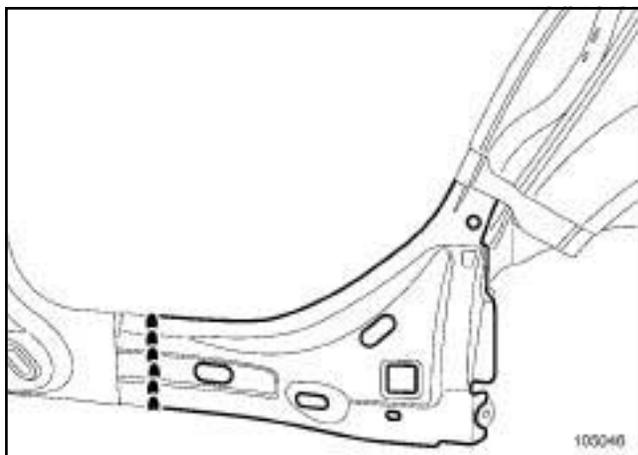
### II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ

В84 или S84



102595

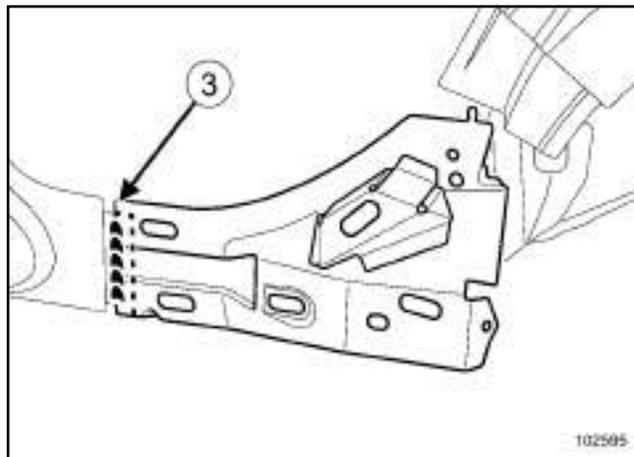
K84 или L84



105046

### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

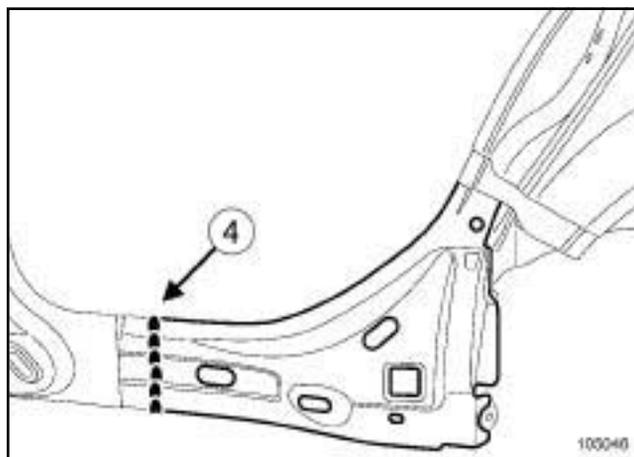
В84 или S84



102595

Линией (3) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный в среде защитного газа.

K84 или L84



105046

Линией (4) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный в среде защитного газа.

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя накладка панели порога: Описание

# 41C

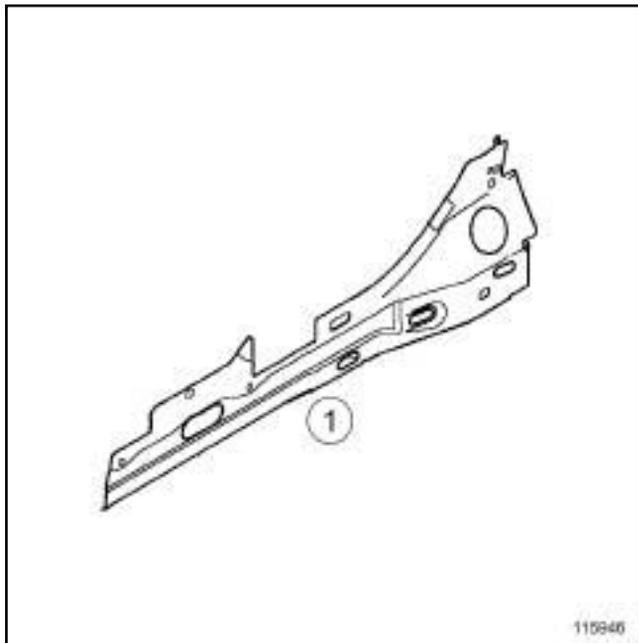
В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой (седан и 5-дв. хэтчбек),
- полной заменой.

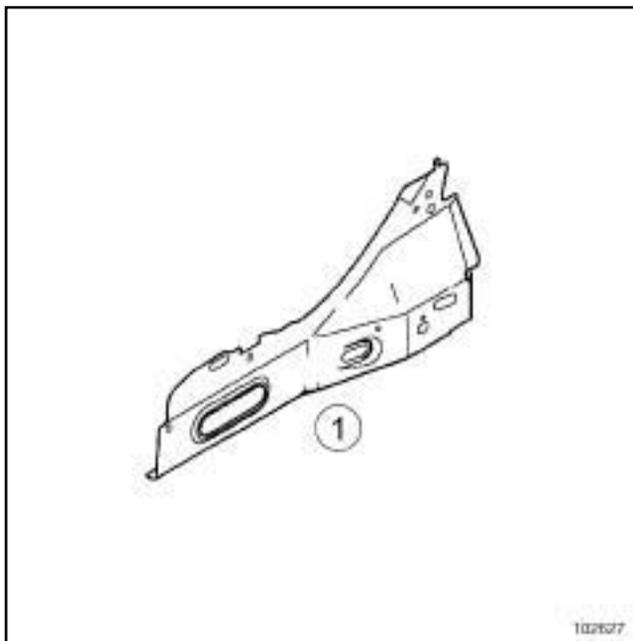
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или S84



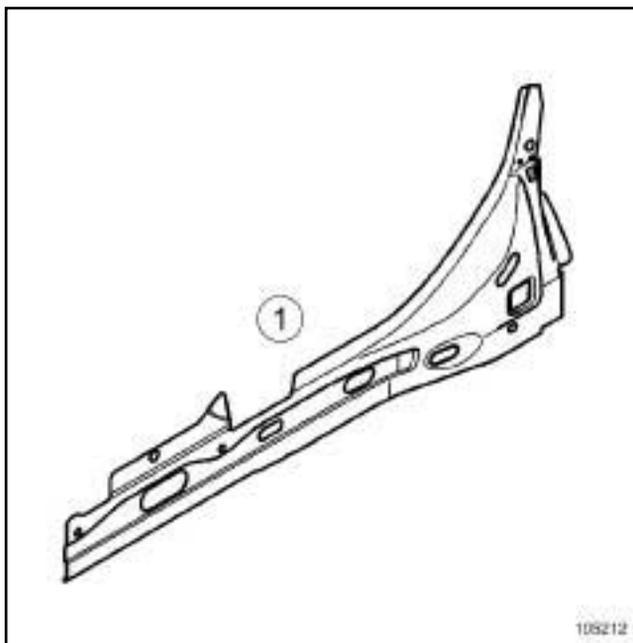
115946

С84 или G84



102627

K84 или L84



105212

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя накладка панели порога: Описание

# 41С

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя накладка панели порога	-	1

Примечание:

Для снятия задней накладки панели порога, закрепленной точечной сваркой, необходимо выполнить частичный разрез наружной колесной арки.

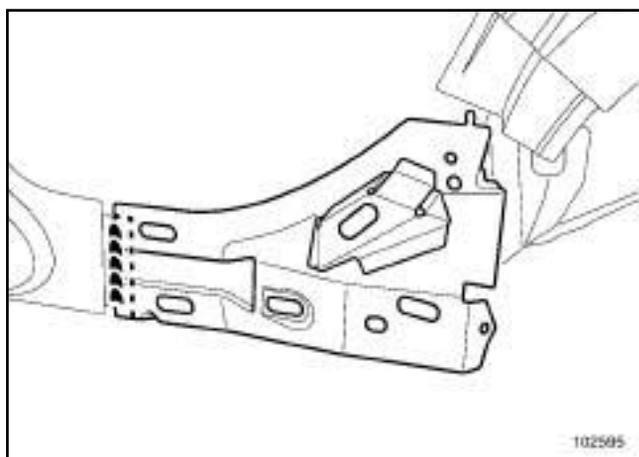
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена

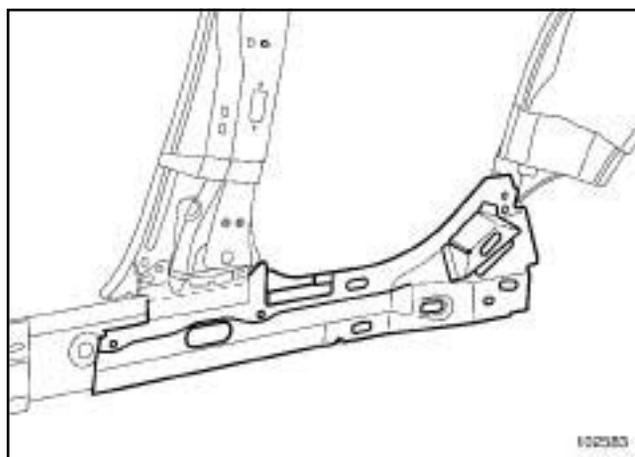
2 - Полная замена

В84 или K84 или L84 или S84

В84 или K84 или L84 или S84



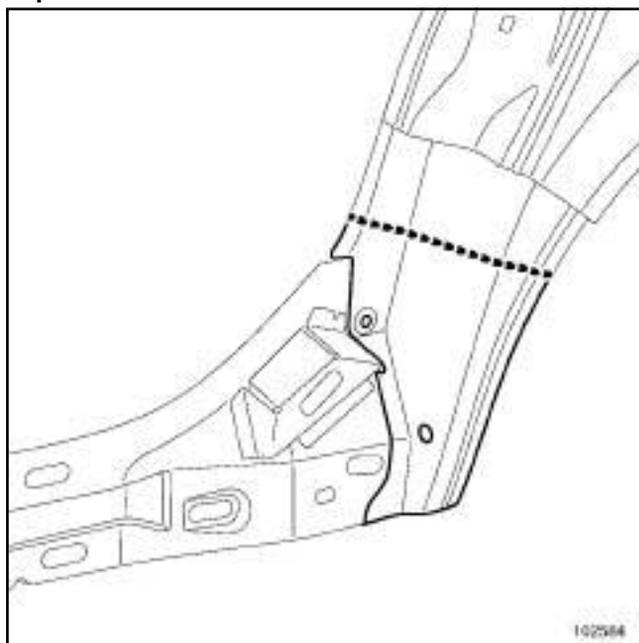
102595  
102595



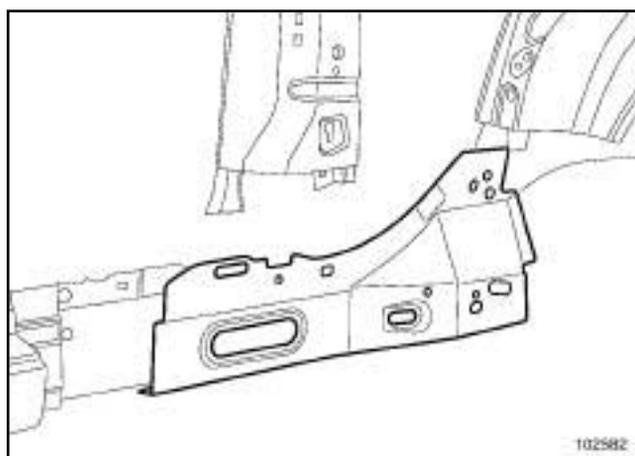
102583  
102583

Особенность замены задней накладки панели порога

С84 или G84



102584  
102584



102582  
102582

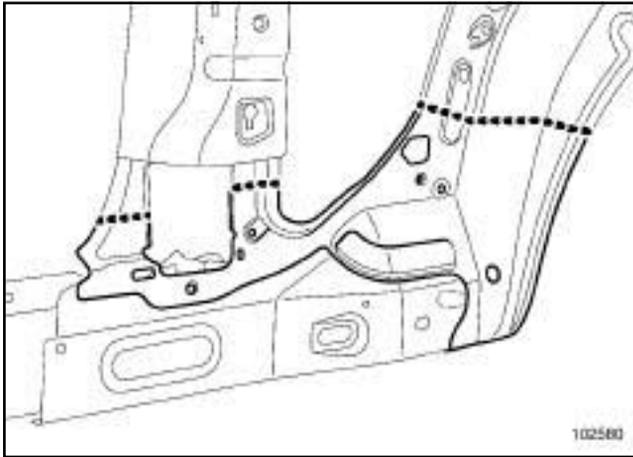
# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя накладка панели порога: Описание

# 41C

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

**Особенность замены задней накладки панели порога**



102580

### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель панели порога: Общее описание

# 41C

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

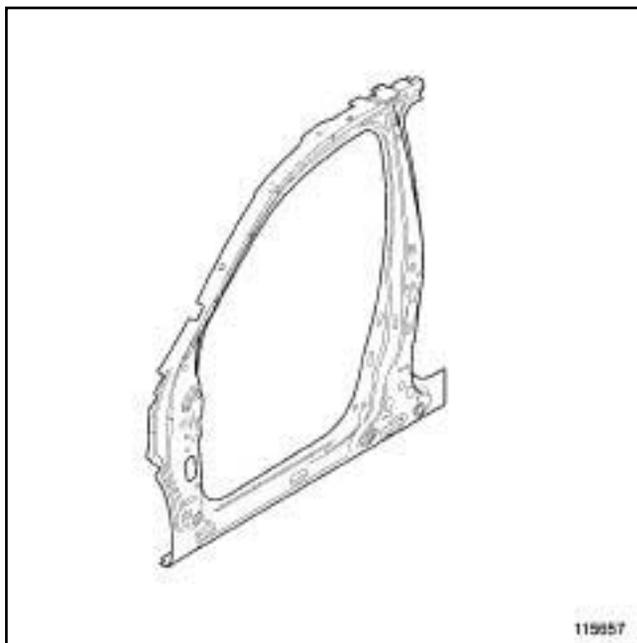
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

В84 или К84 или L84 или S84

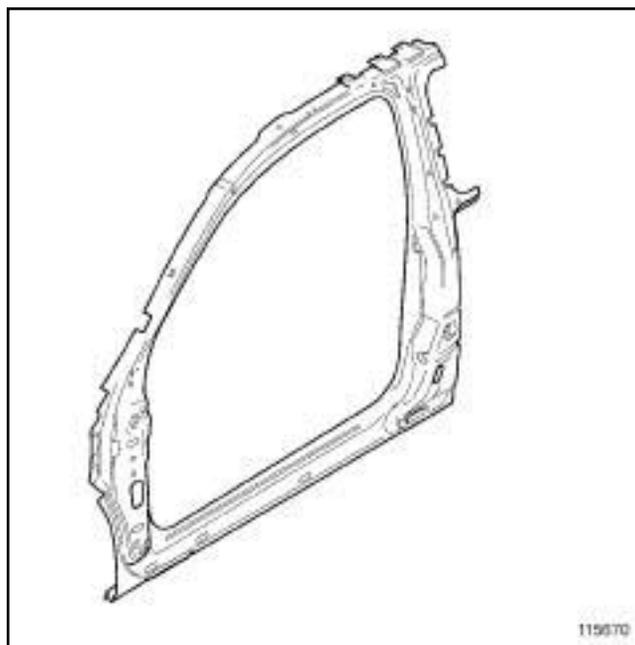


115657

Особенностью данной детали является то, что она выполняет несколько функций:

- усилитель нижней секции боковины кузова,
- усилитель передней стойки,
- усилителя средней стойки,
- усилитель передней части боковины кузова.

С84 или G84

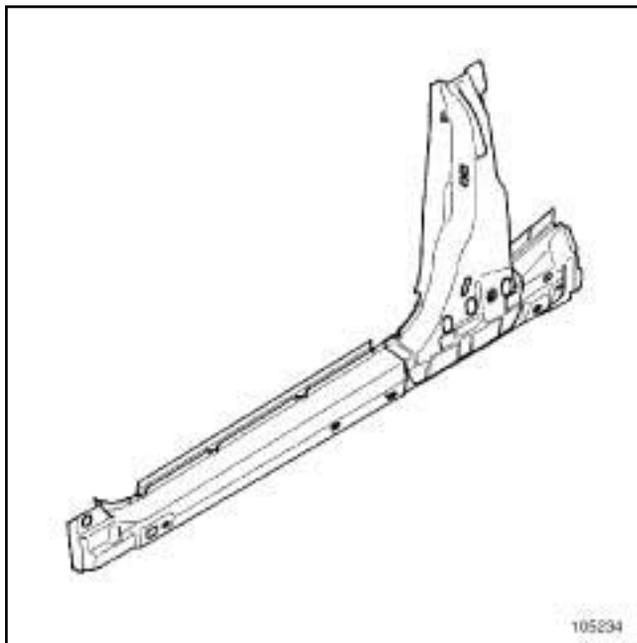


115670

Особенностью данной детали является то, что она выполняет несколько функций:

- усилитель нижней секции боковины кузова,
- усилитель передней стойки,
- усилителя средней стойки,
- усилитель передней части боковины кузова.

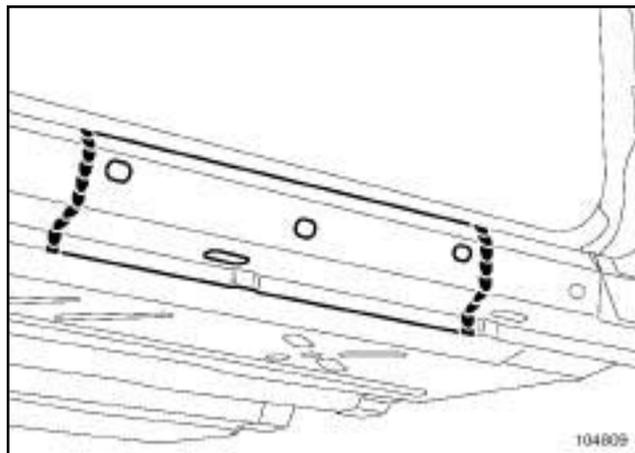
E84



105234

Данная деталь узкого предназначения является только усилителем панели порога и не соединена ни с какой другой деталью.

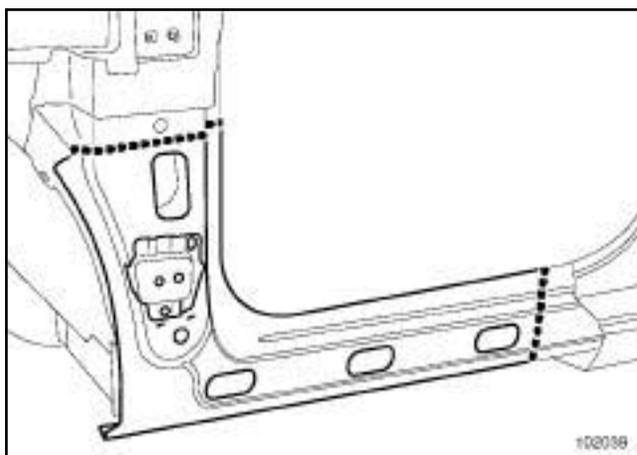
E84



104809

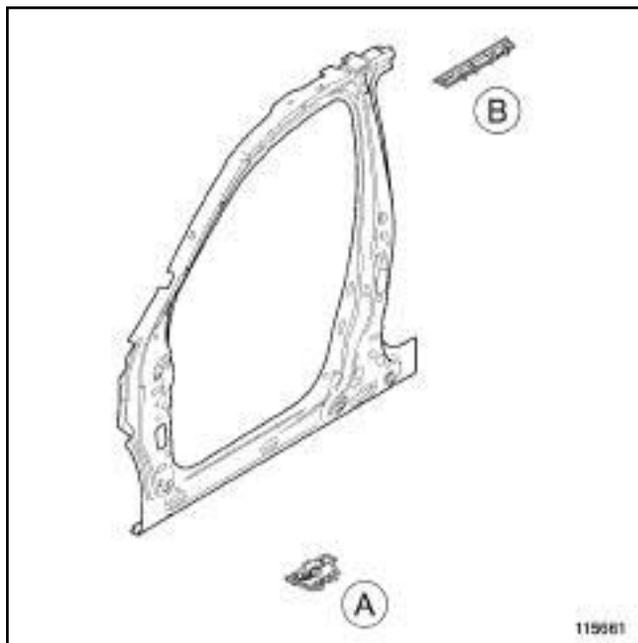
## II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



102039

B84 или K84 или L84 или S84



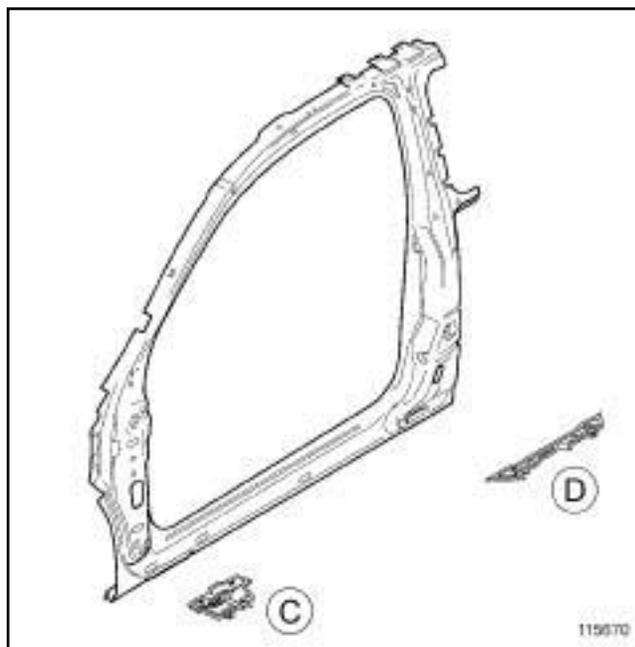
115661

Для замены данной детали закажите раздувающиеся вставки, соответствующие каждому из приведенных ниже вариантов замены.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой передней части: закажите вставку (A) ,
- полной заменой: закажите вставки (A) и (B) .

C84 или G84



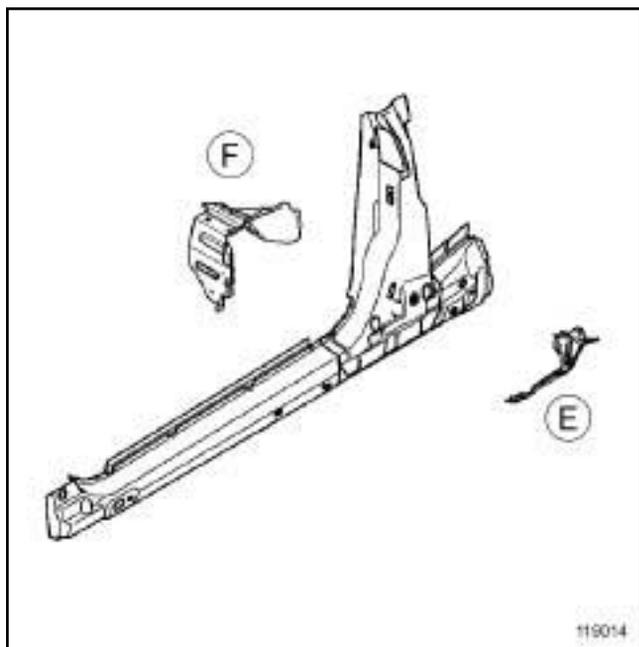
115670

Для замены данной детали закажите раздувающиеся вставки, соответствующие каждому из приведенных ниже вариантов замены.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой передней части: закажите вставку (C) ,
- полной заменой: закажите вставки (C) и (D) .

E84



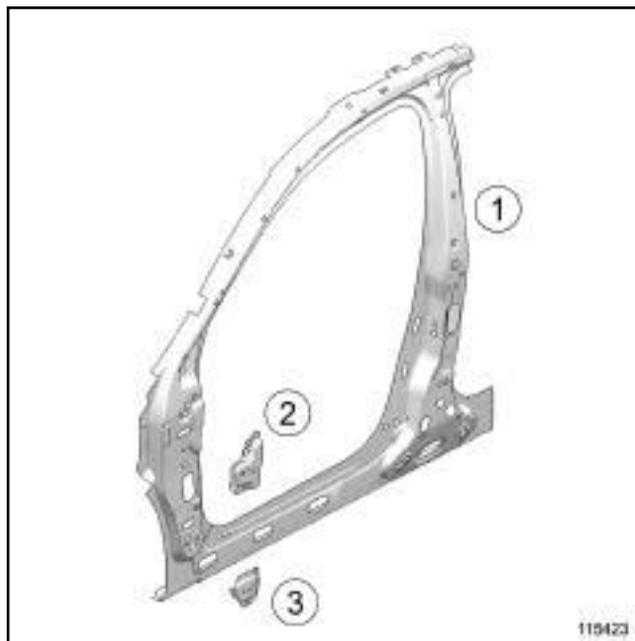
119014

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичная замена передней части,
- частичной заменой под дверь,
- Частичной заменой задней части: закажите вставку (E) и боковую часть передней поперечины задней части пола (F) ,
- полной заменой: закажите вставку (E) и боковую часть передней поперечины задней части пола (F) ,

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B84 или K84 или L84 или S84



119423

115423

C84 или G84



115424

115424

**НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**  
**Усилитель панели порога: Описание**

**41C**

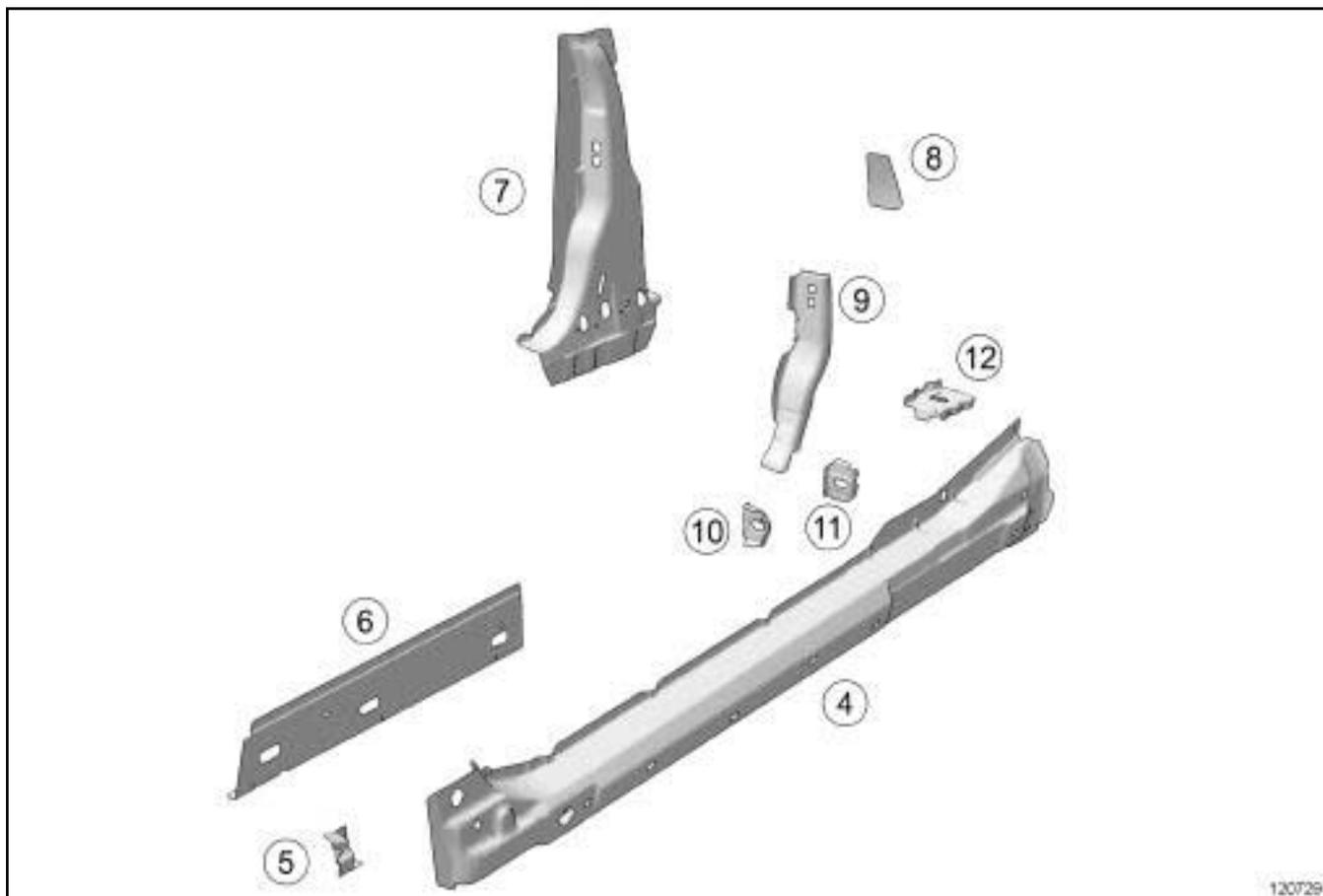
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель передней части боковины кузова	Сталь с высоким пределом упругости	1,2/1,5
(2)	Усилитель верхней петли	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Усилитель нижней петли	Сталь с очень высоким пределом упругости	2

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель панели порога: Описание

# 41C

E84



120729

120729

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(4)	Элемент жесткости панели порога	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(5)	Центральный усилитель передней части панели порога	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(6)	Внутренняя накладка панели порога	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(7)	Усилительный брус средней стойки	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(8)	Верхний элемент жесткости усилителя средней стойки	-	5

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель панели порога: Описание

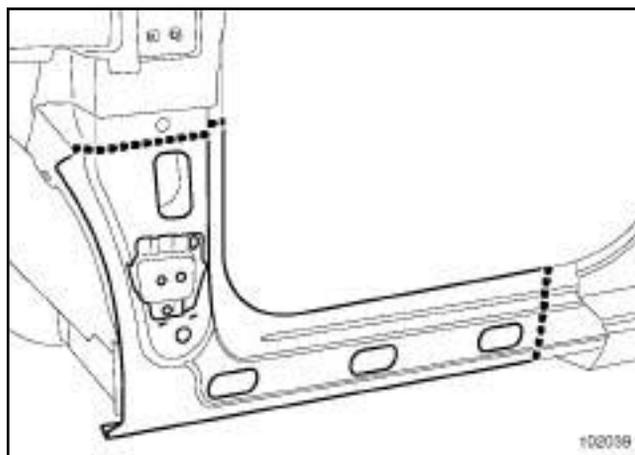
# 41C

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(9)	Усилитель фиксатора замка двери	Сталь с высоким пределом упругости	1,1
(10)	Передний усилитель панели порога	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(11)	Задний усилитель панели порога	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(12)	Элемент жесткости усилителя средней стойки	Сталь с высоким пределом упругости	1,2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

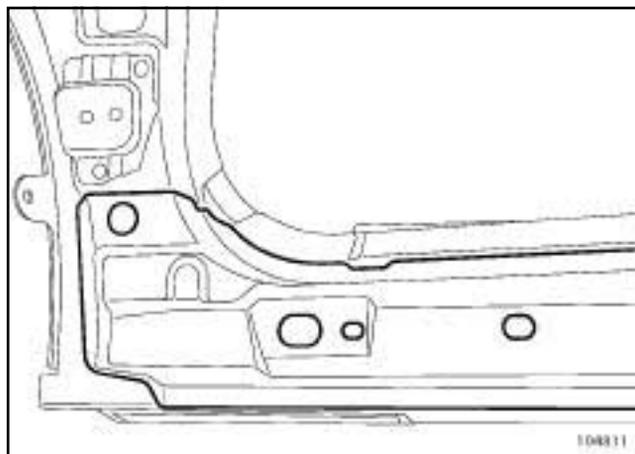
#### 1 - Замена передней части

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

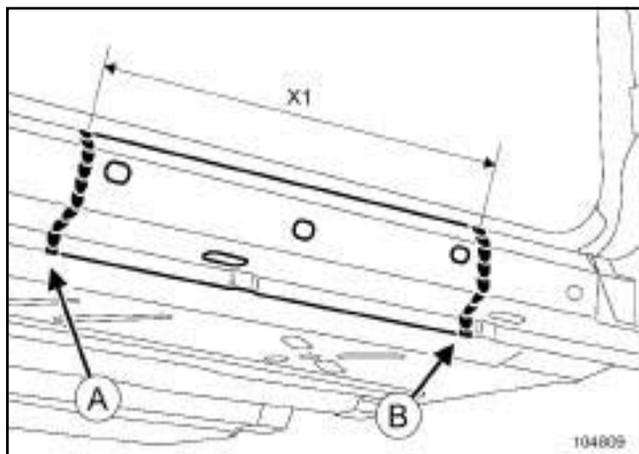


102039

E84



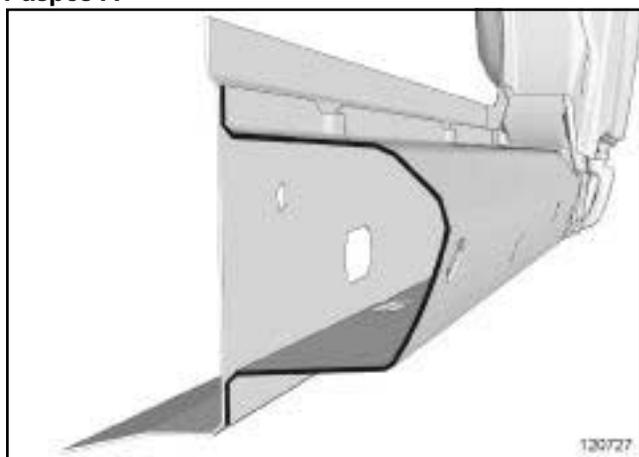
104811



104809

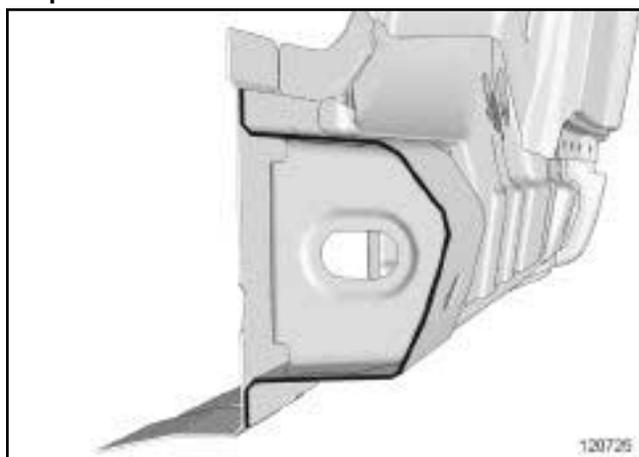
Выполните частичный разрез в зоне (X1) .

**Разрез А**



120727

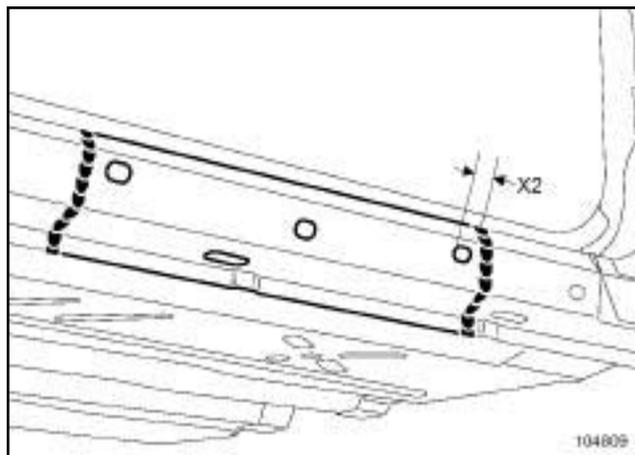
**Разрез В**



120725

**2 - Частичная замена под дверью**

E84

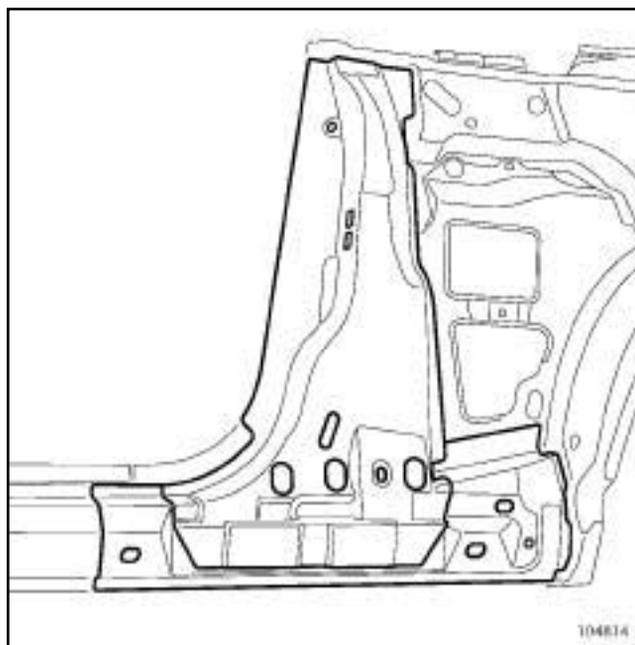


104809

(X2) = 10 мм

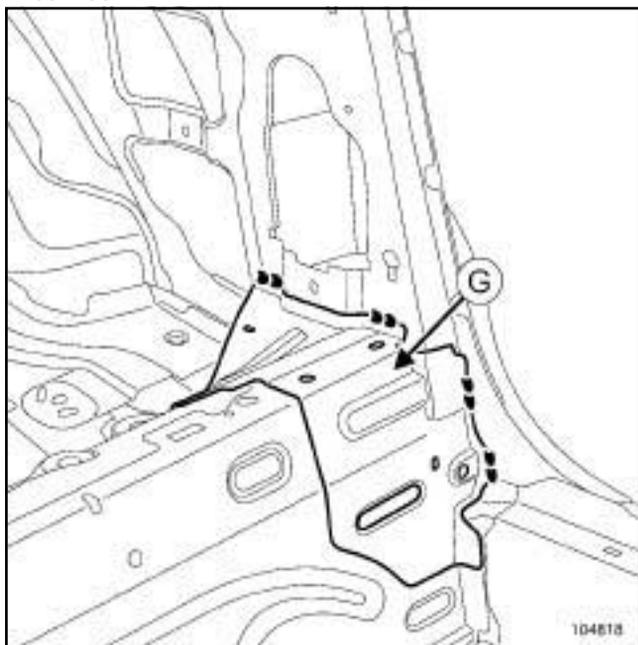
**3 - Частичная замена задней части**

E84

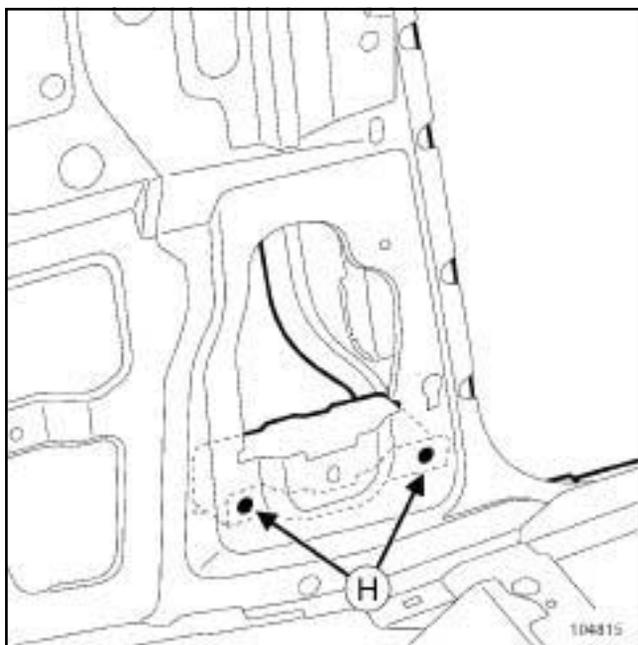


104814

### Вид задней части



104818

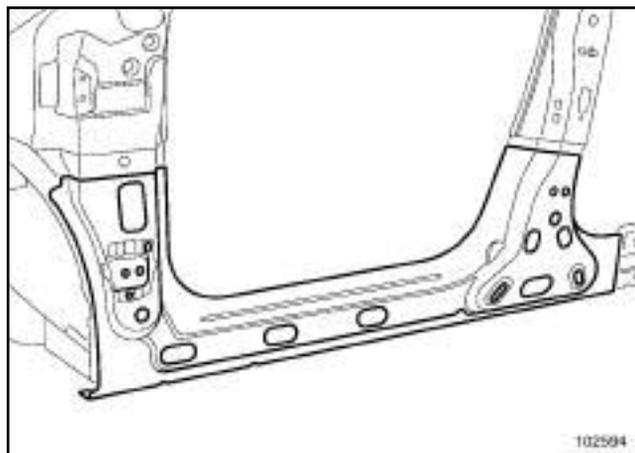


104815

Снимите боковую часть передней поперечины задней части пола (G), чтобы отсоединить усилитель порога в точках (H).

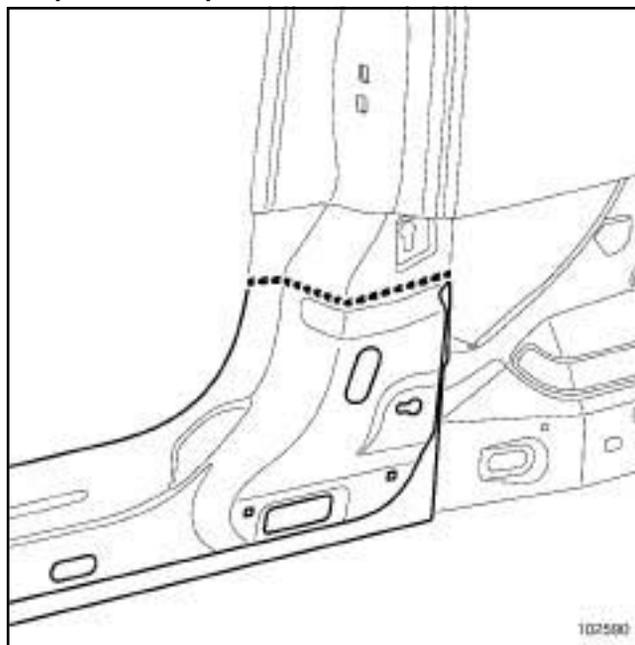
### 4 - Полная замена

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84



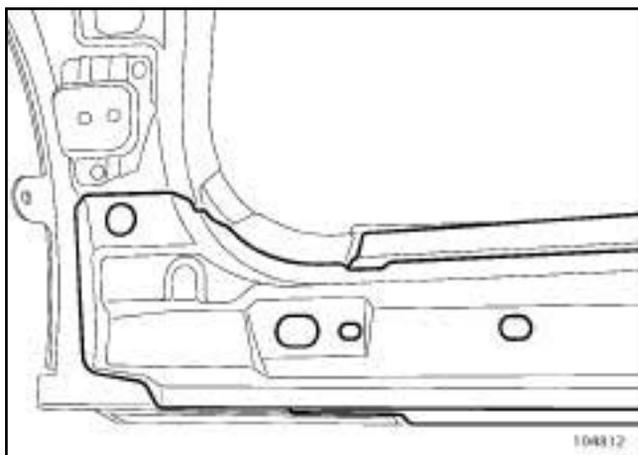
102594

### Особенность разреза в задней части для 3-дверной модификации

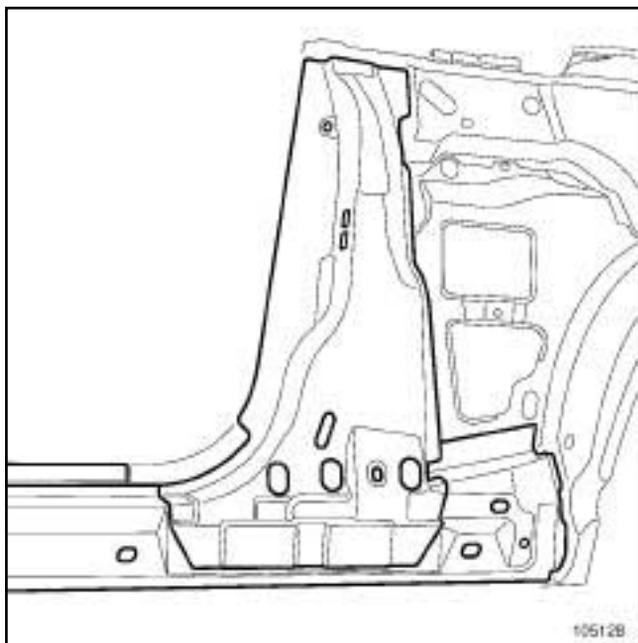


102590

E84



104812



105128

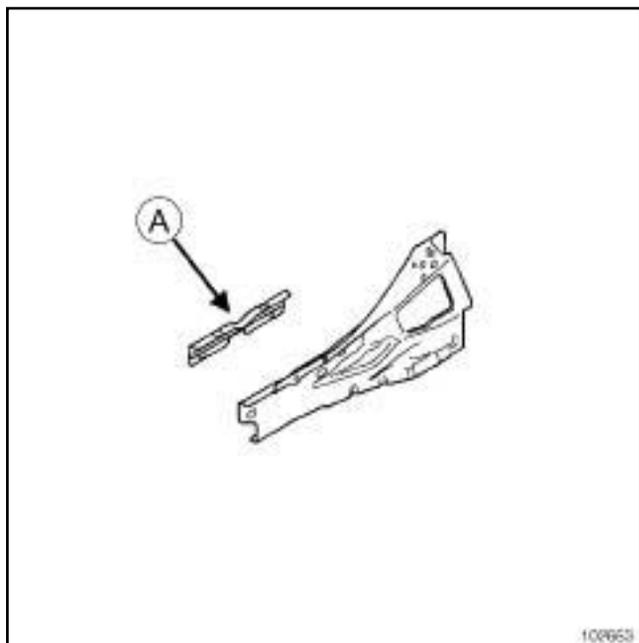
**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить в отверстия в первом из соединенных листов.

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задний усилитель панели порога: Описание

# 41C



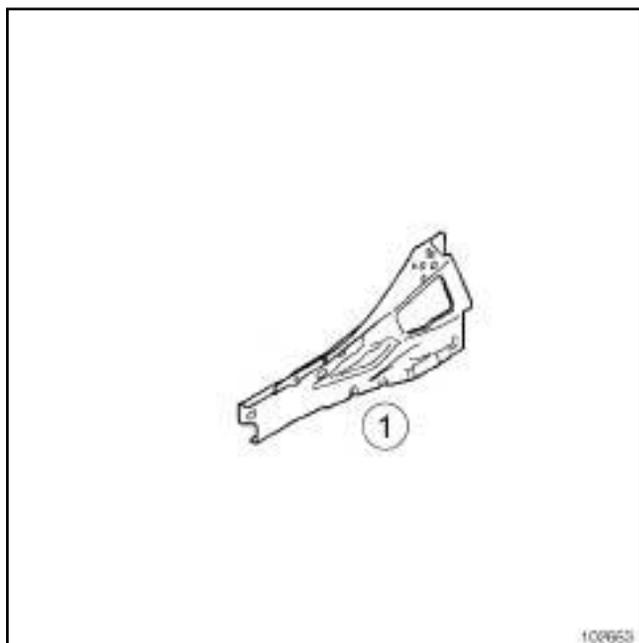
102663

Для замены этой детали закажите дополнительно элемент жесткости (A) заднего усилителя панели порога.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене задней накладки панели порога.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

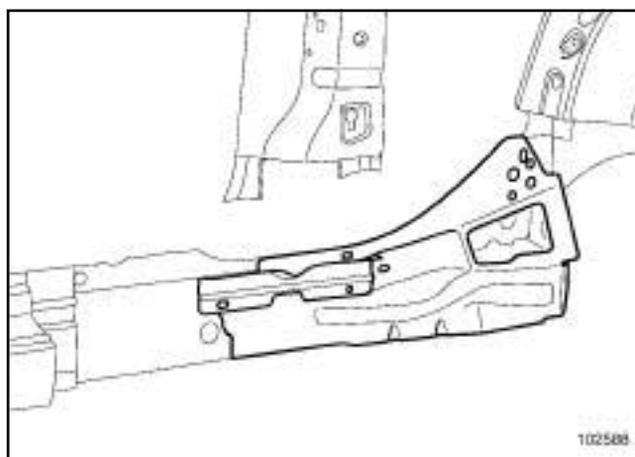


102663

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задний усилитель панели порога	Сталь с высоким пределом упругости	1,4

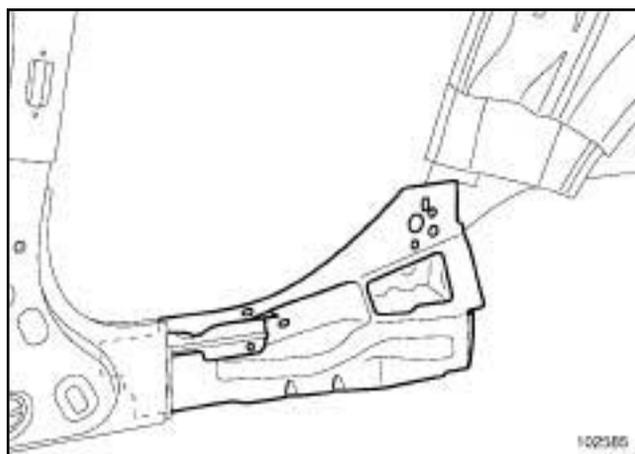
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

S84 или E84 или G84



102588

B84 или K84 или L84 или S84

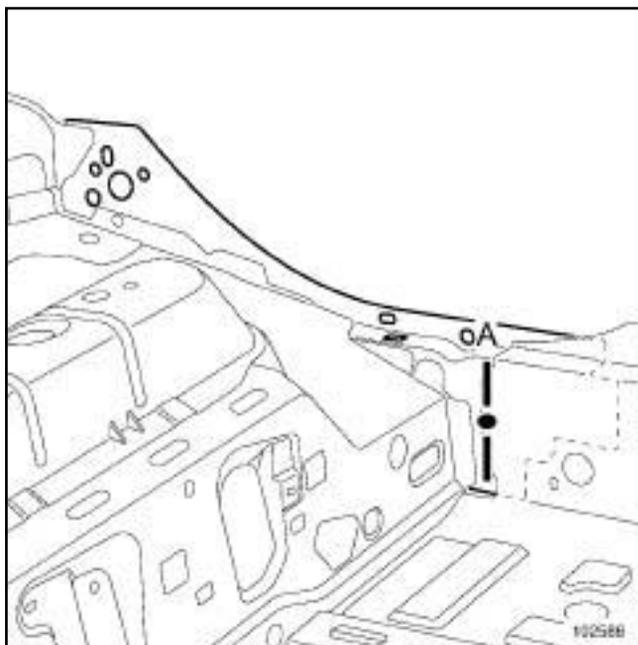


102585

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

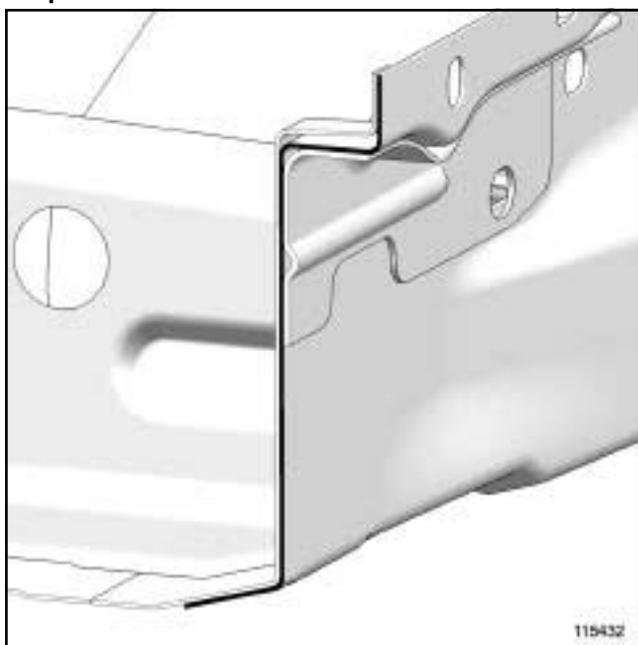
## Задний усилитель панели порога: Описание

# 41C



102586

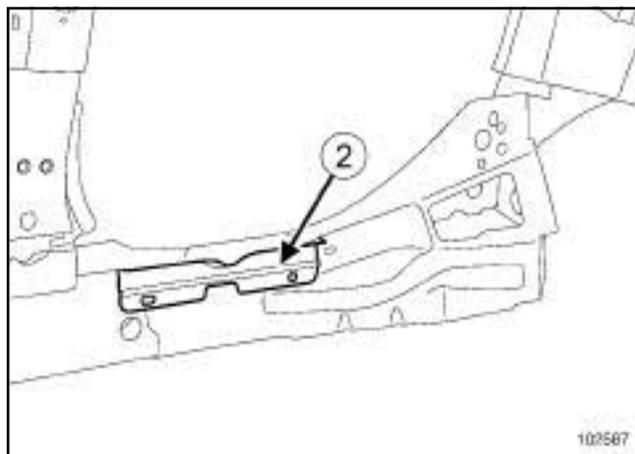
### Разрез А



115432

#### Примечание:

Если усилитель средней стойки не затронут при ударе то, чтобы не повредить его при выполнении ремонта, работы производятся изнутри автомобиля.



102587

Для правки заднего усилителя панели порога удалите сварные соединения (2) заднего усилителя панели порога.

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

**ВНИМАНИЕ!**

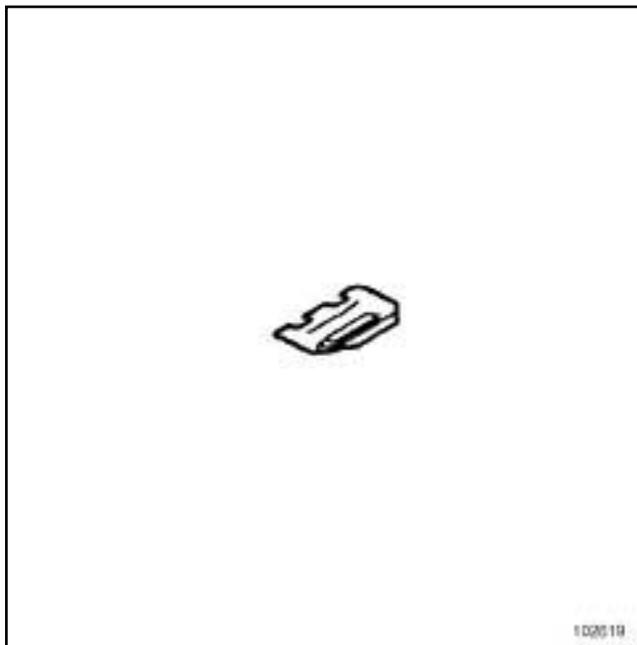
Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



102619

Особенностью данной детали является то, что она может использоваться как передняя, так и как задняя площадки под домкрат.

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Энергопоглощающий элемент: Описание

# 41С

В84 или К84 или L84 или S84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене заднего крыла.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102814

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



102589

Для проверки правильности положения энергопоглощающего элемента временно установите панель порога и заднюю дверь.

Примечание:

Выполните сварку электрозаклепками.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Энергопоглощающий элемент	-	1

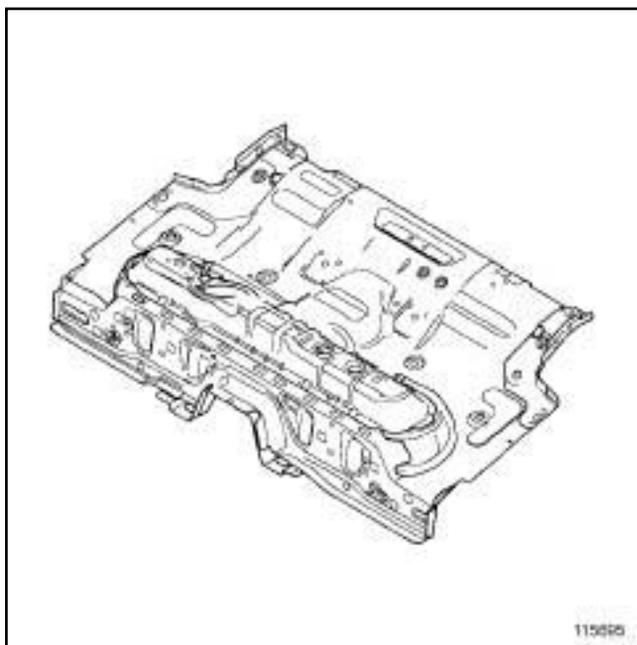
**ВНИМАНИЕ!**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

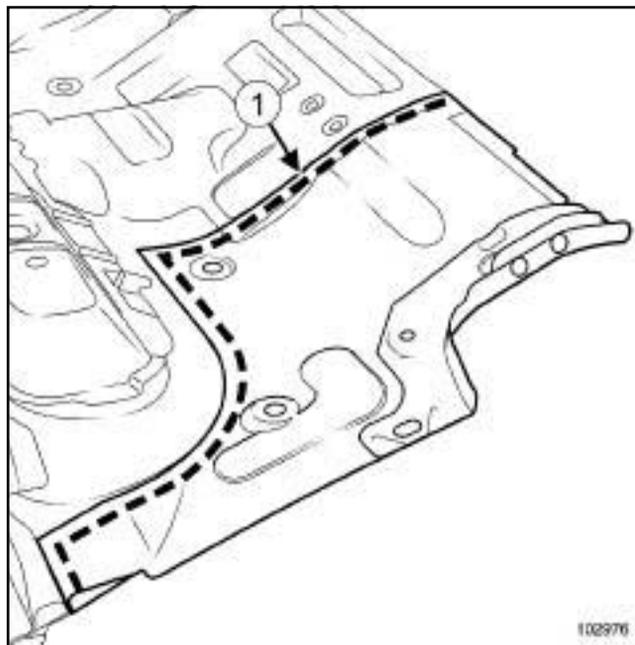
**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

**I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**

115695

Эта деталь узкого предназначения используется как передняя часть задней секции пола.

**II - ЗОНА РЕЗКИ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ**

102976

**Линия разреза 1:**

Данная линия обозначает зону, в которой можно выполнить частичную замену.

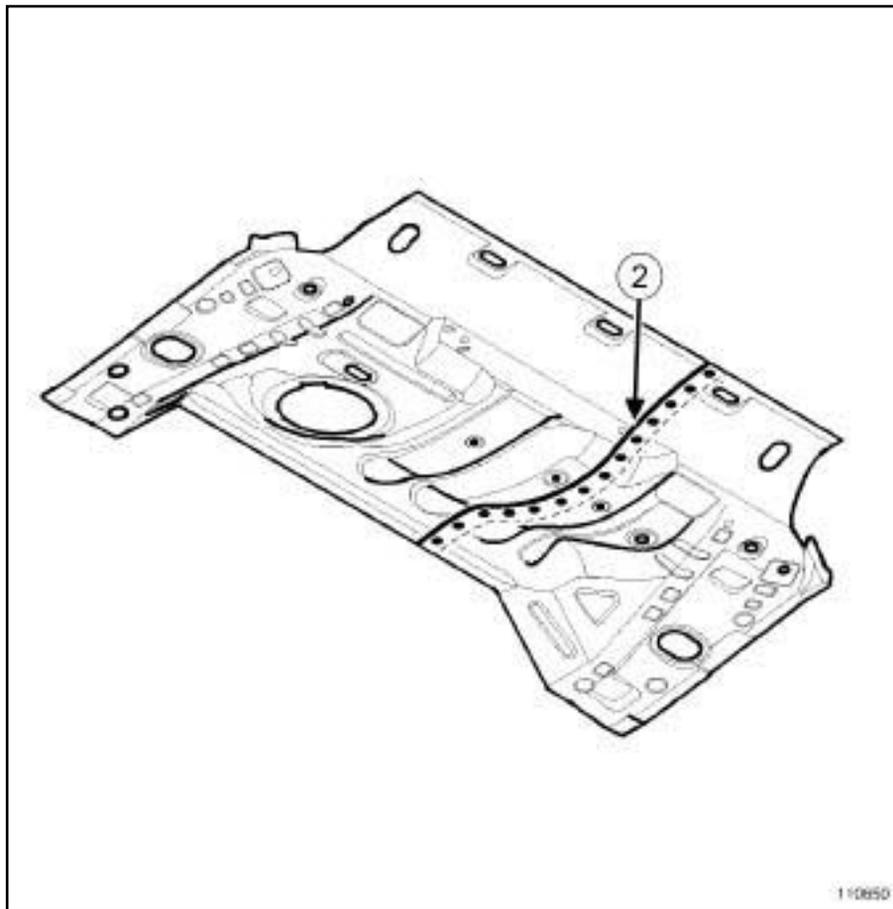
**III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ**

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

**ВНИМАНИЕ!**

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. **Руководство по ремонту 400**).

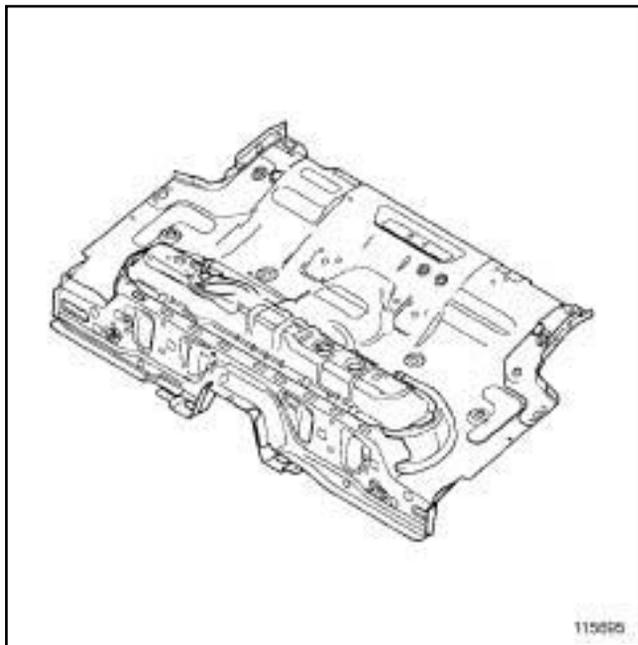
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



110650

110650

Линия (2) на рисунке показывает место сварки  
внахлест электрозаклепками через равные  
интервалы.



115050

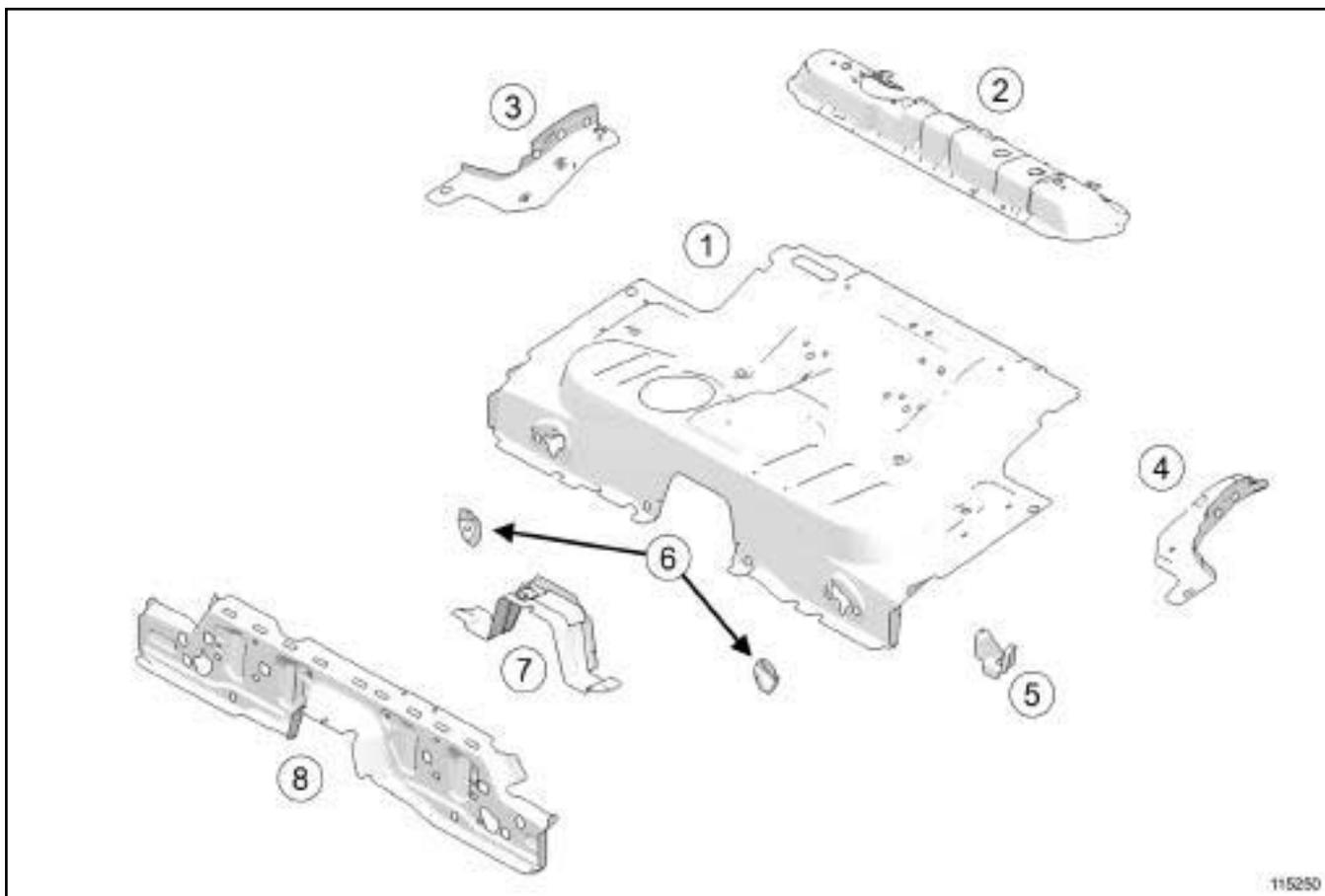
115695

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой: эта операция является дополнительной к замене задней части боковины кузова после бокового удара,
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84



115250

115250

**НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**  
**Передняя часть задней секции пола: Описание**

**41D**

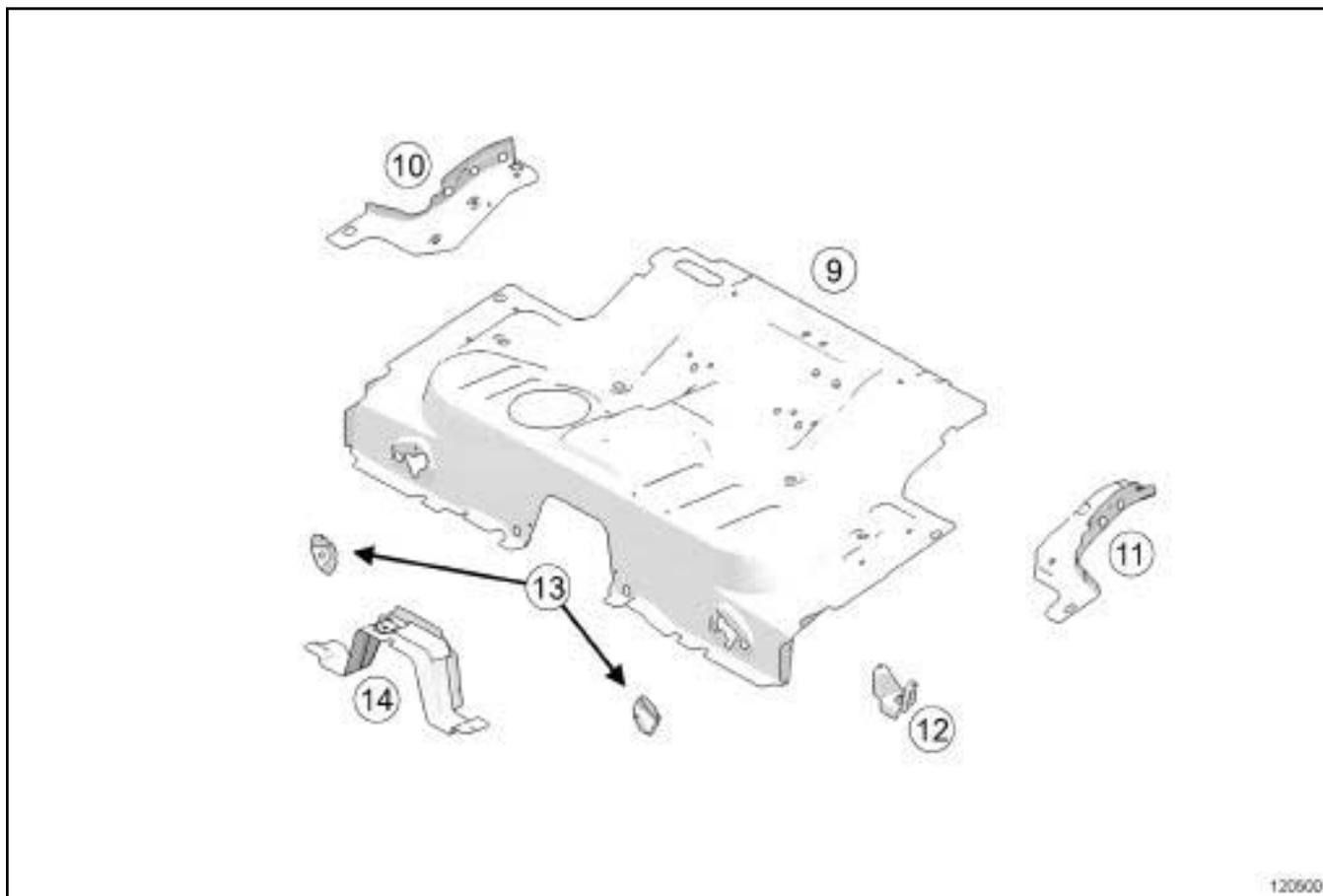
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя часть заднего пола	-	0,7
(2)	Удерживающая поперечина пассажира	Сталь с высоким пределом упругости	0,9
(3)	Правый боковой усилитель крепления заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,65
(4)	Левый боковой усилитель крепления заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,65
(5)	Усилитель переднего крепления топливного бака	-	1,2
(6)	Болт крепления кронштейна стопора оболочки троса	-	1,2
(7)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	-	1,2/2,5
(8)	Усилитель поперечины надставки	Сталь с высоким пределом упругости	0,85

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть задней секции пола: Описание

# 41D

E84



120500

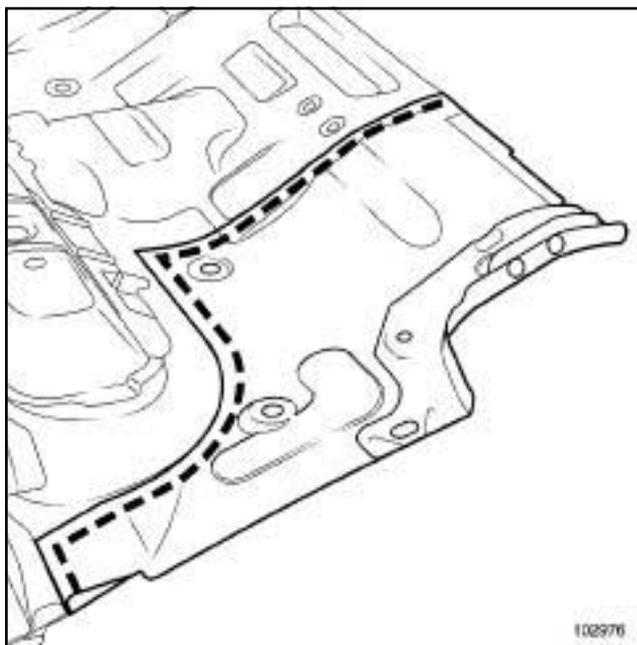
120500

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(9)	Передняя часть заднего пола	-	0,7
(10)	Правый боковой усилитель крепления заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,65
(11)	Левый боковой усилитель крепления заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,65

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(12)	Усилитель переднего крепления топливного бака	-	1,2
(13)	Болт крепления кронштейна стопора оболочки троса	-	1,2
(14)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	-	1,2/2,5

## II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

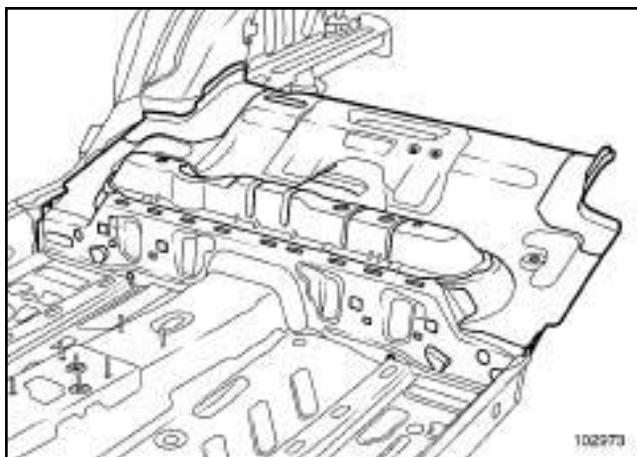
## 1 - Частичная замена



102976

102976

## 2 - Полная замена

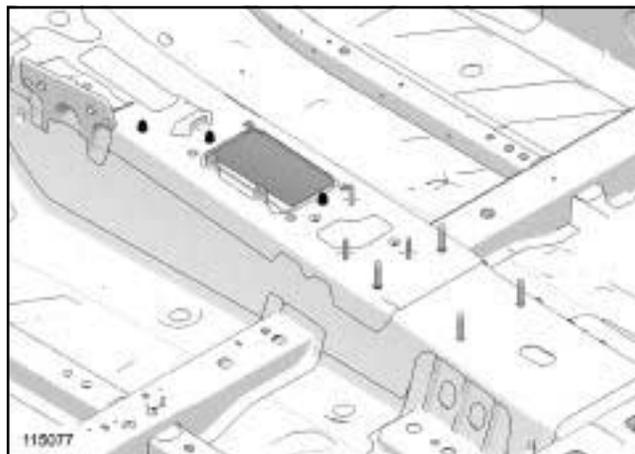


102973

102973

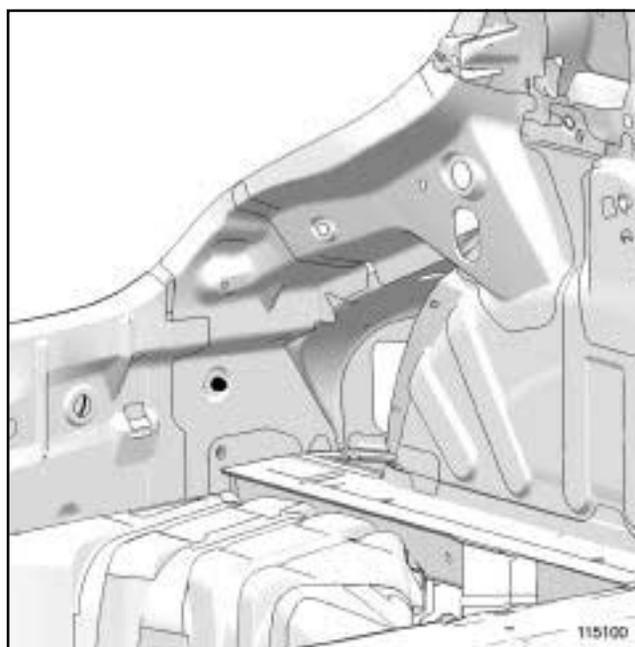
**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверл и в отверстия в первом из соединенных листов.

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ  
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

115077

115077



115100

115100

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя секция накладной задней части пола: Снятие и установка

# 41D

УРОВЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ SPORT, и ОГРАНИЧЕННАЯ СЕРИЯ R26 RA

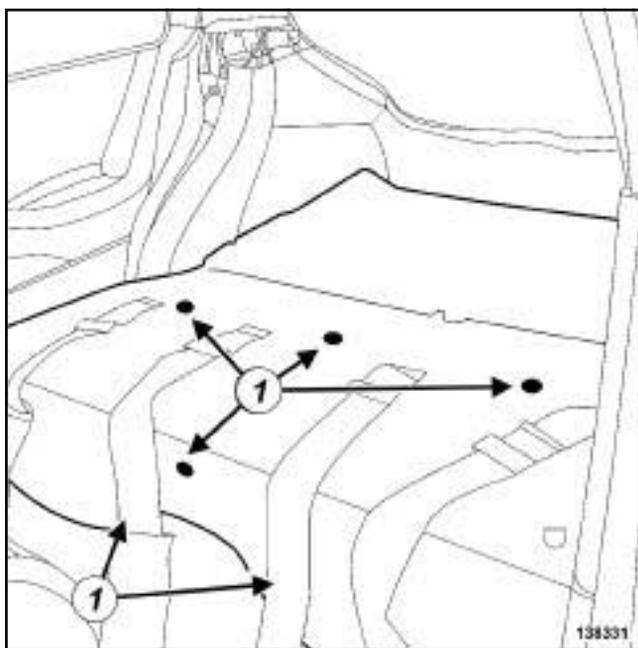
## Моменты затяжки

болты крепления задней части заднего накладного пола	21 Нм
--	-------

## СНЯТИЕ

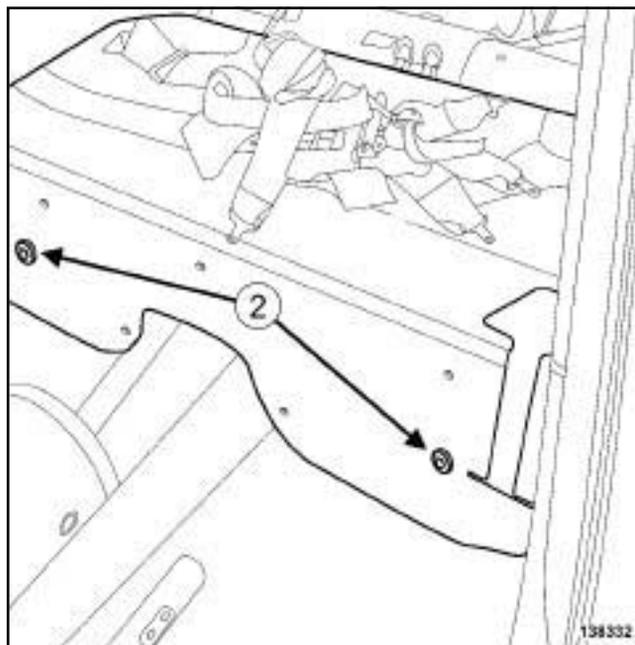
### I - СНЯТИЕ

- ❑ Снимите стабилизатор (см. **Арка: Снятие - Установка**) (Глава 59А, Элементы пассивной безопасности).



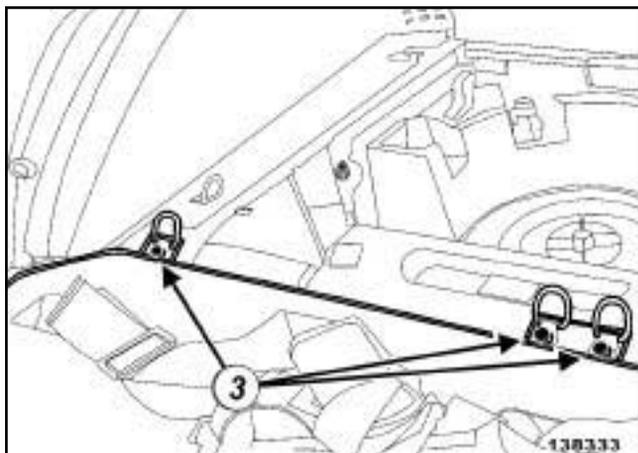
- ❑ Снимите:
  - фиксаторы (1) ,
  - задний коврик пола.
- ❑ Защитите облицовки задней панели защитной лентой.

### II - СНЯТИЕ

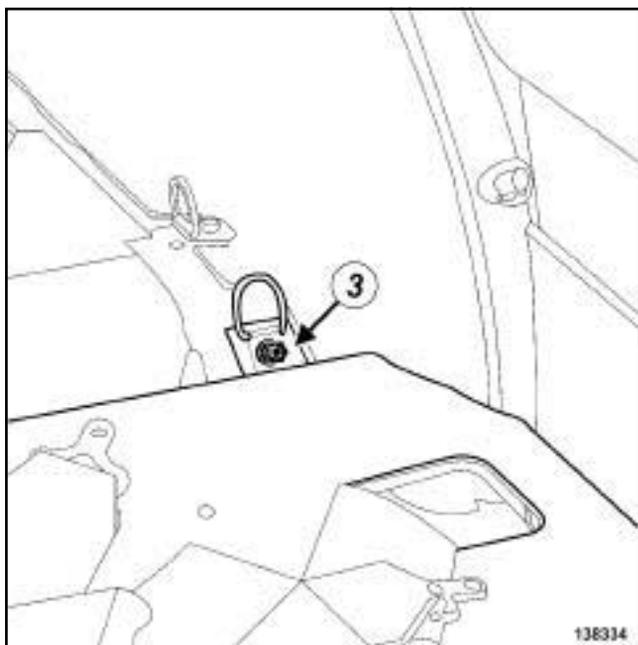


- ❑ Отверните болты крепления (2) передней части заднего накладного пола.

УРОВЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ SPORT, и ОГРАНИЧЕННАЯ СЕРИЯ R26 RA



138333



138334

- Отверните болты крепления (3) задней части заднего накладного пола.
- Пропустите ремни безопасности через переднюю часть заднего накладного пола.
- Снимите переднюю часть заднего накладного пола.

### УСТАНОВКА

#### I - УСТАНОВКА

- Частично установите переднюю часть заднего накладного пола.
- Пропустите ремни безопасности над передней частью заднего накладного пола.
- Установите:
  - болты крепления (3) задней части заднего накладного пола,
  - болты крепления (2) передней части заднего накладного пола.
- Затяните требуемым моментом болты крепления задней части заднего накладного пола (21 Нм) (3).

#### II - ЗАВЕРШЕНИЕ

- Снимите защитную ленту с облицовок задней панели.
- Установите:
  - задний коврик пола,
  - фиксаторы (1),
  - стабилизатор (см. Арка: Снятие - Установка) (Глава 59А, Элементы пассивной безопасности).

В84 или С84

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

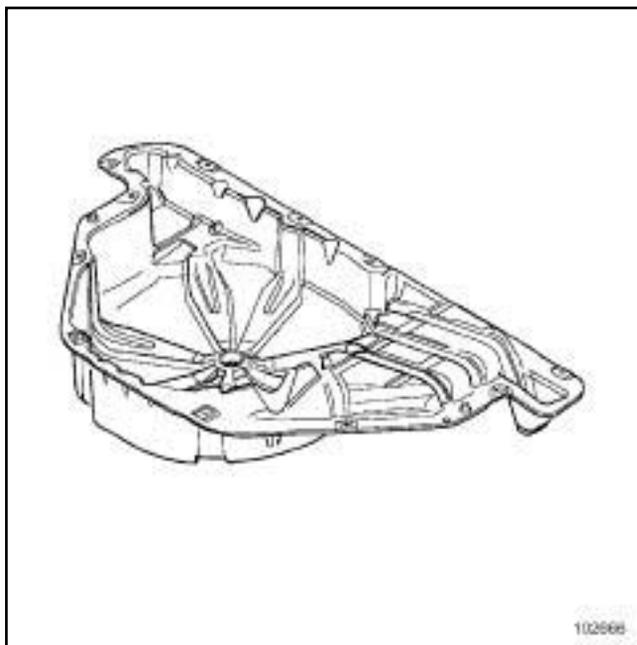
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

#### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



102666

Особенностью этой детали является ее крепление на автомобиле болтами и клеевым швом.

### II - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

### Моменты затяжки

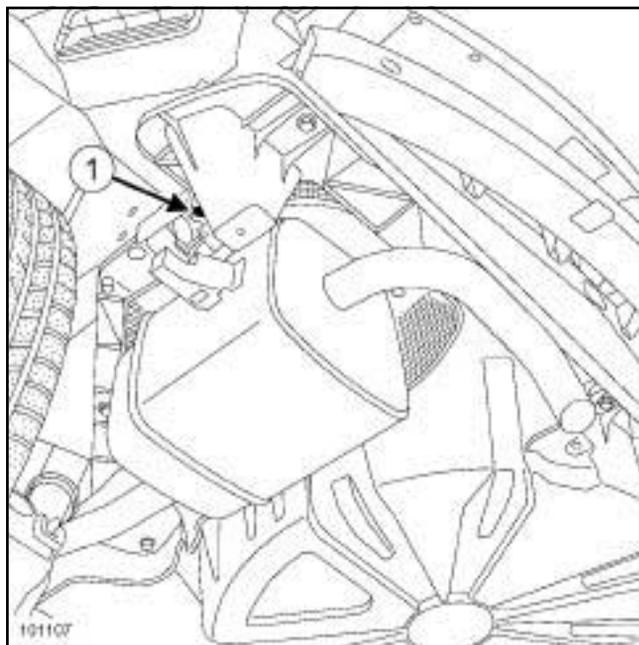
болты крепления задней части задней секции пола	21 Н·м
---	--------

## СНЯТИЕ

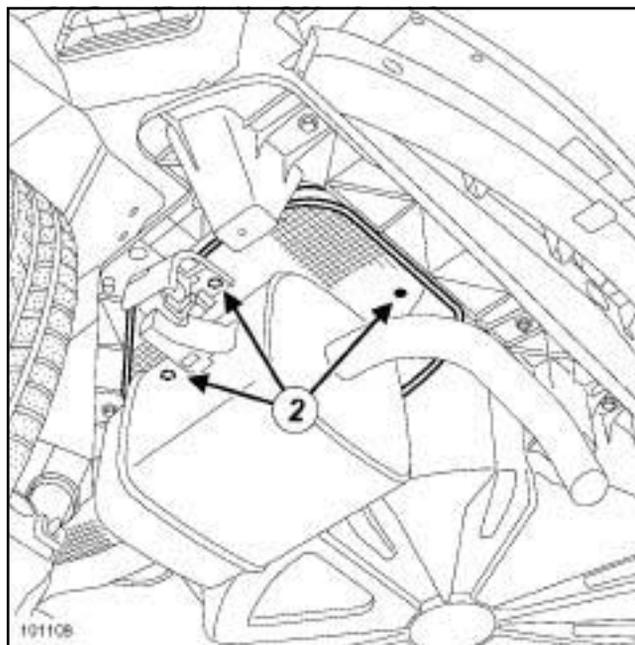
### I - СНЯТИЕ

Снимите:

- щитки задней колесной арки (см. главу 55А, Наружные защитные элементы, Щиток задней колесной арки: Снятие и установка),
- задний бампер (см. главу 55А, Наружные защитные элементы, Задний бампер: Снятие и установка),
- коврик багажного отделения (см. главу 71А, Внутренняя отделка кузова, Коврик багажного отделения: Снятие и установка),
- запасное колесо и домкрат.

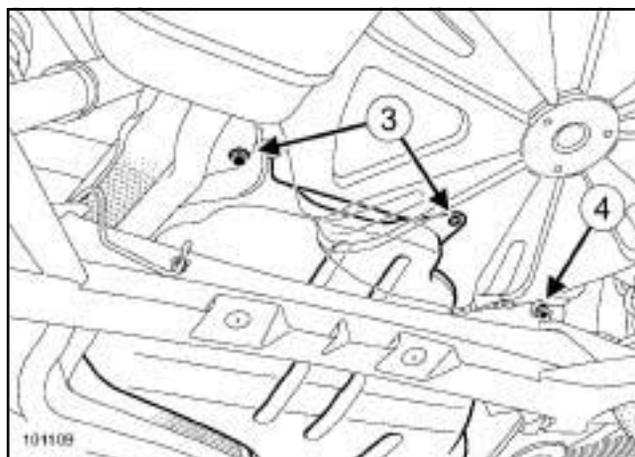


- Снимите болт крепления (1) глушителя.
- Извлеките глушитель движением вниз.



101108

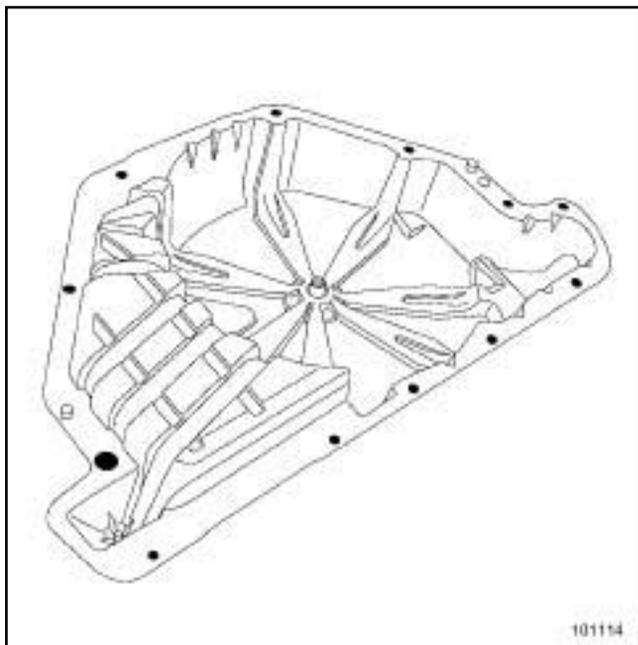
- Снимите болты крепления (2) теплового экрана глушителя.
- Отделите тепловой экран от глушителя.



101109

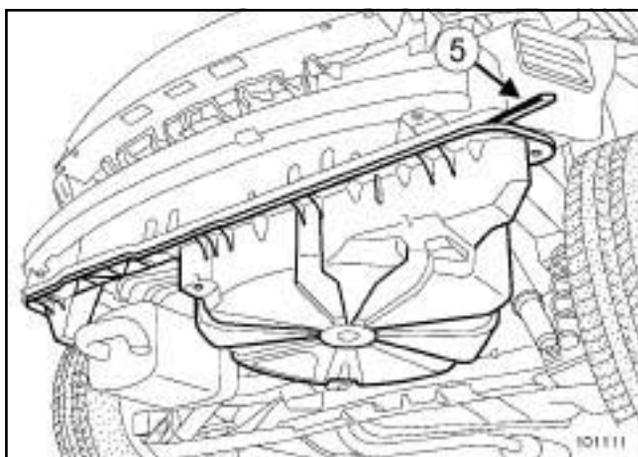
- Снимите:
  - болты (3) крепления топливного бака,
  - нижний болт крепления (4) заливной горловины.

### II - СНЯТИЕ



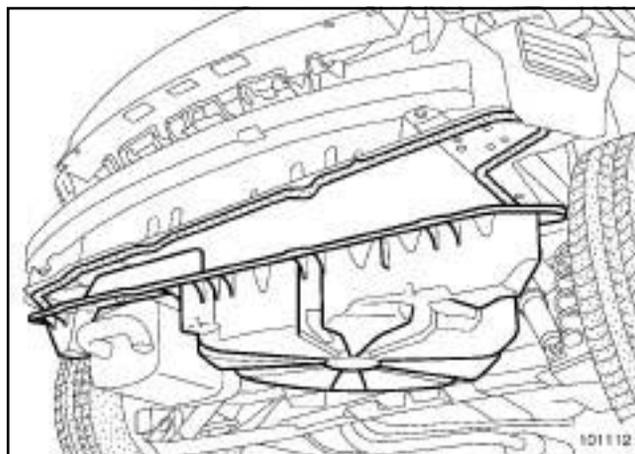
101114

- Отверните все болты крепления пола.



101111

- Вставьте плоское зубило (5) в зоне правого заднего угла пола.



101112

- Действуя зубилом как рычагом, осторожно отделите пол.

#### Примечание:

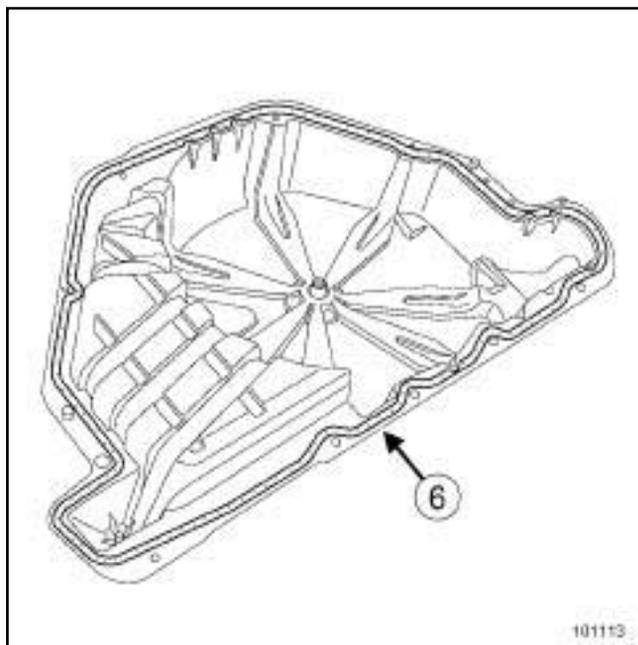
Если для снятия требуется слишком большое усилие, во время этой операции разрежьте валик мастики острым инструментом.

### УСТАНОВКА

#### I - ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ

##### 1 - Подготовка детали, поставляемой в запчасти

- Удалите остатки валика клея.
- Обезжирьте зоны приклеивания гептаном, используя кусок ткани не оставляющей волокон.

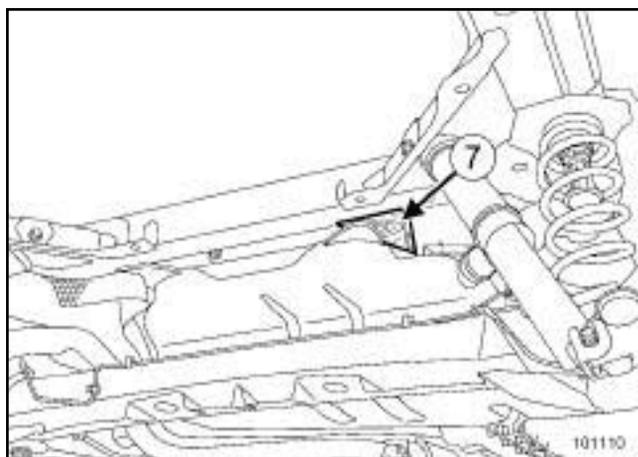


101113

- Нанесите герметизирующую мастику (6) .

## 2 - Подготовительные операции на автомобиле

- Удалите остатки валика клея.
- Обезжирьте зоны приклеивания гептаном, используя кусок ткани не оставляющей волокон.



101110

- 

### Примечание:

Что бы исключить повреждение валика мастики и облегчить нахождение правильного положения пола при его установке, отодвиньте топливный бак с помощью деревянной подкладки (7) .

## II - УСТАНОВКА

- Установите:
  - заднюю секцию пола,
  - все болты крепления пола.
- Затяните требуемым моментом болты крепления задней части задней секции пола (21 Нбм).

### Примечание:

Удалите все наплывы выдавленной из стыка мастики, видимые изнутри или снаружи автомобиля.

- Проверьте герметичность пола у его основания.

## III - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите:
  - нижний болт крепления (4) заливной горловины,
  - болты (3) крепления топливного бака,
  - тепловой экран глушителя,
  - болты крепления (2) теплового экрана глушителя,
  - глушитель,
  - болт крепления (1) глушителя,
  - запасное колесо и домкрат,
  - коврик багажного отделения (см. главу 71А, Внутренняя отделка кузова, Коврик багажного отделения: Снятие и установка),
  - задний бампер (см. главу 55А, Наружные защитные элементы, Задний бампер: Снятие и установка),
  - щитки задней колесной арки (см. главу 55А, Наружные защитные элементы, Щиток задней колесной арки: Снятие и установка).

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

### Примечание:

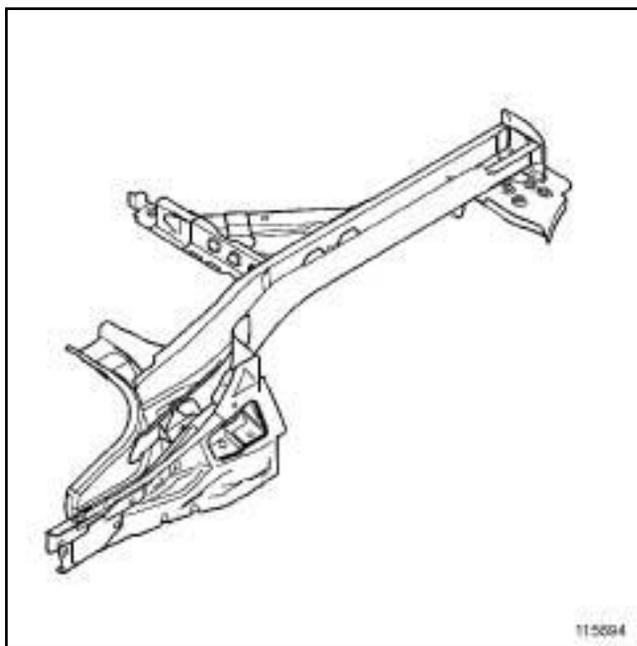
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

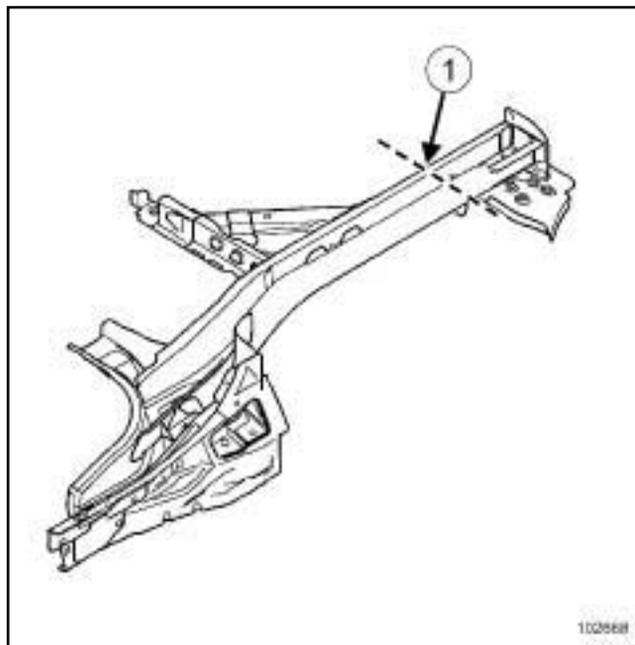
## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



115694

Эта деталь является составной. Она используется в качестве заднего лонжерона и узла крепления задней подвески.

## II - ЗОНА РЕЗКИ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ



102668

### Линия разреза 1:

Данная линия обозначает зону, в которой можно выполнить частичную замену.

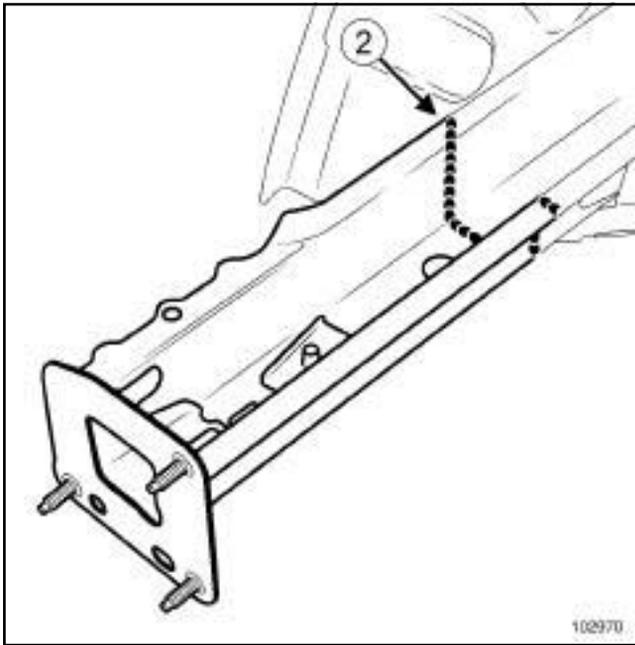
## III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

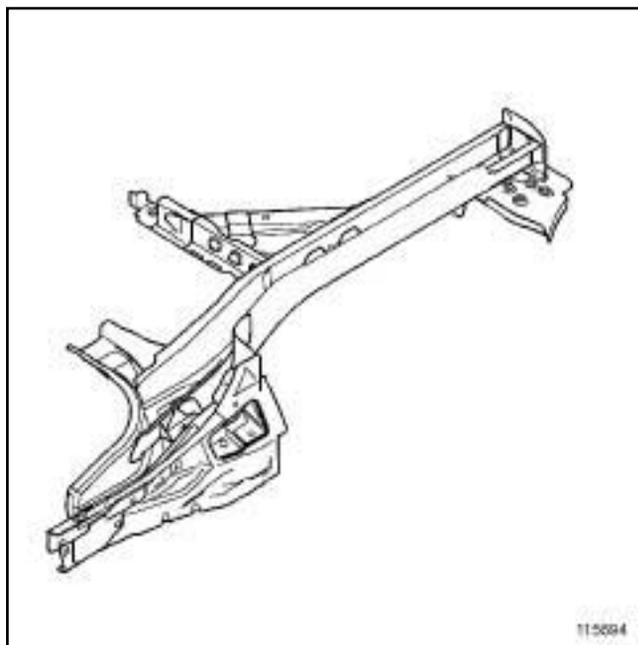
Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



102970

Линия (2) на рисунке показывает стыковой прерывистый шов, выполненный в **среде защитного газа**.



115694

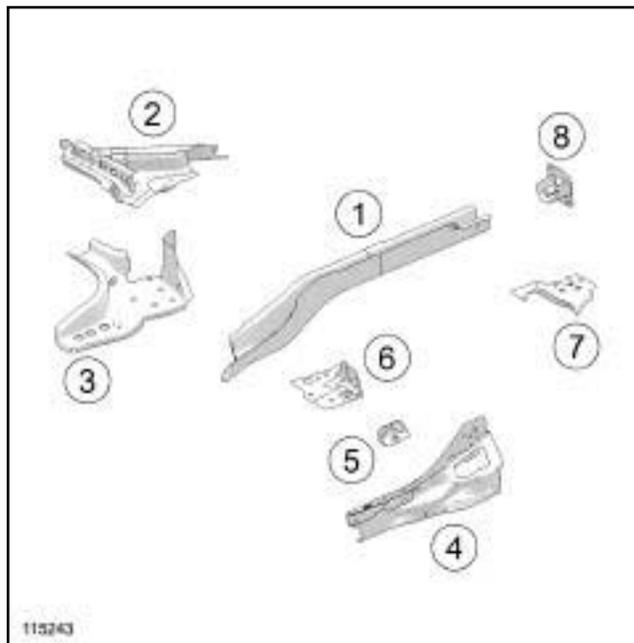
Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене передней части задней секции пола после заднего удара.

## Примечание:

Операция обязательно выполняется на ремонтном стенде.

## I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



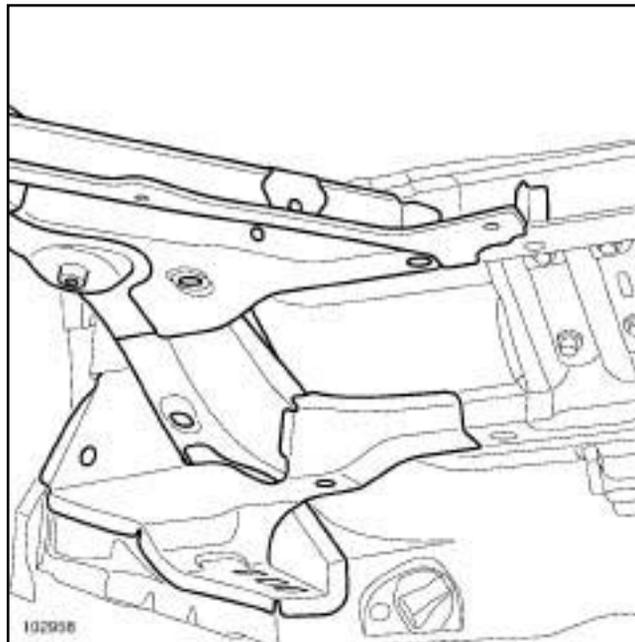
115243

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задний лонжерон	Сталь с высоким пределом упругости	1,6/2
(2)	Соединительный элемент задней поперечины и заднего лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/1,8
(3)	Узел крепления балки задней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(4)	Задний усилитель панели порога	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(5)	Соединительный элемент усилителя узла крепления заднего лонжерона	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(6)	Усилитель узла крепления балки задней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	2
(7)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины	-	1
(8)	Усилитель крепления крайней задней поперечины	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	2

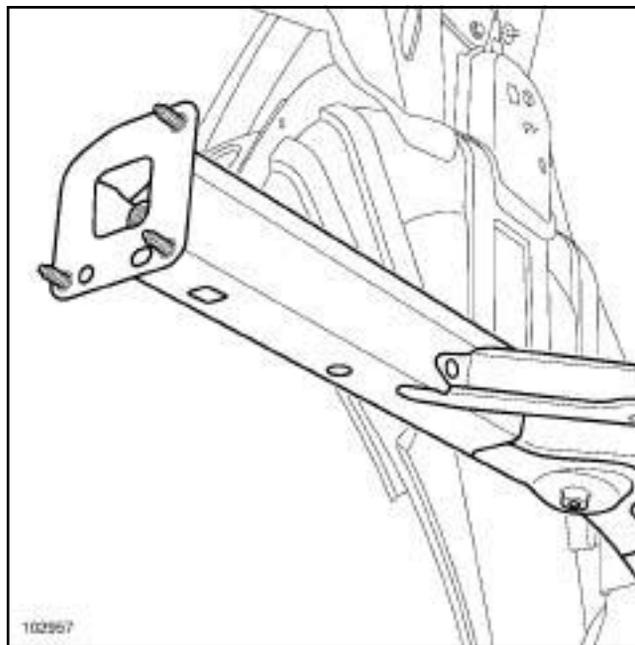
## II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

## Передняя часть



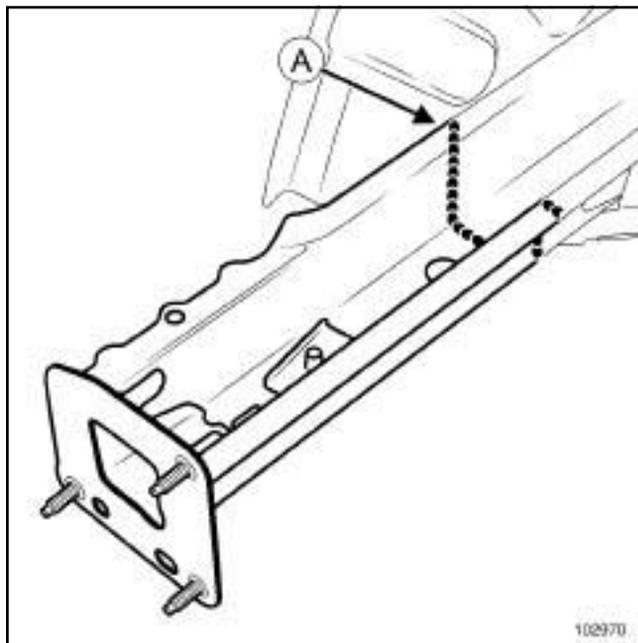
102958

## Задняя часть

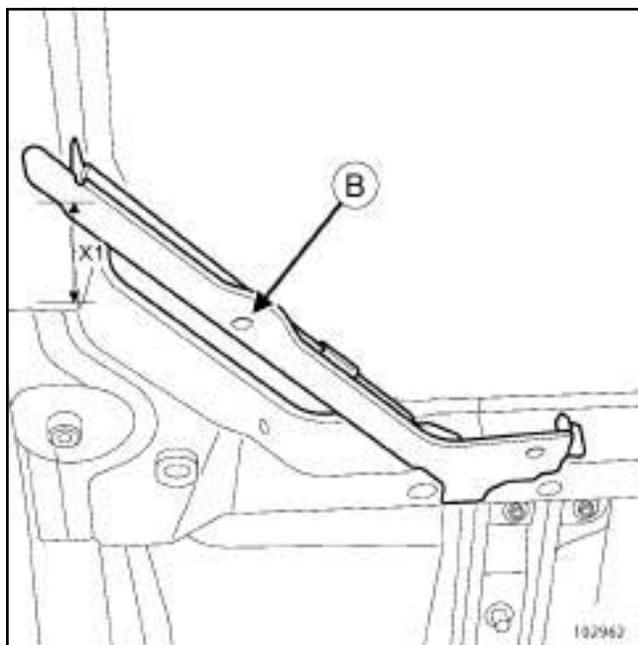


102957

## 1 - Частичная замена



102970



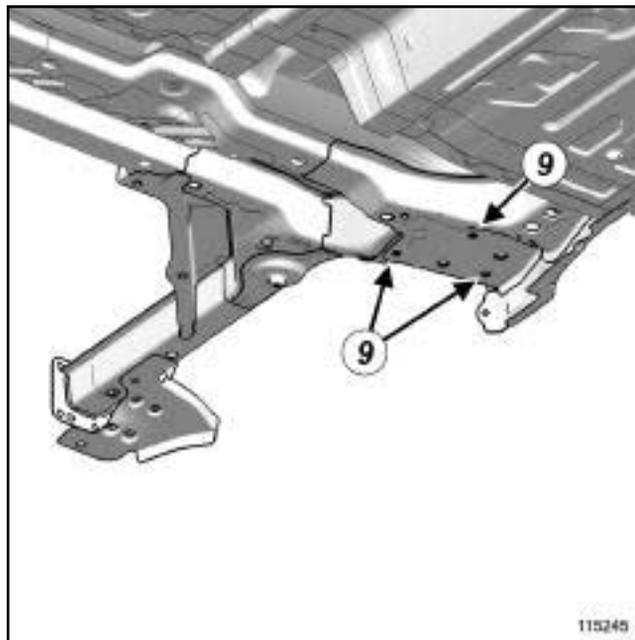
102962

## Примечание:

Если последствия удара не позволяют сделать разрез лонжерона в зоне (А), отсоедините соединительный угольник (В) от запасной части и приварите его в зоне (X1) к заднему лонжерону.

Способ резки идентичен предыдущему разрезу.

## 2 - Полная замена



115245

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

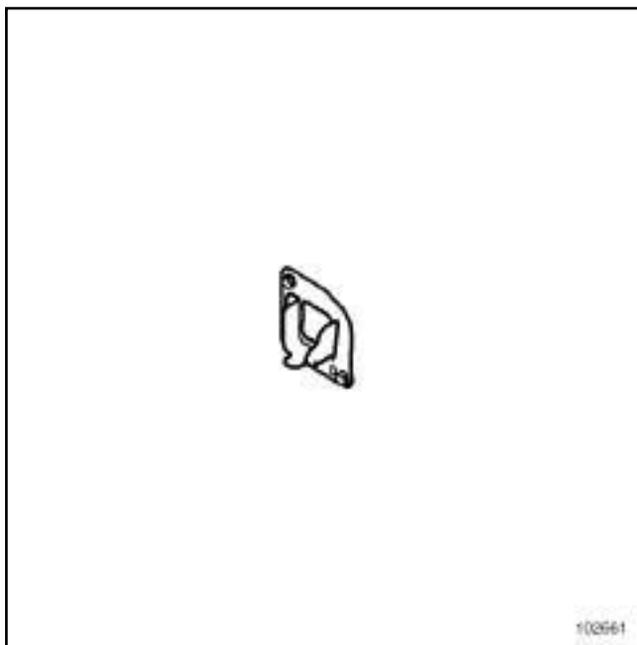
**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести и строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отключайте аккумуляторную батарею и отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

## Примечание:

По изображениям стандартизации в запчасти поставляются только задние лонжероны с креплением задней подвески М 12 (9). При замене заднего лонжерона с креплением М 10, замените сайлент-блок балки задней подвески (см. Упругая опора заднего моста: Снятие и установка) (Глава 33А, Задние несущие элементы), поставляемый в комплекте с задним лонжероном.



102661

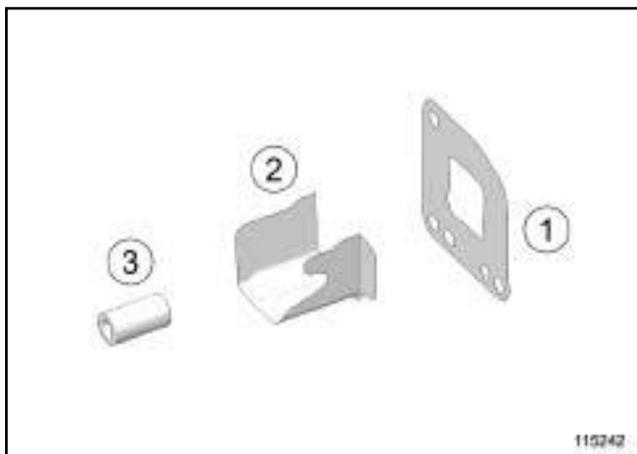
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной к замене задней панели кузова с боре с накладкой заднего лонжерона.

Примечание:

Операция обязательно выполняется на ремонтном стенде.

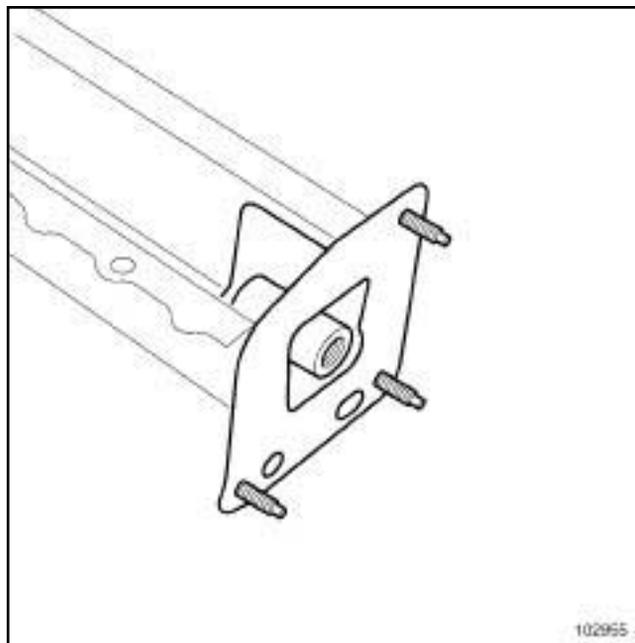
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115242

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка заднего лонжерона	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(2)	Соединительный элемент заднего лонжерона	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Задняя втулка буксировочной проушины	-	-

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



102955

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене задней панели кузова и заднего лонжерона после заднего удара.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

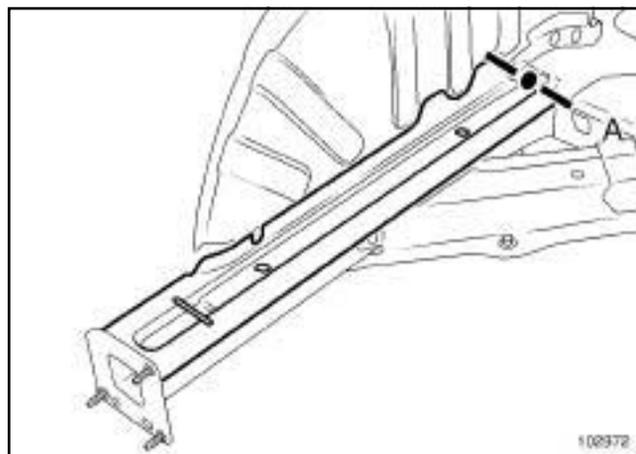


115682

115682

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

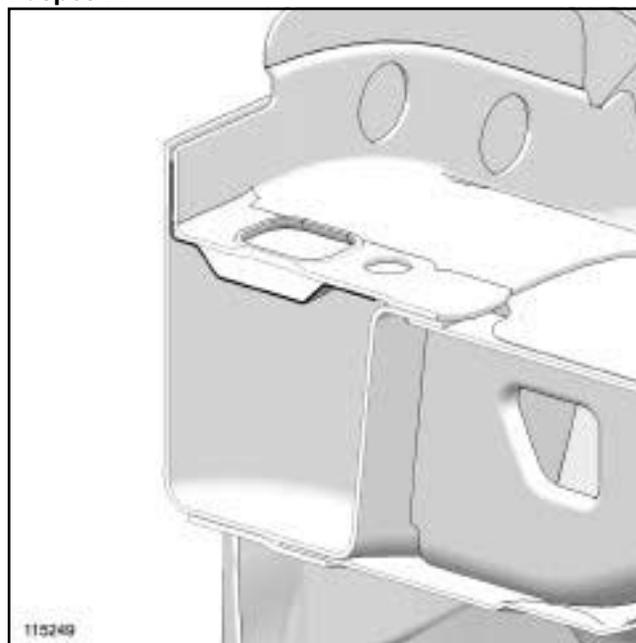
полная замена



102972

102972

### Разрез А

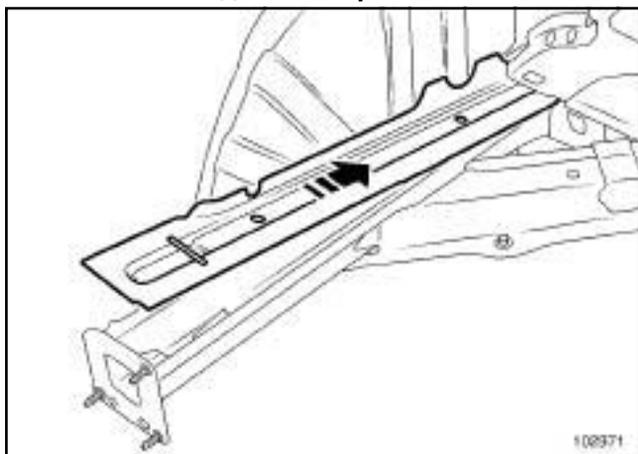


115249

115249

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя часть накладки заднего лонжерона	-	0,7

### Установка накладки лонжерона



102971

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверливать отверстия в первом из соединенных листов.

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

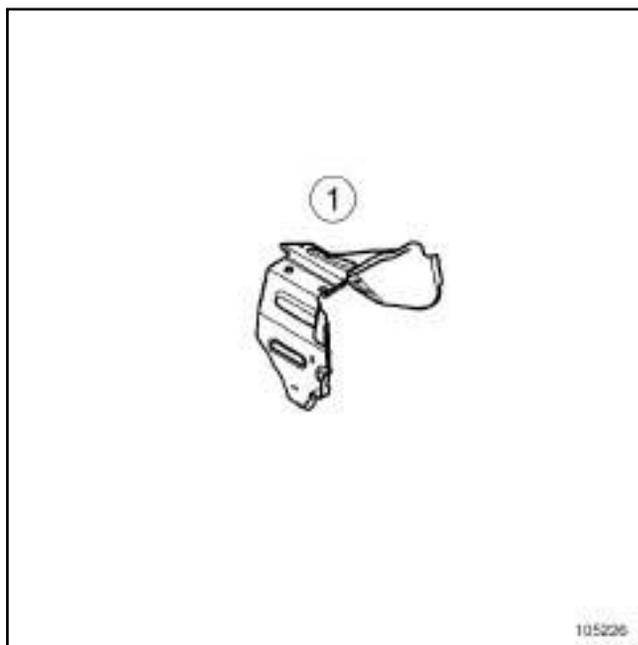
Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

E84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной к замене усилителя порога.

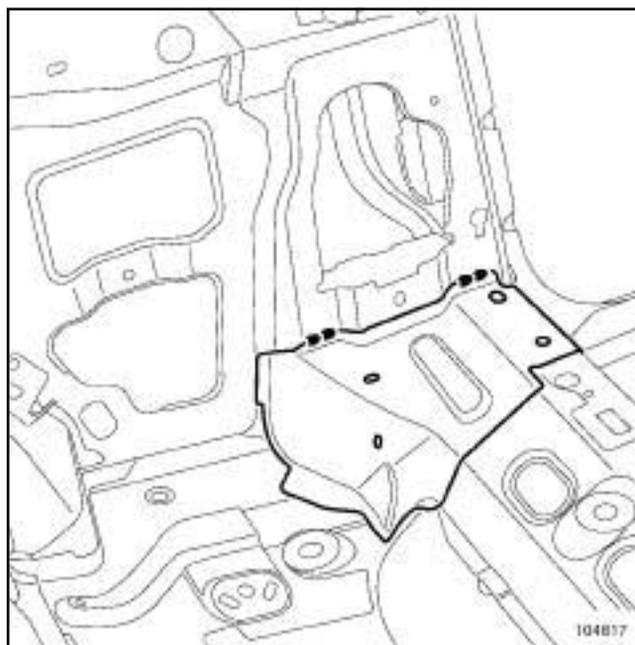
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



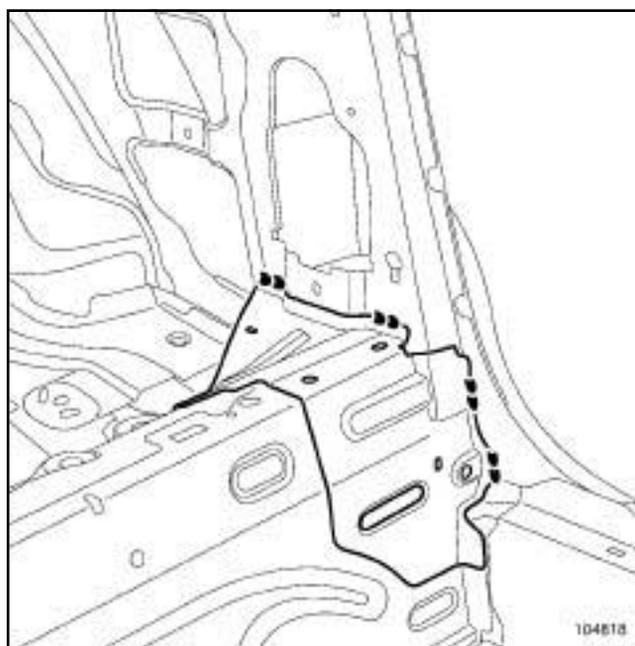
105226  
105226

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



104817



104818

#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковая часть передней поперечины задней части пола	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

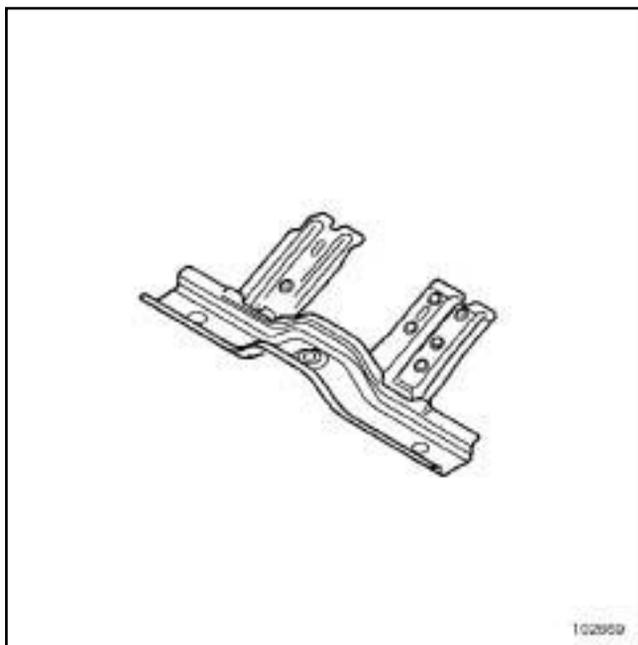
Боковая часть передней поперечины заднего пола: Описание

**41D**

E84

## **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

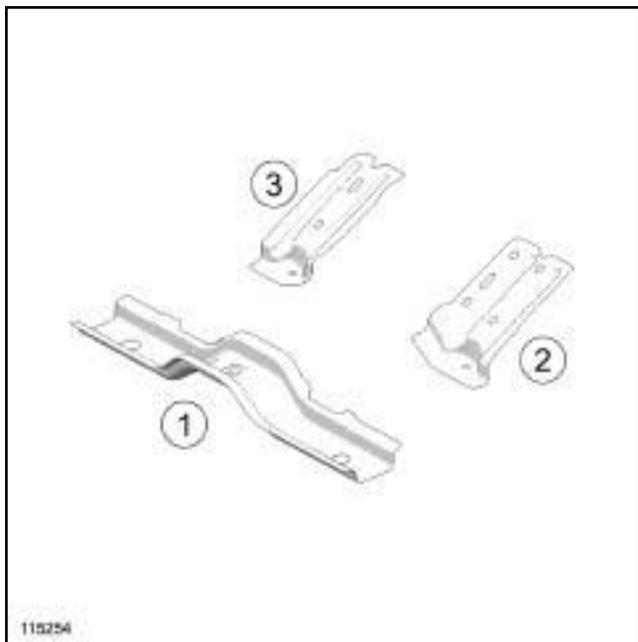


102669

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене заднего лонжерона после бокового удара.

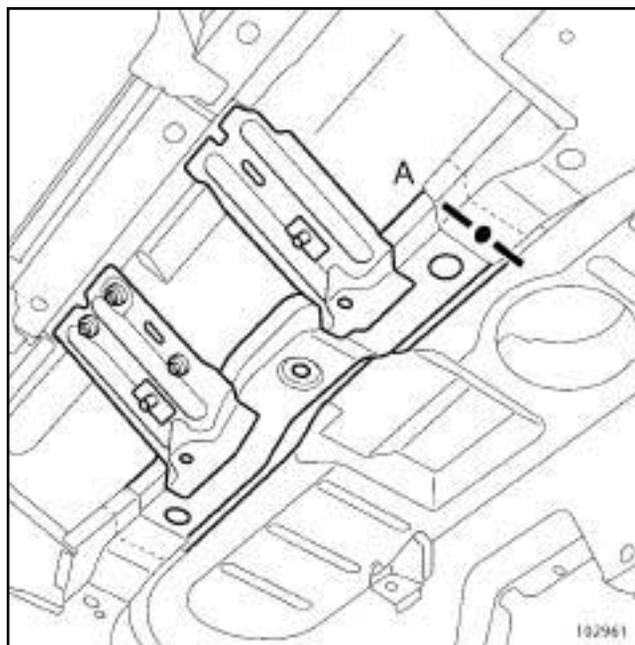
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115254

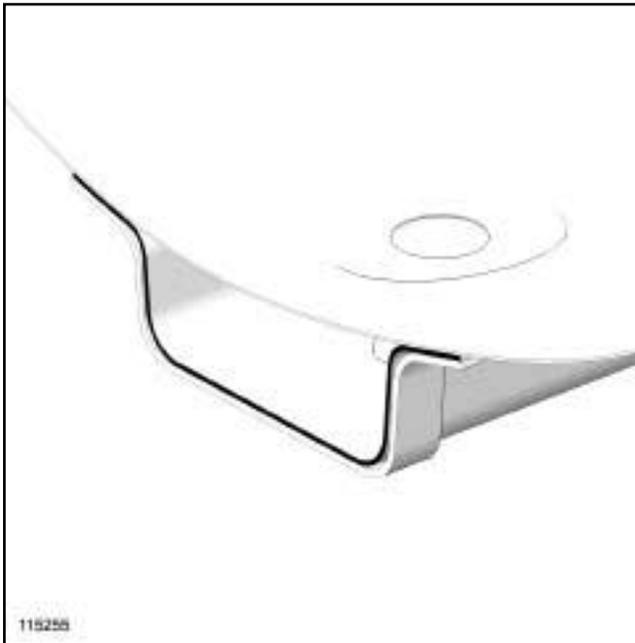
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Поперечина балки задней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Средний усилитель крепления ремня безопасности левого заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Средний усилитель крепления ремня безопасности правого заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



102961

Разрез А



115255

### **ВНИМАНИЕ!**

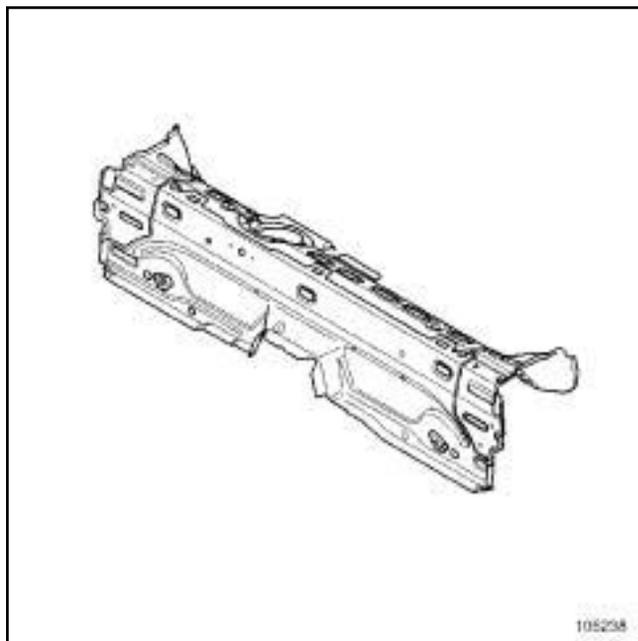
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть передней поперечины задней секции пола: Описание

# 41D

E84

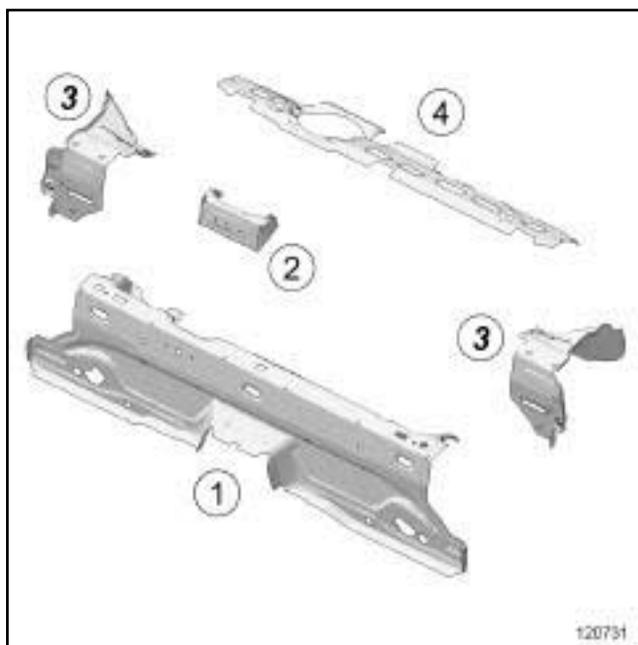


105238

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной при замене туннеля.

## I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

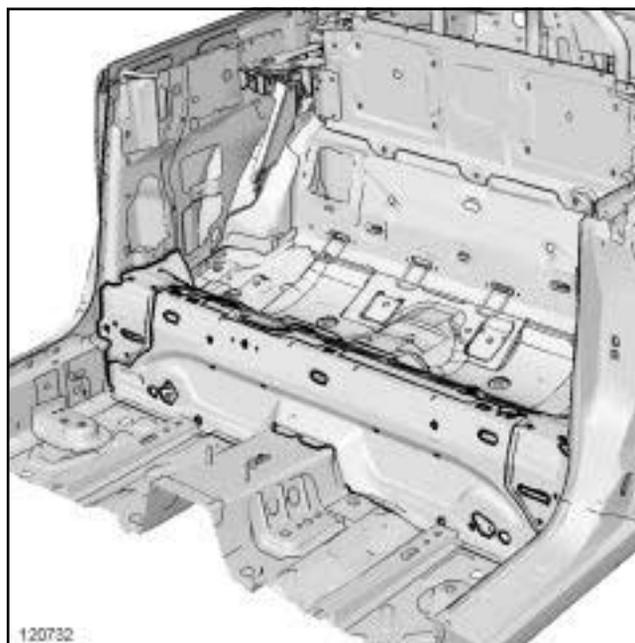


120731

120731

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Центральная опорная поперечина	Сталь с высоким пределом упругости	0,9
(2)	Усилитель накладке колодца датчика уровня топлива	-	0,9
(3)	Боковая опорная поперечина	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(4)	Усилителем опорной поперечины	Сталь с высоким пределом упругости	1

## II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



120732

120732

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть передней поперечины задней секции пола: Описание

**41D**

E84

## **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

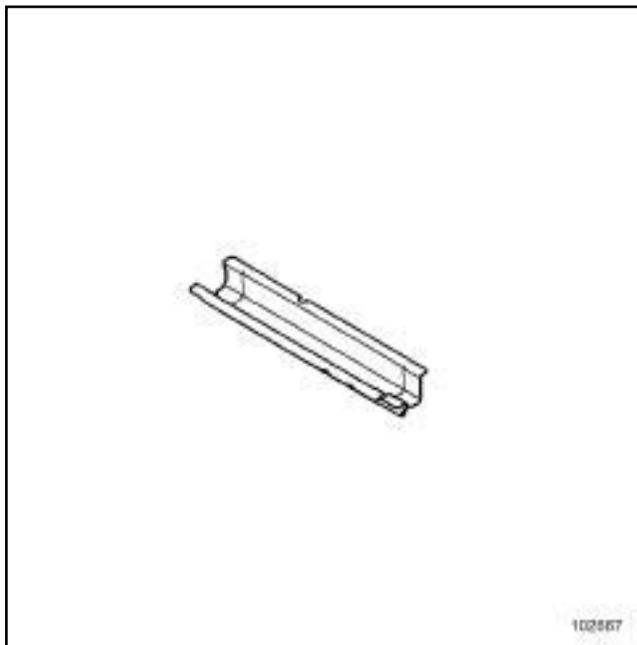
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения приведены в **Руководстве по ремонту 400**, в главе **40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



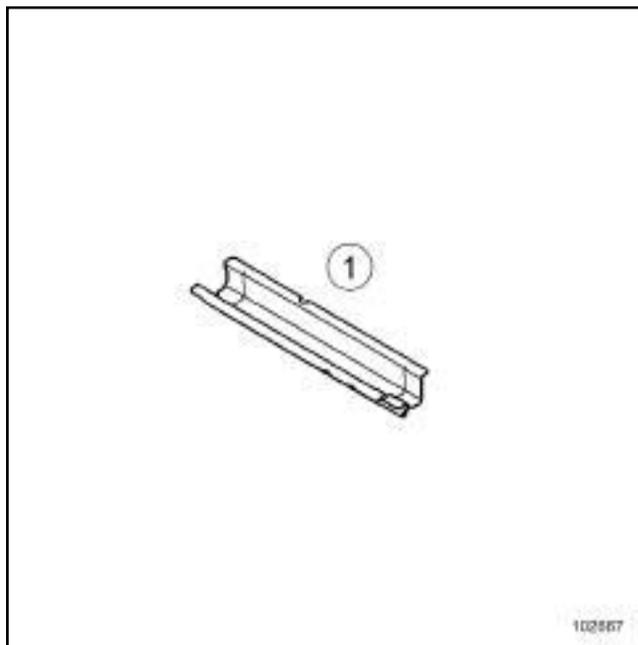
102667

Эта деталь узкого предназначения является центральной поперечиной задней секции пола.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной при замене заднего лонжерона при заднем или боковом ударе.

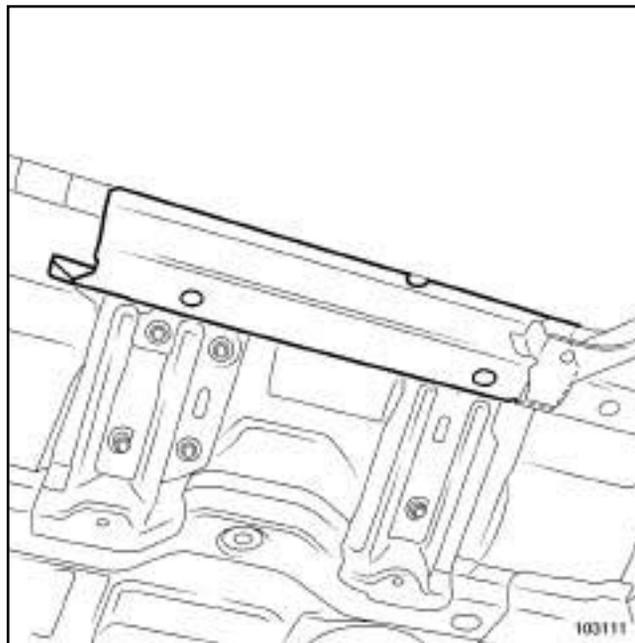
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102667

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



103111

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Средняя поперечина заднего пола	Сталь с высоким пределом упругости	1

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Нижняя часть поперечины дна багажника: Описание

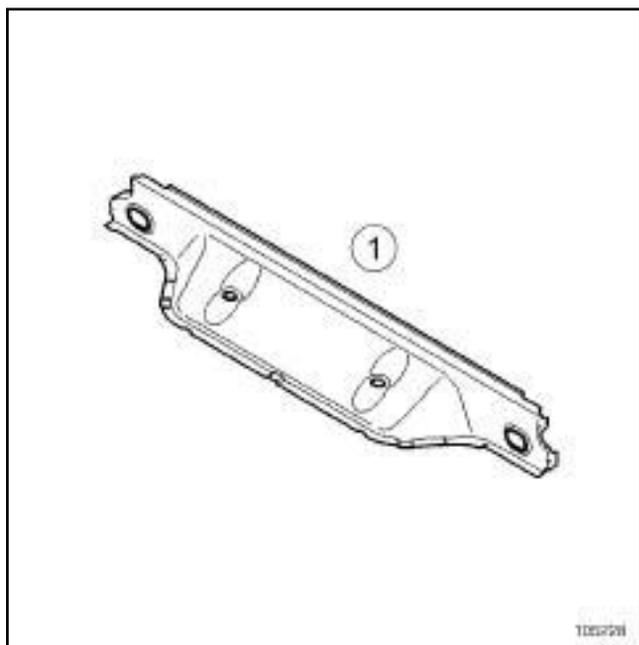
# 41D

Е84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

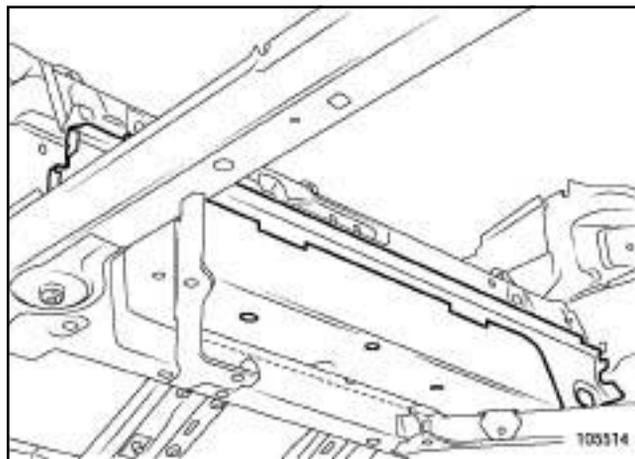
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



105228

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



105514

#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

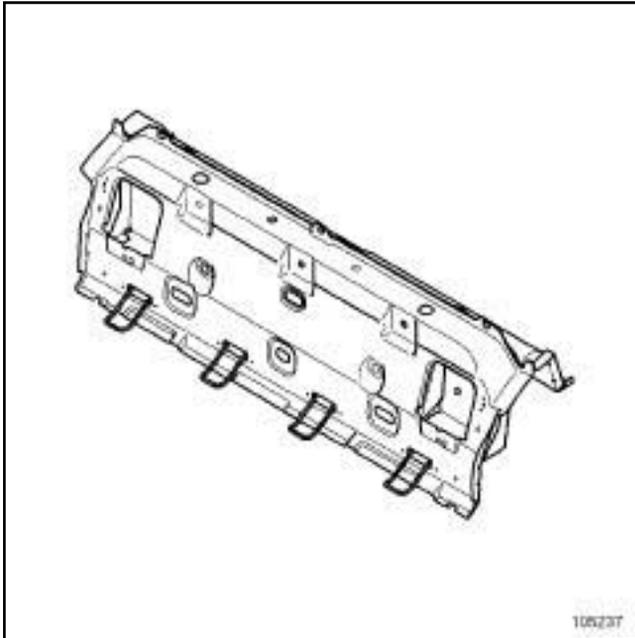
В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя часть поперечины дна багажного отделения	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

E84



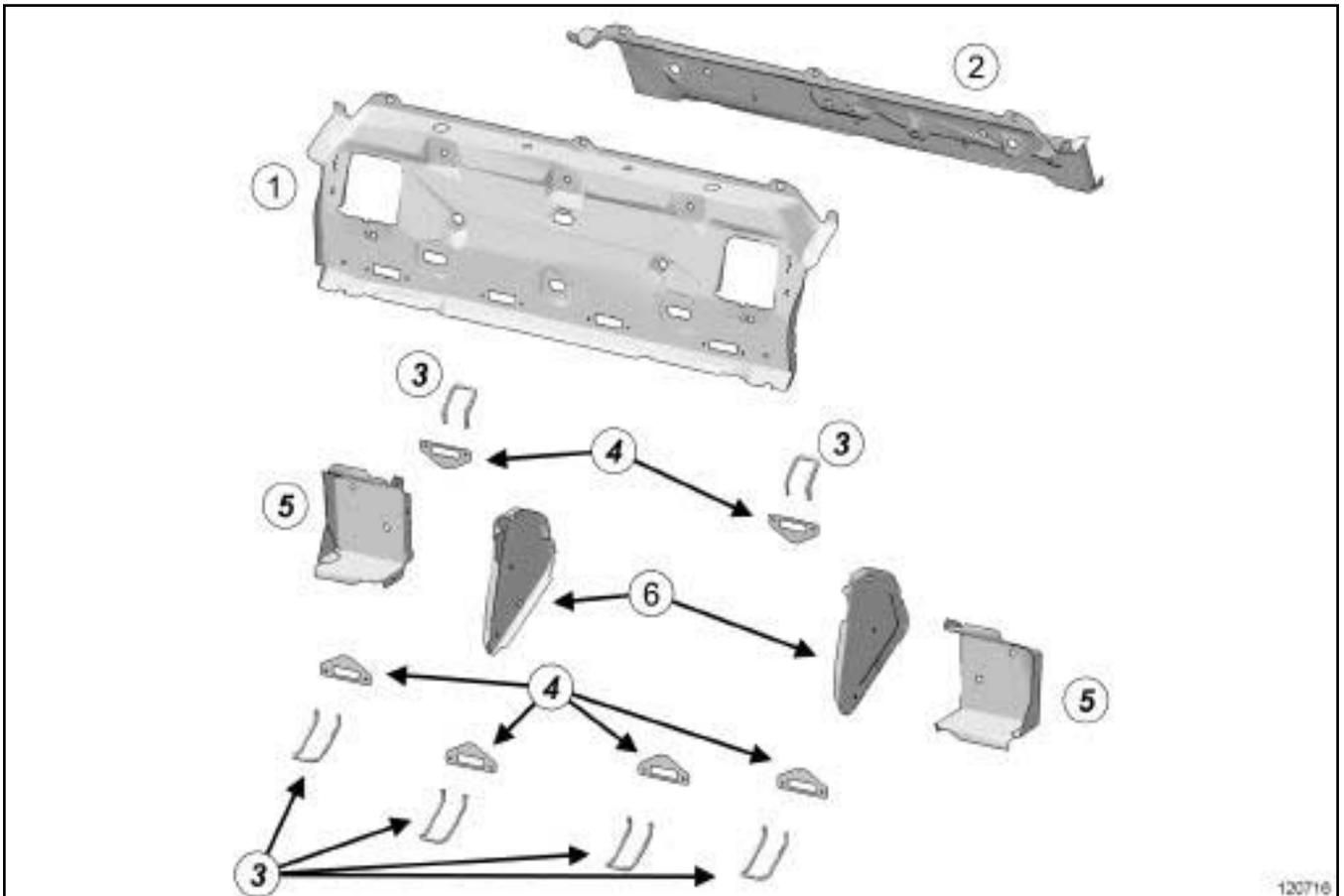
105237

105237

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

**I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**



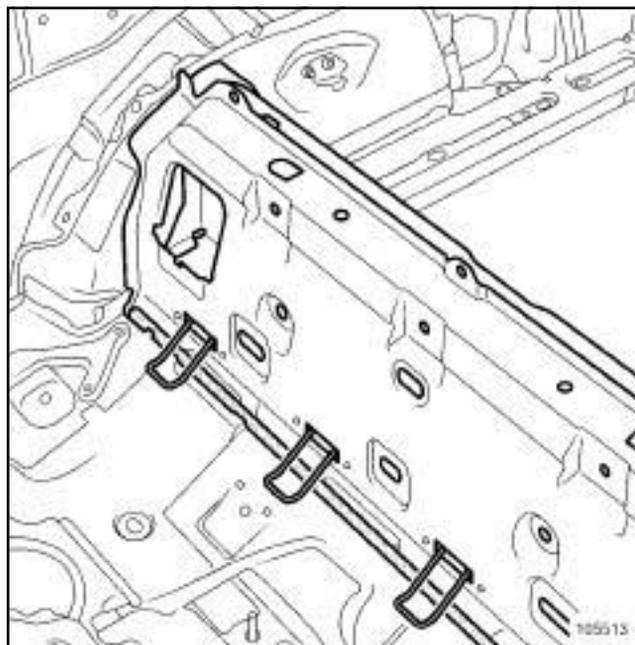
120716

120716

E84

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя часть передней перегородки багажника	Сталь с высоким пределом упругости	1,9
(2)	Средняя часть задней перегородки багажника	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(3)	Скоба крепления сиденья	-	∅ 6
(4)	Усилитель крепления переднего сиденья	-	1,5
(5)	Усилитель крепления катушки ремня безопасности на заднем сиденье	-	1,2
(6)	Передняя боковая перегородка багажника	-	1,2

## II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



105513

**ВНИМАНИЕ!**

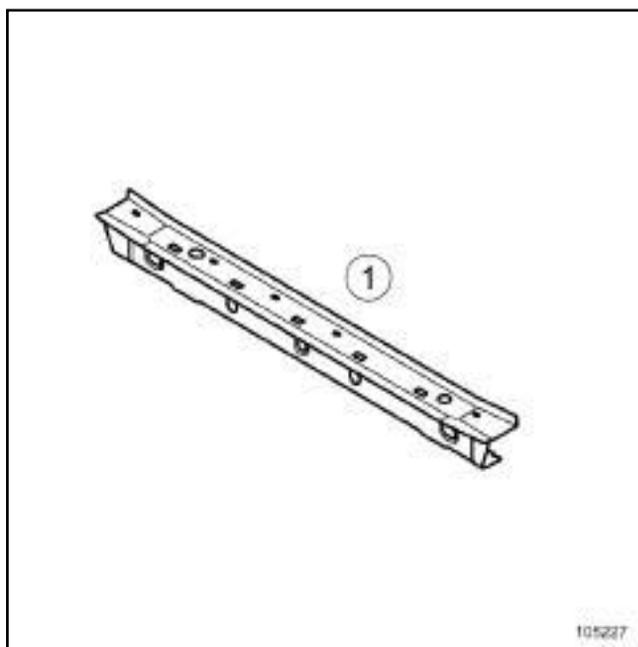
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

E84 или K84 или L84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной к замене задней панели кузова в сборе.

## I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

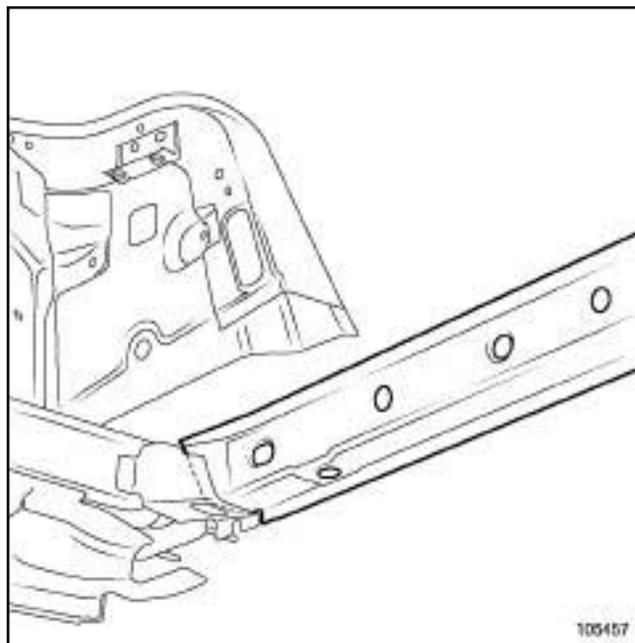


105227

## II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

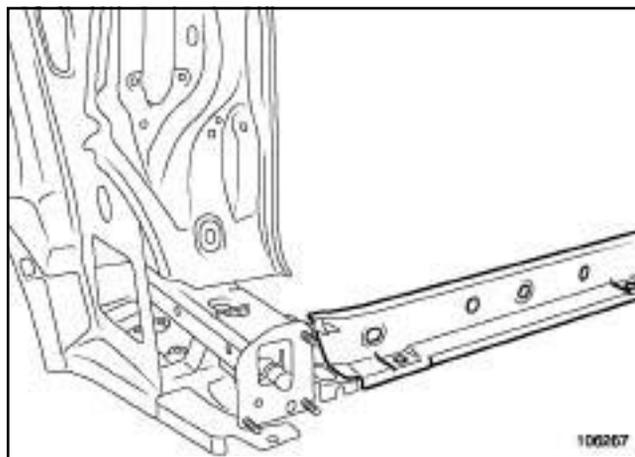
## Полная замена

E84



105457

K84



106267

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Крайней задней нижней поперечиной	-	0,7

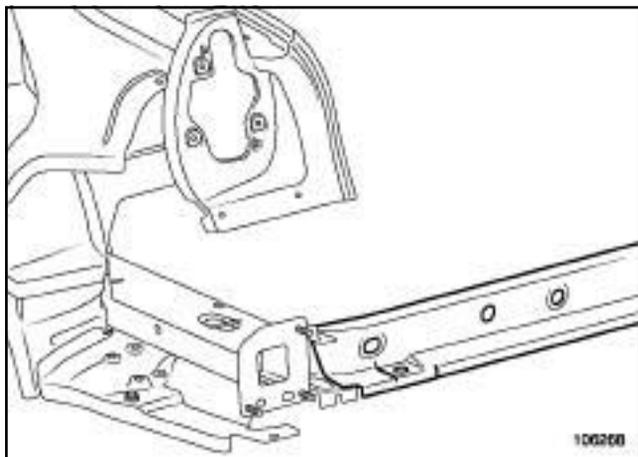
# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Крайняя задняя нижняя поперечина: Описание

# 41D

E84 или K84 или L84

L84



106268

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной при замене удлинителя задней колесной арки, боковой внутренней обкладки задней панели кузова и желобе панели заднего крыла в нижней части.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



102645

E84



105229

105229

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины	-	1

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

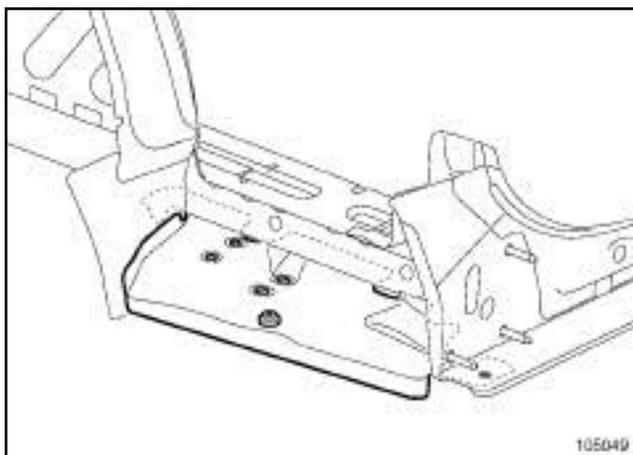
Полная замена

B84 или C84 или G84 или S84



102968

K84 или L84

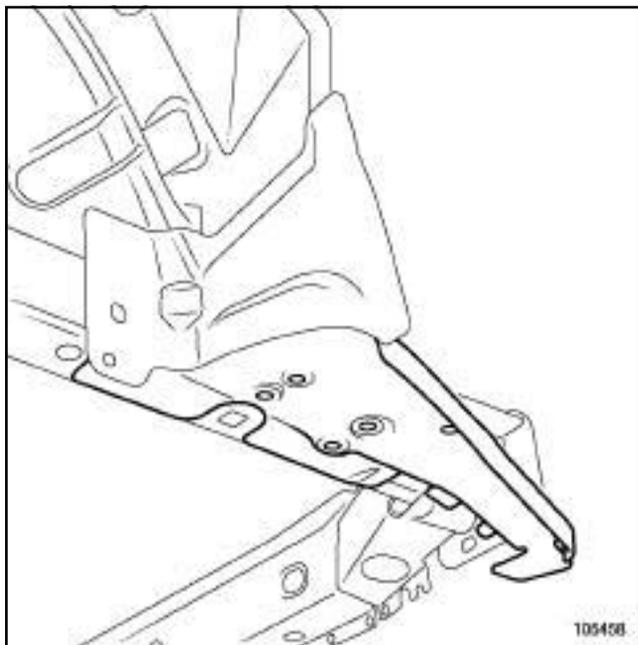


105049

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

E84

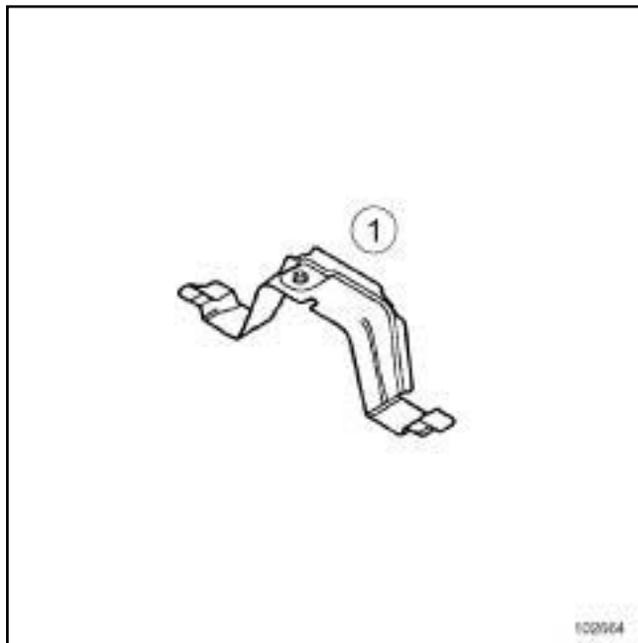


105458

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной при замене туннеля.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

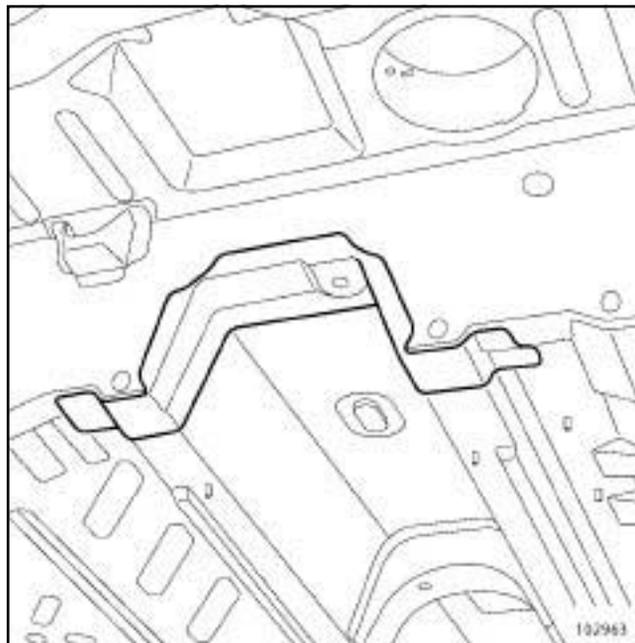


102664

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	-	1,2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

полная замена



102963

Примечание:

Правильная форма придается кронштейну крепления выпускного трубопровода с помощью двух заклепок, к которые необходимо дополнительно заказать на **складе запасных частей**.

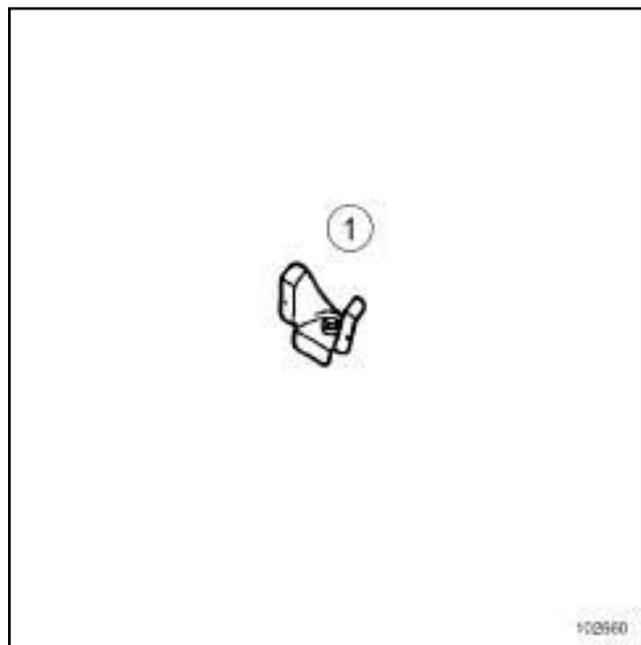
**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

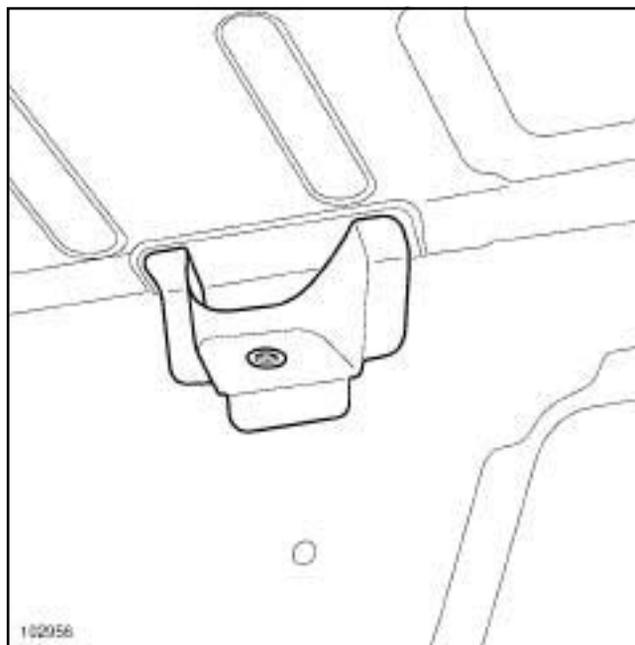
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102660

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



102956

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Кронштейн крепления топливного бака	-	1,2

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Крайняя нижняя поперечина: Общее описание

41D

В84 или С84

Примечание:

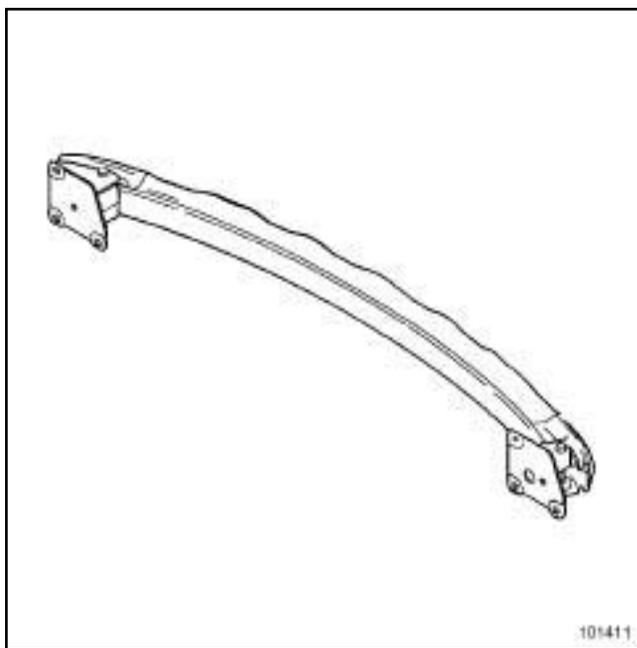
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101411

Указанная деталь не может быть отремонтирована. Она является съемным элементом, состоящим из поперечины и двух энергопоглощающих элементов и выполнена из алюминия или стали.

Узел прикреплен к концам задних боковых лонжеронов.

Моменты затяжки 

гайки крайней нижней поперечины	крепления задней нижней поперечины	21 Н·м
---------------------------------------	--	--------

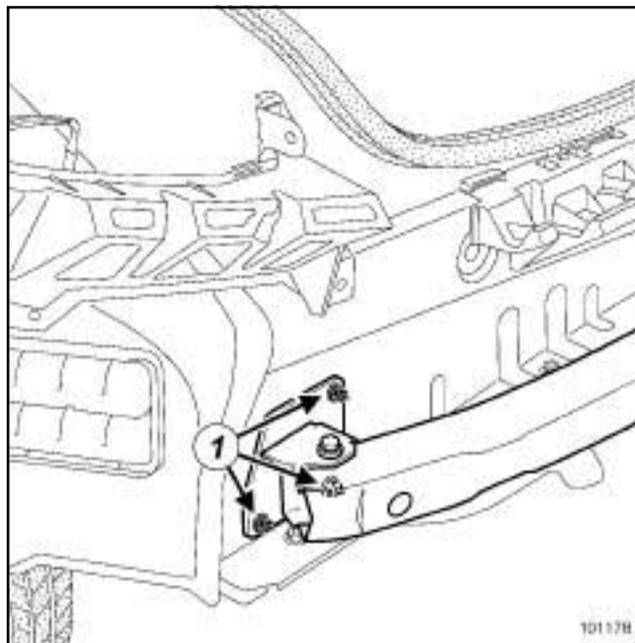
## СНЯТИЕ

## I - СНЯТИЕ

□ Снимите:

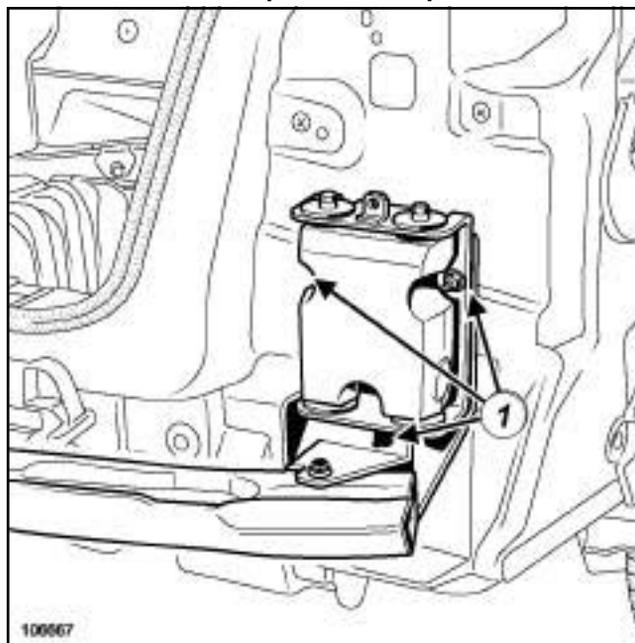
- задние фонари (см. **Задний фонарь на крыле: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 81А, Задние приборы освещения),
- задний бампер (см. **Задний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, главу 55А, Наружные защитные элементы).

## II - СНЯТИЕ



101178

## Особенность модификации кабриолет



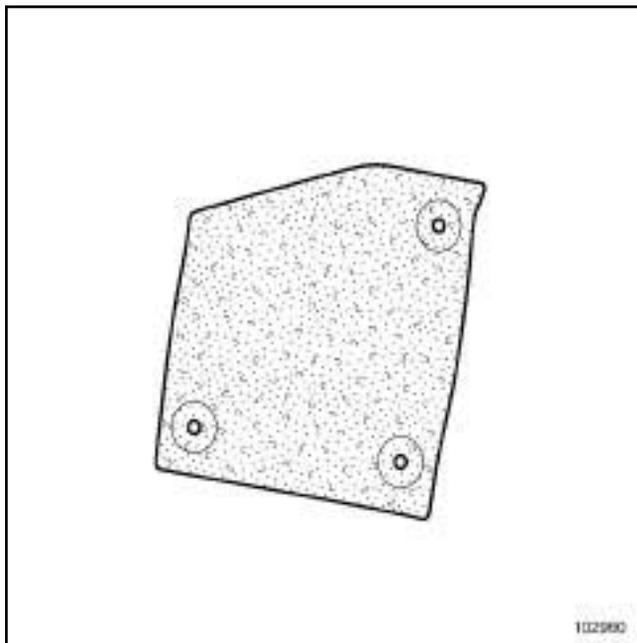
106667

□ Снимите:

- гайки крепления (1) крайней задней нижней поперечины,
- крайнюю заднюю нижнюю поперечину.

## УСТАНОВКА

## I - ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ



102960



Примечание:

Поврежденные накладки из пеноматериала на задней нижней поперечине подлежат обязательной замене.

## II - УСТАНОВКА

 Установите:

- крайнюю заднюю нижнюю поперечину,
- гайки (1) крайней задней нижней поперечины.

 Затяните требуемым моментом гайки крепления крайней задней нижней поперечины (21 Нбм).

## III - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

 Установите:

- задний бампер (см. **Задний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, главу 55А, Наружные защитные элементы),
- задние фонари (см. **Задний фонарь на крыле: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 81А, Задние приборы освещения).

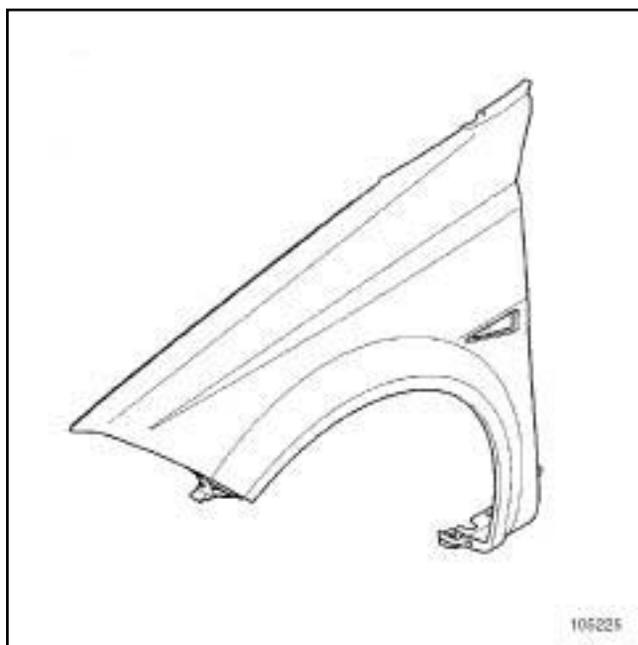
## Переднее крыло: Общее описание

### Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



105225

Крыло данного типа имеет следующие характеристики:

- крыло сделано из пластмассы (NORYL),
- крыло закреплено болтами на кронштейне верхнего крепления

### II - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

#### Примечание:

При снятии без замены детали перед отворачиванием болтов отметьте положение болта в переднего крепления, чтобы не выполнять регулировку при установке.

При снятии или замене крыла снимите:

- решетку ниши воздухозаборника,
- боковую декоративную накладку двигателя,

- верхнюю декоративную накладку переднего крыла,
- щиток передней колесной арки,
- переднюю часть защитной накладки порога,
- боковой повторитель указателя поворота на переднем крыле,
- передний бампер,
- фару.

### III - РЕГУЛИРОВКА

#### Примечание:

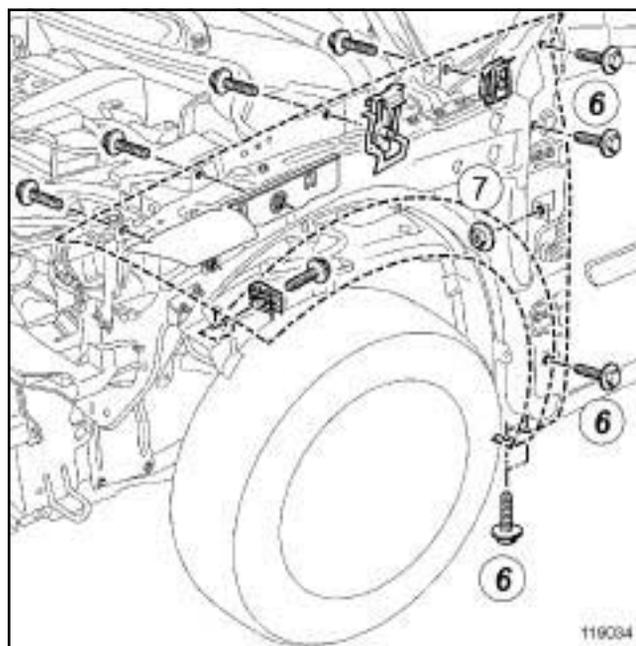
Переднее крыло является предпоследним съемным элементом, который устанавливается на кузове на заводе.

Для окончательной регулировки капота правильно установите все остальные элементы, в том числе бампер и фары.

Различаются две основные зоны регулировки:

- регулировка задней зоны,
- регулировка передней зоны.

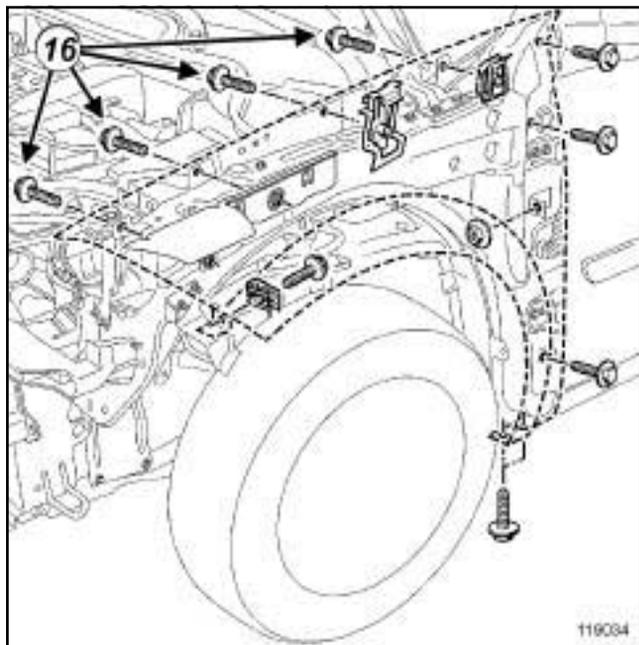
#### 1 - Регулировка задней зоны:



119034

Выполните регулировку сопряжения и выступания с передней дверью с помощью деталей крепления (6) и (7).

### 2 - Регулировка передней зоны:



119034

Регулировка сопряжения переднего крыла выполняется с помощью деталей крепления (16).

Моменты затяжки 	
винты (1)	6,5 Н·м
гайку (2)	6,5 Н·м

Переднее крыло является съемной деталью кузова, выполненной из термопластичного материала.

### СНЯТИЕ

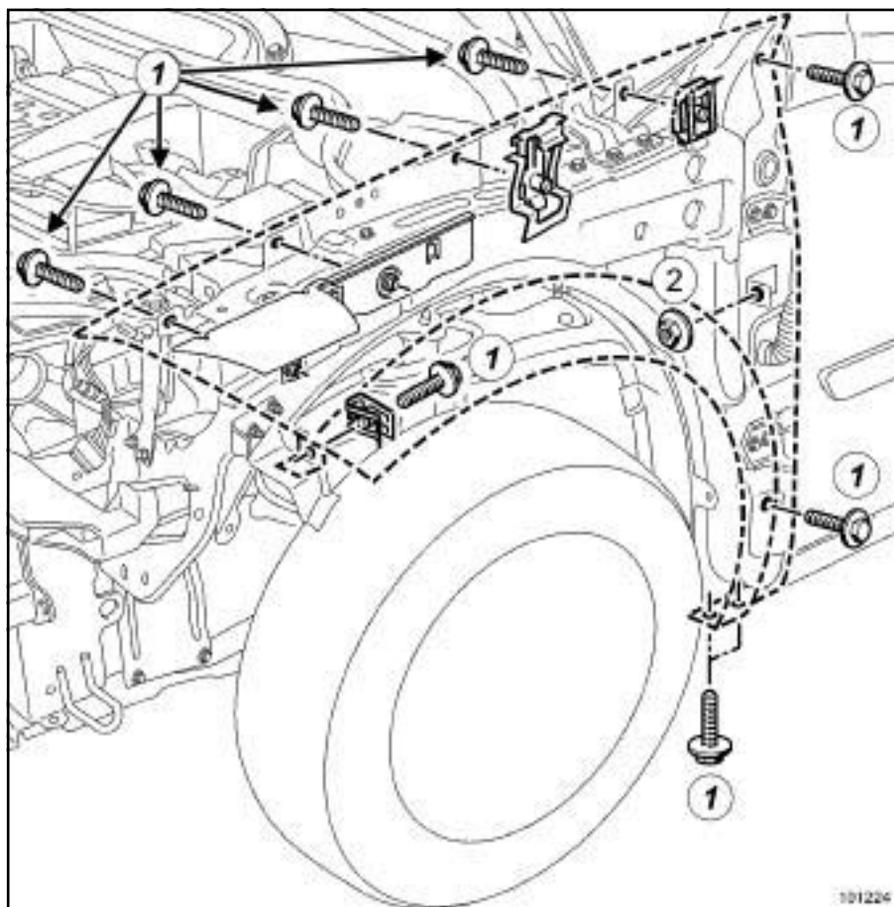
#### I - СНЯТИЕ

□ Снимите:

- решетку ниши воздухозабора (см. **Решетка ниши воздухозабора: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 56А, Наружные принадлежности),
- боковую декоративную накладку двигателя,

- верхнюю декоративную накладку переднего крыла,
- передний подкрылок (см. **Экран передней колесной арки: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, главу 55А, Наружные защитные элементы),
- переднюю часть защитной накладки порога,
- боковой повторитель указателя поворота на переднем крыле,
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).
- фару (см. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80В, Фары головного света) или (см. **Ксеноновая фара Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80С, Ксеноновые лампы).

#### II - СНЯТИЕ



101224

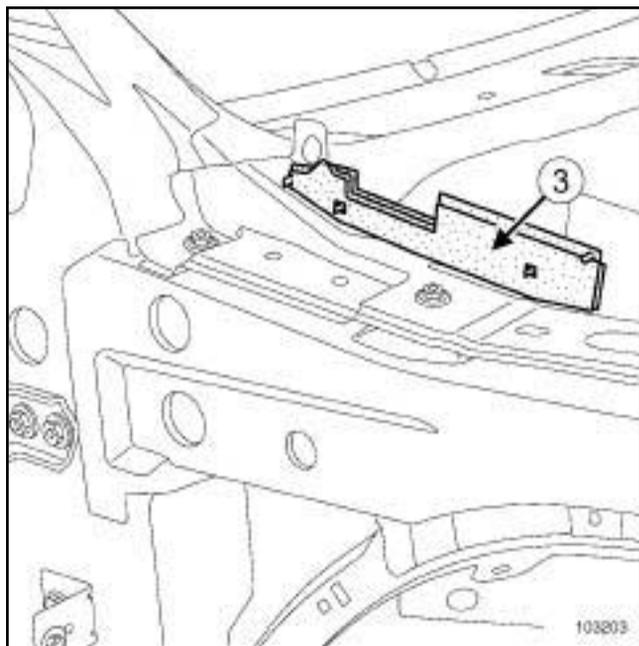
□ Снимите:

- винты (1),
- гайку (2),

- переднее крыло.

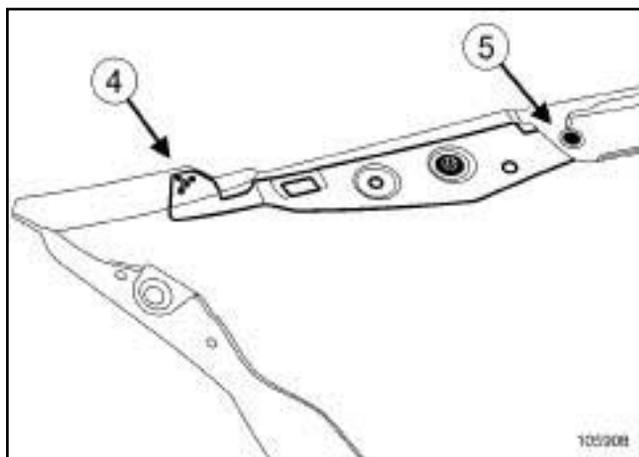
### УСТАНОВКА

#### I - ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ

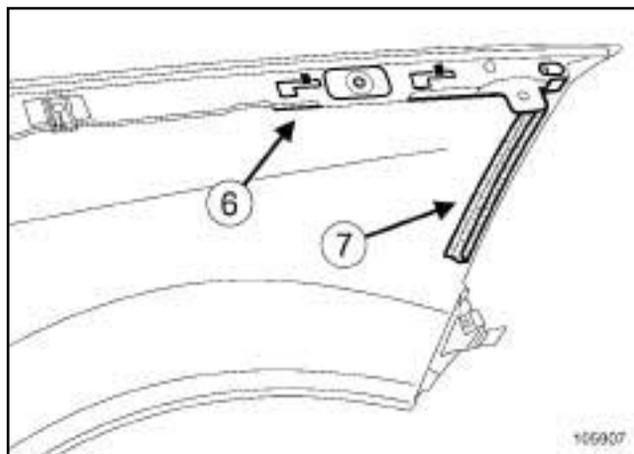


- Замените обязательно раздувающуюся вставку (3).

#### E84



- Закрепите заклепками заднюю пластину крепления в зоне (4).
- Установите пластмассовую заклепку (5).



- Установите переднюю пластину крепления (6).
- Проверьте состояние самоклеющейся (7) направляющей фар.

#### II - УСТАНОВКА

- Установите:
  - переднее крыло,
  - гайку (2),
  - винты (1).
- Отрегулируйте зазоры с деталями кузова и выступание (см. 42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Регулировка, с. 42A-6).
- Затяните требуемым моментом:
  - винты (1) (6,5 Н·м),
  - гайку (2) (6,5 Н·м).

#### III - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите:
  - фару (см. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80B, Фары головного света) или (см. **Ксеноновая фара Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80C, Ксеноновые лампы),
  - передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55A, Наружные защитные элементы).
  - боковой повторитель указателя поворота на переднем крыле,

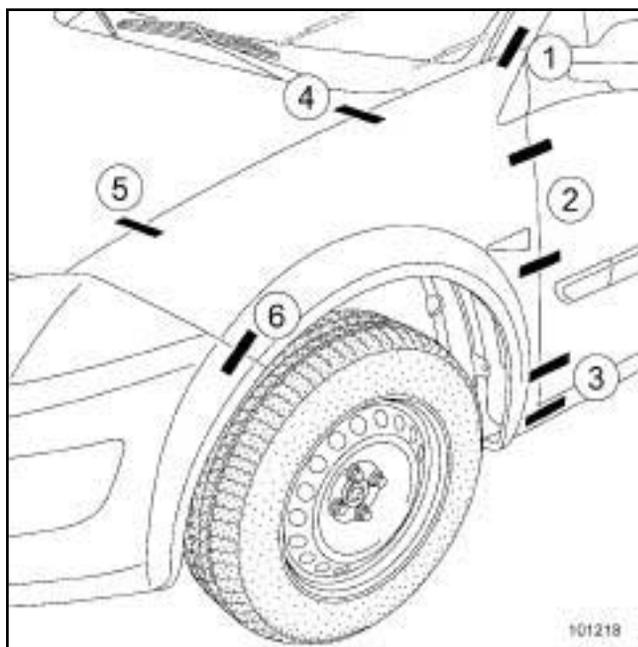
- переднюю часть защитной накладки порога,
- передний подкрылок (см. **Экран передней колесной арки: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, главу 55А, Наружные защитные элементы),
- верхнюю декоративную накладку переднего крыла,
- боковую декоративную накладку двигателя,
- решетку ниши воздухозабора (см. **Решетка ниши воздухозабора: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 56А, Наружные принадлежности),

Моменты затяжки 		
болты верхнего крепления крыла	крепления кронштейна переднего крыла	6,5 Н·м
болты (А)		6,5 Н·м
болты (В)		6,5 Н·м
гайку (С)		6,5 Н·м
болты (D)		6,5 Н·м
винт (Е)		6,5 Н·м

### ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

- Все сведения по регулировочным значениям для переднего крыла см. (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**) Руководство по ремонту 365, глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей.

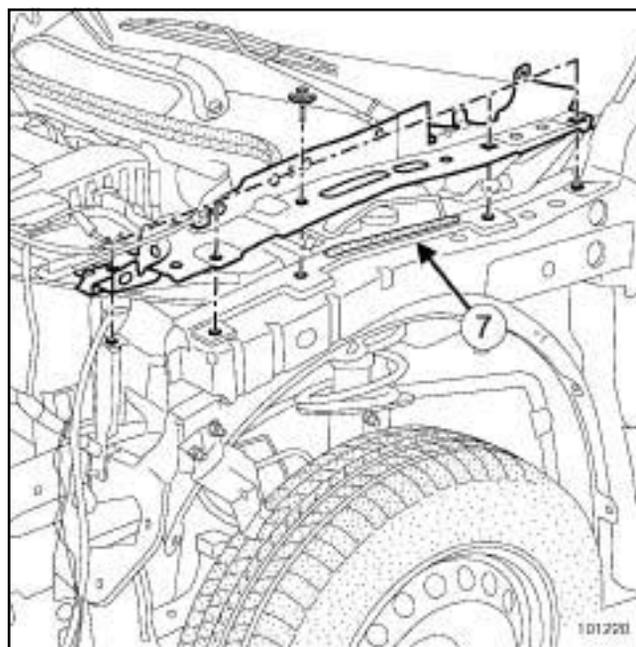
### РЕГУЛИРОВКА



- Соблюдайте порядок регулировки.

### I - ОСНОВНАЯ РЕГУЛИРОВКА

- Снимите:
  - переднее крыло (см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3) ,
  - кронштейн верхнего крепления переднего крыла (см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Кронштейн верхнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, с. 42А-14) .



- Отсоедините и зачистите следы валика (7) .
- Установите кронштейн и крыло на автомобиль.
- Наживите все болты, но не затягивайте их.



101753

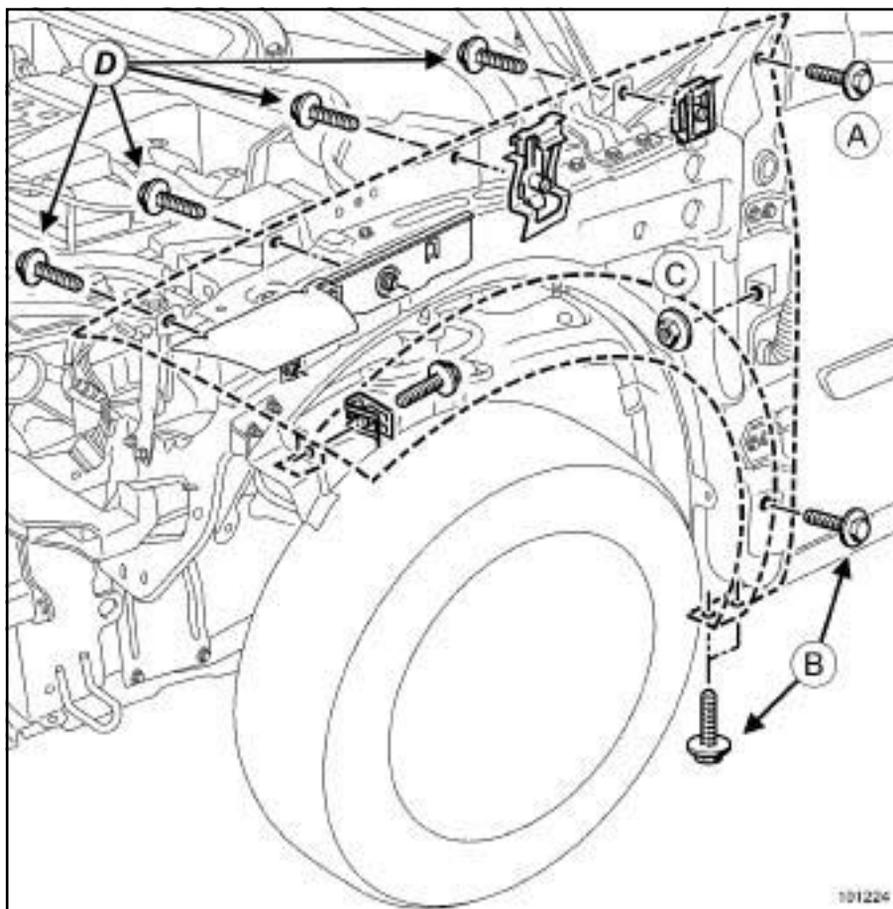
□

Примечание:

После установки крыло доступными остаются только болты крепления (8) .

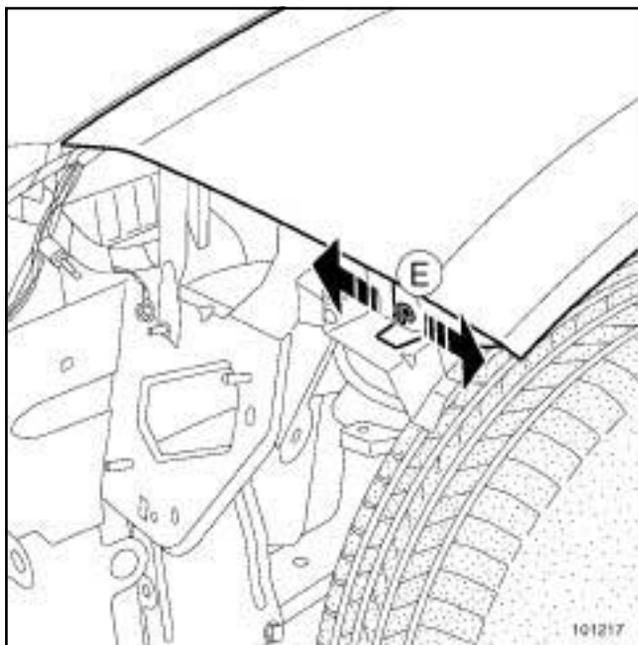
- Выполните регулировку сопряжения и выступания крыла с передней дверью и капотом.
- Снимите переднее крыло.
- Отметьте расположение верхнего кронштейна крепления, затем снимите его.
- Нанесите новый валик клея, используя установочный клей типа **M.J.Pro**.
- Затяните требуемым моментом болты крепления верхнего кронштейна крепления переднего крыла (6,5 Нбм).

### II - ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ РЕГУЛИРОВКА



101224

- Отрегулируйте зазоры и выступание зоны (1).
- Затяните требуемым моментом болты (A) (6,5 Н·м).
- Отрегулируйте зазоры и выступание зон (3) и (2).
- Затяните требуемым моментом:
  - болты (B) (6,5 Нбм),
  - гайку (C) (6,5 Нбм).
- Отрегулируйте зазоры и выступание зон (5) и (4).
- Затяните требуемым моментом болты (D) (6,5 Н·м).



101217

- Отрегулируйте зазоры и выступание зоны **(6)**.
- Затяните требуемым моментом **винт (E) (6,5 Н·м)**.
- При необходимости измените регулировку фары.

**Примечание:**

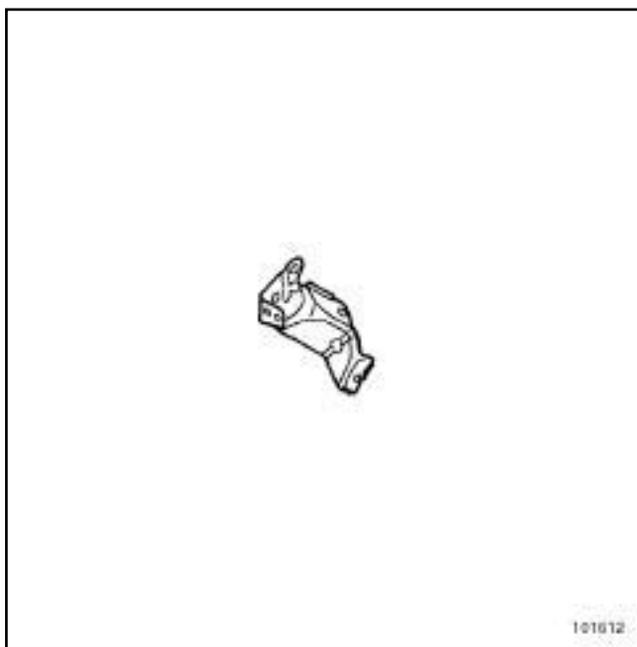
Положение крыла относительно бампера не регулируется, бампер крепится в определенном положении и в нижнем кронштейне с пружинной фиксацией крыла.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101612

Данная деталь узкого предназначения является кронштейном нижнего крепления переднего крыла и обеспечивает регулировку переднего крыла по оси Y.

Данная деталь закреплена болтами на брызговике.

Моменты затяжки 		
гайки крепления нижнего кронштейна крепления переднего крыла	крепления кронштейна переднего крыла	6,5 Н·м
болт (1) крепления переднего крыла	крепления переднего крыла	6,5 Н·м

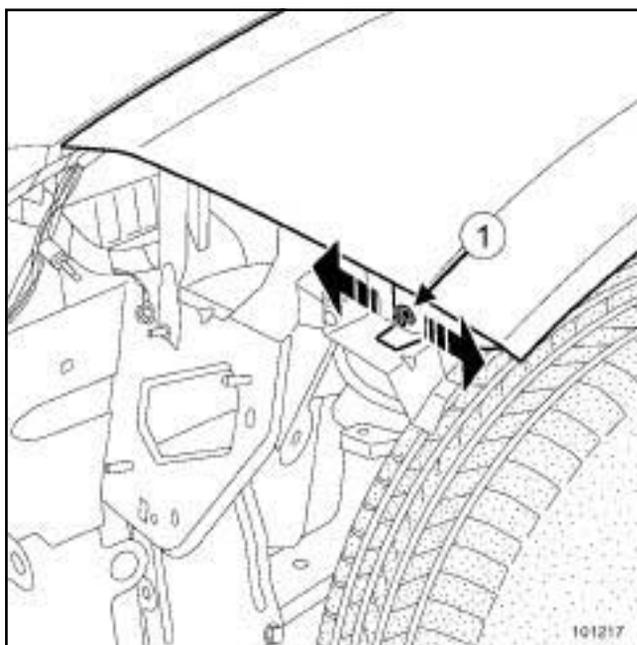
## СНЯТИЕ

### I - СНЯТИЕ

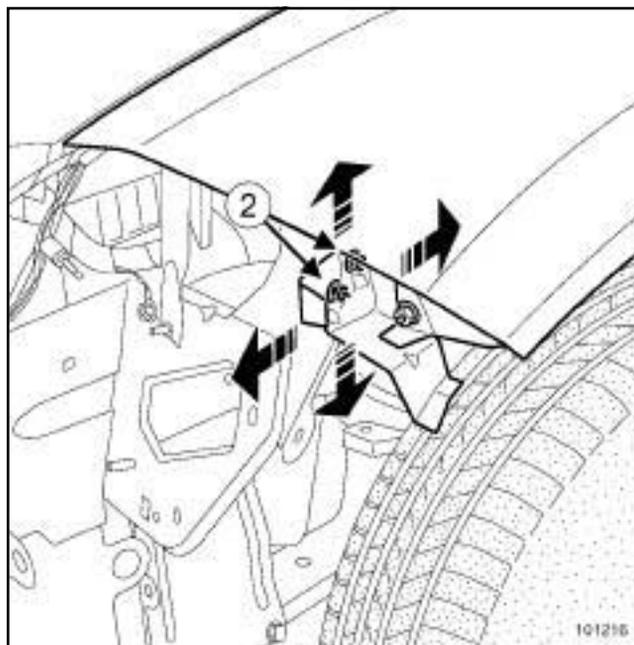
❑ Снимите:

- передний подкрылок (см. **Экран передней колесной арки: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы),
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).
- фару (см. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80В, Фары головного света) или (см. **Ксеноновая фара Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80С, Ксеноновые лампы).

### II - СНЯТИЕ



❑ Снимите болт (1) крепления переднего крыла.



101216

❑ Снимите:

- гайки (2) крепления нижнего кронштейна крепления переднего крыла,
- нижний кронштейн крепления переднего крыла.

## УСТАНОВКА

### I - УСТАНОВКА

❑ Установите:

- нижний кронштейн крепления переднего крыла,
- гайки (2) крепления нижнего кронштейна крепления переднего крыла,
- болт (1) крепления переднего крыла.

❑ Затяните требуемым моментом:

- гайки крепления нижнего кронштейна крепления переднего крыла (6,5 Н·м),
- болт (1) крепления переднего крыла (6,5 Н·м).

### II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

❑ Установите:

- фару (см. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80В, Фары головного света) или (см. **Ксеноновая фара Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80С, Ксеноновые лампы),

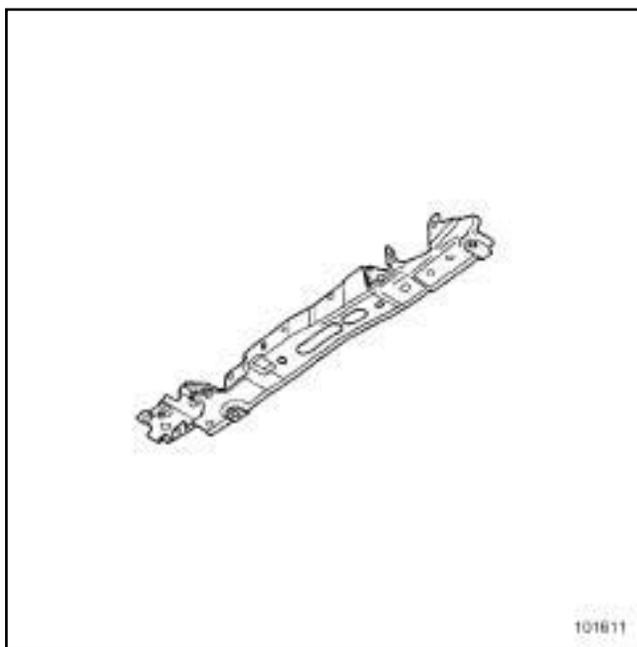
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).
- передний подкрылок (см. **Экран передней колесной арки: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, главу 55А, Наружные защитные элементы).

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101611

Данная деталь узкого предназначения является верхним кронштейном крепления переднего крыла и обеспечивает регулировку переднего крыла по осям Y и X.

### Моменты затяжки

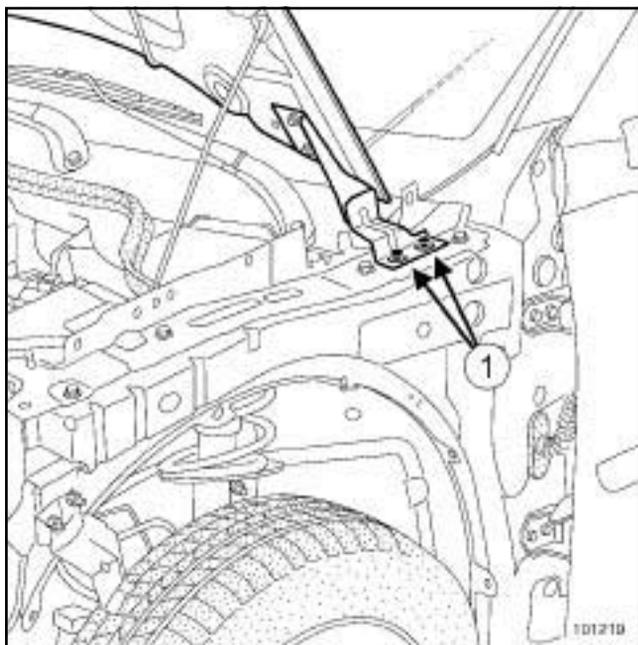
болты верхнего крепления кронштейна переднего крыла	крепления кронштейна переднего крыла	<b>6,5 Н·м</b>
--	---	----------------

## СНЯТИЕ

### I - СНЯТИЕ

Снимите:

- передний подкрылок (см. **Экран передней колесной арки: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, главу 55А, Наружные защитные элементы),
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).
- фару (см. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80В, Фары головного света) или (см. **Ксеноновая фара Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80С, Ксеноновые лампы).
- переднее крыло (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3**).

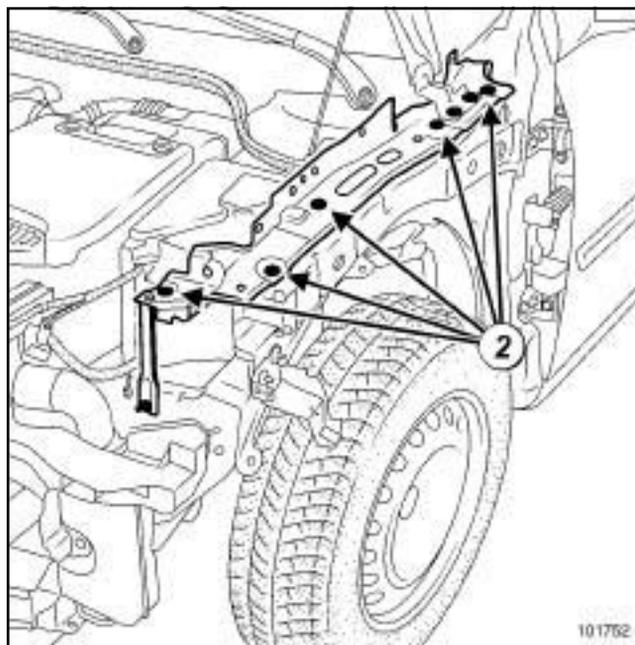


Снимите:

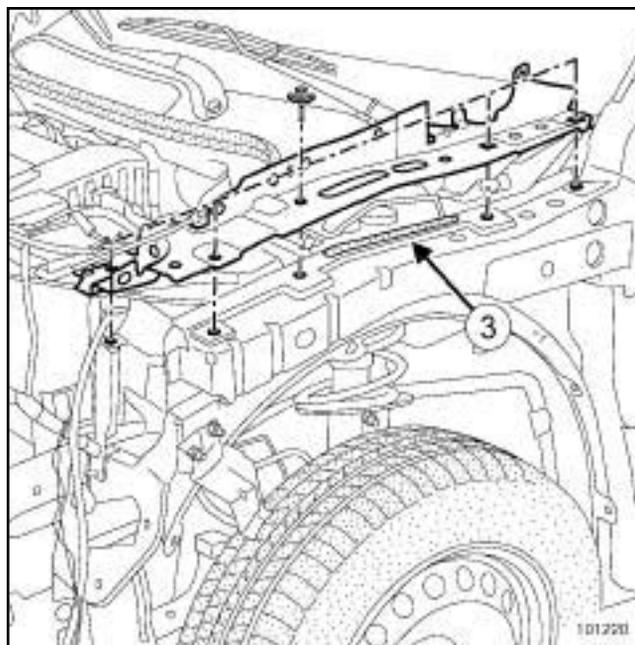
- болты крепления (1) петель капота,

- « капот с петлями » .

### II - СНЯТИЕ



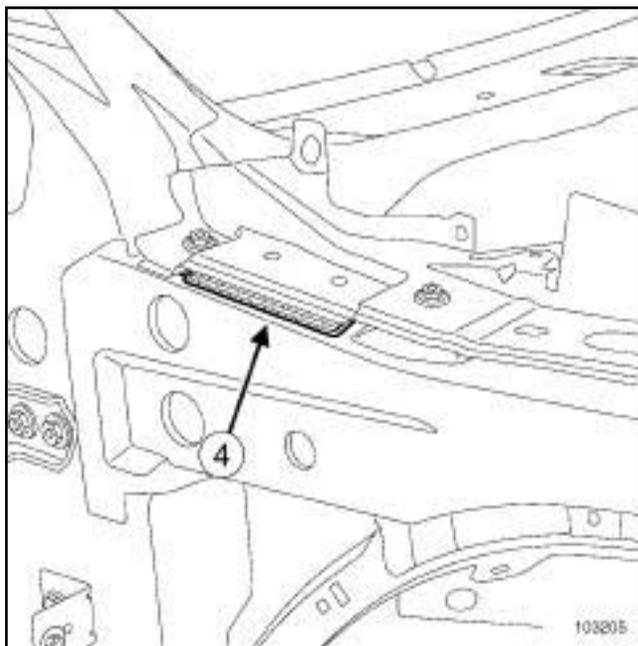
- 101752
- Отверните болты (2) крепления верхнего кронштейна крепления переднего крыла.



- 101220
- Удалите валик (3) клея.
  - Снимите верхний кронштейн крепления переднего крыла.

### УСТАНОВКА

#### I - ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ



103205

- Замените обязательно раздувающуюся вставку (4) .
- Очистите и нанесите валик (3) установочного клея типа **M.J. PRO**.

#### Примечание:

Перед нанесением клея на деталь, целесообразно временно поставить на место капот и крыло, чтобы обозначить метками правильное положение верхнего кронштейна крепления крыла.

#### II - УСТАНОВКА

- Установите:
  - верхний кронштейн крепления переднего крыла,
  - болты (2) крепления верхнего кронштейна крепления переднего крыла.
- Затяните требуемым моментом болты крепления верхнего кронштейна крепления переднего крыла (6,5 Нбм).

#### III - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите:
  - « капот с петлями капота » .,
  - болты крепления (1) петель капота,

- переднее крыло (см. 42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42A-3) ,
- фару (см. Фара с галогенной лампой Снятие и установка) (Руководство по ремонту 364, глава 80В, Фары головного света) или (см. Ксеноновая фара Снятие и установка) (Руководство по ремонту 364, глава 80С, Ксеноновые лампы),
- передний бампер (с м. Передний бампер: Снятие и установка) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).
- передний подкрылок (см. Экран передней колесной арки: Снятие и установка) (Руководство по ремонту 365, главу 55А, Наружные защитные элементы).

### Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

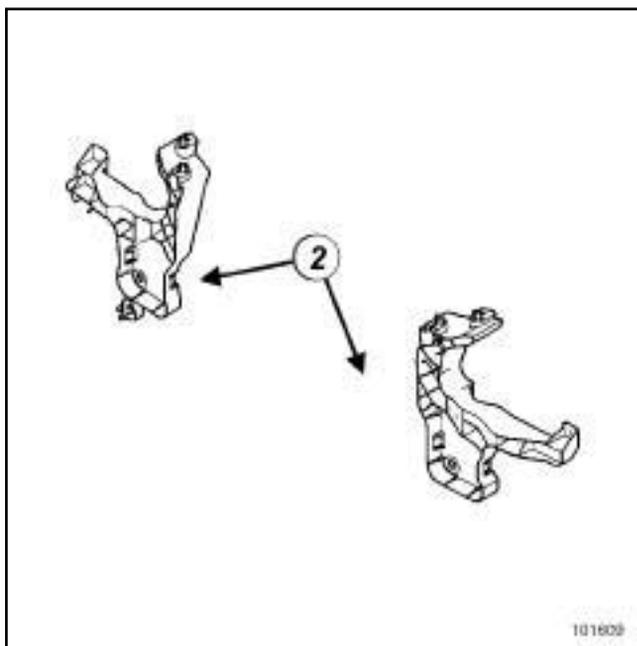
Особенностью детали данного типа является то, что она состоит из верхней поперечины (1), изготовленной из стали композитных материалов, и имеет две боковые части, (2) изготовленные из композитных материалов, которые не подлежат ремонту и крепятся к автомобилю с помощью болтов.

Данная деталь крепится к концам переднего лонжерона, ее невозможно откалибровать.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101610



101609

Моменты затяжки		
болты	крепления боковых частей передней панели кузова	<b>6,5 Н·м</b>
болт	крепления верхней поперечины передней панели кузова	<b>21 Н·м</b>

Боковые части являются съемными элементами кузова, изготовленными из композитного материала типа SMC.

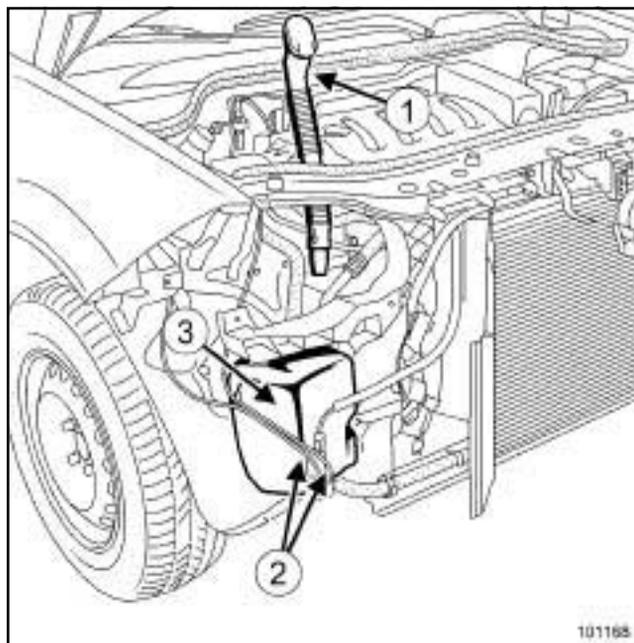
Верхняя поперечина является элементом, выполненным из двух частей (сталь и композитный материал SMC), соединенных заливкой.

### СНЯТИЕ

#### I - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ БОКОВЫХ ЧАСТЕЙ ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ КУЗОВА

Снимите:

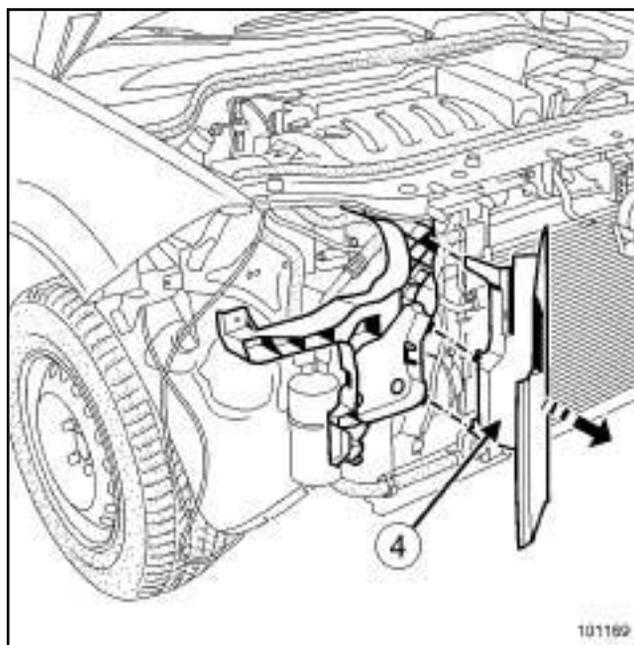
- передние подкрылки (см. **Экран передней колесной арки: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы),
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).
- фары (см. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80В, Фары головного света) или (см. **Ксеноновая фара Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80С, Ксеноновые лампы),
- крайнюю переднюю поперечину (с м. **41А, Нижняя передняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, с. 41А-4**).



101165

101168

- Снимите наливную трубку (1) бачка стеклоомывателя.
- Отсоедините трубки (2) от насоса стеклоомывателя.
- Снимите бачок (3) стеклоомывателя, сильно потянув его вперед.
- При необходимости слейте жидкость из бачка стеклоомывателя.

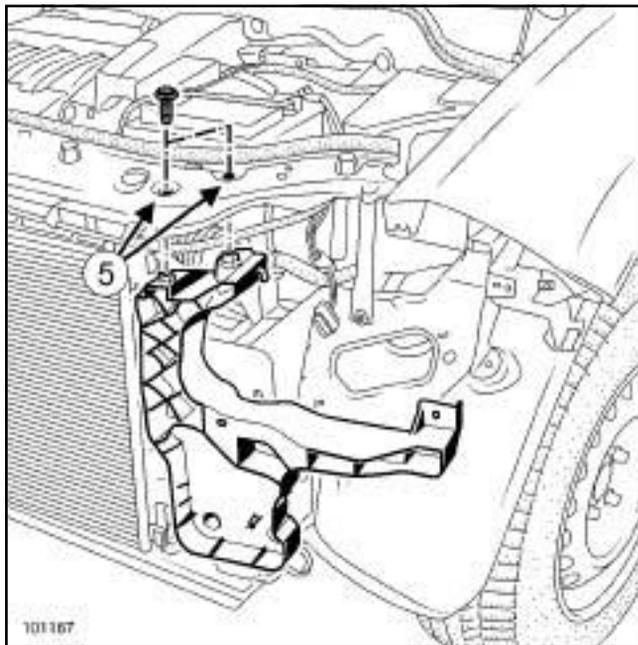


101169

101169

- Снимите дефлектор (4) радиатора, отжав защелки.

### II - СНЯТИЕ БОКОВЫХ ЧАСТЕЙ ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ КУЗОВА



101167

#### □ Снимите:

- болты крепления (5) боковых частей передней панели кузова,
- боковые части передней панели кузова.

### УСТАНОВКА

#### I - УСТАНОВКА БОКОВЫХ ЧАСТЕЙ ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ КУЗОВА

#### □ Установите:

- боковые части передней панели кузова,
- болты крепления (5) боковых частей передней панели кузова.

- #### □ Затяните требуемым моментом болты крепления боковых частей передней панели кузова (6,5 Нбм).

#### II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Закрепите защелками дефлектор (4) радиатора.
- Установите бачок (3) стеклоомывателя.
- Подсоедините трубки (2) к насосу стеклоомывателя.
- Установите наливную трубку (1) бака стеклоомывателя.
- Залейте жидкость в бачок стеклоомывателя и проверьте ее уровень.

#### □ Установите:

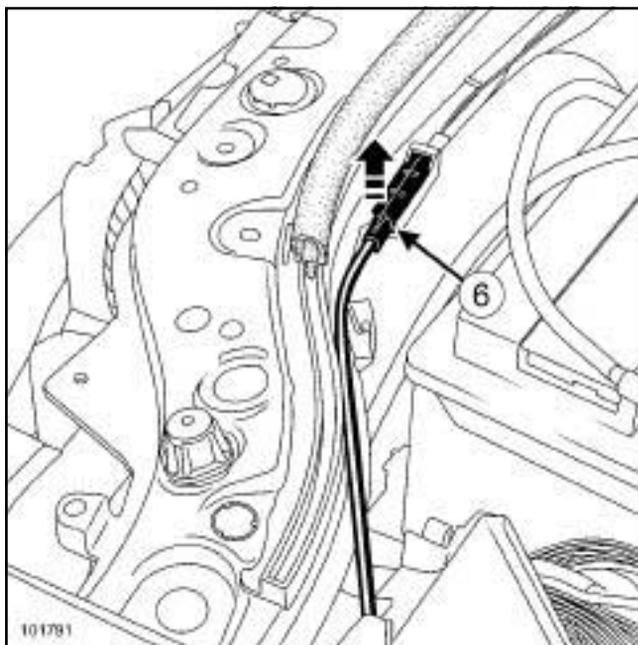
- крайнюю переднюю поперечину (с м. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, с. 41А-4),
- фары (см. Фара с галогенной лампой Снятие и установка) (Руководство по ремонту 364, глава 80В, Фары головного света) или (см. Ксеноновая фара Снятие и установка) (Руководство по ремонту 364, глава 80С, Ксеноновые лампы),
- передний бампер (с м. Передний бампер: Снятие и установка) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).
- передние подкрылки (см. Экран передней колесной арки: Снятие и установка) (Руководство по ремонту 365, главу 55А, Наружные защитные элементы).

### СНЯТИЕ

#### I - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ ВЕРХНЕЙ ПОПЕРЕЧИНЫ ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ КУЗОВА

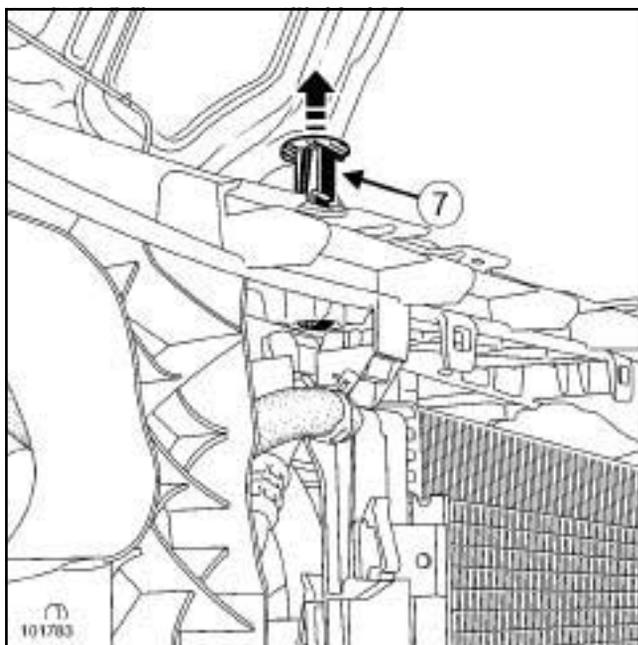
#### □ Снимите:

- передние подкрылки (см. Экран передней колесной арки: Снятие и установка) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы),
- передний бампер (с м. Передний бампер: Снятие и установка) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).
- фары (см. Фара с галогенной лампой Снятие и установка) (Руководство по ремонту 364, глава 80В, Фары головного света) или (см. Ксеноновая фара Снятие и установка) (Руководство по ремонту 364, глава 80С, Ксеноновые лампы).



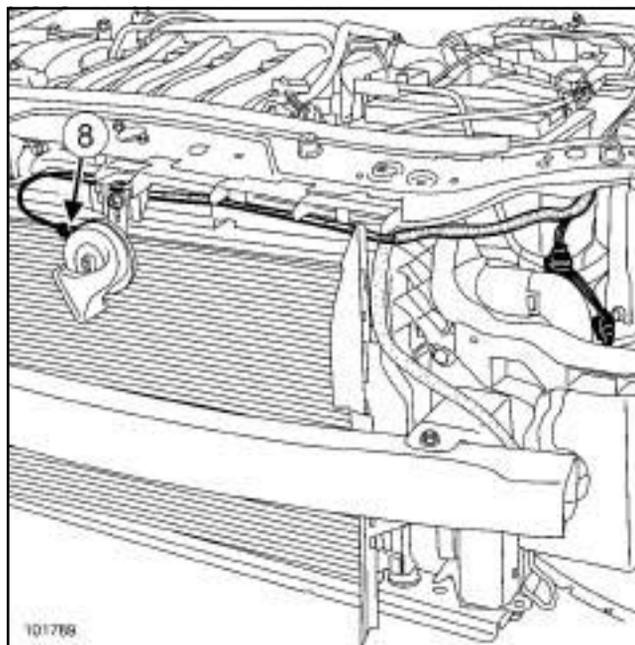
101791

- Отсоедините верхнюю часть (6) пластмассового наконечника и высвободите трос привода замка капота.



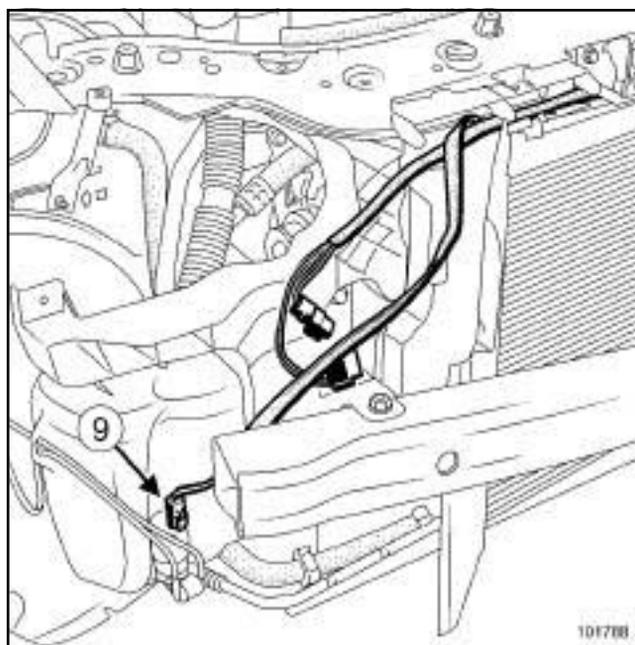
101783

- (7) С помощью отвертки отсоедините установочные штифты радиатора системы охлаждения двигателя.



101789

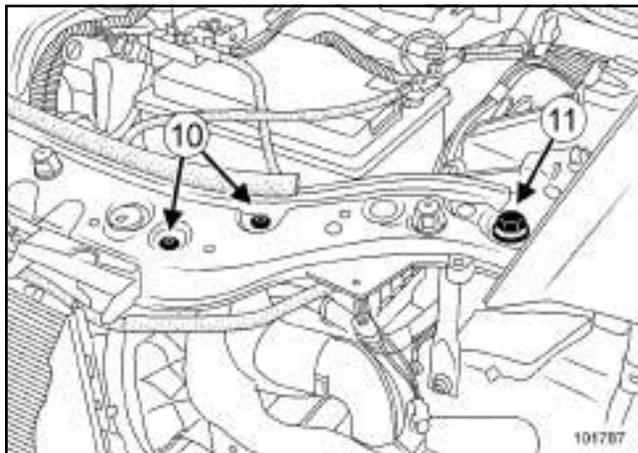
- (8) Разъедините разъем звукового сигнала.



101788

- Разъедините разъем электродвигателя (9) насоса омывателя фар.
- Отсоедините жгут проводов от верхней поперечины.

### II - СНЯТИЕ ВЕРХНЕЙ ПОПЕРЕЧИНЫ ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ КУЗОВА



#### ❑ Снимите:

- болты крепления (10) боковых частей передней панели кузова,
- (11) болт крепления верхней поперечины передней панели кузова,
- верхнюю переднюю поперечину передней панели кузова.

### УСТАНОВКА

#### I - УСТАНОВКА ВЕРХНЕЙ ПОПЕРЕЧИНЫ ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ КУЗОВА

#### ❑ Установите:

- верхнюю переднюю поперечину передней панели кузова,
- (11) болт крепления верхней поперечины передней панели кузова,
- болты крепления (10) боковых частей передней панели кузова.

#### ❑ Затяните требуемым моментом:

- болт крепления верхней поперечины передней панели кузова (21 Н·м),
- болты крепления боковых частей передней панели кузова 6,5 Н·м.

#### II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

#### ❑ Установите жгут проводов на верхнюю поперечину передней панели кузова.

#### ❑ Соедините:

- колодки проводов (9) к электродвигателю насоса стеклоомывателя,

- колодки проводов (8) к звуковому сигналу.

#### ❑ Защелкните установочные штифты (7) радиатора системы охлаждения двигателя.

#### ❑ Установите:

- трос привода замка капота на верхнюю поперечину передней панели кузова,

- фары (см. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80В, Фары головного света) или (см. **Ксеноновая фара Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 80С, Ксеноновые лампы),

- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).

- передние подкрылки (см. **Экран передней колесной арки: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, главу 55А, Наружные защитные элементы).

**Примечание:**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

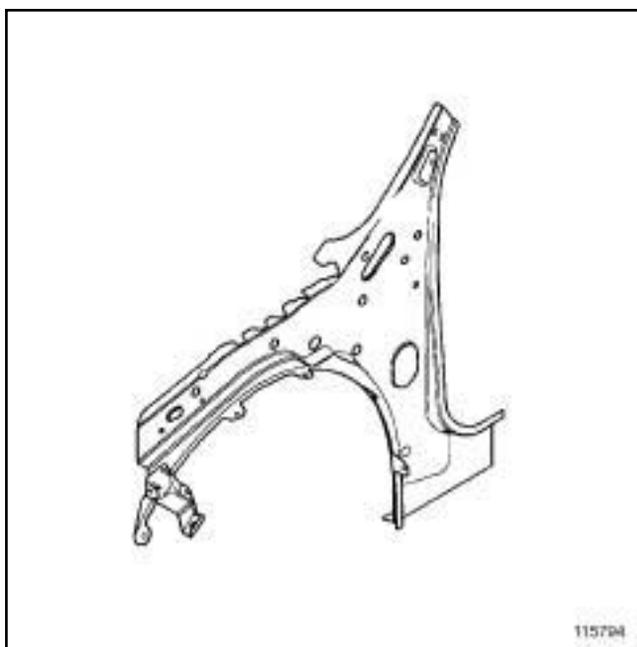
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

V84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

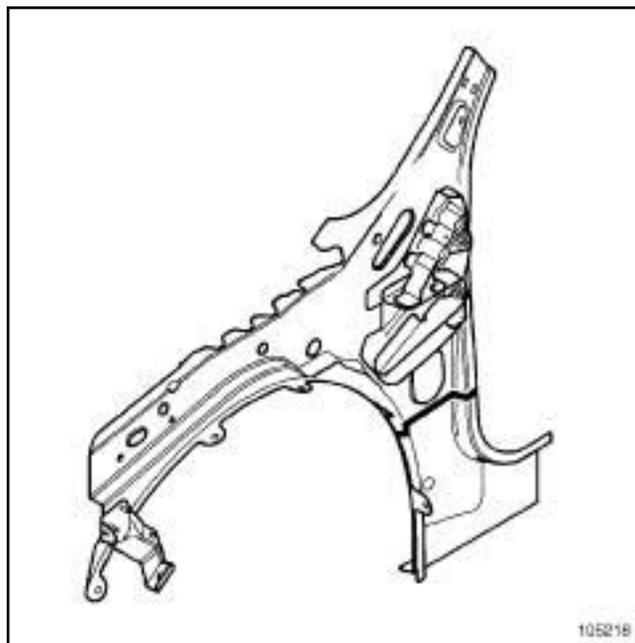


115794

Особенностью данной детали является то, что используется как:

- боковины кузова,
- Внутренняя панель передней стойки.

**E84**

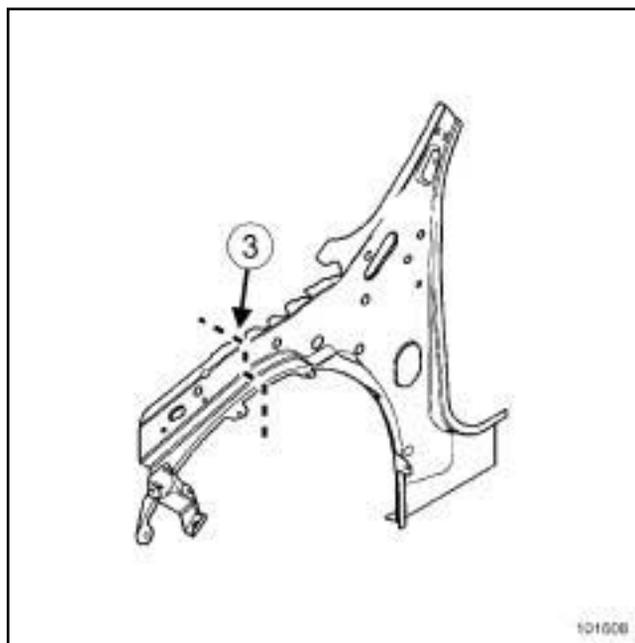


105218

Особенностью данной детали является то, что используется как:

- боковины кузова,
- Внутренняя панель передней стойки.

### II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



101608

101608

Линия разреза (3) обозначает зону, в которой можно выполнить разрез.

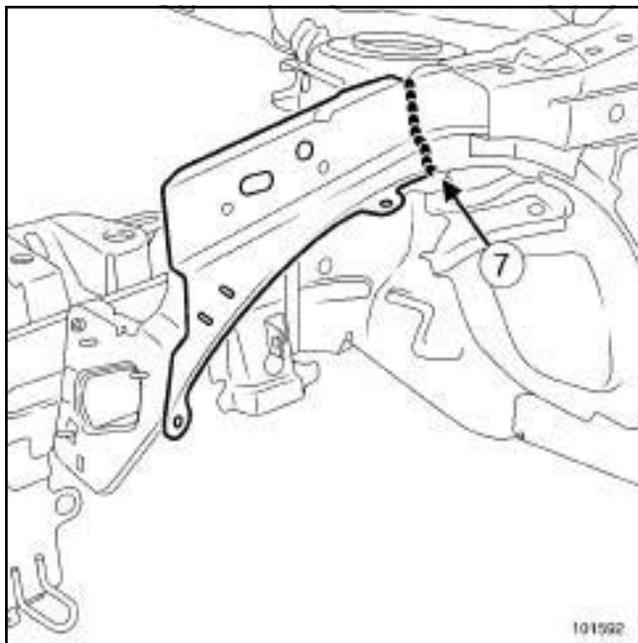
### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

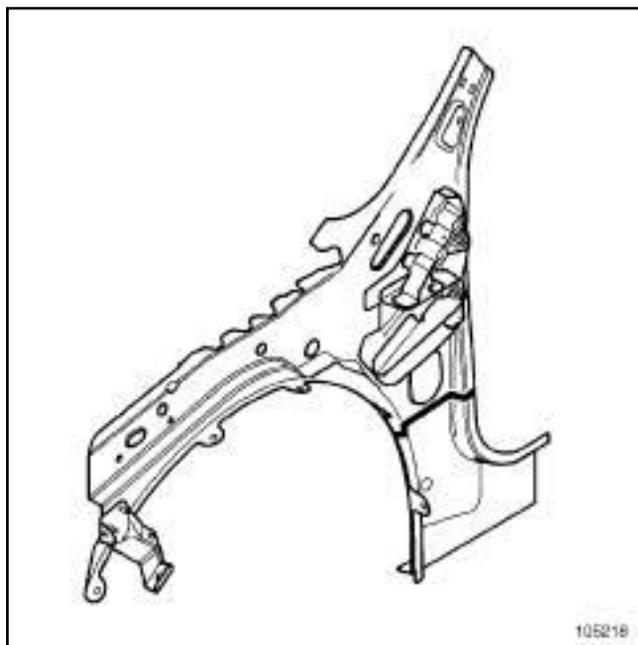
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



101592

Линия (7) на рисунке показывает зону частичной замены и сварки встык в среде защитного газа.

В зависимости от точного места разреза может быть выполнена сварка внахлест электрозаклепками через равные интервалы.



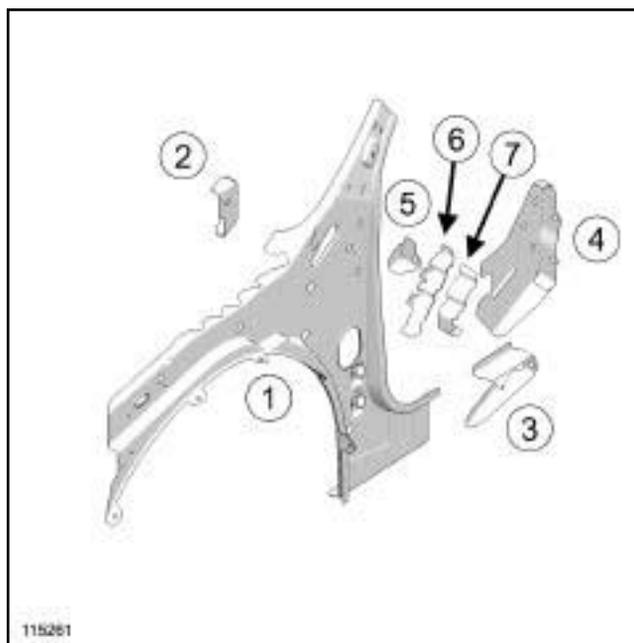
105218  
105218

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой крайней передней части: эта операция является дополнительной к замене верхнего усилителя брызговика,
- частичной заменой передней части,
- заменой задней части,
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84



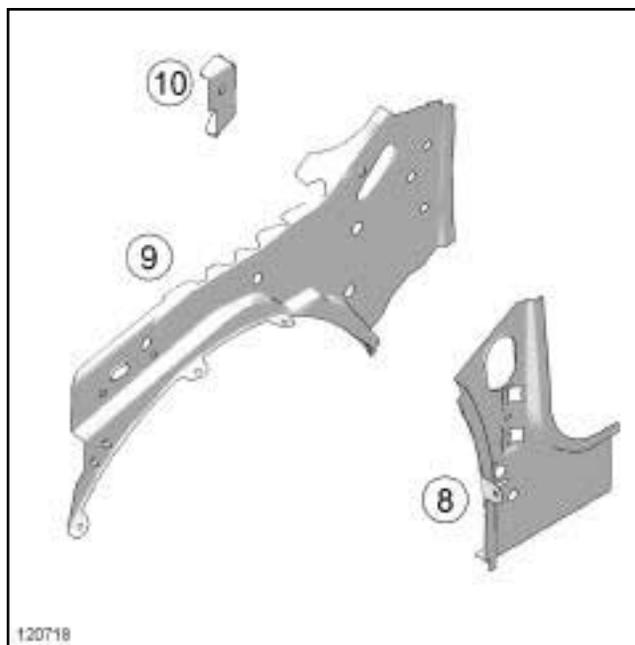
115261

115261

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передний брызговик	Сталь с высоким пределом упругости	1
(2)	Уголок усилителя приборной панели	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(3)	Усилителем узла крепления приборной панели	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(4)	Узлом крепления приборной панели	Сталь с высоким пределом упругости	1,7
(5)	Угольник крепления рулевой колонки	-	1,5

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(6)	Верхняя проставка крепления поперечины приборной панели	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(7)	Нижняя проставка крепления поперечины приборной панели	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5

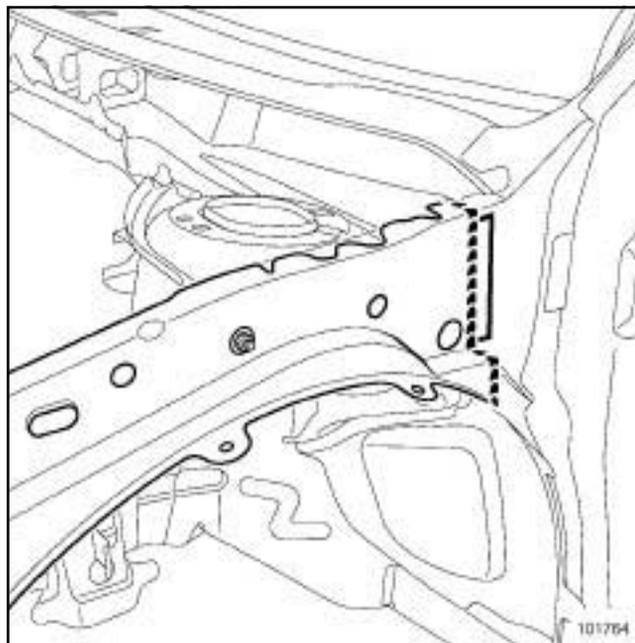
E84



120718

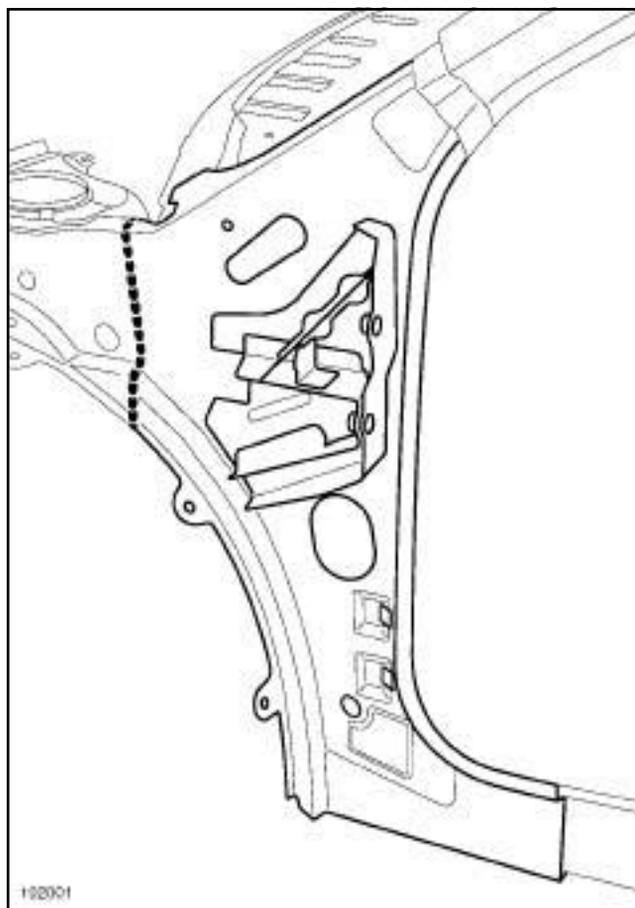
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(8)	Нижняя часть переднего брызговика	Сталь с высоким пределом упругости	2,5
(9)	Верхняя часть переднего брызговика	Сталь с высоким пределом упругости	1
(10)	Угольник крепления рулевой колонки	Сталь с очень высоким пределом упругости	2

### 2 - Замена передней части



101764

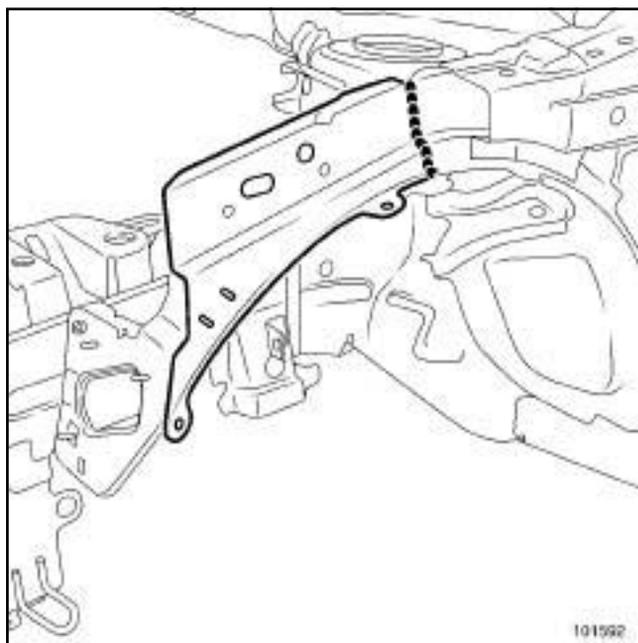
### 3 - Частичная замена задней части



102001

## II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

### 1 - Замена крайней передней части



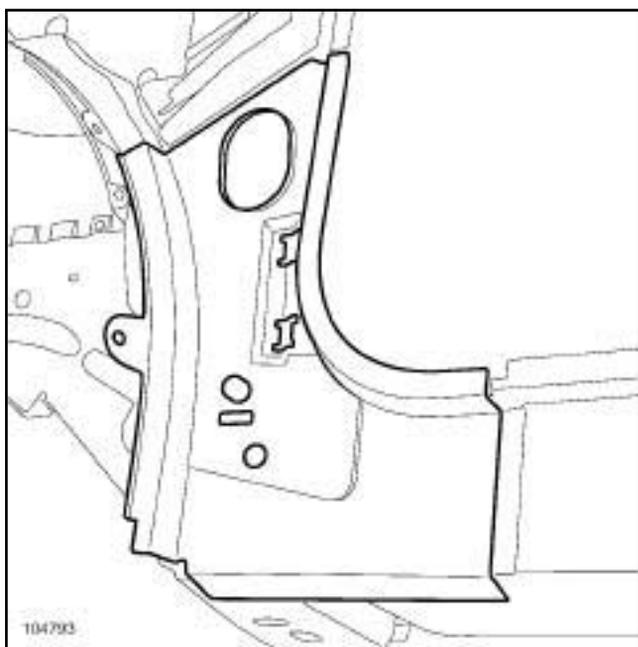
101592

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив в отверстиях в первом из соединенных листов.

### Особенности замены нижней части

E84



104793

### 4 - Полная замена

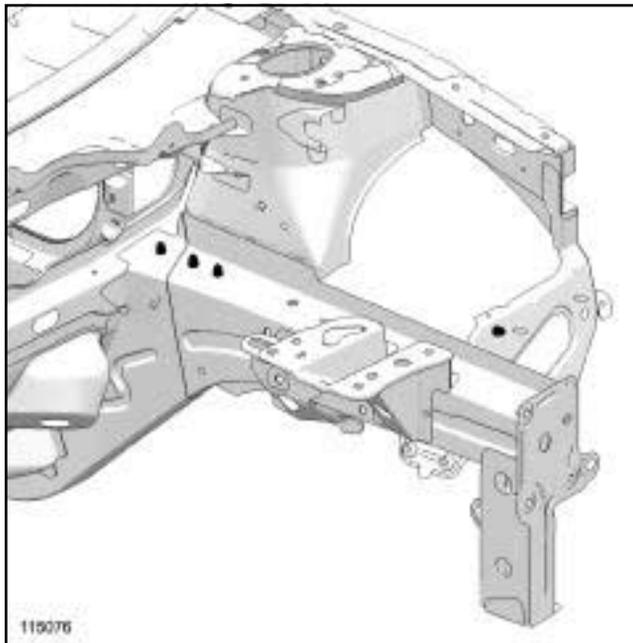
#### Примечание:

Полная замена брызговика является дополнительной операцией при замене усилителя передней стойки.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115076

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.



**Примечание:**

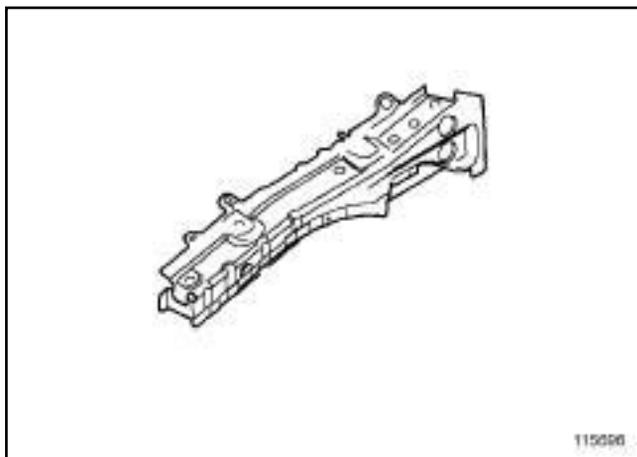
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



115696

Детали данного типа обеспечивают крепление петель капота и верхнего кронштейна крепления переднего крыла.

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

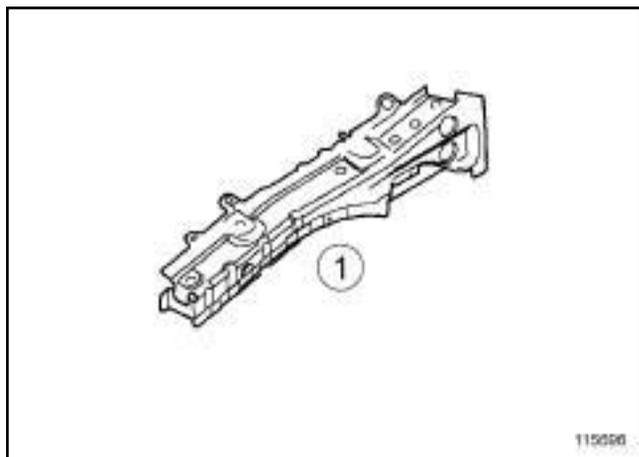
## Верхний усилитель брызговика: Описание

# 42A

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой передней части,
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

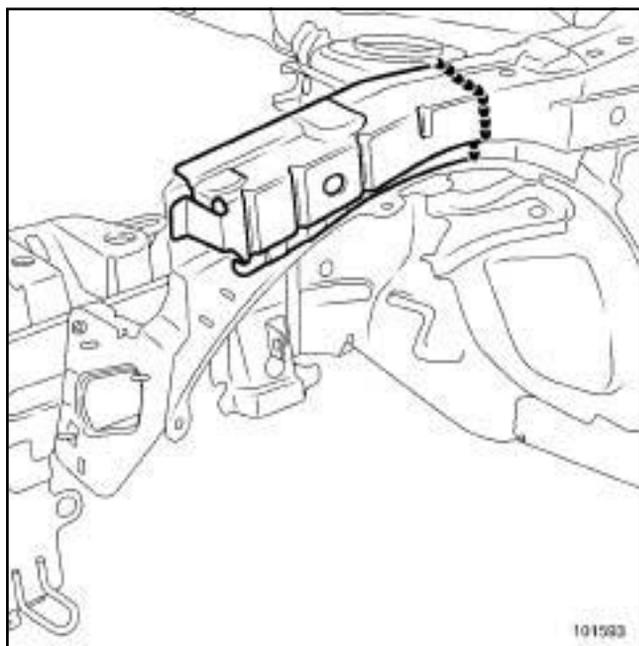


115696

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхний усилитель брызговика	-	0,9

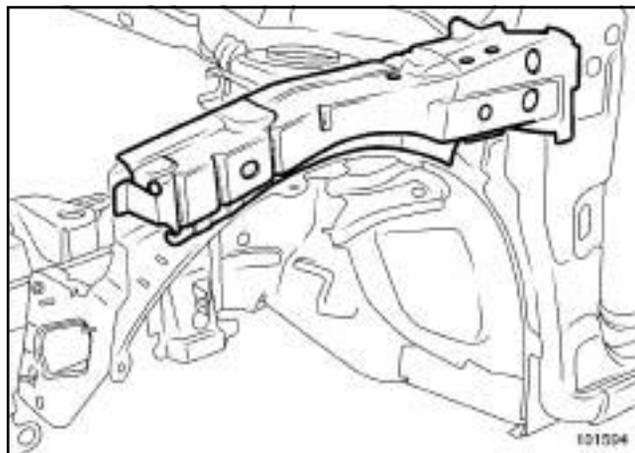
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Замена передней части



101593

#### 2 - Полная замена

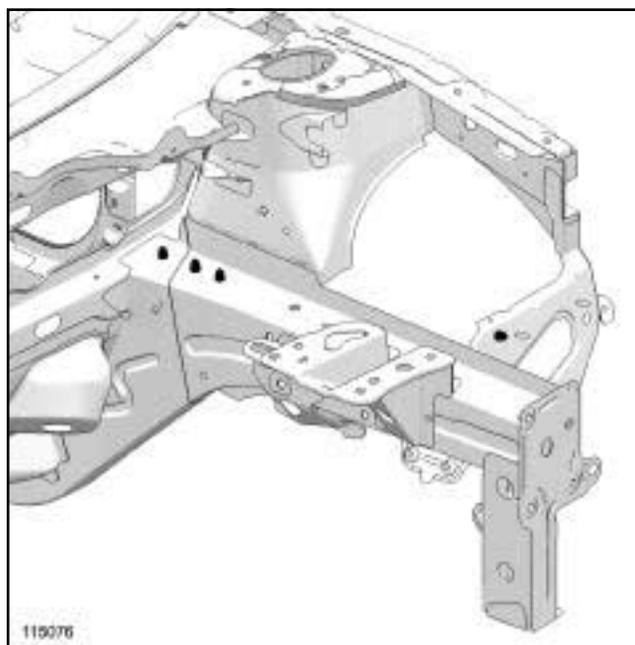


101594

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115076

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

**Примечание:**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**

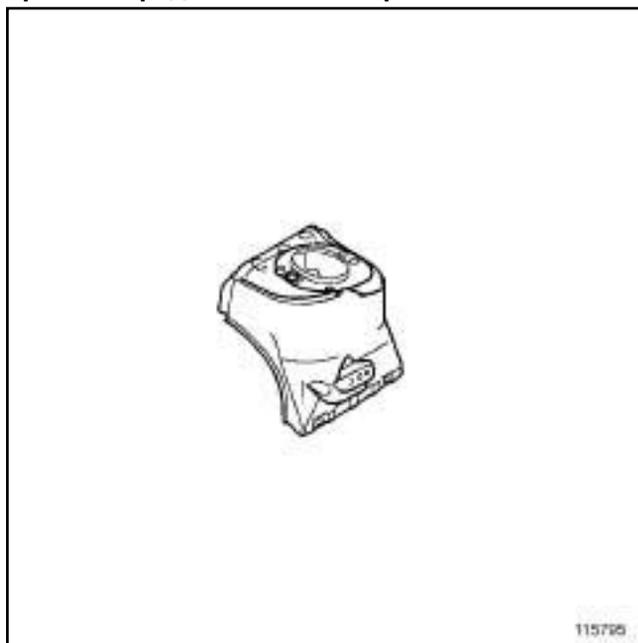


115796

115796

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется только как передняя колесная арка.

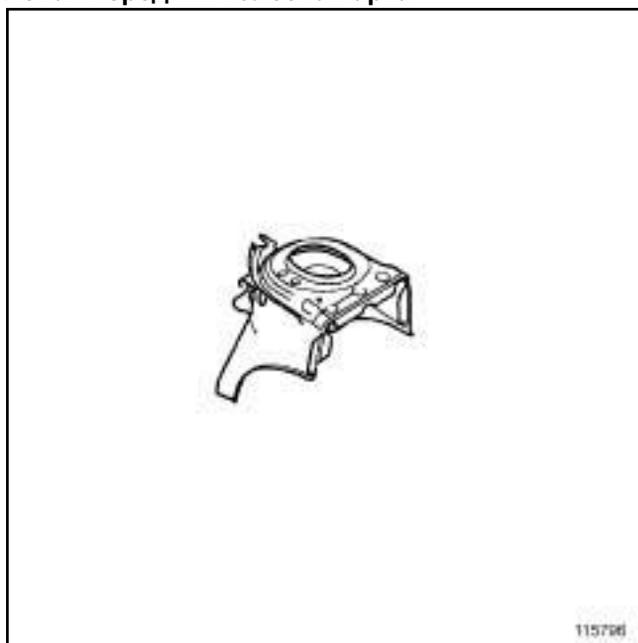
### Правая передняя колесная арка



115795

115795

### Левая передняя колесная арка



115796

115796

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене брызговика после бокового удара или к замене переднего лонжерона после переднего удара.

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

#### Правая передняя колесная арка

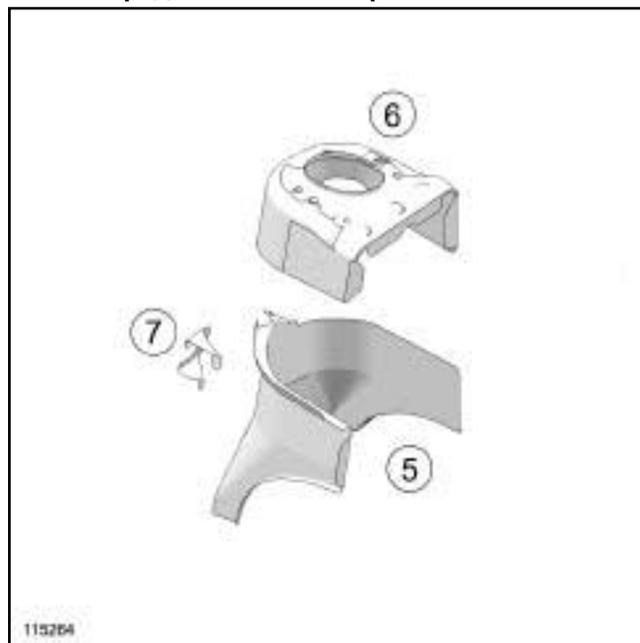


115265

115265

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Надставка чашки брызговика	-	1,1
(2)	Чашка брызговика	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Усилитель чашки брызговика	-	2
(4)	Усилитель соединения опоры двигателя	-	2

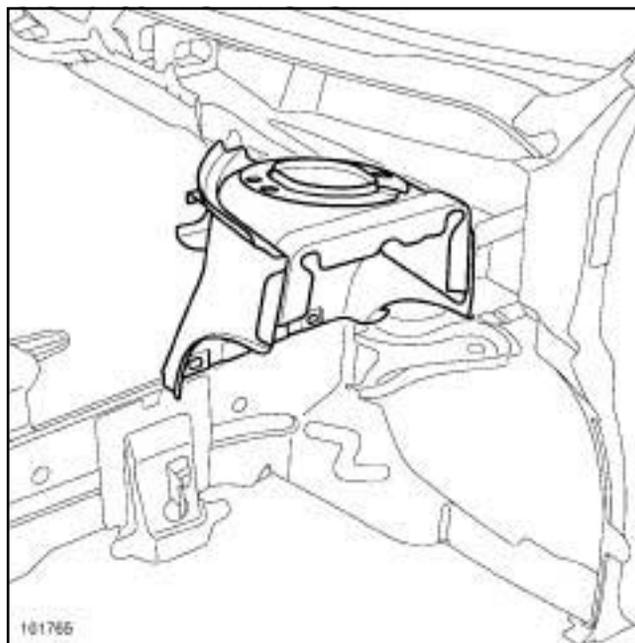
### Левая передняя колесная арка



115264

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

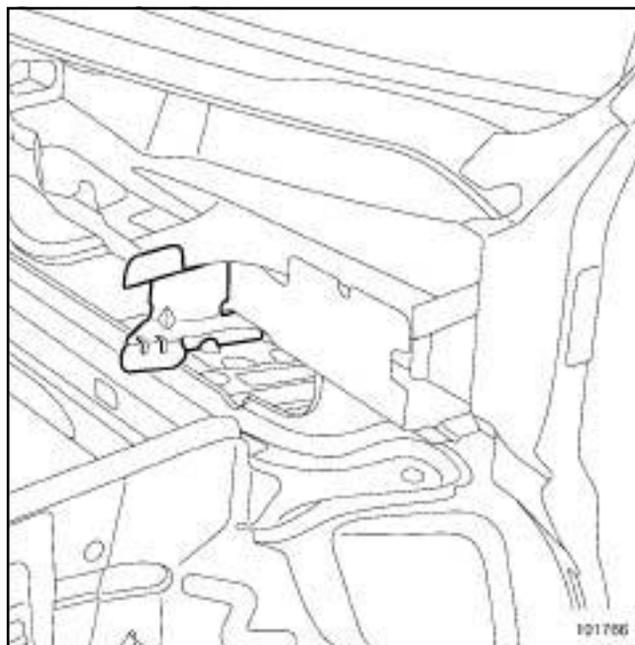
#### Полная замена



101765

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

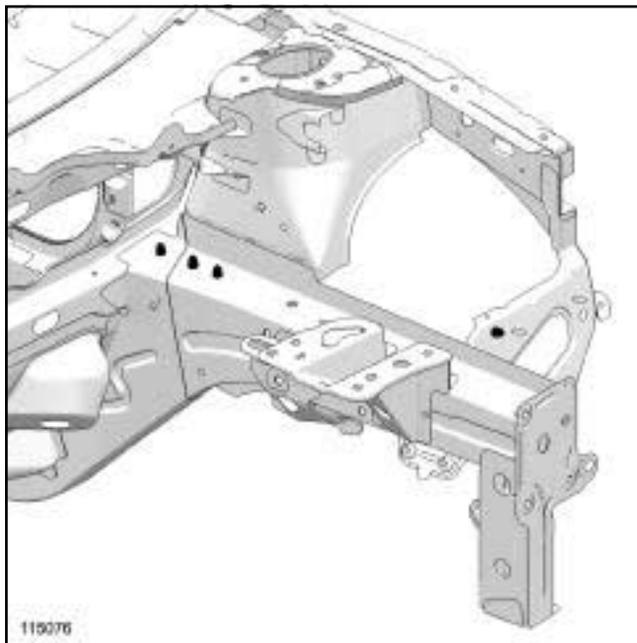


101766

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(5)	Надставка чашки брызговика	-	1,1
(6)	Чашка брызговика	Сталь с высоким пределом упругости	2
(7)	Кронштейн крепления корпуса воздушного фильтра	-	1,2

Не отсоединяйте боковой угольник нижней поперечины проема ветрового стекла для замены передней колесной арки.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

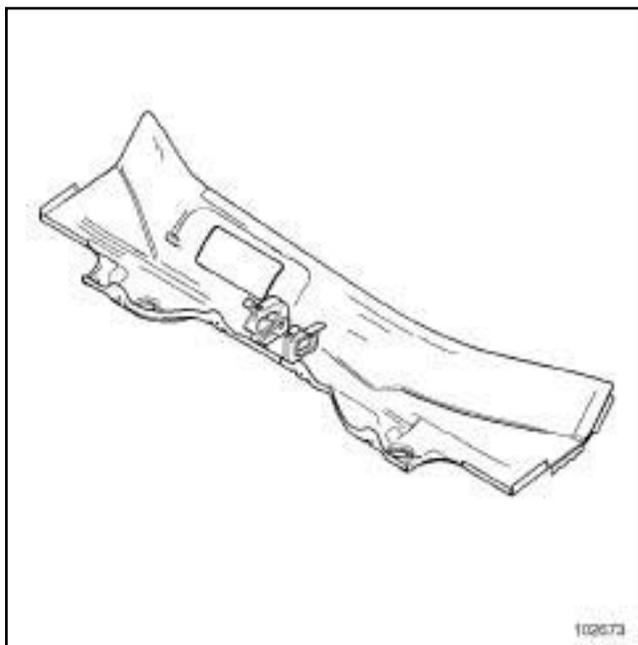


115076

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

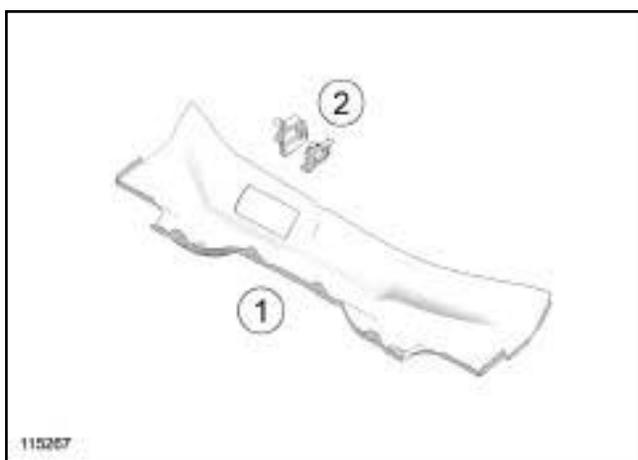


102673

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной при замене передней колесной арки или нижней поперечины проема ветрового стекла после бокового удара.

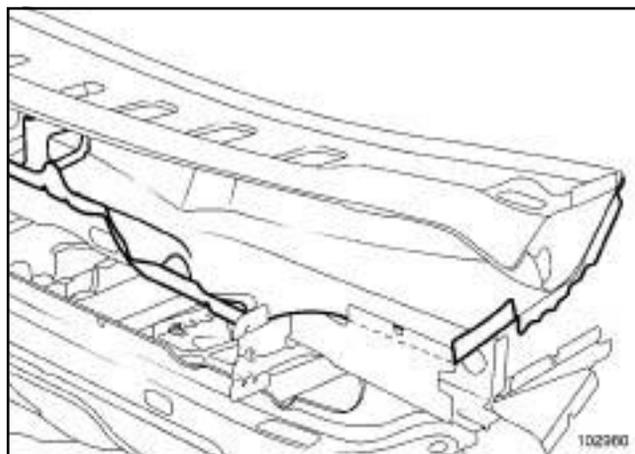
**I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**



115267

**II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ**

Полная замена

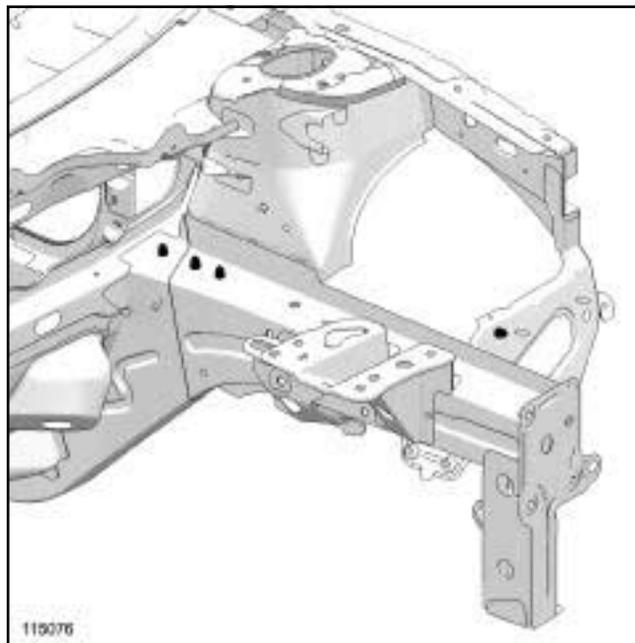


102980

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродзаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**



115076

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Стенка ниши воздухозабора	-	0,7
(2)	Угольники стенки ниши воздухозабора	-	1,2

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

**Примечание:**

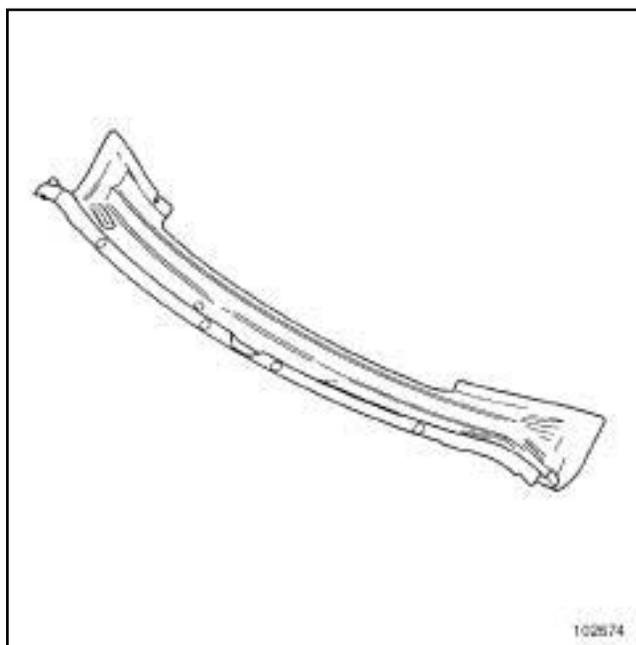
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



102674

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется только как нижняя поперечина проема ветрового стекла.

Замена этой детали обеспечивает доступ к внутренней части поперечины проема для ее выпрямления.

Она может быть заменена частично с левой стороны **(1)**.

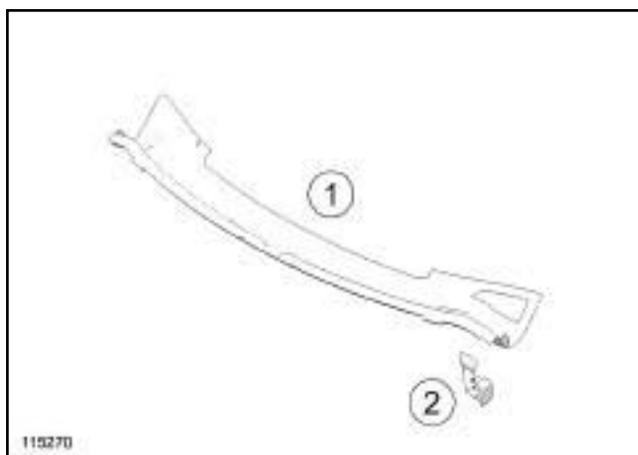


102674

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной при замене накладки нижней поперечины проема ветрового стекла.

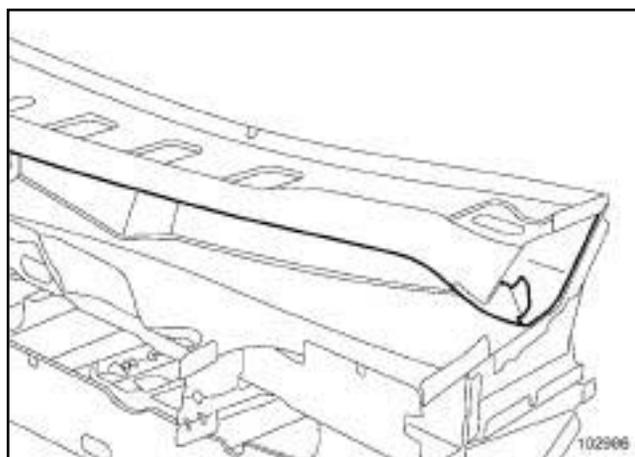
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115270

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина проема	-	0,7
(2)	Усилитель крепления стеклоочистителя	-	1,2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



102986

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки приварки заменяемой детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединения.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### Необходимые приспособления и специнструмент

<b>Сар. 1765</b>	Болты для переустановки втулок выборки зазора поперечины приборной панели.
------------------	--

### Моменты затяжки

установочный выступ (6)	<b>8 Н·м</b>
болт (5)	<b>21 Н·м</b>
боковые винты крепления (4)	<b>21 Н·м</b>
болты крепления (2)	<b>8 Н·м</b>

#### Примечание:

В случае лобового удара со срабатыванием подушек безопасности проверьте место соединения труб балки разного диаметра. При наличии видимой невооруженным глазом деформации деталь подлежит замене.

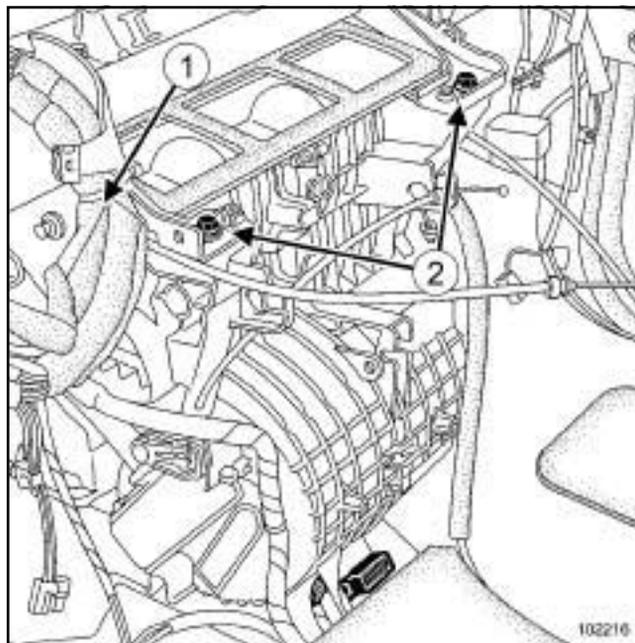
## СНЯТИЕ

### I - СНЯТИЕ

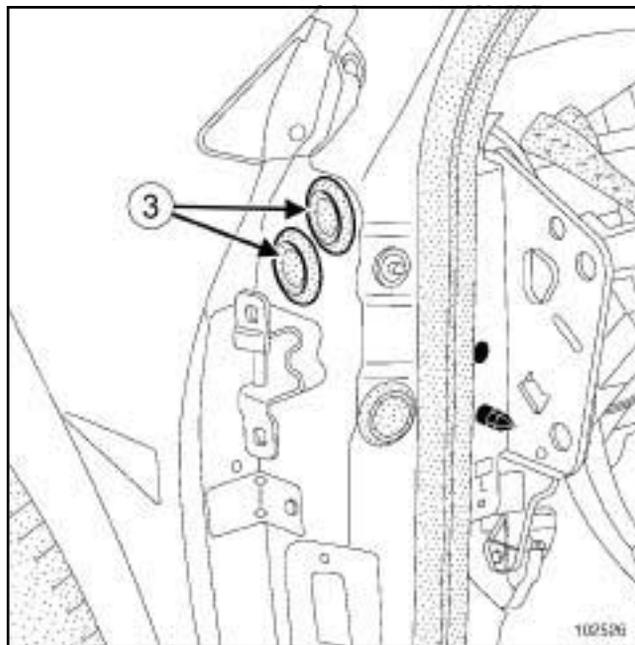
Снимите:

- передние двери (см. **47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь Снятие и установка, с. 47А-3**),
- приборную панель (см. **Приборная панель: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 57А, Принадлежности салона),
- рулевую колонку (см. **Рулевая колонка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 36В, Рулевое управление с усилителем).

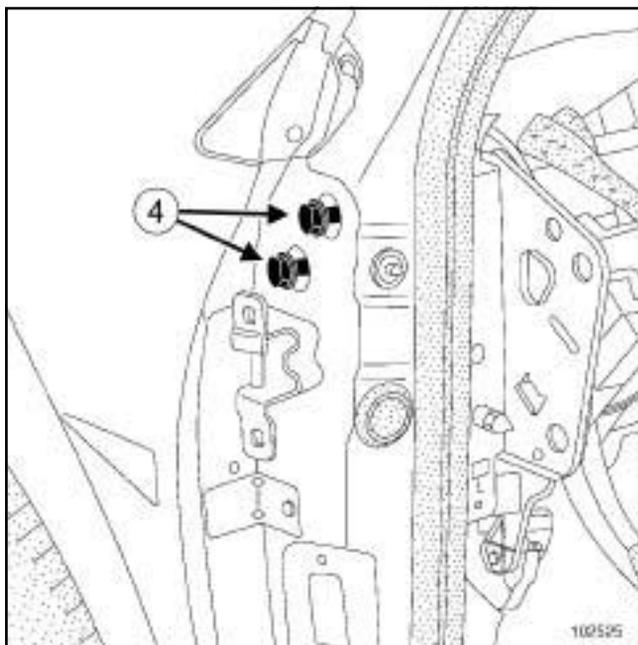
### II - СНЯТИЕ



- Отсоедините жгут проводов (1).
- Отверните болты (2).

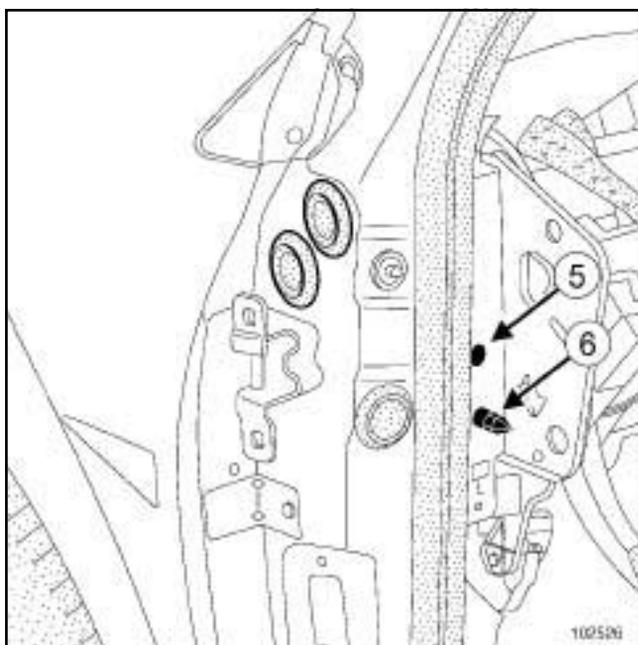


- Снимите заглушки (3).



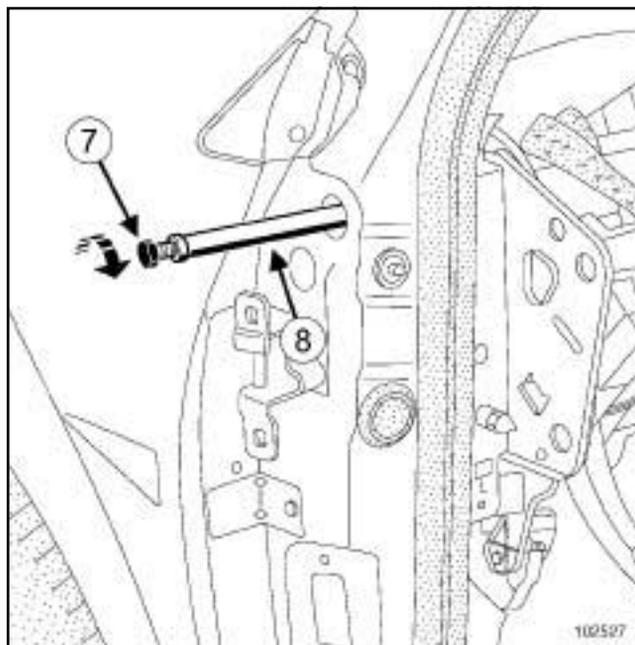
102525

- ❑ Отверните боковые болты (4) .



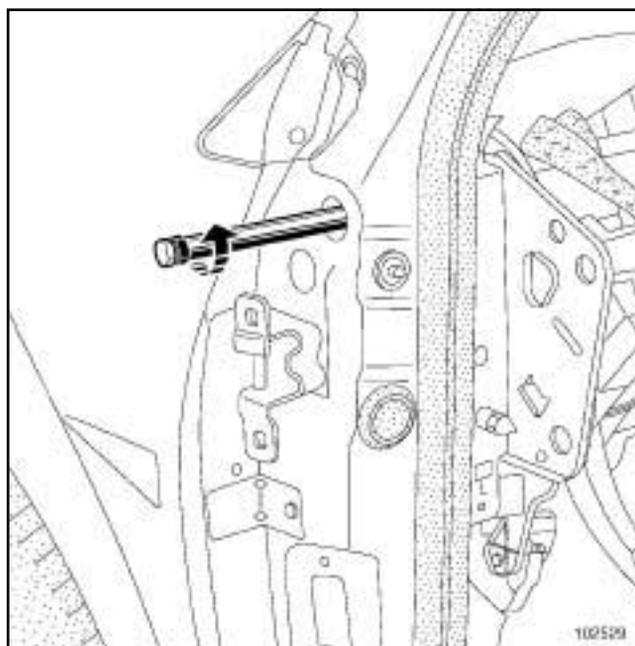
102526

- ❑ Отверните (5) винт.
- ❑ Выверните установочный выступ (6 ) и совместите отверстия во внутренней панели передней стойки с контргайками балки приборной панели.



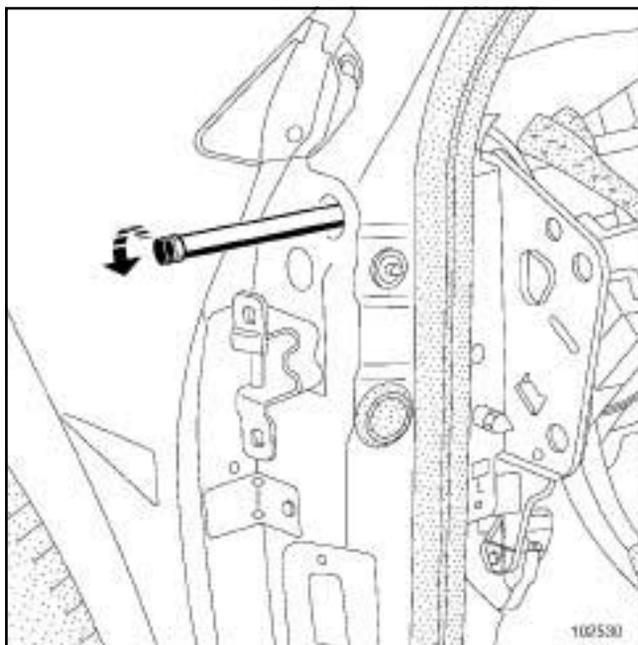
102527

- ❑ Вставьте приспособление (Car. 1765) до упора в корпус (8) .
- ❑ Вверните до упора стержень (7) в корпус (8) и слегка затяните.
- ❑ Сильно притяните, как контргайку, корпус (8) приспособления к гайке балки приборной панели, удерживая шестигранную головку болта (7) .



102529

- ❑ Выверните приспособление з а шестигранник корпуса (8) до упора и слегка затяните (во время операции гайка балки за счет обратной резьбы ввертывается в балку и отводит ее от передней стойки).



102530

- Удерживая корпус (8) приспособления, разблокируйте стержень (7).
- Выверните стержень (7) из балки приборной панели и снимите приспособление.
- Снимите:
  - боковые болты крепления (4) с другой стороны автомобиля,
  - балку приборной панели.

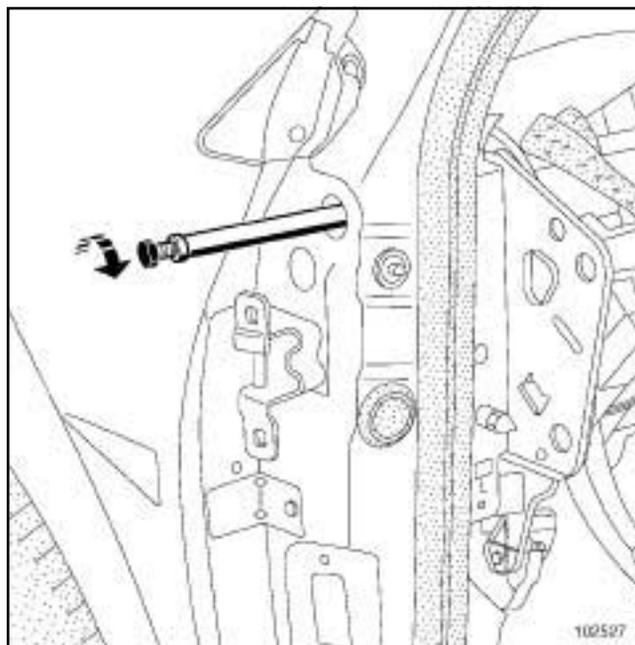
### ВНИМАНИЕ!

Что бы сохранить регулировку балки приборной панели и упростить ее установку, следует изменять положение контргайки только с одной стороны балки.

## УСТАНОВКА

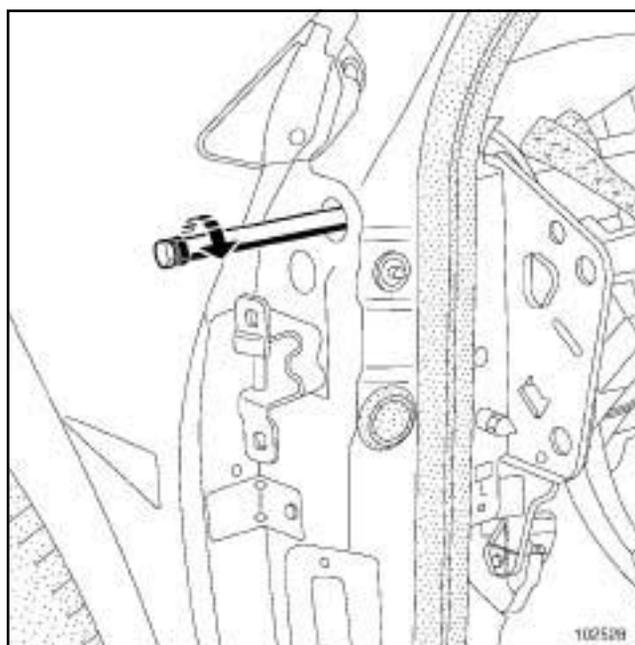
### I - УСТАНОВКА

- Заверните стопорную гайку (с левой резьбой) до упора в балку.
- Установите:
  - балку приборной панели,
  - боковые болты (4) с той стороны, где положение контргайки не менялось.



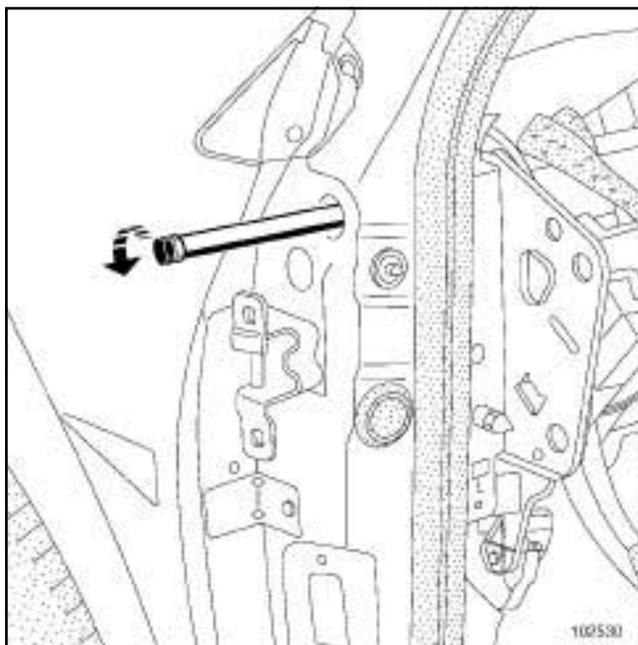
102527

- Вставьте приспособление (Car. 1765) до упора в корпус (8).
- Вверните до упора стержень (7) в корпус (8) и слегка затяните.
- Сильно затяните (как контргайку) корпус приспособления к гайке балки приборной панели, удерживая шестигранную головку болта.



102528

- Заворачивайте одновременно стержень (7) и корпус (8) приспособления до упора и слегка затяните.



102530

- Удерживая корпус (8) приспособления, разблокируйте стержень (7), как контргайку.
- Выверните стержень из балки приборной панели, чтобы снять приспособление.

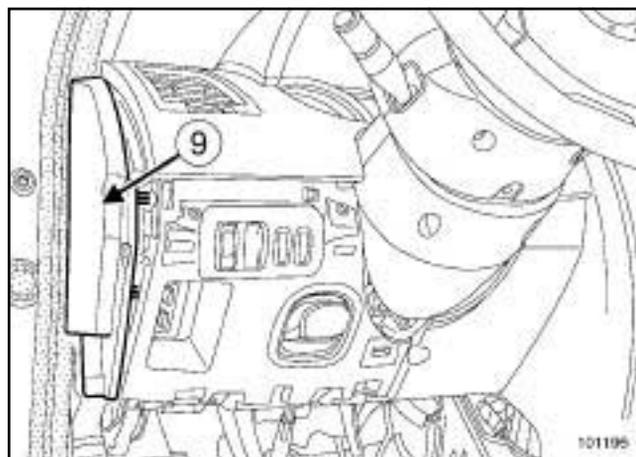
### Примечание:

При снятии балки приборной панели возможно, что контргайки разрегулируются с обеих сторон. В этом случае установите приборную панель и отрегулируйте зазоры относительно облицовок с тоек проема ветрового стекла и обивок дверей.

- Затяните требуемым моментом **установочный выступ (6) (8 Нбм)**.
- Установите:
  - винт (5),
  - боковые болты (4),
- Затяните требуемым моментом:
  - болт (5) (21 Н·м),
  - боковые винты крепления (4) (21 Н·м).
- Установите заглушки (3).
- Заверните винты (2).
- Затяните требуемым моментом **болты крепления (2) (8 Нбм)**.
- Зафиксируйте жгут проводов (1).

## II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите:
  - рулевую колонку (см. **Рулевая колонка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 36В, Рулевое управление с усилителем),
  - приборную панель (см. **Приборная панель: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 57А, Принадлежности салона),
  - передние двери (с м. 47А, **Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь Снятие и установка, с. 47А-3**).



101196

- Положение приборной панели можно отрегулировать после установки, сняв боковую накладку (9), чтобы получить доступ к болту крепления (5) и установочному выступу (6) балки приборной панели.

В84 или С84

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

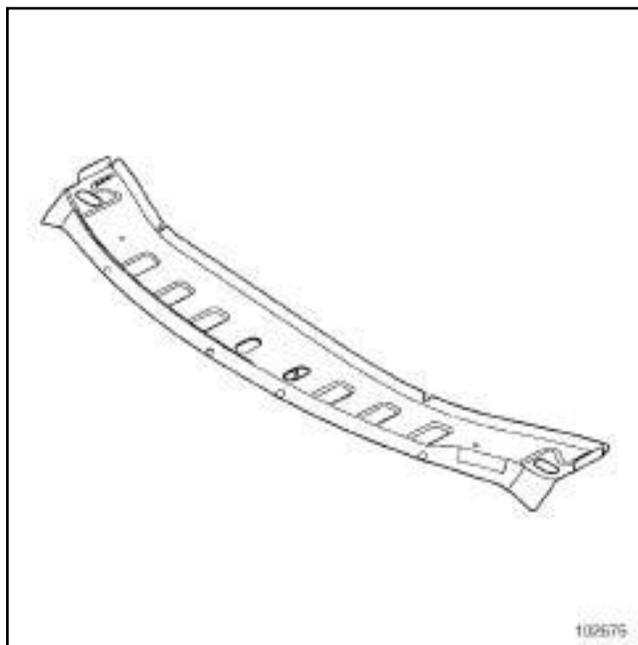
Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



102675

Эта деталь узкого предназначения является накладкой нижней поперечины проема ветрового стекла.

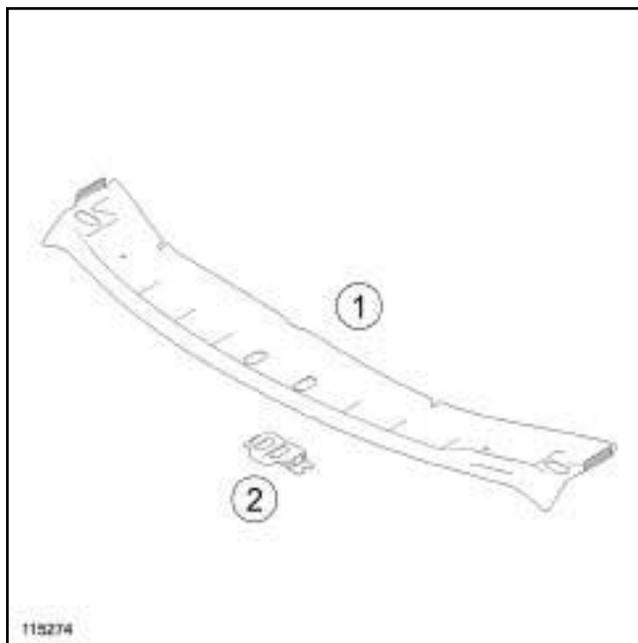


102675

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене стенки ниши воздухозабора после бокового удара в переднюю стойку.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

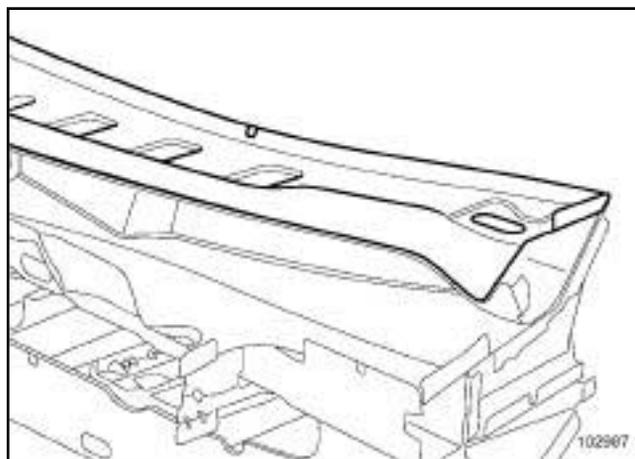


115274

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла	-	0,7
(2)	Центральный усилитель нижней поперечины проема ветрового окна	-	1,2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена

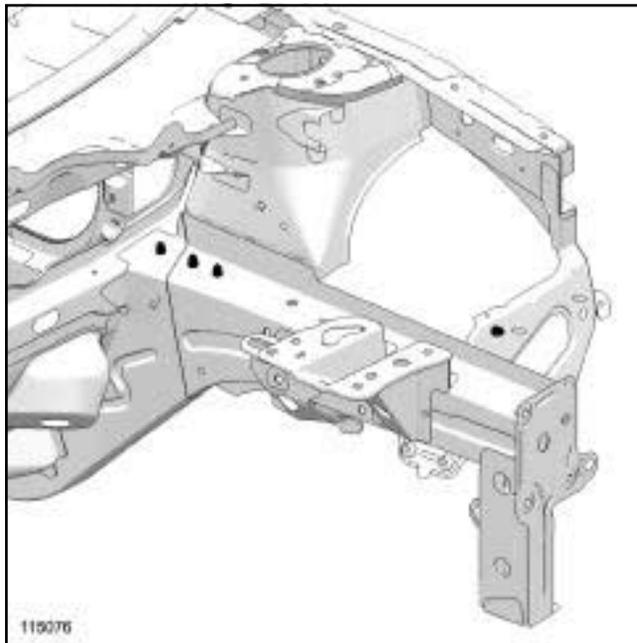


102987

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115076

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

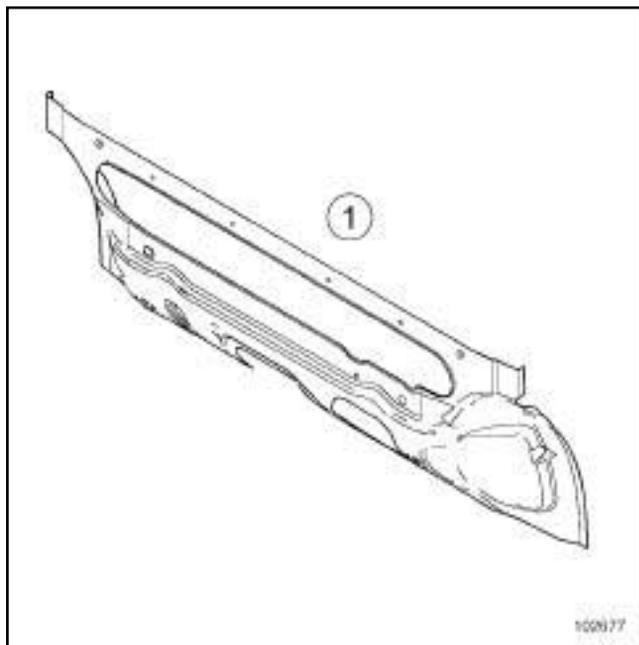
Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене бокового усилителя щита передка и нижней поперечины щита передка.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

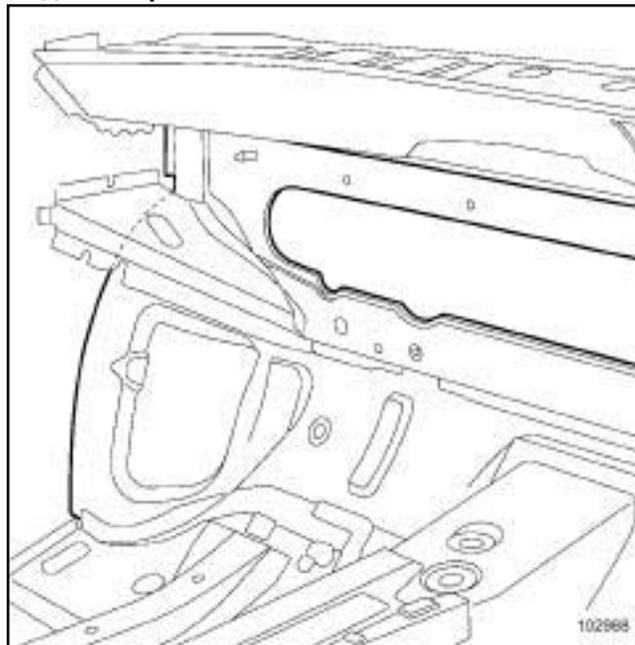


102677

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

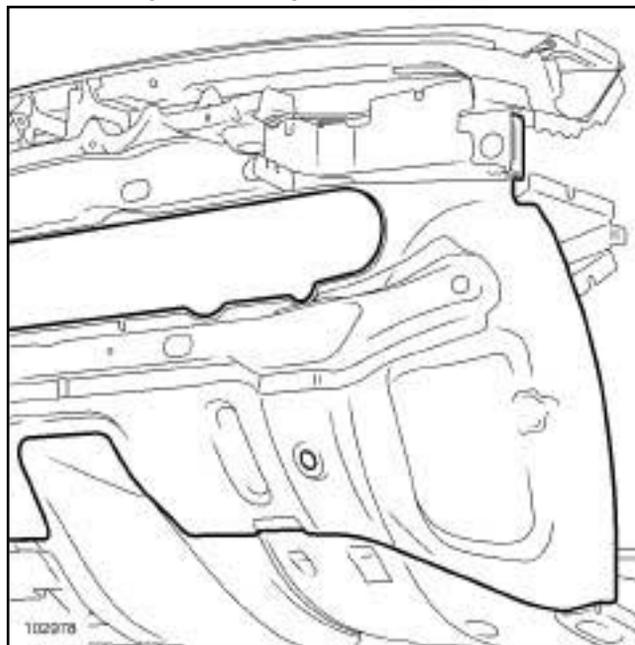
Полная замена

Вид со стороны салона



102988

Вид со стороны моторного отсека



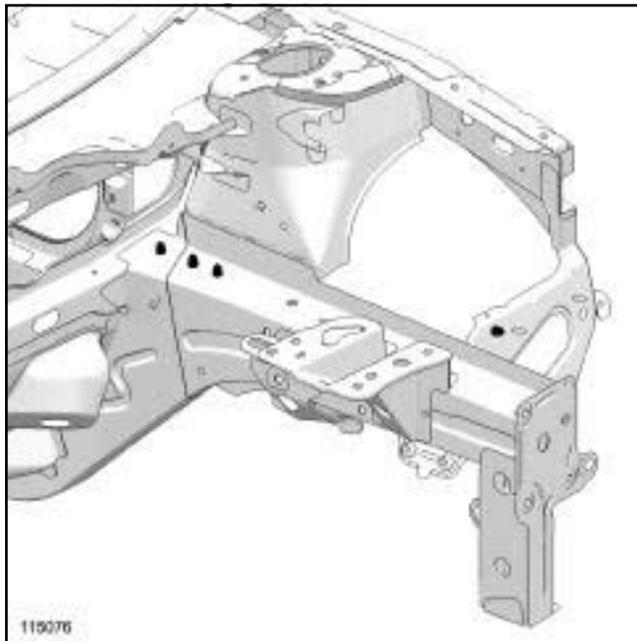
102978

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Щиток передка	-	1

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115076

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Накладка щитка передка: Снятие и установка

# 42A

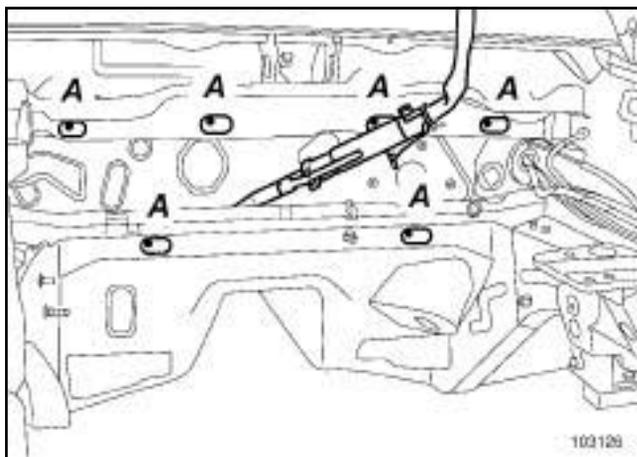
### Моменты затяжки

болты крепления (А)	8 Н·м
---------------------	-------

Снятие и установка этой детали связана с полной заменой кузова.

## СНЯТИЕ

### СНЯТИЕ



- Отверните болты (А) .
- Разрежьте валик клея пневмоножом (с м. **Техническую ноту 414 А, Пневмонож для снятия клеенных стекол**).

#### Примечание:

Срезка валика проволокой в данном случае осложнена из-за особенностей формы окружающих деталей и наличием болтов крепления щитка передка.

- Снимите пластину щита передка.

## УСТАНОВКА

### УСТАНОВКА

- Установите пластину щита передка.

#### Примечание:

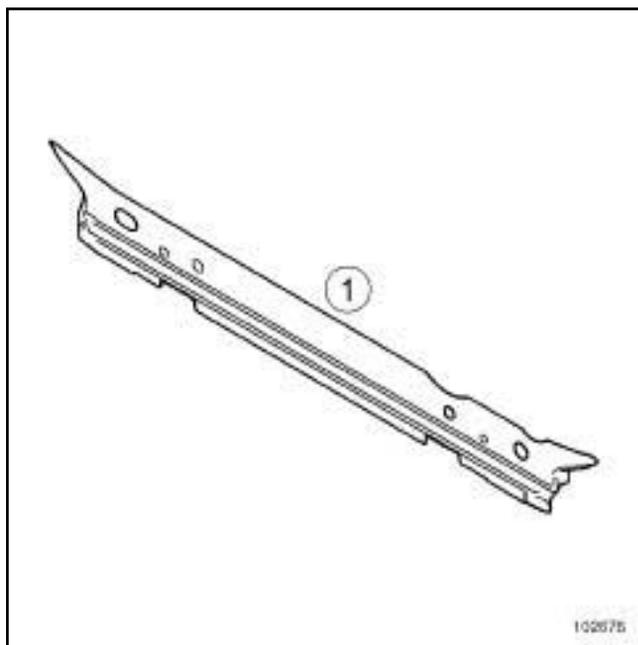
Способ установки идентичен способу установки при замене в клеенных ветровых стекол (см. **Техническую ноту 560А, Общий способ вклеивания стекол и элементов крыши**).

- Заверните винты (А) .
- Затяните требуемым моментом болты крепления (А) (8 Нбм).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

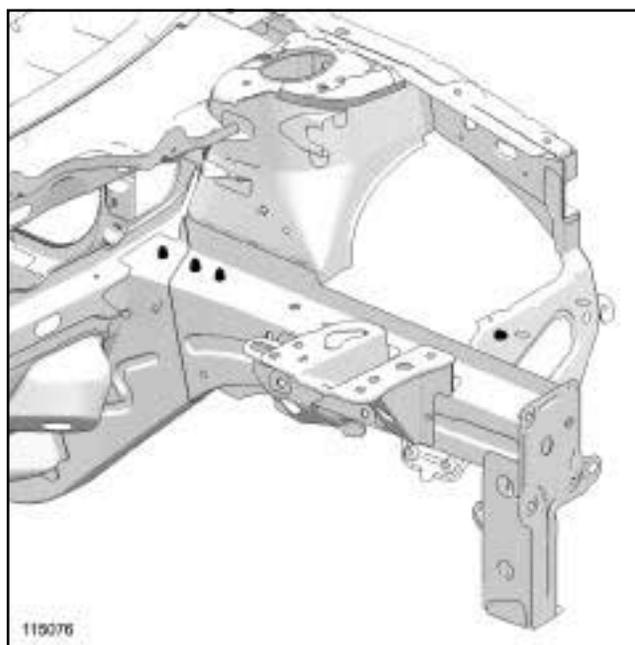


102676

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

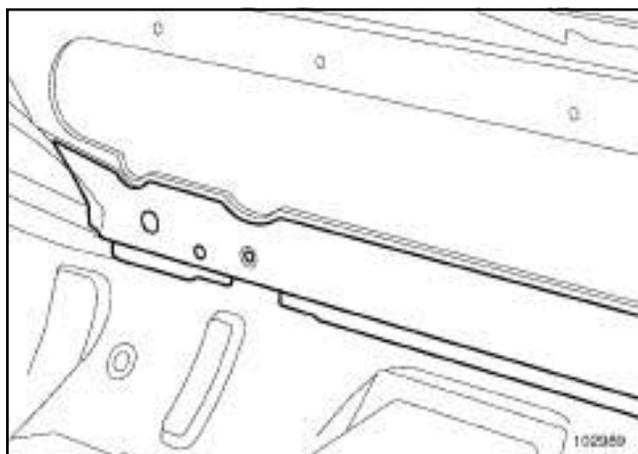
### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115076

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель щитка передка	Сталь со сверхвысоким пределом упругости	1,7

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



102989

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

В84 или С84

**ВНИМАНИЕ!**

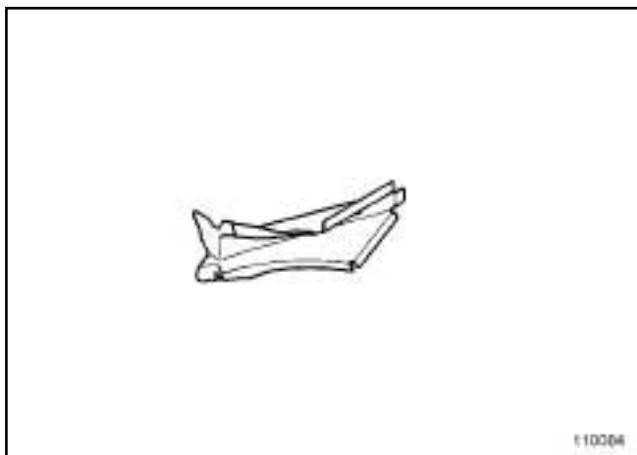
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



110084

Эта деталь узкого предназначения используется в качестве бокового усилителя щитка передка.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, с м. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**)

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

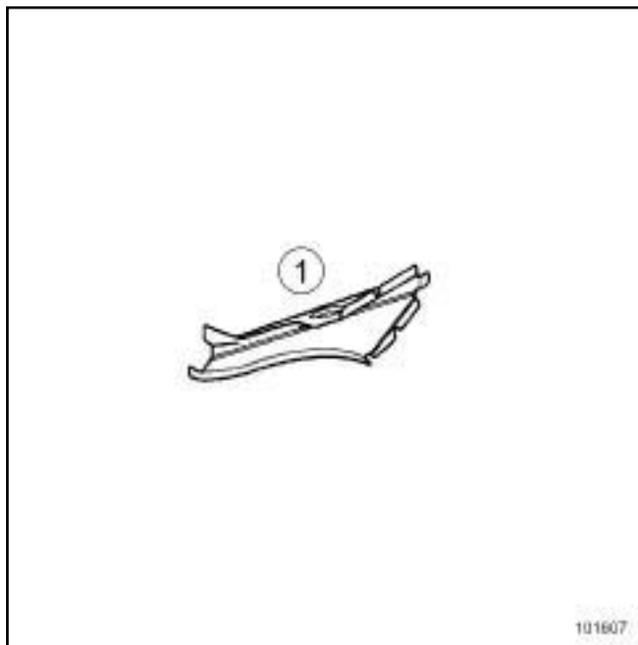
## Боковой усилитель щитка передка: Описание

# 42A

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной к замене передней стойки и внутренней панели передней стойки.

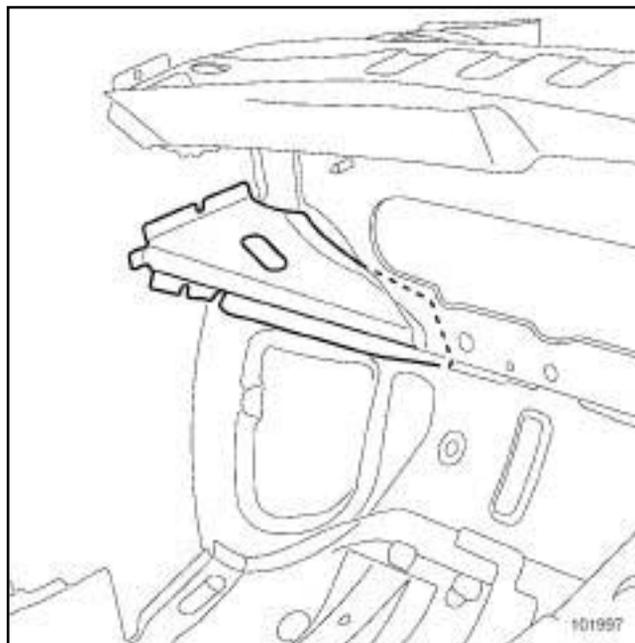
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



101607

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковой усилитель щитка передка	-	1,7

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



101997

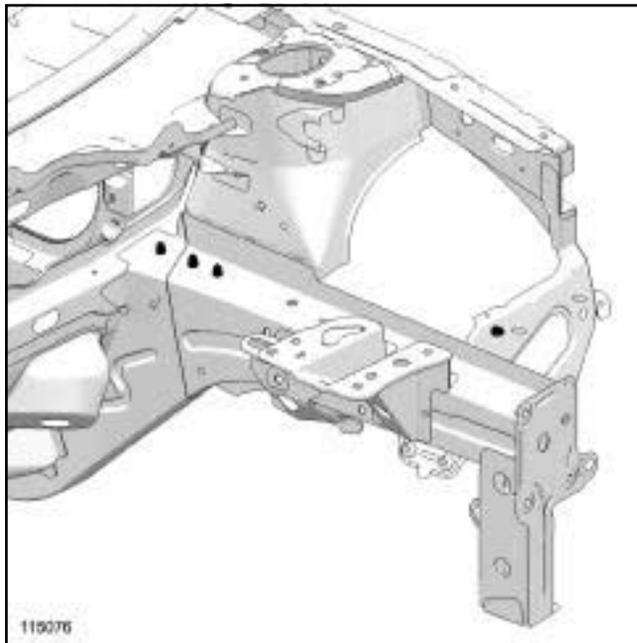
#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки приварки заменяемой детали должны быть выполнены в прежних местах для сохранения прочностных характеристик соединения.

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ  
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**



115076

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

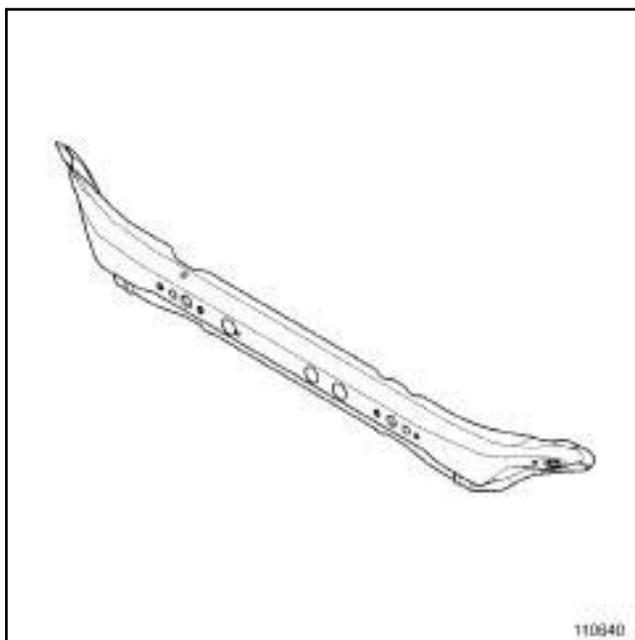
**ВНИМАНИЕ!**

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



110640

Эта деталь узкого назначения является поперечиной щитка передка.

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Нижняя поперечина щитка передка: Описание

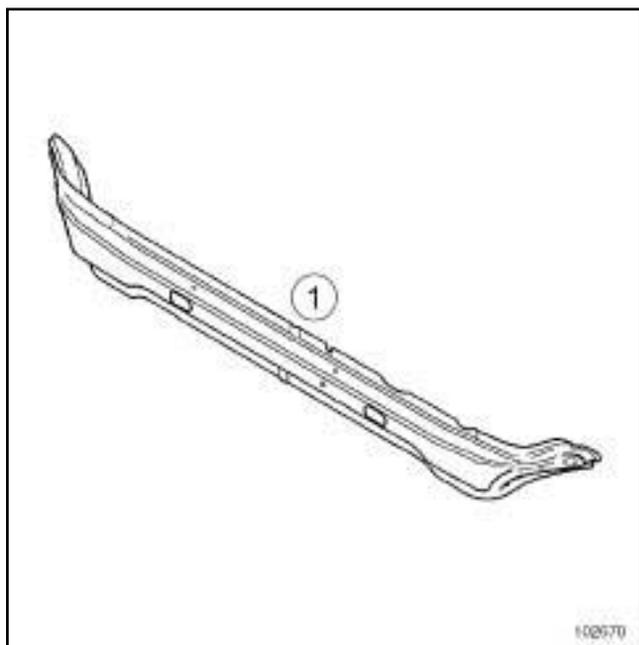
# 42A

В84 или С84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

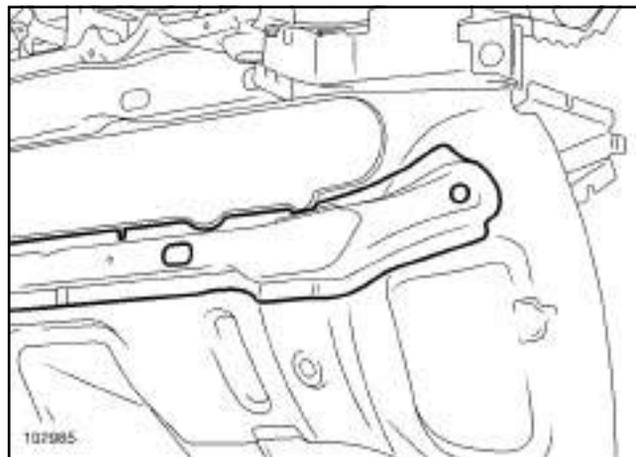
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102670

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



102985

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина щитка передка	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5

### ВНИМАНИЕ!

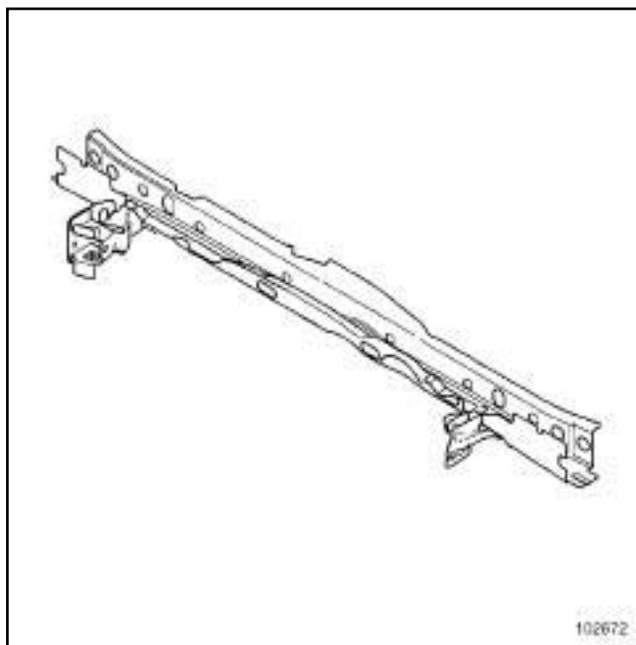
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



102672

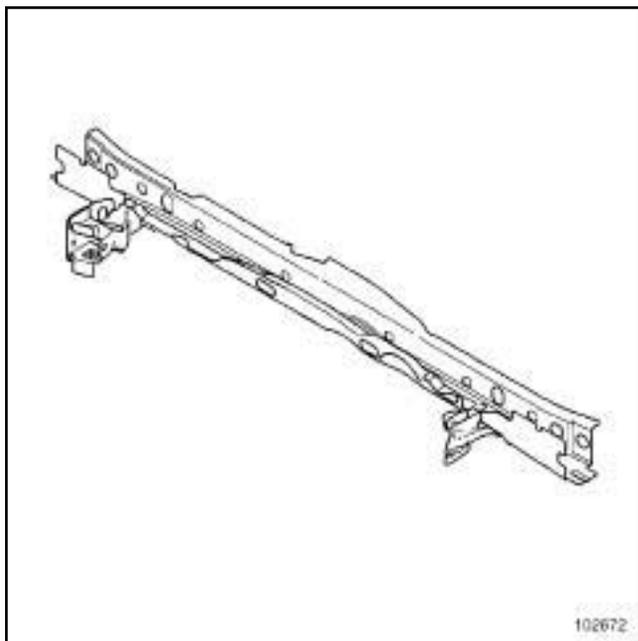
Эта деталь узкого предназначения является верхней поперечиной щитка передка.

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхняя поперечина щита передка: Описание

# 42A

В84 или С84

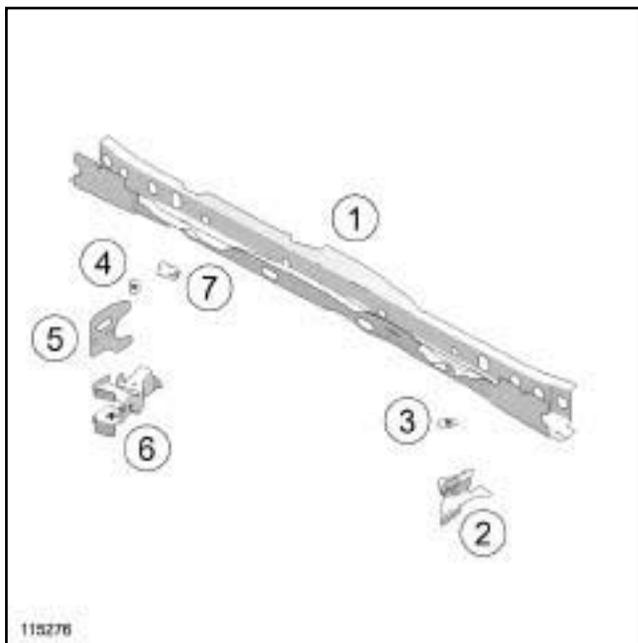


102672

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной к замене передней стойки.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115276

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхняя поперечина щитка передка	Сталь с высоким пределом упругости	1
(2)	Левой боковой нижней поперечины проема ветрового окна	-	1,2
(3)	Левая пластина крепления стеклоочистителя	-	1
(4)	Правая пластина крепления стеклоочистителя	-	1
(5)	Пластина усиления кронштейна тяги	Сталь с высоким пределом упругости	2
(6)	Кронштейн тяги	Сталь с высоким пределом упругости	3
(7)	Угольник верхней поперечины щитка передка	-	2

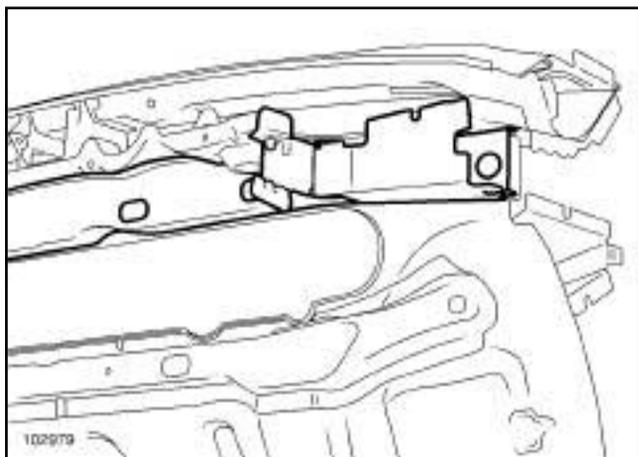
# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхняя поперечина щита передка: Описание

# 42A

В84 или С84

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

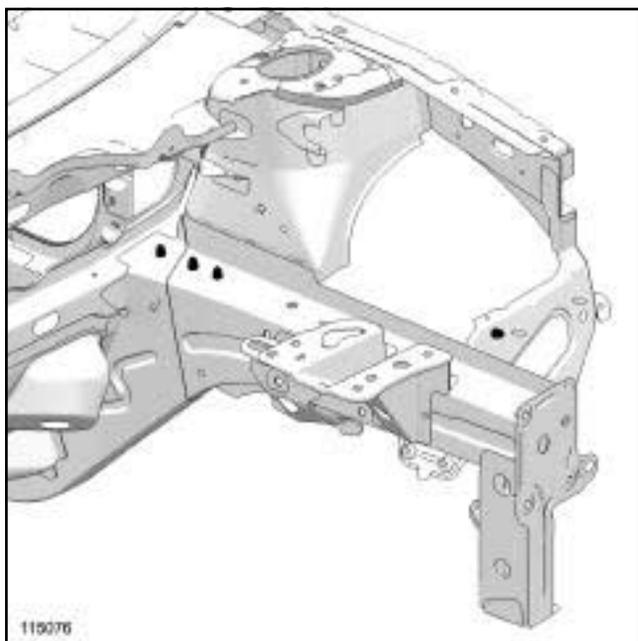


102979

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115076

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вызвать и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

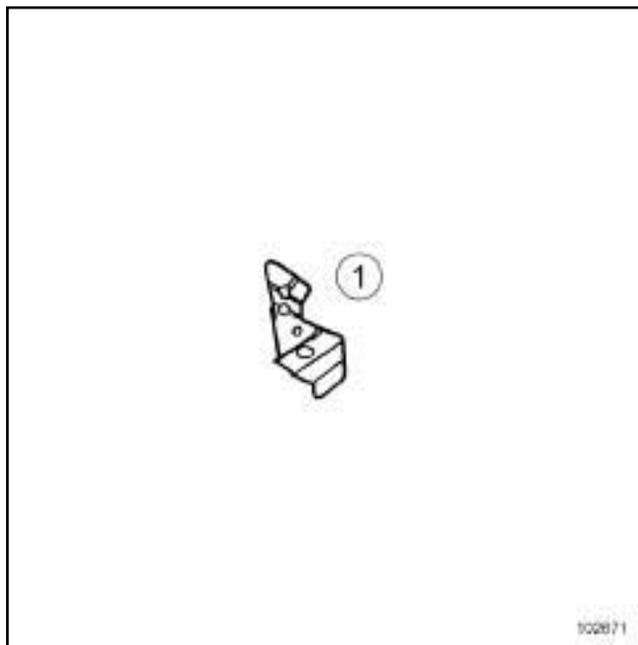
## Кронштейн стеклоочистителя: Описание

# 42A

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

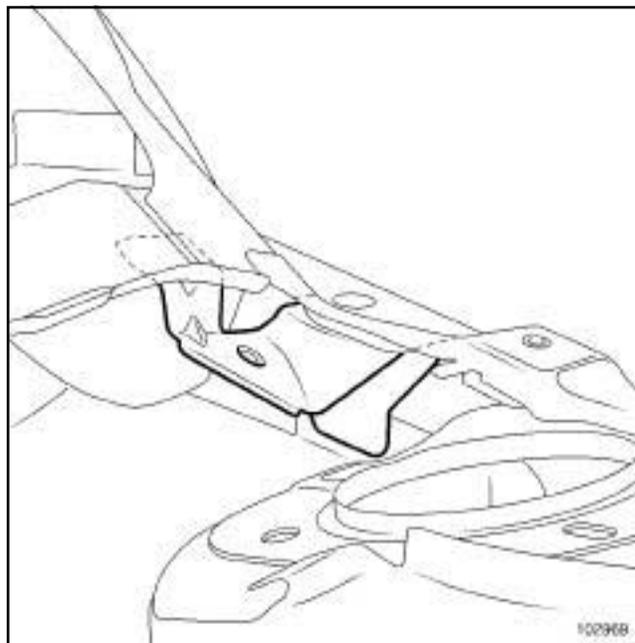
- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене брызговика и усилителя брызговика.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102671

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



102969

#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

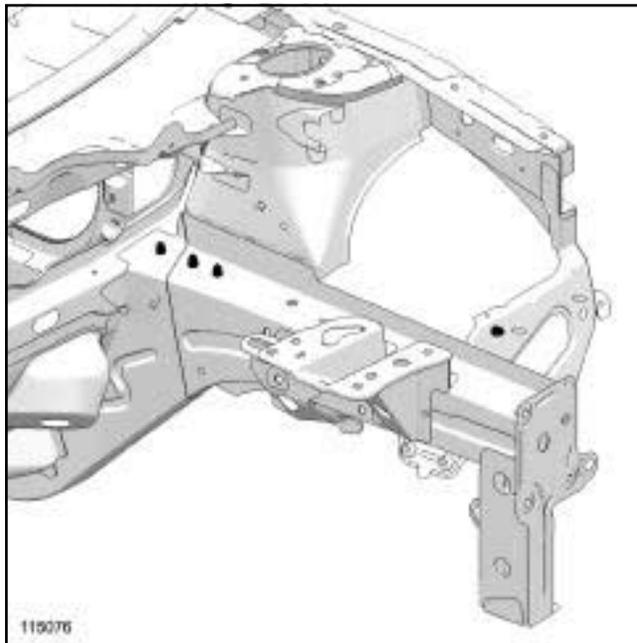
В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах для сохранения прочностных характеристик соединения.

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Кронштейн стеклоочистителя	-	1,2

**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ  
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**



115076

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

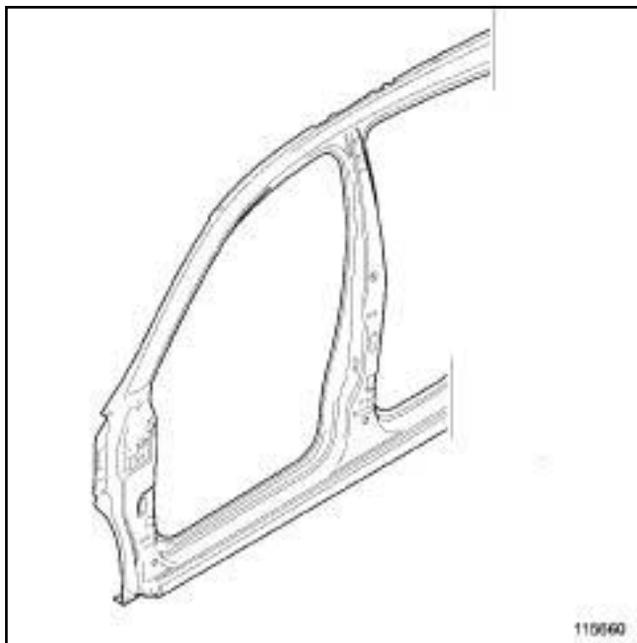
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

#### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения приведены в **Руководстве по ремонту 400**, в главе 40А, Общие сведения.

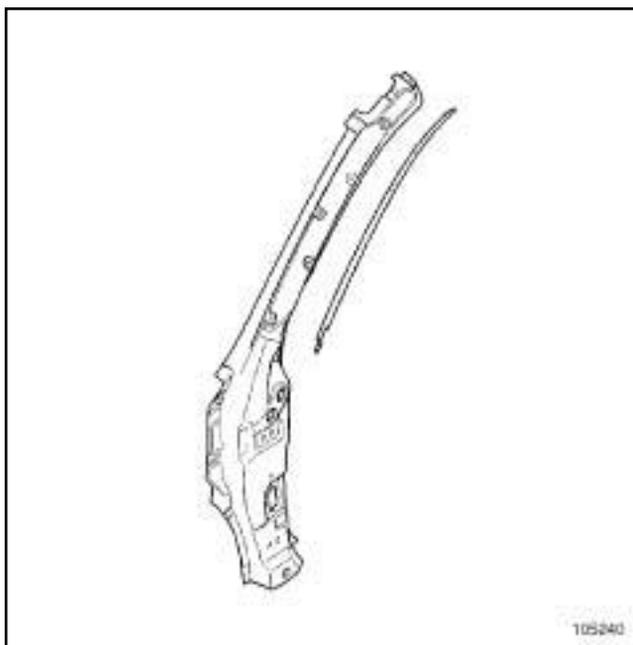
B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



115660

Передняя стойка получается путем отделения от боковины кузова ее передней части.

E84



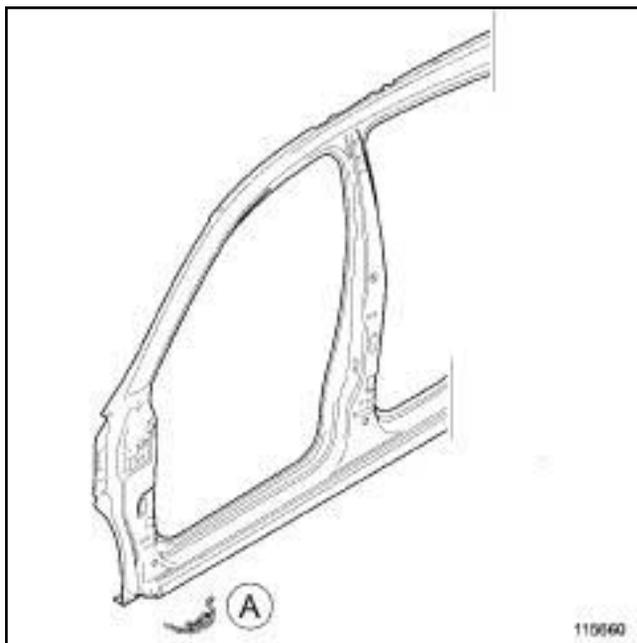
105240

Данная деталь узкого предназначения и используется в качестве передней стойки кузова.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84



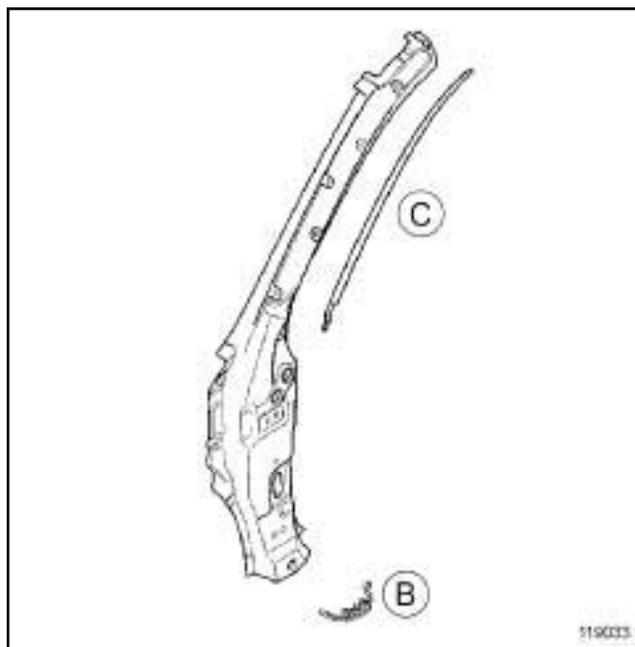
115660

Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно вставку (A) .

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- замена средней части: эта операция связана с заменой усилителя петли,
- полной заменой.

Е84



119033

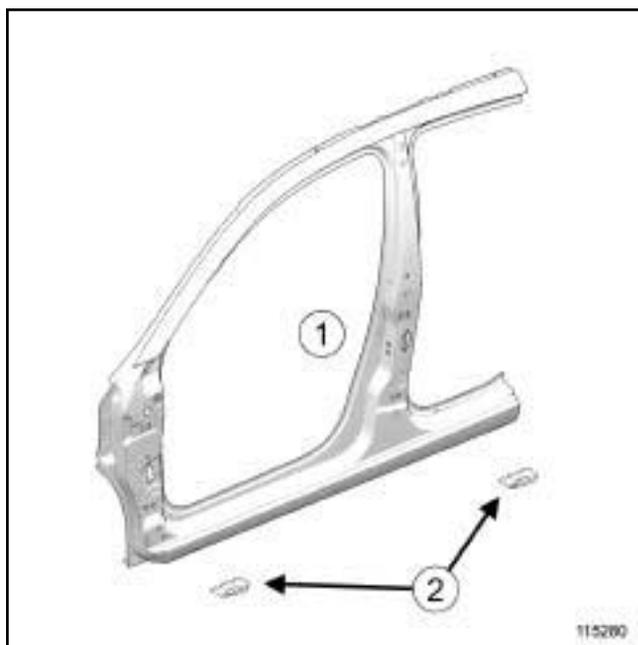
Для замены данной детали дополнительно закажите кронштейн двойного уплотнителя (C) .

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: закажите вставку (B) .

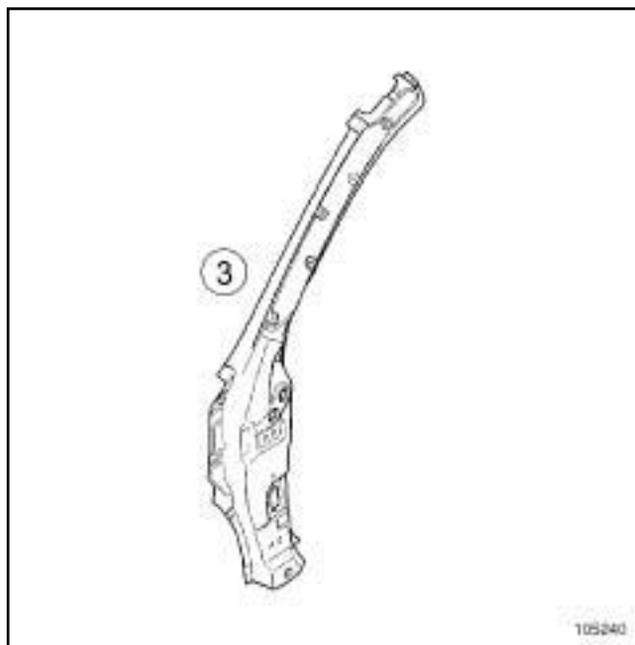
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



115280  
115280

E84



105240  
105240

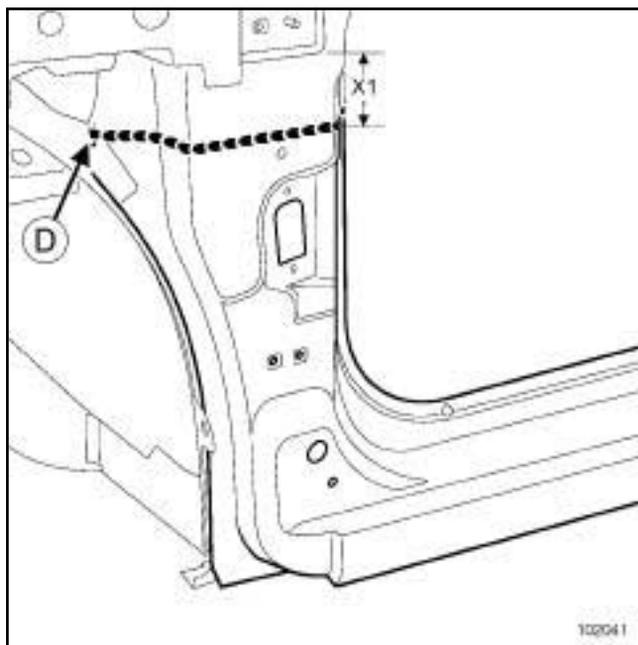
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковина кузова	-	0,7
(2)	Кронштейн площадки под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Передняя стойка	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена

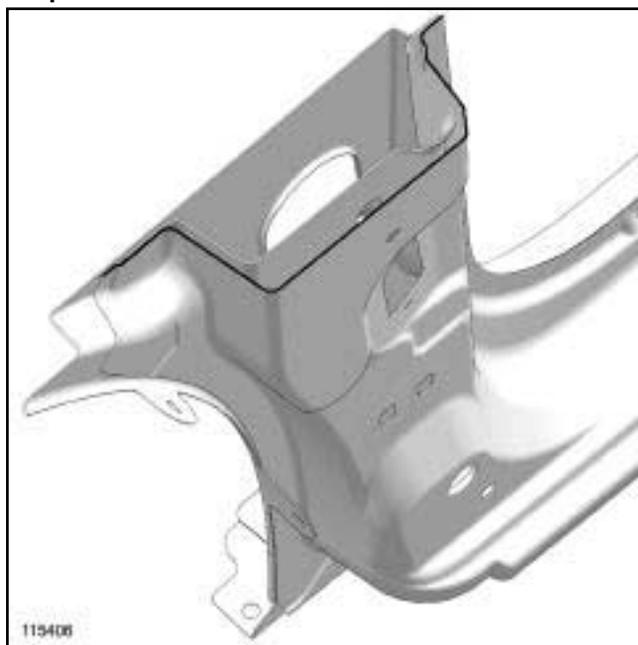
B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



102041  
102041

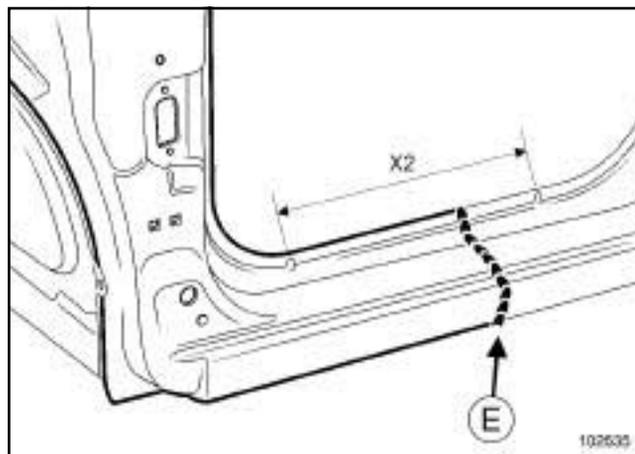
(X1) = 60 мм

#### Разрез D



115406

115406

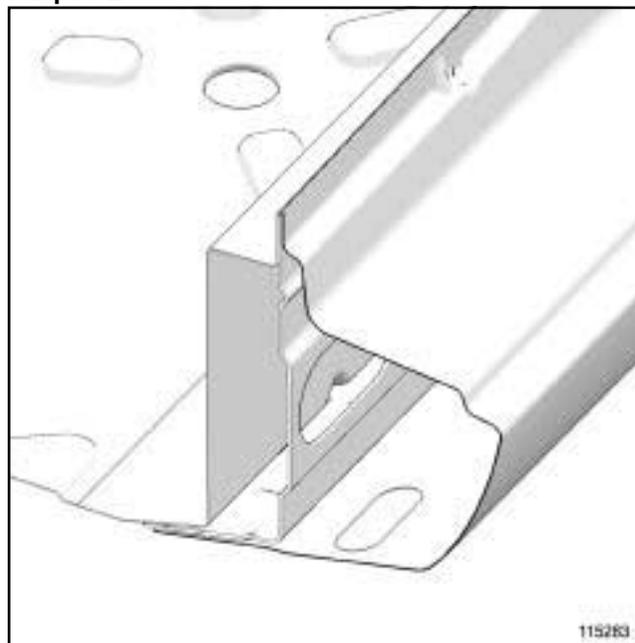


102635

102635

Выполните разрез в зоне (X2) .

#### Разрез E

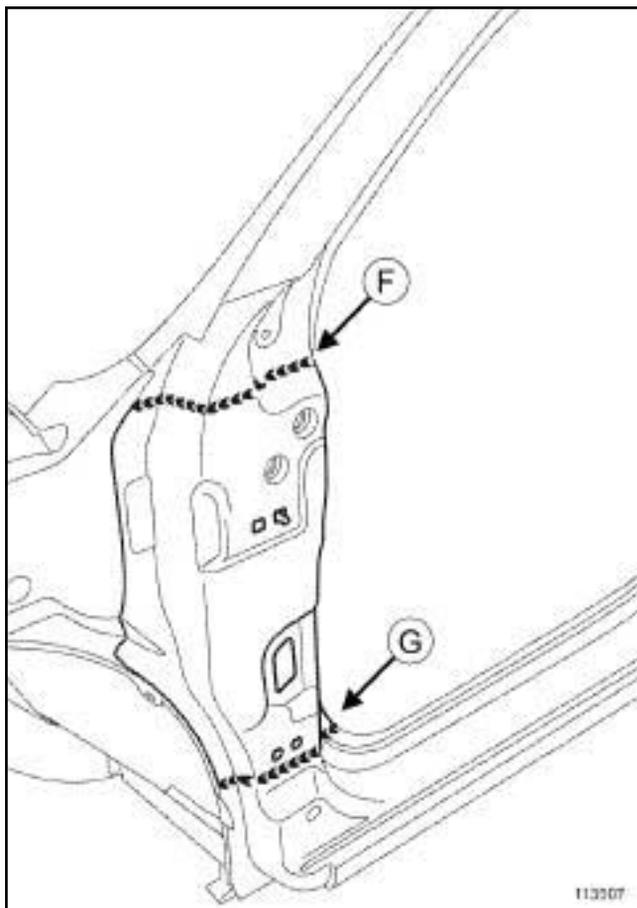


115283

115283

### 2 - Замена средней части

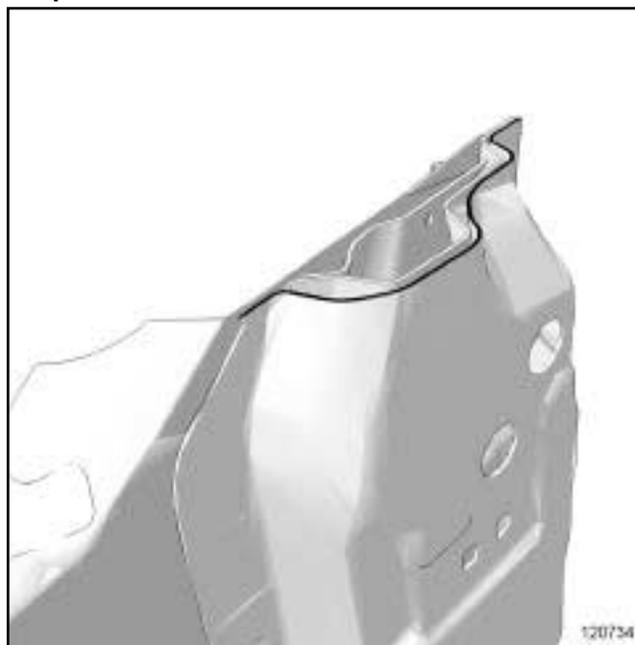
В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84



113507

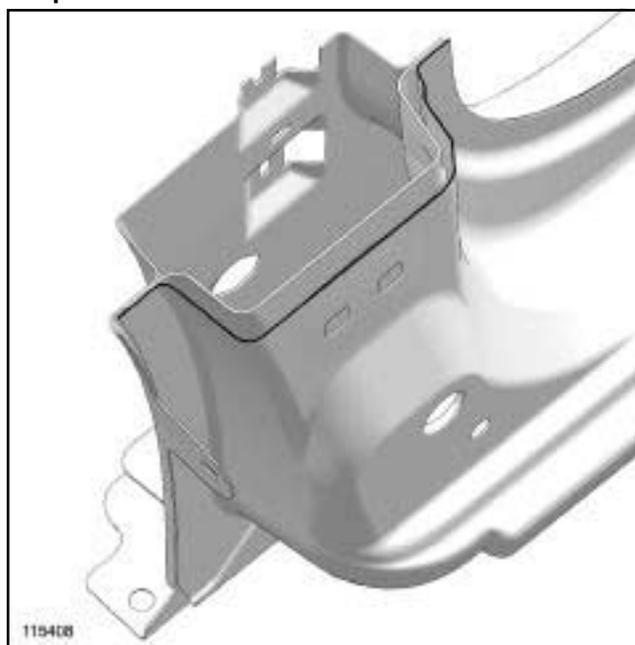
Для замены усилителя петли (см. **43А**, **Верхняя боковая часть кузова, Усилитель передней стойки: Описание**, с. 43А-10) .

### Разрез F



120734

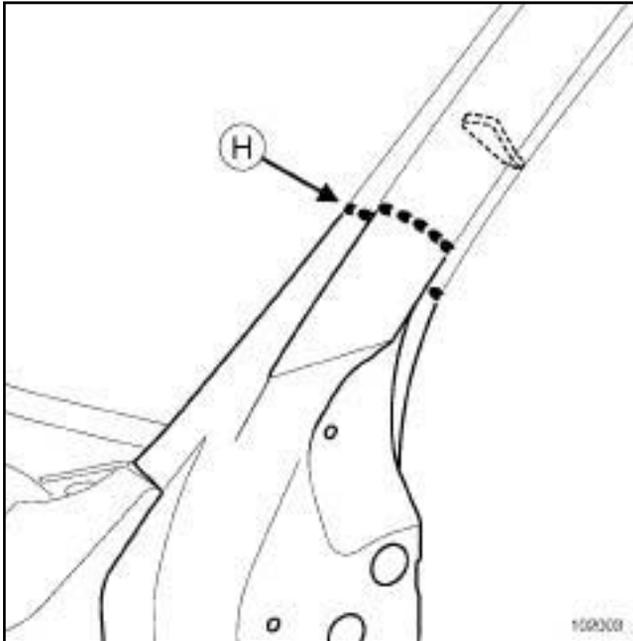
### Разрез G



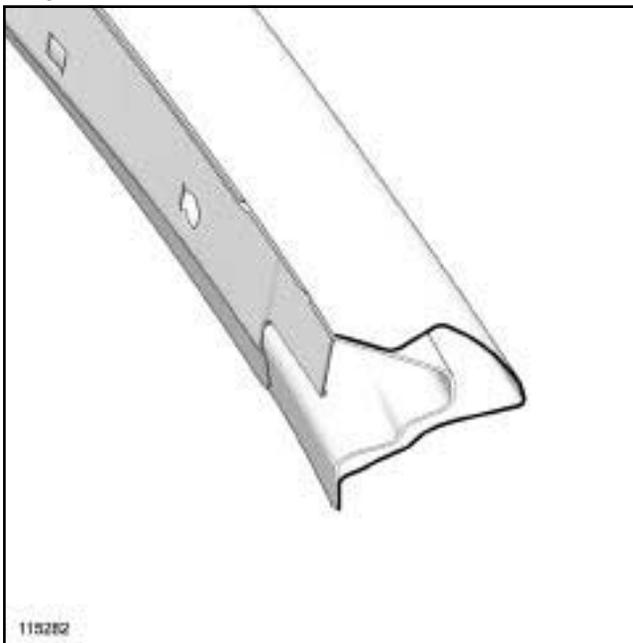
115408

### 3 - Полная замена

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84



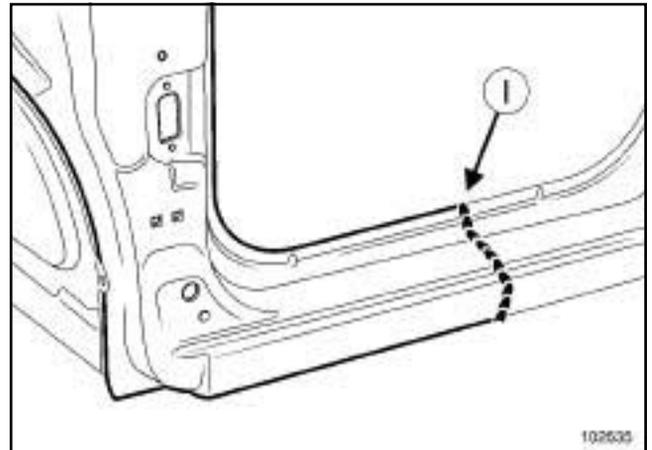
#### Разрез Н



115282

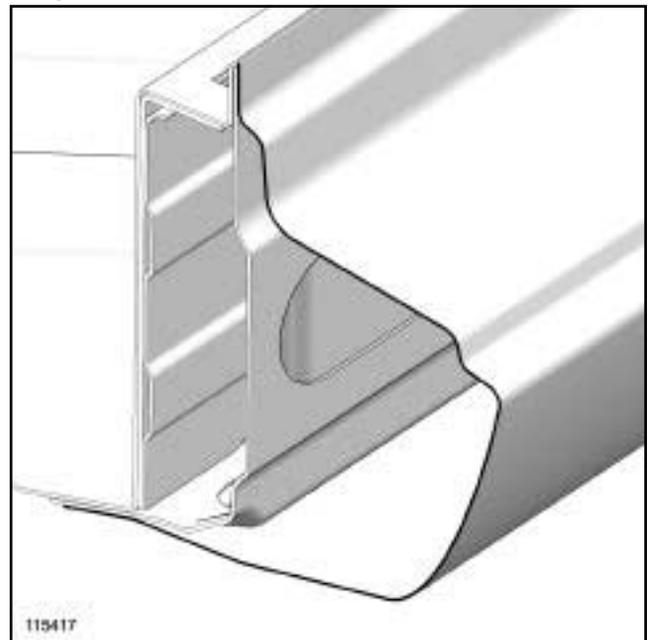
#### Примечание:

Не выполняйте разрез выше данной линии, чтобы избежать повреждения объемной вставки.



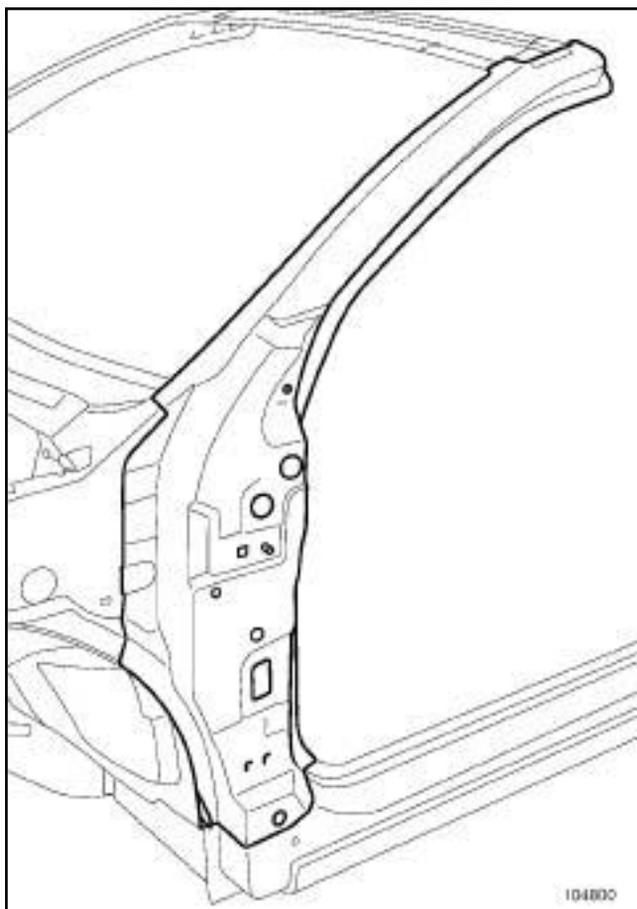
102635

#### Разрез I



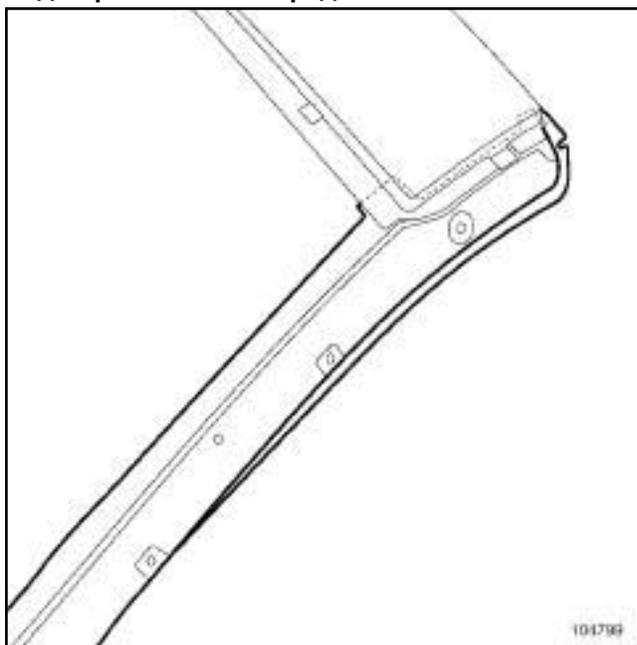
115417

E84



104800

Вид верхней части передней стойки



104799

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

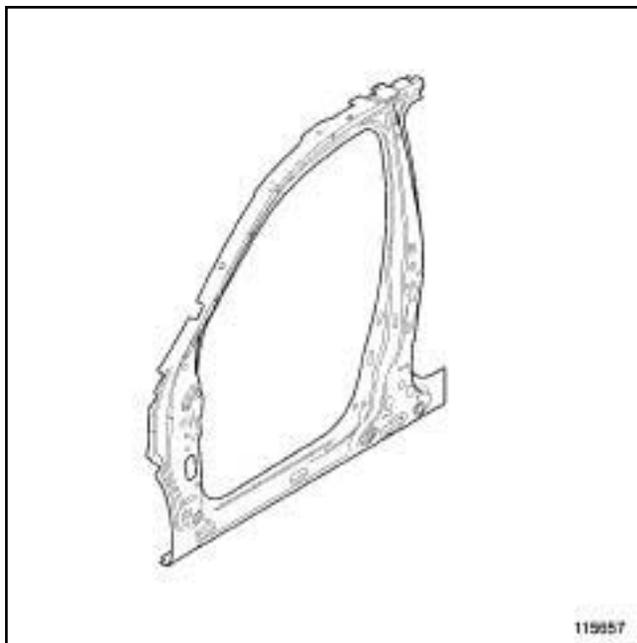
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

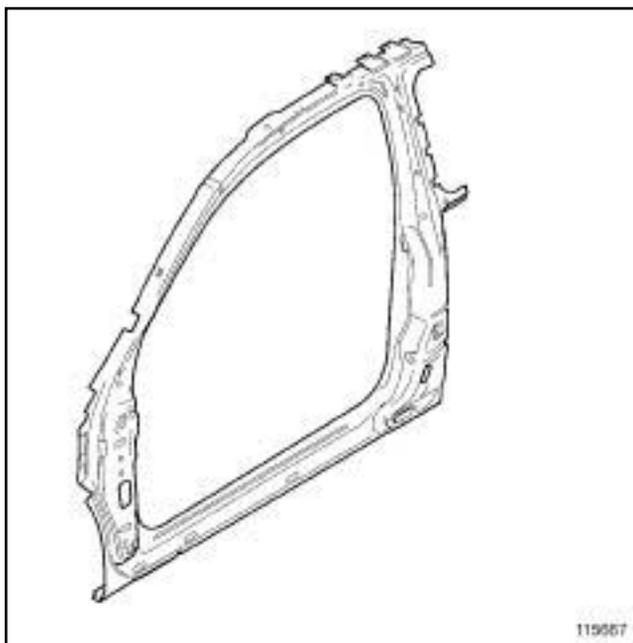
В84 или К84 или L84 или S84



115657

Особенность этой детали состоит в том, что она одновременно является усилителем передней стойки, усилителем средней стойки, усилителем передней части боковины кузова и усилителем панели порога.

С84 или G84



115667

Особенность этой детали состоит в том, что она одновременно является усилителем передней стойки, усилителем средней стойки, усилителем передней части боковины кузова и усилителем панели порога.

Е84



105247

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель передней стойки: Общее описание

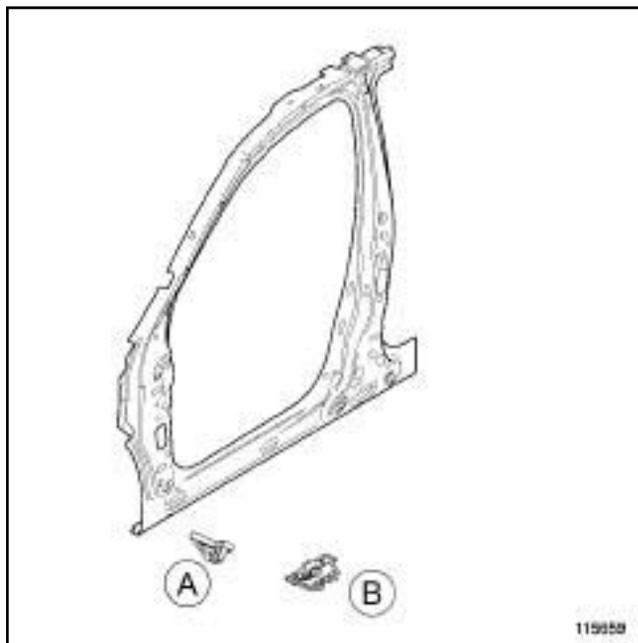
**43A**

Данная деталь узкого предназначения и используется в качестве усилителя передней стойки кузова.

### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

B84 или K84 или L84 или S84



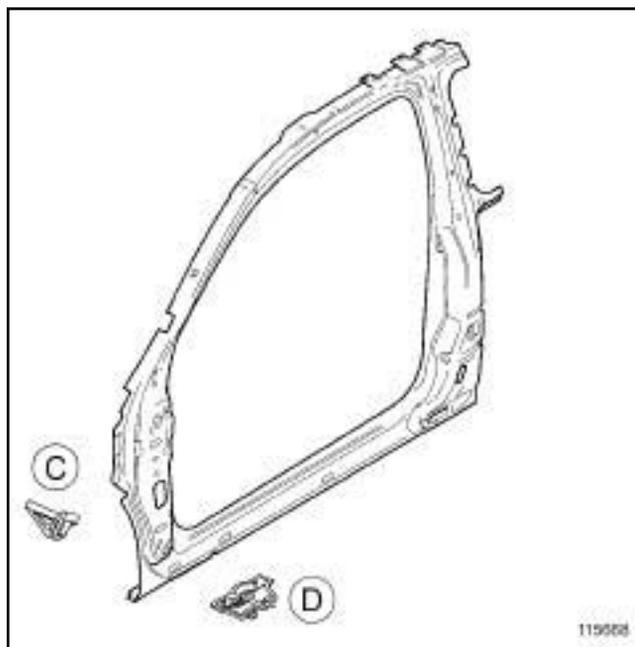
115659

Для замены данной детали закажите раздувающиеся вставки, соответствующие каждому из приведенных ниже вариантов замены.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой нижней части: закажите вставку **(B)**,
- частичной заменой: закажите вставки **(A)** и **(B)**.

C84 или G84



115668

Для замены данной детали закажите раздувающиеся вставки, соответствующие каждому из приведенных ниже вариантов замены.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой нижней части: закажите вставку **(D)**,
- частичной заменой: закажите вставки **(C)** и **(D)**.

E84



119032

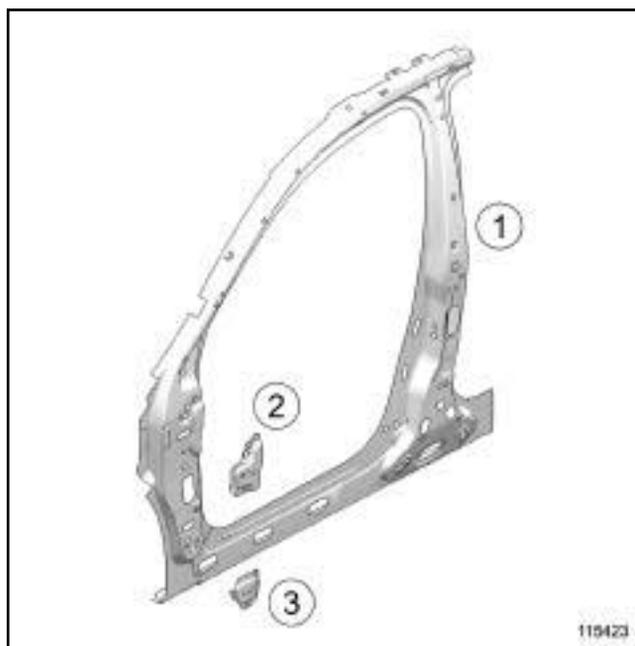
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: закажите вставку (E) .

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

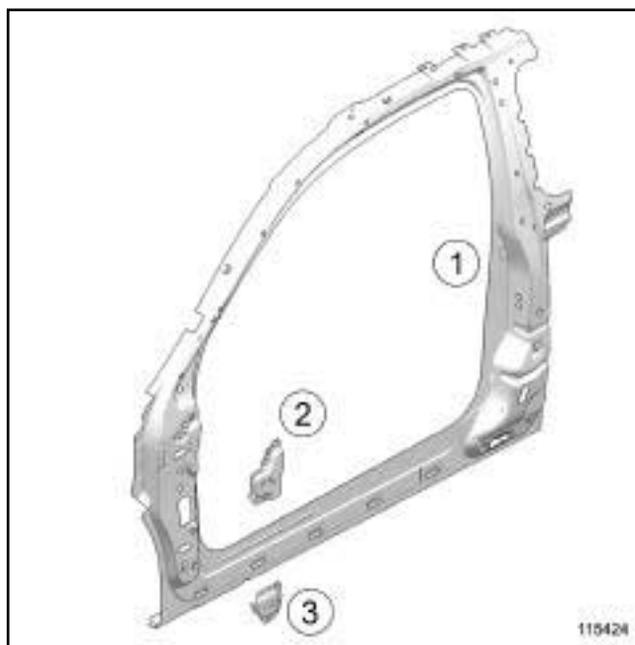
B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

B84 или K84 или L84 или S84



115423

C84 или G84



115424

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель передней стойки: Описание

# 43A

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель боковины кузова	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Усилитель верхней метки передней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(3)	Усилитель нижней метки передней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5

E84



120730

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель передней стойки: Описание

# 43А

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(4)	Усилитель нижней части передней стойки кузова	Сталь с высоким пределом упругости	2,2
(5)	Усилитель нижней петли	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(6)	Усилитель верхней части передней стойки кузова	Сталь с высоким пределом упругости	2
(7)	Усилителем стойки проема ветрового окна	Сталь с очень высоким пределом упругости	-
(8)	Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(9)	Средний элемент жесткости стойки проема ветрового стекла	Сталь с высоким пределом упругости	2,5

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(10)	Энергопоглощающий усилитель стойки проема ветрового стекла	Сталь с высоким пределом упругости	2,5
(11)	Нижний элемент жесткости стойки проема ветрового стекла	Сталь с высоким пределом упругости	2,5
(12)	Усилитель верхней петли	Сталь с высоким пределом упругости	2
(13)	Средний элемент жесткости усилителя передней стойки кузова	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

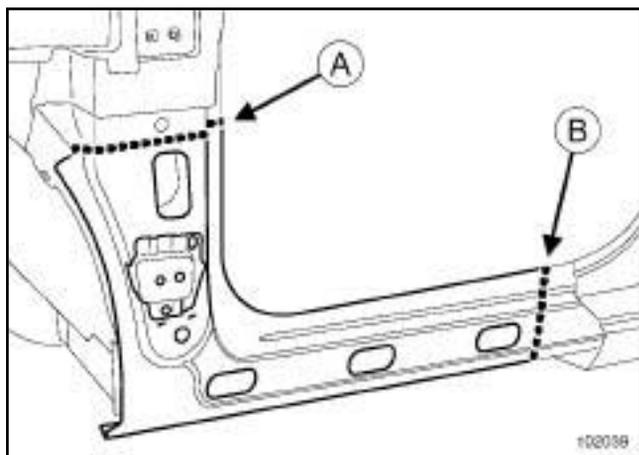
## Усилитель передней стойки: Описание

# 43A

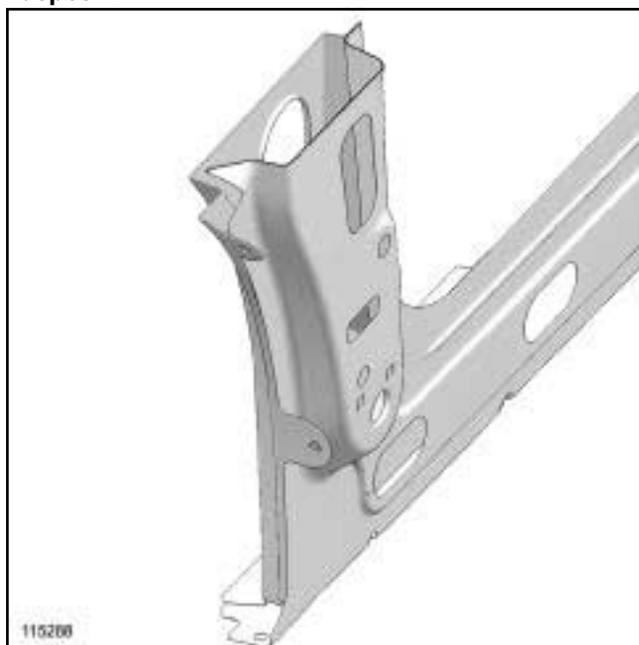
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена нижней части

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

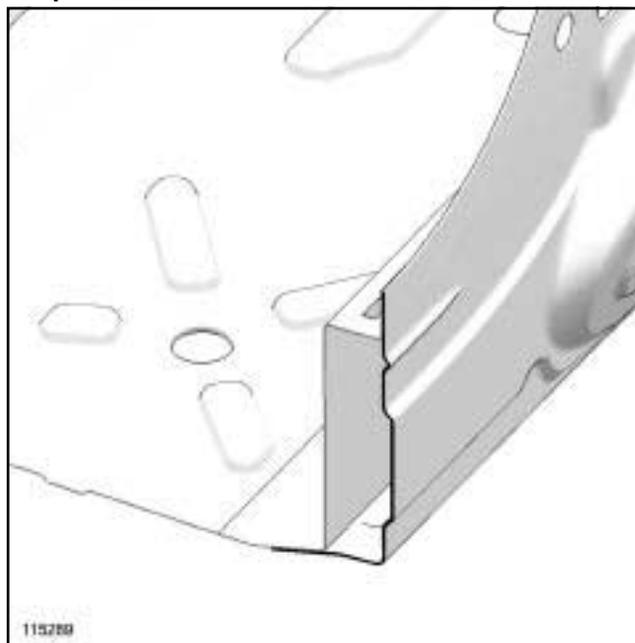


#### Разрез А



115288

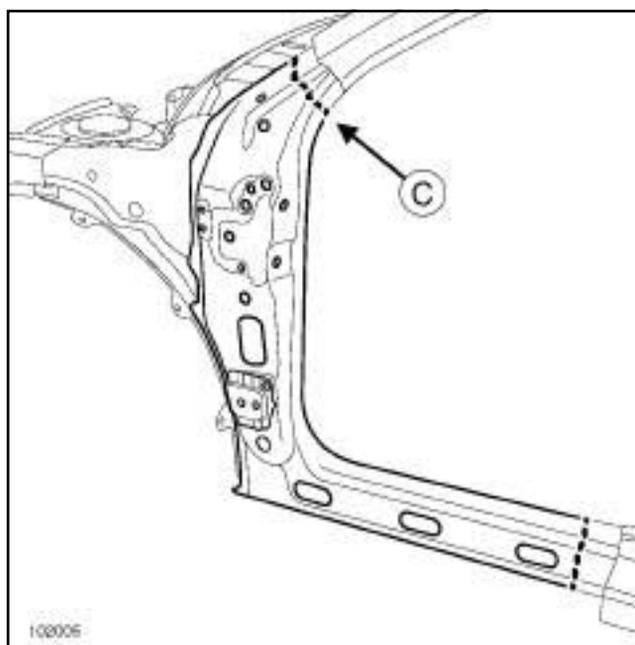
#### Разрез В



115289

#### 2 - Частичная замена

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



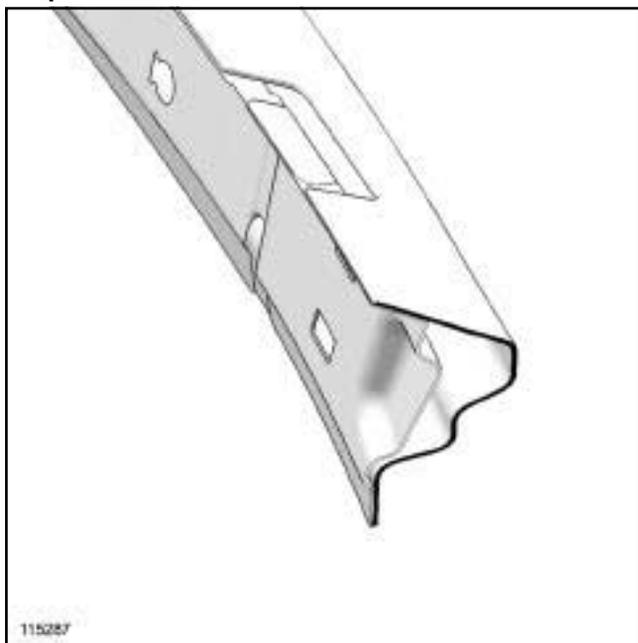
102005

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель передней стойки: Описание

# 43A

Разрез С



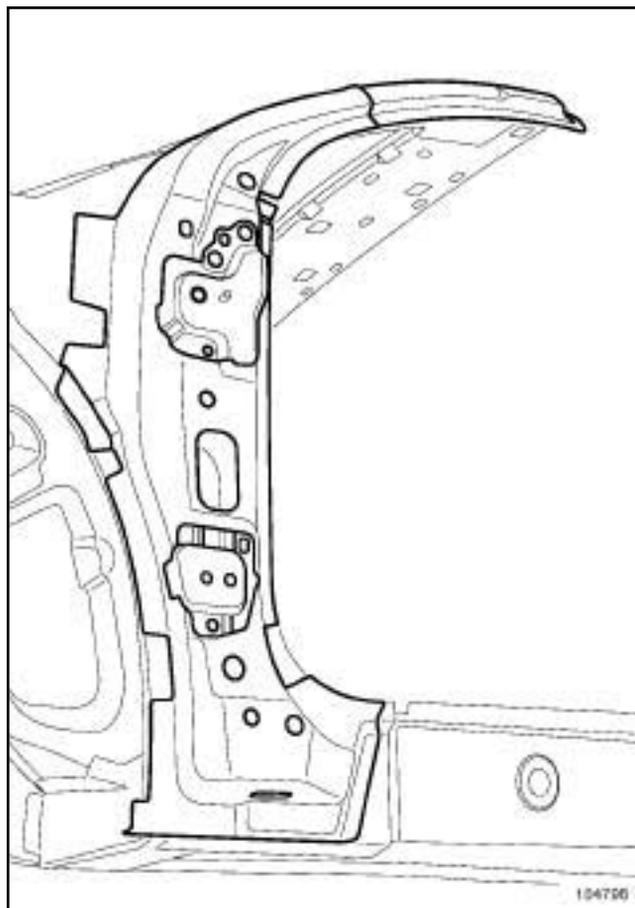
115287

### ВНИМАНИЕ!

Не смещайте положение этого сварного шва, которое определяется положением внутренних панелей, усилителей и раздувающихся вставок.

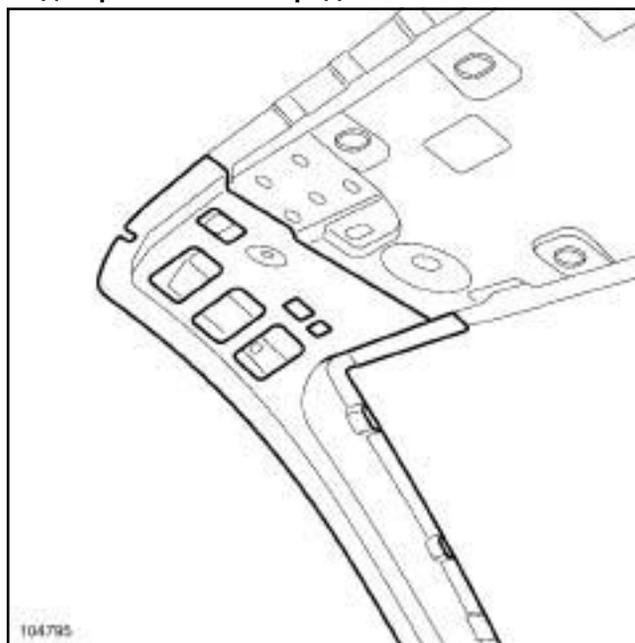
3 - Полная замена

E84



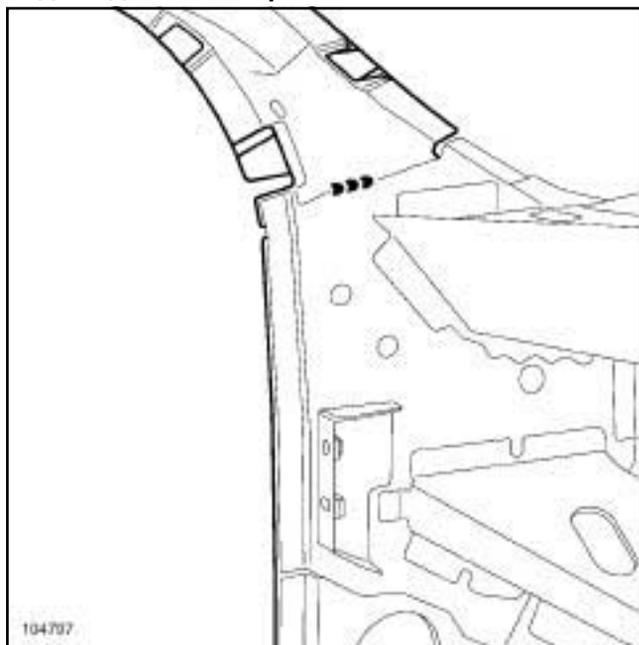
104796

Вид верхней части передней стойки



104795

**Вид соединений с брызговиком**



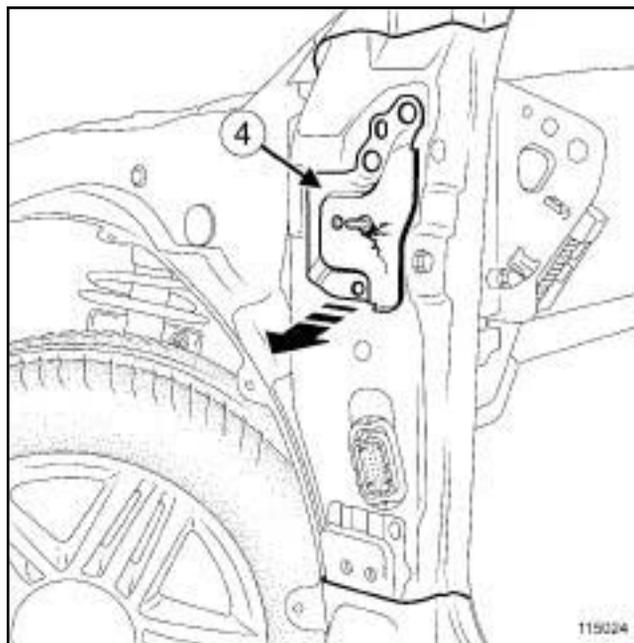
104797



104798

**III - ЗАМЕНА УСИЛИТЕЛЯ ВЕРХНЕЙ ПЕТЛИ**

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84



115024

Удалите точки сварки, затем снимите усилитель (4) верхней петли.

**ВНИМАНИЕ!**

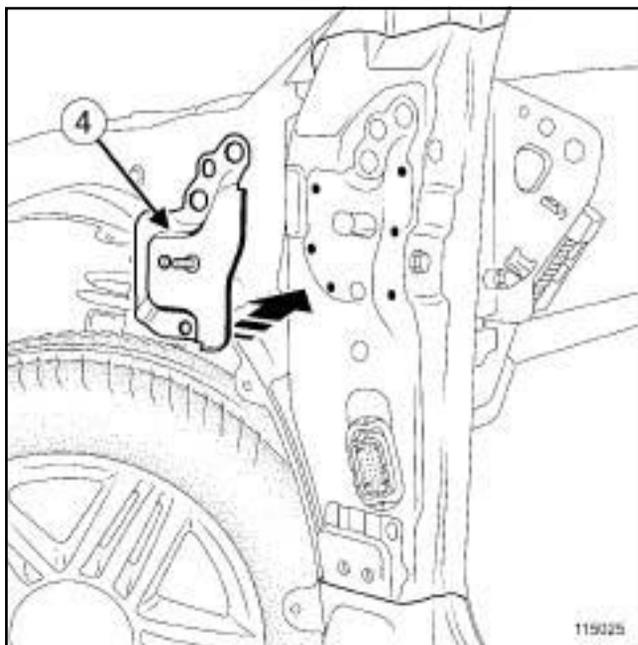
При местной зачистке до металла (например, при сверлении) обезжирьте и нанесите тонкой кистью:

- фосфатную грунтовку,
- двухкомпонентную грунтовку,
- краску в цвет автомобиля.

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель передней стойки: Описание

# 43A



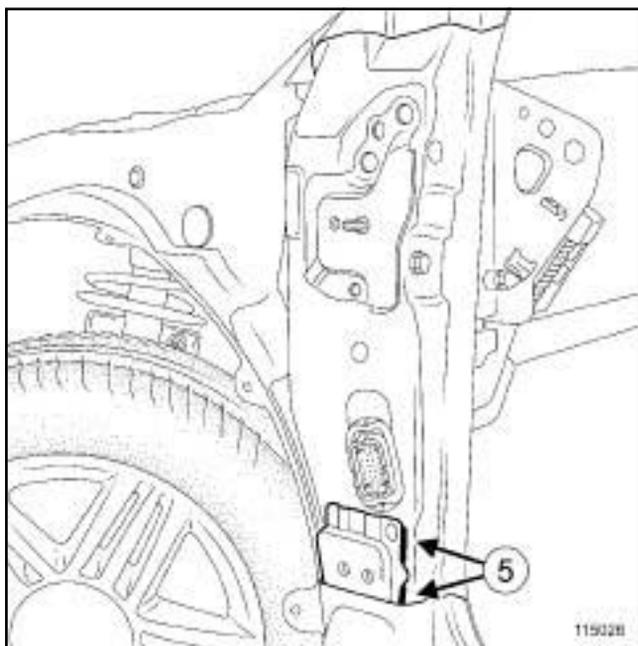
115025

Установите и приварите усилитель (4) верхней петли шестью электрозаклепками после сверления отверстий в новой детали.

На усилителе нижней петли выполните два шва длиной (5) 15 мм.

### IV - ОСОБЕННОСТЬ УСИЛИТЕЛЯ НИЖНЕЙ ПЕТЛИ

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



115026

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

### Примечание:

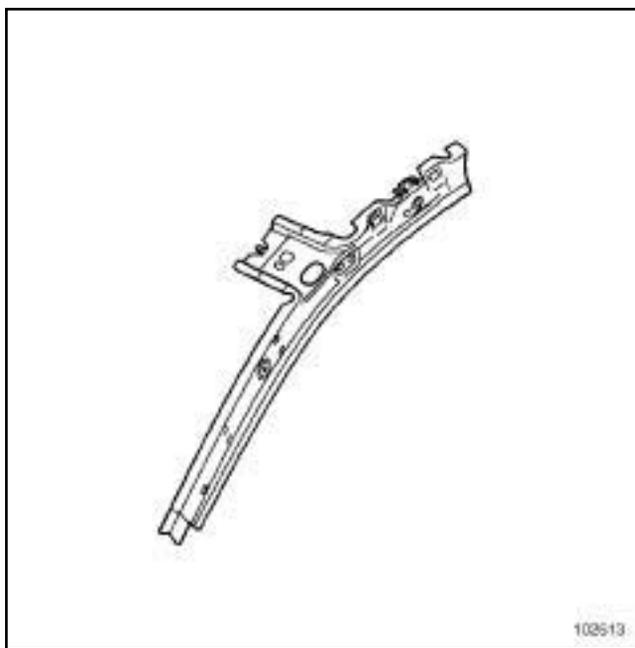
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

## КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



102613

Данная деталь узкого назначения и используется в качестве внутренней панели стойки проема ветрового стекла.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

В84 или С84

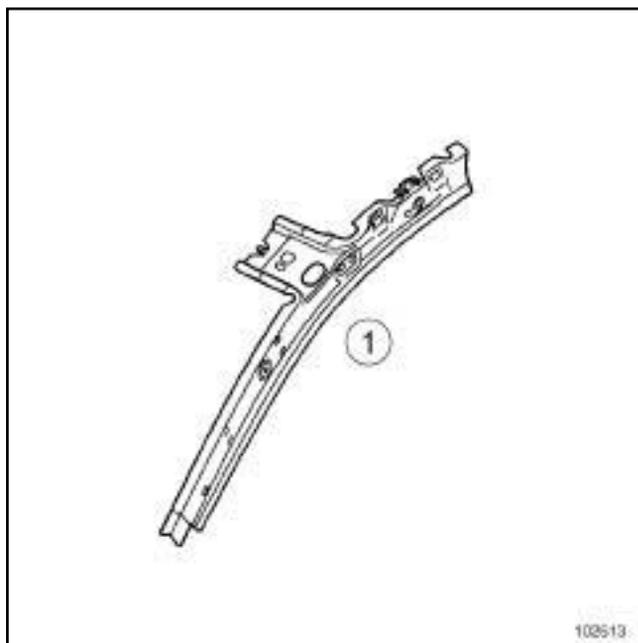
Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно раздувающуюся вставку.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

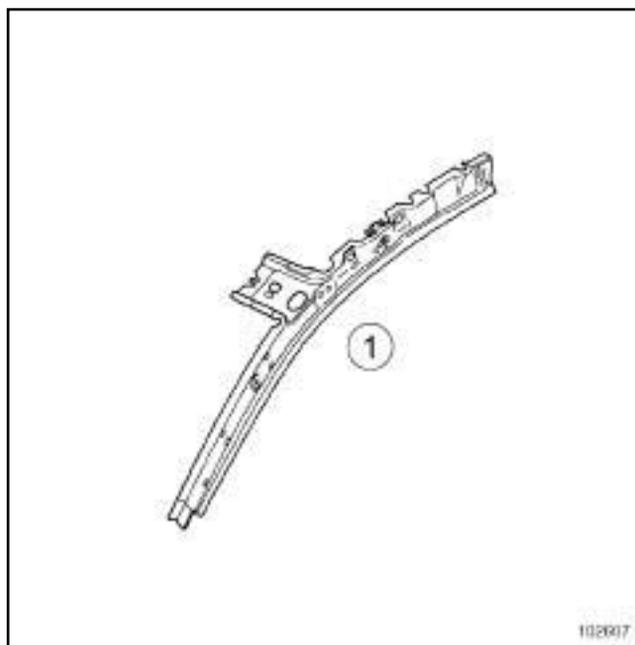
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84



102613

С84



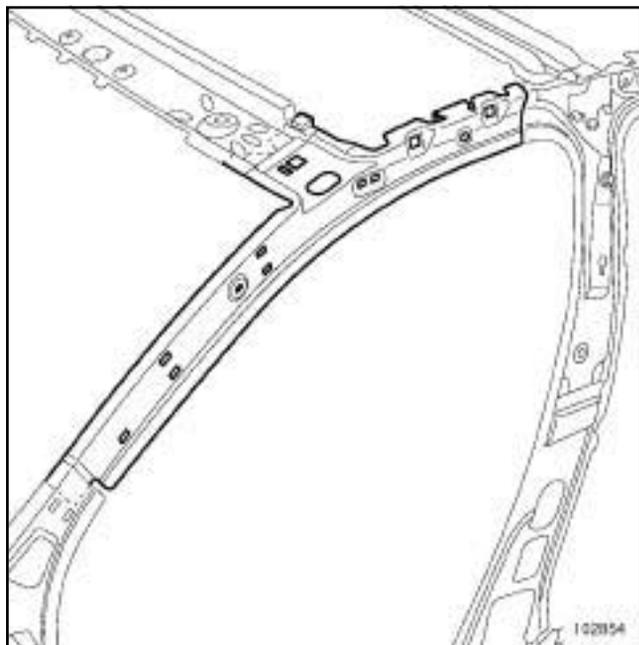
102607

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель стойки проема ветрового окна	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

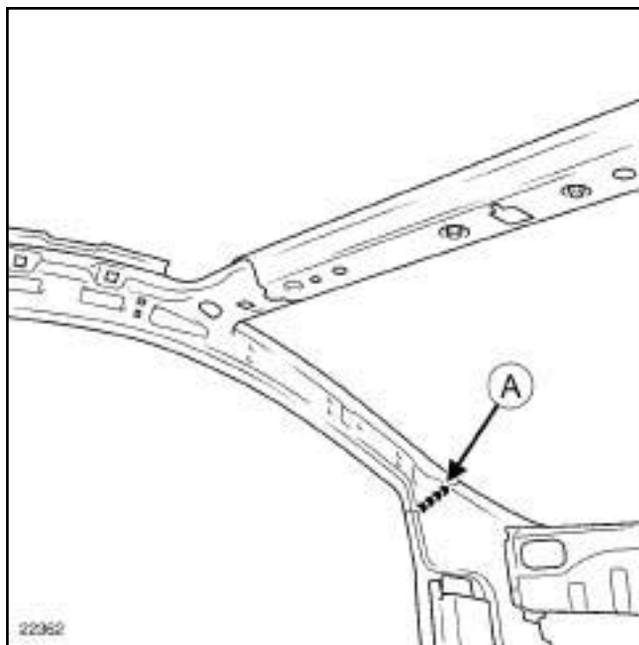
В84 или С84

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



102854



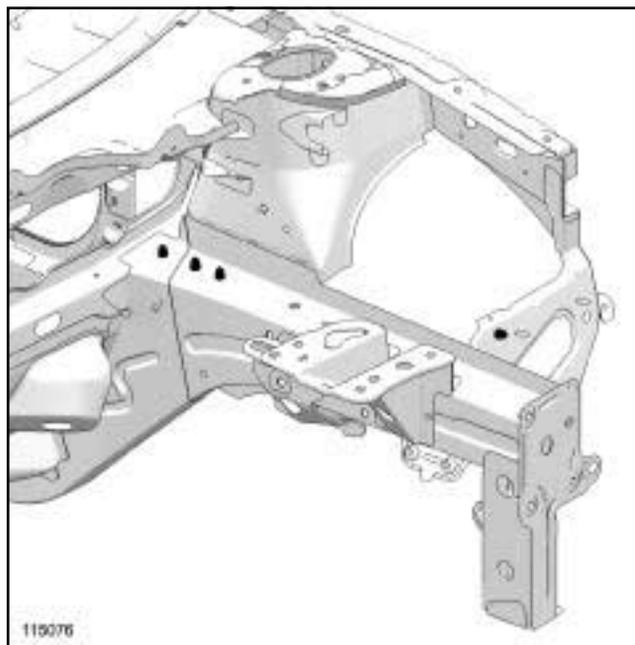
22362

Выполните защитный (А) сварной шов.

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115076

#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

## Средняя стойка: Общее описание

В84 или К84 или L84 или S84

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

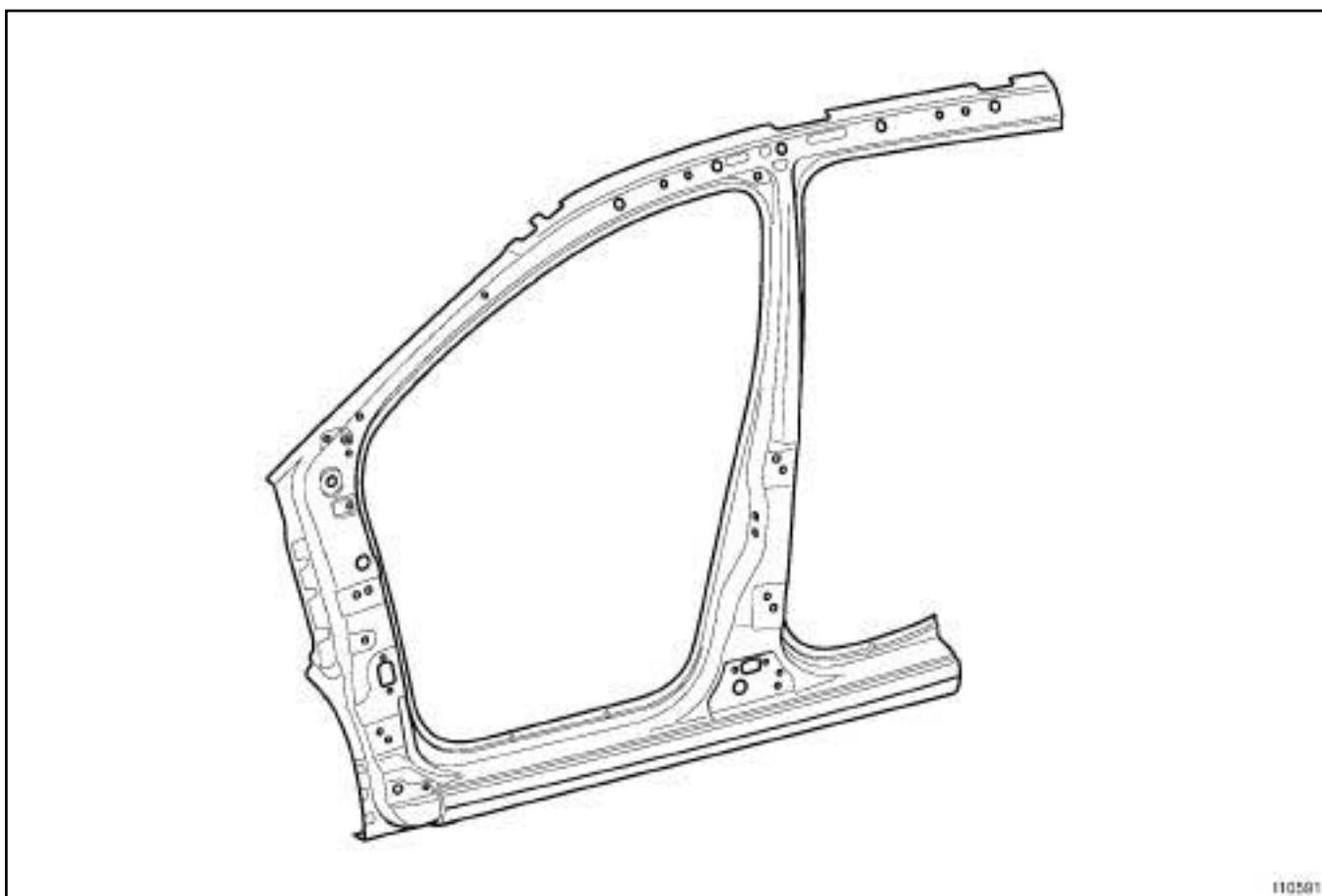
### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения приведены в **Руководстве по ремонту 400**, в главе **40А**, **Общие сведения**.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Перед началом работ снимите передний ремень безопасности.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



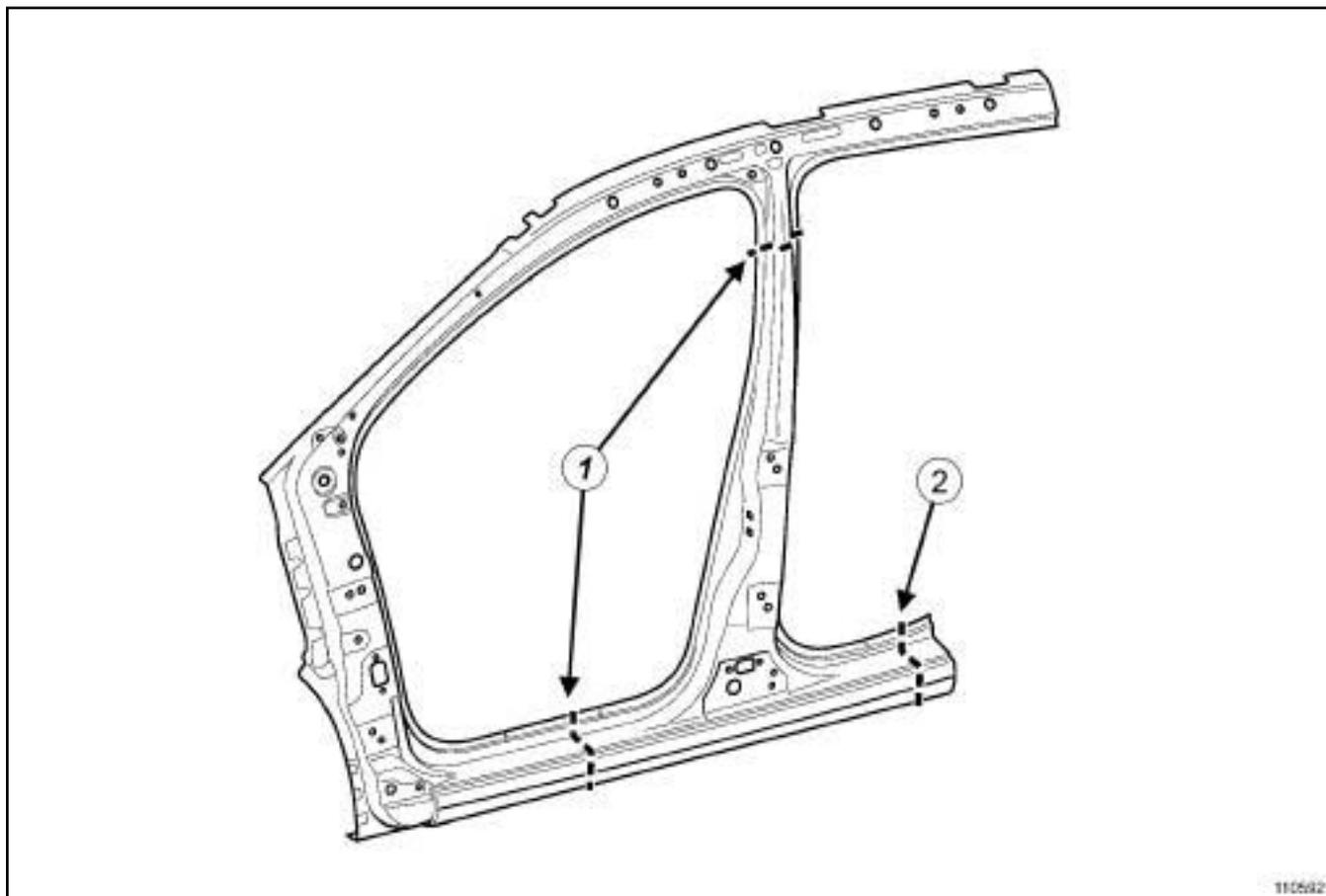
110591

110591

Средняя стойка получается путем отделения от боковины кузова ее передней части.

В84 или К84 или L84 или S84

### II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110592

110592

Линиями (1) и (2) показаны места, где могут быть выполнены разрезы для частичной замены детали.

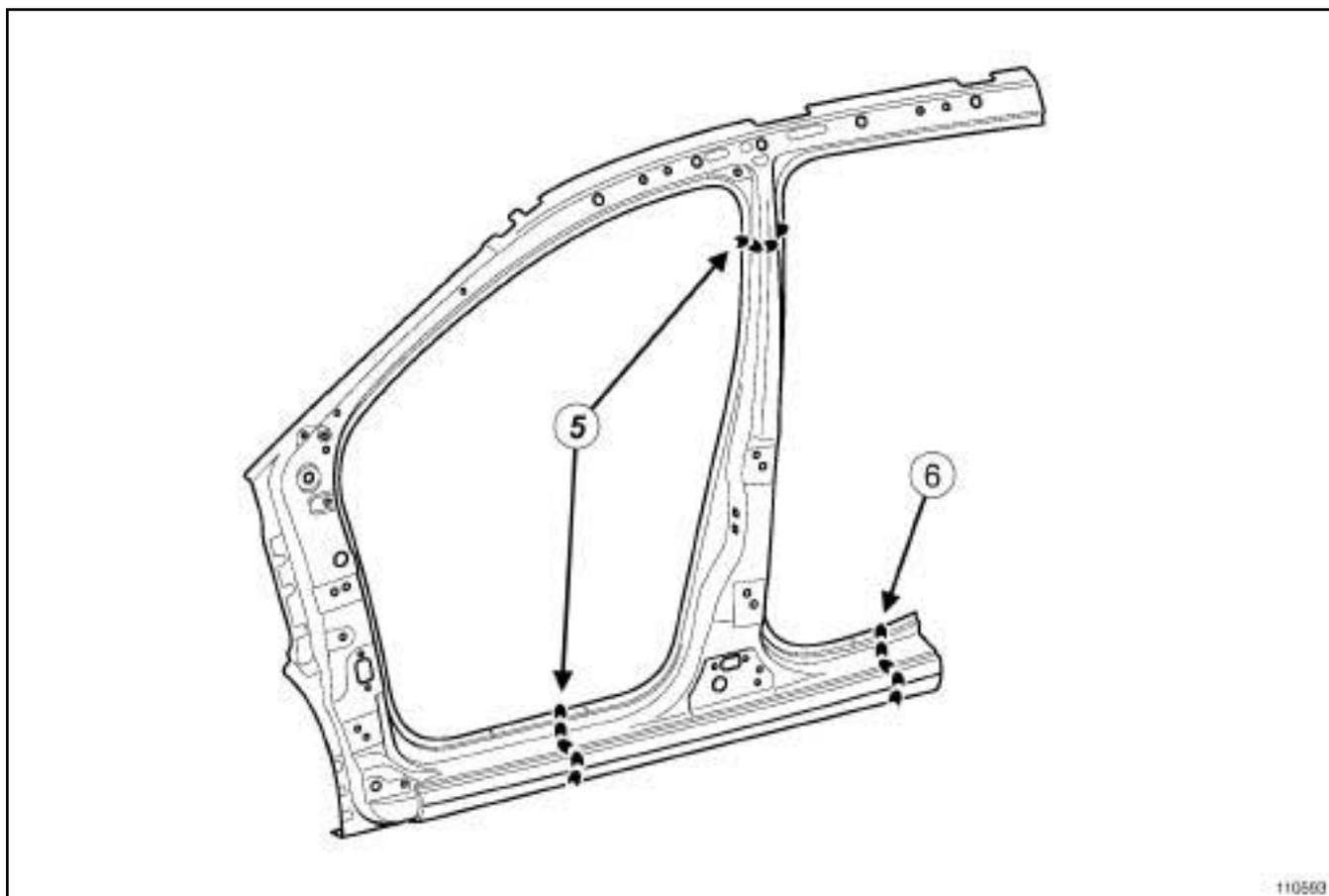
Выполняйте разрез (2) по линии соединения встык.

### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные положения по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

В84 или К84 или L84 или S84



110593

110593

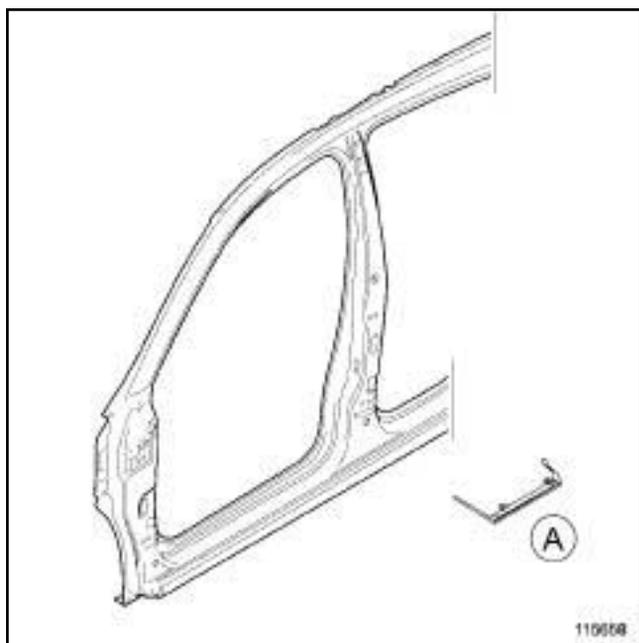
Линиями (5) и (6) на рисунке показаны стыковые цепочные швы, выполняемые в среде защитного газа.

Сварной шов (6) выполняется по линии стыка.

### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

В84 или К84 или L84 или S84



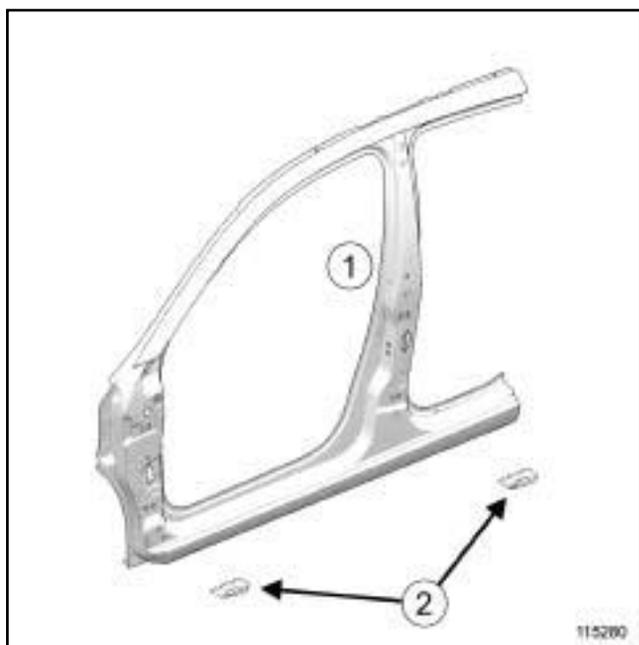
115658

Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно раздувающуюся вставку (А) .

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

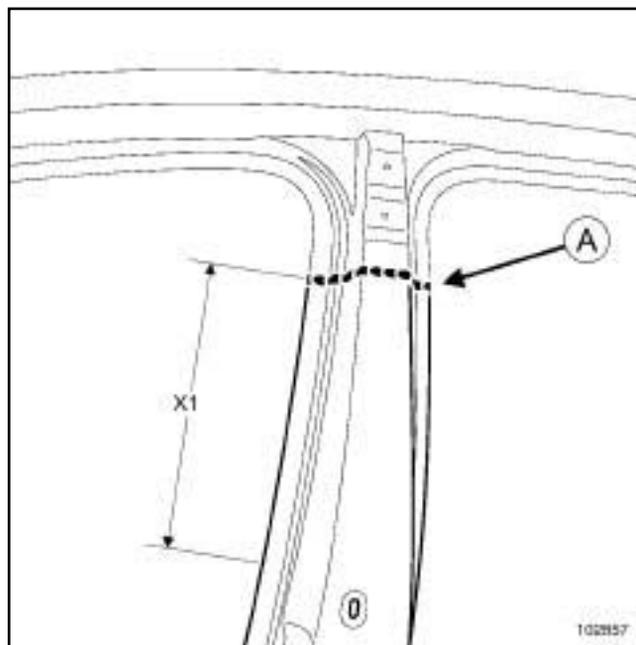


115280

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковина кузова	-	0,9
(2)	Кронштейн площадки под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена

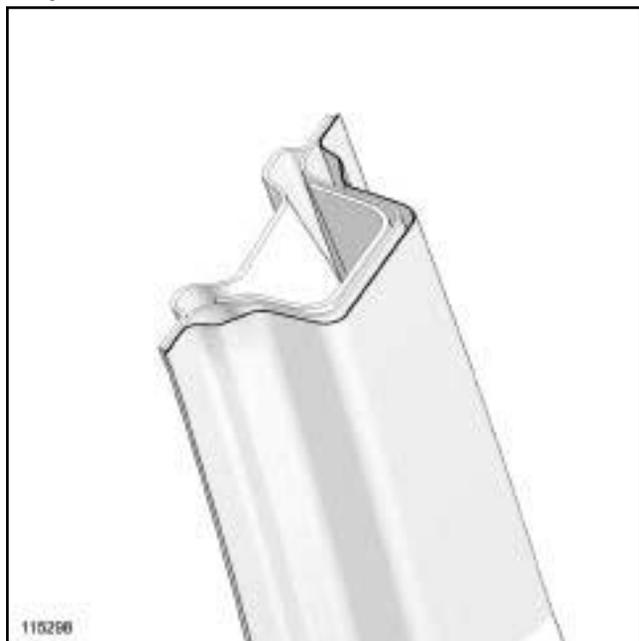


102857

Разрез можно выполнить в зоне (X1) .

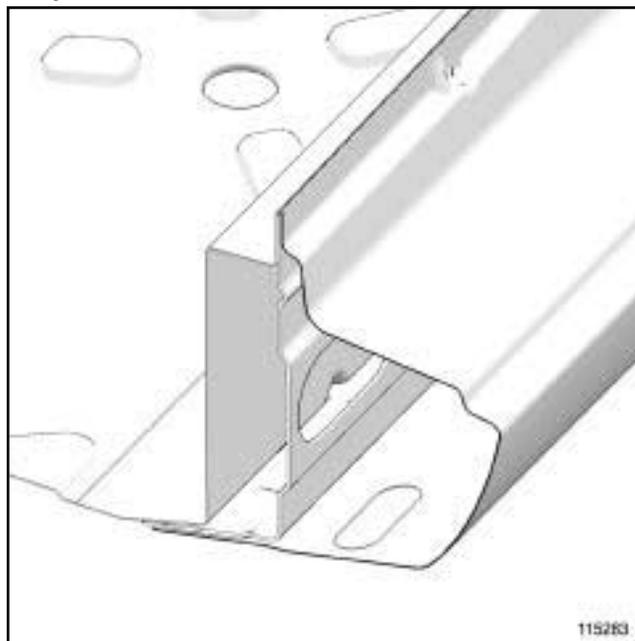
B84 или K84 или L84 или S84

Разрез А



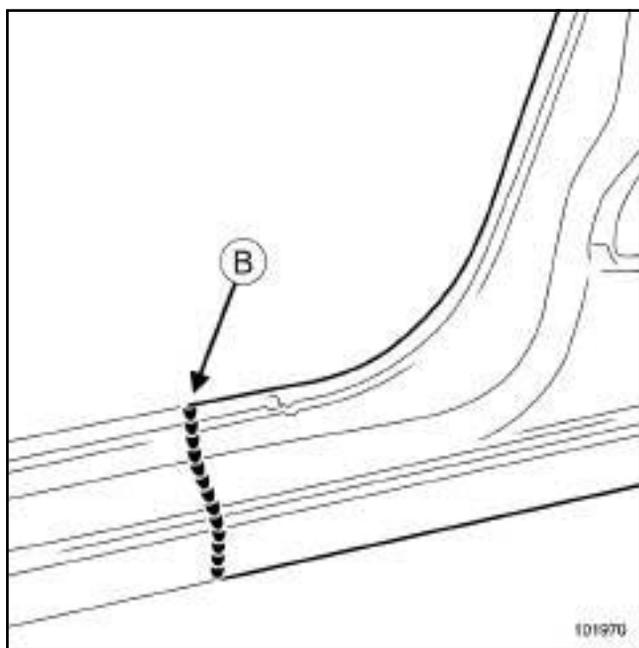
115298

Разрез В



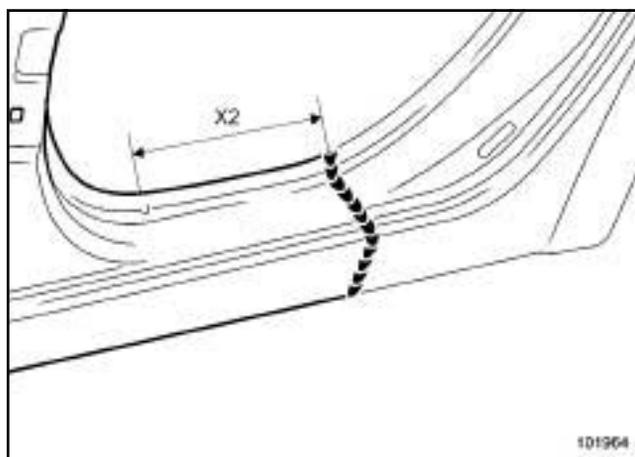
115283

115283



101970

101970



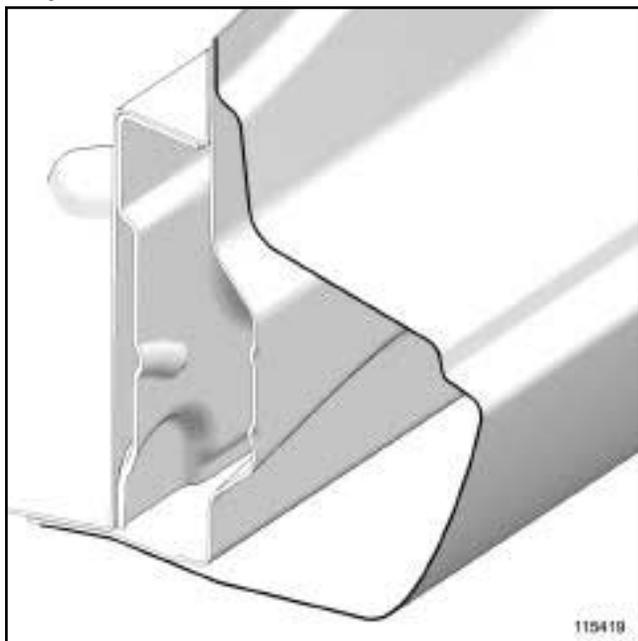
101964

101964

Разрез можно выполнить по всей длине панели порога.

В84 или К84 или L84 или S84

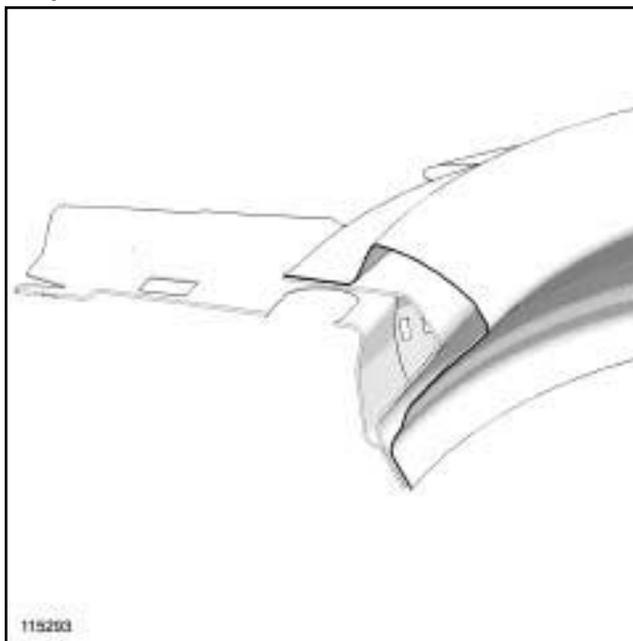
Разрез C



115419

115419

Разрез D



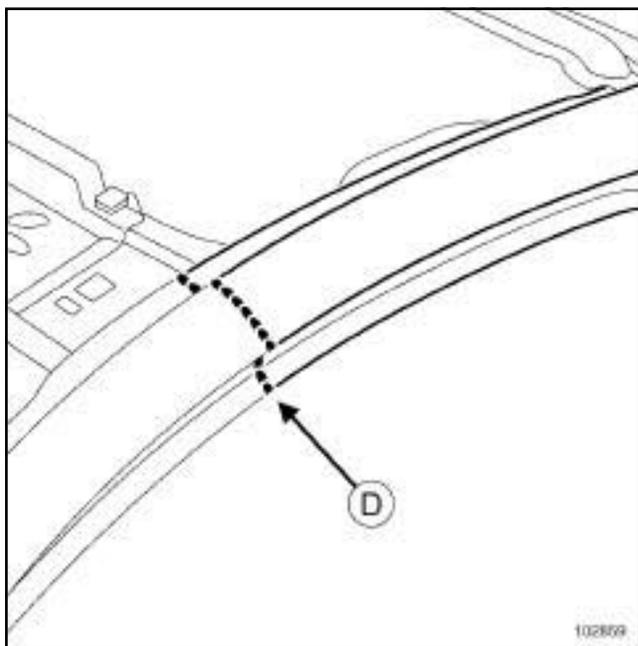
115293

115293

Примечание:

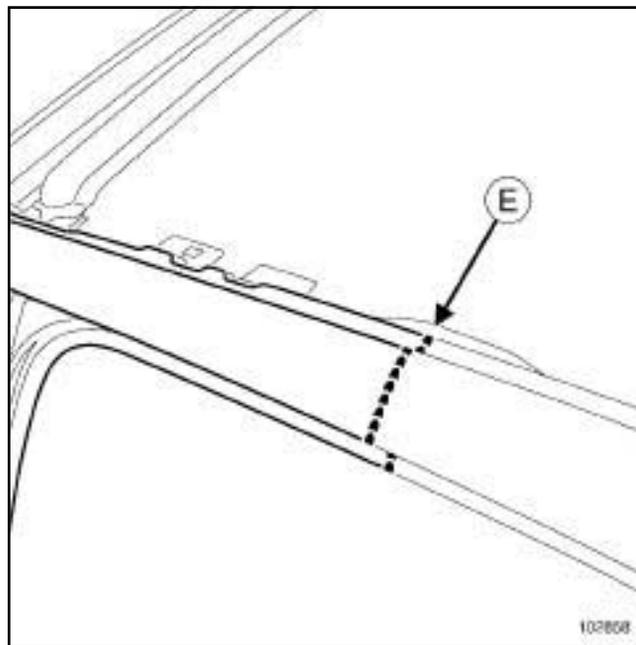
Выполните разрез вне зоны (X2), чтобы он не прошел через энергопоглощающий б лок и раздувающуюся вставку.

### 2 - Полная замена



102859

102859

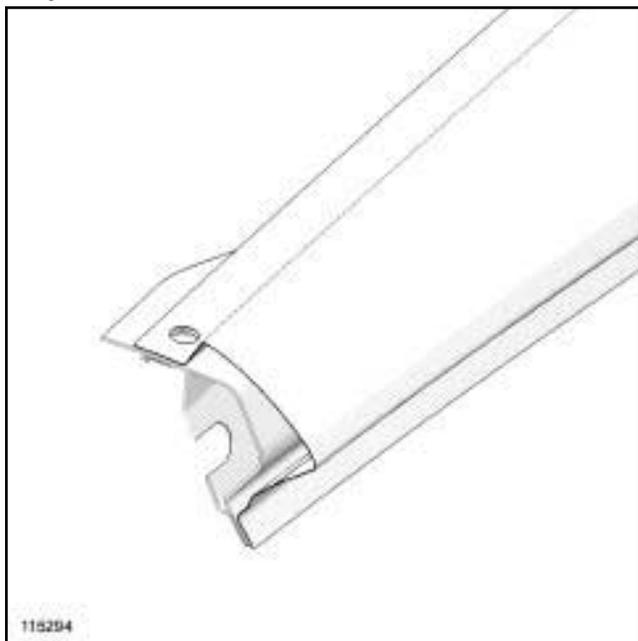


102858

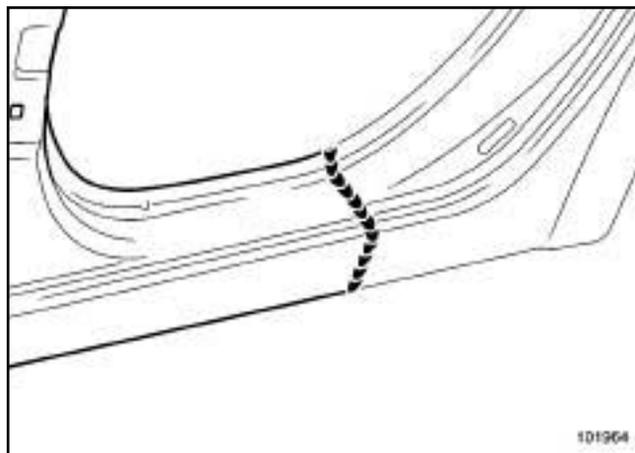
102858

В84 или К84 или L84 или S84

### Разрез Е



115294

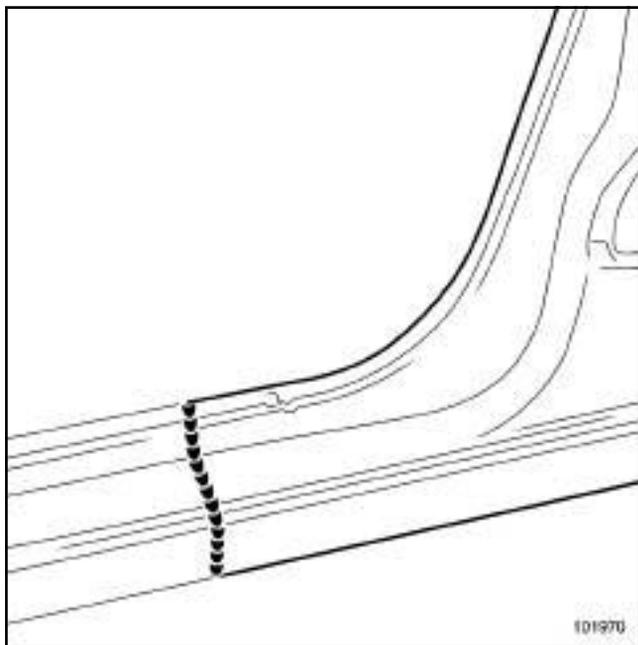


101964

101964

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.



101970

101970

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель средней стойки: Общее описание

# 43A

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

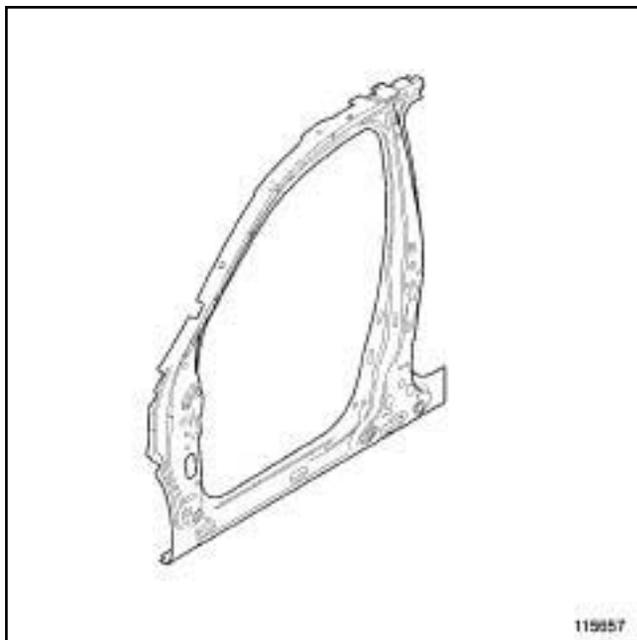
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

В84 или K84 или L84 или S84

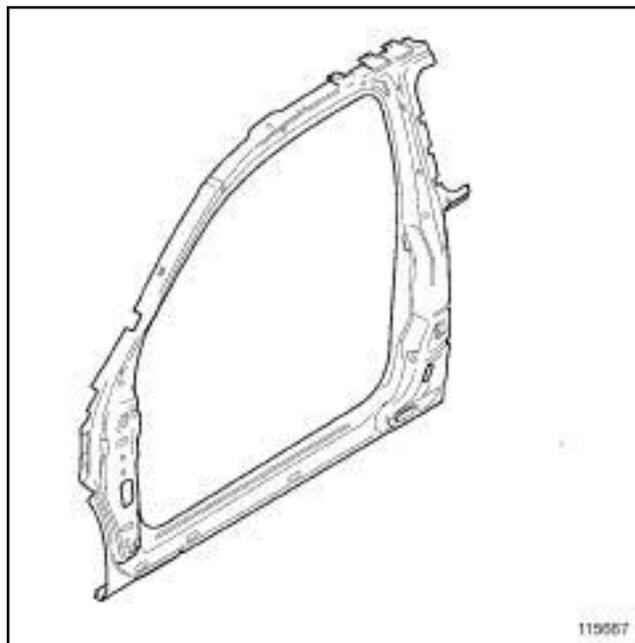


115657

Особенностью данной детали является то, что используется как:

- усилитель средней стойки,
- Усилитель передней стойки
- усилитель нижней секции боковины кузова,
- усилитель передней части боковины кузова.

С84 или G84



115667

Особенностью данной детали является то, что используется как:

- усилитель средней стойки,
- Усилитель передней стойки
- усилитель нижней секции боковины кузова,
- усилитель передней части боковины кузова.

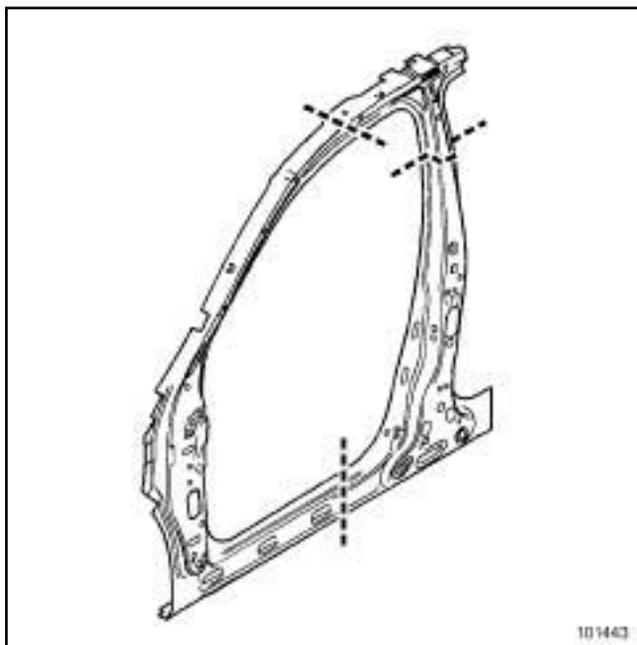
# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель средней стойки: Общее описание

# 43A

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

### II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



Пунктирными линиями показаны места, где может быть выполнена частичная замена.

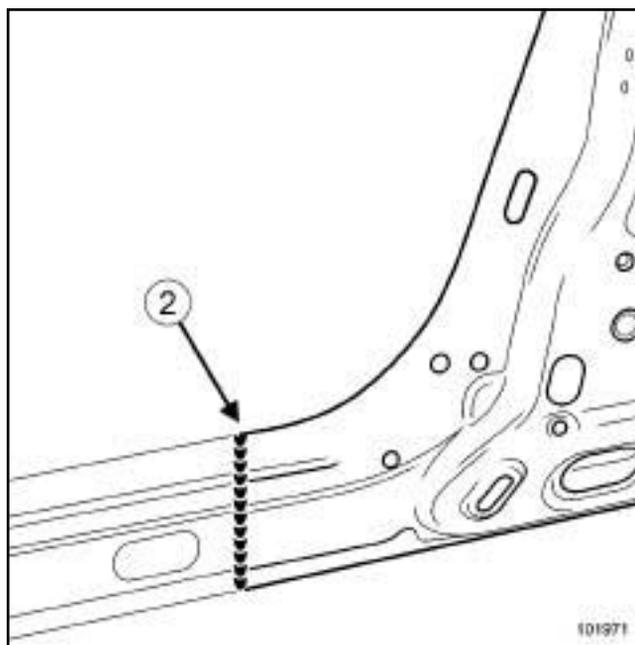
### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



Линией (2) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный в среде защитного газа.

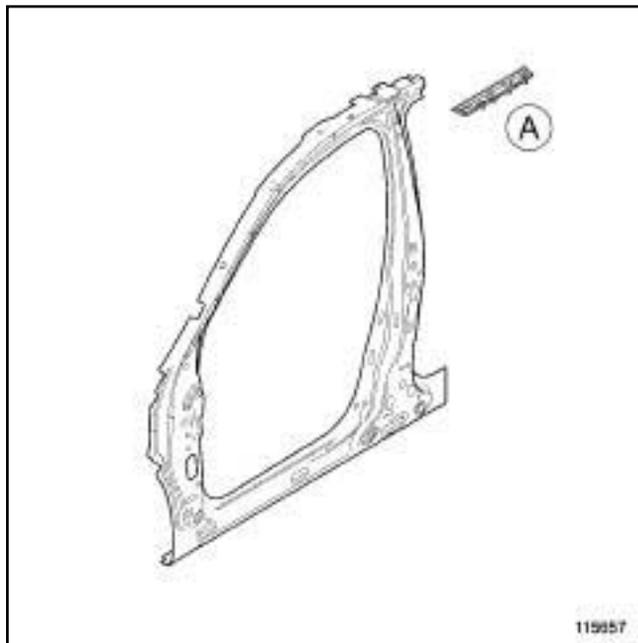
# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель средней стойки: Описание

# 43A

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

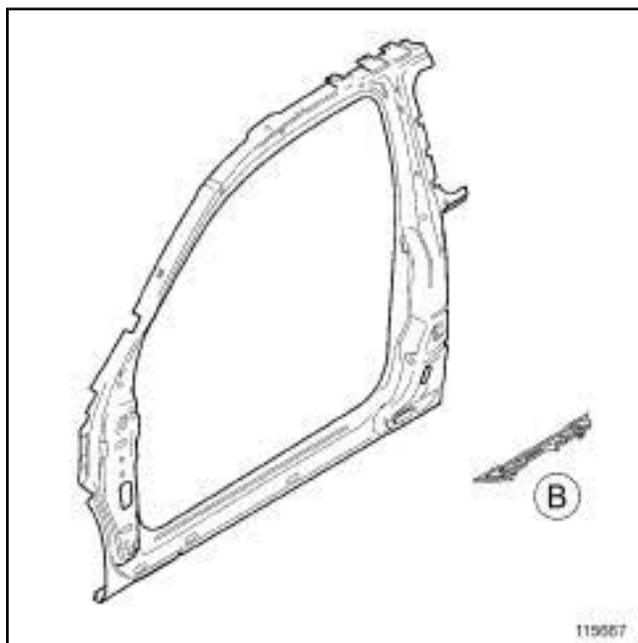
В84 или K84 или L84 или S84



115657

Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно раздувающуюся вставку (А) .

С84 или G84



115667

115667

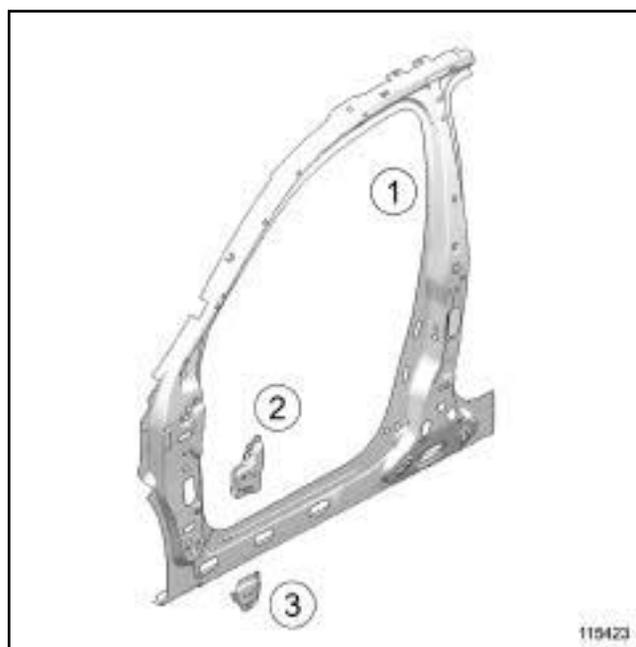
Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно раздувающуюся вставку (В) .

Замена этой детали производится только одним способом:

- частичной заменой

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или K84 или L84 или S84



115423

115423

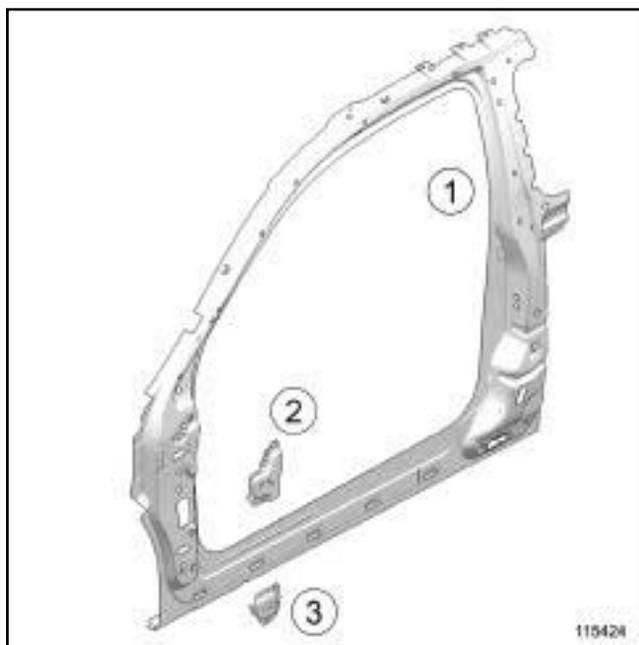
# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель средней стойки: Описание

# 43A

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

С84 или G84

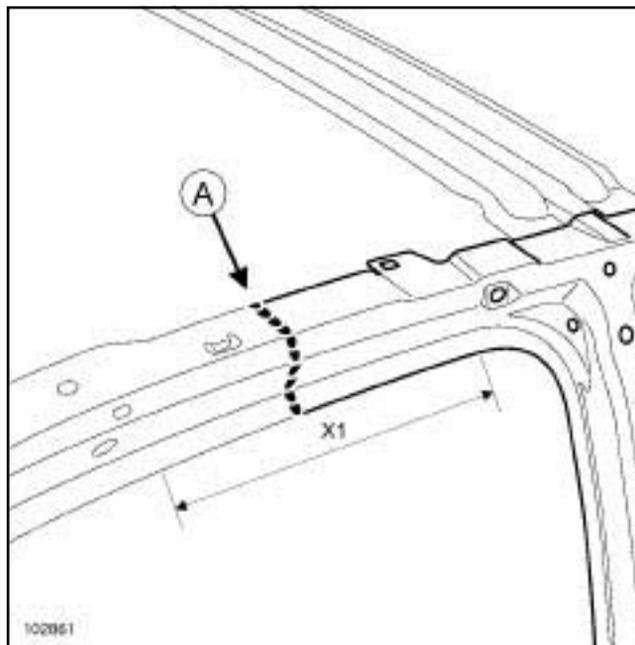


115424

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена

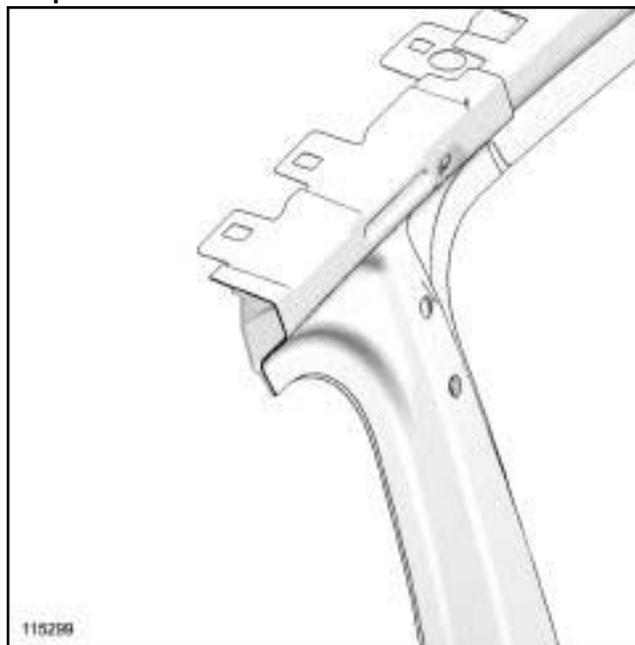
В84 или K84 или L84 или S84



102861

Разрез можно выполнить в зоне (X1) .

### Разрез А



115289

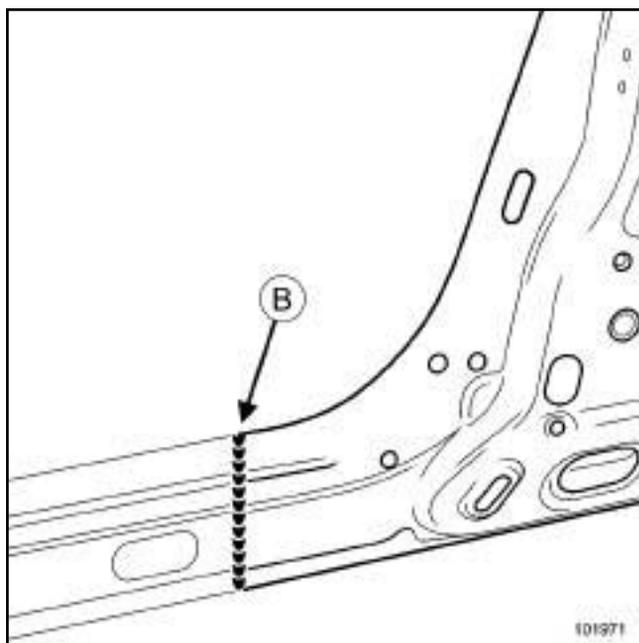
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель боковины кузова	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Усилитель верхней петли	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Усилитель нижней петли	Сталь с очень высоким пределом упругости	2

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель средней стойки: Описание

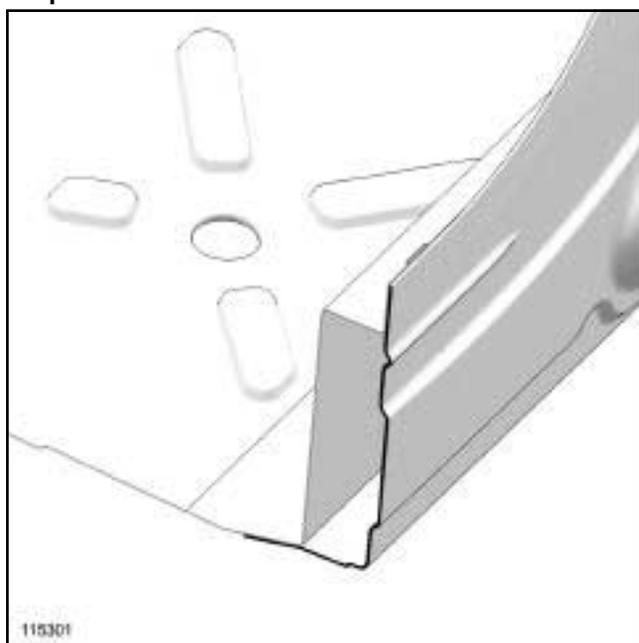
# 43A

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



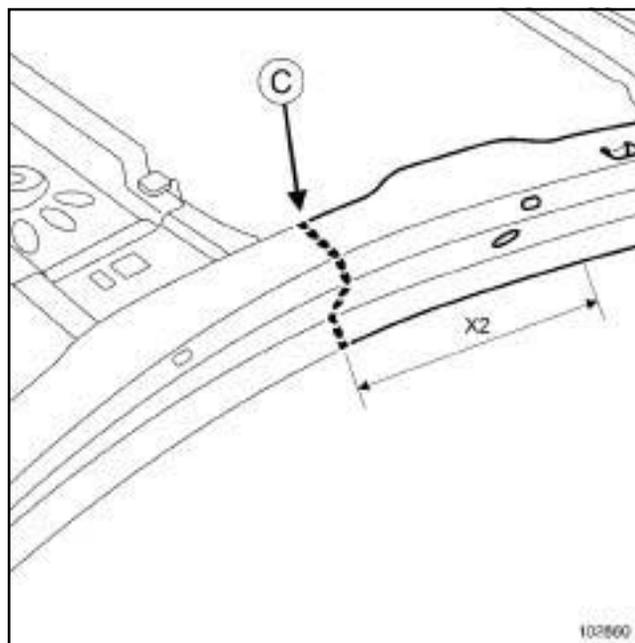
Разрез можно выполнить по всей длине усилителя порога.

### Разрез B



115301

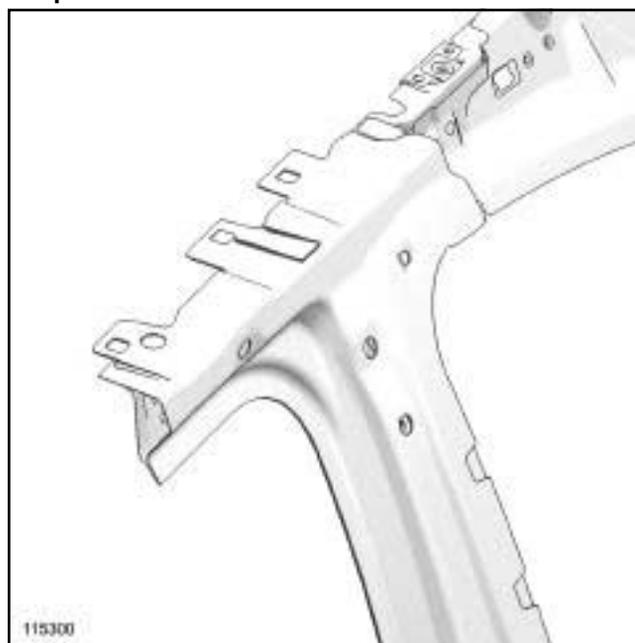
C84 или G84



102860

Разрез можно выполнить в зоне (X21) .

### Разрез C



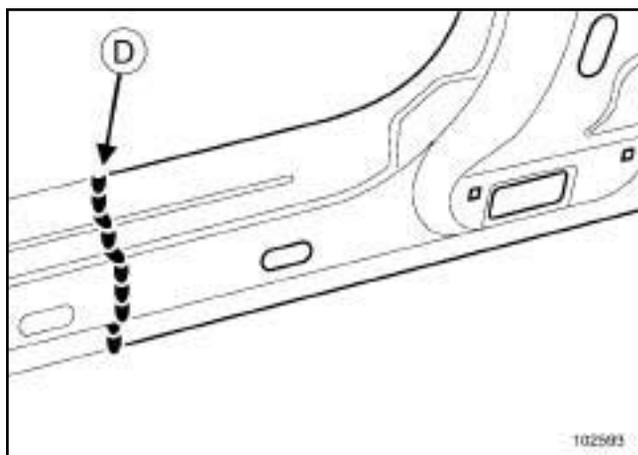
115300

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель средней стойки: Описание

# 43A

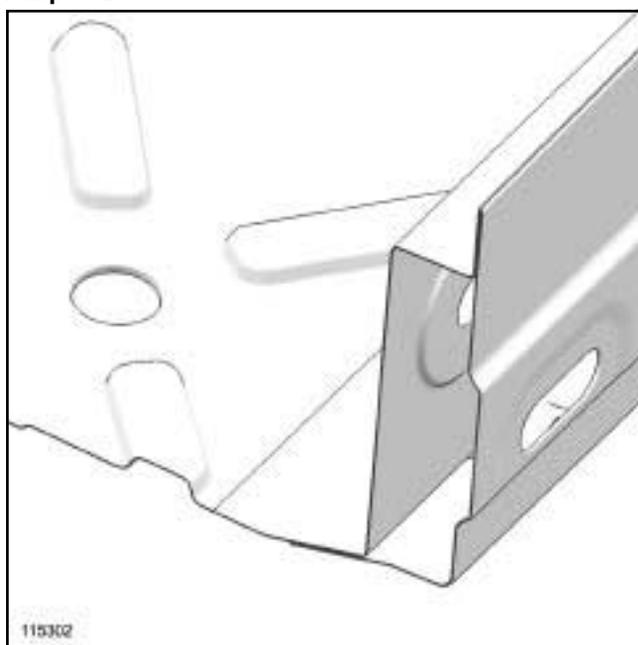
B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



102593

Разрез можно выполнить по всей длине усилителя порога.

### Разрез D



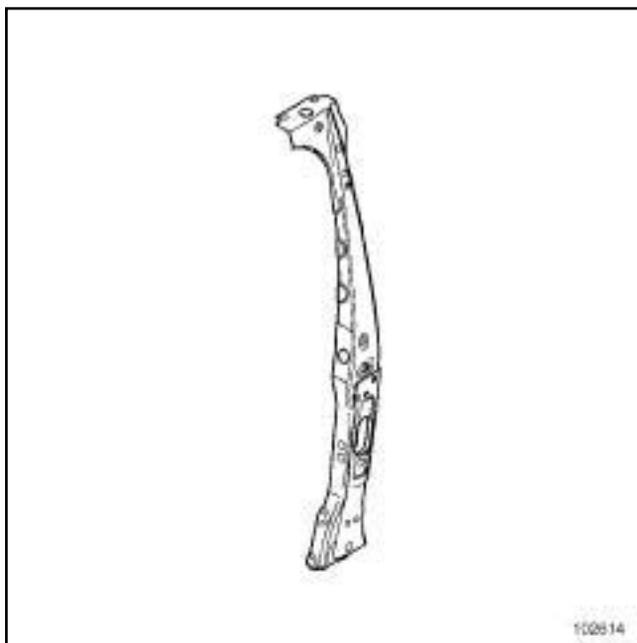
115302

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

В84 или K84 или L84 или S84



102614

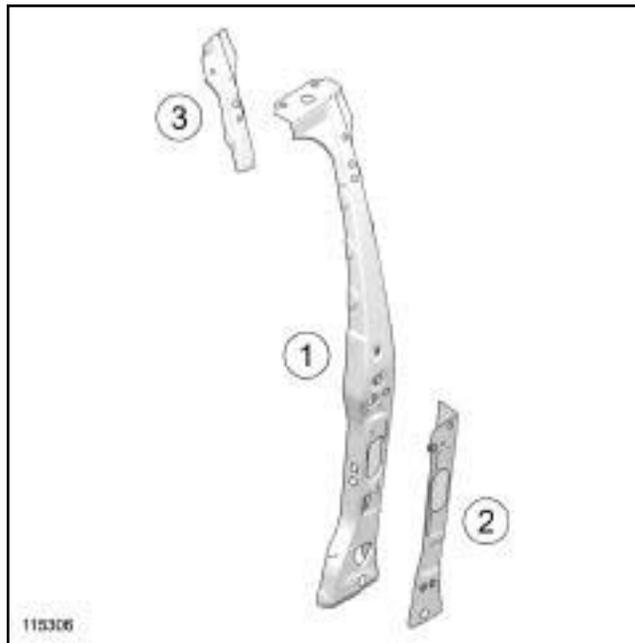
102614

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной к замене усилителя средней стойки.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или K84 или L84 или S84



115306

115306

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилительный брус средней стойки	Сталь с высоким пределом упругости	2,2
(2)	Средний элемент жесткости усилителя средней стойки	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(3)	Верхний элемент жесткости усилителя средней стойки	Сталь с высоким пределом упругости	2

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

С84 или G84

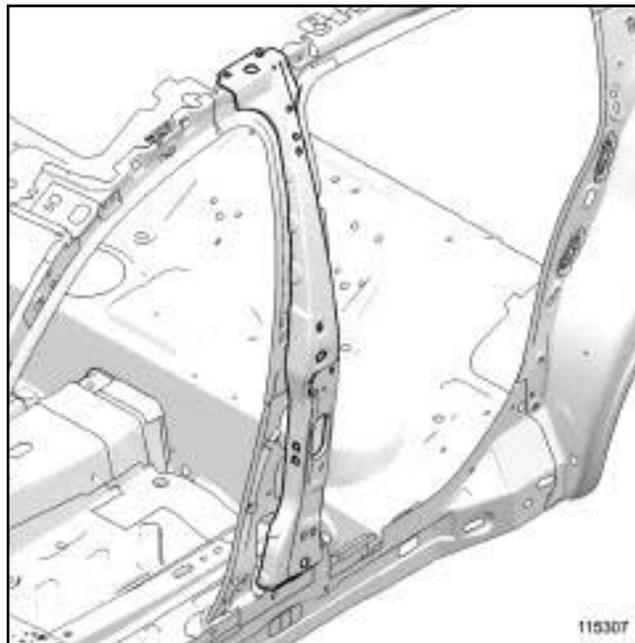


102609

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

В84 или K84 или L84 или S84

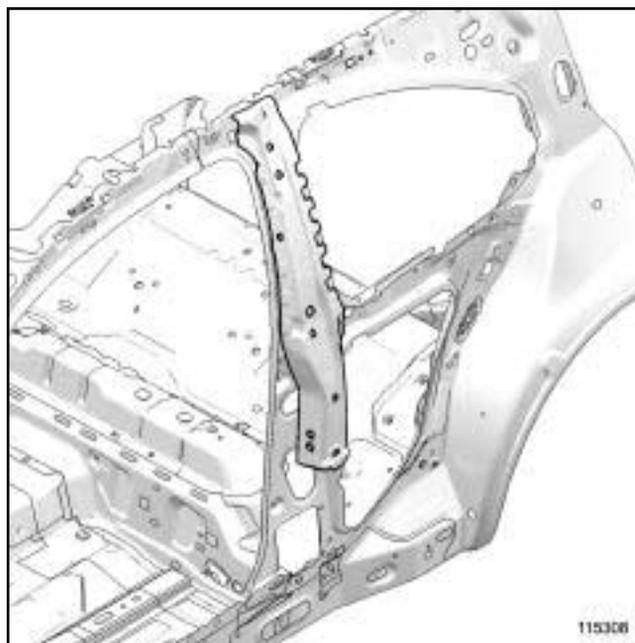


115307

115307

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(4)	Элемент жесткости усилителя средней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8

С84 или G84



115308

115308

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

**Примечание:**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

В84 или К84 или L84 или S84

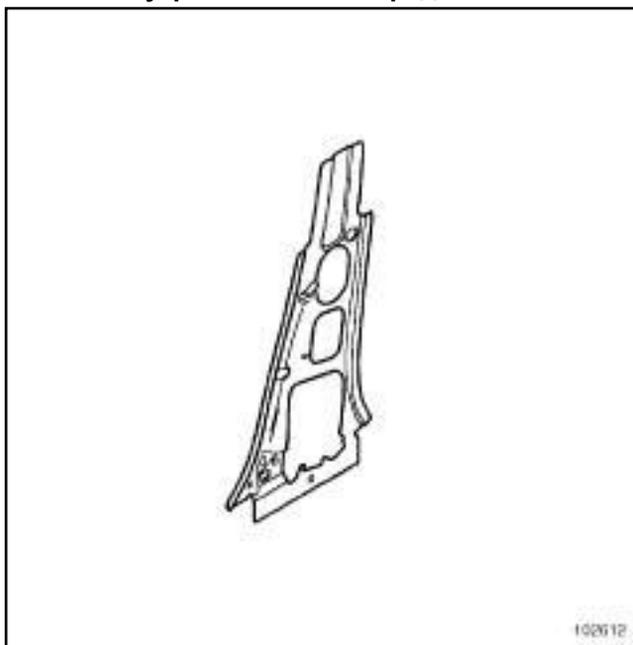
#### Верхняя внутренняя панель средней стойки



102615

102615

#### Нижняя внутренняя панель средней стойки



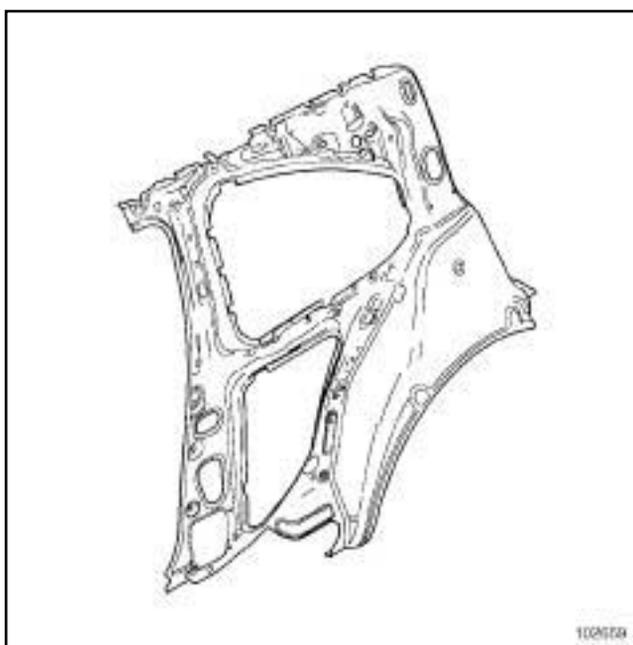
102612

102612

Этот элемент состоит из следующих деталей:

- Верхняя внутренняя панель средней стойки кузова,
- нижняя внутренняя панель средней стойки.

С84 или G84

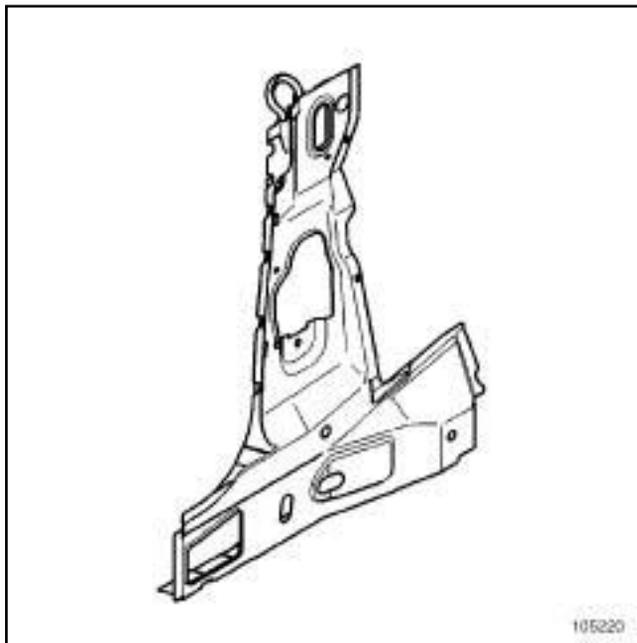


102659

102659

Особенностью данной детали является то, что она накладывается на внутреннюю панель боковины.

E84



105220

Данная деталь узкого предназначения и используется в качестве внутренней панели средней стойки кузова.

### **ВНИМАНИЕ!**

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

C84 или E84 или G84

C84 или G84

Для замены данной детали закажите внутреннюю панель боковины в сборе.

E84

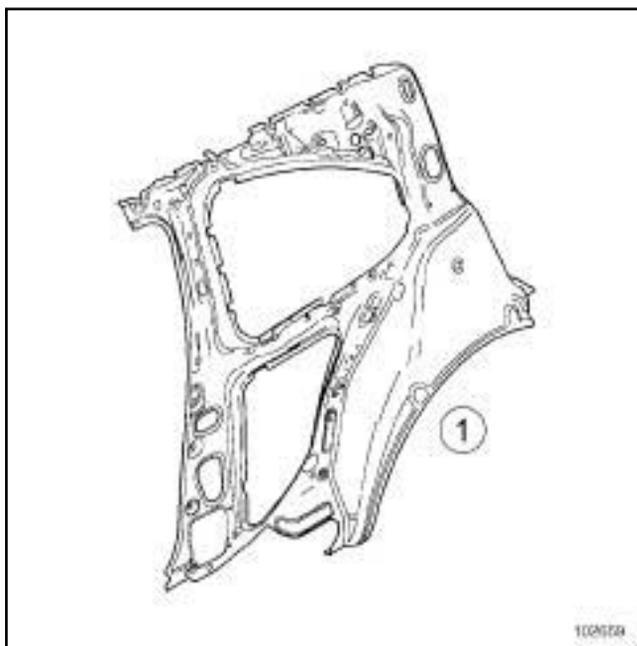
Для выполнения замены этой детали снимите боковую часть передней поперечины заднего пола (см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Боковая часть передней поперечины заднего пола: Описание, с. 41D-21).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- частичной заменой: данная операция является дополнительной к замене усилителя средней стойки.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

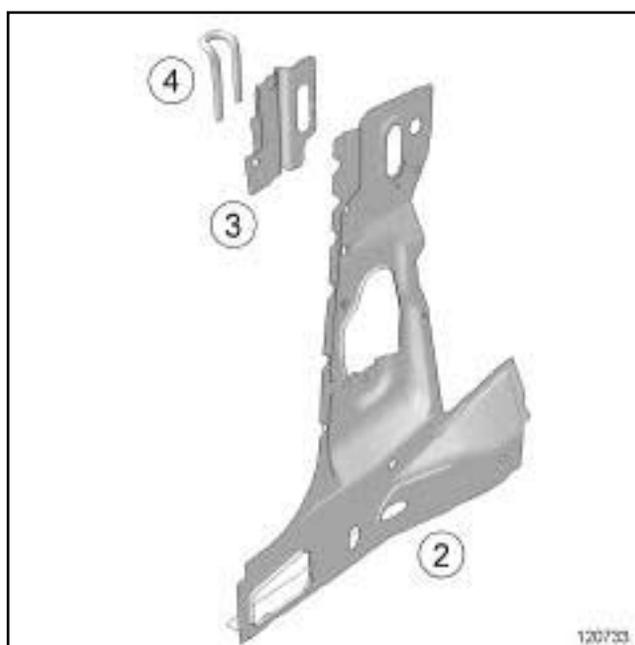
C84 или G84



102659

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель задней стойки кузова	-	0,6

E84



120733

120733

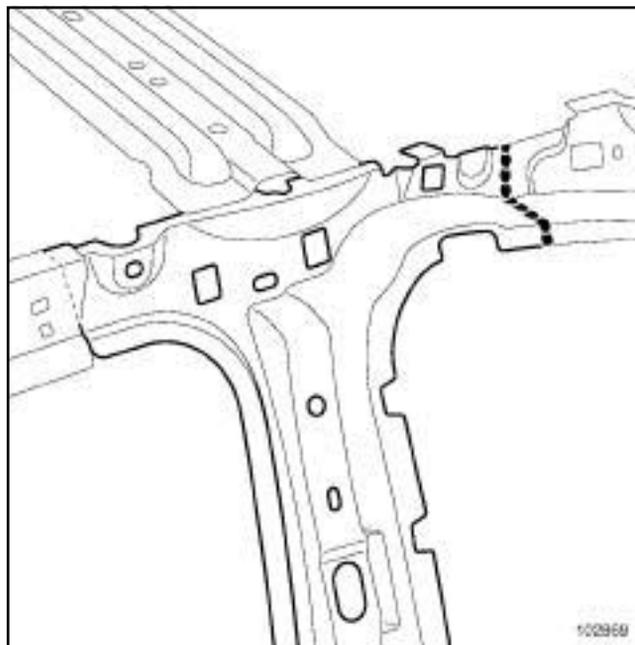
С84 или E84 или G84

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Внутренняя средняя стойка кузова	Сталь с высоким пределом упругости	2,2
(3)	Усилителем направляющей ремня безопасности	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(4)	Направляющие петель ремня безопасности	-	Ø 12

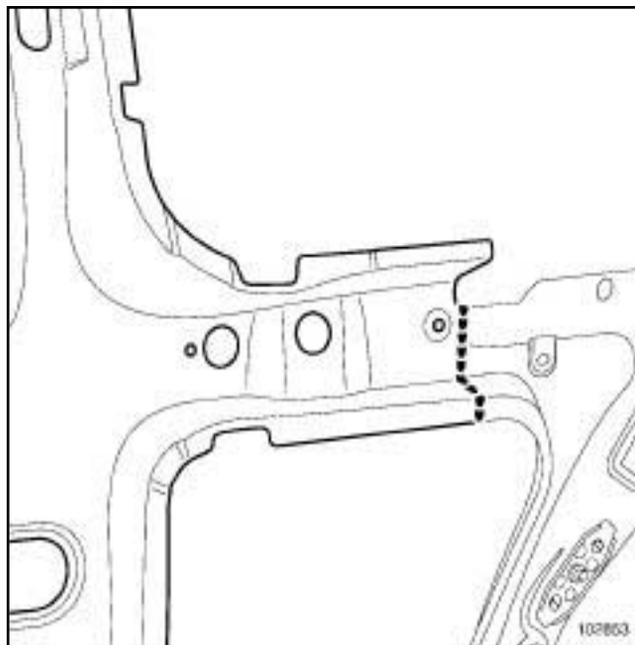
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

С84 или G84



102869

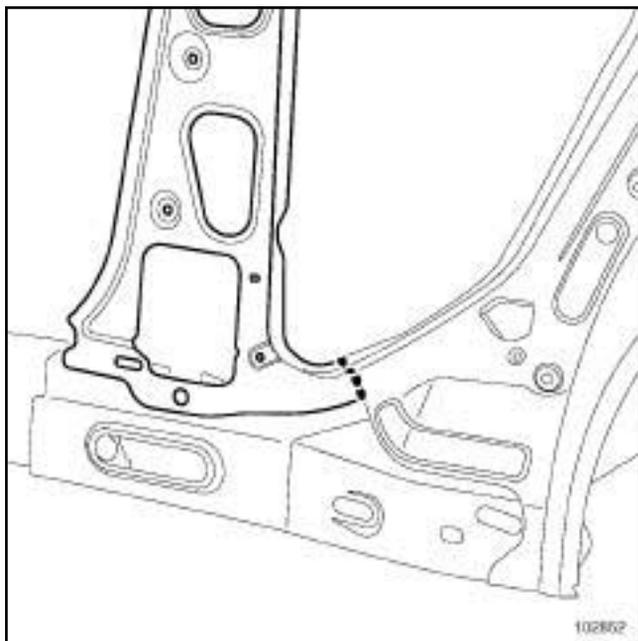


102853

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, можно использовать сварку электрозаклепками, просверлив в отверстия в первом из соединяемых листов.

C84 или E84 или G84



102852

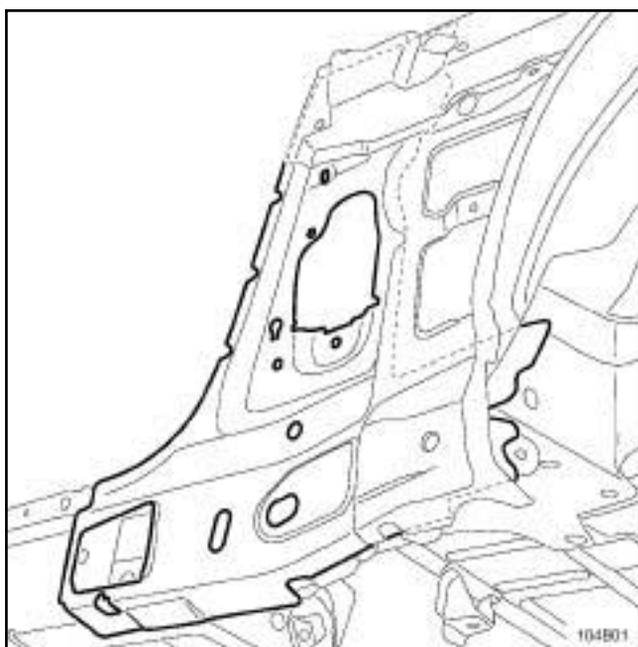
### ВНИМАНИЕ!

Соблюдайте правильное положение данного разреза, которое связано с разрезом внутренних усилителей и шумопоглощающих вставок.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

E84



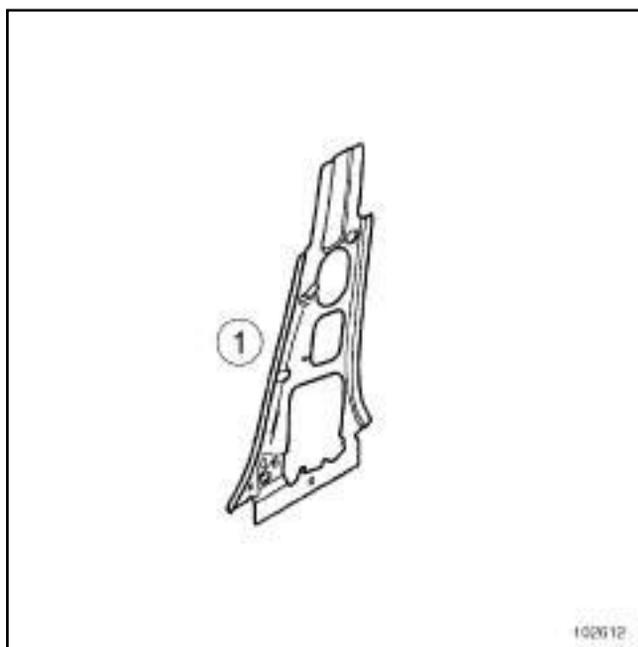
104801

В84 или К84 или L84 или S84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: данная операция является дополнительной при замене усилителя средней стойки при боковом ударе.

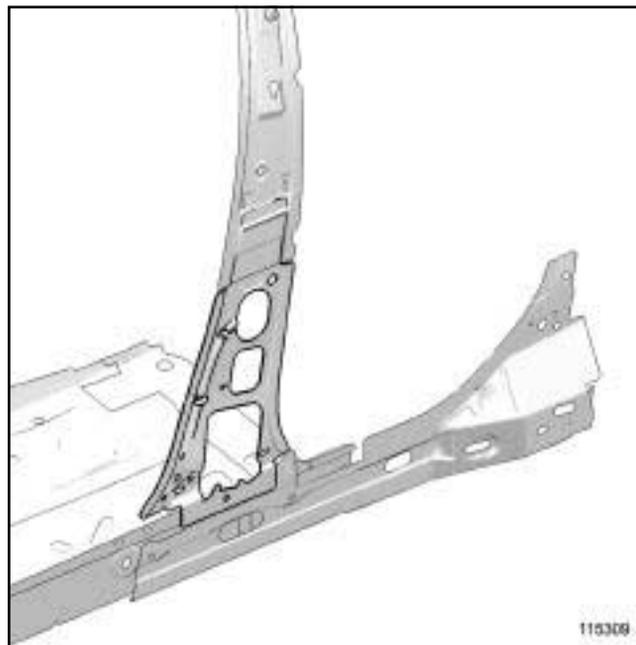
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102612

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



115309

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя внутренняя панель средней стойки	-	0,7

В84 или К84 или L84 или S84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: данная операция является дополнительной при замене усилителя средней стойки при боковом ударе.

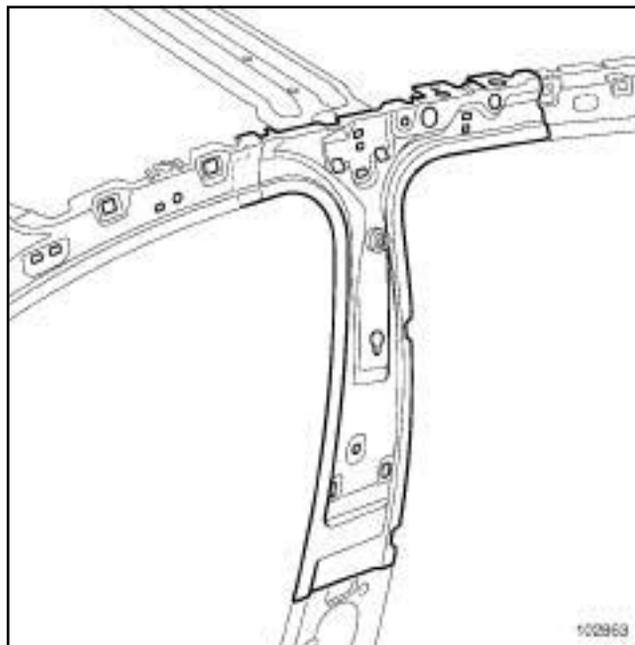
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102615

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



102863

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхняя внутренняя панель средней стойки	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть боковины кузова: Общее описание

# 43А

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

Примечание:

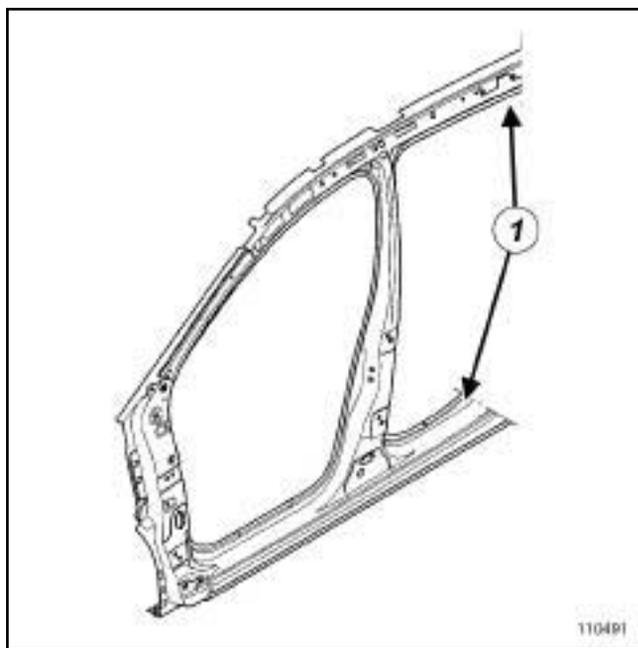
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

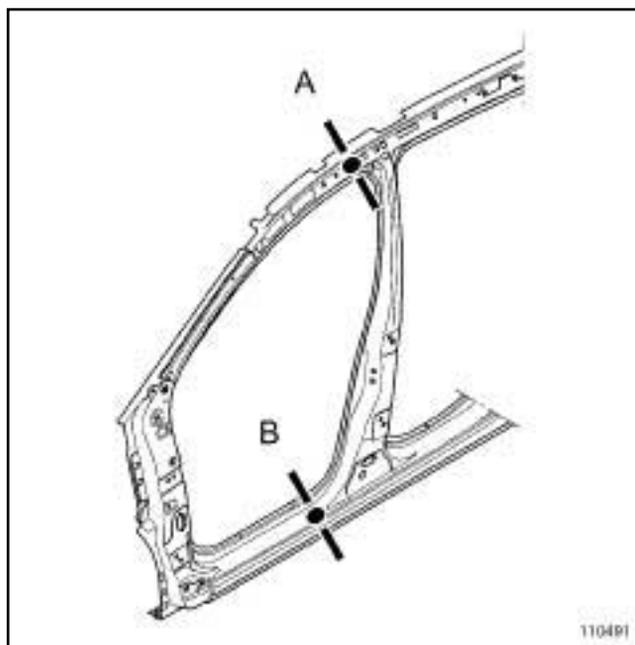


110491

Данная деталь имеет две особенности:

- она приварена к крыше снизу,
- она соединена встык в местах (1) .

С84 или G84



110491

Данная деталь образуется путем удаления передней части боковины 5-дверного кузова.

### ВНИМАНИЕ!

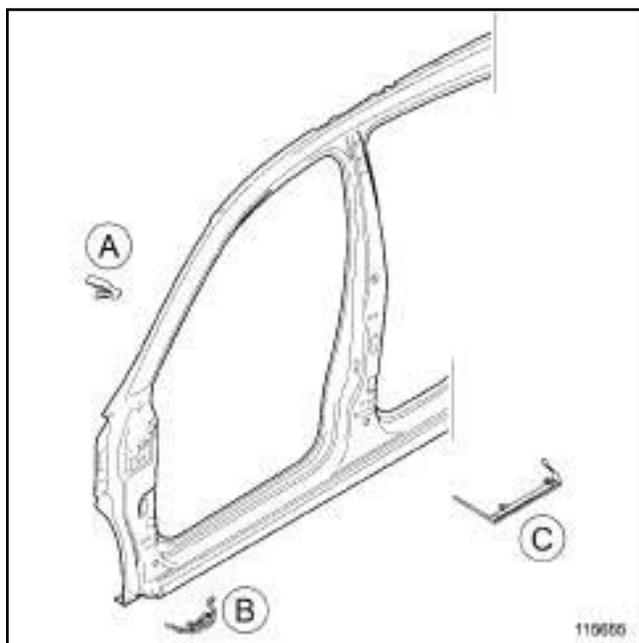
Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть боковины кузова: Описание

# 43А

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84



115655

### Примечание:

В запасные части поставляются только передняя часть боковины 5-дверного кузова.

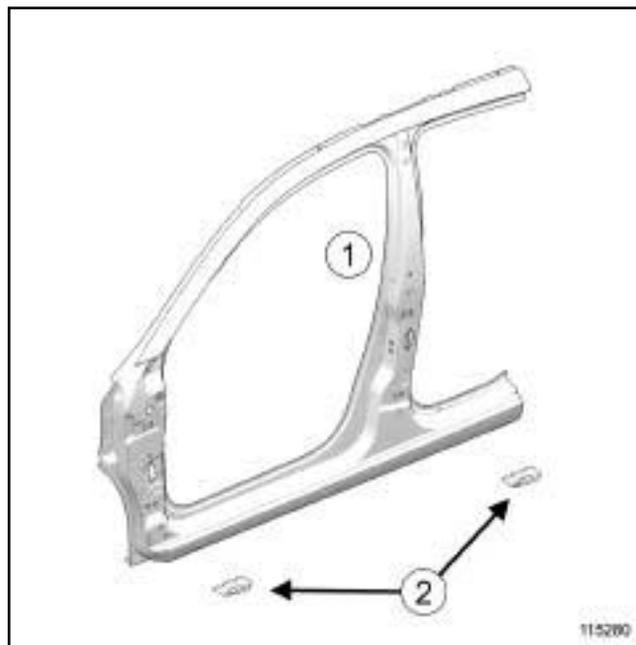
Для 3-дверного кузова сохраните общую с 5-дверным кузовом часть (переднюю стойку) и удалите среднюю стойку.

Для замены этой детали закажите дополнительно раздувающиеся вставки (А), (В) и (С).

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой (3-дверный кузов),
- полной заменой (5-дверный кузов).

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115280

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя часть боковины кузова	-	0,7
(2)	Кронштейн площадки под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть боковины кузова: Описание

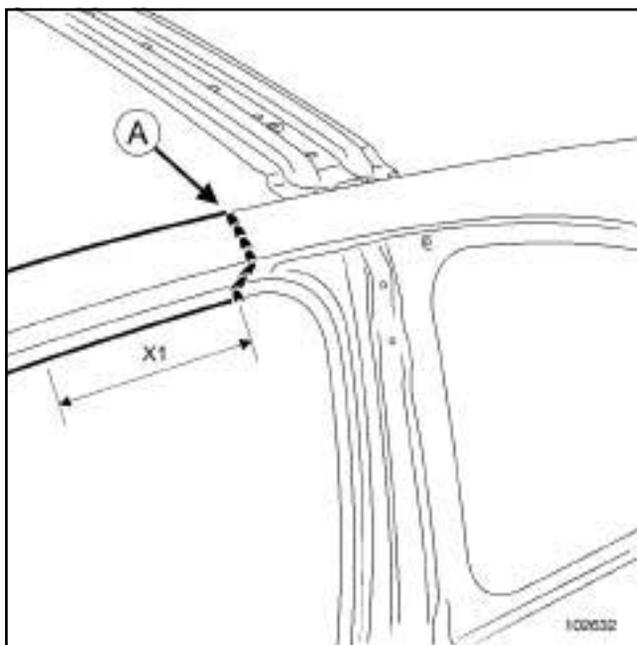
# 43А

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена

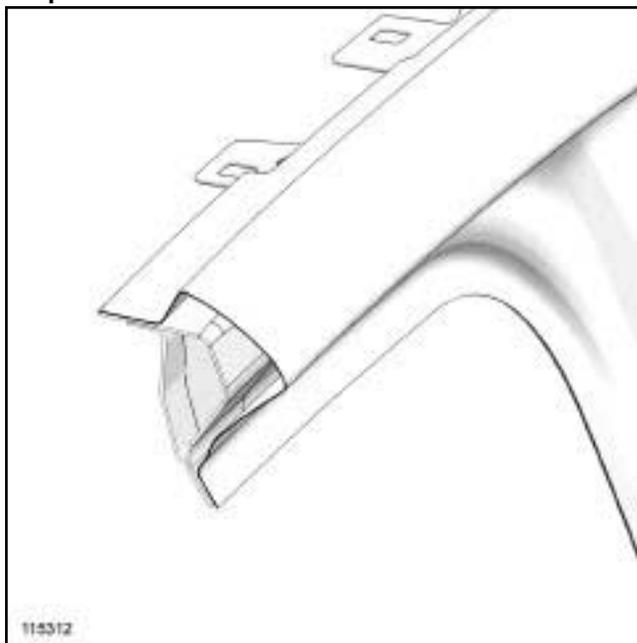
С84 или G84



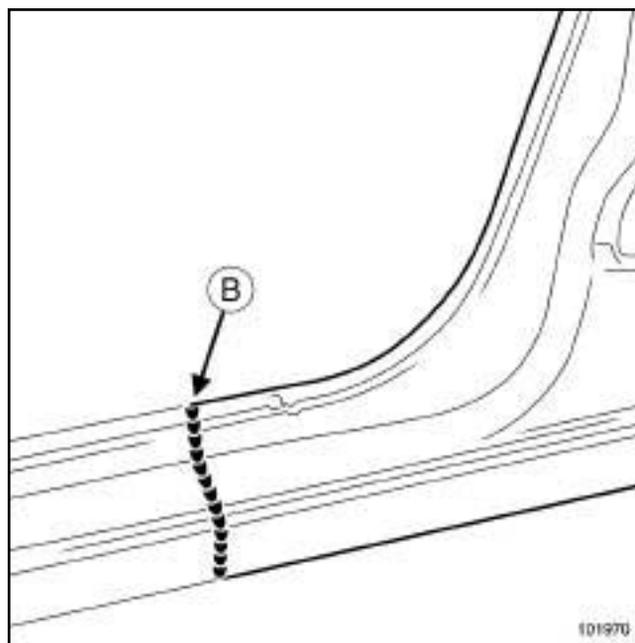
102632

Разрез можно выполнить в зоне (X1) .

#### Разрез А

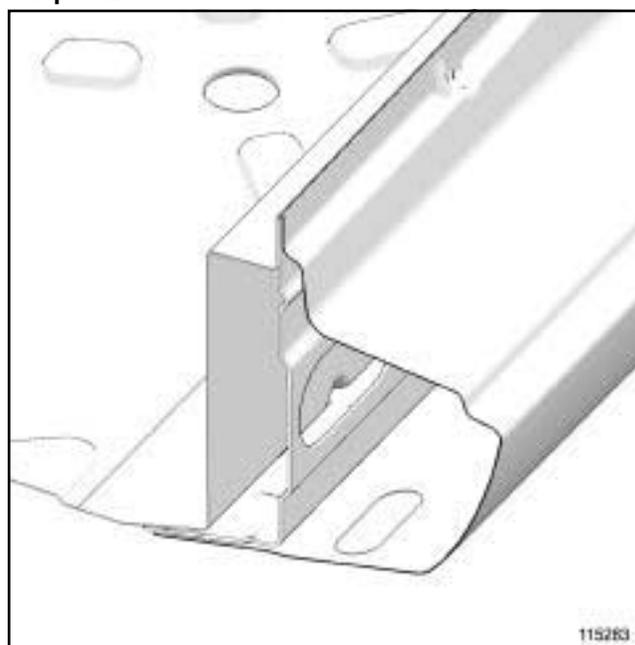


115312



101970

#### Разрез В



115283

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

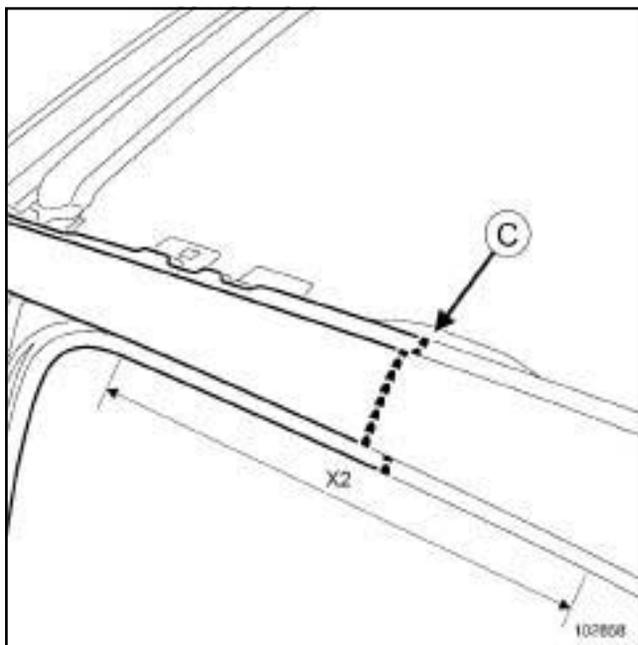
## Передняя часть боковины кузова: Описание

# 43А

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

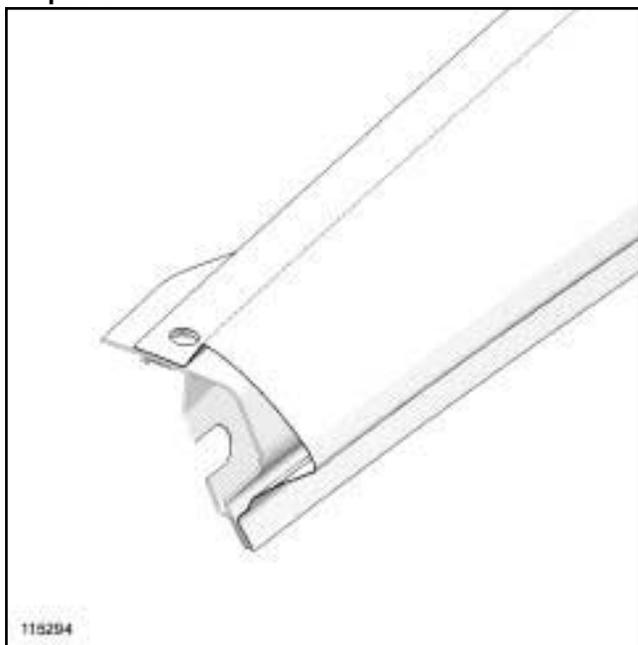
### 2 - Полная замена

В84 или K84 или L84 или S84

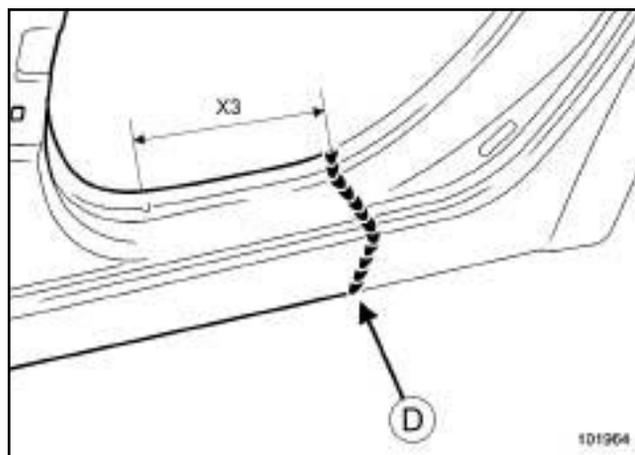


Разрез можно выполнить в зоне (X2) .

#### Разрез С



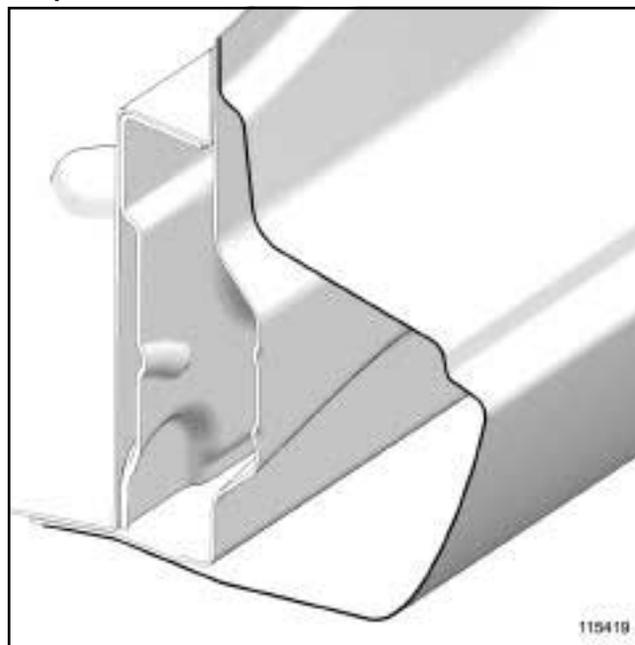
115294



101964

Разрез можно выполнить в зоне (X3) .

#### Разрез D



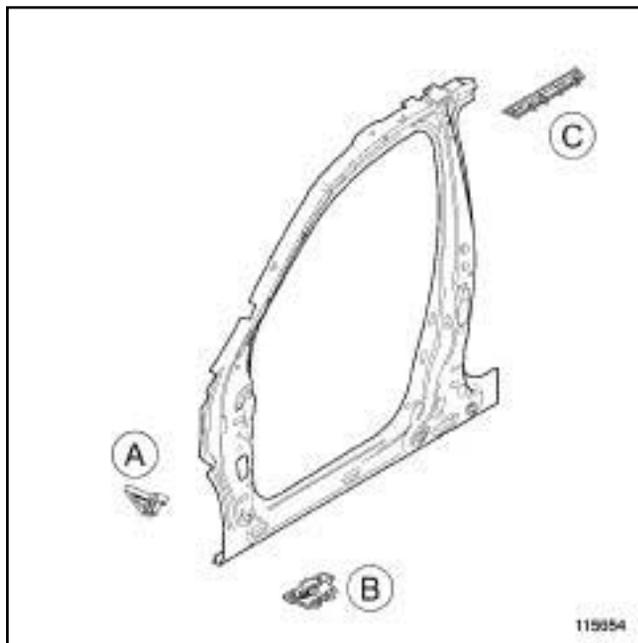
115419

#### **ВНИМАНИЕ!**

Соблюдайте правильное положение данного разреза, которое связано с разрезом внутренних усилителей и шумопоглощающих вставок.

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

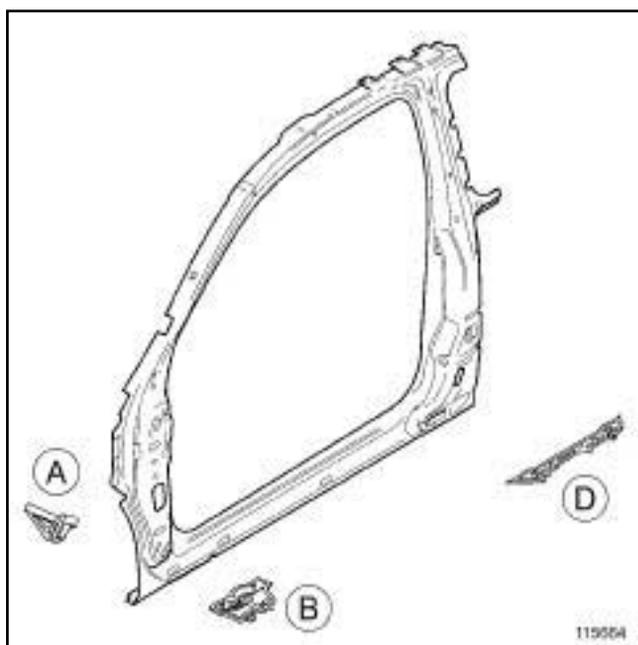
В84 или K84 или L84 или S84



115654

Для выполнения этой операции закажите дополнительно раздувающиеся вставки (A), (B) и (C).

С84 или G84



115664

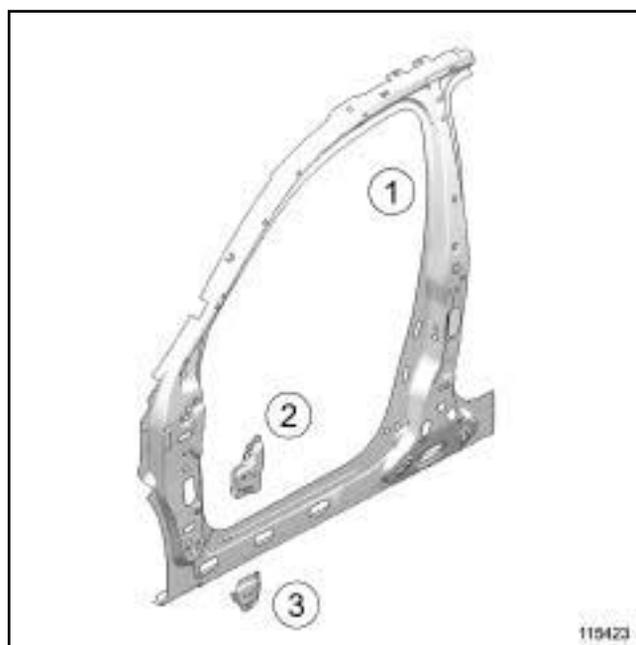
Для выполнения этой операции закажите дополнительно раздувающиеся вставки (A), (B) и (D).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной при замене боковины кузова при боковом ударе.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или K84 или L84 или S84

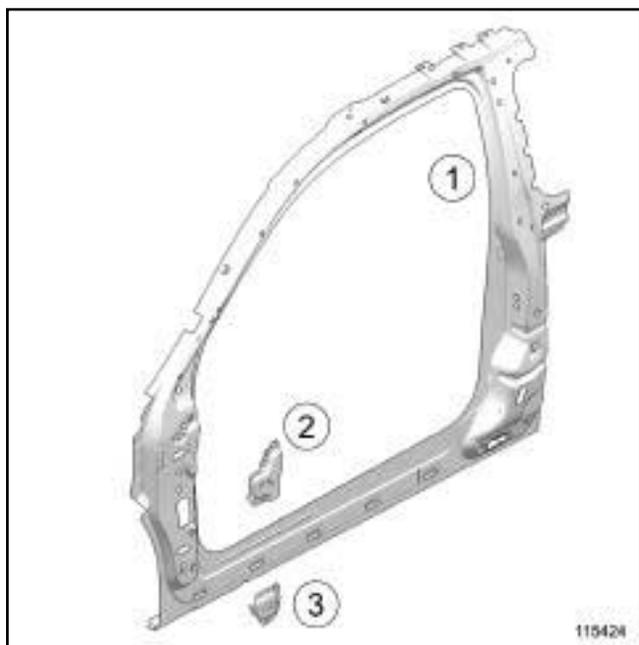


115423

115423

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

С84 или G84

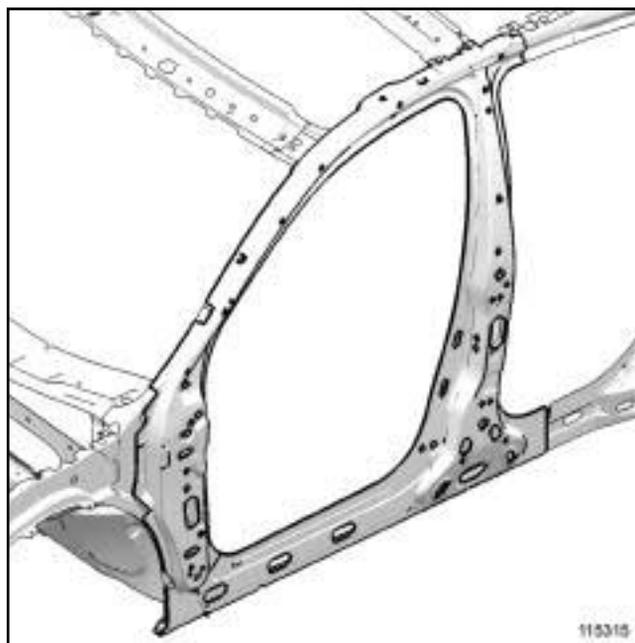


115424

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

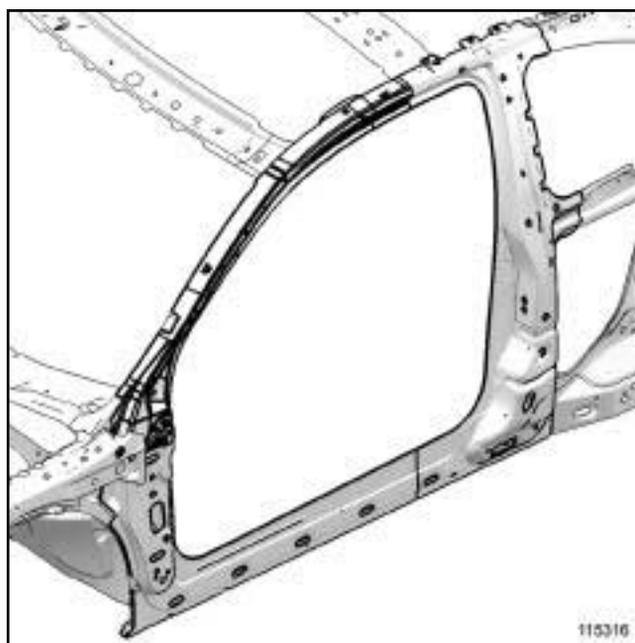
В84 или K84 или L84 или S84



115315

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель боковины кузова	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Усилитель верхней петли	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(3)	Усилитель нижней петли	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5

С84 или G84



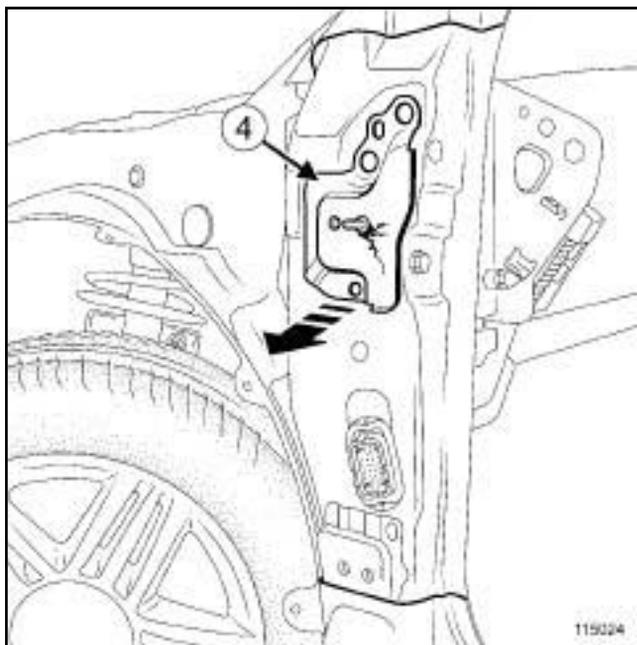
115316

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

### III - ЗАМЕНА УСИЛИТЕЛЯ ВЕРХНЕЙ ПЕТЛИ



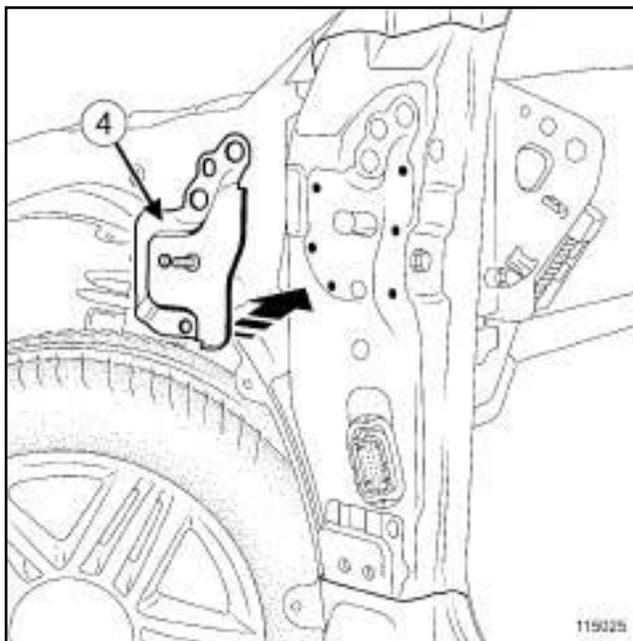
115024

Удалите точки сварки, затем снимите усилитель (4) верхней петли.

### ВНИМАНИЕ!

При зачистке до металла панели (например, при сверлении) обезжирьте и нанесите тонкой кистью:

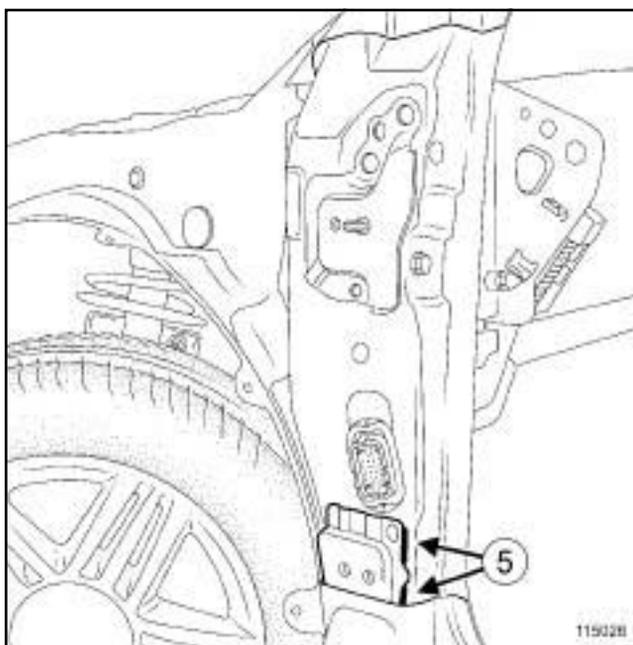
- фосфатную грунтовку,
- двухкомпонентную грунтовку,
- краску в цвет автомобиля.



115025

Установите и приварите усилитель (4) верхней петли шестью электродозаклепками после сверления отверстий в новой детали.

### IV - ОСОБЕННОСТЬ УСИЛИТЕЛЯ НИЖНЕЙ ПЕТЛИ



115026

На усилителе нижней петли выполните два шва (5) длиной 15 мм.

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхняя панель боковины: Общее описание

# 43А

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

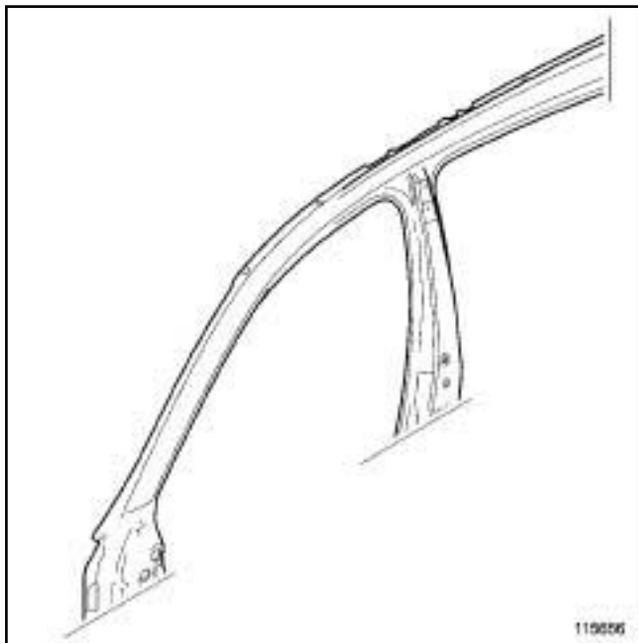
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

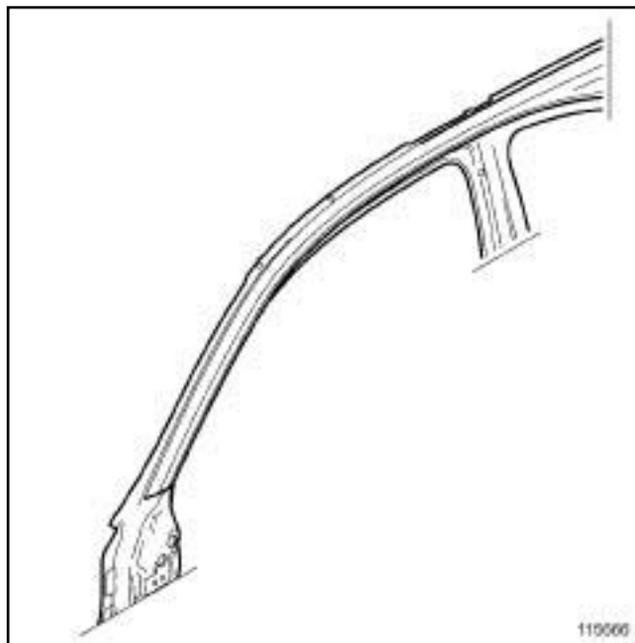
### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

В84 или K84 или L84 или S84



115656

С84 или G84



115666

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как верхняя секция боковины кузова.

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

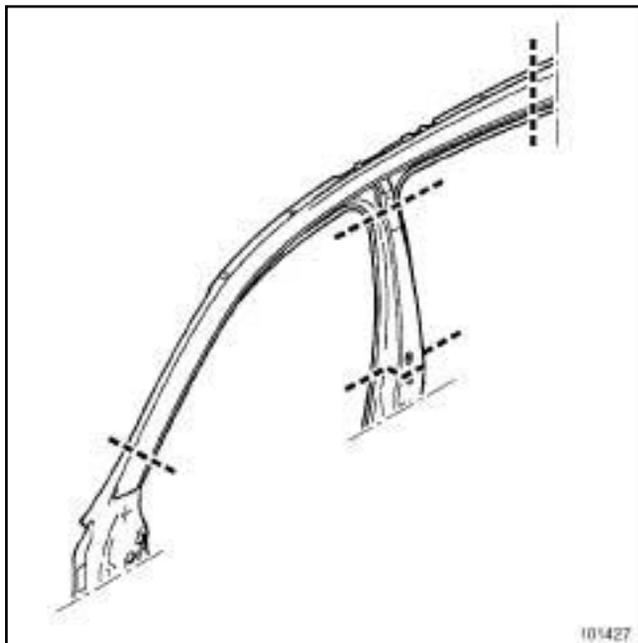
## Верхняя панель боковины: Общее описание

# 43А

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

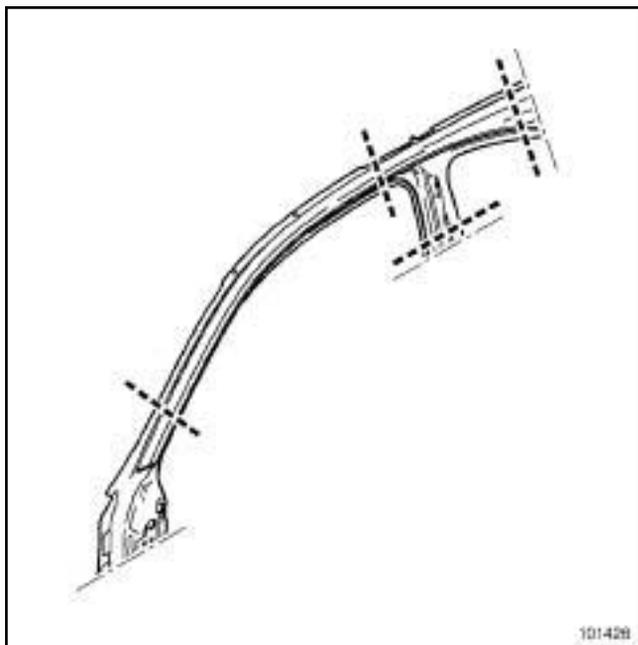
### II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ

В84 или K84 или L84 или S84



101427

С84 или G84



101426

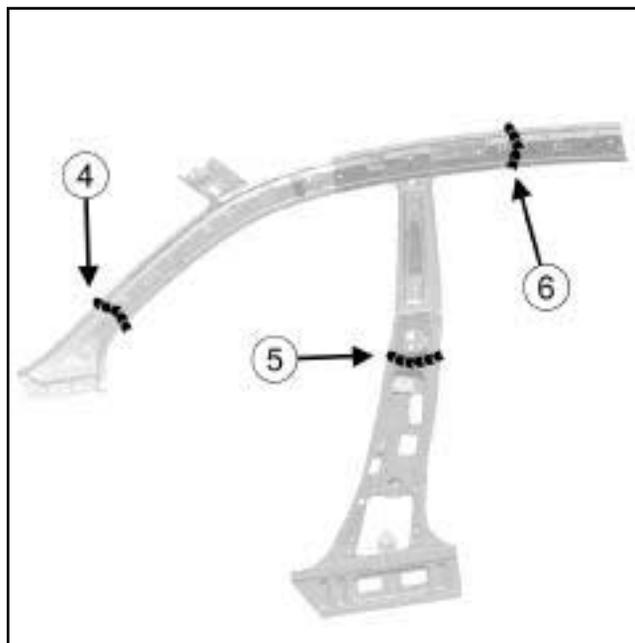
### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

#### ВНИМАНИЕ!

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



132023

Линиями (4), (5) и (6) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный дуговой электросваркой в среде защитного газа.

Сварной шов (6) выполняется по линии стыка.

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхняя панель боковины: Описание

# 43A

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

В84 или K84 или L84 или S84



115656

С84 или G84



115666

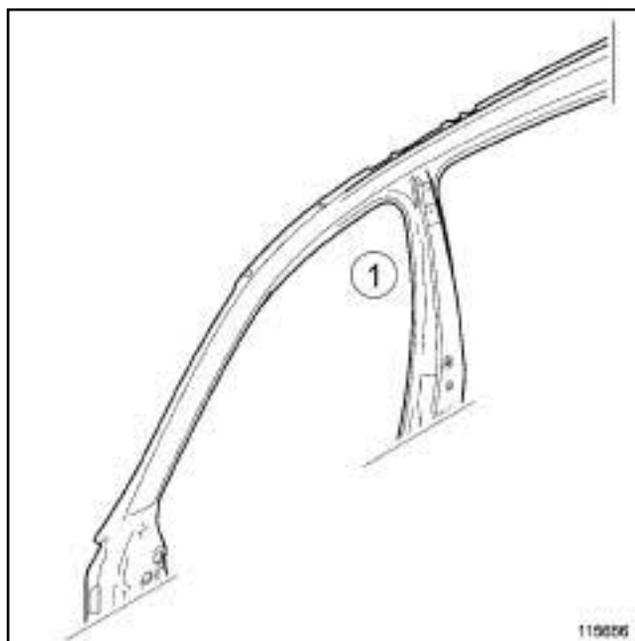
Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно раздувающуюся вставку (A).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- частичной заменой

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или K84 или L84 или S84



115656

115656

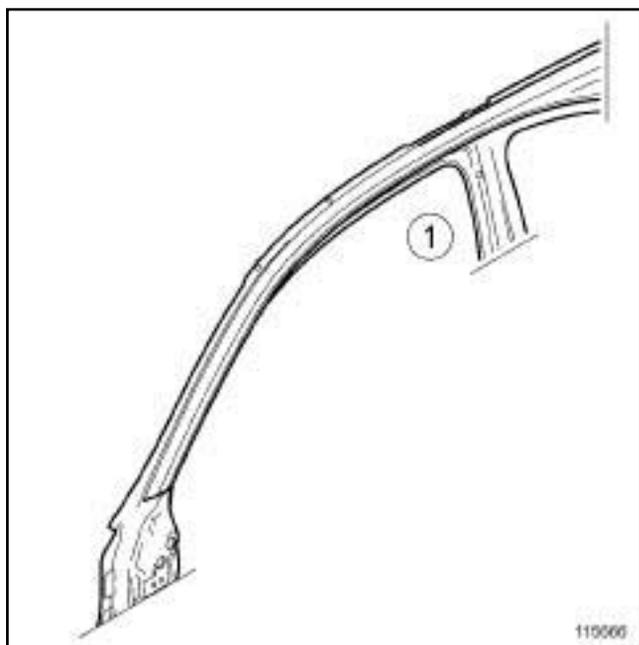
# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхняя панель боковины: Описание

# 43A

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

С84 или G84

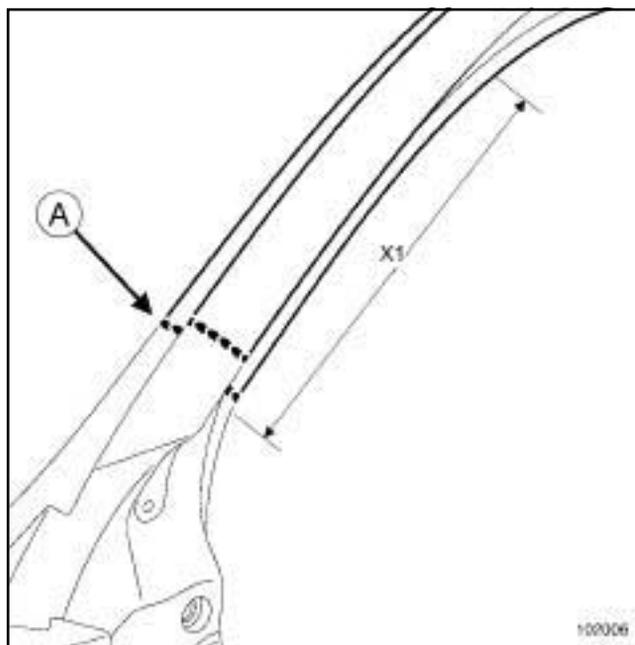


115666

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена

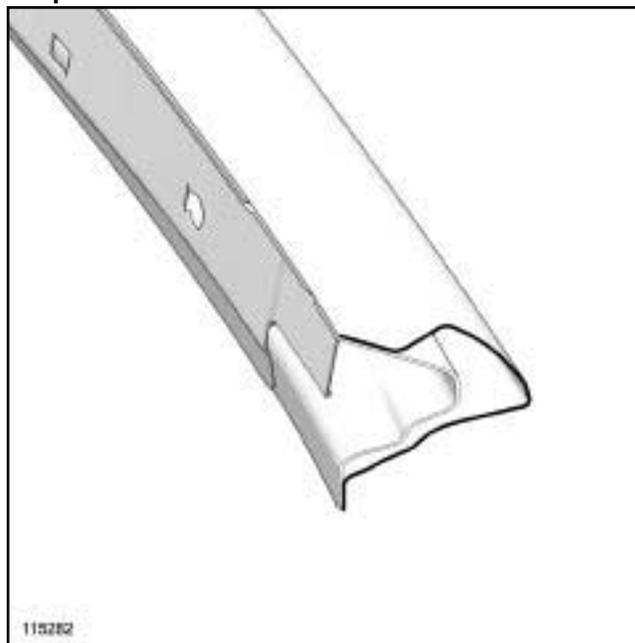
В84 или K84 или L84 или S84



102006

Разрез можно выполнить в зоне (X1) .

### Разрез А



115282

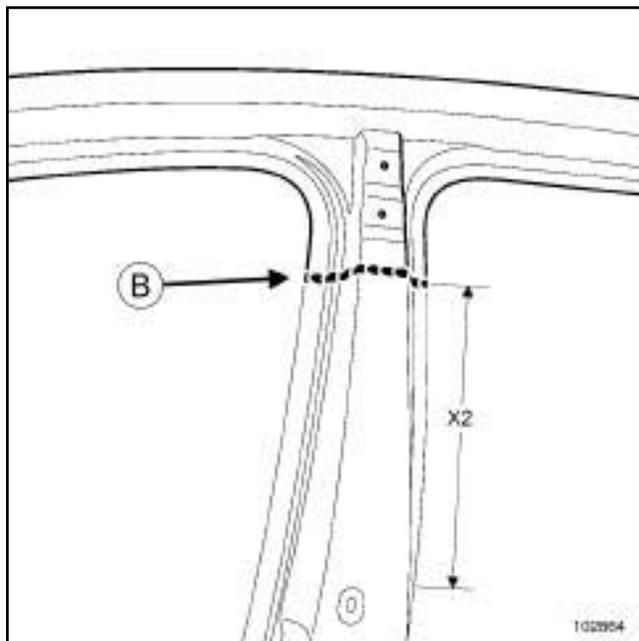
Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхняя секция боковины	-	0,7

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхняя панель боковины: Описание

# 43A

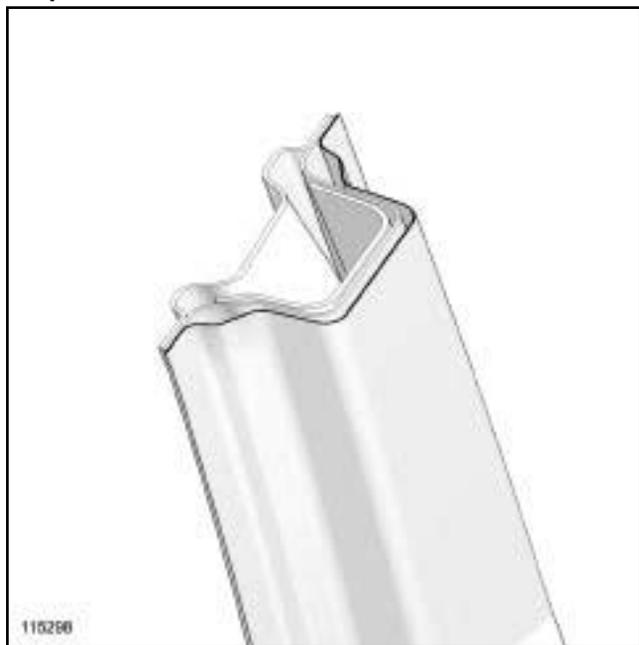
B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



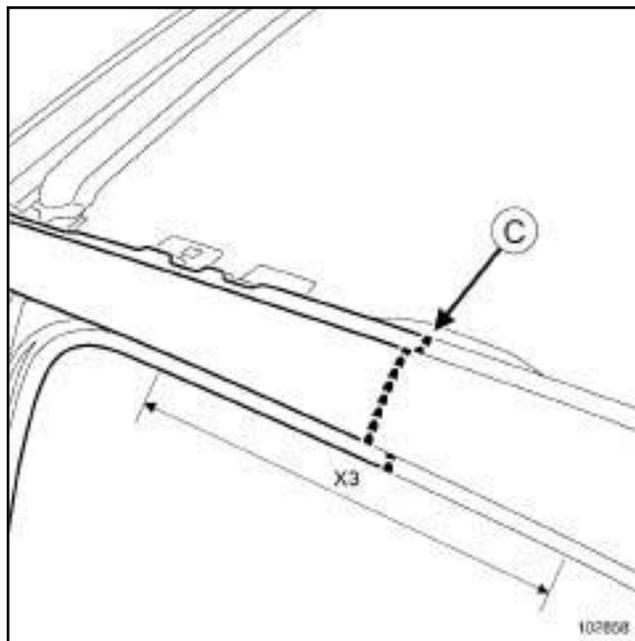
102864

Разрез можно выполнить в зоне (X2) .

**Разрез В**



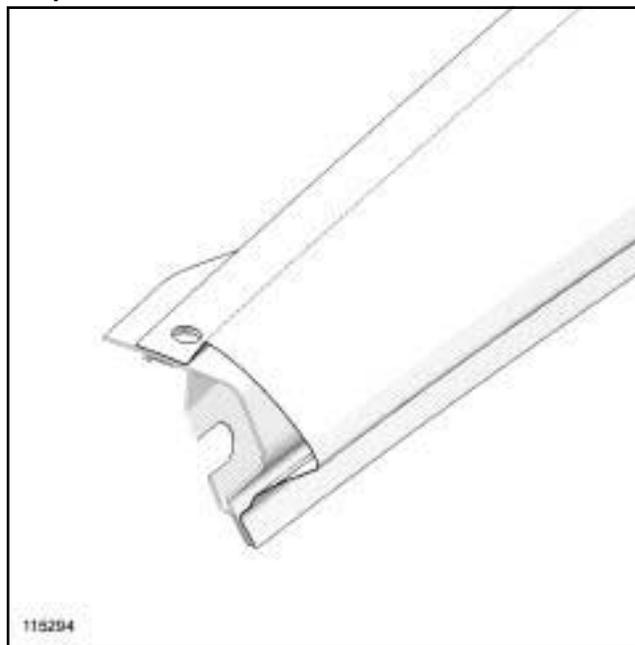
115298



102858

Разрез можно выполнить в зоне (X3) .

**Разрез С**



115294

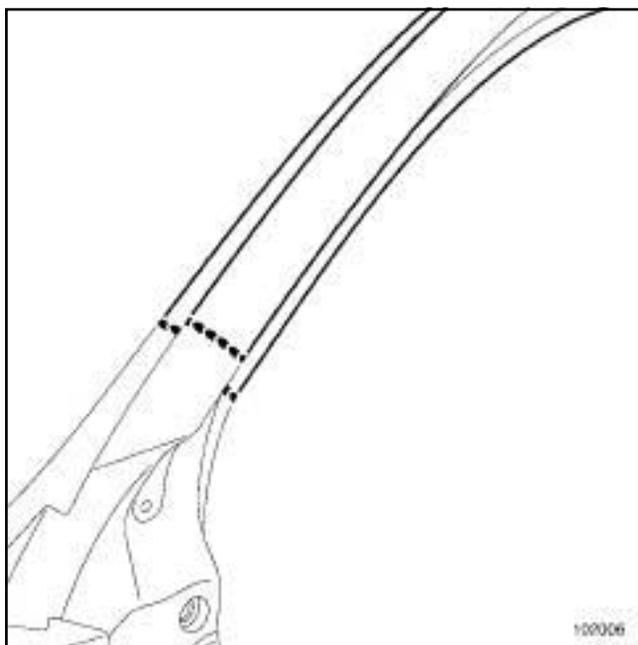
# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхняя панель боковины: Описание

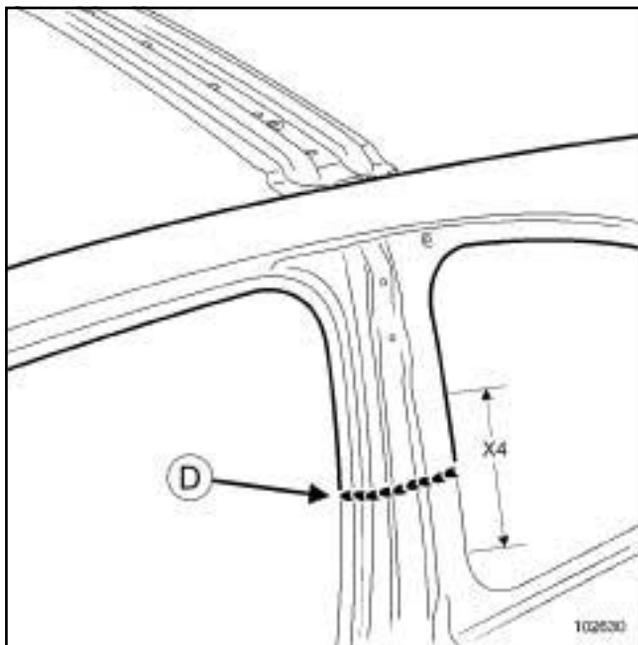
# 43A

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

С84 или G84



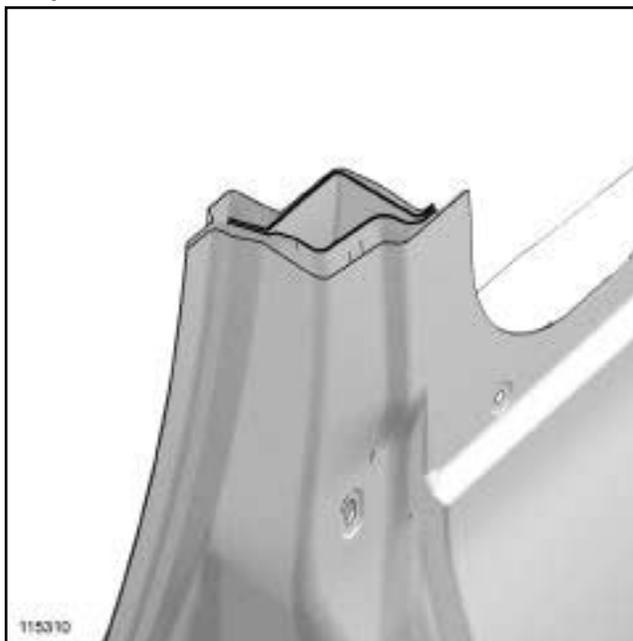
102006



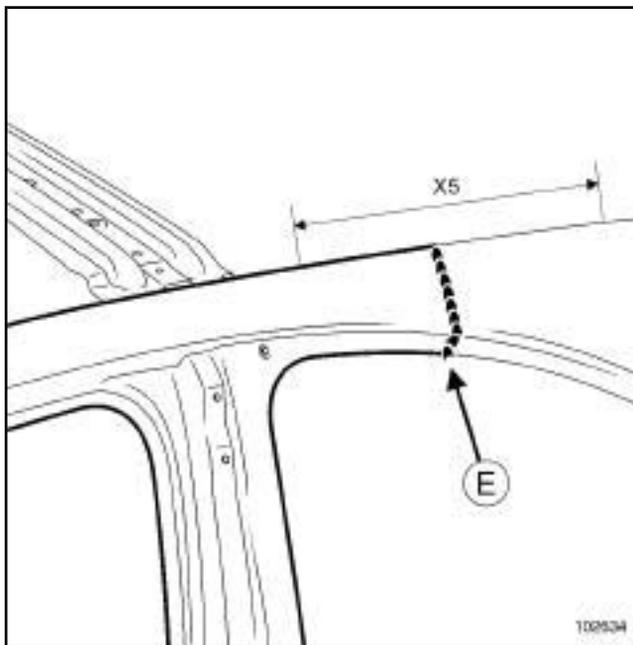
102630

Разрез можно выполнить в зоне (X4) .

Разрез D



115310



102634

Разрез можно выполнить в зоне (X5) .

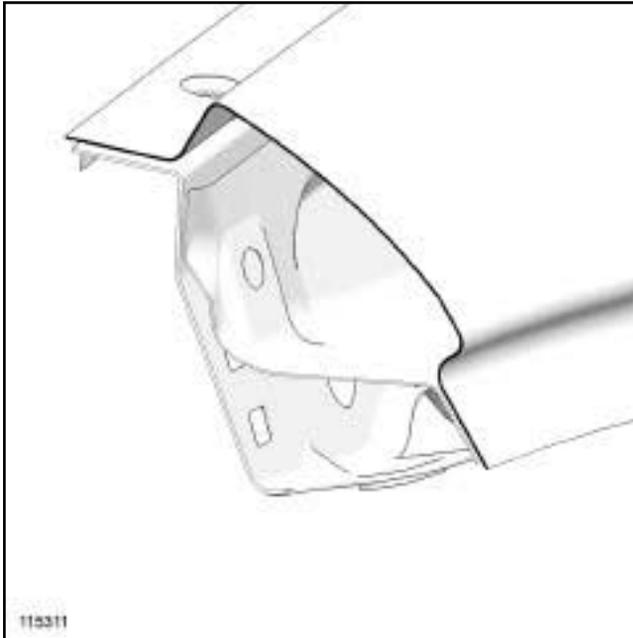
# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхняя панель боковины: Описание

# 43A

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

### Разрез Е



115311

### **ВНИМАНИЕ!**

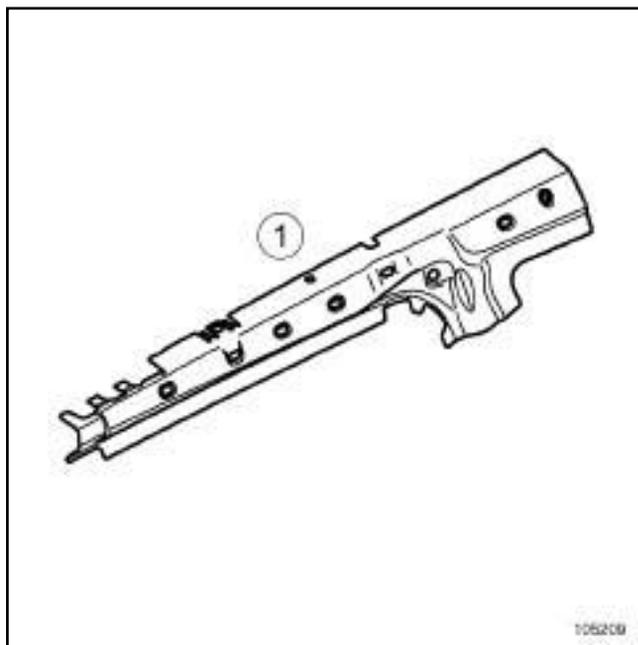
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

К84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к полной замене панели боковины и верхней части кузова после бокового удара или опрокидывания.

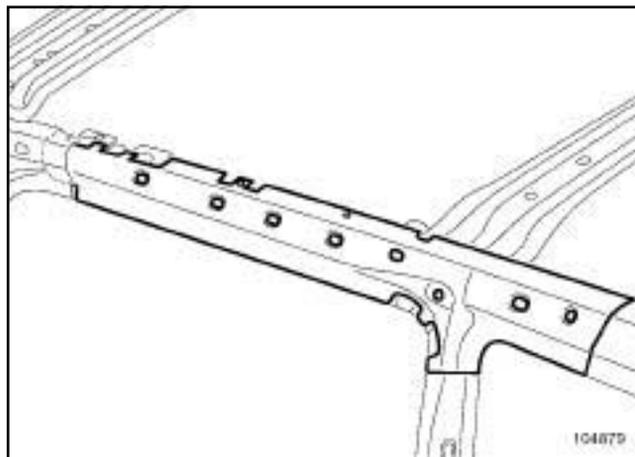
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



105209

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



104879

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задний усилитель продольного профиля края крыши	-	1

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

Примечание:

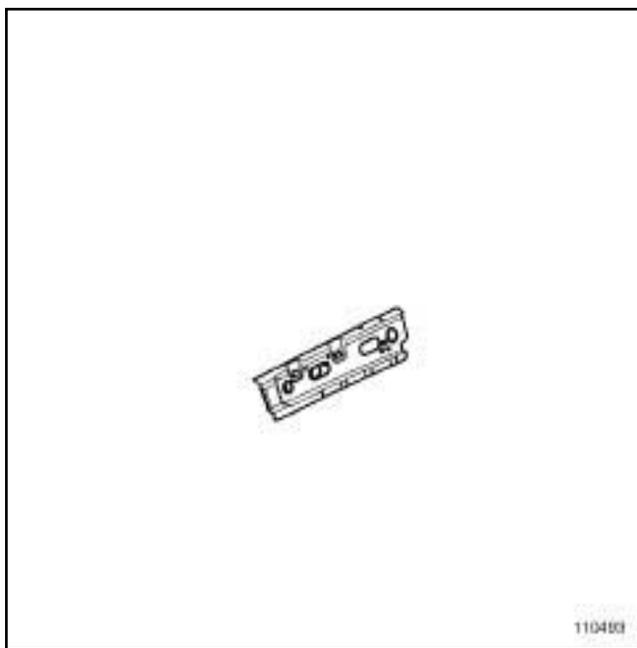
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.



110493

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется в качестве внутреннего продольного профиля края крыши.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Панель заднего крыла: Общее описание

# 44A

В84 или С84

Примечание:

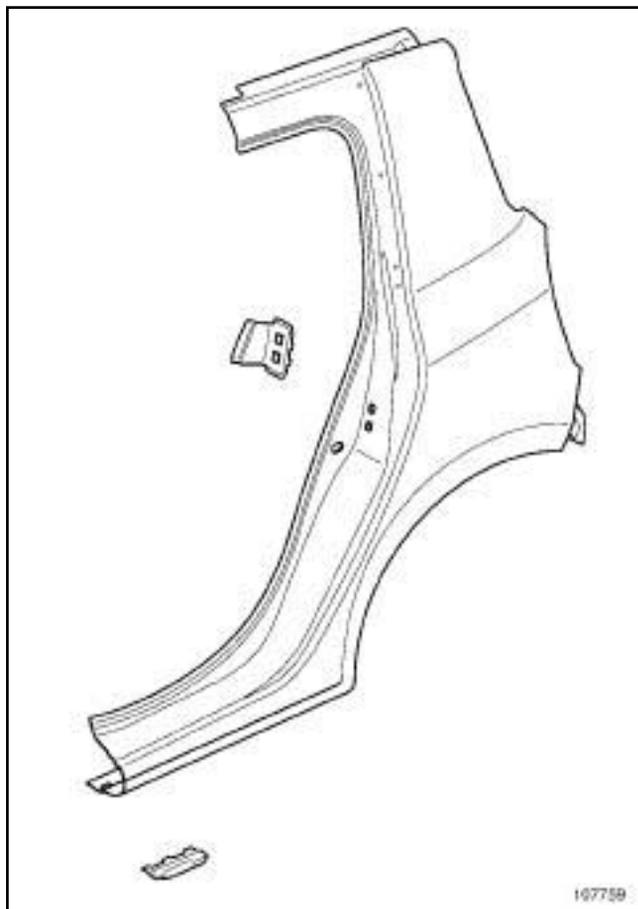
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



107759

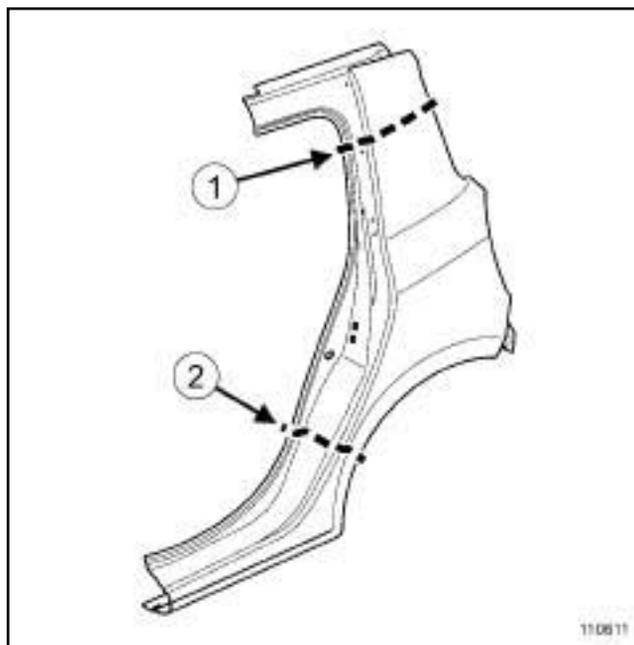
Данная деталь имеет три особенности:

- она приварена к крыше снизу,
- она приварена в стык к передней части боковины кузова.

- она является дополнительной деталью передней части боковины кузова при полной замене боковины кузова.

### II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ

В84

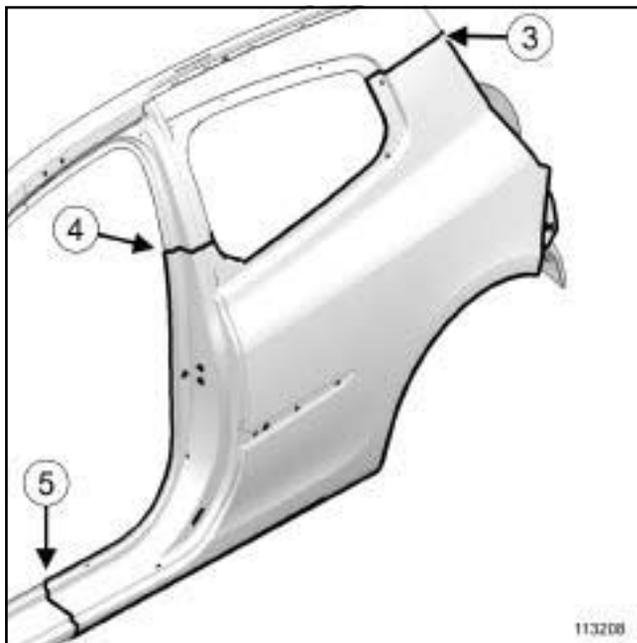


110611

Линиями (1) и (2) на рисунке показаны места, где могут быть выполнены разрезы для частичной замены детали.

В84 или С84

С84



113208

Линиями (3) , (4) и (5) на рисунке показаны места, где могут быть выполнены разрезы для частичной замены детали.

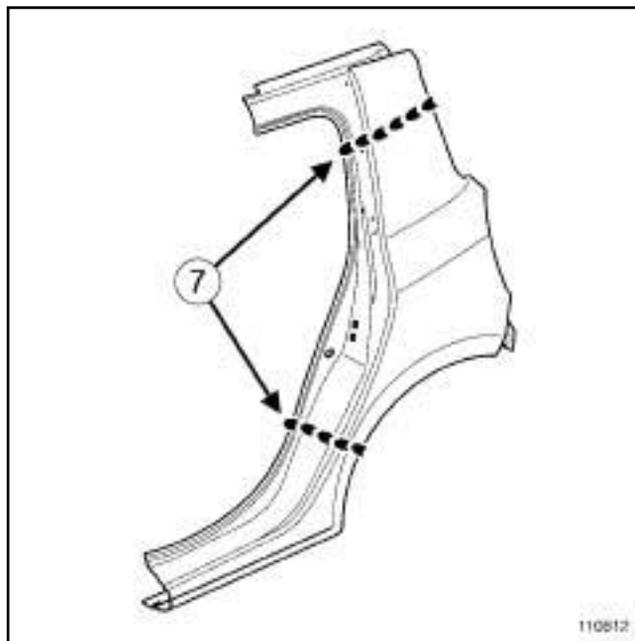
### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

#### ВНИМАНИЕ!

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

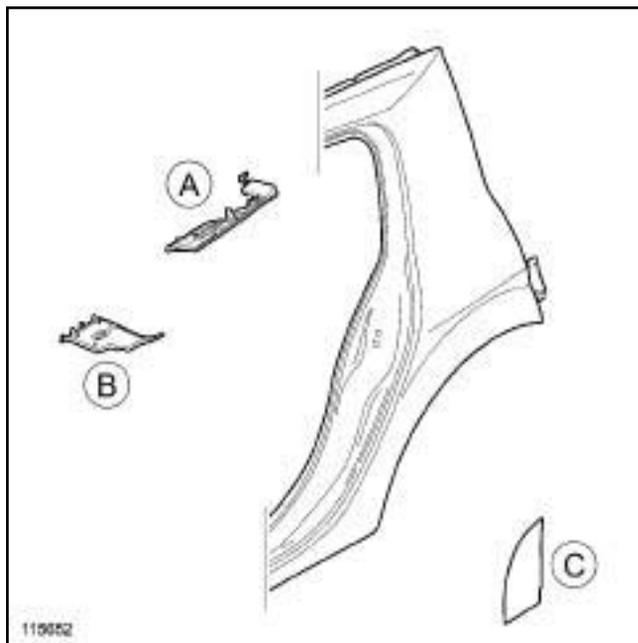
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



110612

Линиями (7) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный сваркой электродуговой сваркой в среде защитного газа.

В84 или S84

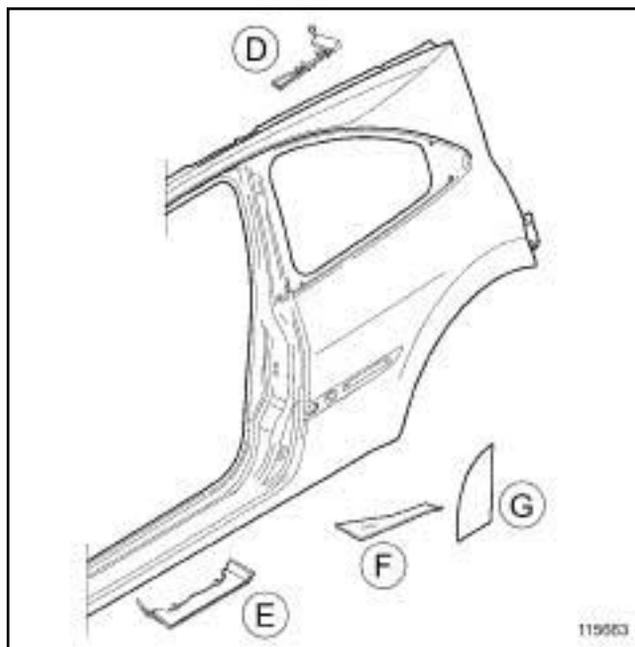


115652

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой: закажите дополнительно вставку (A),
- полной заменой: закажите дополнительно вставки (A), (B) и антигравийную пленку (C). эта операция является дополнительной к замене крыши.

С84 или G84

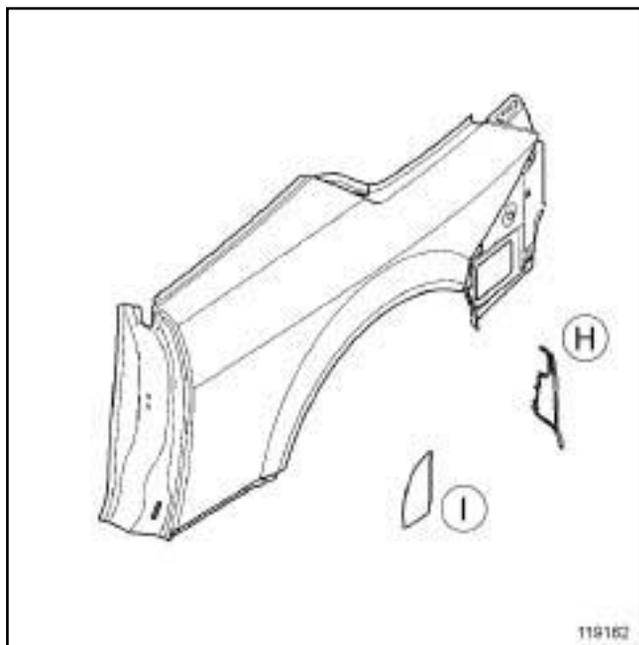


115663

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой: закажите дополнительно вставки (E), (F) и антигравийную пленку (G),
- полной заменой: закажите дополнительно вставки (D), (E), (F) и антигравийную пленку (G). эта операция является дополнительной к замене крыши.

E84



119162  
119162

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: закажите дополнительно вставку (H) и антигравийную пленку (I).

K84



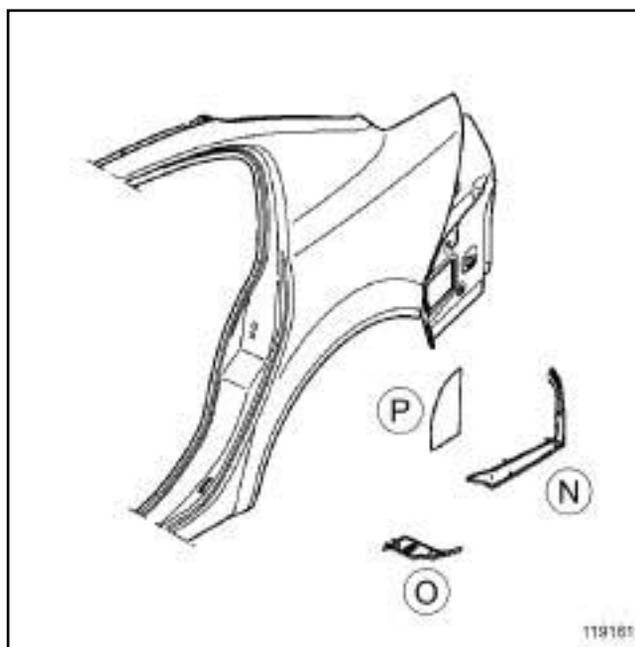
119160

119160

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой: закажите дополнительно вставки (K), (L) и антигравийную пленку (M),
- полной заменой: закажите дополнительно вставки (J), (K), (L) и антигравийную пленку (M). эта операция является дополнительной к замене крыши.

L84



119161  
119161

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене крыши.

закажите дополнительно вставки (N), (O) и антигравийную пленку (P).

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B84 или S84



115811

C84 или G84



115823

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель заднего крыла	-	0,7
(2)	Усилитель фиксатора замка двери	-	1
(3)	Кронштейн площадки под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

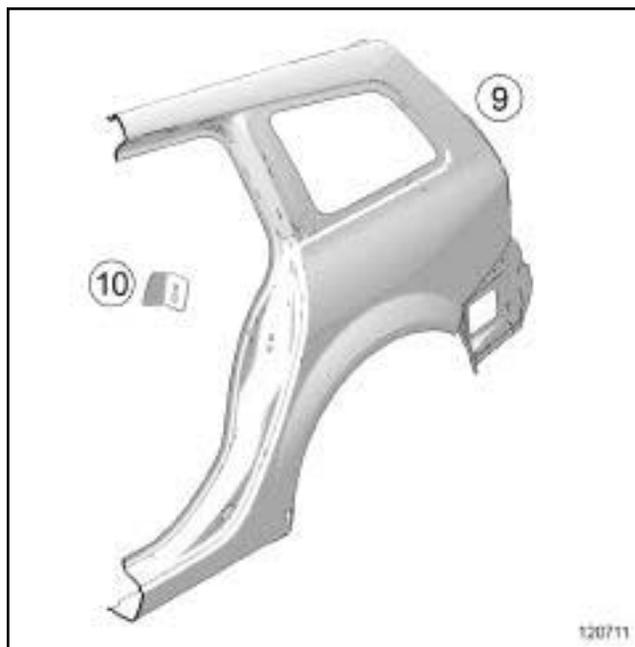
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(4)	Панель заднего крыла	-	0,7
(5)	Усилитель фиксатора замка двери	-	1
(6)	Кронштейн площадки под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

E84



120717

K84



120711

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(7)	Задняя часть боковины кузова	-	0,7
(8)	Элемент жесткости задней части боковины кузова	Сталь с высоким пределом упругости	0,6

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(9)	Панель заднего крыла	-	0,7
(10)	Усилитель фиксатора замка двери	-	1

L84



120706

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(11)	Панель заднего крыла	-	0,7
(12)	Усилитель фиксатора замка двери	-	1

### ВНИМАНИЕ!

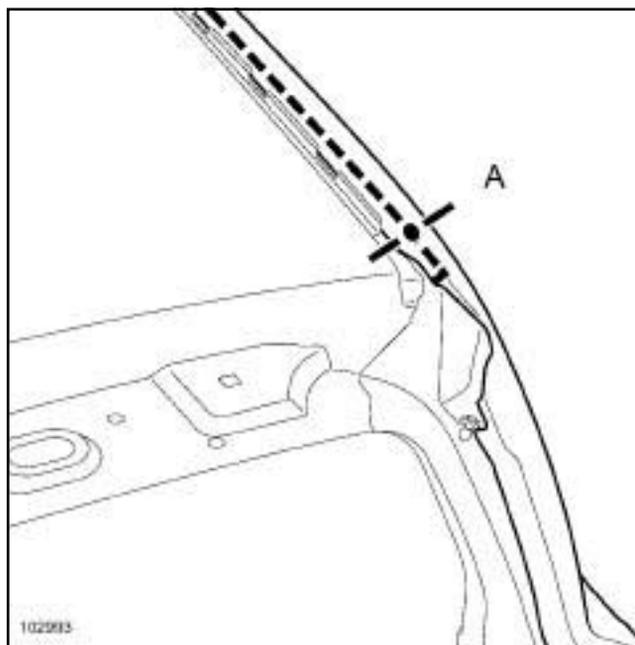
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена

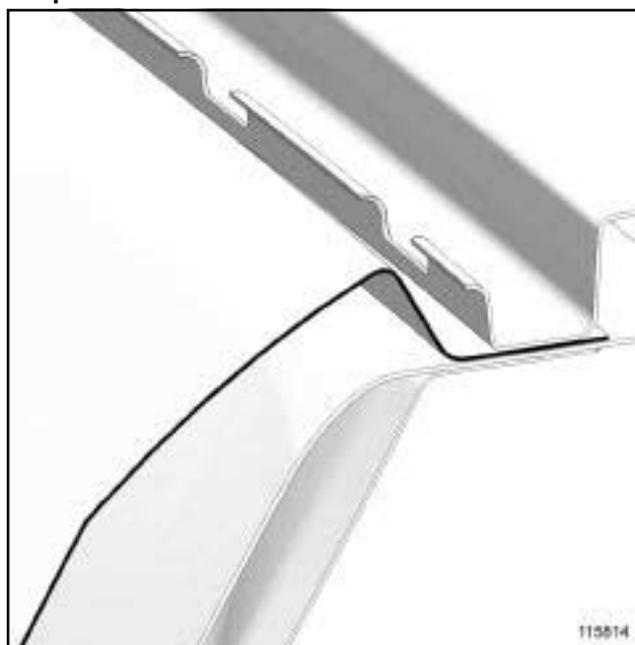
B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

B84 или S84



102993

### Разрез А



115814

115814

### ВНИМАНИЕ!

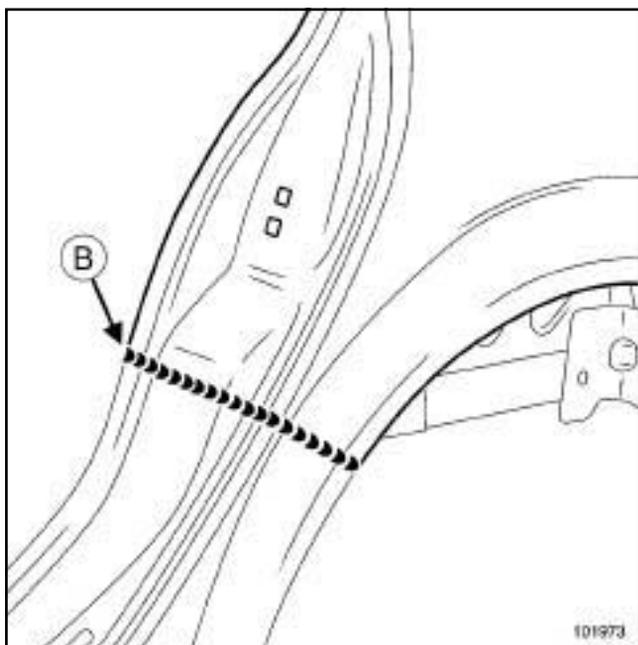
Соблюдайте правильное положение данного шва, которое определяется положением внутренних панелей, усилителей и ли раздувающихся вставок.

### ВНИМАНИЕ!

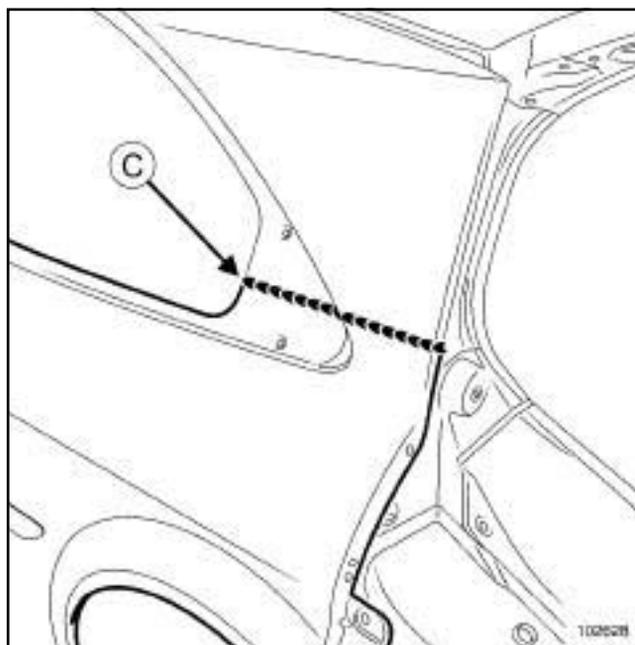
Соблюдайте правильное положение данного шва, которое определяется положением внутренних панелей, усилителей и ли раздувающихся вставок.

В84 или К84 или L84 или S84

С84 или G84

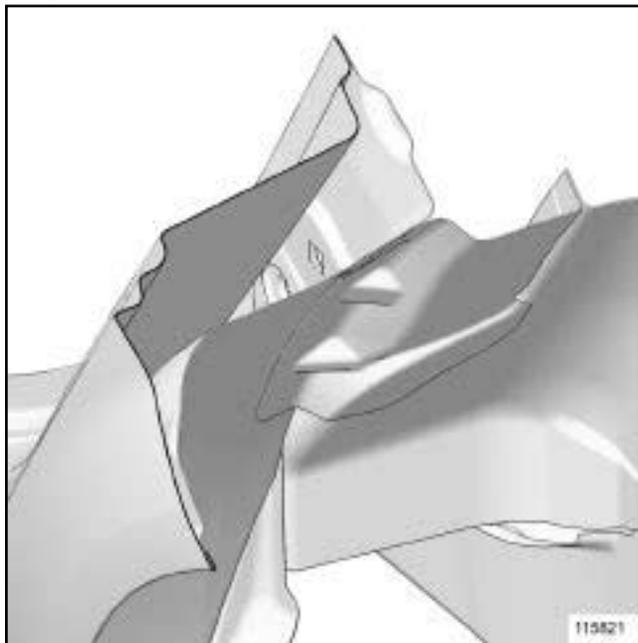


101973



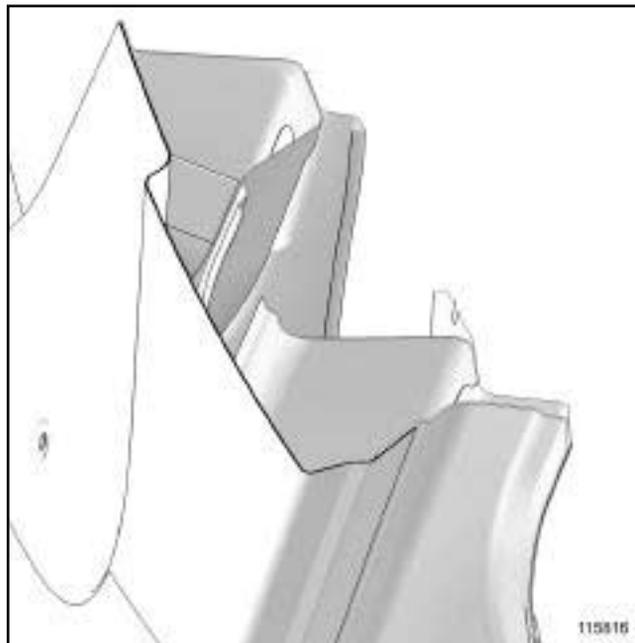
102628

### Разрез В

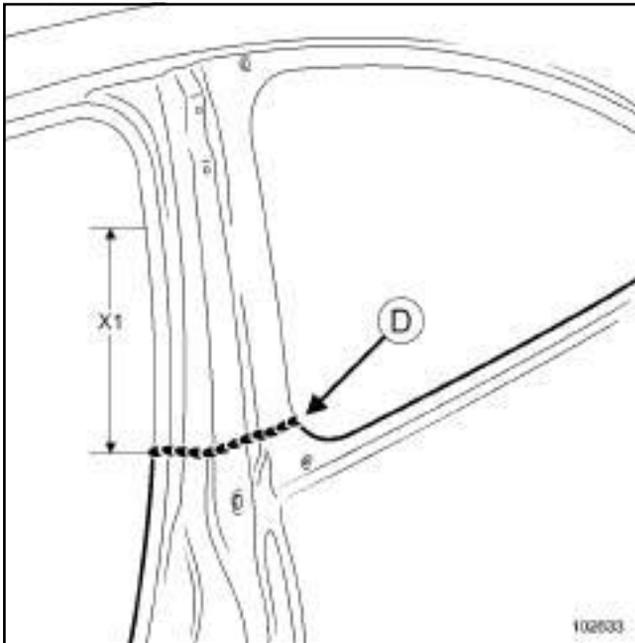


115821

### Разрез С

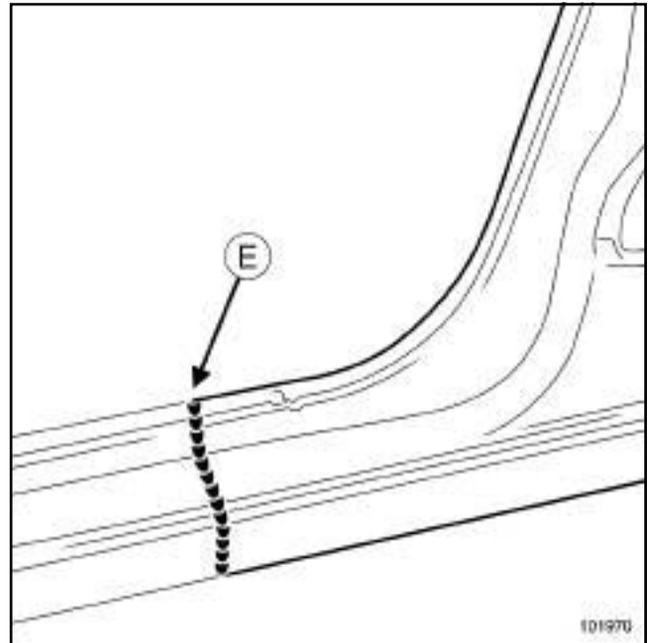


115816



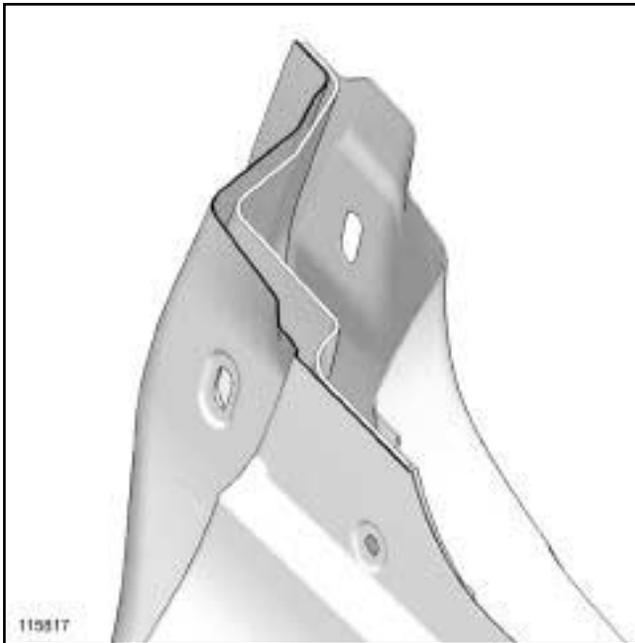
102633  
102633

Разрез можно выполнить в зоне (X1) .



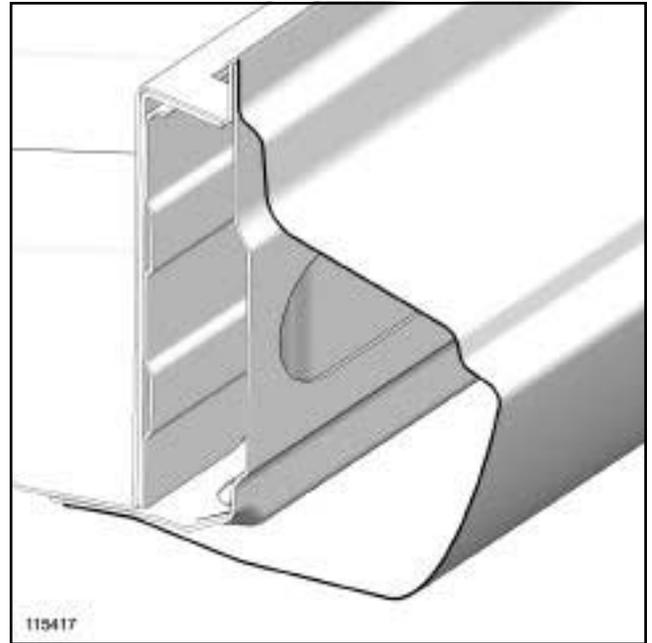
101970  
101970

**Разрез D**



115817

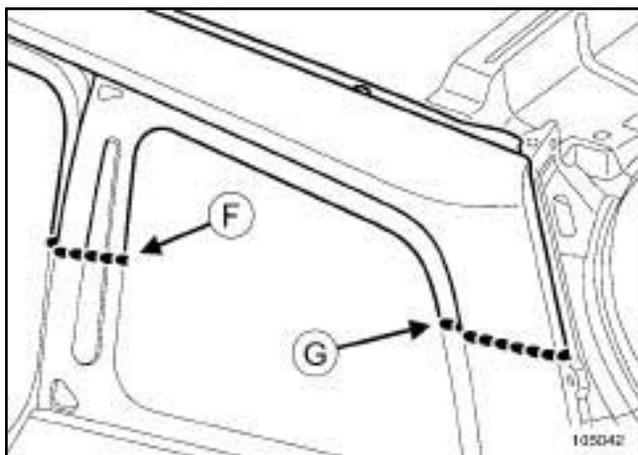
**Разрез E**



115417

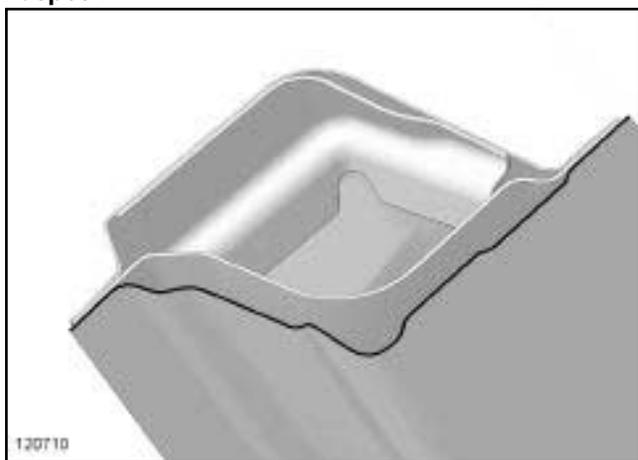
115417

K84



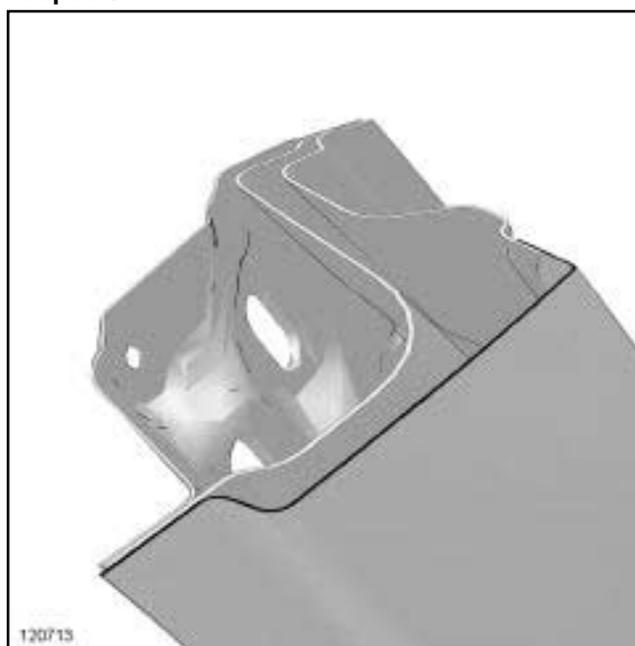
105042

Разрез F

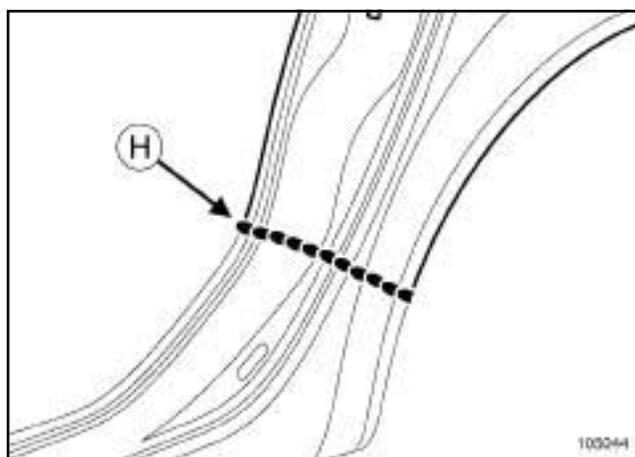


120710

Разрез G

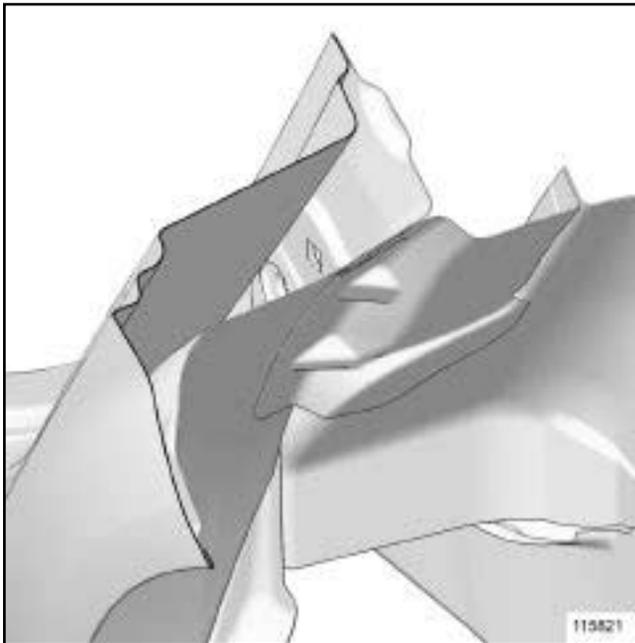


120713



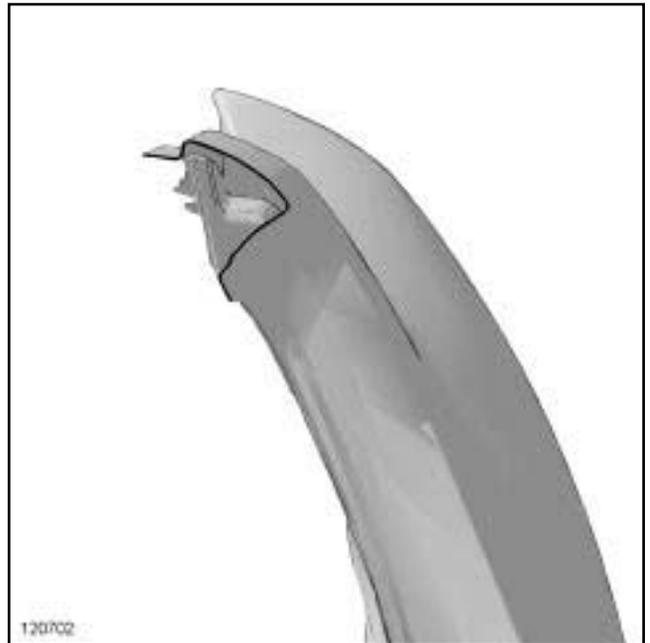
105044

Разрез Н



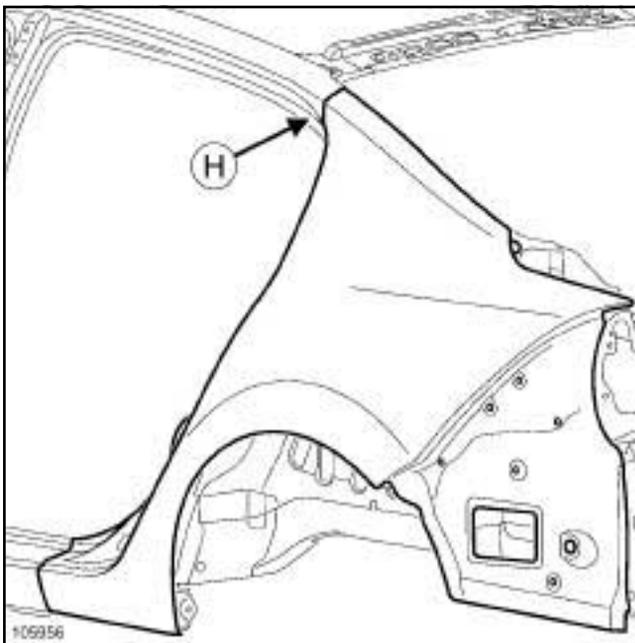
115821

Разрез Н



120702

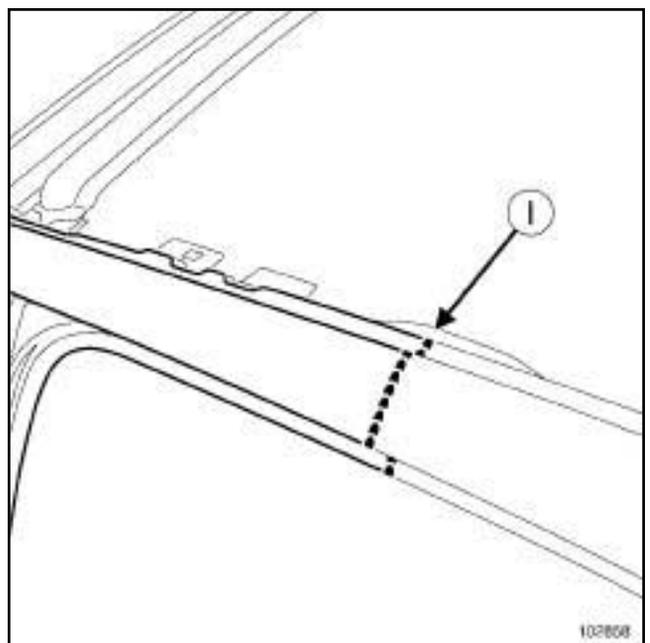
L84



105956

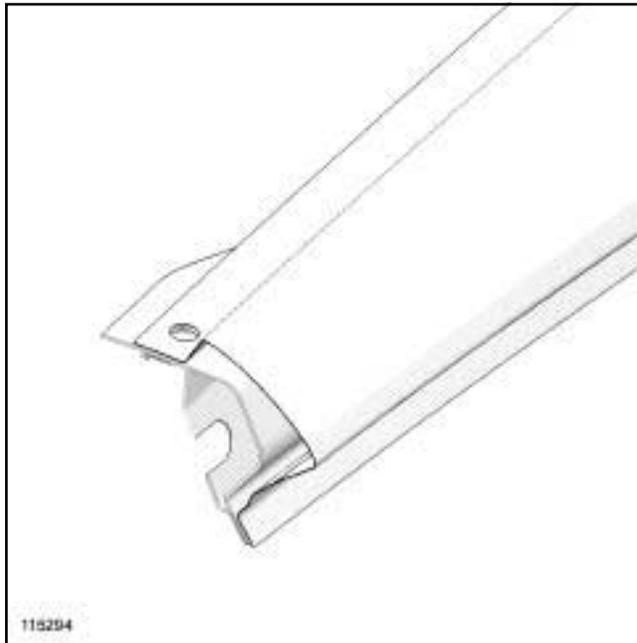
2 - Полная замена

B84 или S84



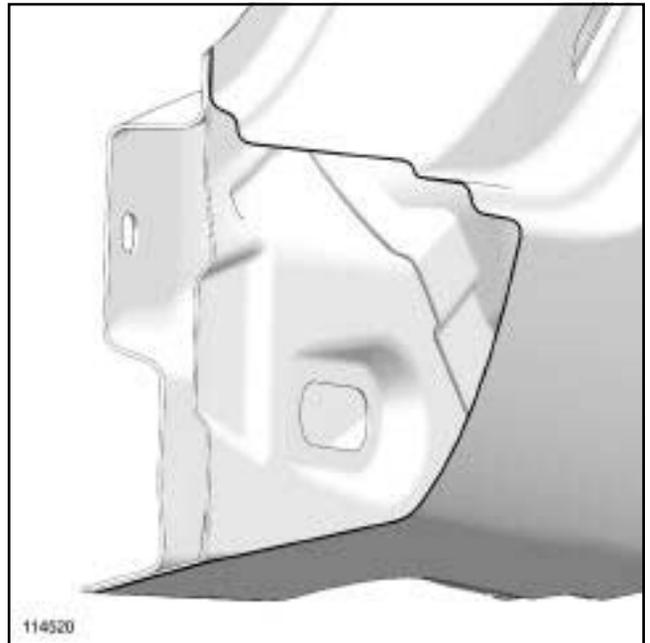
102858

Разрез I

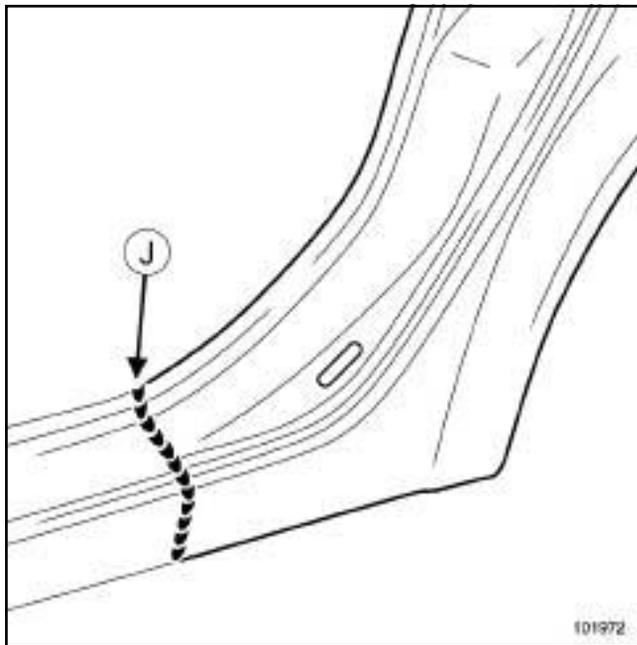


115294

Разрез J

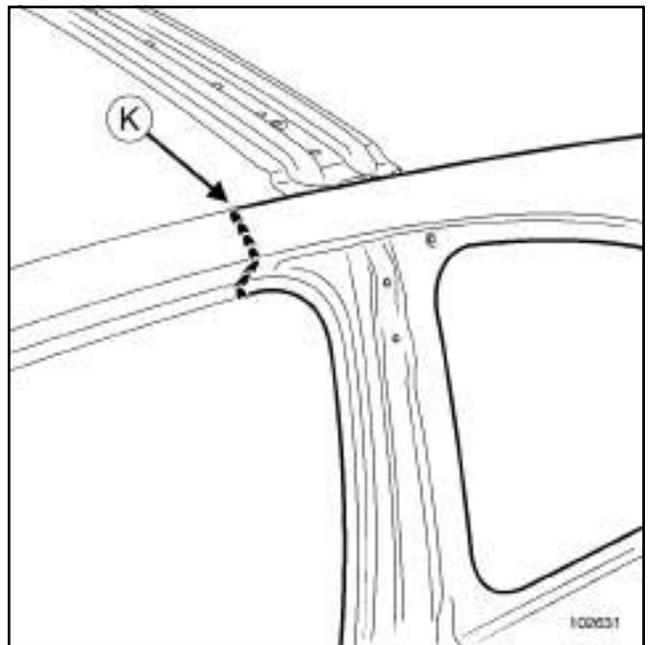


114520



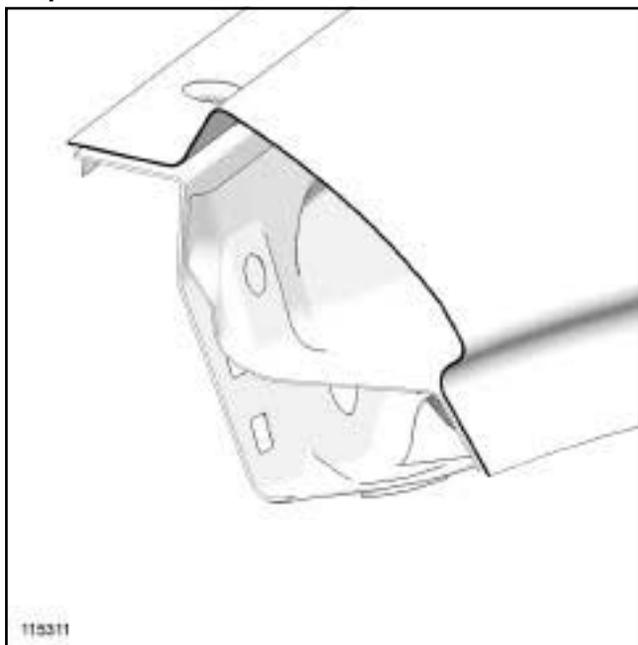
101972

С84 или G84

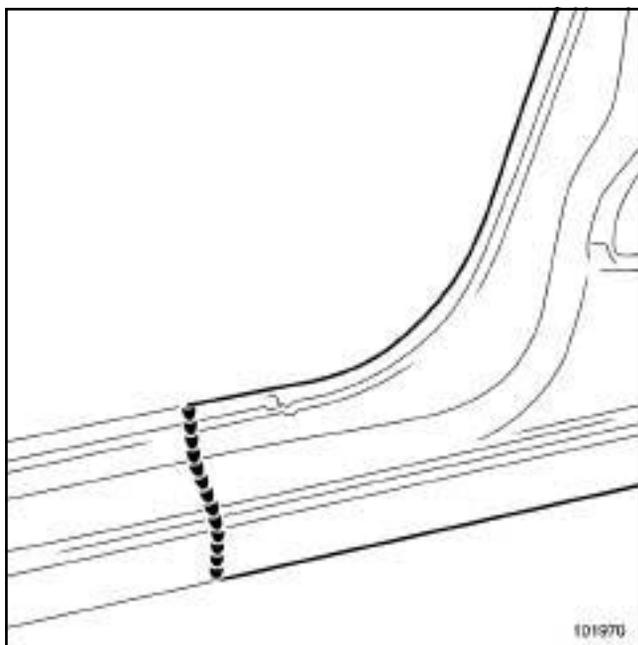


102631

Разрез К

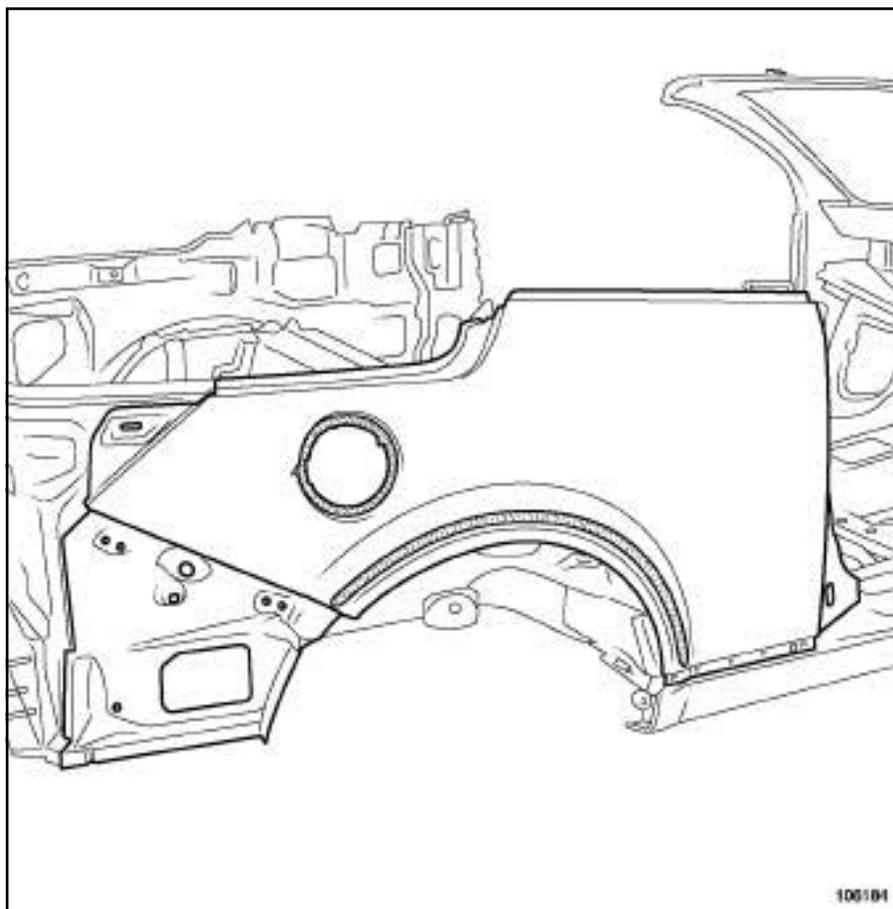


115311



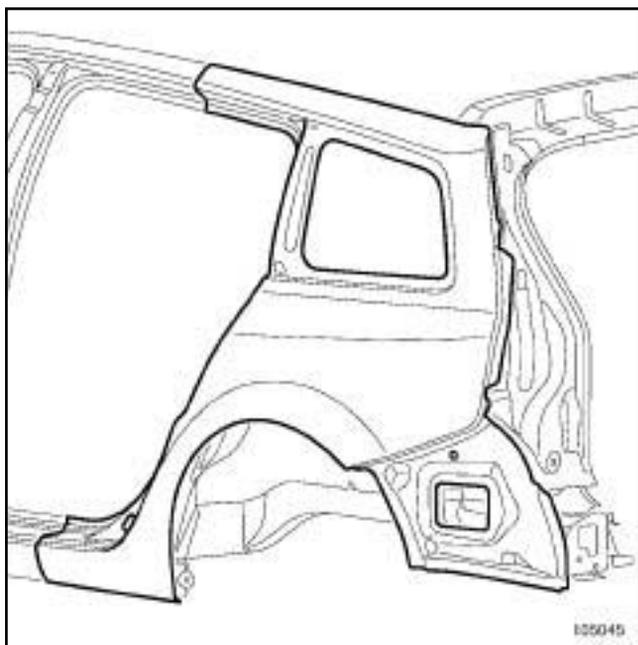
101970

E84



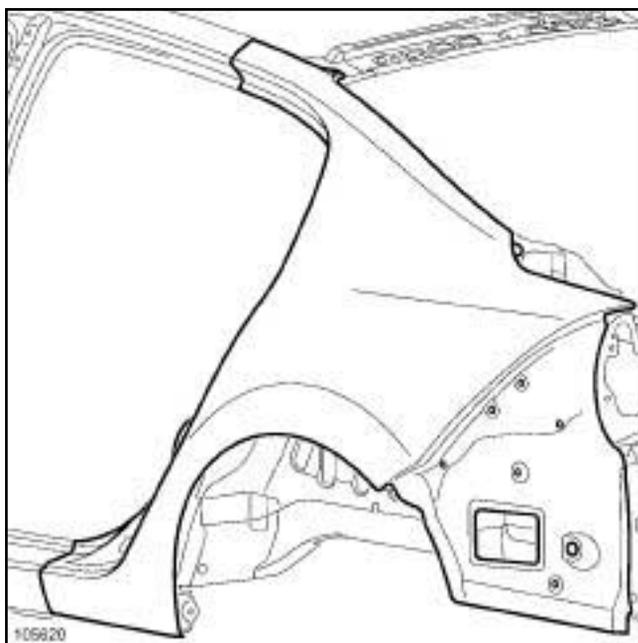
106184

K84



105045

L84



105620

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

### 3 - Особенности замены панели заднего крыла



102992

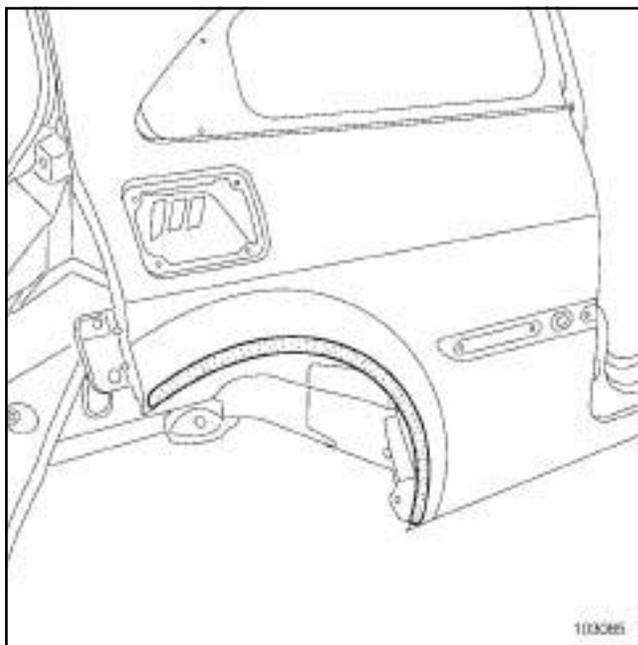
Методика завальцовки панели заднего крыла такая же, как для замены панели двери.

### Разрез L



115822

115822



103085

### Примечание:

Нанесите **клей для кузовных деталей** (см. **Автомобиль: Детали и материалы для ремонта**) (Глава 04В, Применяемые горюче-смазочные материалы, эксплуатационные жидкости и составы) на место завальцовки.

Используйте клей типа **MJ Pro** (см. **Автомобиль: Детали и материалы для ремонта**) (Глава 04В, Применяемые горюче-смазочные материалы, эксплуатационные жидкости и составы) для выравнивания стыка и обеспечения герметичности после завальцовки кромок панели заднего крыла.

### III - АНТИГРАВИЙНАЯ ЗАЩИТА

Наклейка защитной антигравийной пленки см. **Техническую ноту 579А**, Клейкая защитная антигравийная пленка, глава 55А, Наружные защитные элементы, Клейкая защитная антигравийная пленка.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Желоб панели заднего крыла: Общее описание

# 44A

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

Примечание:

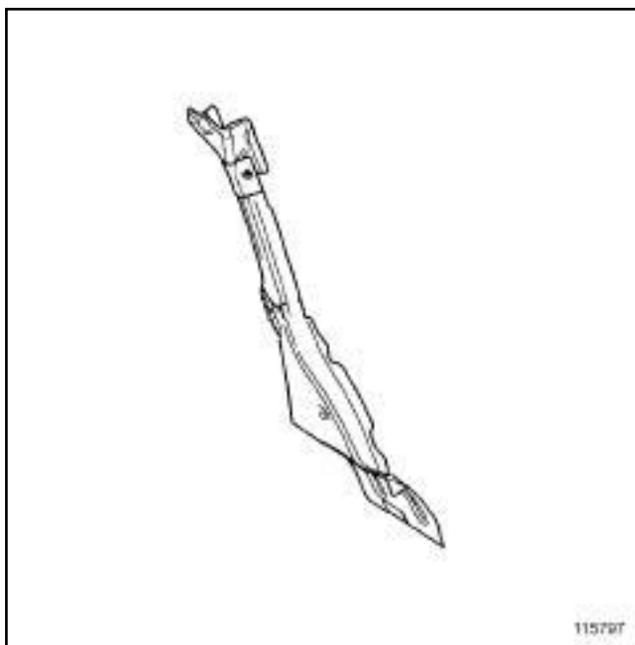
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



115797

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как желоб панели заднего крыла.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Желоб панели заднего крыла: Описание

# 44А

В84 или С84 или G84 или L84 или S84

В84 или С84 или G84 или S84

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичная замена нижней части желоба панели заднего крыла: эта операция устраняет необходимость снятия панели заднего крыла,
- замена нижней части желоба: эта операция является дополнительной при замене надставки задней колесной арки и боковой накладке крайней задней нижней поперечины.
- полной заменой: эта операция является дополнительной при замене крыши, панели заднего крыла и надставки задней колесной арки.

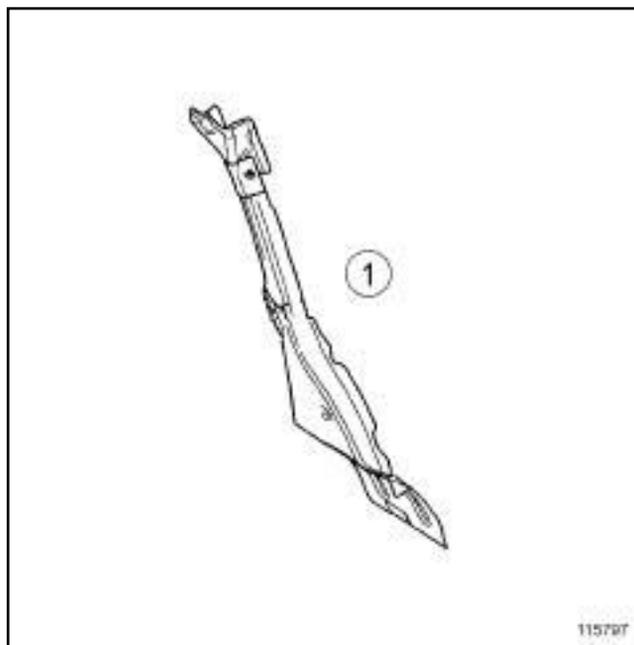
L84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной при замене панели крепления заднего фонаря и панели заднего крыла после заднего удара.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или С84 или G84 или S84



115797

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковой задний желоб	Сталь с высоким пределом упругости	0,9

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Желоб панели заднего крыла: Описание

# 44A

В84 или С84 или G84 или L84 или S84

L84

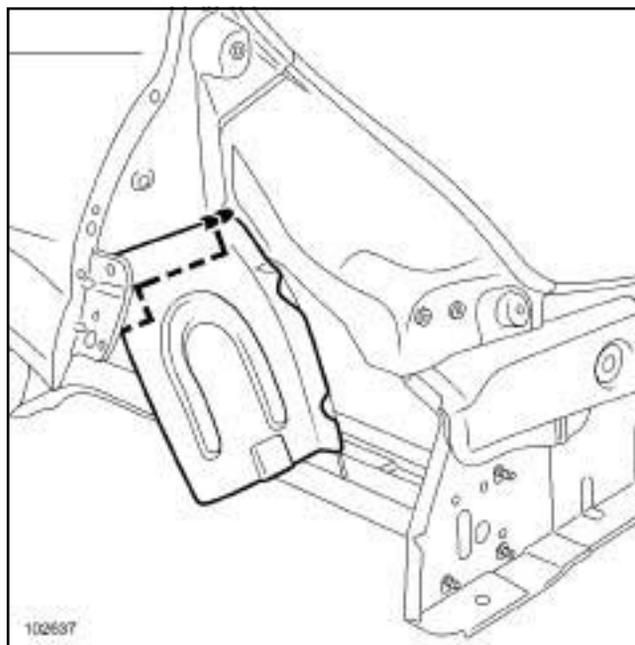


105283

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена нижней части желоба панели заднего крыла

В84 или С84 или G84 или S84



102637

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Боковой задний желоб	-	0,7

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

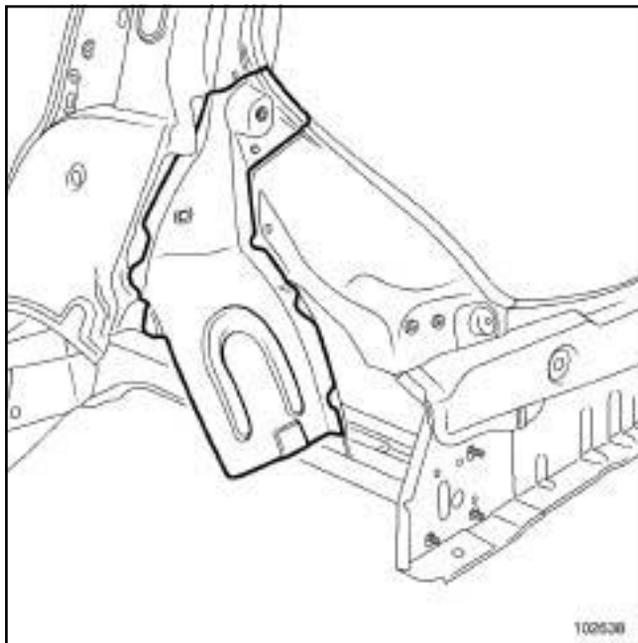
## Желоб панели заднего крыла: Описание

# 44A

В84 или С84 или G84 или L84 или S84

2 - Замена нижней части желоба панели заднего крыла

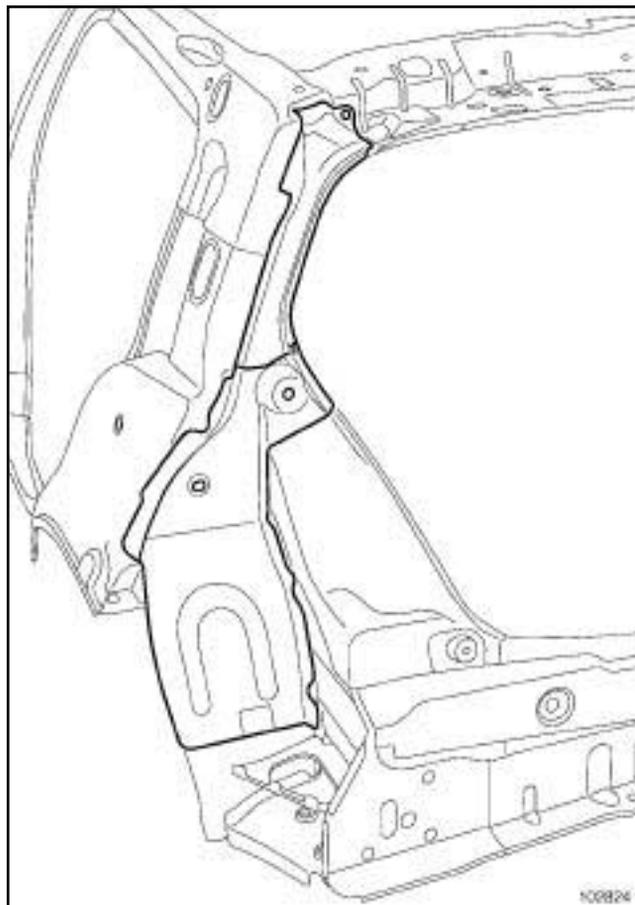
В84 или С84 или G84 или S84



102638

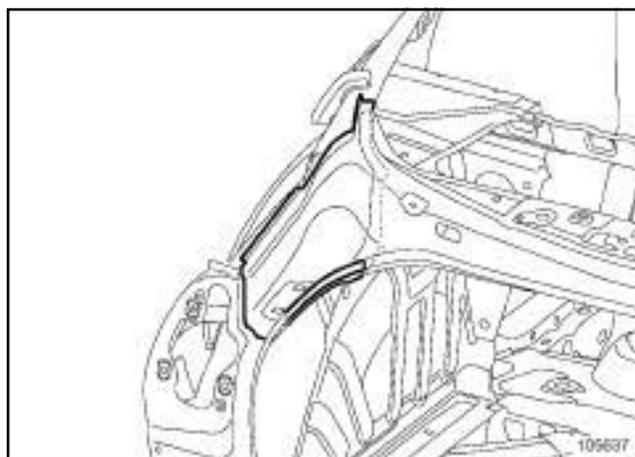
3 - Полная замена

В84 или С84 или G84 или S84



102824

L84



105637

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Желоб панели заднего крыла: Описание

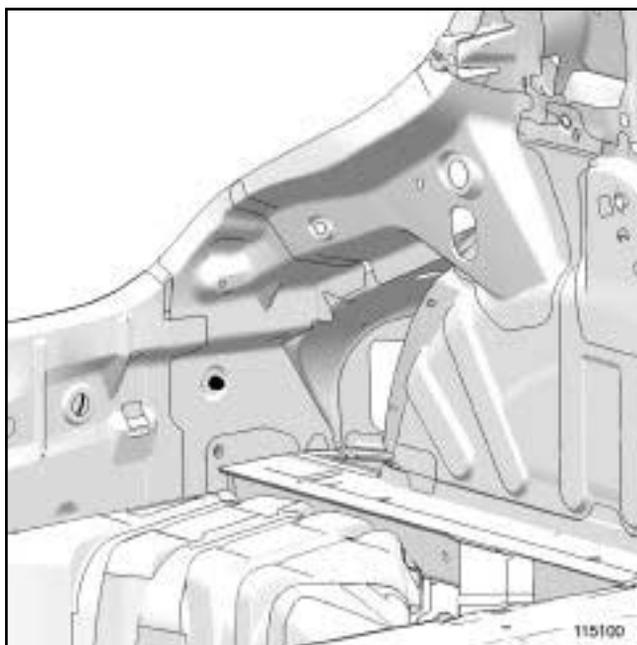
# 44А

В84 или С84 или G84 или L84 или S84

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ В БЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115100

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

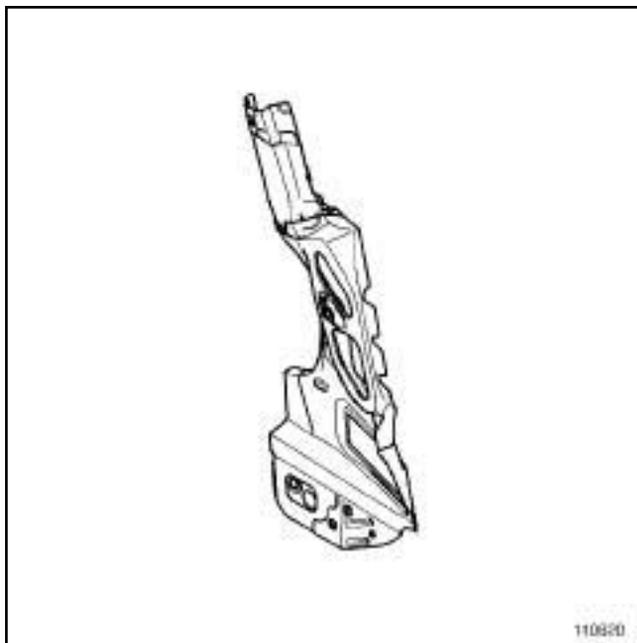
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения приведены в **Руководстве по ремонту 400, в главе 40А, Общие сведения.**

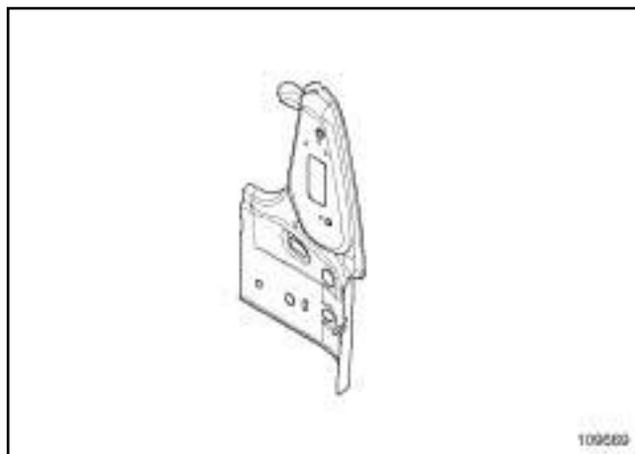
### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

B84 или C84 или G84 или L84 или S84



110620

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как панель крепления заднего фонаря и является частью соединения желоба панели заднего крыла.



109669

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как панель крепления заднего фонаря.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные положения по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**)

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Панель крепления заднего фонаря: Описание

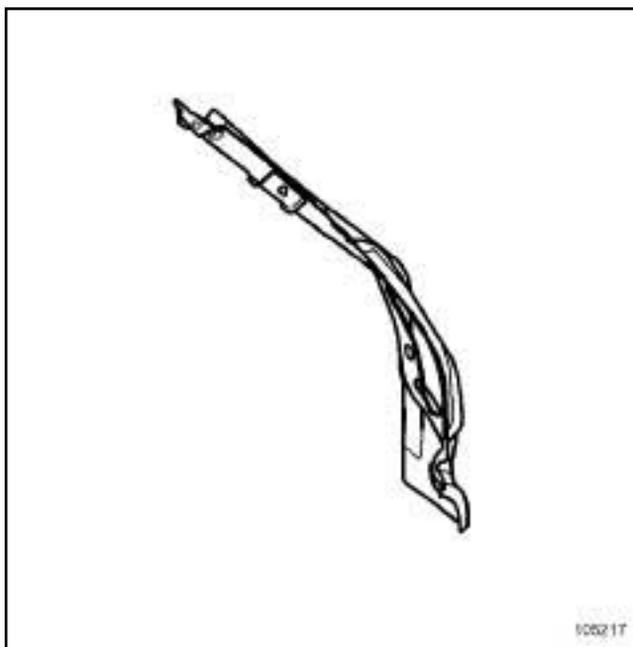
# 44A

В84 или С84 или G84 или S84



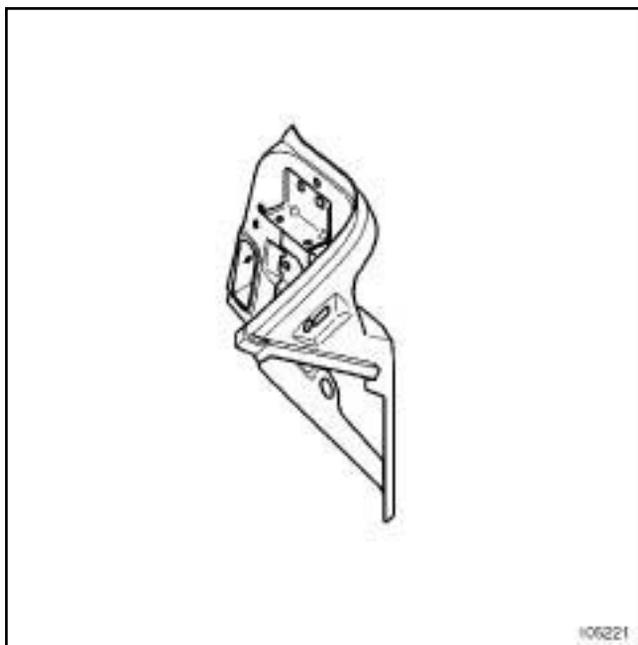
115798

К84



105217

Е84



105221

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной к замене задней панели кузова в сборе.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Панель крепления заднего фонаря: Описание

# 44A

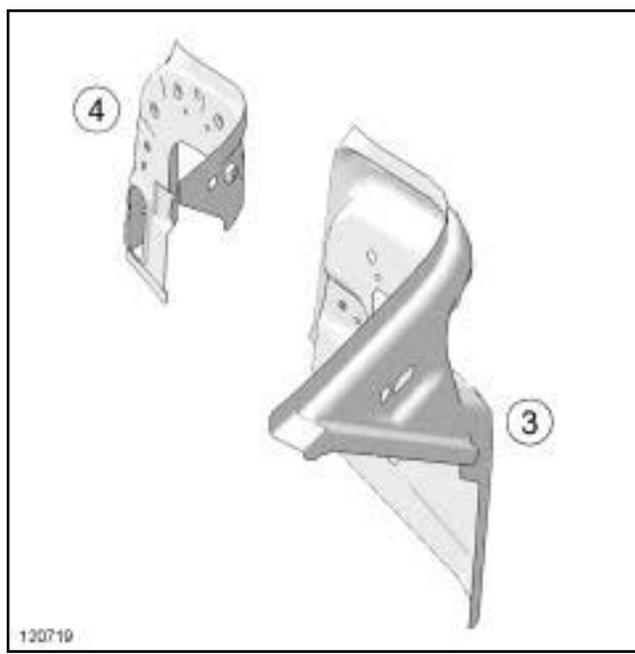
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B84 или C84 или G84 или S84



101408

E84



120719

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель крепления заднего фонаря	-	0,9
(2)	Кронштейн бокового упора двери багажного отделения	-	1

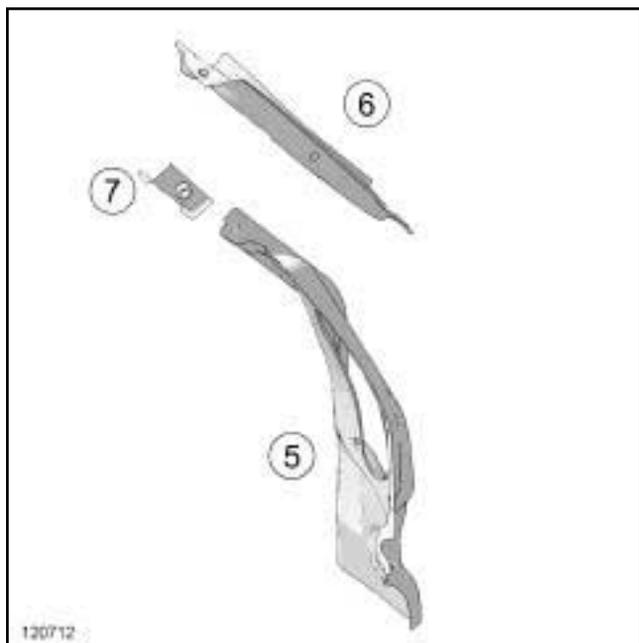
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Панель крепления заднего фонаря	-	0,8
(4)	Элемент жесткости панели крепления заднего фонаря	-	0,7

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Панель крепления заднего фонаря: Описание

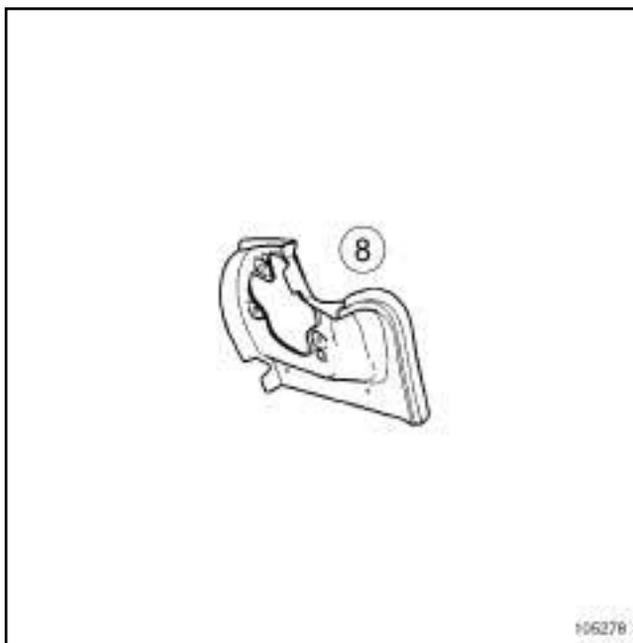
# 44А

K84



120712

L84



105278

105278

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(5)	Панель крепления заднего фонаря	-	0,8
(6)	Боковой задний желоб	-	1,2
(7)	Соединительный элемент шаровой головки	-	2

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(8)	Панель крепления заднего фонаря	-	0,8

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

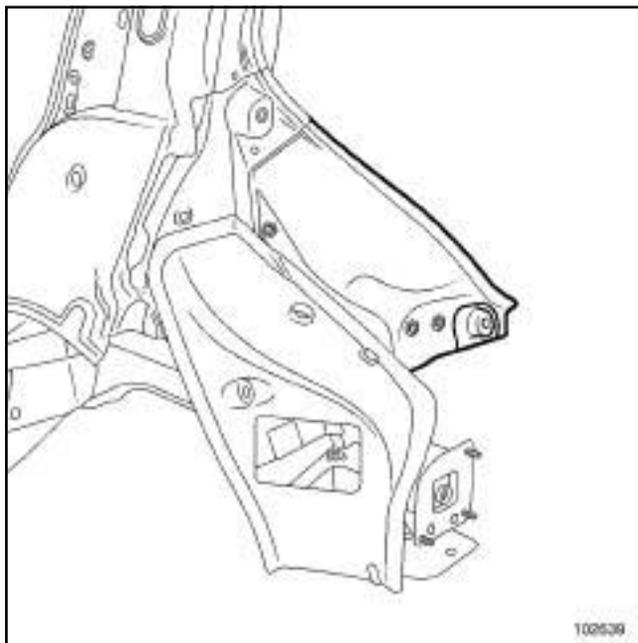
## Панель крепления заднего фонаря: Описание

# 44A

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

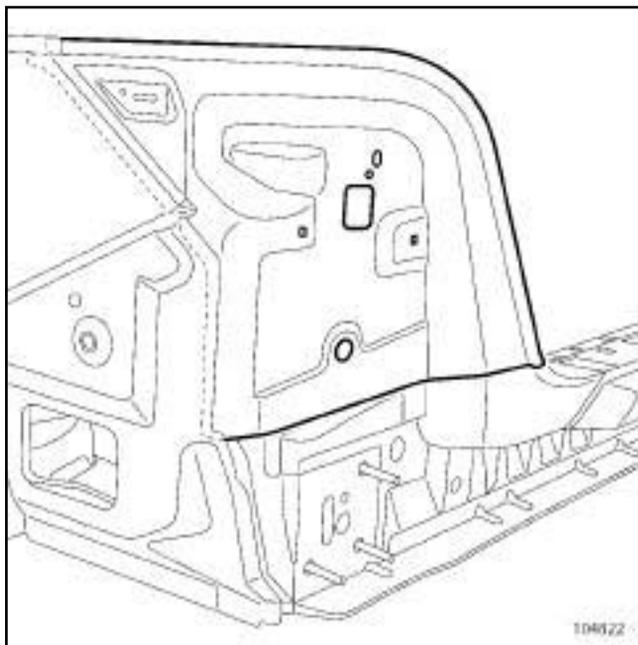
Полная замена

B84 или C84 или G84 или S84



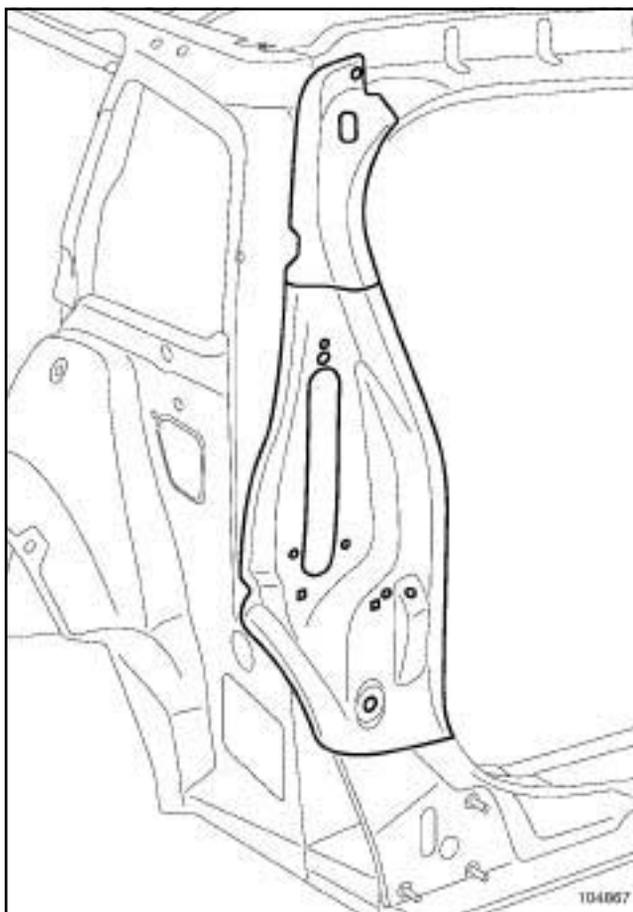
102639  
102639

E84



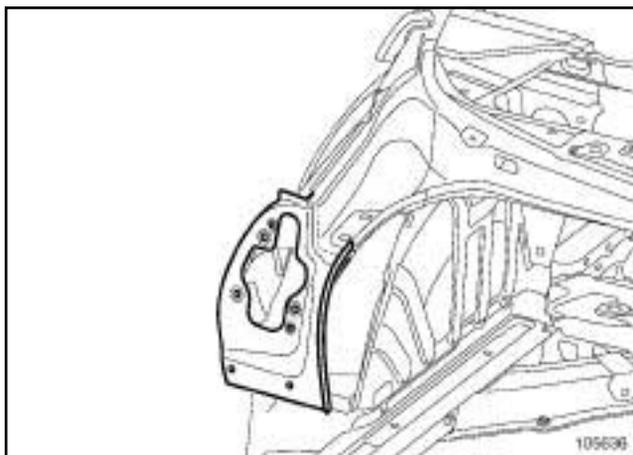
104122  
104822

K84



104067  
104867

L84



105630  
105636

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Панель крепления заднего фонаря: Описание

**44A**

### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

В84 или С84 или G84 или K84 или S84

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

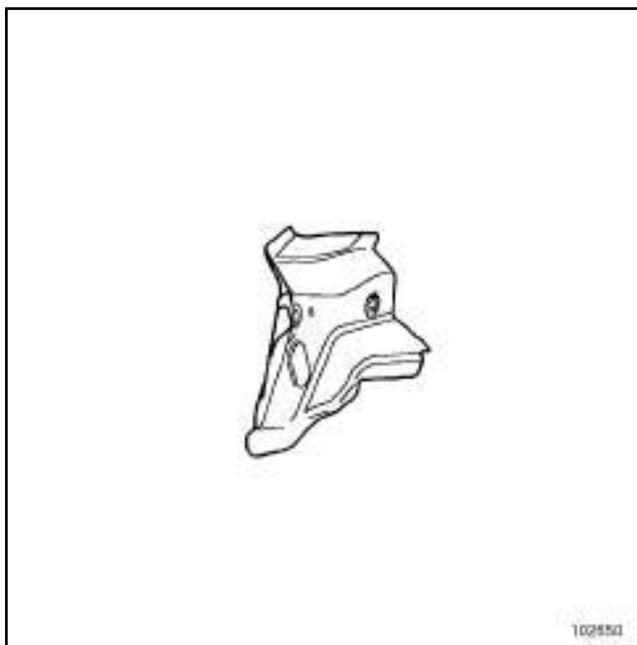
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

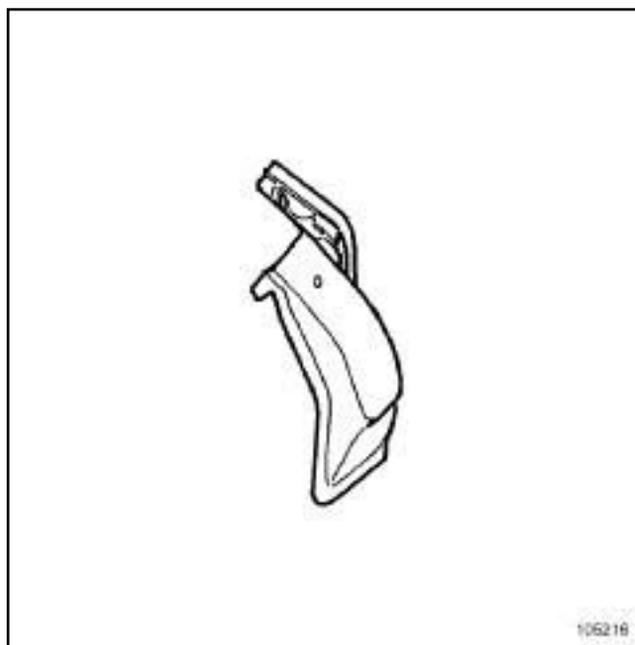
### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

В84 или С84 или G84 или S84



102650

К84



105216

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как накладка панели крепления заднего фонаря.

В84 или С84 или G84 или K84 или S84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

В84 или С84 или G84 или S84

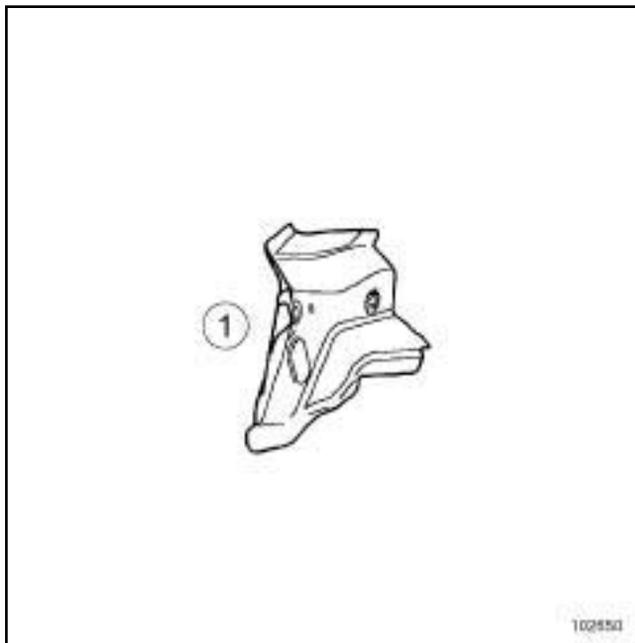
Эта операция является дополнительной к замене панели заднего крыла, панели крепления заднего фонаря и задней панели кузова в сборе после заднего удара.

K84

Эта операция является дополнительной к замене панели заднего крыла и панели крепления заднего фонаря после заднего удара.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

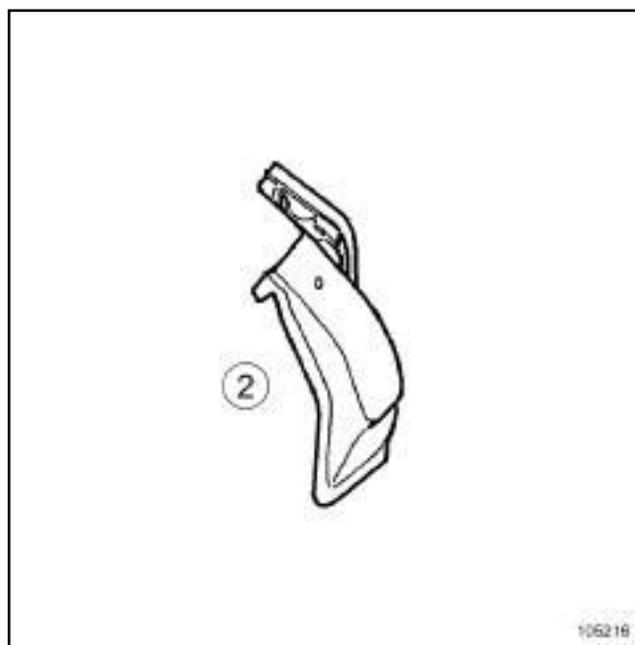
В84 или С84 или G84 или S84



102650

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель крепления фонаря	-	1

K84



105216

105216

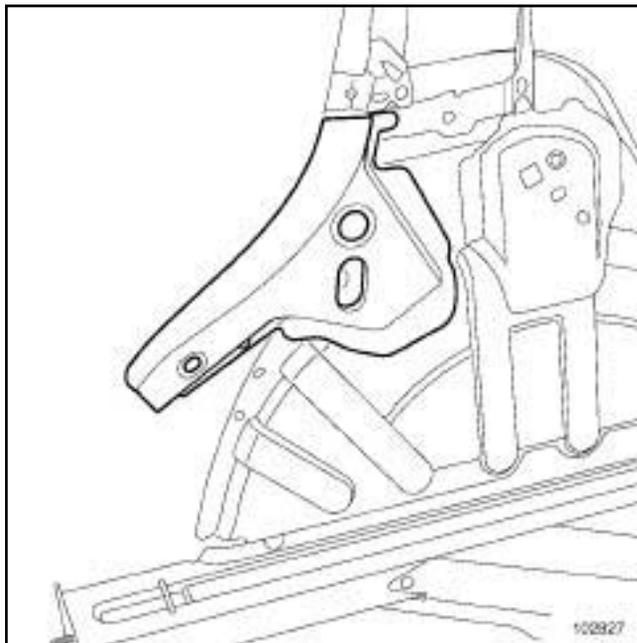
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Внутренняя панель крепления фонаря	-	1

В84 или С84 или G84 или K84 или S84

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

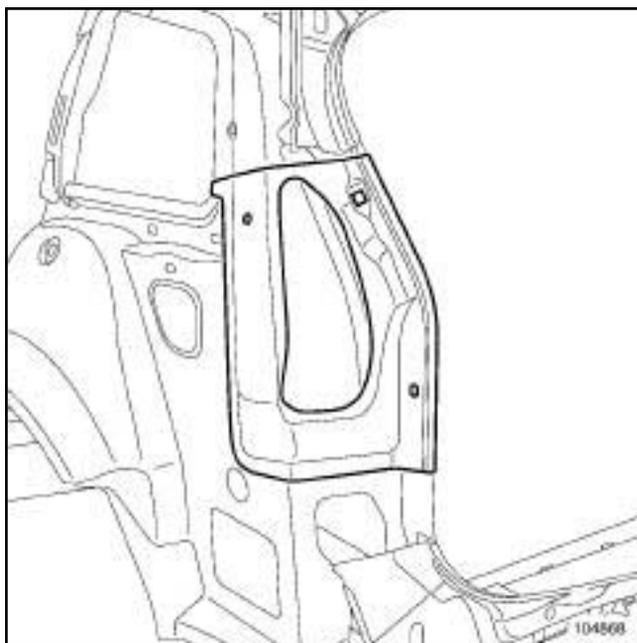
Полная замена

В84 или С84 или G84 или S84



102827

K84



104868

### ВНИМАНИЕ!

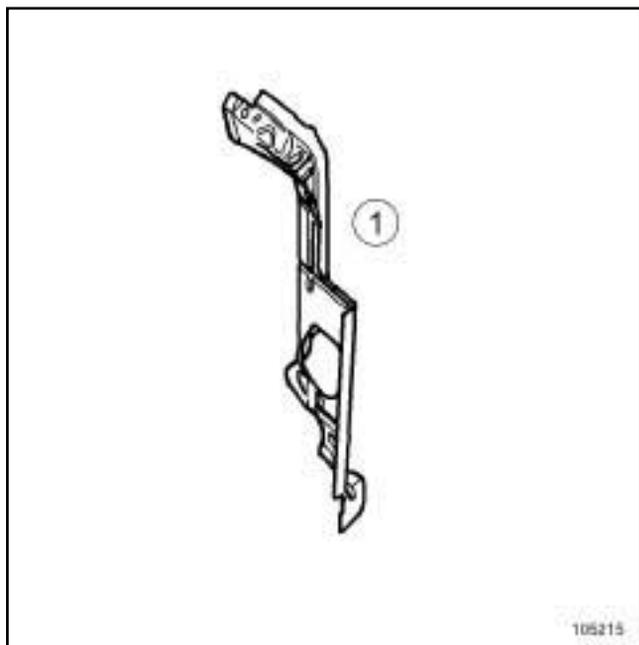
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

К84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене задней панели кузова и панели крепления заднего фонаря после заднего удара.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

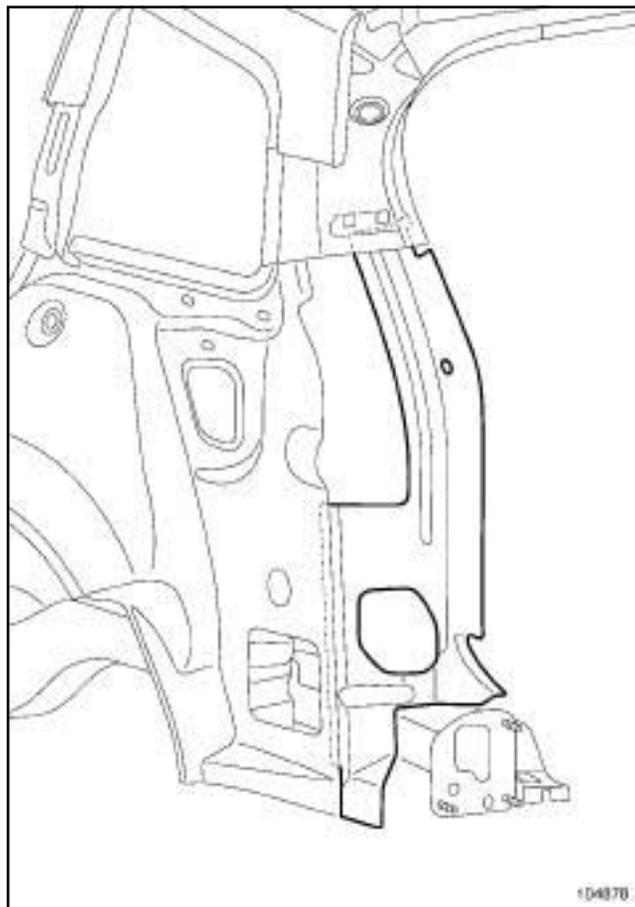


105215

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка задней стойки	-	0,7

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



104878

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

**Примечание:**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

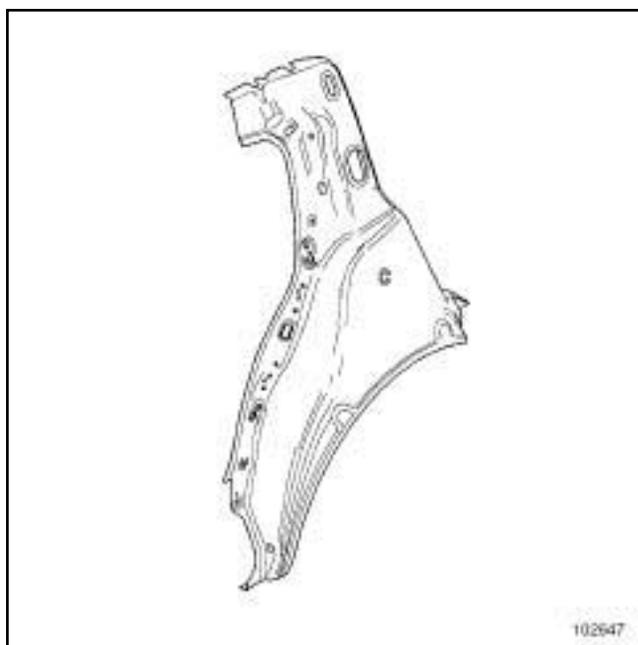
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

**В84 или S84**

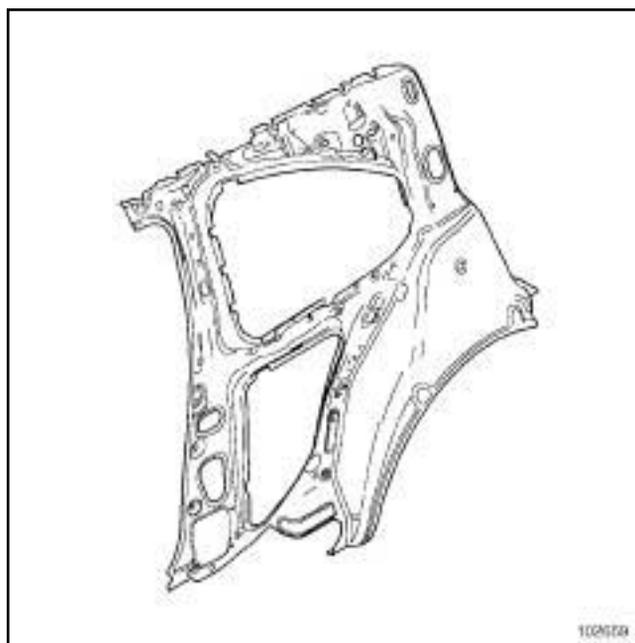


102647

102647

Особенность данной детали состоит в том, что она образуется путем отделения от внутренней панели задней стойки кузова для получения наружной задней колесной арки.

**С84 или G84**

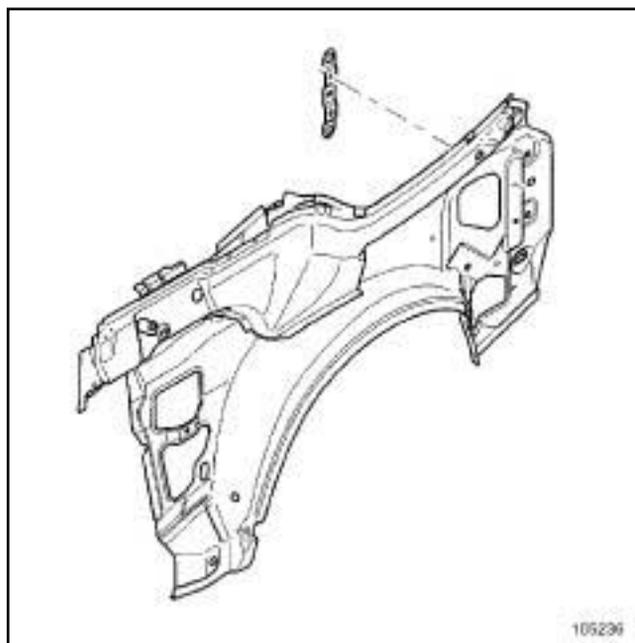


102659

102659

Особенность данной детали состоит в том, что она образуется путем отделения от внутренней панели задней стойки кузова для получения наружной задней колесной арки.

**Е84**

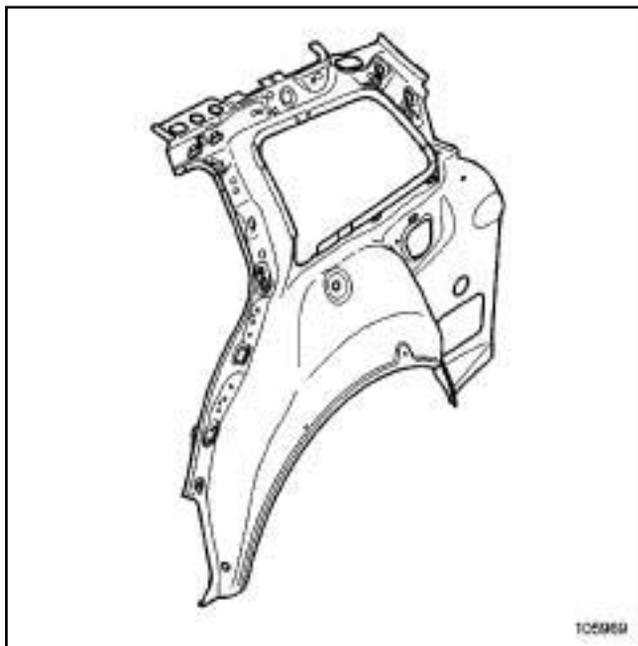


105236

105236

Особенность данной детали состоит в том, что она образуется путем отделения от внутренней панели задней стойки кузова.

K84



105969

Особенность данной детали состоит в том, что она образуется путем отделения от внутренней панели задней стойки кузова для получения наружной задней колесной арки.

L84

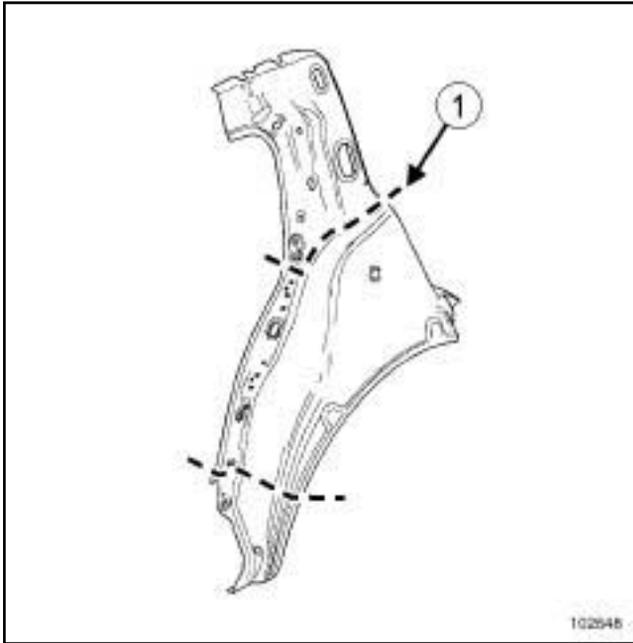


105282

Особенность данной детали состоит в том, что она образуется путем отделения от внутренней панели задней стойки кузова для получения наружной задней колесной арки.

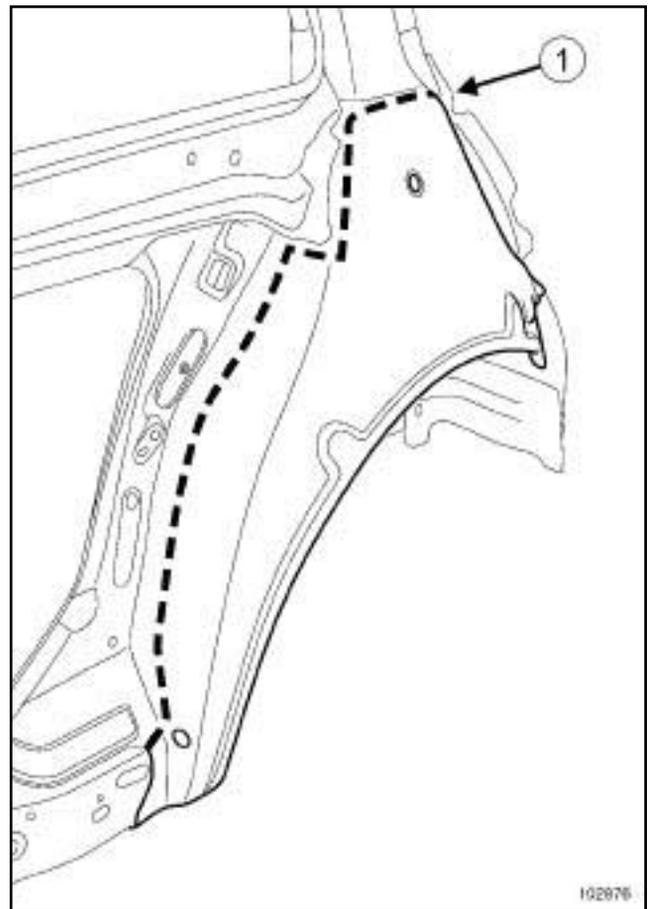
### II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ

В84 или S84



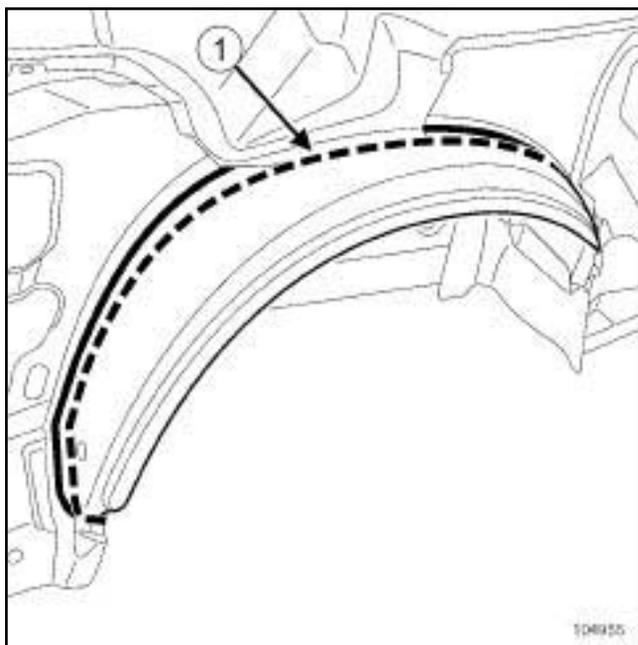
102648

С84 или G84



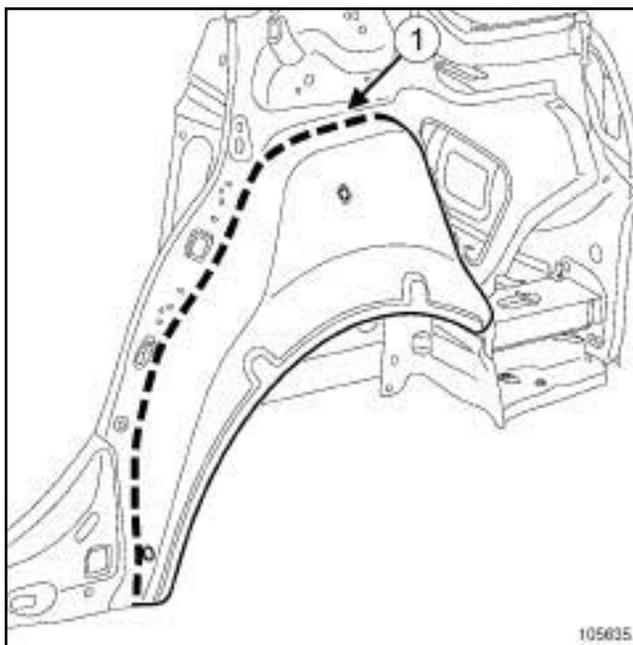
102876

E84



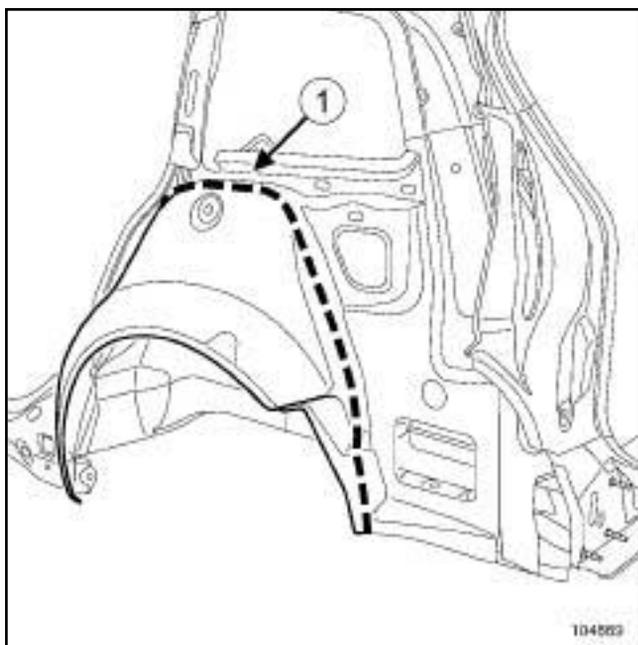
104955

L84



105635

K84



104869

Линией (1) показано место, где может быть выполнен разрез для частичной замены детали.

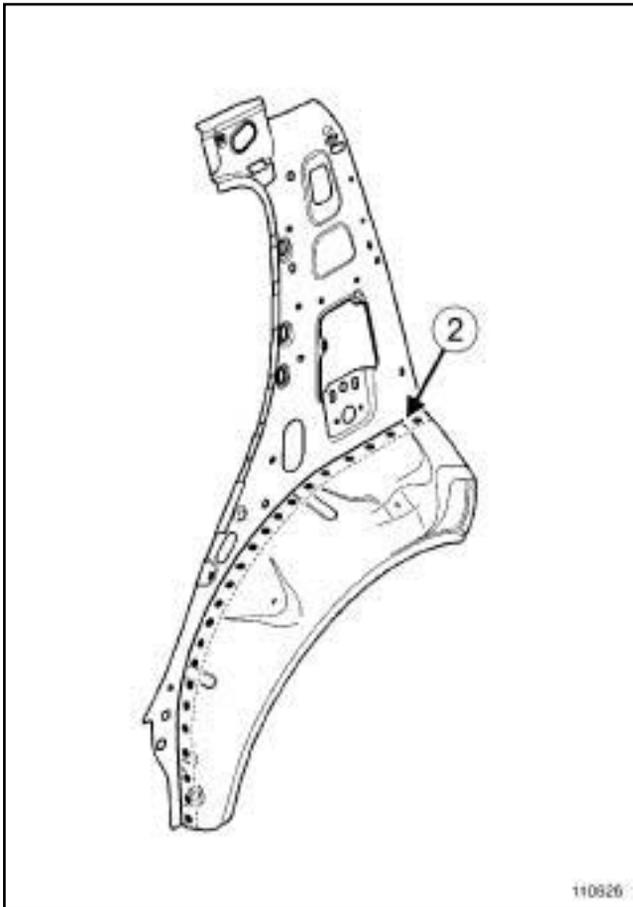
### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



110626

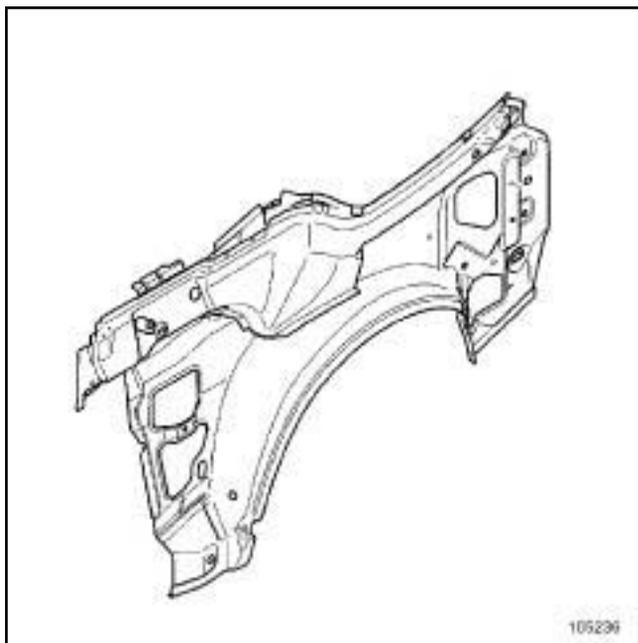
Линией (2) на рисунке показана частичная замена и соединение внахлест электрозаклепками через равные интервалы.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Наружная задняя колесная арка: Описание

# 44A

E84



105236

105236

C84 или G84 или K84 или L84

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой.

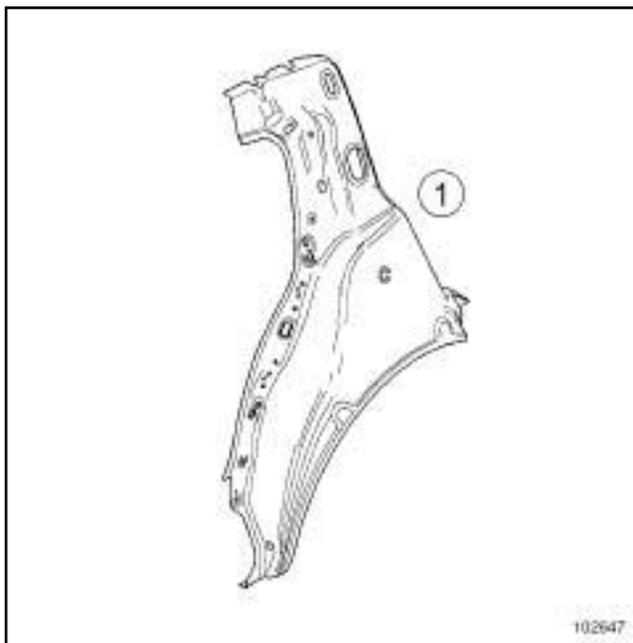
B84 или E84 или S84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B84 или S84



102647

102647

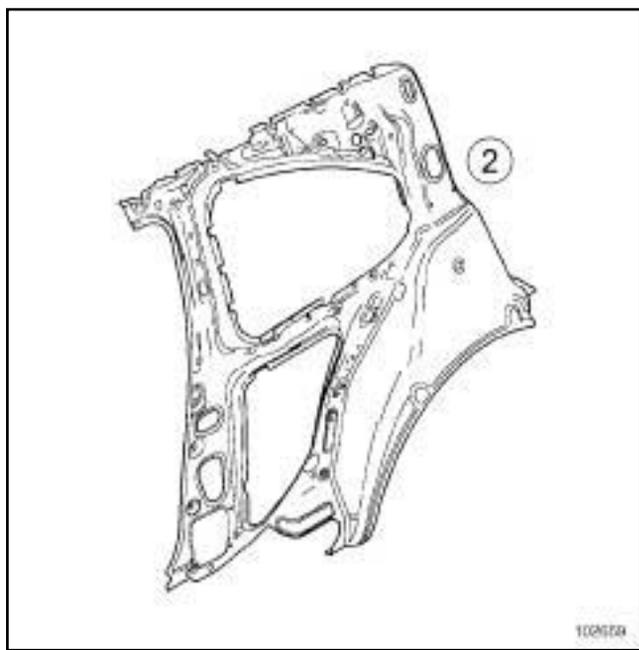
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель задней стойки кузова	Сталь с высоким пределом упругости	0,6

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Наружная задняя колесная арка: Описание

# 44А

С84 или G84

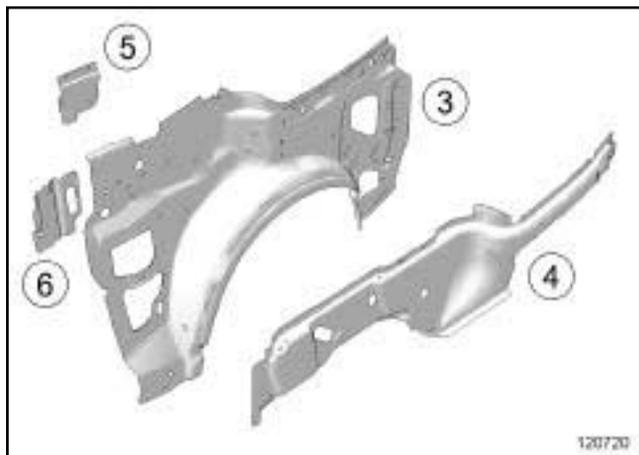


102659

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Внутренняя панель задней стойки кузова	Сталь с высоким пределом упругости	0,6

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Внутренняя панель задней части боковины кузова	-	1,4
(4)	Элемент жесткости наружной рамки стекла	Сталь с высоким пределом упругости	0,8
(5)	Усилитель крепления механизма открывания складной крыши	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(6)	Усилитель направляющей ремня безопасности	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

E84



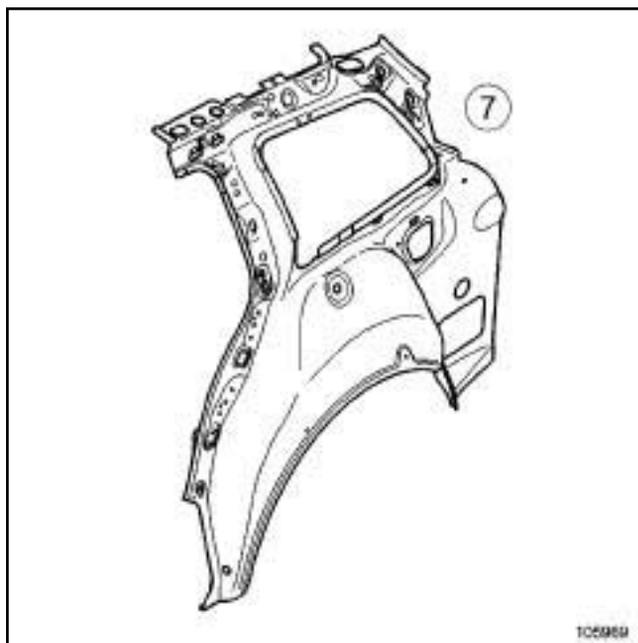
120720

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Наружная задняя колесная арка: Описание

# 44А

K84



105969

L84



105282

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(7)	Внутренняя панель передней части панели боковины	-	0,7

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(8)	Внутренняя панель задней стойки кузова	Сталь с высоким пределом упругости	0,7

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

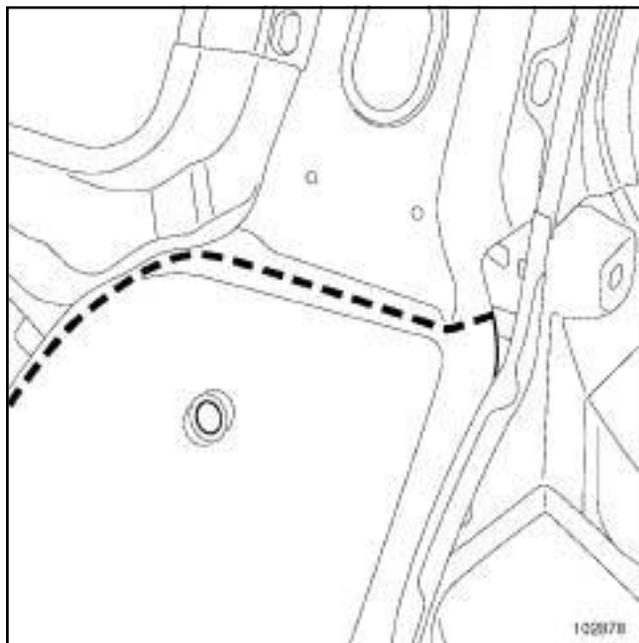
## Наружная задняя колесная арка: Описание

# 44A

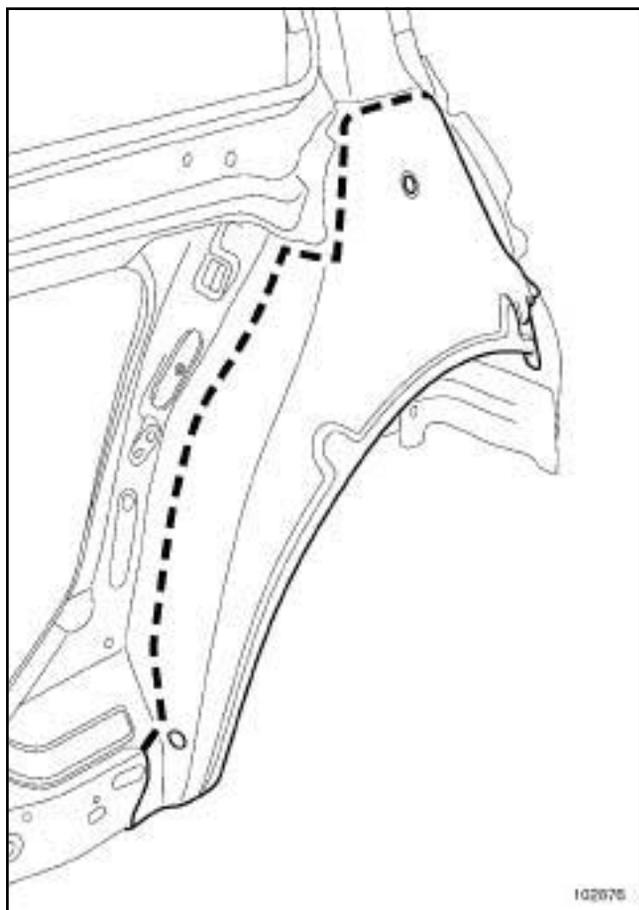
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена

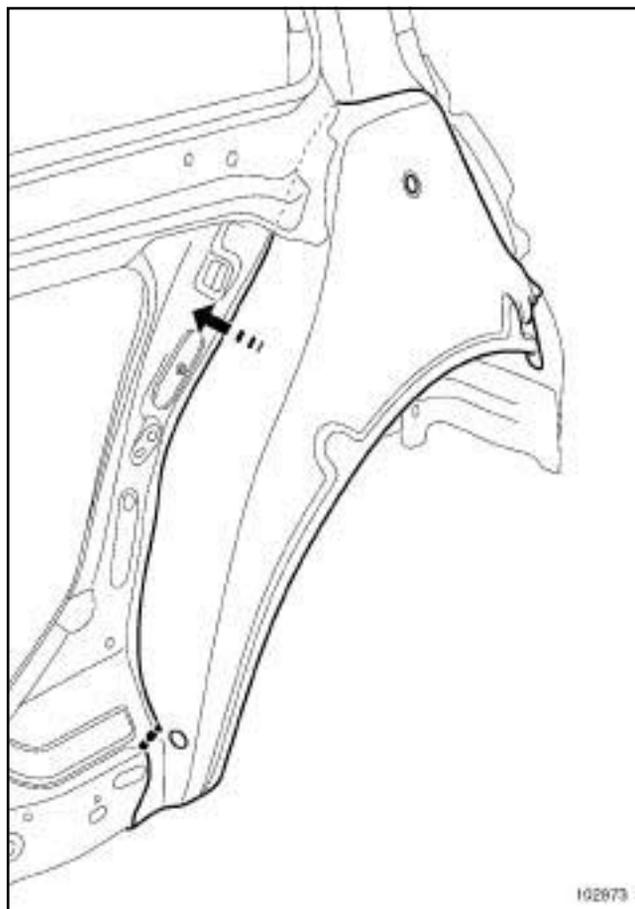
C84 или G84



102878



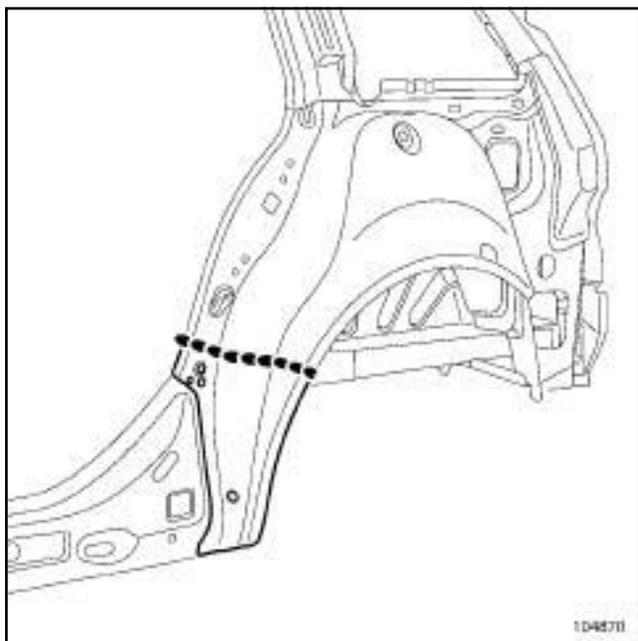
102876



102873

102873

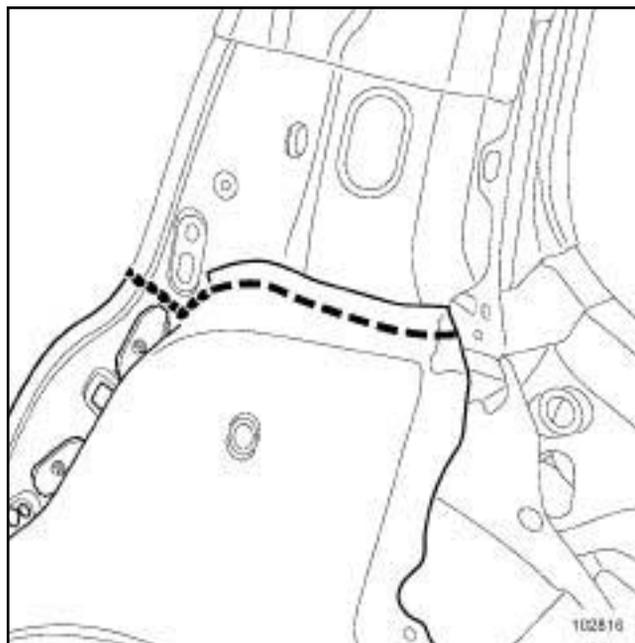
K84



104870

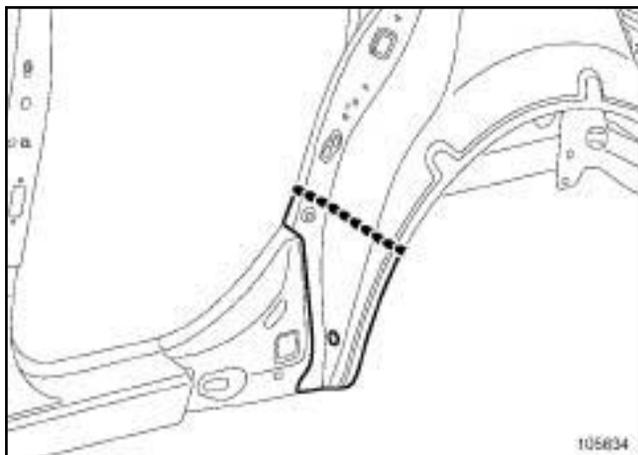
2 - Полная замена

B84 или S84



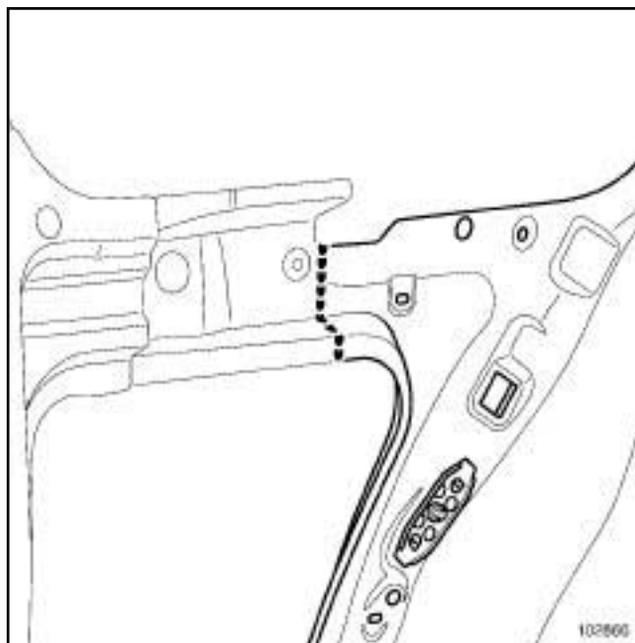
102816

L84



105634

C84 или G84



102866

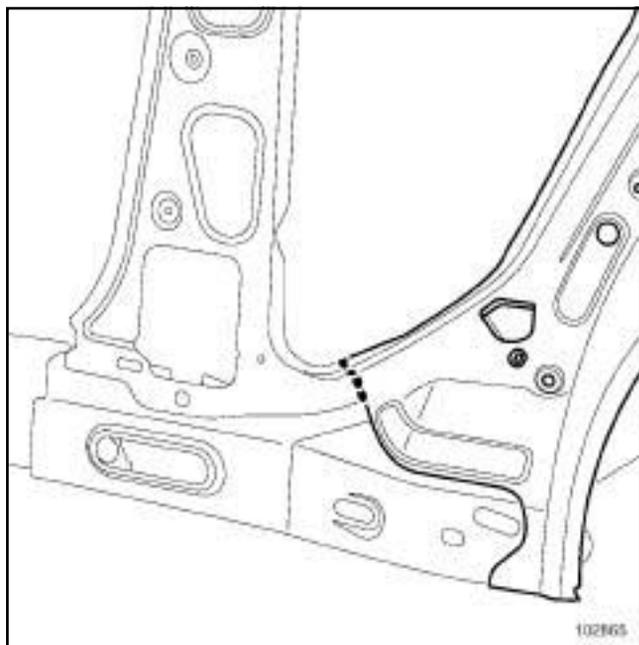
**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

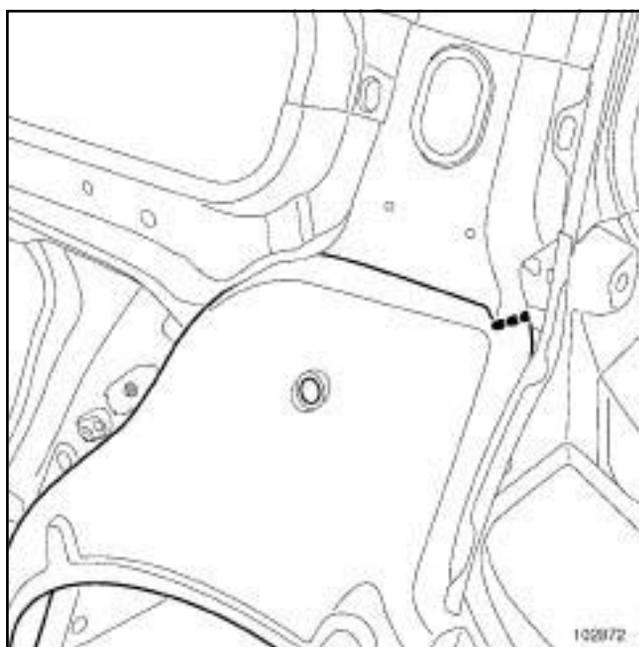
# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Наружная задняя колесная арка: Описание

# 44A



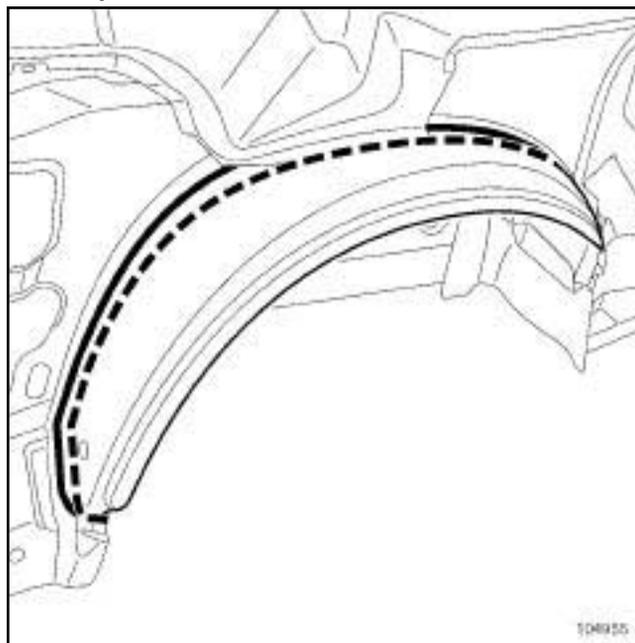
102865



102872

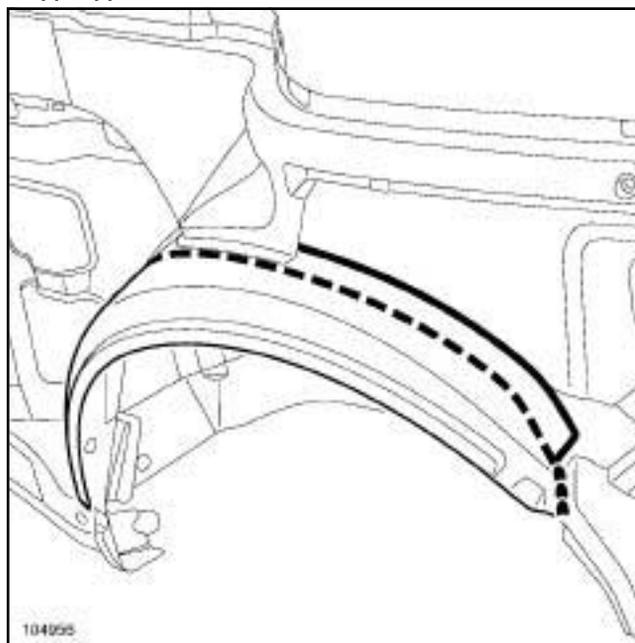
E84

Вид передней части



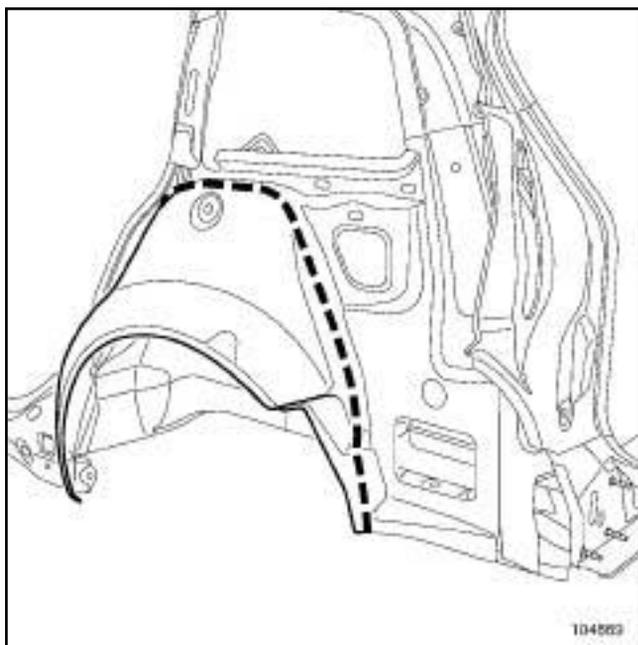
104955

Вид задней части



104956

K84



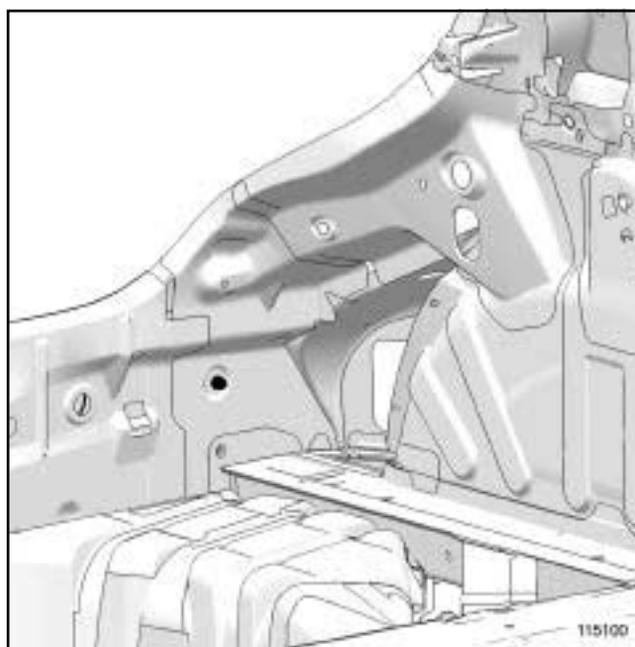
104869

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

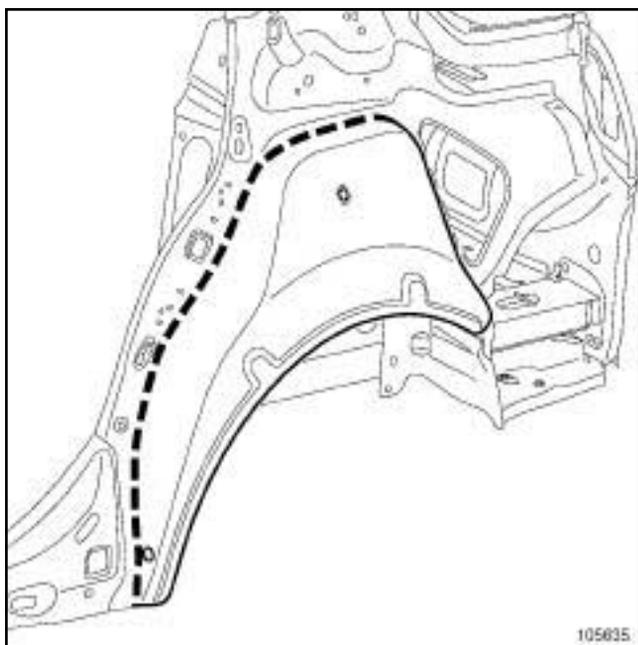
**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ  
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



115100

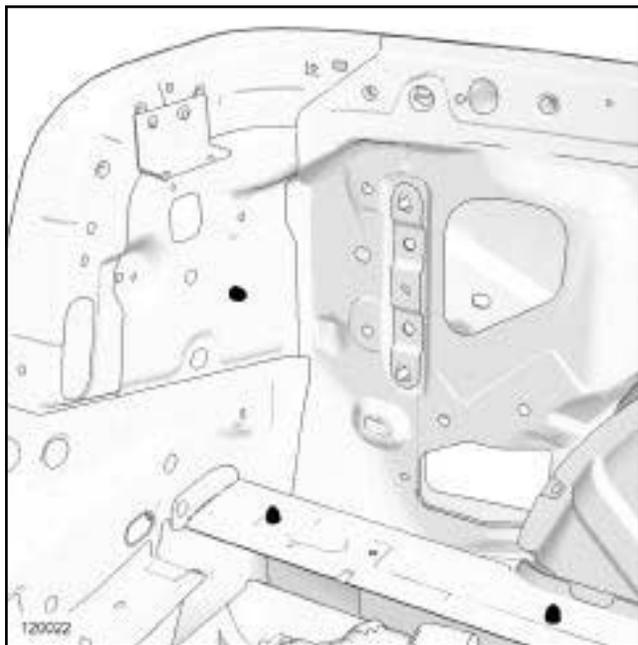
L84



105635

105635

E84



120022

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

### Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

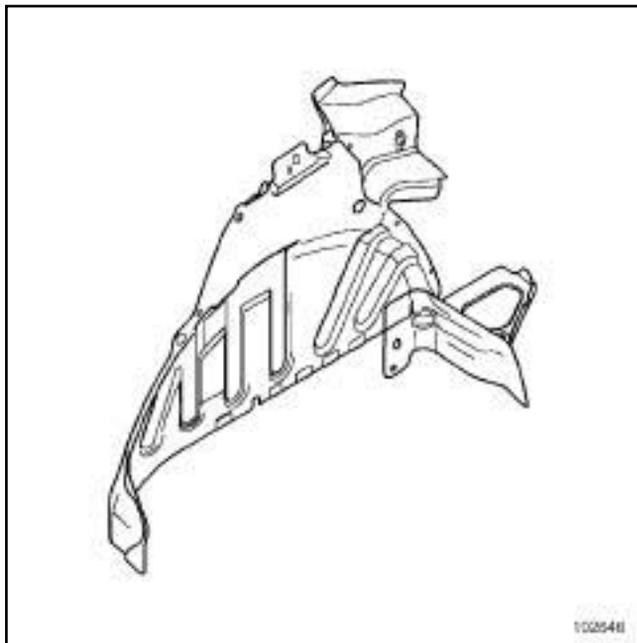
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

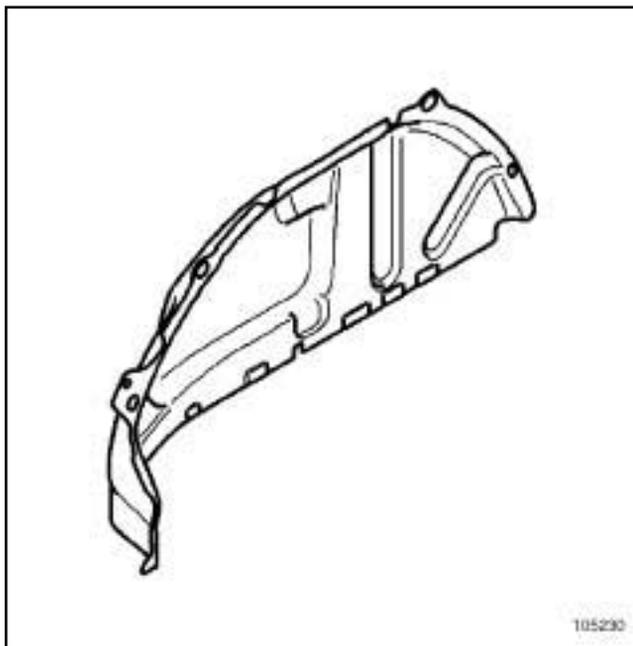
В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84



102646

Данная деталь узкого предназначения используется только в качестве внутренней задней колесной арки.

E84



105230

105230

Данная деталь узкого предназначения используется только в качестве внутренней задней колесной арки.

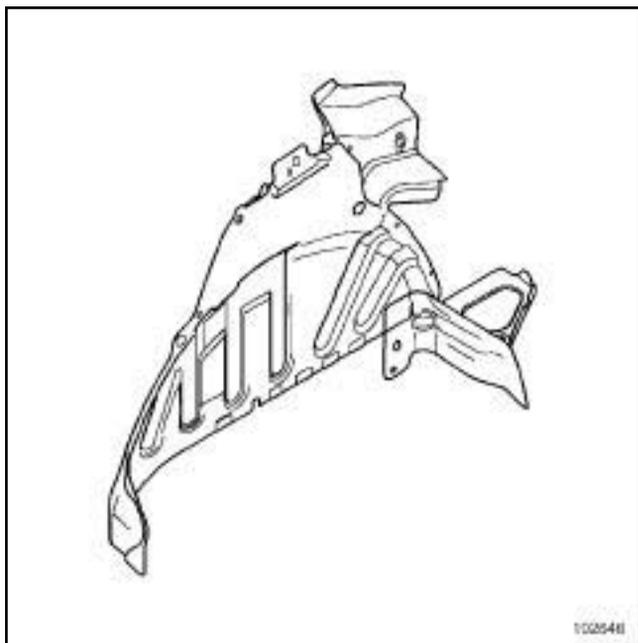
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

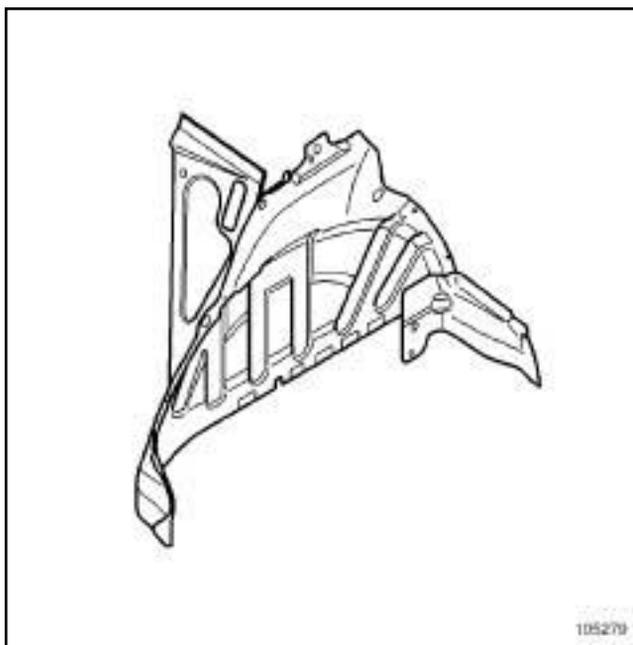
## Внутренняя задняя колесная арка: Описание

# 44A

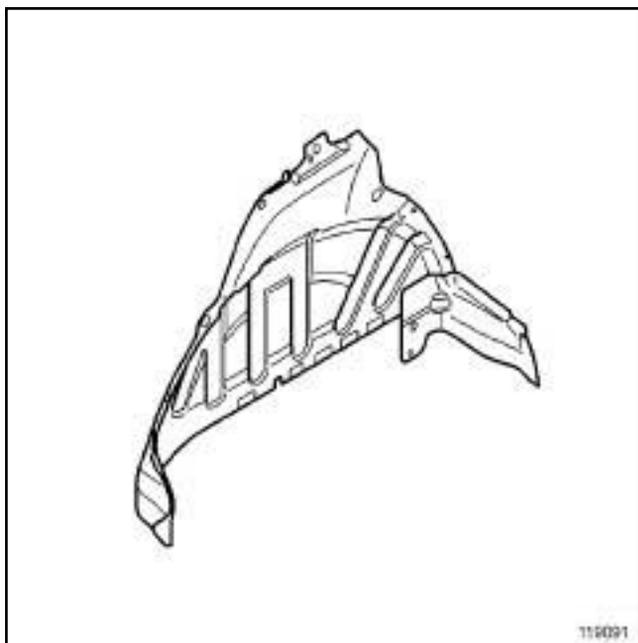
В84 или С84 или G84 или S84



L84



К84



Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене накладки задней колесной арки.

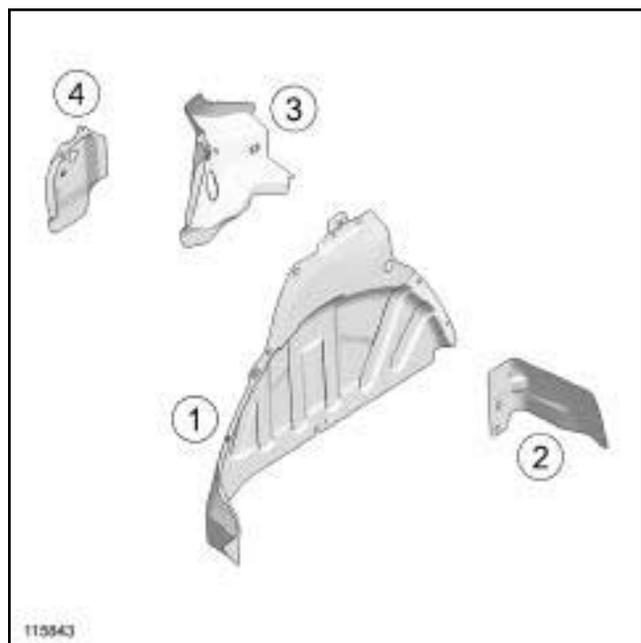
# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Внутренняя задняя колесная арка: Описание

# 44А

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или С84 или G84 или S84



115843

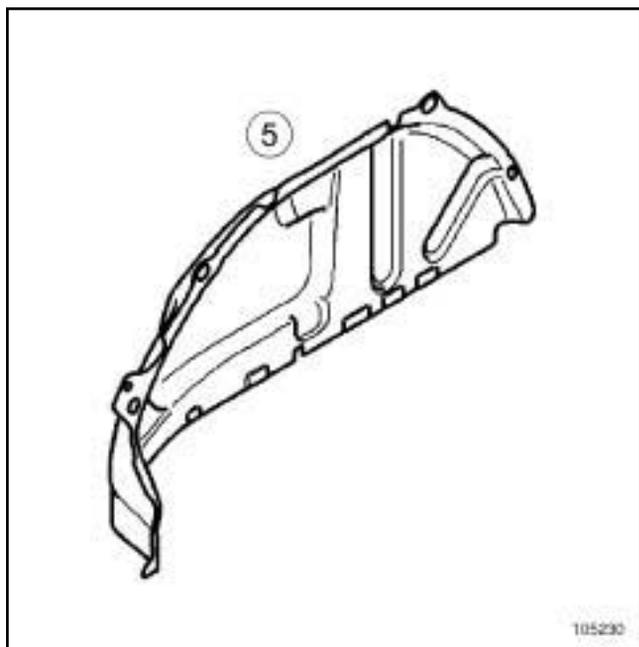
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя задняя колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(2)	Задняя часть задней колесной арки	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(3)	Накладка панели крепления заднего фонаря	Сталь с высоким пределом упругости	1
(4)	Кронштейн верхнего крепления спинки заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Внутренняя задняя колесная арка: Описание

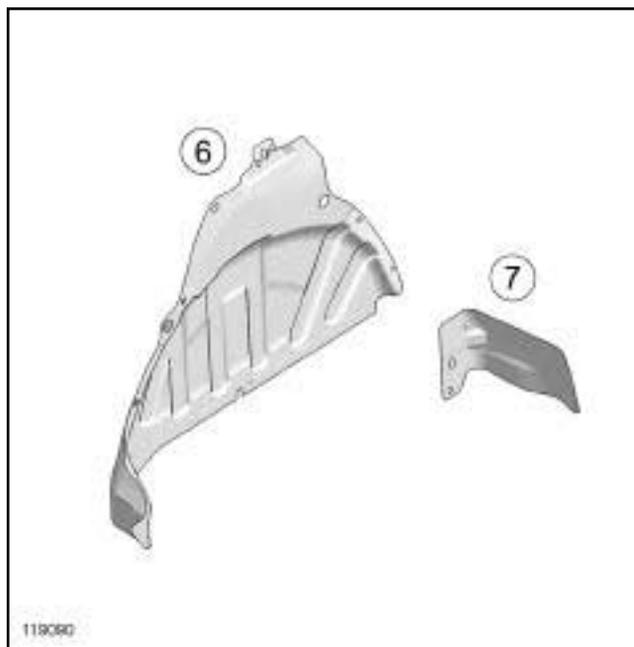
# 44А

E84



105230

K84



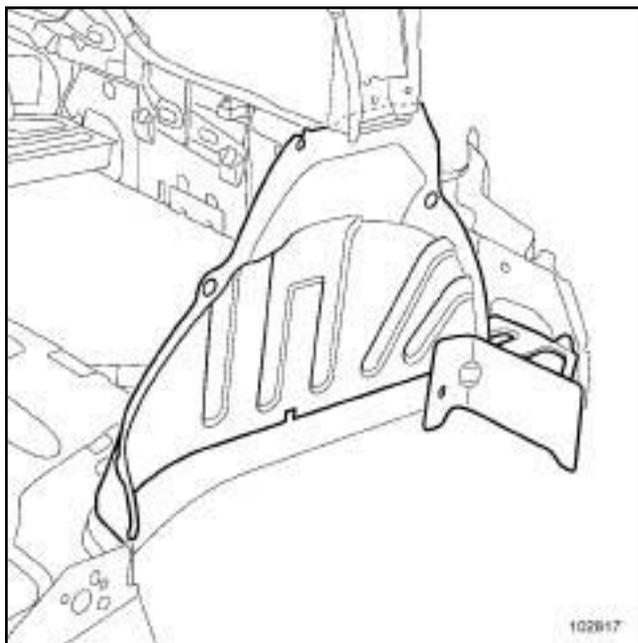
119090

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(5)	Внутренняя задняя колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(6)	Внутренняя задняя колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(7)	Задняя часть задней колесной арки	Сталь с высоким пределом упругости	0,7

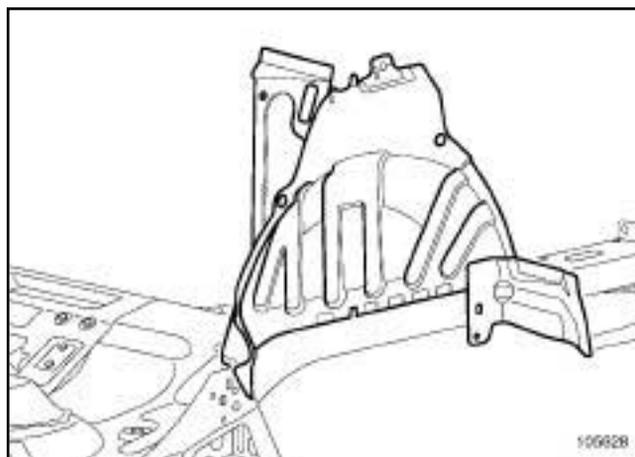
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

B84 или C84 или G84 или K84 или S84



102817

L84

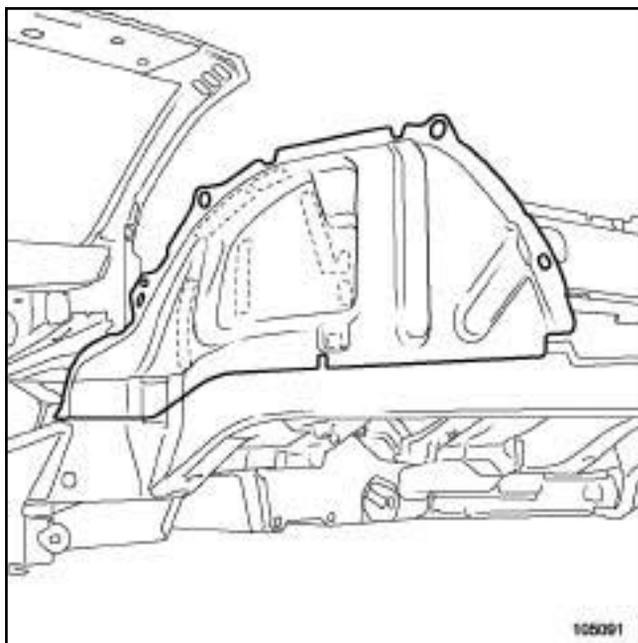


105628

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

E84



105091

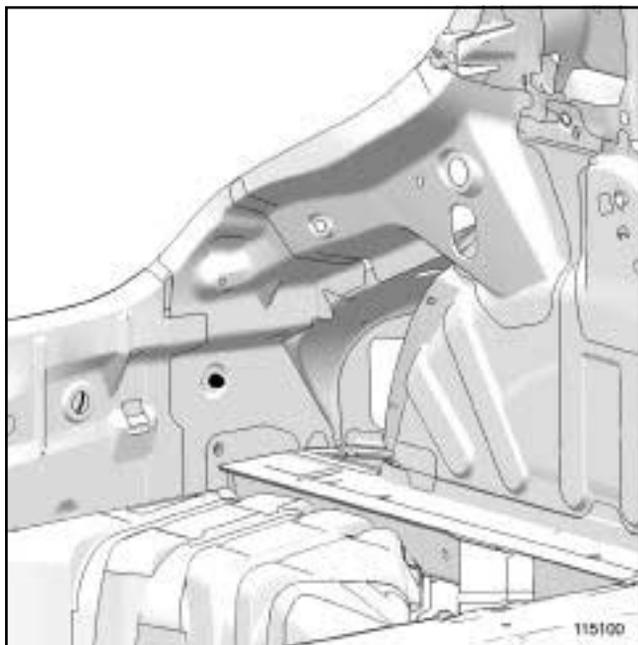
# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Внутренняя задняя колесная арка: Описание

# 44А

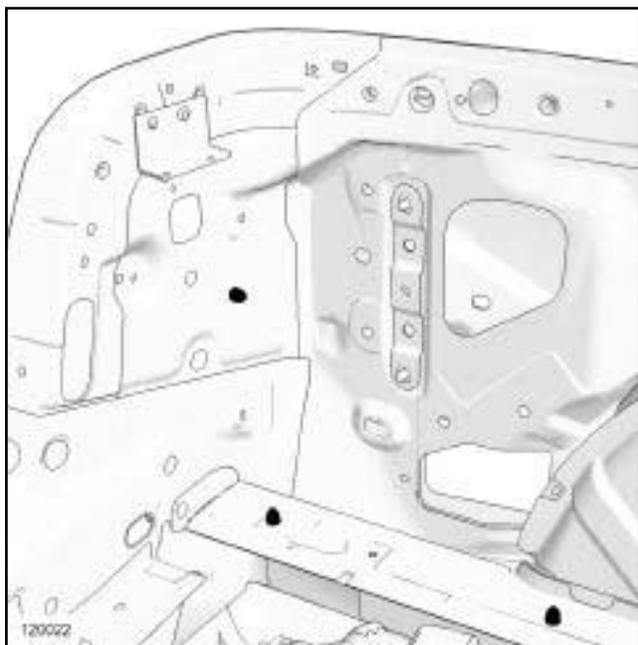
### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



115100

E84



120022

#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вызвать и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отключайте аккумуляторную батарею и отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Накладка задней колесной арки: Описание

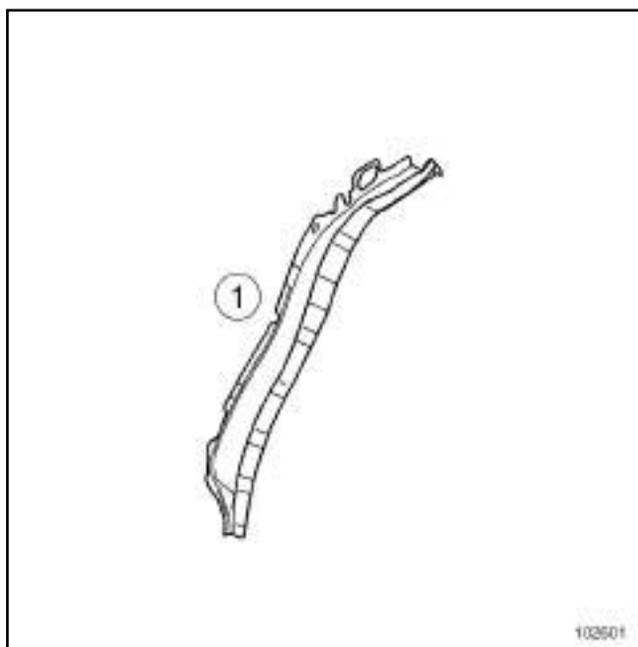
# 44А

В84 или С84 или G84 или S84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной к замене наружной задней колесной арки после бокового удара.

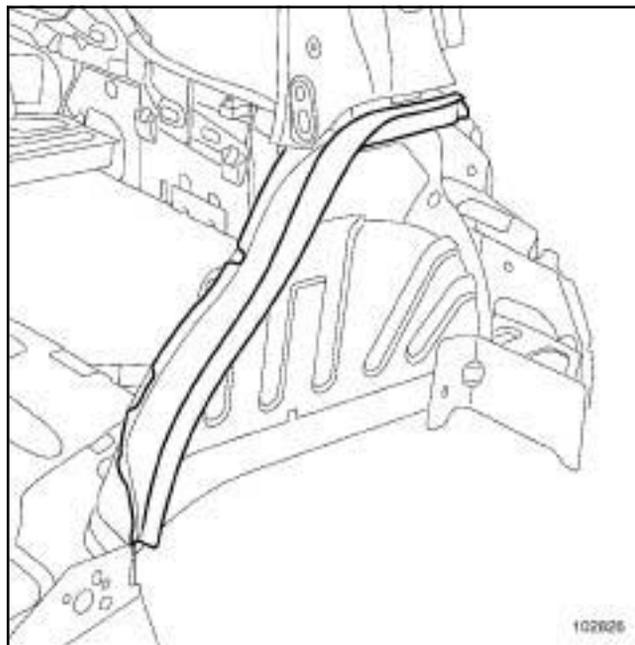
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102601

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



102826

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка задней колесной арки	-	0,7

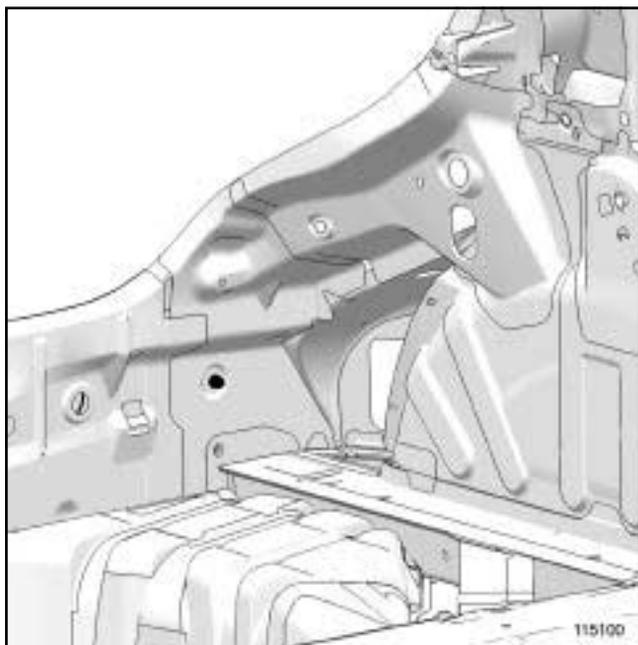
# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Накладка задней колесной арки: Описание

# 44A

В84 или С84 или G84 или S84

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115100

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Надставка задней колесной арки: Описание

# 44А

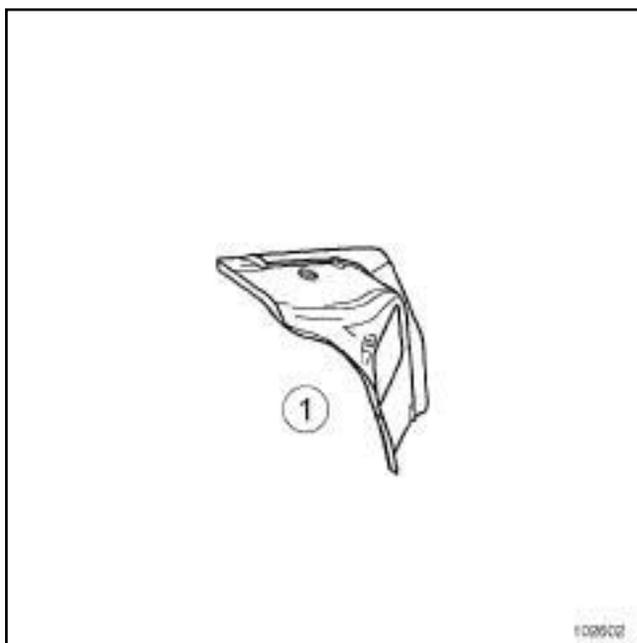
В84 или С84 или Е84 или G84 или L84 или S84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или С84 или G84 или S84



102602

Е84 или L84



105233

105233

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Надставка задней колесной арки	-	0,7

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Надставка задней колесной арки	-	0,7

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Надставка задней колесной арки: Описание

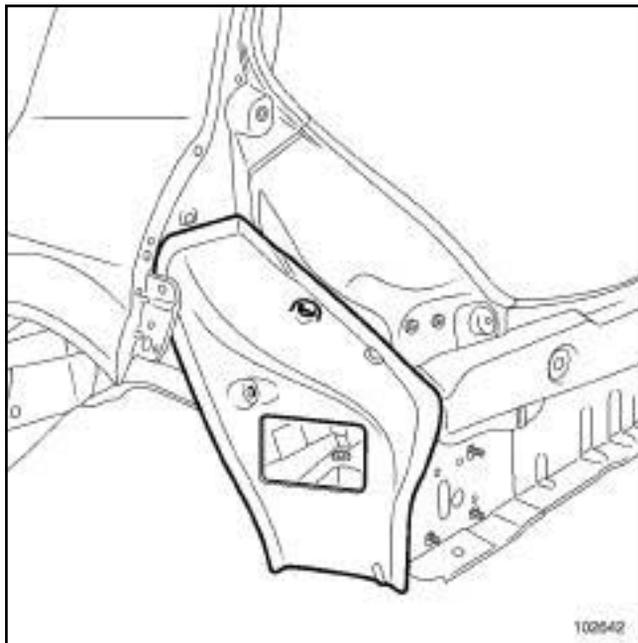
# 44A

В84 или С84 или Е84 или G84 или L84 или S84

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

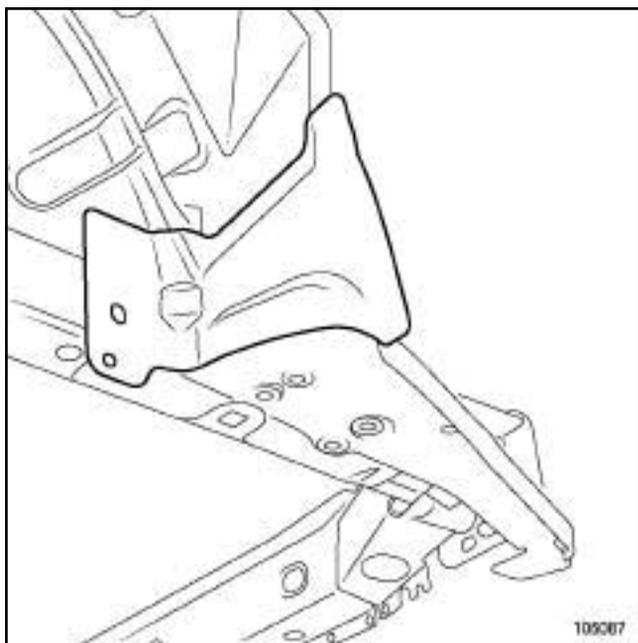
Полная замена

В84 или С84 или G84 или S84



102642  
102642

Е84 или L84



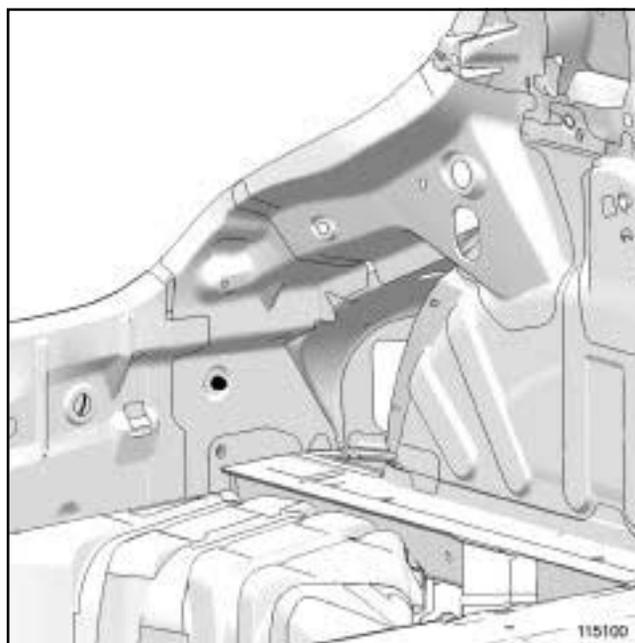
105087  
105087

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

В84 или С84 или G84 или L84 или S84



115100  
115100

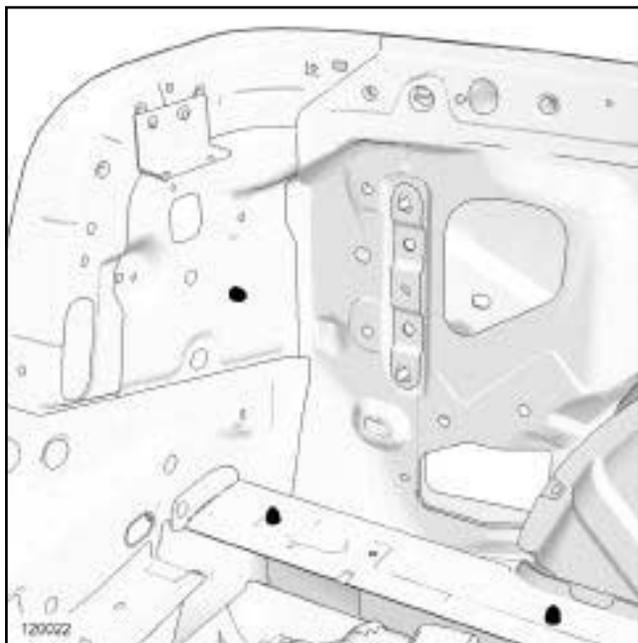
# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Надставка задней колесной арки: Описание

# 44A

B84 или C84 или E84 или G84 или L84 или S84

E84



120022

### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

Е84 или К84 или L84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене наружной задней колесной арки после заднего бокового удара.

Примечание:

Описанные в методике операции выполняются на левой детали. Форма правой детали несколько отличается для обеспечения прохождения наливной горловины топливного бака, но принцип замены тот же.

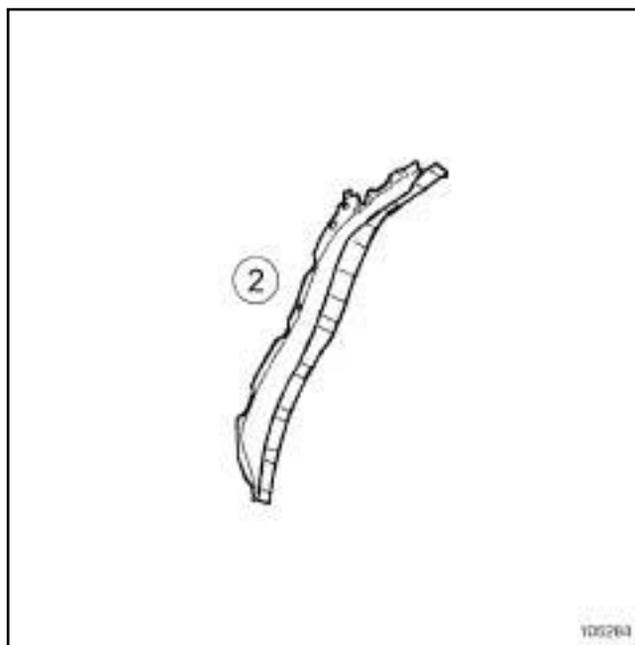
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Е84



105231

К84 или L84



105284

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Накладка передней части задней колесной арки	-	1

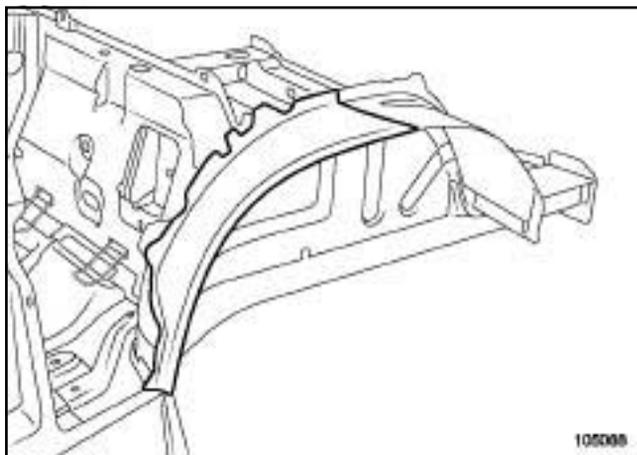
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка передней части задней колесной арки	-	1,2

Е84 или К84 или L84

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

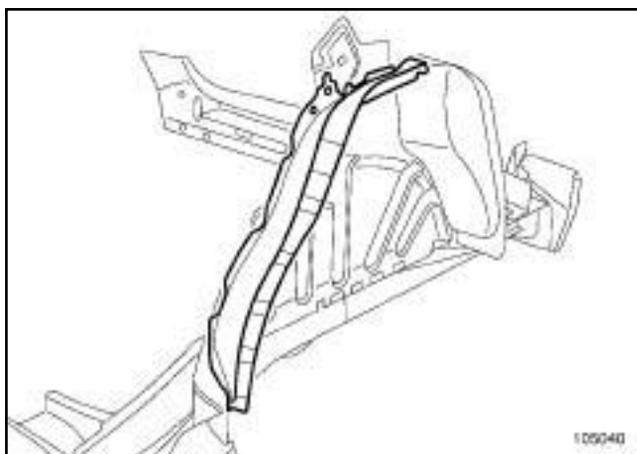
Полная замена

Е84



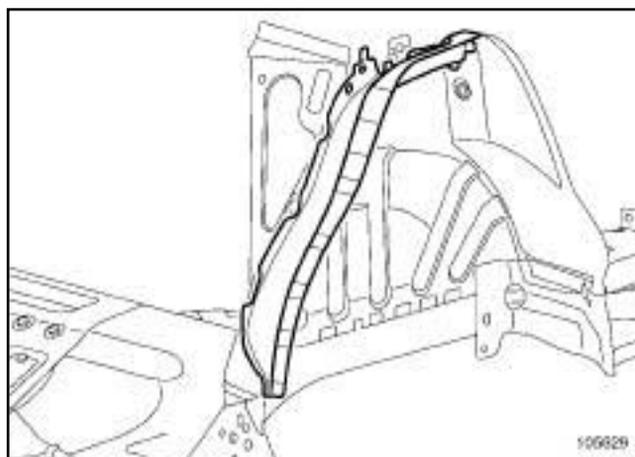
105088

К84



105040

L84



105629

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

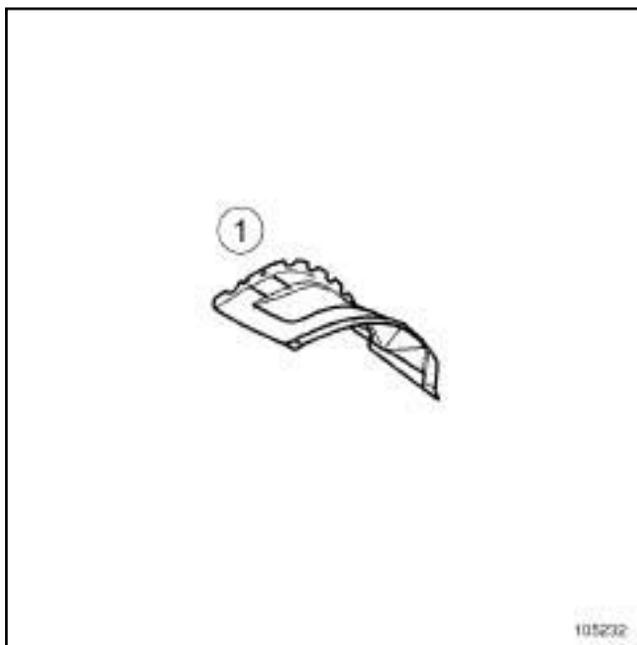
Е84 или К84 или L84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене наружной задней колесной арки после заднего бокового удара.

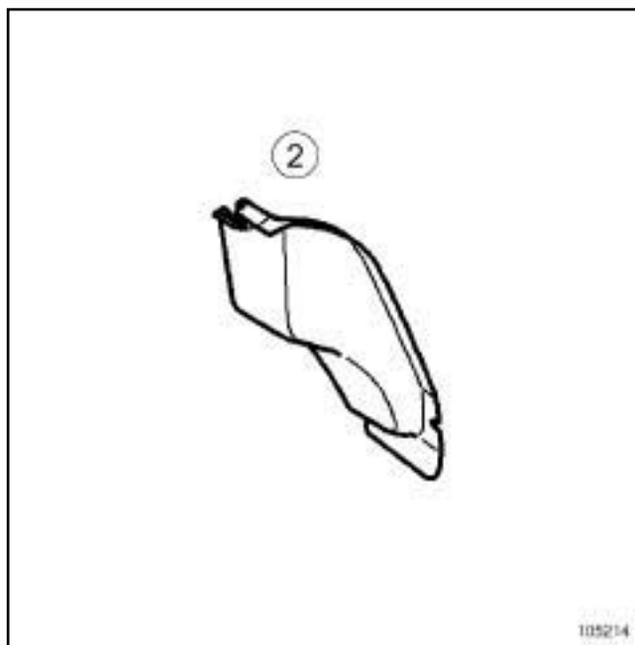
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Е84



105232

К84



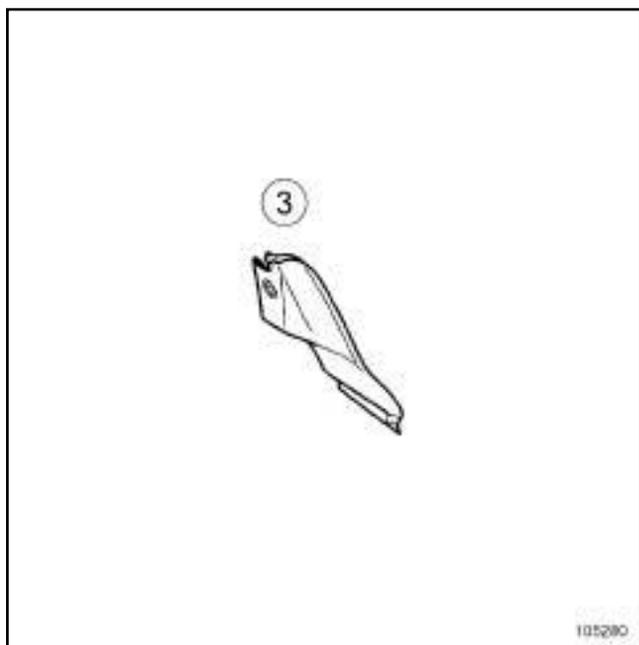
105214

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Накладка задней части задней колесной арки	-	0,7

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка задней части задней колесной арки	-	0,9

Е84 или К84 или L84

L84

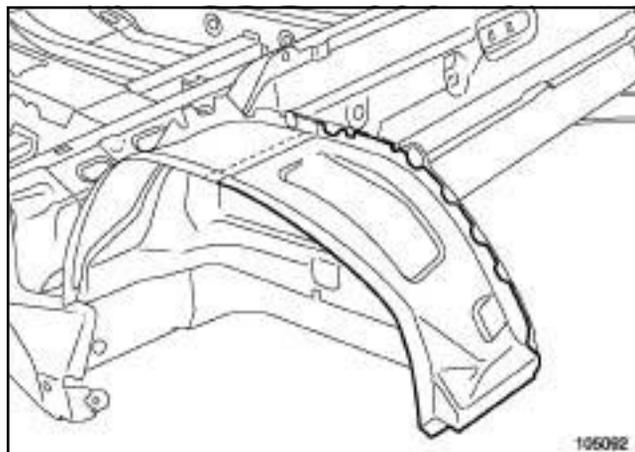


105280

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

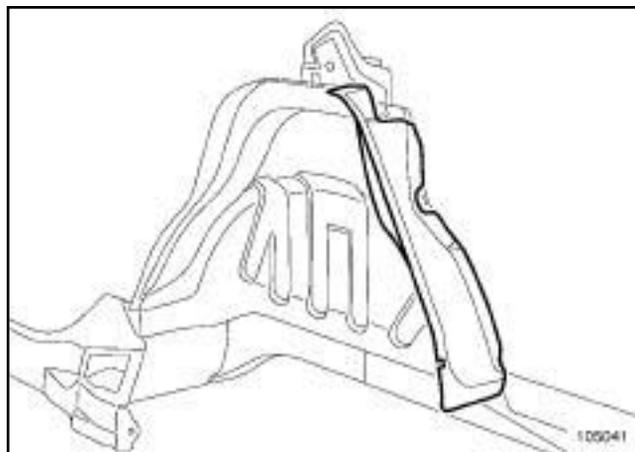
Полная замена

Е84



105092

К84

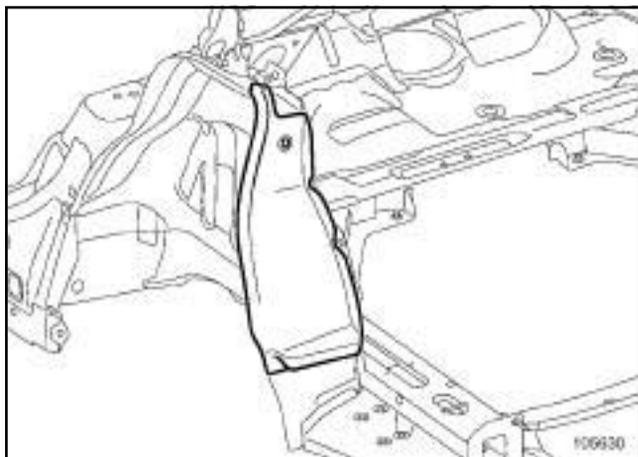


105041

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Накладка задней части задней колесной арки	-	0,7

E84 или K84 или L84

L84



105630

### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

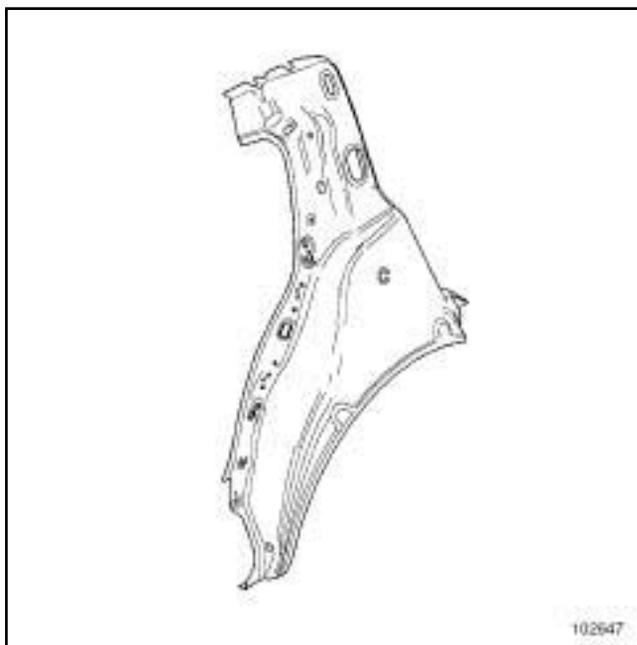
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения приведены в **Руководстве по ремонту 400**, в главе **40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

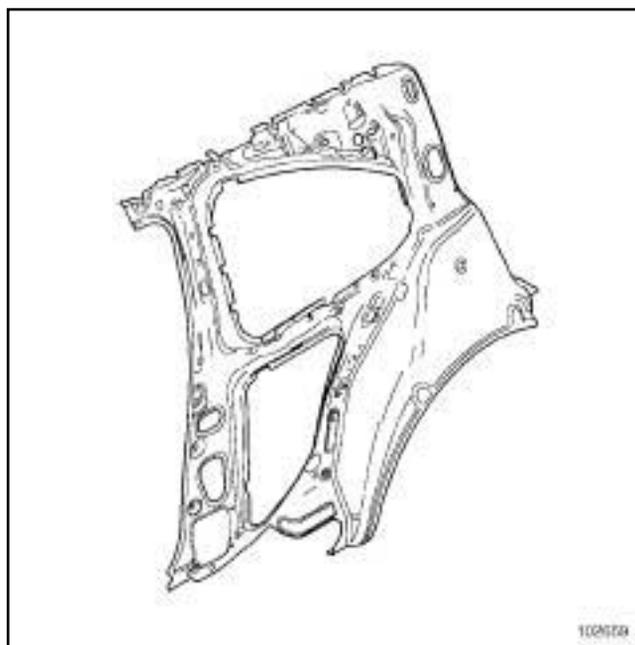
В84 или S84



102647

102647

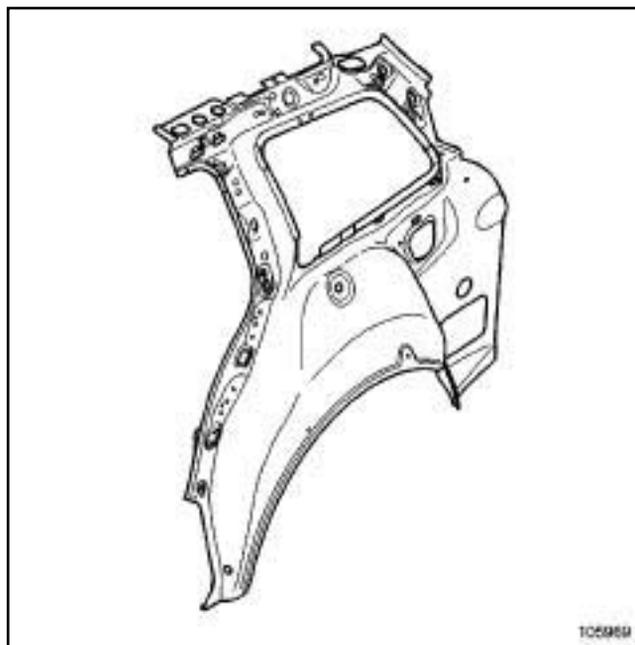
С84 или G84



102659

102659

K84



105969

105969

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

L84



105282

Особенностью данной детали является то, что используется как:

- внутренняя панель задней стойки,
- наружная задняя колесная арка.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные положения по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

L84



105285

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: Замена этой детали является дополнительной операцией при замене задней панели кузова и заднего лонжерона после заднего удара или при замене задней части боковины кузова и верхнего усилителя панели боковины после заднего бокового удара.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или S84



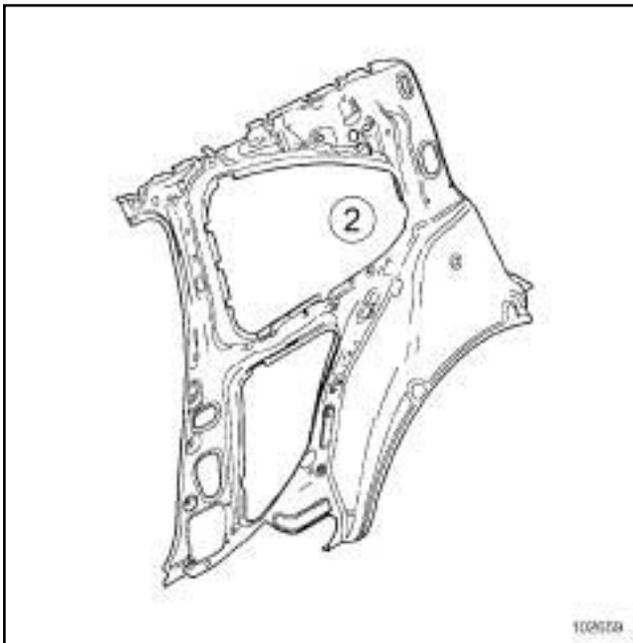
102647

102647

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель задней стойки кузова	-	0,6

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

С84 или G84



102659

L84



120704

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Внутренняя панель задней стойки кузова	-	0,6

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

В84 или S84

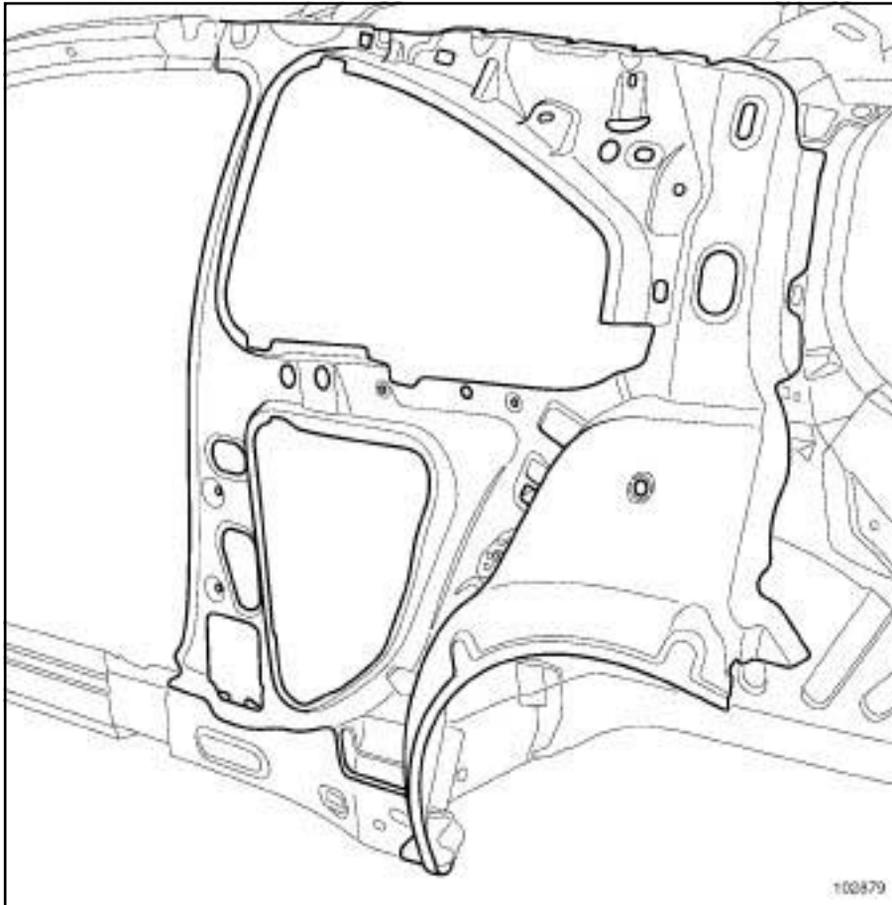


102825

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Внутренняя панель задней стойки кузова	-	0,6
(4)	Боковая полка	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(5)	Усилитель крепления боковой катушки ремня безопасности	-	1,5
(6)	Боковая пластина крепления подушки безопасности	-	1,5
(7)	Усилитель крепления петли крышки багажника	-	1,2
(8)	Задний наружный усилитель боковины	-	1,2

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

С84 или G84

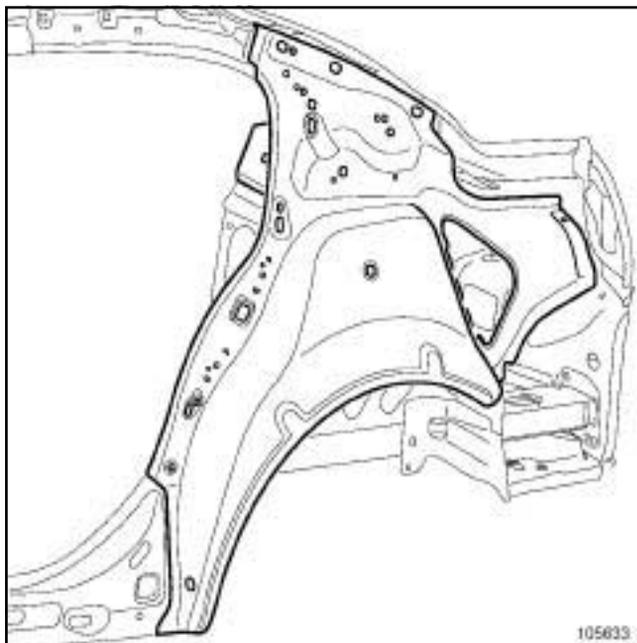


102879

102879

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

L84



105633

### ВНИМАНИЕ!

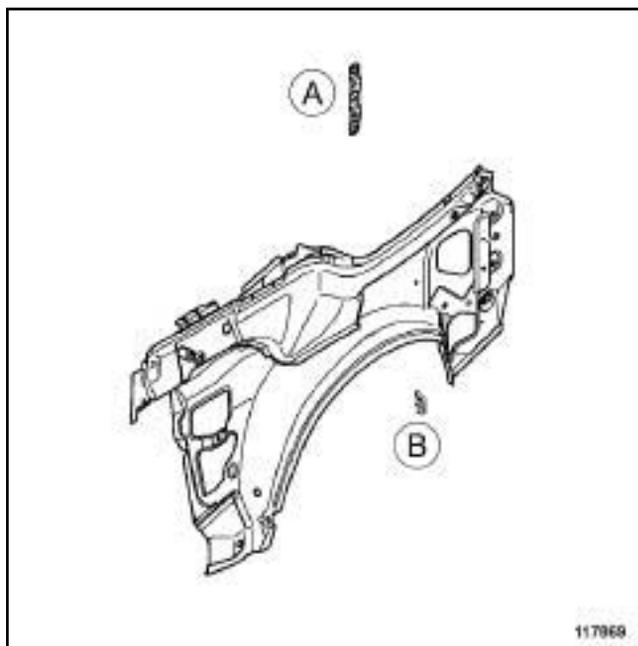
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлить в отверстия в первом из соединенных листов.

Е84 или К84

### Необходимые приспособления и специнструмент

**Car. 1710** Шаблон кронштейнов крыши и направляющие крышки багажника.

Е84



117869

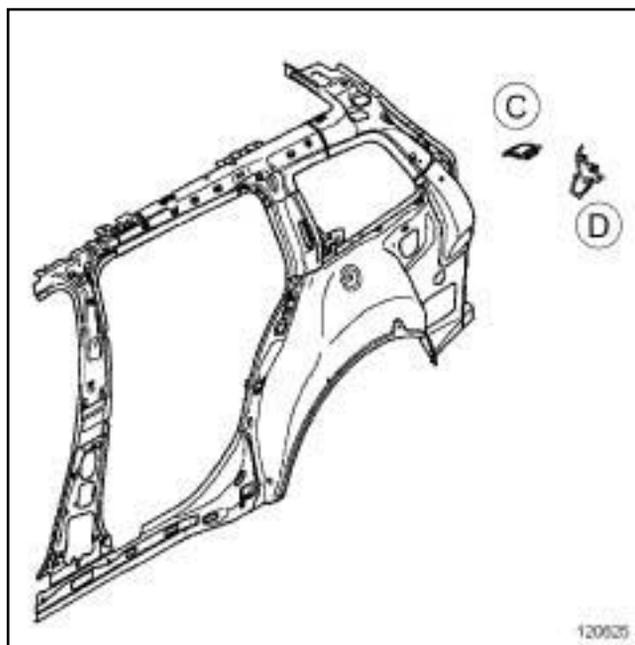
Закажите дополнительно кронштейн (А) и вставку (В) .

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичная замена задней части,
- полной заменой.

Для выполнения замены этой детали используйте приспособление (Car. 1710) (см. 40 А, Общие сведения, Специнструмент и приспособления для кузовных работ: Применение, с. 40А-1) .

К84



120625

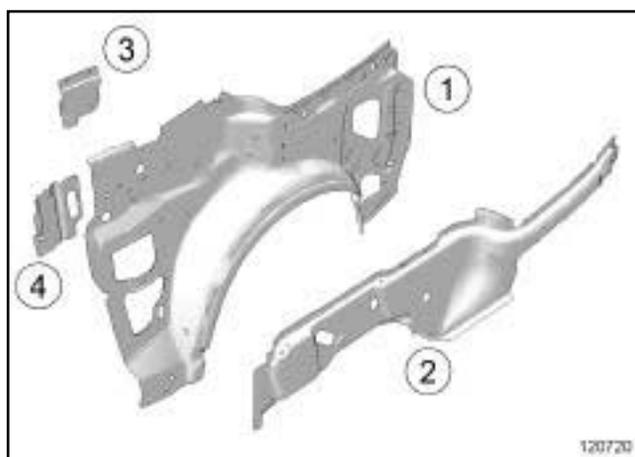
Закажите дополнительно вставки (С) и (D) .

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Е84



120720

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание

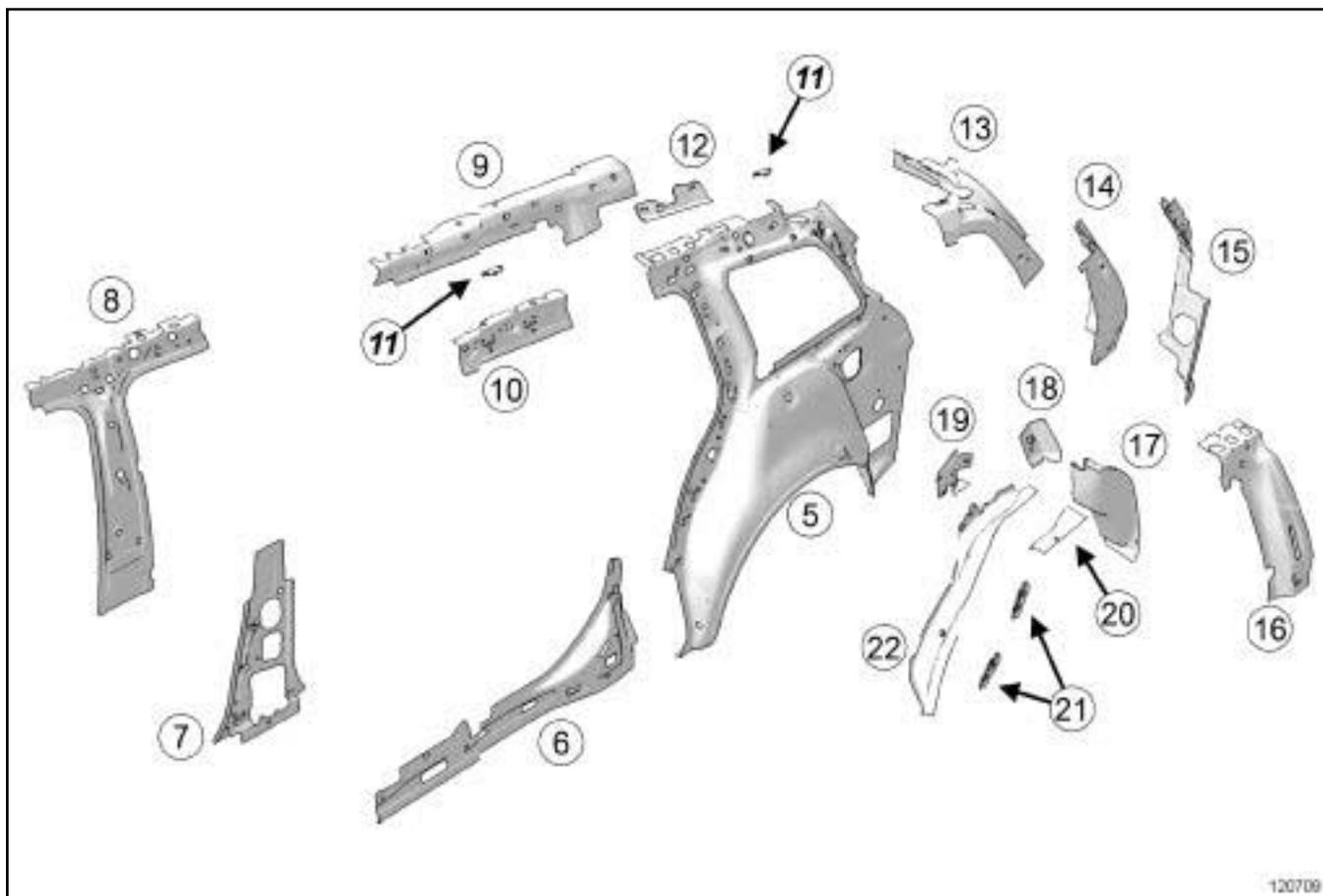
**44A**

E84 или K84

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель задней части боковины кузова	-	1,4
(2)	Элемент жесткости наружной рамки стекла	Сталь с высоким пределом упругости	0,8
(3)	Усилитель крепления механизма открывания складной крыши	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(4)	Усилитель направляющей ремня безопасности	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Е84 или К84

К84



120709

120709

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(5)	Внутренняя панель передней части панели боковины	-	0,7
(6)	Элемент накладки задней части боковины кузова	Сталь с высоким пределом упругости	1
(7)	Нижняя внутренняя панель и средней стойки кузова	-	0,7

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(8)	Верхняя часть внутренней панели средней стойки кузова	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(9)	Задний усилитель продольного профиля края крыши	-	1
(10)	Задний внутренний продольный профиль края крыши	-	1

Е84 или К84

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(11)	Кронштейн крепления поперечины крыши	-	2
(12)	Боковая пластина крепления надувной подушки	-	1,5
(13)	Задний внутренний усилитель боковины	-	1,2
(14)	Внутренняя накладка панели крепления заднего фонаря	-	1
(15)	Задняя часть внутренней панели боковины	-	0,7
(16)	Усилителем задней стойки	-	1
(17)	Соединительный элемент задней части задней колесной арки	-	0,7
(18)	Усилитель крепления направляющей заднего ремня безопасности	-	1,2
(19)	Внутренняя опора крепления боковой катушки ремня безопасности	-	2
(20)	Усилитель соединительного элемента задней колесной арки	-	0,7

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(21)	Опора крепления боковой грудной подушки безопасности	-	1
(22)	Соединительный элемент передней части задней колесной арки	-	1

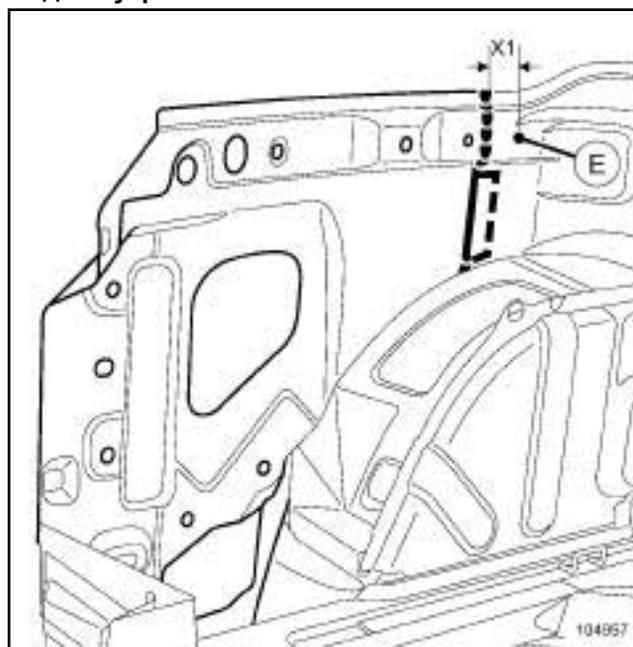
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена задней части

Е84

*а - Особенности работ с левой стороны*

Вид изнутри

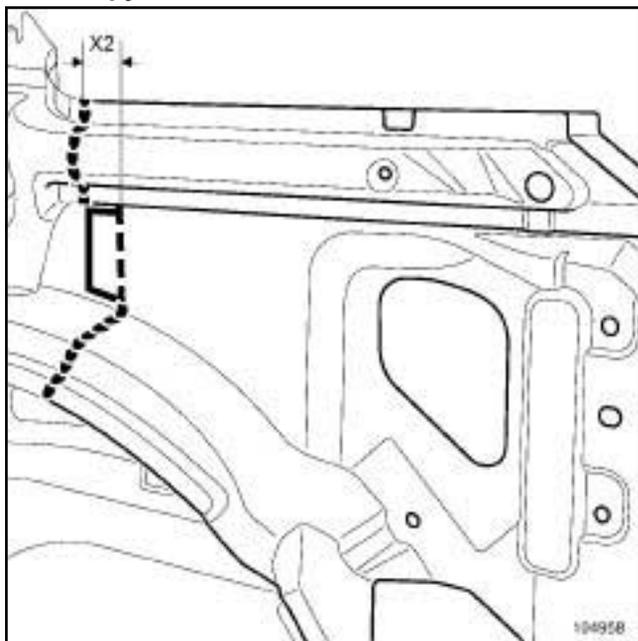


104957

Расстояние (X 1 1) между сварным швом и креплением (E) вставки должен быть не менее **70 мм**.

Е84 или К84

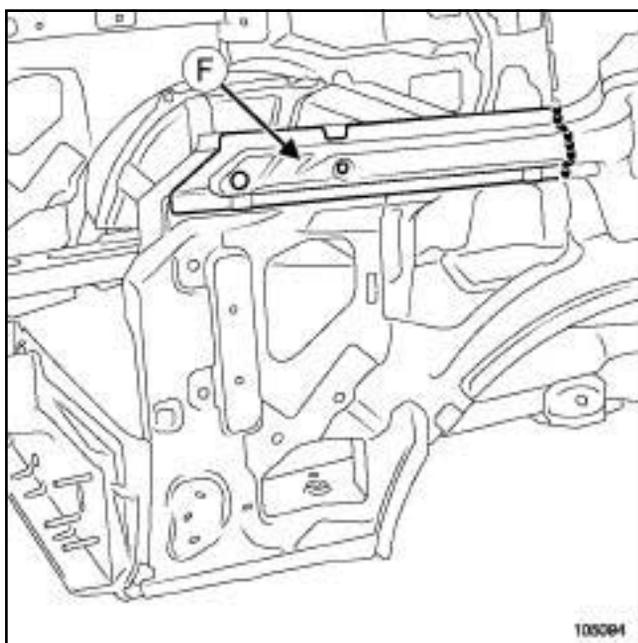
Вид снаружи



104958

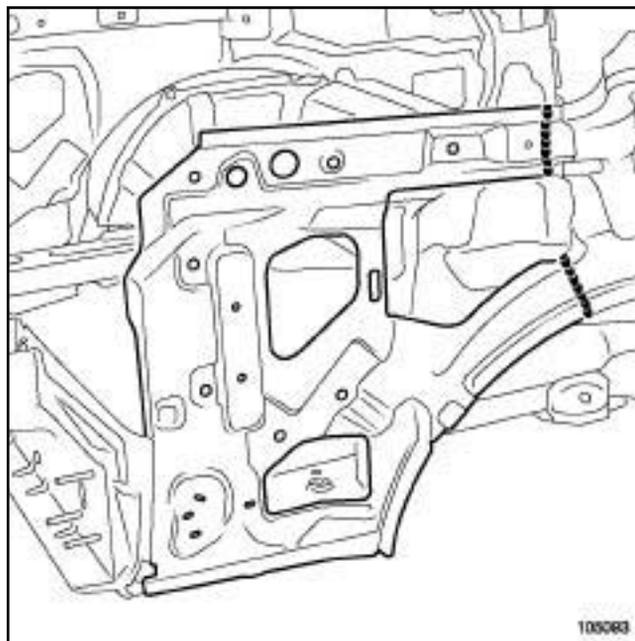
Смещенный разрез: (X21) = 30 мм.

***b*** - Особенности работ на правой стороне



105094

Для выполнения частичного разреза необходимо снять наружный усилитель (F) наливной горловины топливного бака.

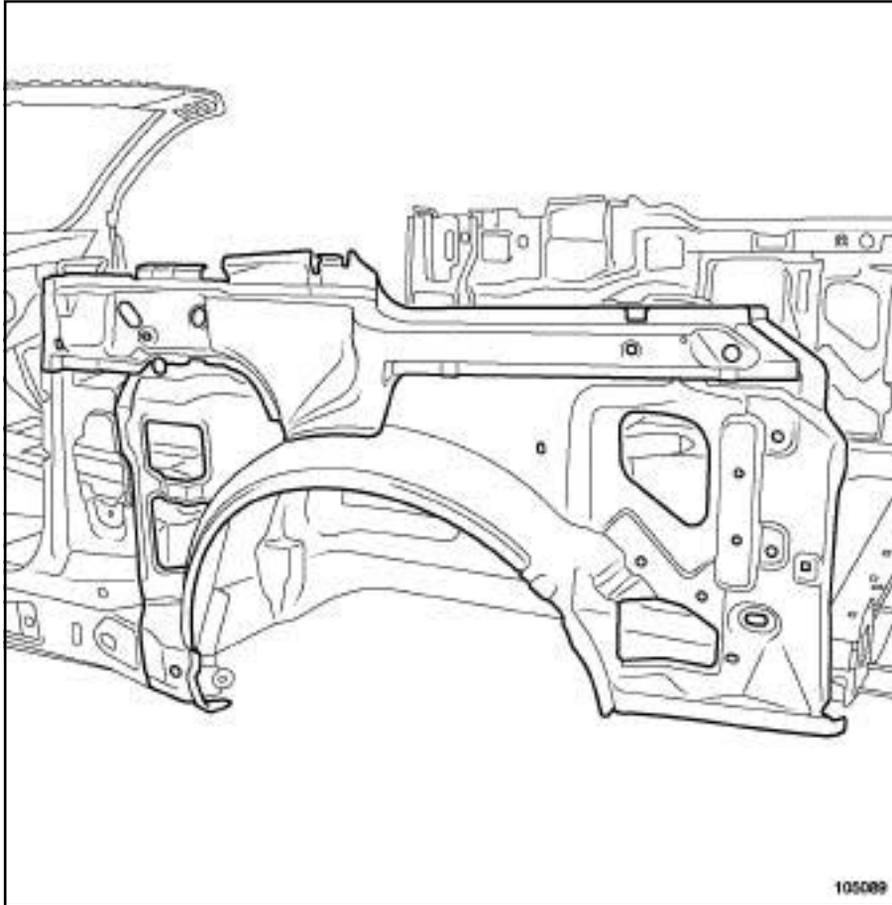


105093

E84 или K84

2 - Полная замена

E84

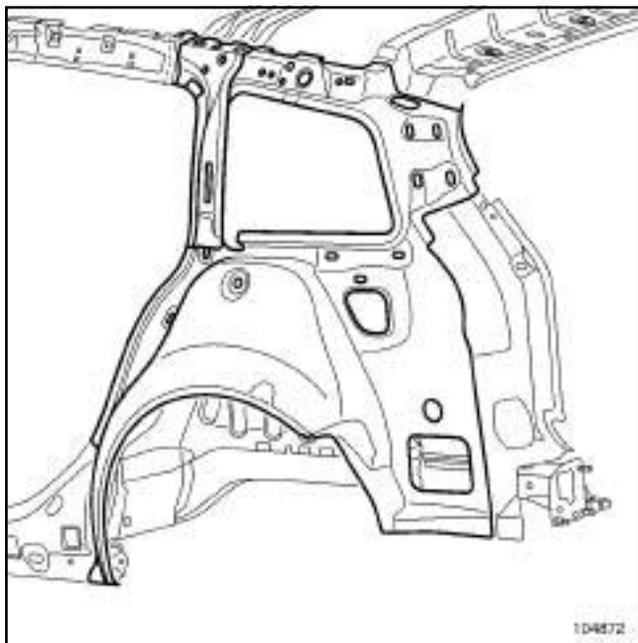


105089

105089

Е84 или К84

К84



104872

### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверливать отверстия в первом из соединенных листов.

В84 или С84 или G84 или K84 или S84

K84



119158

Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно вставку (A) .

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене внутренней панели боковины кузова после бокового удара.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или С84 или G84 или S84

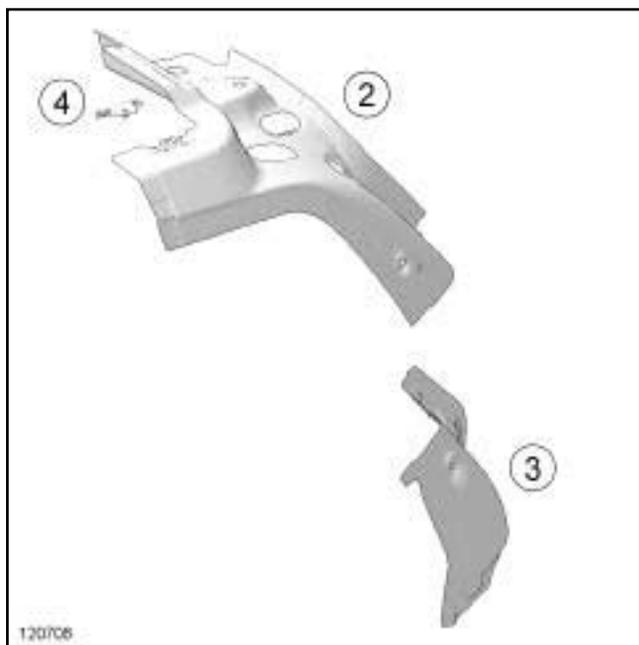


102603

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель задней с тойки кузова	-	0,9

В84 или С84 или G84 или K84 или S84

K84

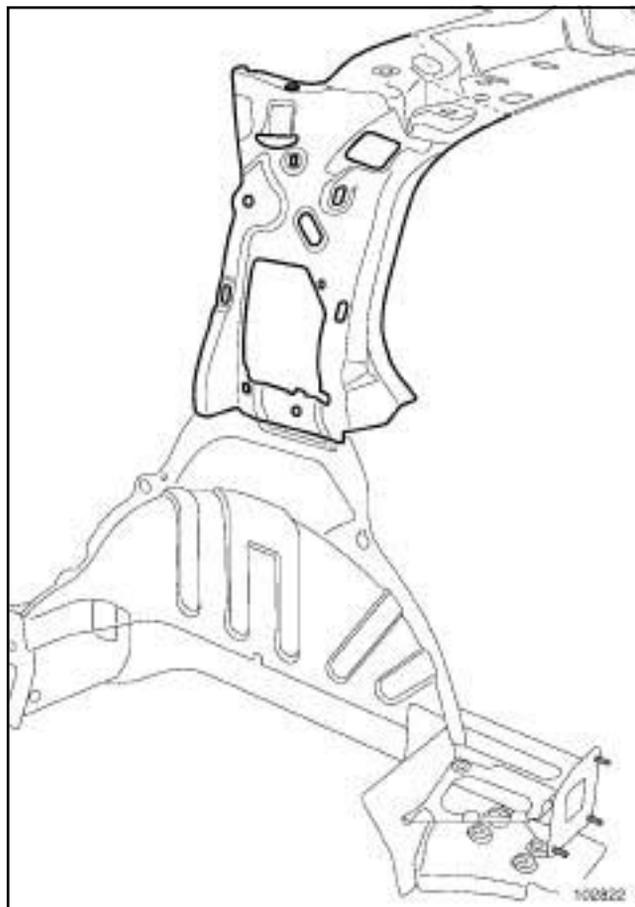


120708

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

В84 или С84 или G84 или S84



102822

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Задний усилитель боковины	-	1,2
(3)	Внутренняя накладка панели крепления заднего фонаря	-	1
(4)	Кронштейн крепления поперечины крыши	-	2

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель боковины: Описание

# 44A

В84 или С84 или G84 или K84 или S84

K84



104871

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверливать отверстия в первом из соединенных листов.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхний усилитель боковины: Описание

# 44А

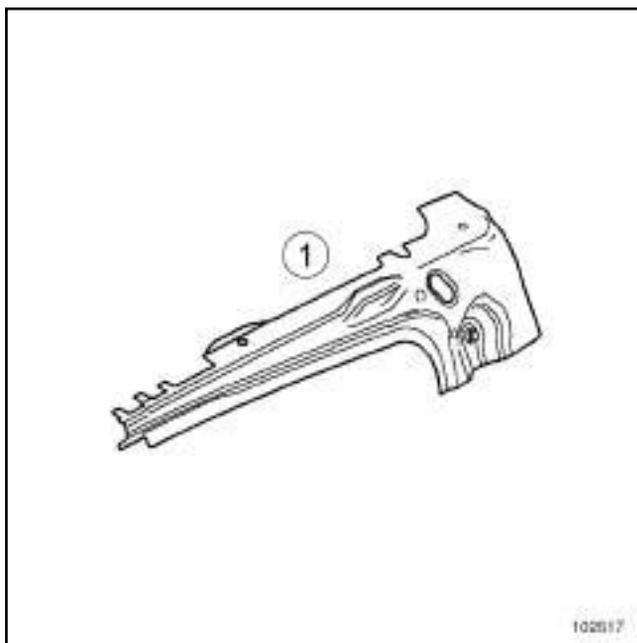
В84 или С84 или G84 или L84 или S84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к полной замене панели боковины кузова и верхней части кузова после бокового удара.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или S84



102617

С84 или G84



102610

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Верхний усилитель боковины	-	0,9

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхний усилитель боковины	-	0,9

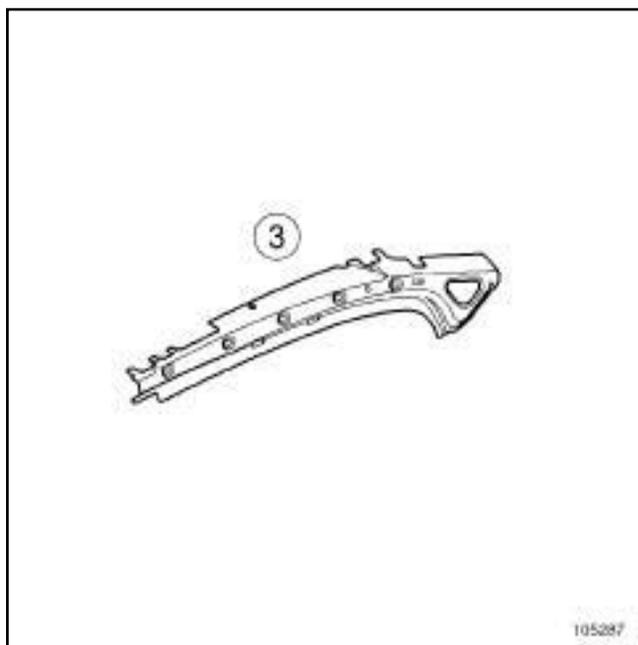
# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхний усилитель боковины: Описание

# 44A

В84 или С84 или G84 или L84 или S84

L84

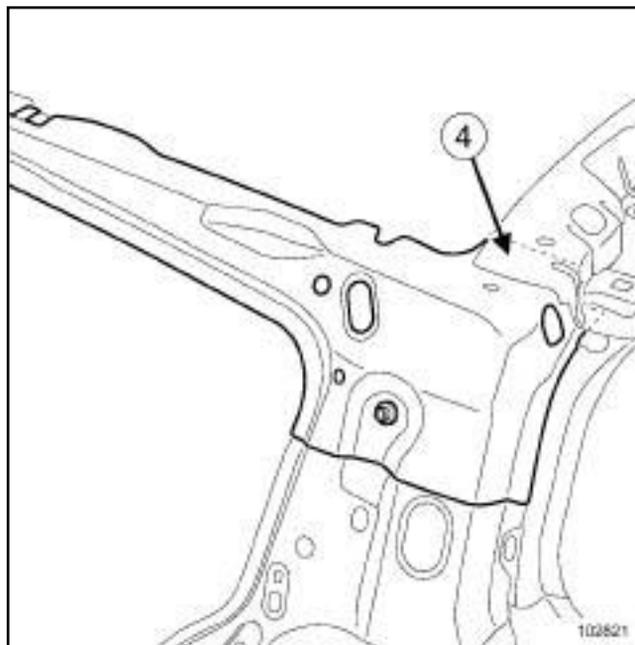


105287

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

В84 или S84



102821

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Верхний усилитель боковины	-	0,9

Примечание:

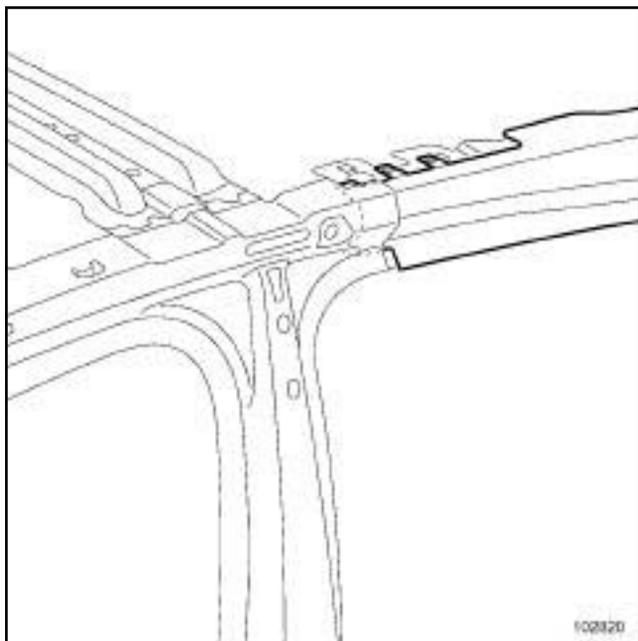
Для замены этой детали частично отсоедините боковую внутреннюю панель (4) задней поперечины крыши.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхний усилитель боковины: Описание

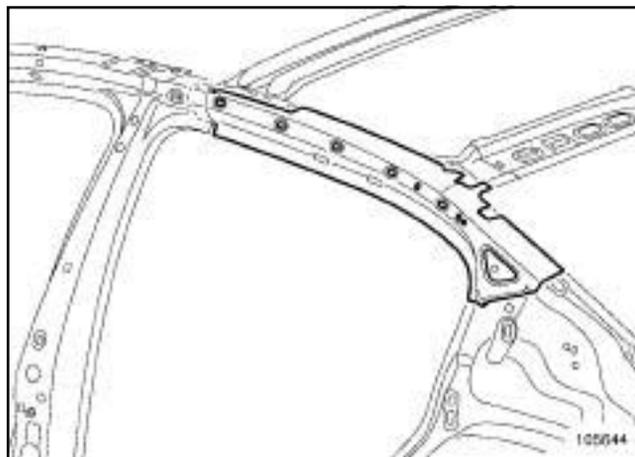
# 44A

В84 или С84 или G84 или L84 или S84



102820

L84

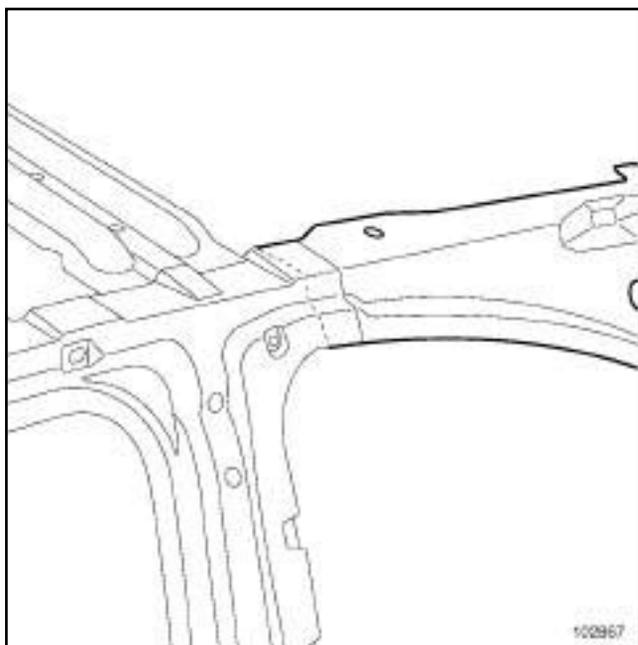


105644

Примечание:

Возможно заменить эту деталь, частично отсоединив кольцо усилителя боковины кузова.

С84 или G84



102867

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Примечание:

Задняя часть для **3-дверного** кузова идентична с модификацией **5-дверного** кузова.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Центральный усилитель боковины: Описание

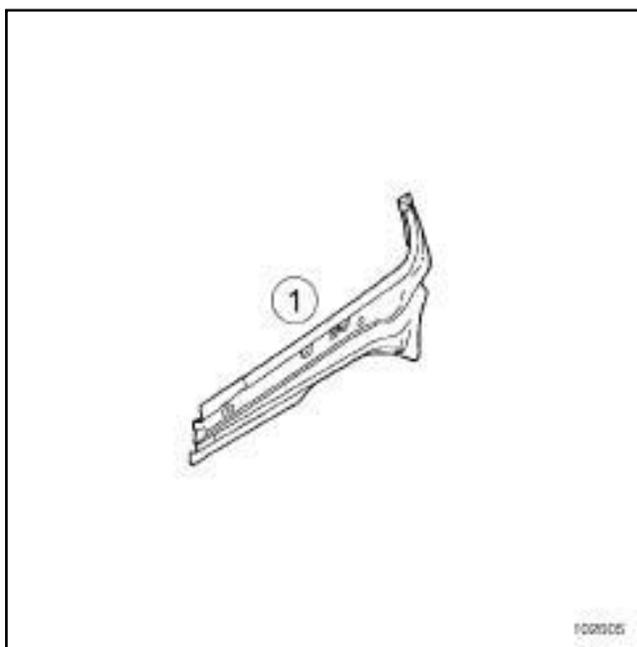
# 44A

С84 или G84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене панели заднего крыла после заднего бокового удара.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

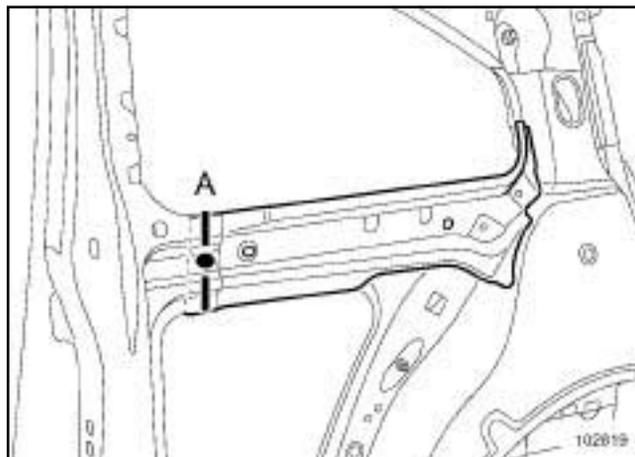


102605

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Центральный усилитель боковины	-	0,9

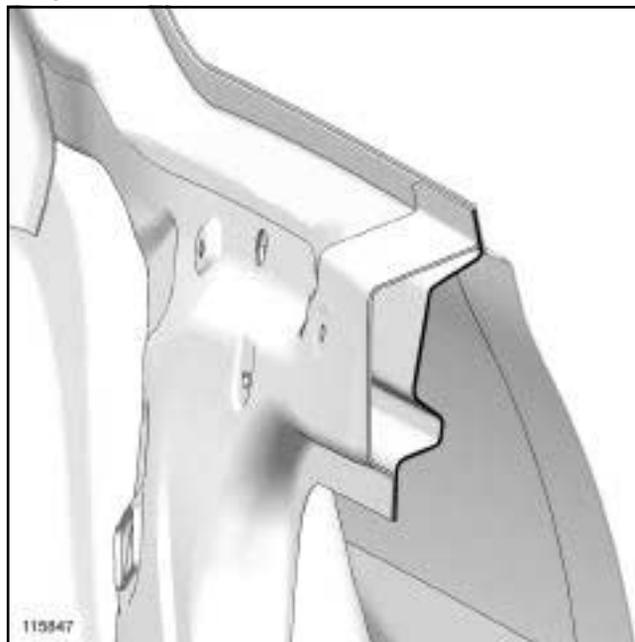
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



102819

#### Разрез А

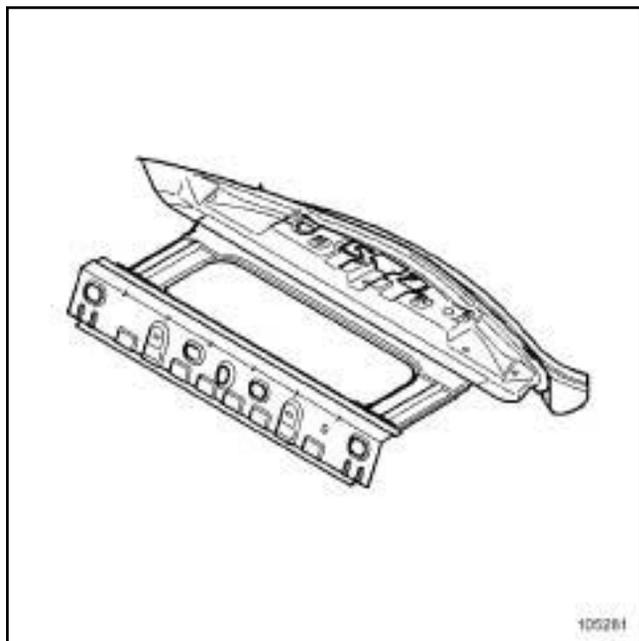


115847

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

L84

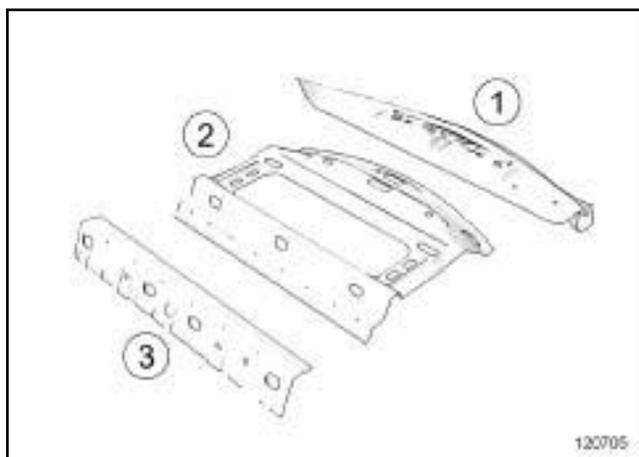


105281

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене внутренней панели боковины кузова после бокового удара.

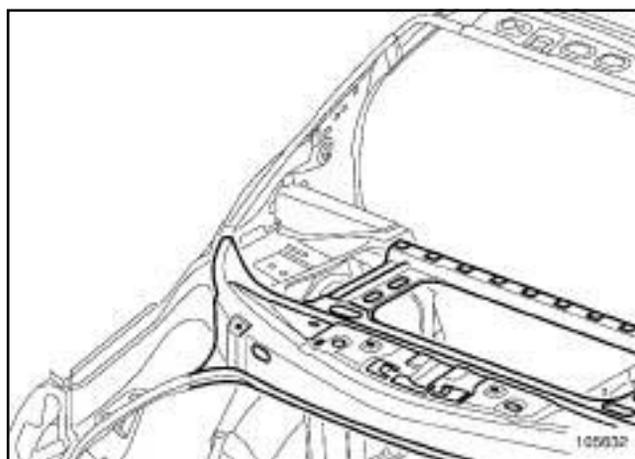
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



120705

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Средняя полка	-	0,8
(3)	Средняя поперечина задней полки	-	0,8

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



105632

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина проема заднего стекла	-	0,7

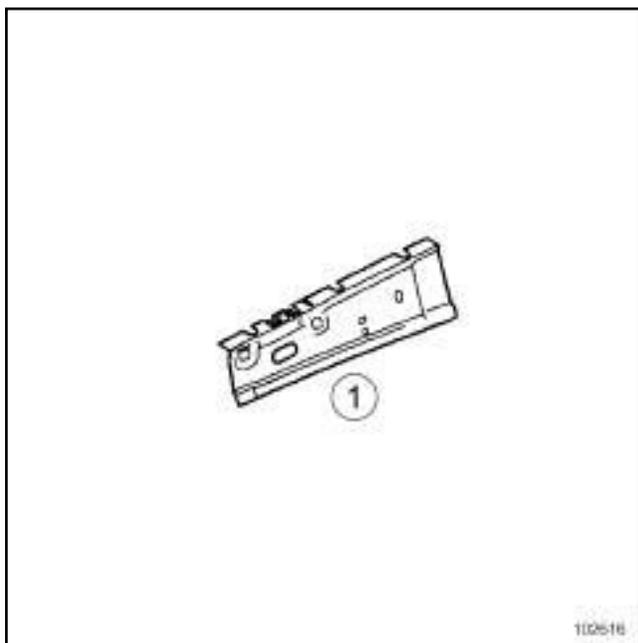
В84 или С84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной к полной замене панели боковины кузова и верхней части кузова после бокового удара.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84



102616  
102616

С84



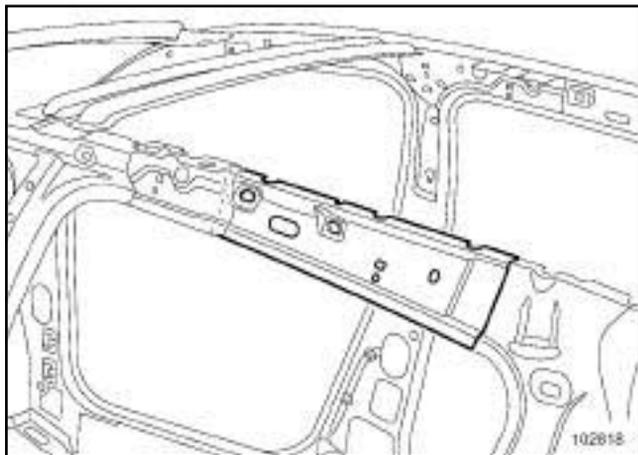
102604  
102604

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задний внутренний продольный профиль края крыши	-	0,9

В84 или С84

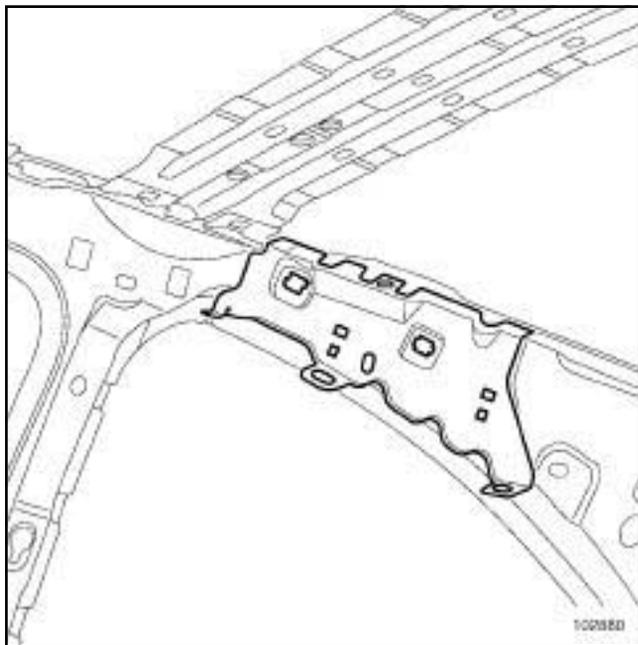
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

В84



102818

С84



102880

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить в отверстия в первом из соединенных листов.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя панель кузова в сборе: Описание

# 44A

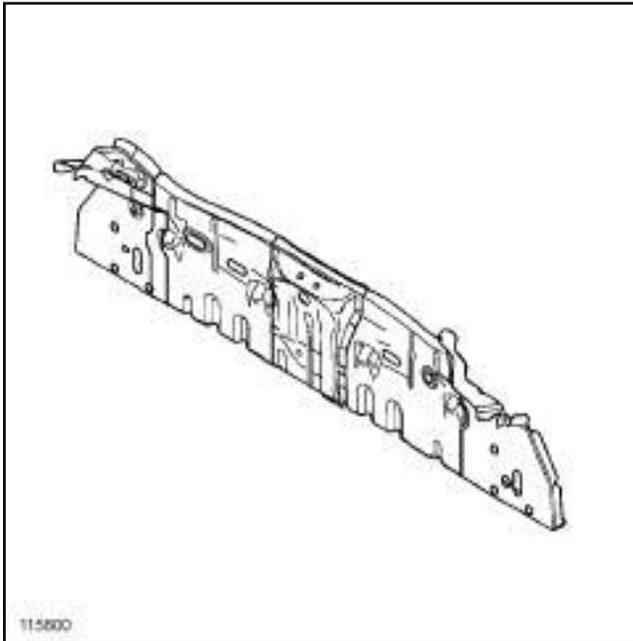
### Необходимые приспособления и специнструмент

Car. 1710	Шаблон кронштейнов крыши и направляющие крышки багажника.
-----------	---

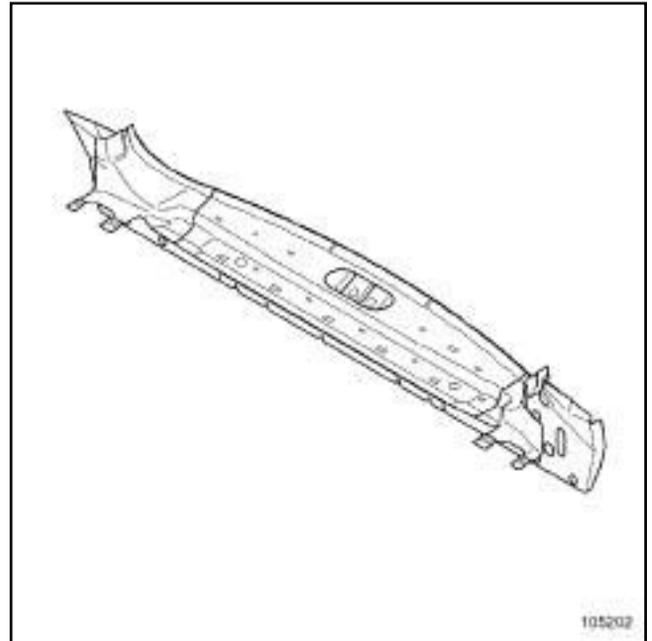
Для замены этой детали используйте приспособление (Car. 1710) (см. 40А, Общие сведения, Специнструмент и приспособления для кузовных работ: Применение, с. 40А-1).

В84 или С84 или G84 или S84

К84



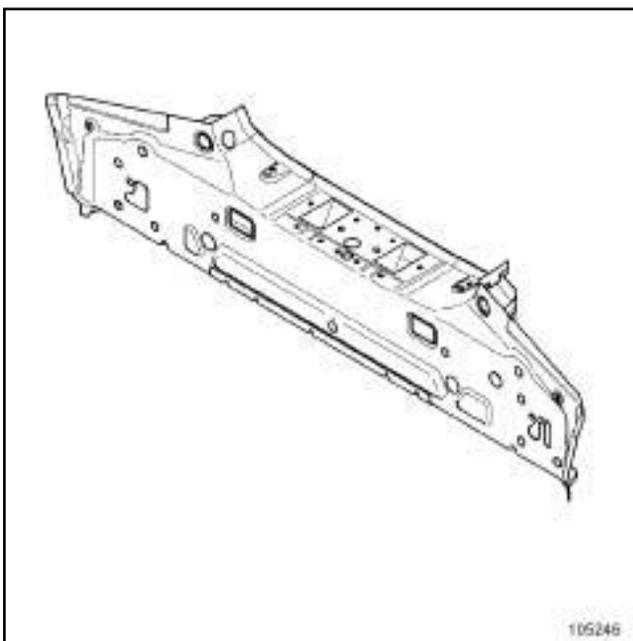
115800



105202

105202

Е84



105246

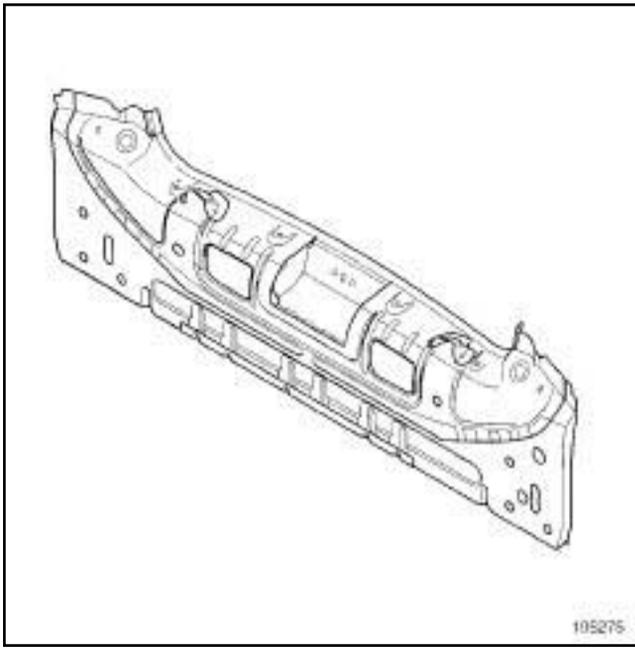
105246

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя панель кузова в сборе: Описание

# 44A

L84



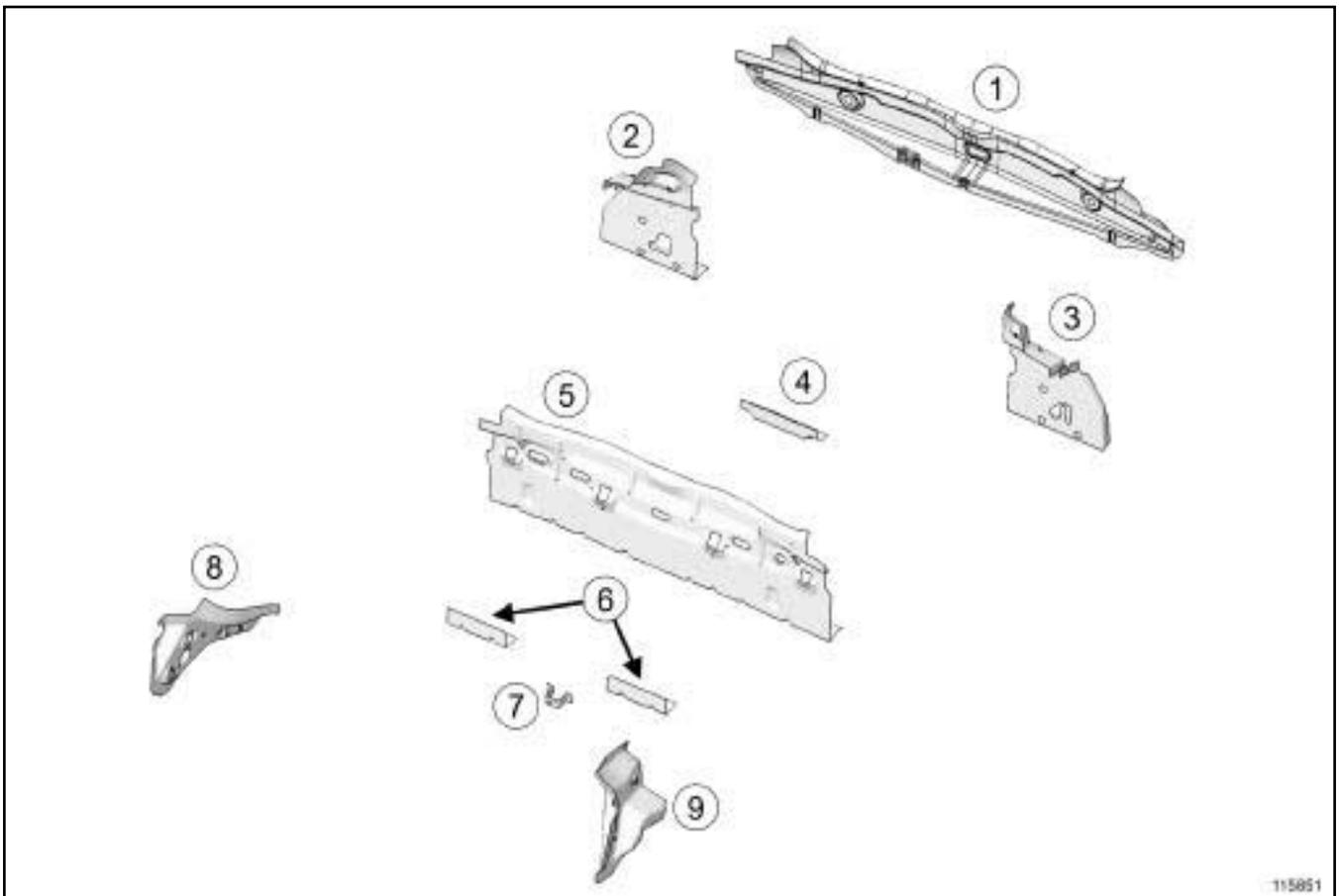
105275  
105275

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене накладке панели крепления заднего фонаря после заднего удара.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В84 или С84 или G84 или S84



115851

115851

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

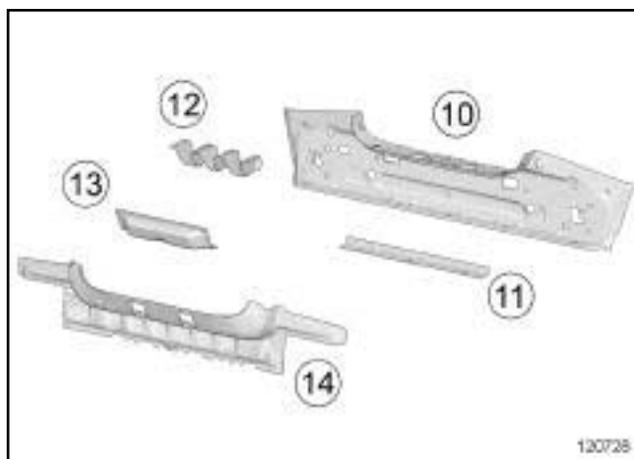
## Задняя панель кузова в сборе: Описание

# 44А

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель задка	-	0,7
(2)	Правая боковая внутренняя панель задней панели кузова	-	0,7
(3)	Левая боковая внутренняя панель задней панели кузова	-	0,7
(4)	Усилитель внутренней панели и задней панели кузова	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8
(5)	Средняя часть внутренней панели и задней панели кузова	-	0,7
(6)	Скоба крепления облицовки внутренней панели и задней панели кузова	-	1
(7)	Усилитель крепления топливного бака	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(8)	Усилитель крепления правой задней части задней секции пола	Сталь с высоким пределом упругости	2
(9)	Усилитель крепления левой задней части задней секции пола	Сталь с высоким пределом упругости	2

E84



# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

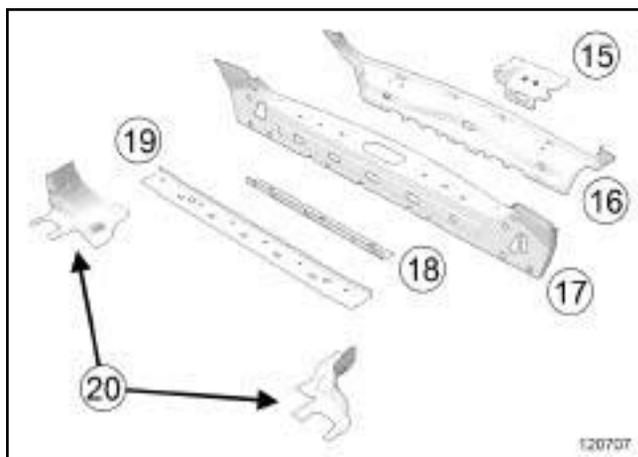
## Задняя панель кузова в сборе: Описание

# 44А

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(10)	Панель задка	-	0,8
(11)	Усилитель крепления задней части заднего пола	-	1,2
(12)	Усилителем фиксатора замка крышки багажника	-	1,2
(13)	Кронштейн среднего крепления заднего бампера	Сталь с высоким пределом упругости	0,8
(14)	Внутренняя панель панели задка	-	0,7

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(15)	Усилителем фиксатора замка крышки багажника	-	1,2
(16)	Панель задка	-	0,7
(17)	Накладка панели задка	-	0,8
(18)	Усилитель крепления задней части заднего пола	-	1,2
(19)	Накладка задней поперечины	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(20)	Кронштейн задней части внутренней панели боковины	-	0,7

К84



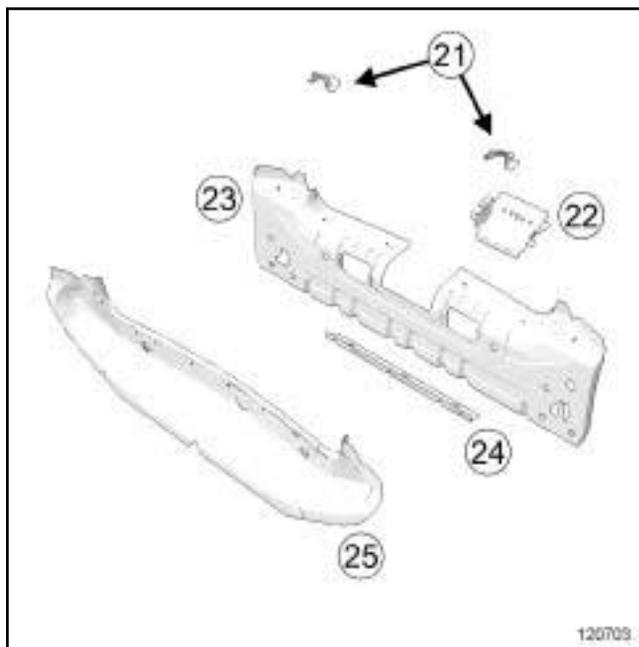
120707

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя панель кузова в сборе: Описание

# 44А

L84

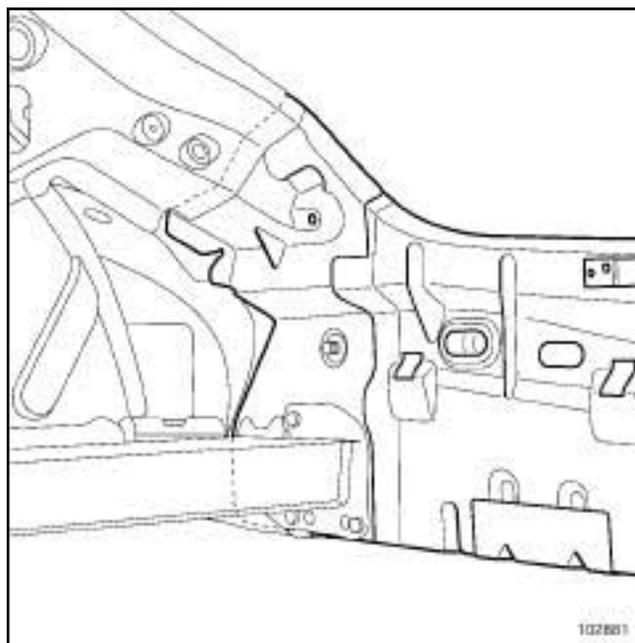


120703  
120703

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

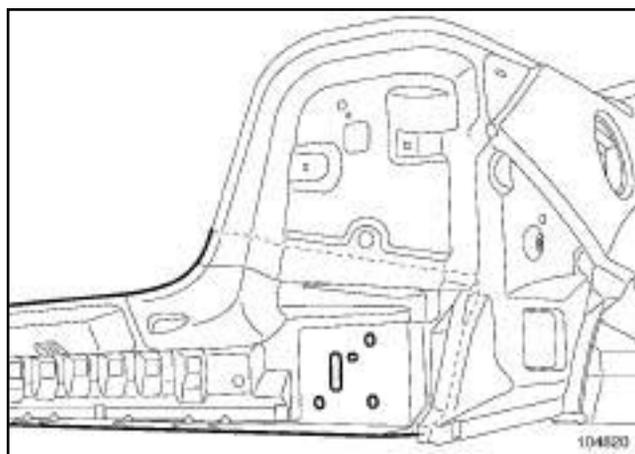
B84 или C84 или G84 или S84



102881  
102881

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(21)	Кронштейном бокового упора двери багажного отделения	-	1
(22)	Усилителем фиксатора замка крышки багажника	-	1,2
(23)	Накладка панели задка	-	0,7
(24)	Усилитель крепления задней части заднего пола	-	1,2
(25)	Панель задка	-	0,7

E84



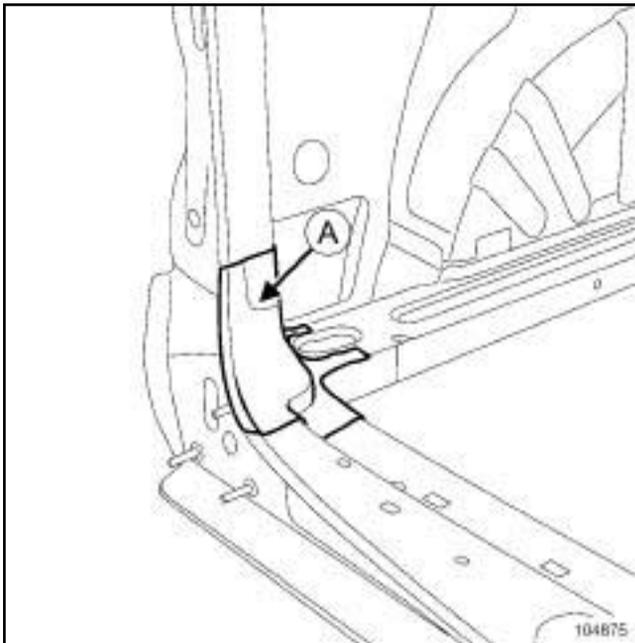
104820  
104820

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя панель кузова в сборе: Описание

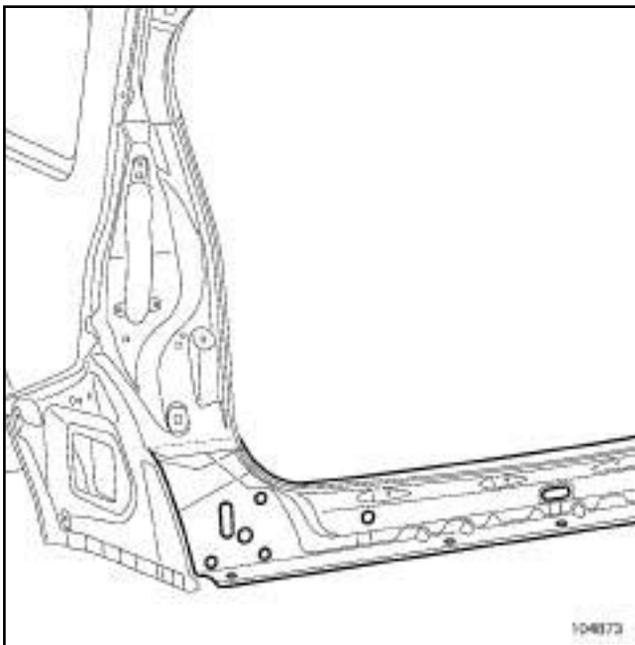
# 44A

K84



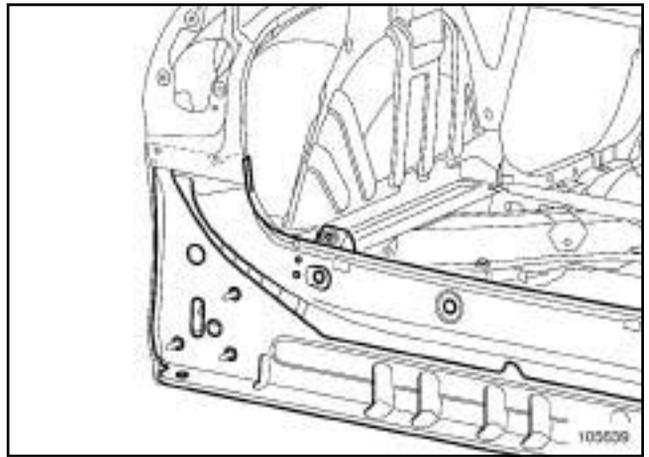
104875

Для замены задней панели кузова в сборе снимите оба кронштейна (А) крепления задних частей внутренних панелей боковин кузова.



104873

L84



105639

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

**Примечание:**

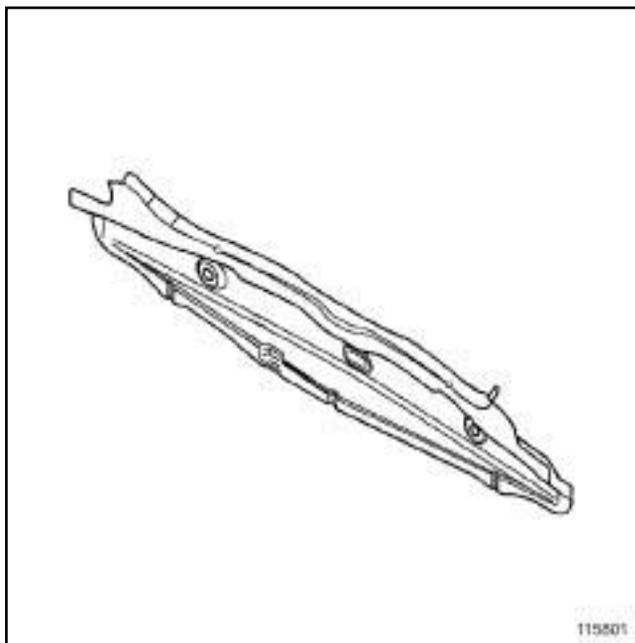
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



115801

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

**В84 или С84 или G84 или S84**

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой.

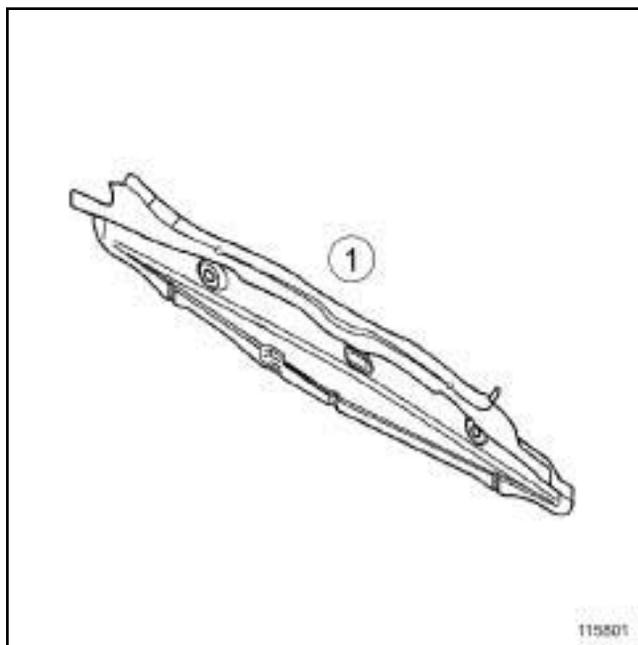
**Е84 или К84 или L84**

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

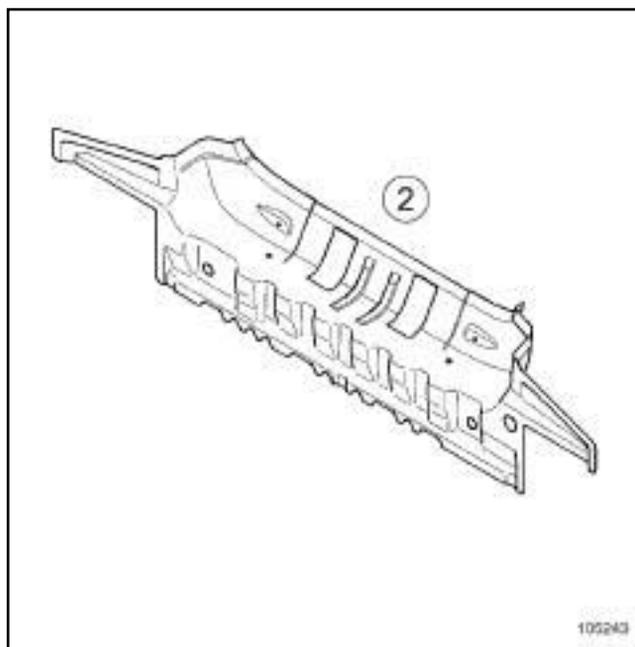
**В84 или С84 или G84 или S84**



115801

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель задка	-	0,7

**Е84**

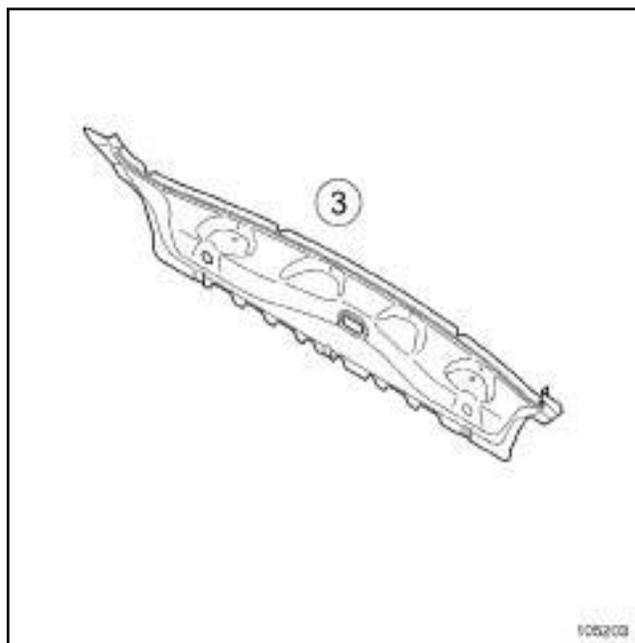


105243

105243

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Панель задка	-	0,8

**К84**

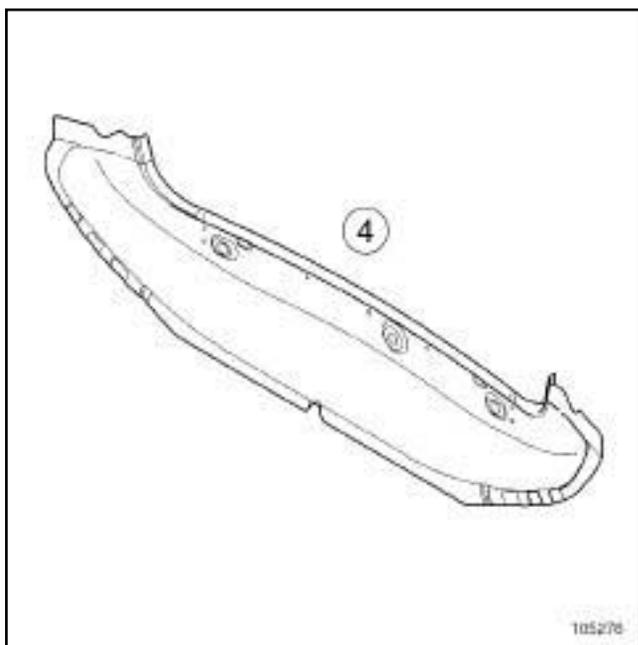


105203

105203

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Панель задка	-	0,7

L84



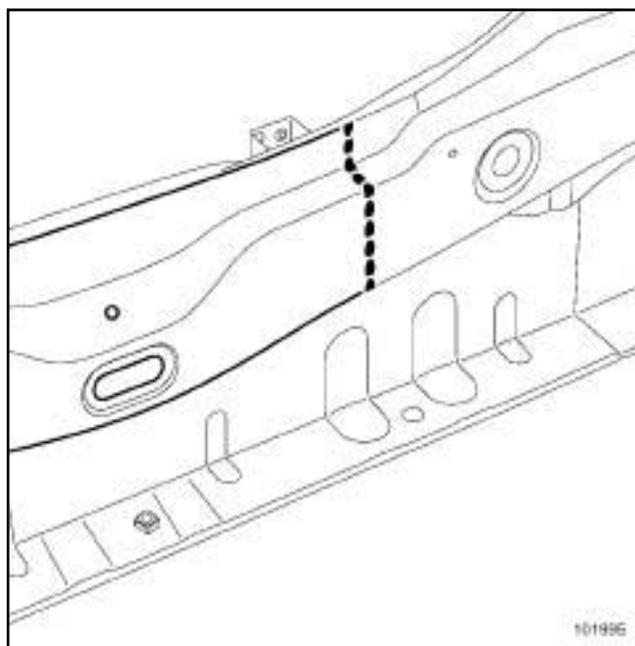
105276

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(4)	Панель задка	-	0,7

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена

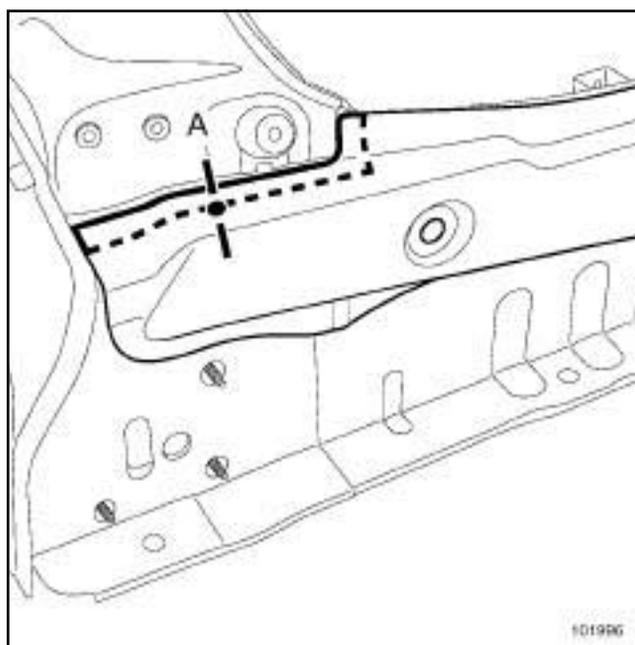
B84 или C84 или G84 или S84



101995

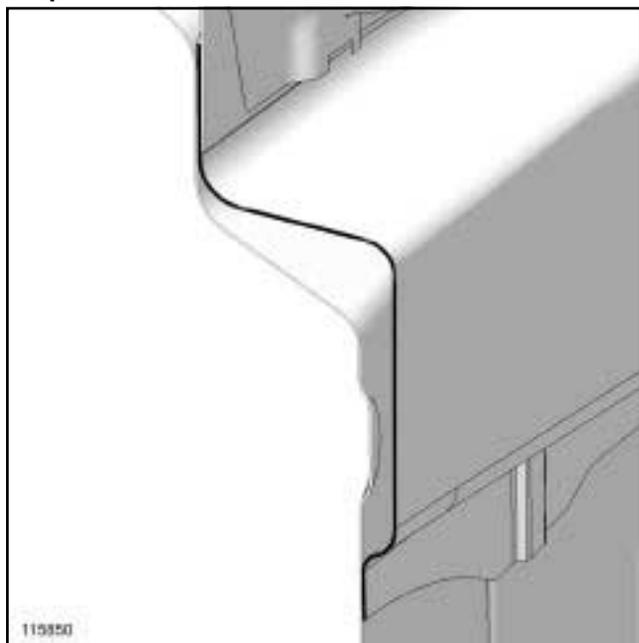
#### 2 - Полная замена

B84 или C84 или G84 или S84



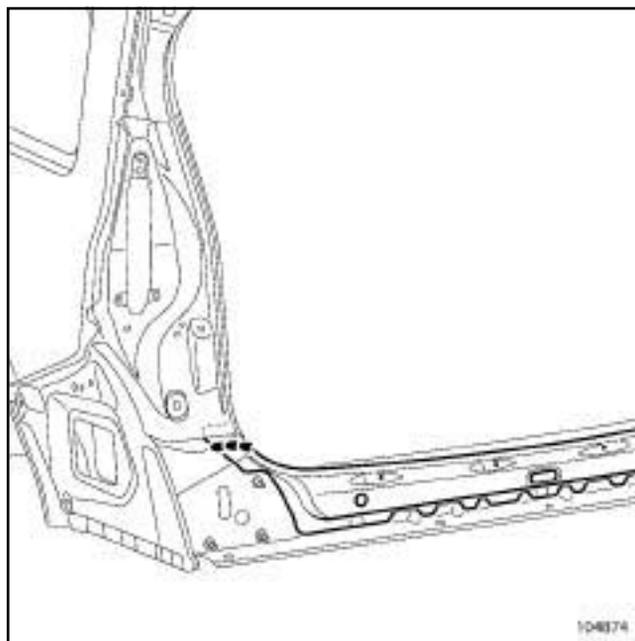
101996

Разрез А



115850

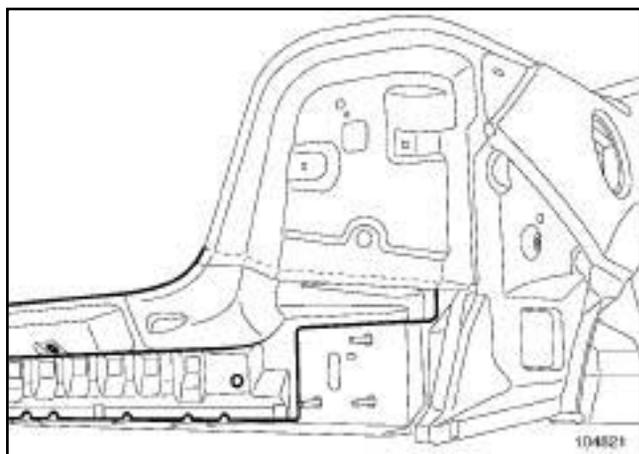
K84



104874

104874

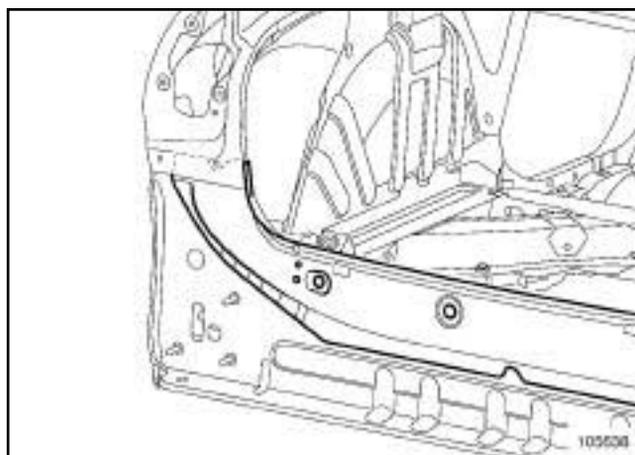
E84



104821

104821

L84



105638

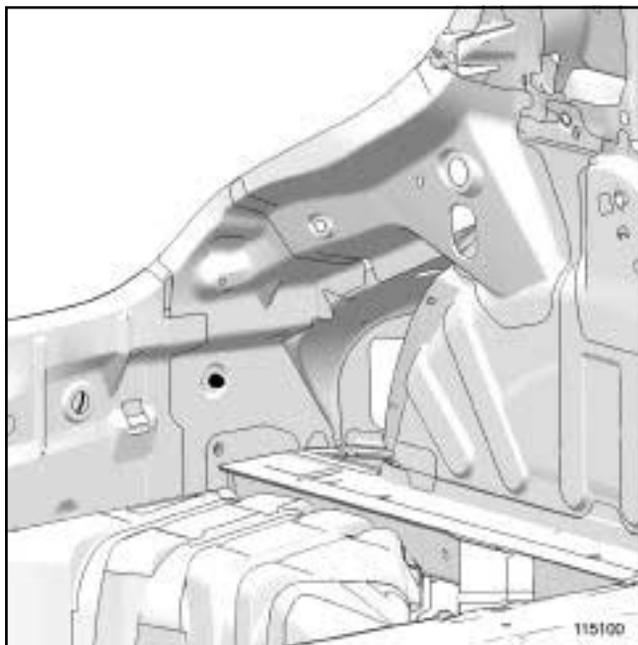
105638

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

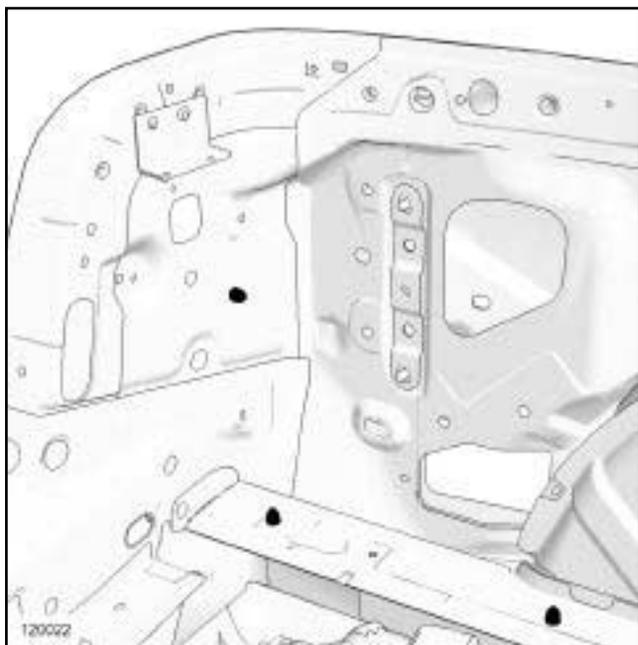
### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



115100

E84



120022

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вызвать и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Боковая накладка задней панели кузова: Описание

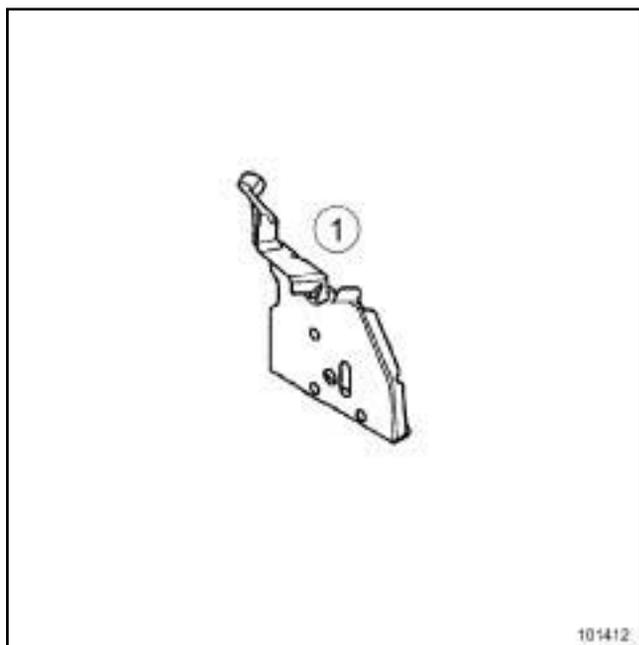
# 44А

В84 или С84 или G84 или S84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- частичной заменой

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

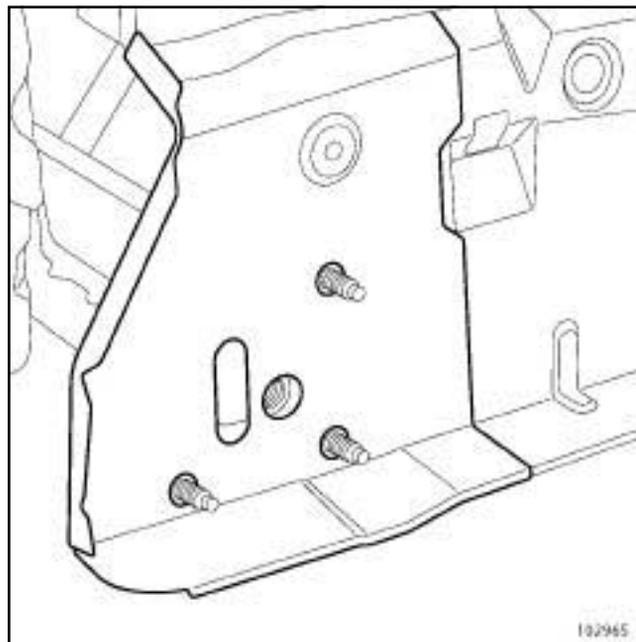


101412

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковая накладка задней панели	-	0,7

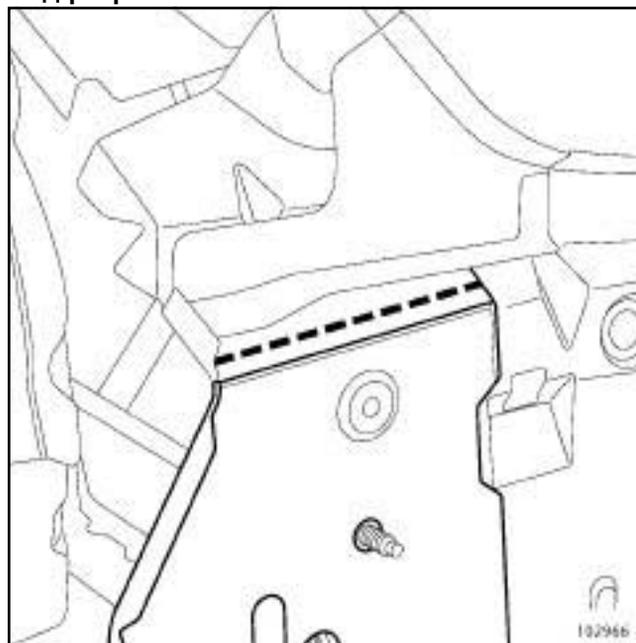
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Частичная замена



102965

#### Вид разреза



102966

#### ВНИМАНИЕ!

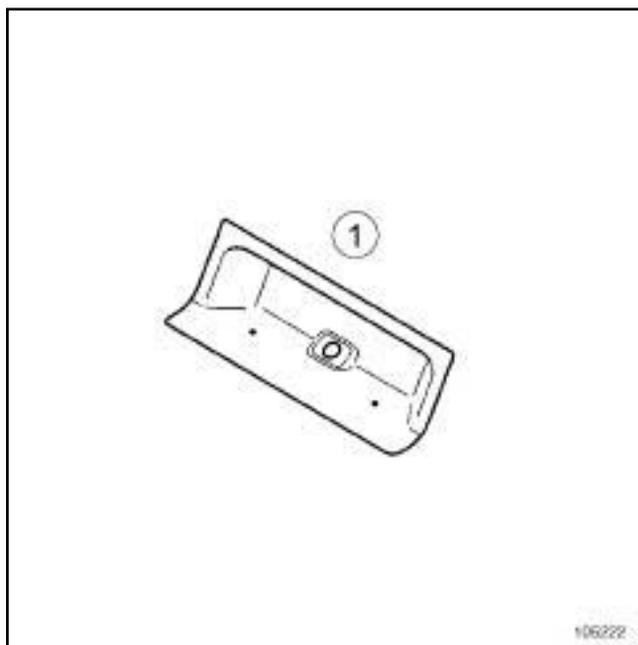
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Е84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

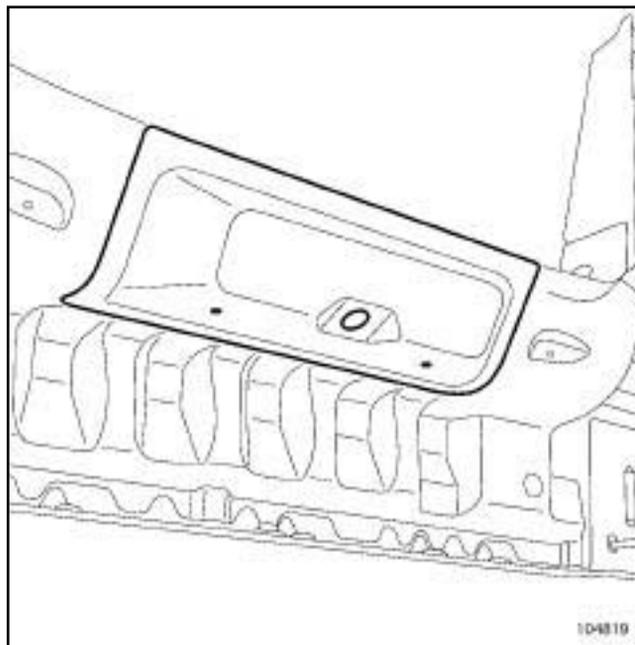
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



105222

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



104819

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

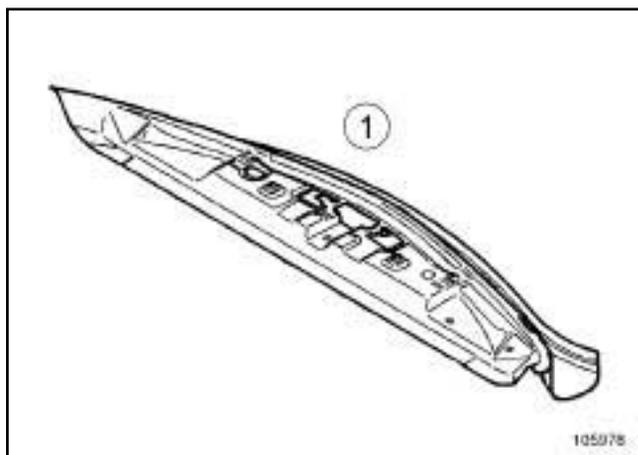
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Кронштейн бампера	Сталь с высоким пределом упругости	0,8

L84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



105978

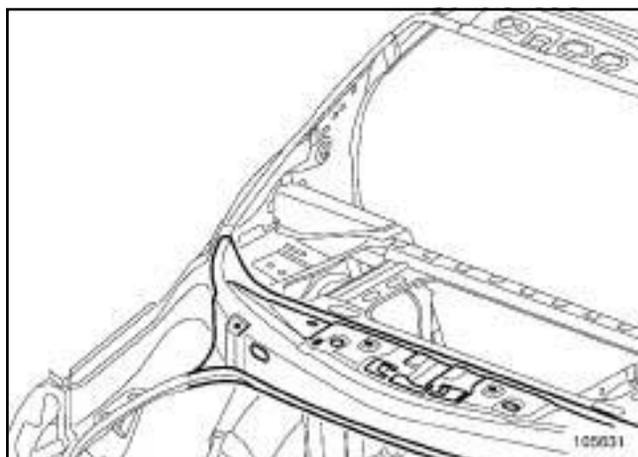
### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина проема заднего стекла	-	0,7

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



105631

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



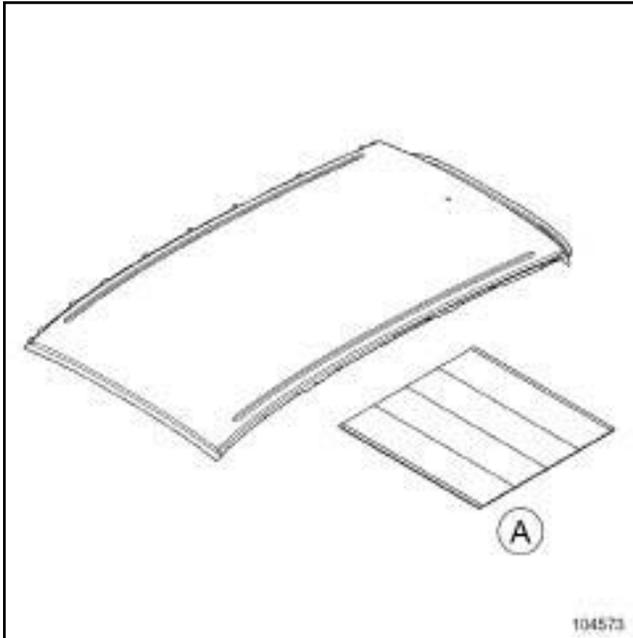
Эта деталь узкого предназначения является крышей.

Крыша приварена к боковинам кузова.

Также существуют модели с местом под люк крыши.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84



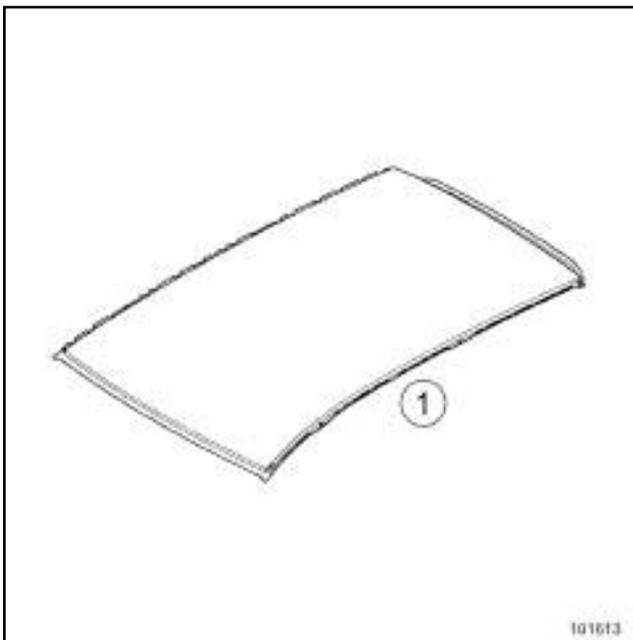
104573

Для замены этой детали закажите дополнительно картонный элемент жесткости (A) крыши (см. **Каталог запасных частей**).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



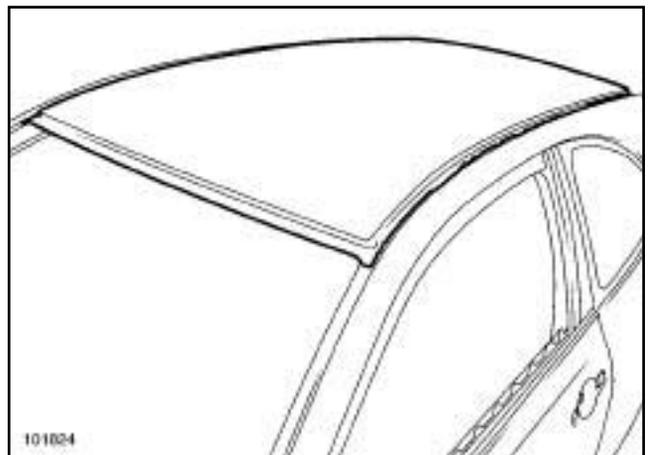
101613

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Крыша	-	0,7

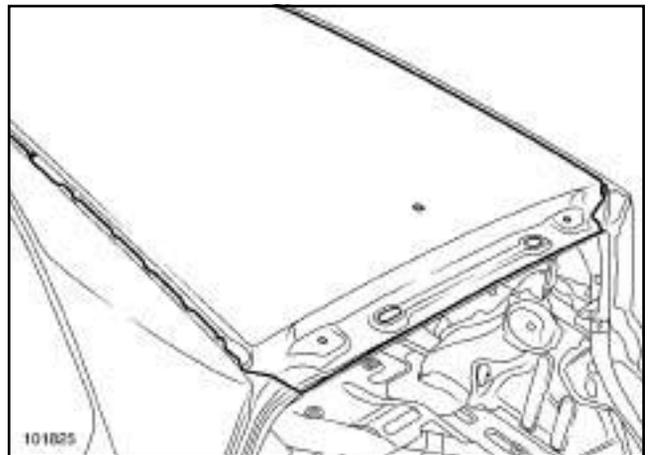
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Полная замена

В84 или С84 или G84 или S84



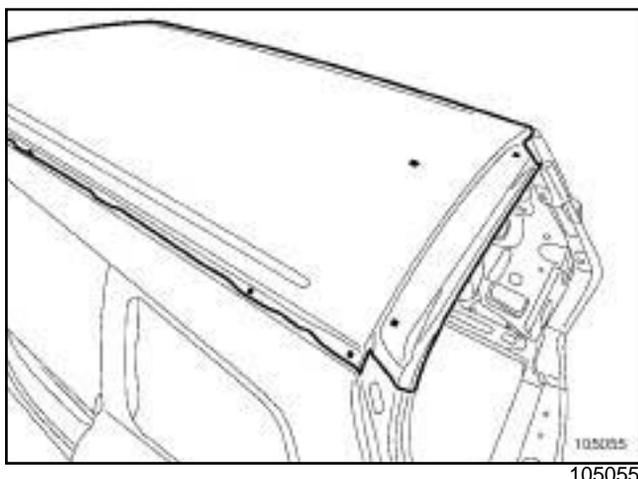
101824



101825

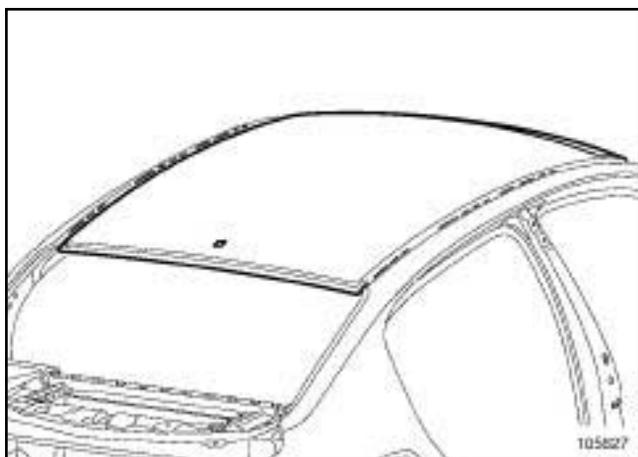
В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

K84



105055

L84



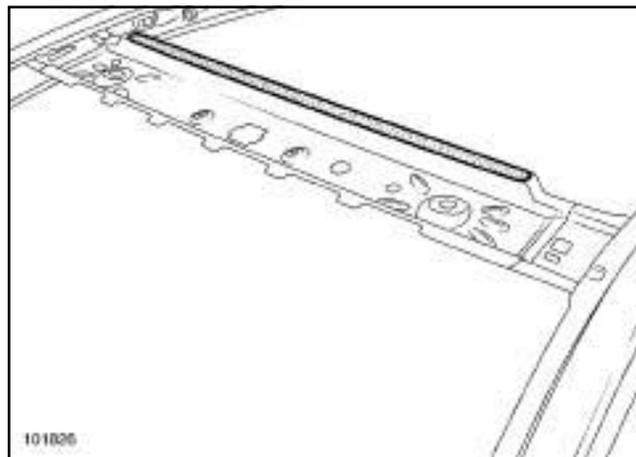
105627

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

2 - Зона склеивания

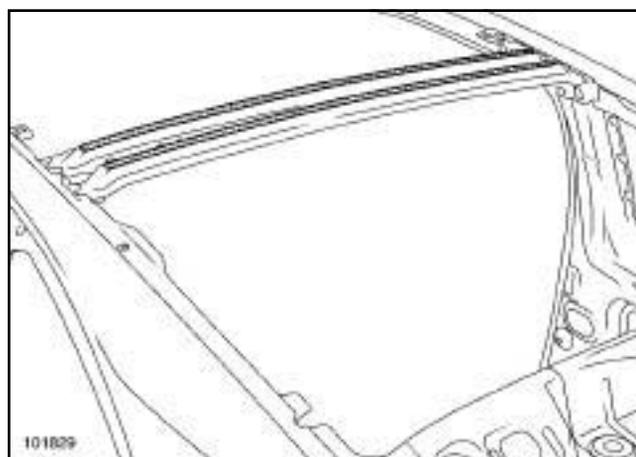
*a - Передняя часть*



101826

*b - Центральная часть*

В84 или С84 или G84 или S84

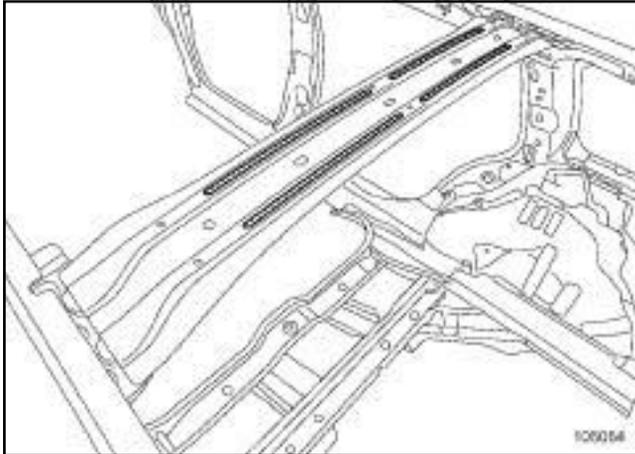


101829

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

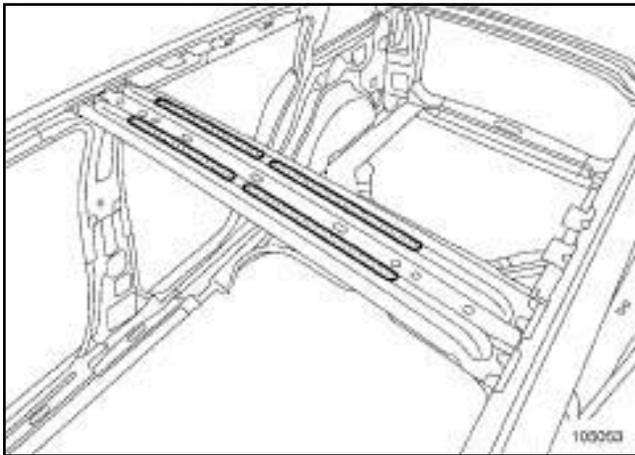
K84

Усилитель крыши



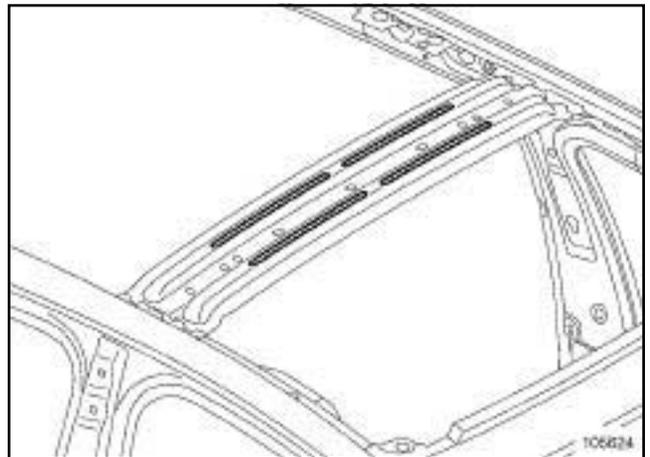
105054

Средняя поперечина крыши



105053

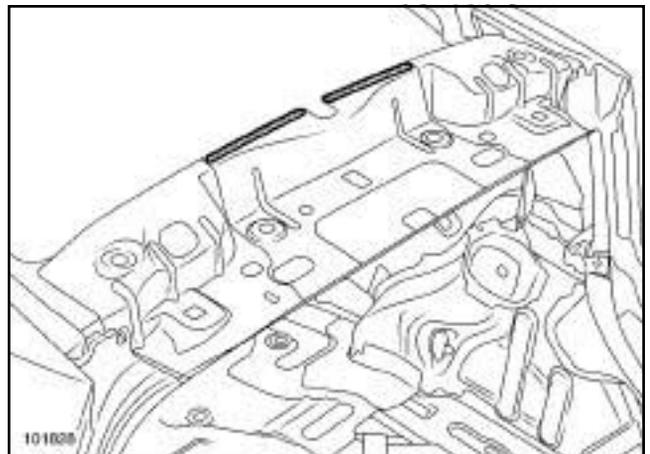
L84



105624

*с - Задняя часть*

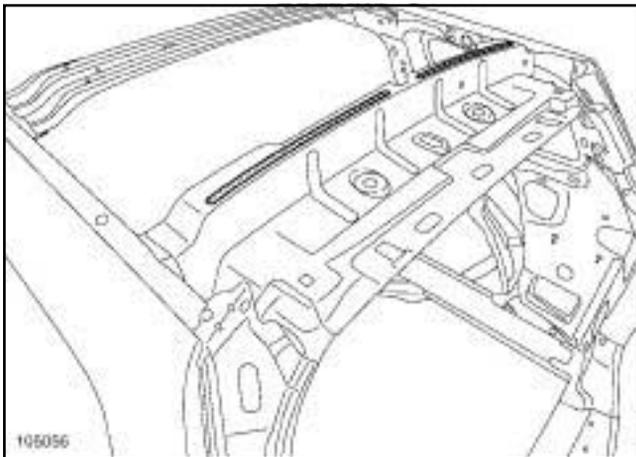
В84 или С84 или G84 или S84



101828

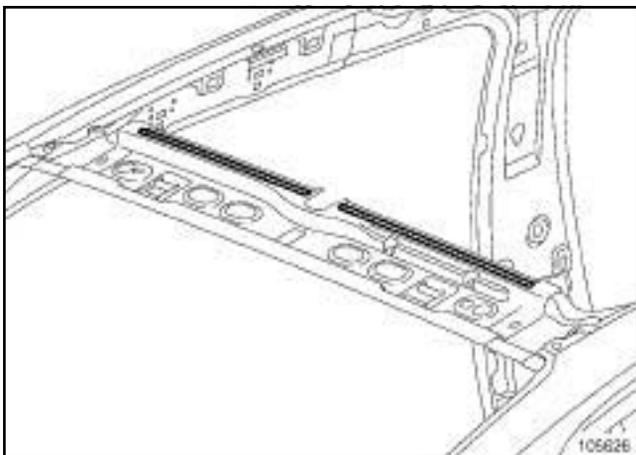
В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

K84



105056

L84



105626

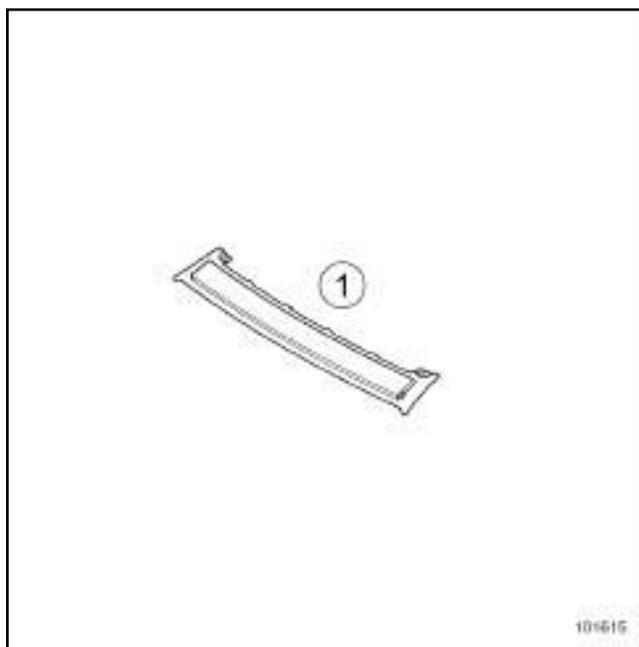
Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

Данная операция выполняется только на автомобилях, оснащенных люком крыши.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



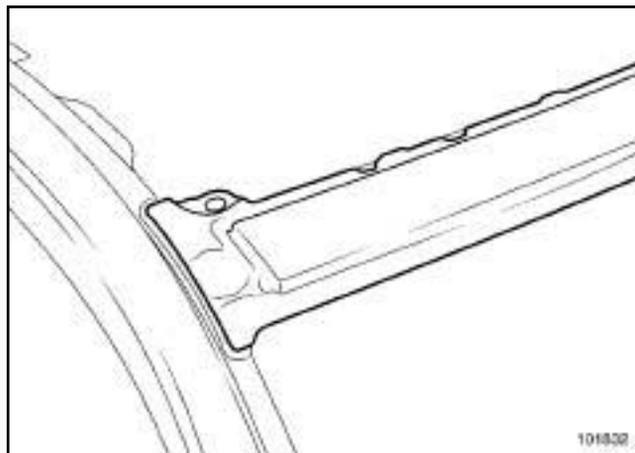
101615

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя часть крыши	-	0,7

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

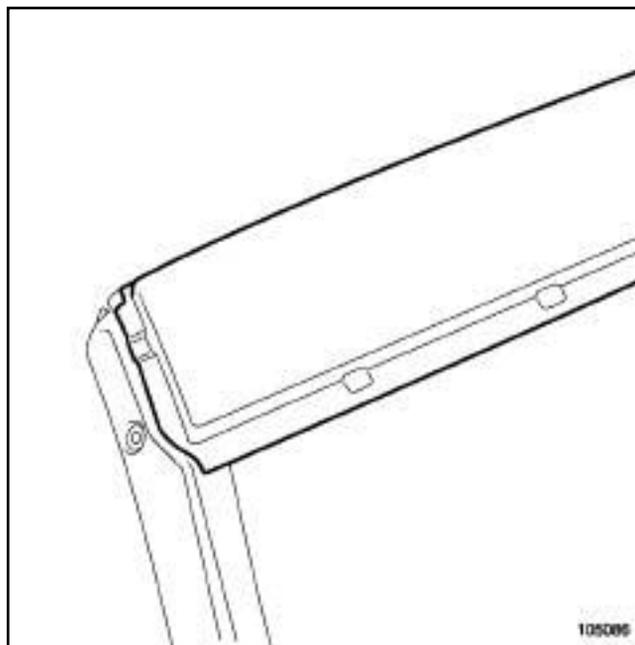
#### 1 - Полная замена

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



101832

E84



105086

# ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть крыши: Описание

45A

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

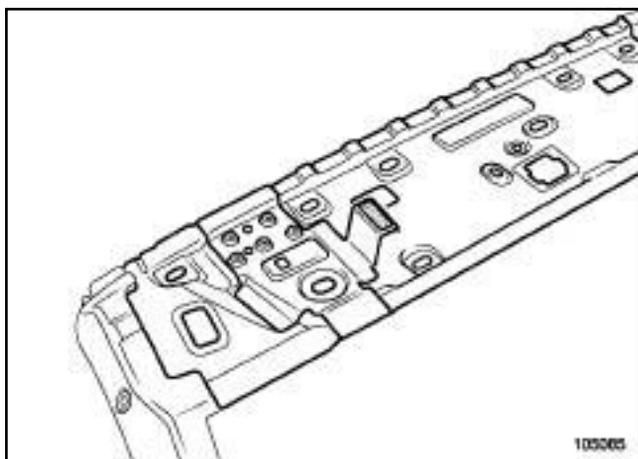
В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

### Примечание:

Особенностей по замене данной детали нет, поскольку все соединения могут быть выполнены так же, как и на заводе.

### 2 - Зона склеивания

E84



105085

# ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя часть крыши: Описание

# 45A

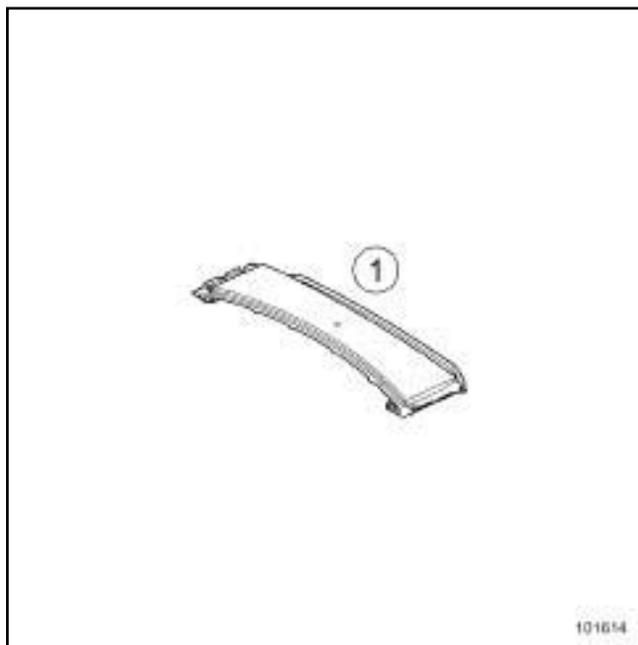
В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

Данная операция выполняется только на автомобилях, оснащенных люком крыши.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



101614

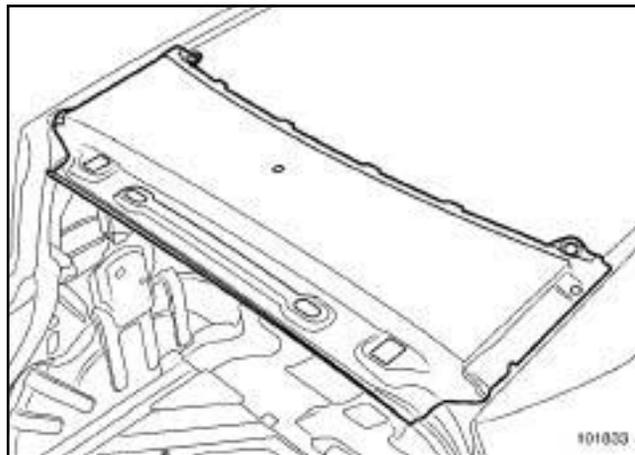
Деталь поставляется отдельно.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя часть крыши	-	0,7

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

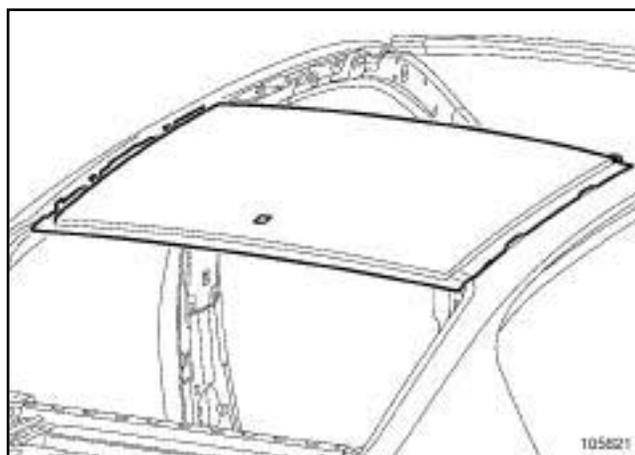
Полная замена

В84 или С84 или G84 или K84 или S84



101833

L84



105621

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, можно использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединяемых листов.

## Передняя поперечина крыши: Общее описание

### Примечание:

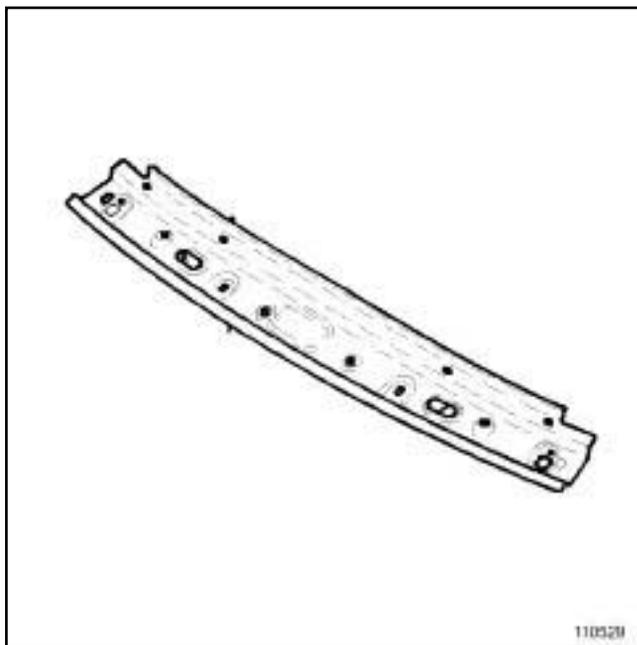
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

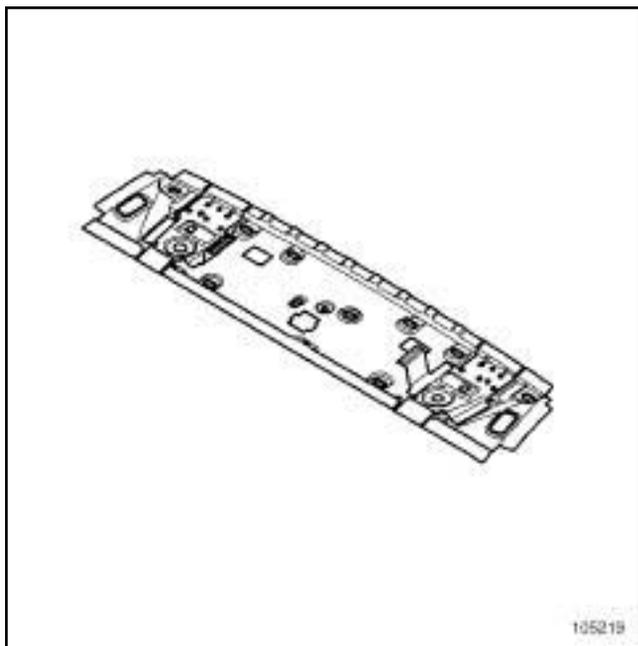


110529

Данная деталь узкого назначения используется как передняя поперечина крыши и усилитель крыши посредством клеевого соединения.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

E84



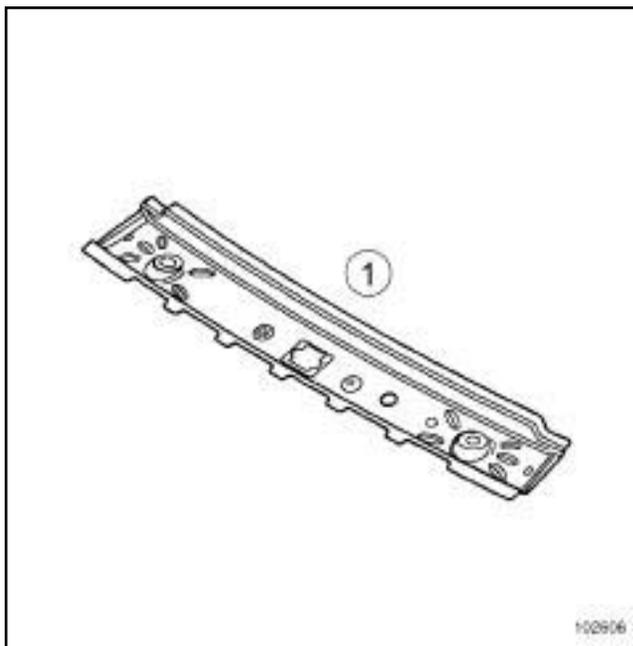
105219  
105219

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене крыши в модификации без люка крыши и к замене передней части крыши в модификации с люком крыши.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

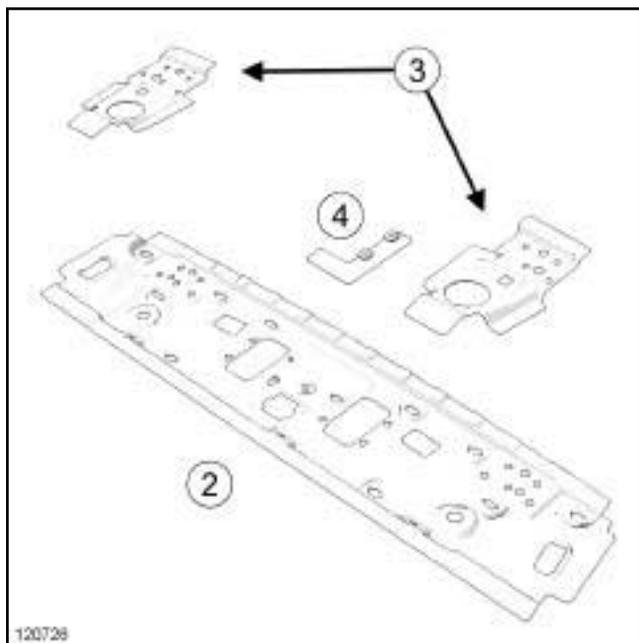
B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84



102606  
102606

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя поперечина крыши	Сталь с высоким пределом упругости	0,7

E84



120726

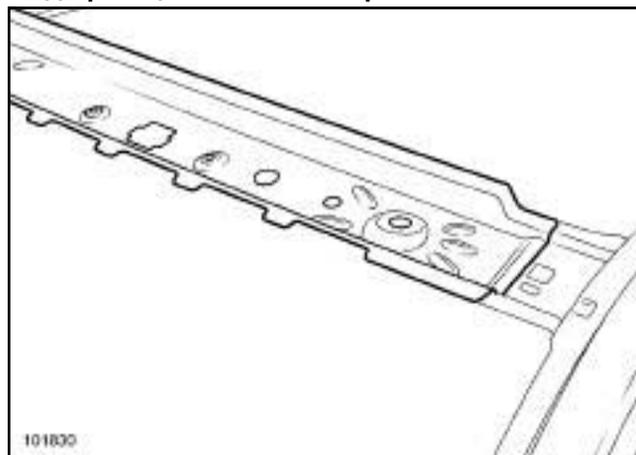
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(2)	Передняя поперечина крыши	Сталь с высоким пределом упругости	0,9
(3)	Усилитель фиксатора замка складной крыши	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(4)	Усилитель крепления противозумного элемента	Сталь с высоким пределом упругости	2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

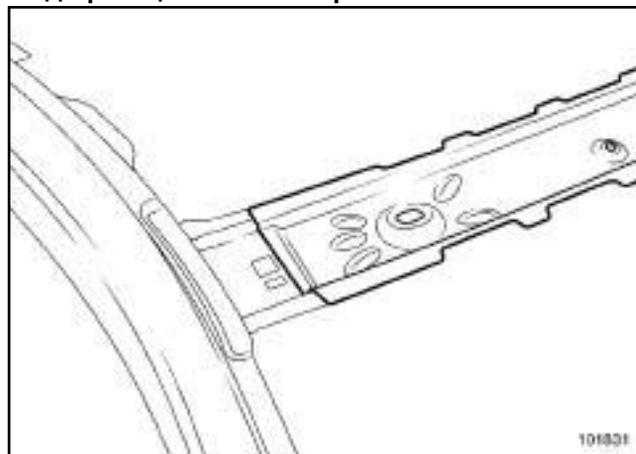
B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

#### Модификация с обычной крышей



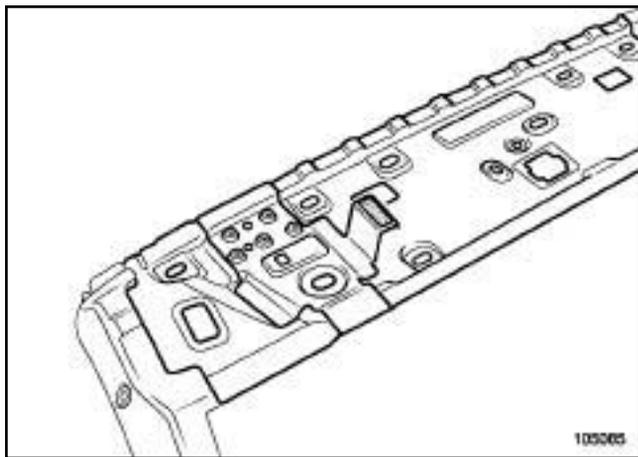
101830

#### Модификация с люком крыши



101831

E84



105085

### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

### Примечание:

Особенностей по замене данной детали нет, поскольку все соединения могут быть выполнены так же, как и на заводе.

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

Примечание:

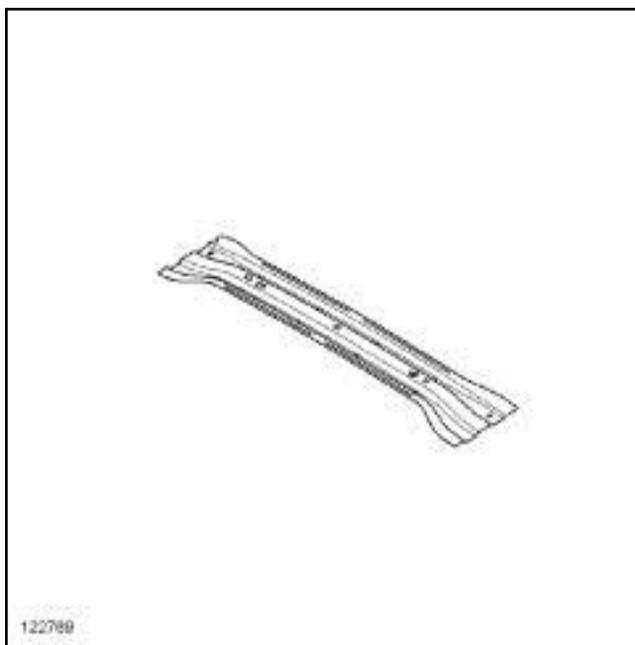
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



122769

Эта деталь узкого назначения является верхней поперечиной крыши.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

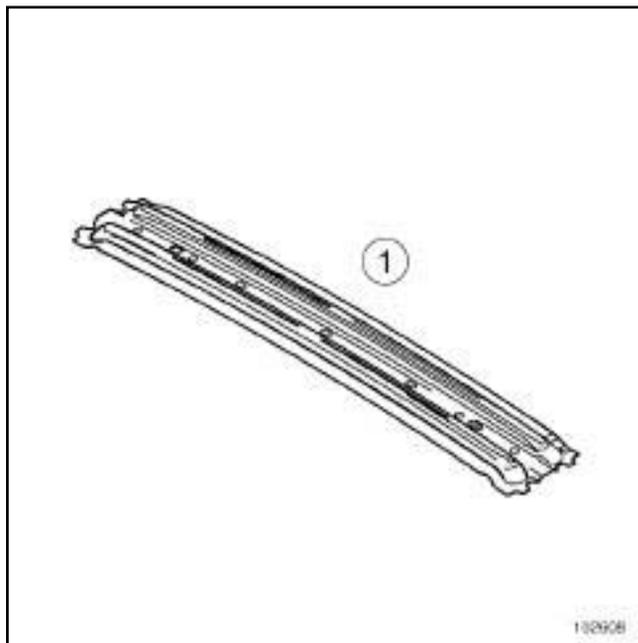
## Центральная поперечина крыши: Описание

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене крыши.

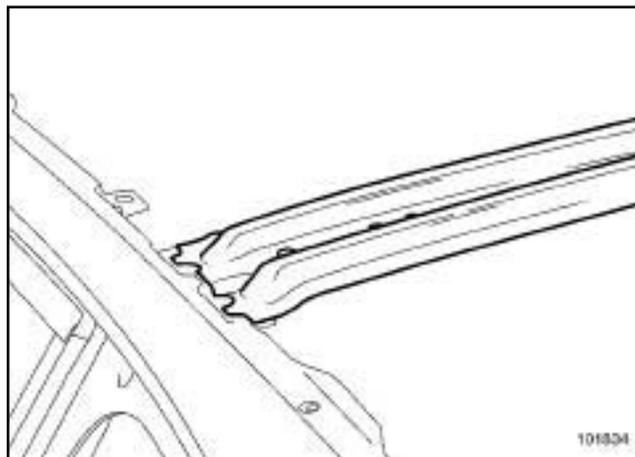
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102608

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



101834

#### Примечание:

Особенностей по замене данной детали нет, поскольку все соединения могут быть выполнены так же, как и на заводе.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Средняя поперечина крыши	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель крыши: Описание

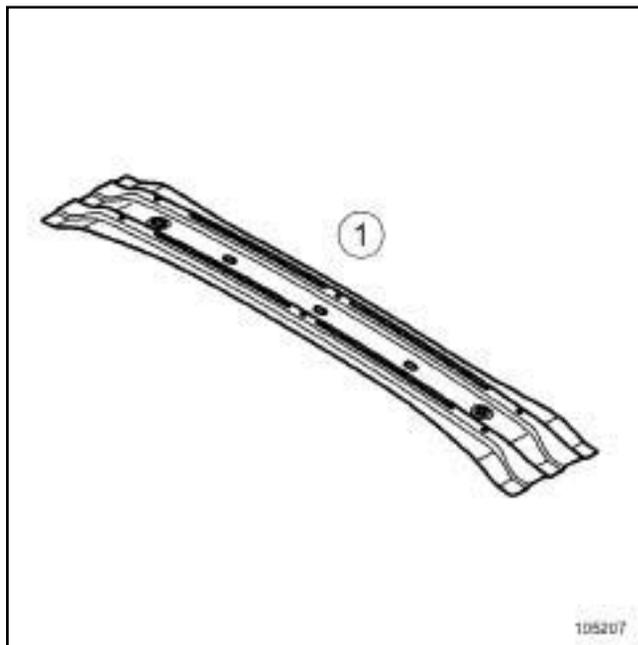
# 45A

К84

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



105207

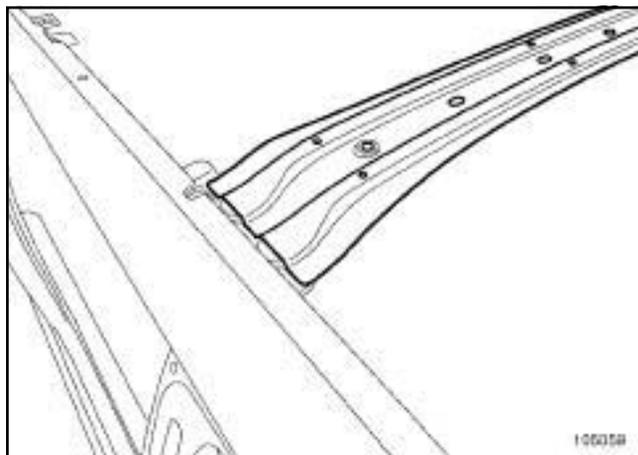
Примечание:

Особенностей по замене данной детали нет, поскольку все соединения могут быть выполнены так же, как и на заводе.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель крыши	-	0,7

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



105059

## Задняя поперечина крыши: Общее описание

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

**Примечание:**

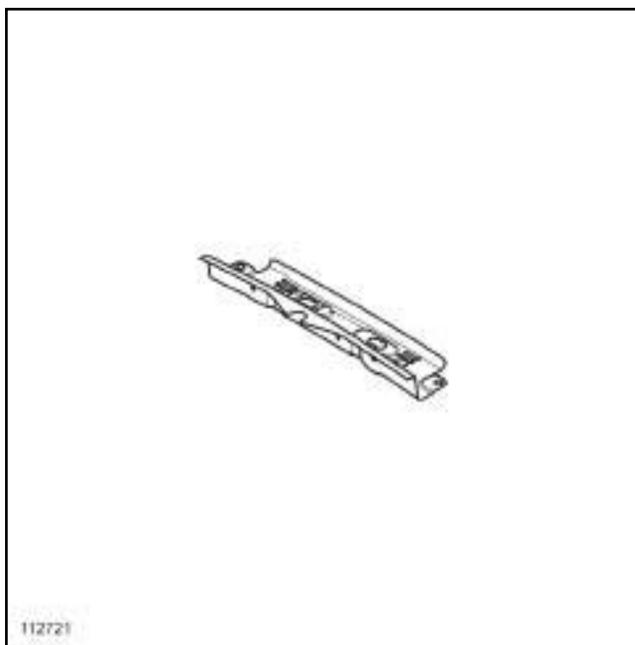
Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112721

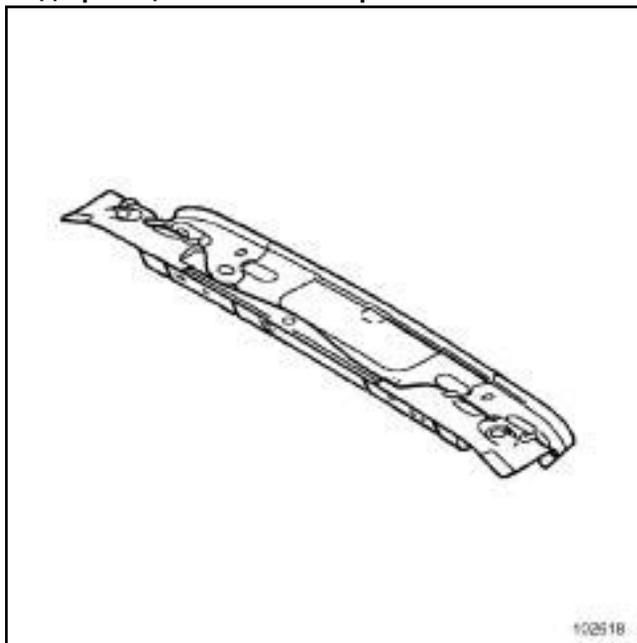
Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как задняя поперечина крыши и усилитель крыши посредством клеевого соединения.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

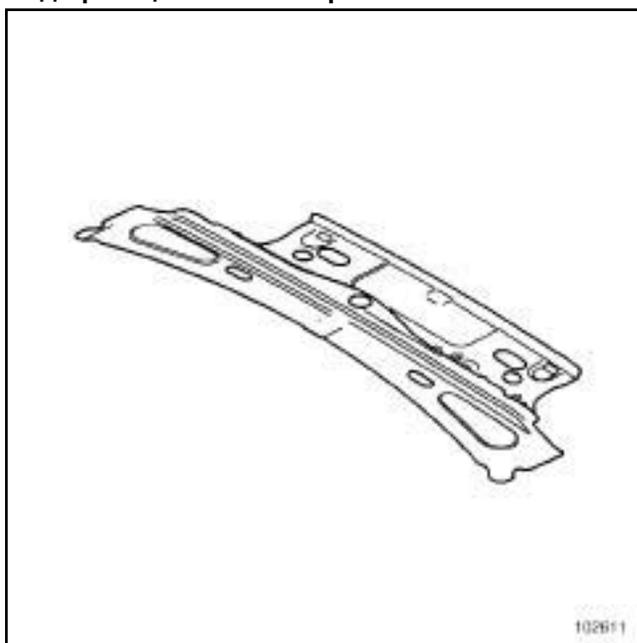
В84 или С84 или G84 или S84

Модификация с обычной крышей



102618

Модификация с люком крыши



102611

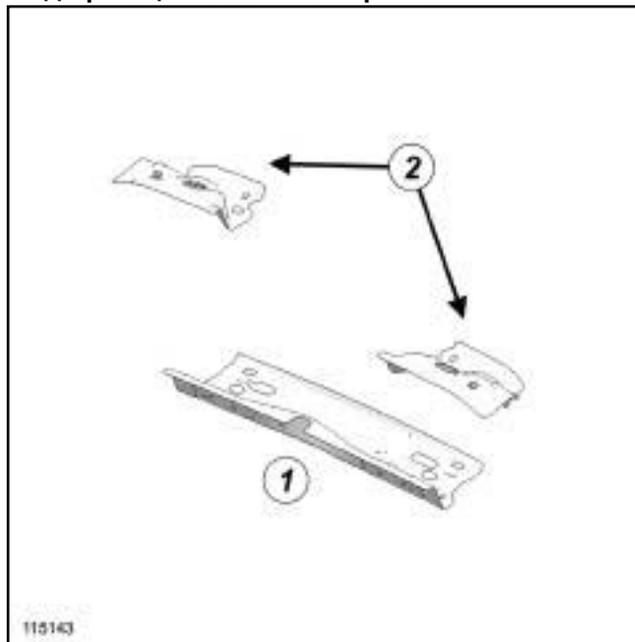
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

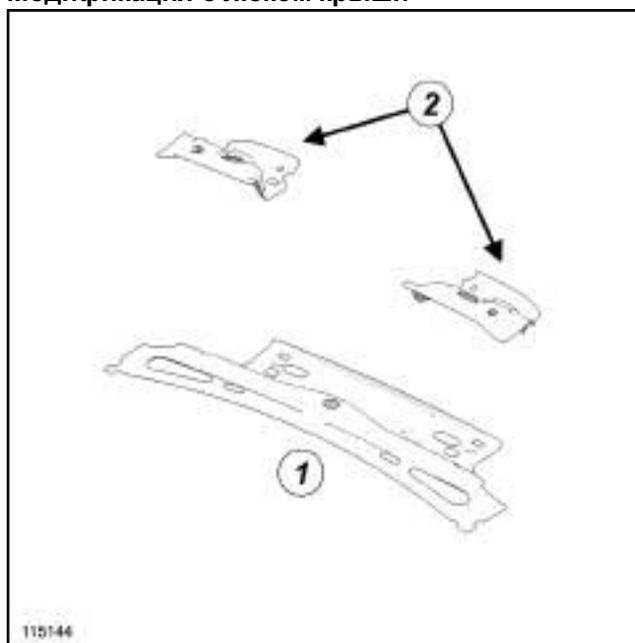
В84 или С84 или G84 или S84

Модификация с обычной крышей



115143

Модификация с люком крыши

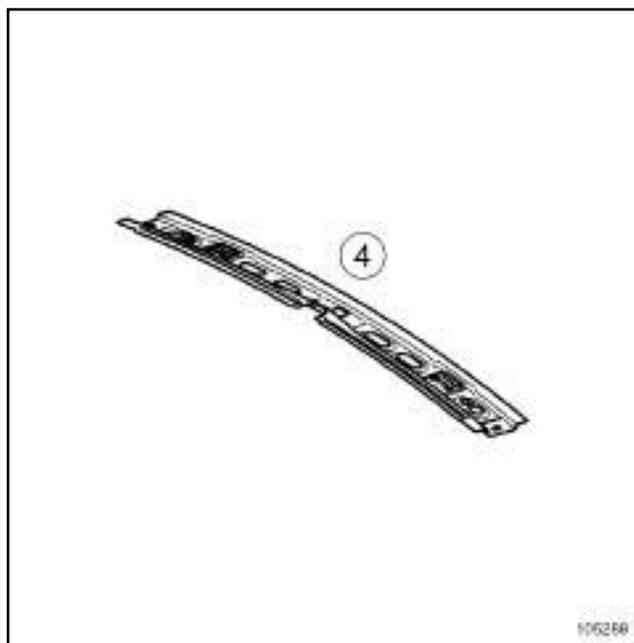


115144

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя поперечина крыши	-	0,7
(2)	Боковая внутренняя панель задней поперечины	Сталь с высоким пределом упругости	0,9

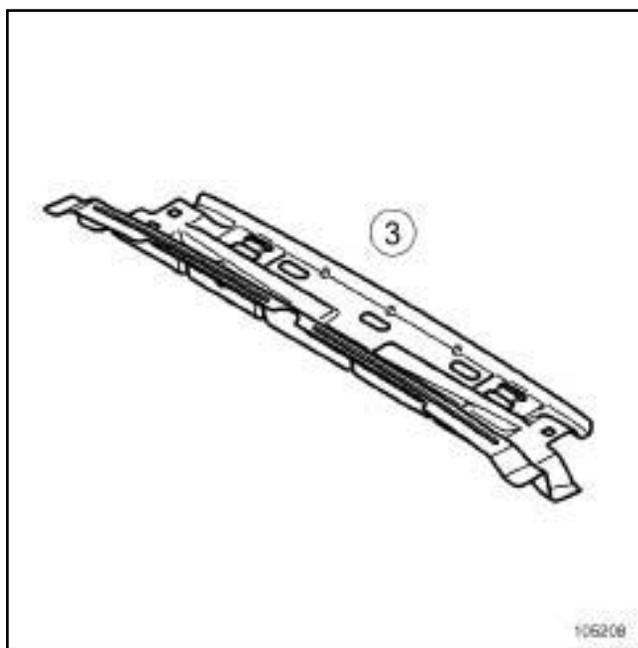
L84



105288

105288

K84



105208

105208

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(4)	Задняя поперечина крыши	-	0,7

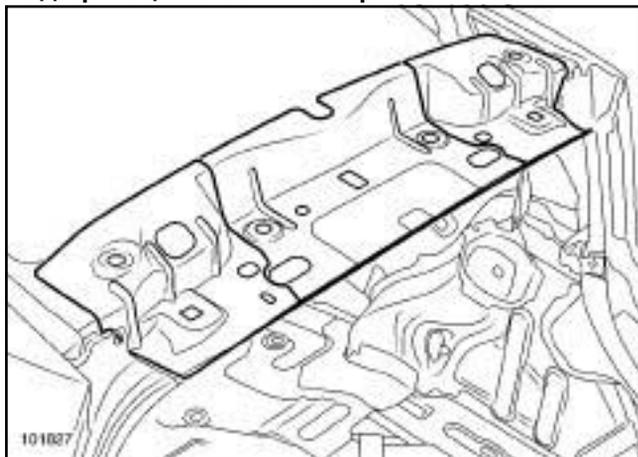
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Задняя поперечина крыши	-	0,8

В84 или С84 или G84 или K84 или L84 или S84

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

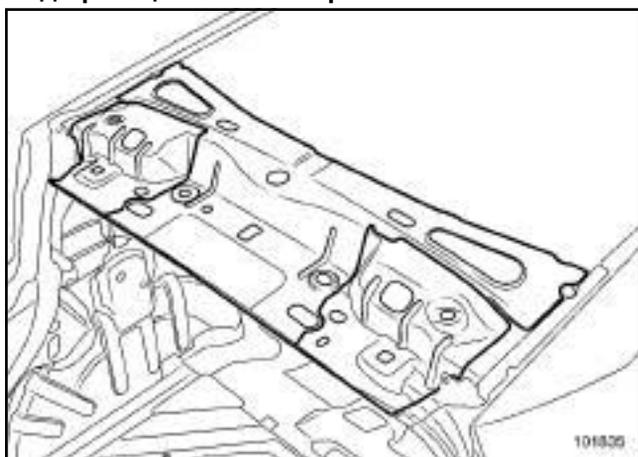
В84 или С84 или G84 или S84

#### Модификация с обычной крышей



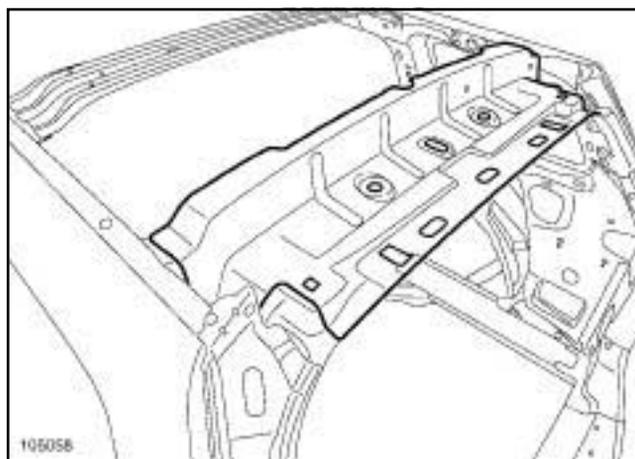
101827

#### Модификация с люком крыши



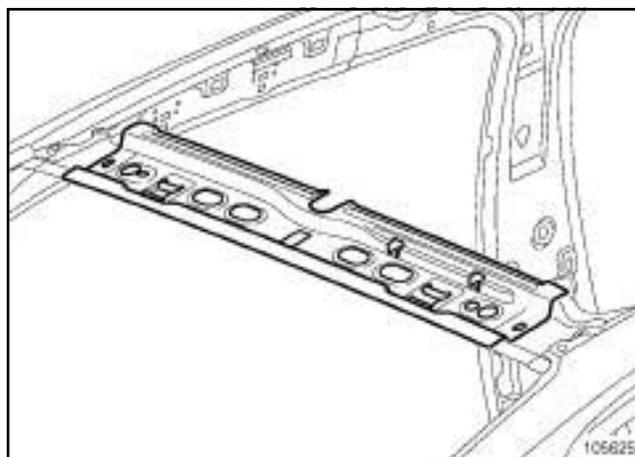
101835

K84



105058

L84



105625

#### Примечание:

Особенностей по замене данной детали нет, поскольку все соединения могут быть выполнены так же, как и на заводе.

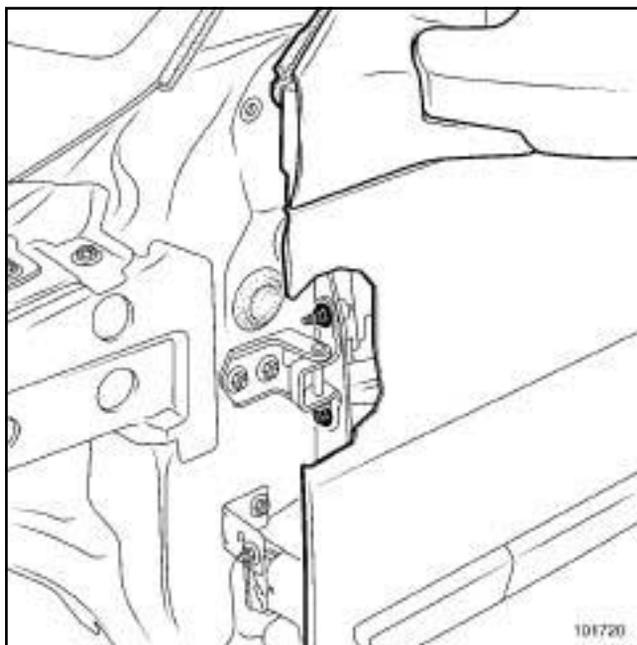
В84 или С84

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101720

Эта деталь имеет следующие характеристики:

- петли закреплены болтами вертикально на передней стойке и на коробе сзади,
- ограничитель двери встроен в нижнюю петлю.

### II - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Если петли передней двери крепятся болтами, то в зависимости от операций, которые предстоит выполнить, можно снять переднюю дверь:

- либо отвернув деталь крепления с элемента кузова в случае замены передней двери,
- либо вместе с петлями, сняв детали крепления с передней стойки в случае замены кузова.

Примечание:

При снятии без замены детали перед отворачиванием болтов отметьте положение болтов переднего крепления, чтобы не выполнять регулировку при установке.

### III - РЕГУЛИРОВКА

Примечание:

Передняя дверь устанавливается после задней двери при установке съемных элементов на заводе.

Для окончательной регулировки правильно установите все остальные элементы.

Различаются четыре основные зоны регулировки:

- регулировка передней зоны,
- регулировка задней зоны,
- регулировка верхней зоны,
- регулировка нижней зоны.

Начинайте регулировку с одной стороны петель, ослабив при этом затяжку крепления фиксатора замка и установив упоры.

#### 1 - Регулировка передней зоны:

Выполните регулировку сопряжения и выступания с передним крылом с помощью деталей крепления петель передней двери.

#### 2 - Регулировка задней зоны

Выполните регулировку сопряжения и выступания с задней дверью, а также плотности закрытия с помощью деталей крепления фиксатора замка.

#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В этом случае следует найти "золотую середину" между плотностью закрытия и задним сопряжением передней боковой двери, отдав предпочтение плотности закрытия так, чтобы был надежный упор боковой двери в уплотнитель для предупреждения заднего биения двери.

В84 или С84

**3 - Регулировка верхней зоны**

Выполните регулировку сопряжения и выступания с крышей, стойкой проема ветрового окна с помощью деталей крепления петель передней двери.

**4 - Регулировка нижней зоны**

Выполните регулировку сопряжения и выступания с панелью порога с помощью деталей крепления петель передней двери.

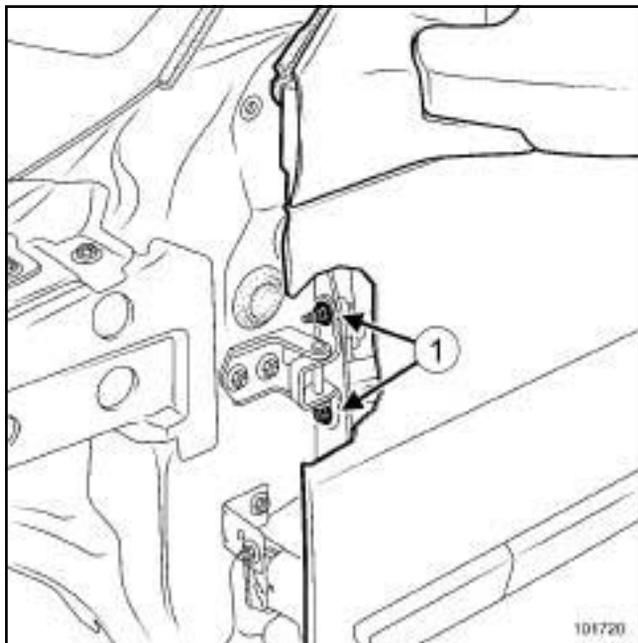
Моменты затяжки 		
болты крепления	передней двери	21 Н·м
болты крепления	петель передней боковой двери	27 Н·м
верхний стопор	двери	1 Нм
болты крепления	нижнего стопора	2 Н·м

### I - СНЯТИЕ БЕЗ ПЕТЕЛЬ

#### 1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Разъедините разъем жгута проводов передней двери.

#### 2 - снятие



101720

- Снимите:
  - винты (1) ,
  - переднюю дверь.

### II - УСТАНОВКА БЕЗ ПЕТЕЛЬ

#### 1 - УСТАНОВКА

- Установите:
  - переднюю дверь,
  - винты (1) .
- Отрегулируйте зазор и прилегание передней двери (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Технические характеристики кузова автомобиля).
- Затяните требуемым моментом болты крепления передней двери (21 Нбм).

#### 2 - Завершение работы

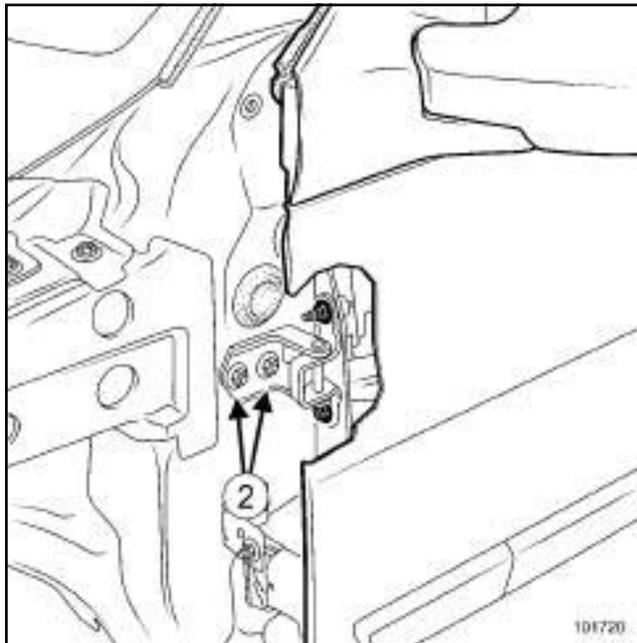
- Подключите разъем жгута проводов передней двери.

### III - СНЯТИЕ С ПЕТЛЯМИ

#### 1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите переднее крыло (см. 42А, **Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3**) .
- Разъедините разъем жгута проводов передней двери.

### 2 - снятие



101720

#### ❑ Снимите:

- винты (2) ,
- « переднюю боковую дверь в сборе с петлями » .

### IV - УСТАНОВКА С ПЕТЛЯМИ

#### 1 - УСТАНОВКА

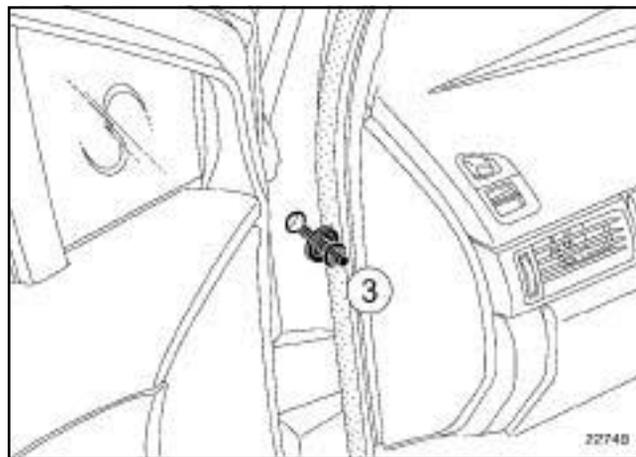
- ❑ Нанесите валик мастики на внутреннюю поверхность стыка петли и передней стойки для обеспечения герметичности (см. **Руководство по ремонту 400**).
- ❑ Установите:
  - « переднюю боковую дверь в сборе с петлями » ,
  - винты (2) .
- ❑ Отрегулируйте зазор и прилегание передней двери (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Технические характеристики кузова автомобиля).
- ❑ Затяните требуемым моментом болты крепления петель передней боковой двери (27 Нбм).

#### 2 - Завершение работы

- ❑ Подключите разъем жгута проводов передней двери.

- ❑ Установите переднее крыло (см. 42А, **Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3**) .

### V - ПАССИВНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

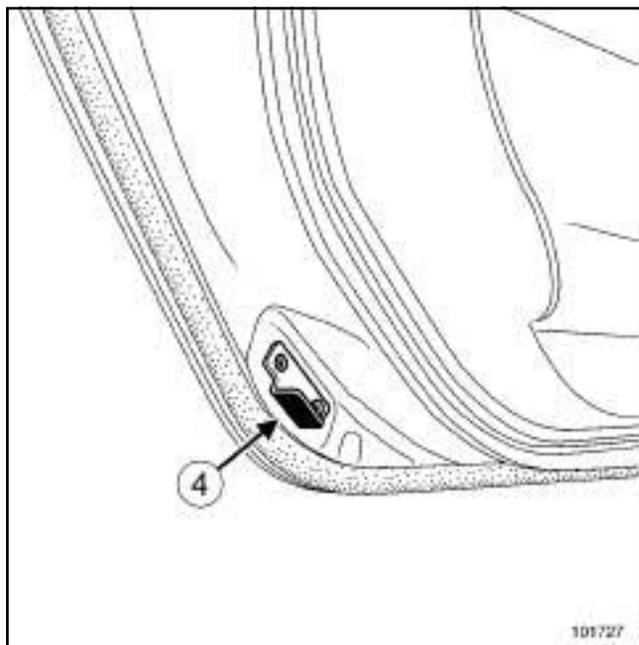


22749

- ❑ По окончании операции проверьте наличие и состояние верхнего стопора (3) .
- ❑ Затяните требуемым моментом **верхний стопор двери (1 Нм)**.

#### Примечание:

Наличие этого стопора очень важно при лобовом столкновении. Стопор удерживает дверь в плоскости проема при столкновении, чем обеспечивает более эффективное поглощение энергии удара.



101727

- На автомобиле с 3-дверным кузовом проверьте наличие и состояние нижнего стопора (4).
- Затяните требуемым моментом болты крепления нижнего стопора (2 Нбм).

Моменты затяжки 		
болты крепления	передней двери	27 Н·м
болты крепления	к о р б а передней двери	21 Н·м
болты крепления	фиксатора замка	21 Н·м

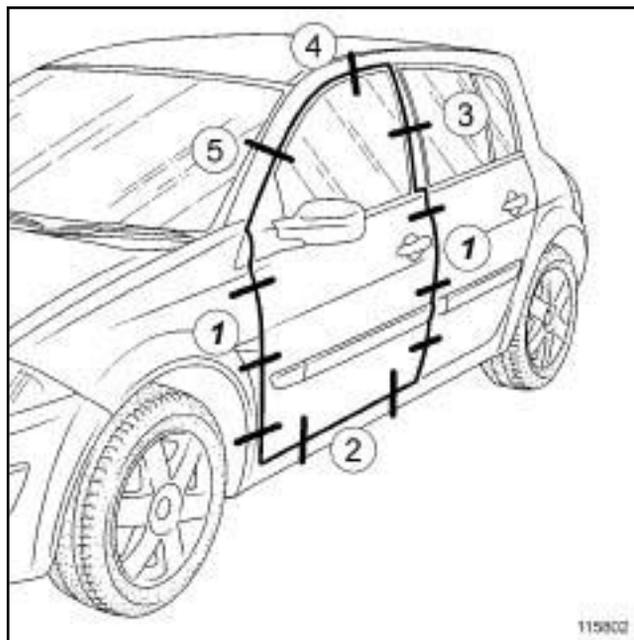
### ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

- ❑ Сведения по регулировочным значениям для передней двери см. (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**) Руководство по ремонту 365, глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей.

### РЕГУЛИРОВКА

- ❑ Положение двери может регулироваться двумя способами:
  - при помощи деталей крепления на коробе двери (регулировка выступания),
  - при помощи деталей крепления на передней стойке (регулировка зазоров с деталями кузова):
- ❑ для выполнения данной операции требуется снять переднее крыло (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3**).

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

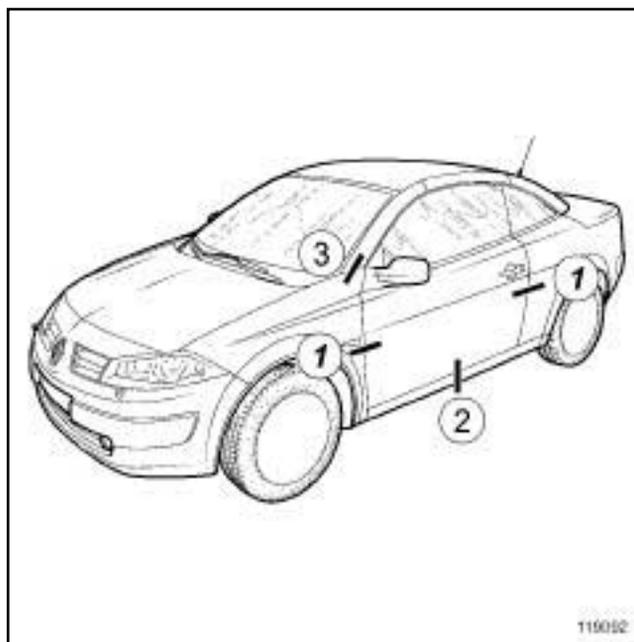


115802

115802

- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.

E84

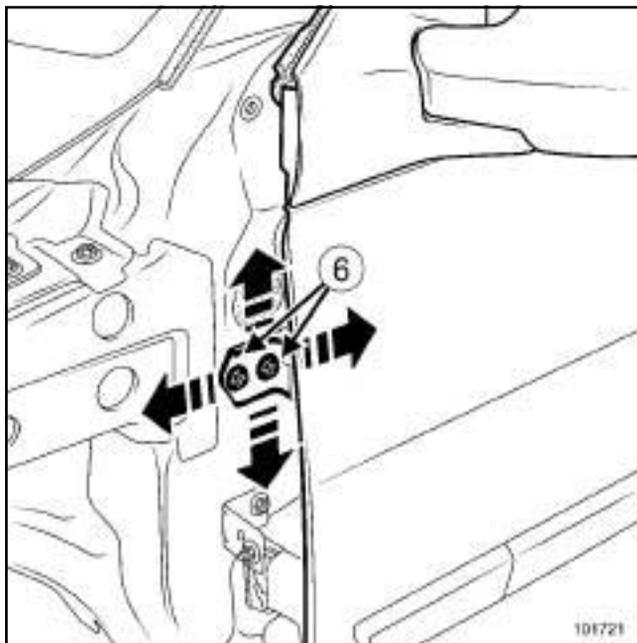


119092

119092

- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.

### I - РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРОВ С ЗАДНЕЙ ДВЕРЬЮ

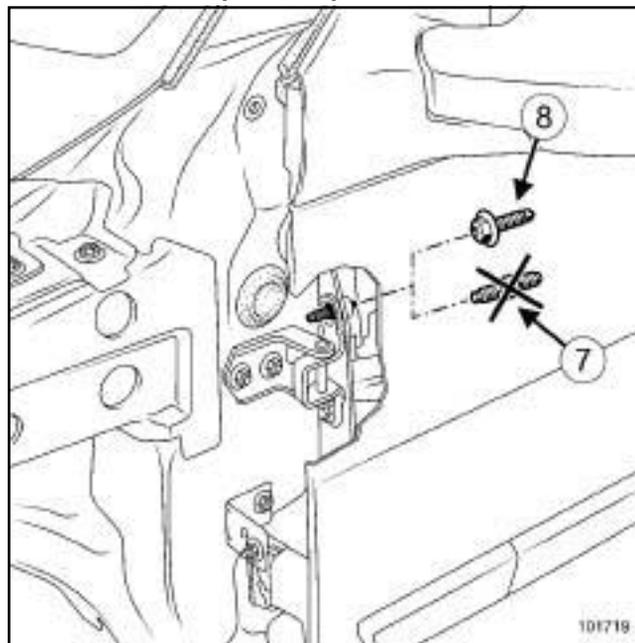


101721

- ❑ Ослабьте затяжку болтов (6) крепления петель передней двери.
- ❑ Отрегулируйте зазоры задней двери.
- ❑ Затяните требуемым моментом **болты крепления передней двери (27 Н·м).**

### II - РЕГУЛИРОВКА ВЫСТУПАНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРЕДНЕГО КРЫЛА И ЗАДНЕЙ ДВЕРИ

#### Особенности верхнего крепления петли



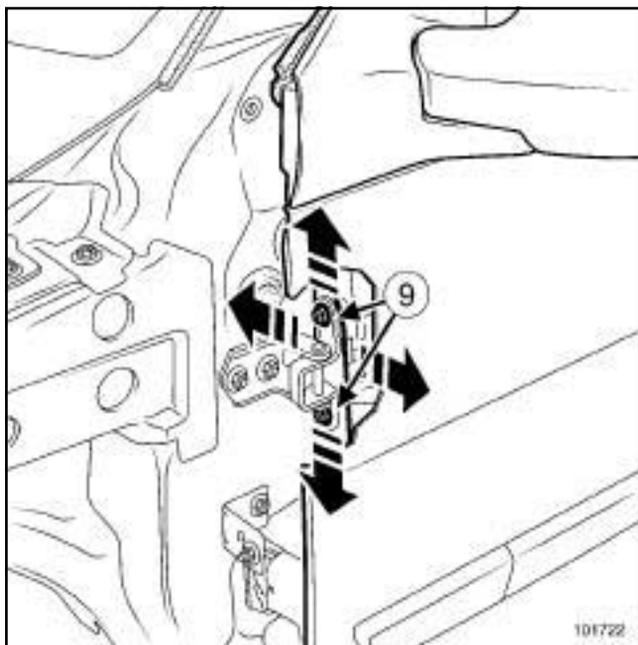
101719

- ❑ Для обеспечения регулировки выступаения замените штатные установочные шпильки (7) болтами (8), поставляемыми в запчасти.

#### Примечание:

Для увеличения возможностей регулировки необходимо развернуть верхние отверстия штатных петель.

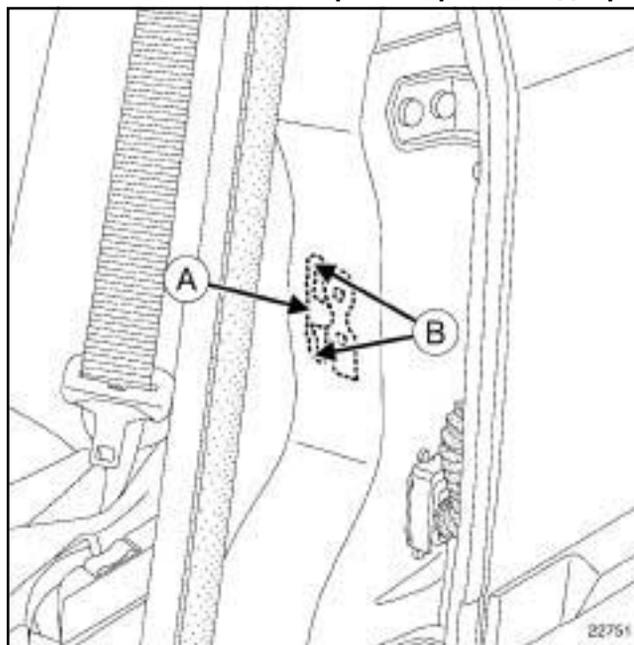
Поставляемые в запчасти петли имеют квадратные отверстия для регулировки.



101722

- ❑ Ослабьте затяжку болтов (9) крепления короба передней двери.
- ❑ Отрегулируйте выступание относительно переднего крыла.
- ❑ Затяните требуемым моментом **болты крепления короба передней двери (21 Н·м)**.

### Особенности пластины фиксатора замка двери

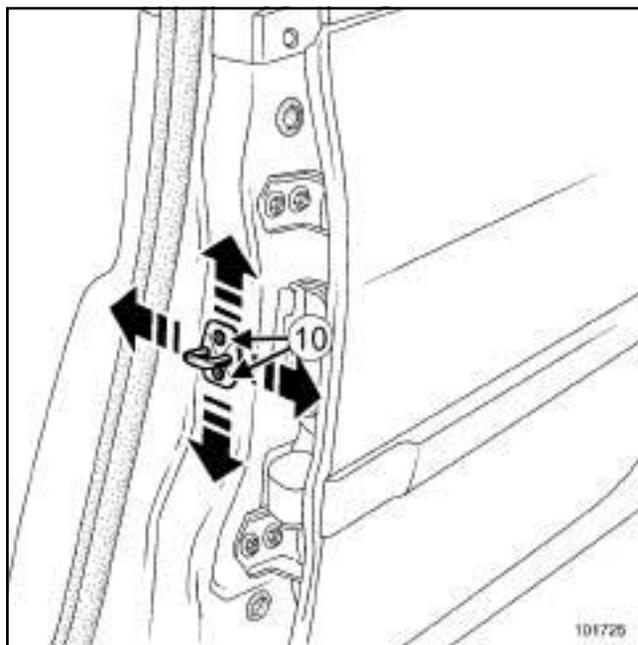


22751

- ❑ Пластина фиксатора замка двери приварена точечной электросваркой в зоне (А) к усилителю с внутренней части средней стойки.

Для регулировки необходимо деформировать сминаемые части (В) пластины.

Данную операцию можно выполнить, только приложив достаточно значительное усилие к фиксатору замка двери (например, с помощью молотка).



101725

- ❑ Ослабьте затяжку болтов (1 0) крепления фиксатора.
- ❑ Отрегулируйте выступание относительно задней двери, примыкание и плотность закрытия.
- ❑ Затяните требуемым моментом болты крепления фиксатора замка (21 Н·м).

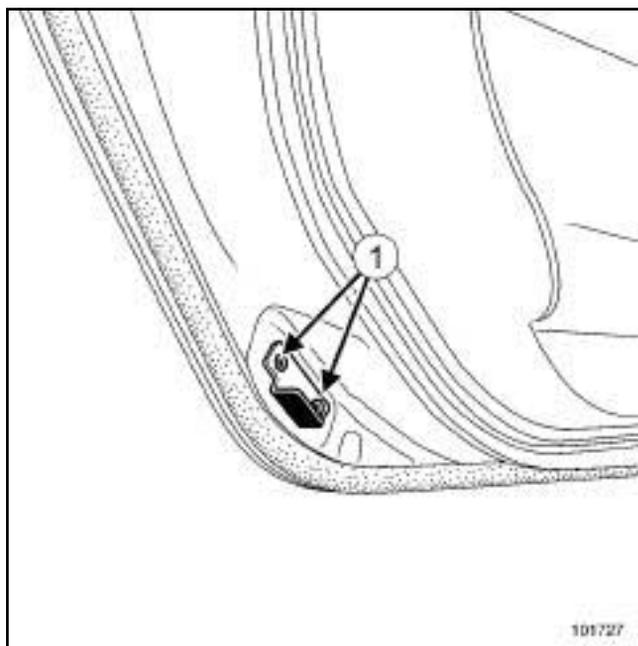
Указанные ниже операции производятся при замене двери.

Примечание:

Дверь можно разобрать на автомобиле до ее снятия.

### РАЗБОРКА

#### РАЗБОРКА



101727

□ Снимите:

- болты (1) крепления стопора,
- стопор,
- наружное зеркало заднего вида (см. **Наружное зеркало заднего вида Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 56А, Наружные принадлежности),
- обивку передней двери (см. **Обивка передней боковой двери: Снятие и установка**) (с м. Руководство по ремонту 365, глава 72А, Обивка боковых открывающихся элементов кузова),
- внутренний подоконный уплотнитель передней двери,
- наружный подоконный уплотнитель передней двери (с м. **Наружный подоконный уплотнитель передней боковой двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 66А, Герметизация стекол),

- опускное стекло передней двери (см. **Опускное стекло передней боковой двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 54А, Остекление).

E84

□ Снимите механизм электростеклоподъемника передней двери (см. **Механизм электростеклоподъемника передней боковой двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова).

□ Снимите:

- наружную ручку передней двери (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- замок передней двери (см. **Замок передней боковой двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова).

#### ВНИМАНИЕ!

На автомобиле с системой "свободные руки" снимайте наружную ручку и замок двери одновременно со снятием внутренней облицовки и при снятии оставьте замок двери во внутренней облицовке.

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

□ Снимите:

- декоративную накладку передней двери (см. **Защитная накладка передней двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы),
- уплотнитель проема передней двери (с м. **Уплотнитель проема боковой передней двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 65А, Герметизация открывающихся элементов кузова).

### СБОРКА

#### СБОРКА

B84 или C84 или G84 или K84 или L84 или S84

Установите:

-уплотнитель проема передней двери (с м. **Уплотнитель проема боковой передней двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 65А, Герметизация открывающихся элементов кузова),

-декоративную накладку передней двери (с м. **Защитная накладка передней двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы).

Установите:

-замок передней двери (см. **Замок передней боковой двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),

-наружную ручку передней двери (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова).

E84

Установите механизм электрического стеклоподъемника передней двери (с м. **главу 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова, Механизм электрического стеклоподъемника передней двери: Снятие и установка**).

Установите:

-опускное стекло передней двери (см. **Опускное стекло передней боковой двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 54А, Остекление),

-наружный подоконный уплотнитель передней двери (с м. **Наружный подоконный уплотнитель передней боковой двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 66А, Герметизация стекол),

- внутренний подоконный уплотнитель передней двери,

- обивку передней двери (см. **Обивка передней боковой двери: Снятие и установка**) (с м. Руководство по ремонту 365, глава 72А, Обивка боковых открывающихся элементов кузова),

- наружное зеркало заднего вида (см. **Наружное зеркало заднего вида Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 56А, Наружные принадлежности),

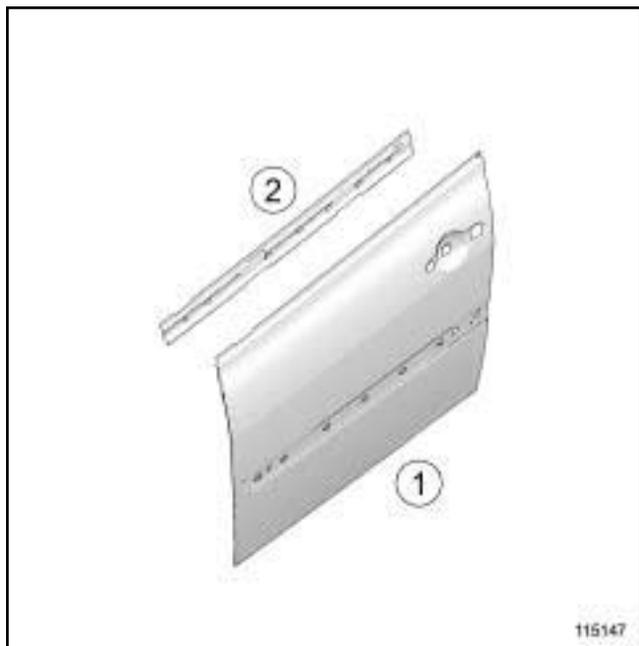
- стопор,

- болты **(1)** крепления стопора.

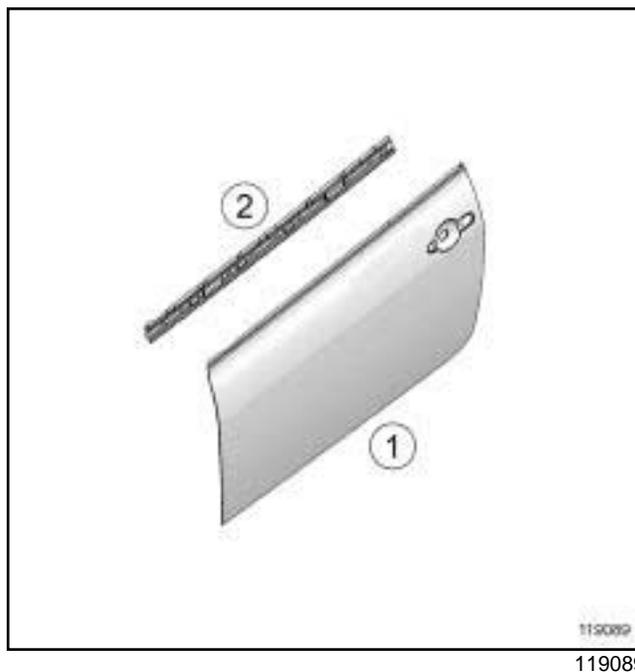


I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

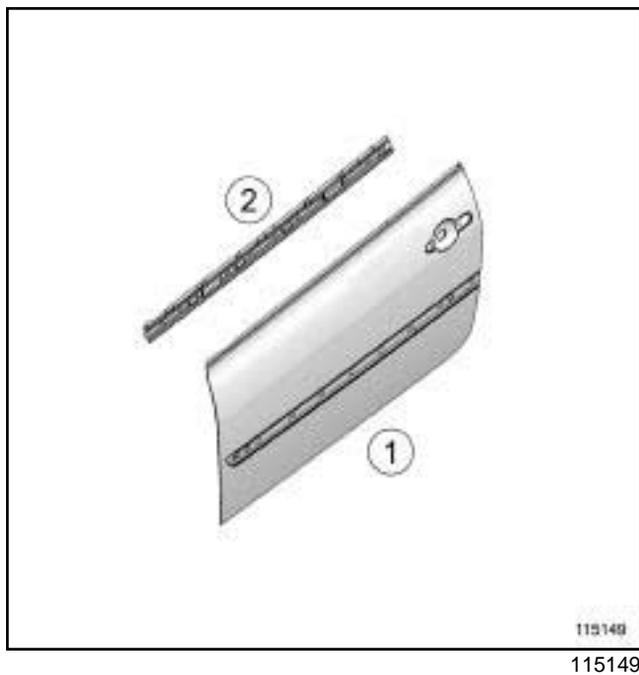
B84 или K84 или L84 или S84



E84



C84 или G84

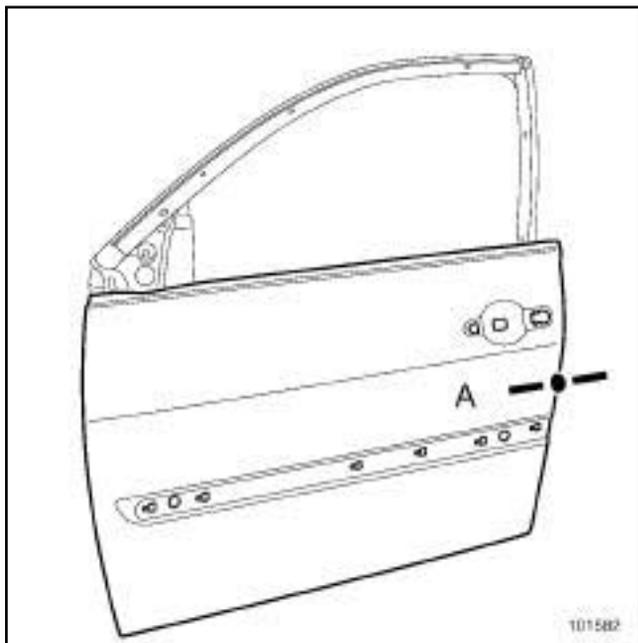


Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель передней двери	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(2)	Усилитель панели двери	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

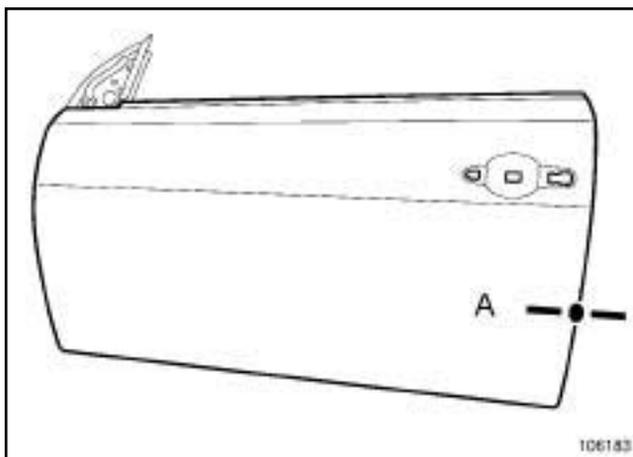
1 - Полная замена

B84 или K84 или L84 или S84



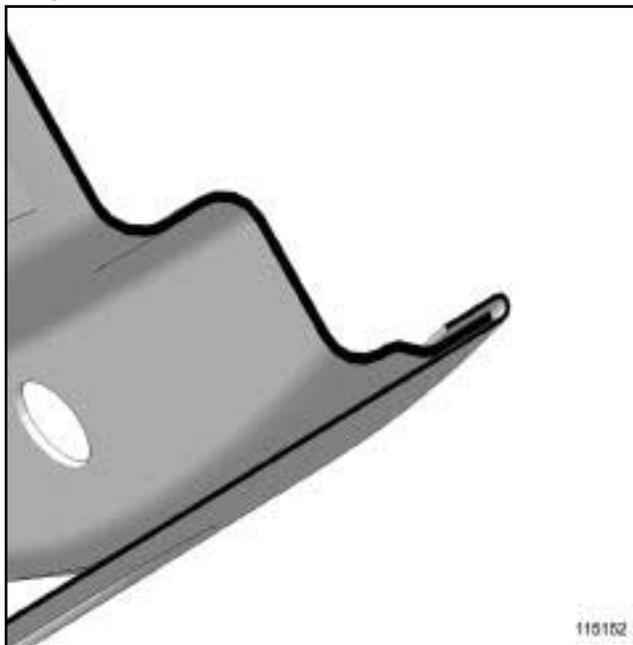
101582

E84



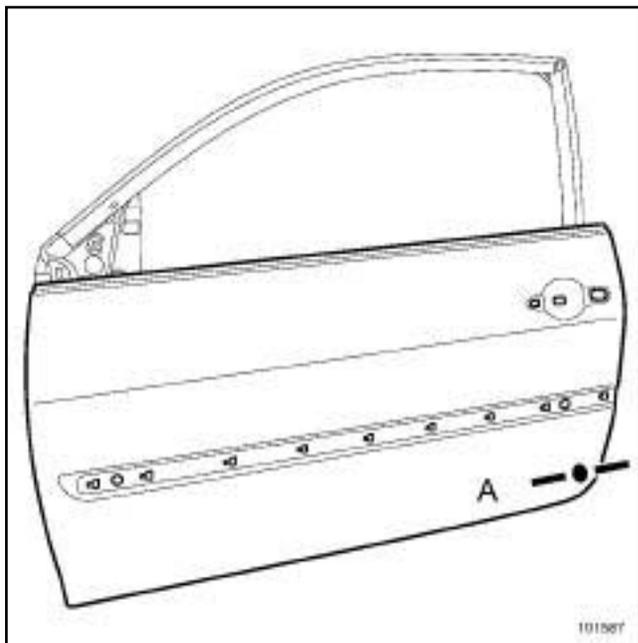
106183

Разрез А



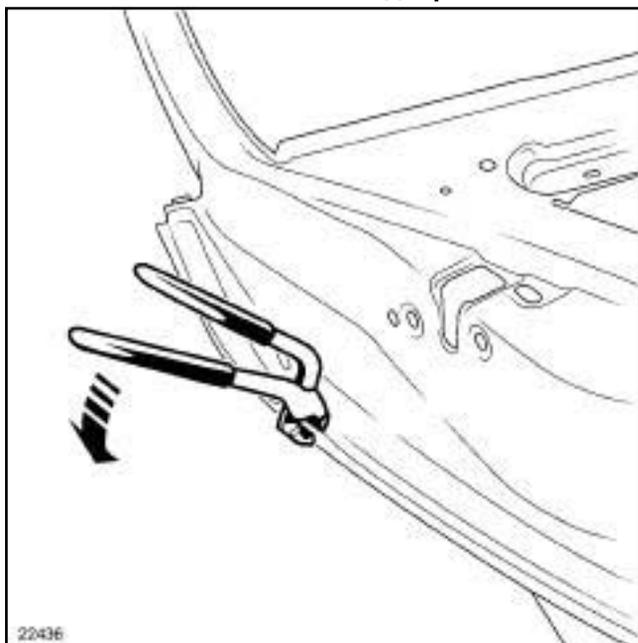
115152

C84 или G84



101587

Особенность снятия панели двери

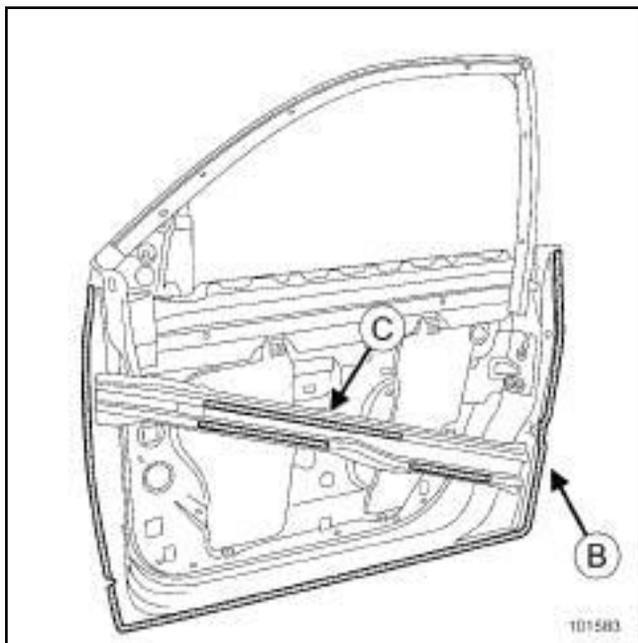


22436

Снятие панели двери может выполняться с помощью приспособления (Car. 1657).

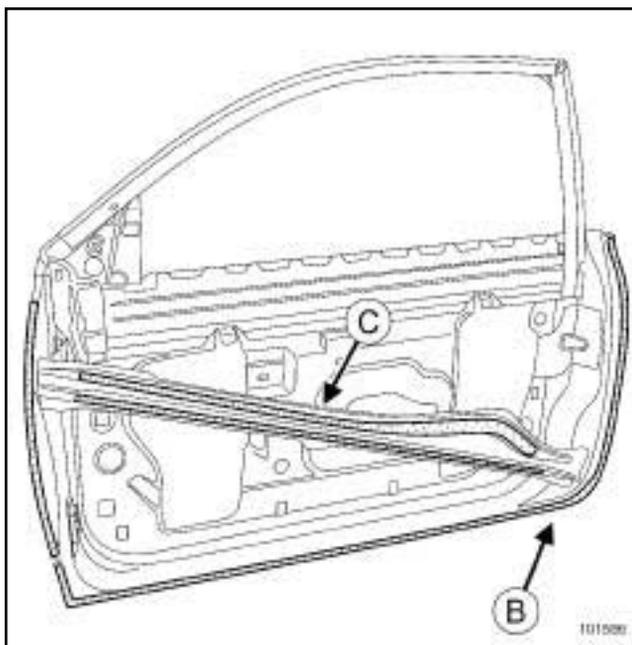
2 - Нанесение клея для деталей кузова

B84 или K84 или L84 или S84



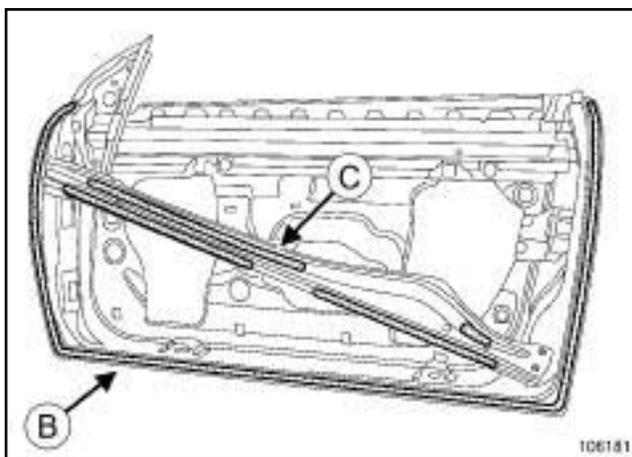
101583

C84 или G84



101586

E84

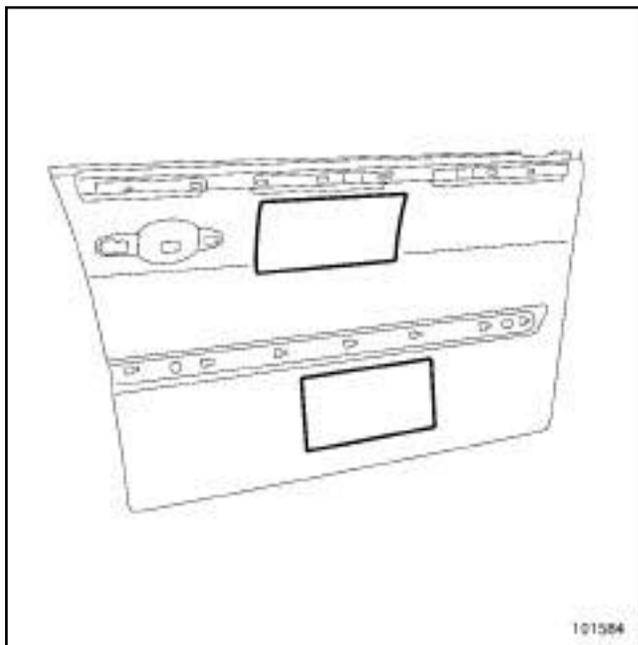


106181

Используйте клей для деталей кузова для зон (B) и установочный клей типа M. J. Pro для зон (C).

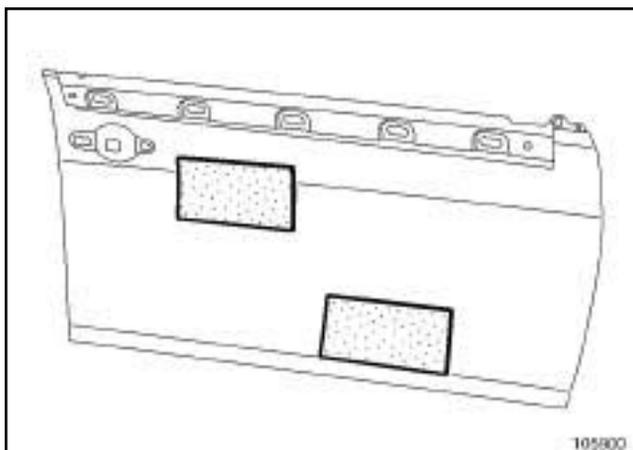
3 - Установка шумопоглощающих накладок панели

B84 или K84 или L84 или S84



101584

E84



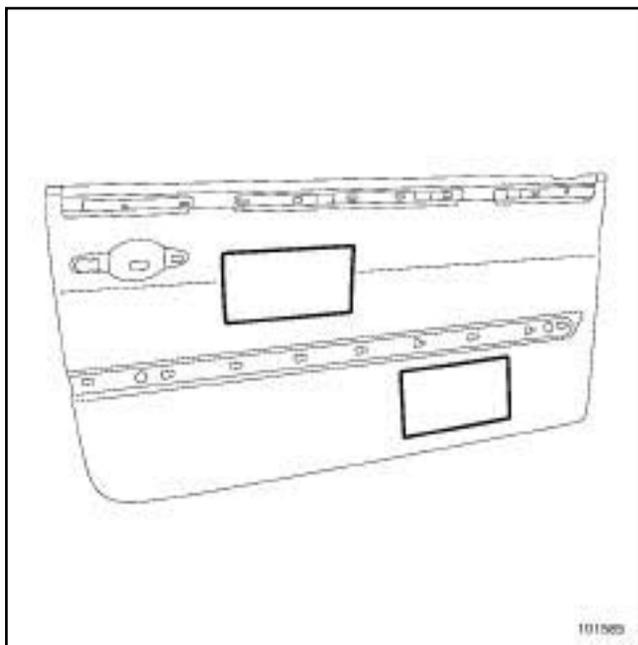
105900

Примечание:

Если для правки панели приходится снимать, хотя бы частично, одну или несколько шумопоглощающих накладок, обязательно замените их.

Используйте клей типа **M. J. Pro** для обеспечения герметичности после завальцовки панели переднего крыла.

C84 или G84



101585

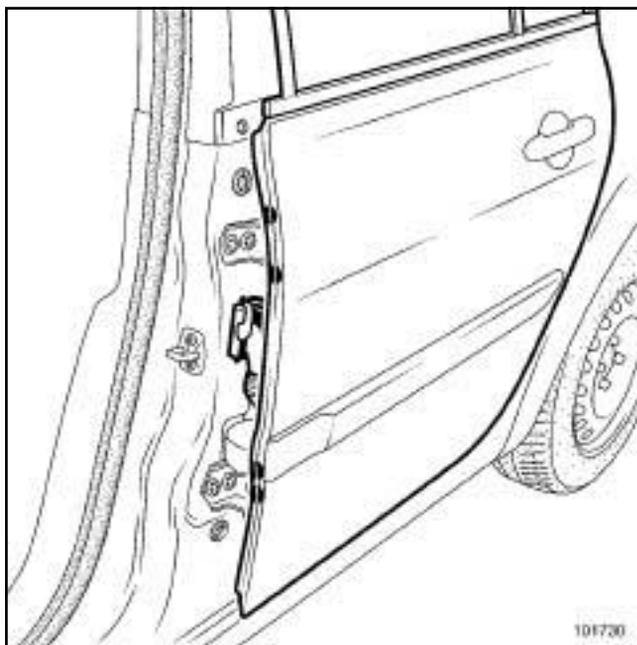
В84

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101730

Эта деталь имеет следующие характеристики:

- петли закреплены болтами вертикально на средней стойке и на коробе двери,
- ограничитель двери встроен в нижнюю петлю.

### II - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Если петли задней двери крепятся болтами, то в зависимости от операций, которые предстоит выполнить, можно снять заднюю дверь:

- либо отвернув детали крепления с элемента кузова в случае замены задней двери,
- либо вместе с петлями, сняв детали крепления с передней стойки в случае замены кузова.

Примечание:

При снятии без замены детали перед отворачиванием болтов отметьте положение болтов переднего крепления, чтобы не выполнять регулировку при установке.

### III - РЕГУЛИРОВКА

Примечание:

Задняя дверь устанавливается первой при установке съемных элементов на заводе.

Для окончательной регулировки правильно установите все остальные элементы.

Различаются четыре основные зоны регулировки:

- регулировка передней зоны,
- регулировка задней зоны,
- регулировка верхней зоны,
- регулировка нижней зоны.

Начинайте регулировку с стороны петель, ослабив при этом затяжку крепления фиксатора замка и установив упоры.

#### 1 - Регулировка передней зоны:

Выполните регулировку сопряжения и выступания с передней боковой дверью с помощью деталей крепления петель задней боковой двери.

#### 2 - Регулировка задней зоны:

Выполните регулировку сопряжения и выступания с задним крылом, а также плотности закрытия с помощью деталей крепления фиксатора замка.

#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В этом случае следует найти "золотую середину" между плотностью закрытия и задним сопряжением задней двери, отдав предпочтение плотности закрытия так, чтобы был надежный упор боковой двери в уплотнитель для предупреждения заднего биения двери.

#### 3 - Регулировка верхней зоны:

Выполните регулировку сопряжения и выступания с крышей, боковиной с помощью деталей крепления петель задней двери.

В84

### 4 - Регулировка нижней зоны:

Выполните регулировку сопряжения и выступания с панелью порога с помощью деталей крепления петель задней двери.

В84 или К84 или L84 или S84

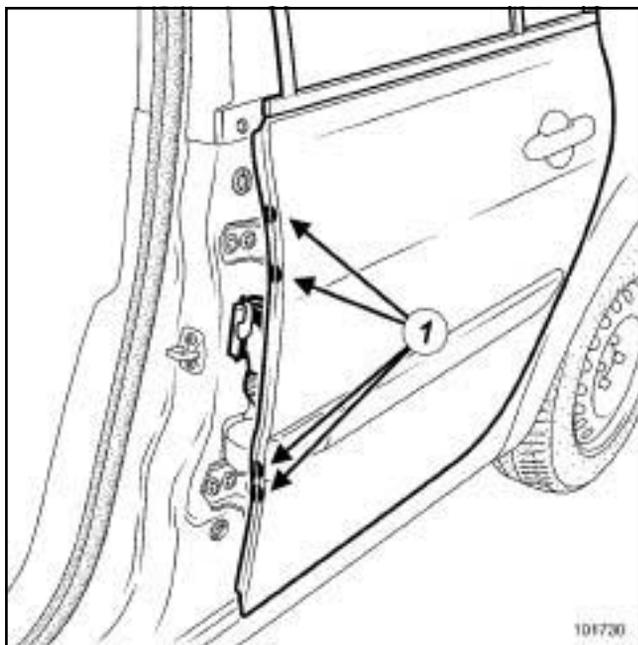
Моменты затяжки 		
болты крепления	задней боковой двери	21 Н·м
болты крепления	петель задней боковой двери	27 Н·м
болты стопора		21 Н·м

### I - СНЯТИЕ БЕЗ ПЕТЕЛЬ

#### 1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Разъедините разъем жгута проводов задней двери.

#### 2 - снятие



- Снимите:
  - винты (1) ,
  - заднюю дверь.

### II - УСТАНОВКА БЕЗ ПЕТЕЛЬ

#### 1 - УСТАНОВКА

- Установите:
  - заднюю дверь,

- винты (1) .

- Отрегулируйте зазор и прилегание задней двери (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Технические характеристики кузова автомобиля).
- Затяните требуемым моментом болты крепления задней боковой двери (21 Нбм).

### 2 - Завершение работы

- Подключите разъем жгута проводов задней двери.

### III - СНЯТИЕ С ПЕТЛЯМИ

#### 1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Разъедините разъем жгута проводов задней двери.

#### 2 - снятие



- Снимите:
  - винты (2) ,
  - « заднюю боковую дверь в сборе с петлями » .

B84 или K84 или L84 или S84

### IV - УСТАНОВКА С ПЕТЛЯМИ

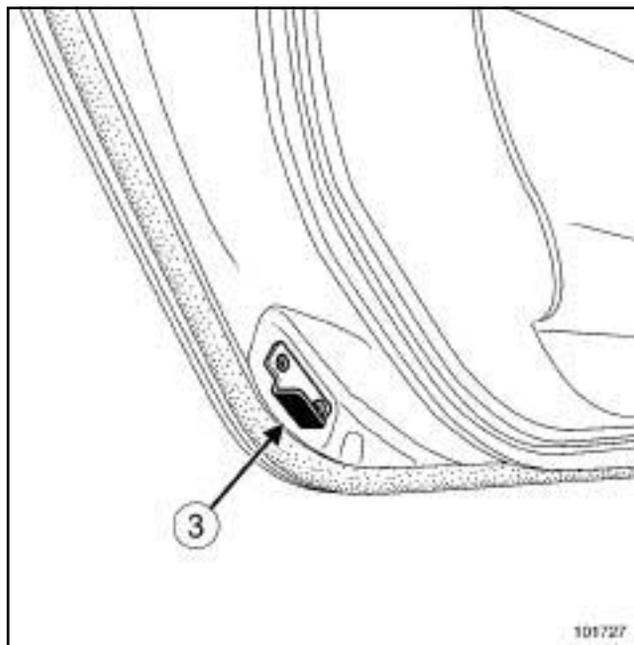
#### 1 - УСТАНОВКА

- Нанесите валик мастики на внутреннюю поверхность стыка петли и средней стойки для обеспечения герметичности (см. **Руководство по ремонту 400**).
- Установите:
  - « заднюю боковую дверь в сборе с петлями » ,
  - винты **(2)** .
- Отрегулируйте зазор и прилегание задней двери (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Технические характеристики кузова автомобиля).
- Затяните требуемым моментом **болты крепления петель задней боковой двери (27 Нбм)**.

#### 2 - Завершение работы

- Подключите разъем жгута проводов задней двери.

### V - ПАССИВНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ



101727

101727

- В конце работы проверьте наличие и состояние стопора **(3)** .
- Затяните требуемым моментом **болты крепления стопора (21 Нбм)**.

#### Примечание:

Наличие этого стопора очень важно при заднем ударе. Стопор удерживает дверь в плоскости проема при столкновении, чем обеспечивает с я более эффективное поглощение энергии удара.

В84 или К84 или L84 или S84

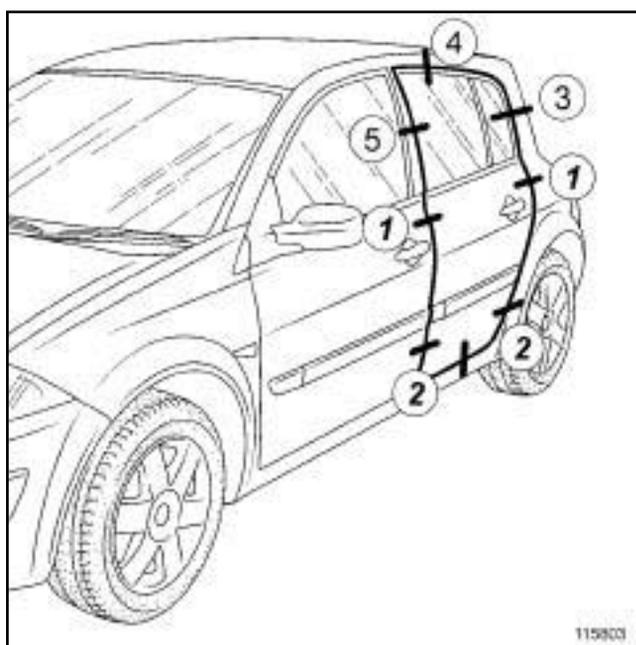
Моменты затяжки 		
болты крепления петель задней двери		27 Н·м
болты крепления коробки задней двери		21 Н·м
болты крепления фиксатора замка		21 Н·м

### ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

- ❑ Сведения по регулировочным значениям для задней двери см. (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**) Руководство по ремонту 365, глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей.

### РЕГУЛИРОВКА

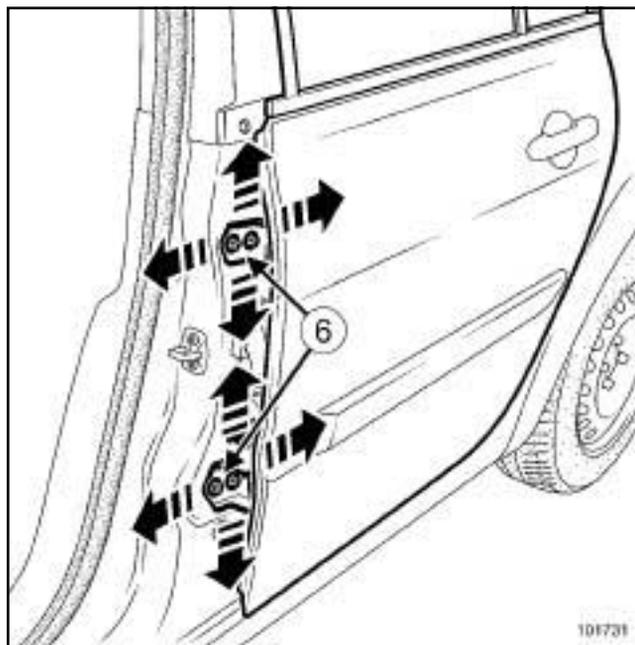
- ❑ Положение двери может регулироваться двумя способами:
  - при помощи деталей крепления на коробе двери (регулировка выступания),
  - при помощи деталей крепления на средней стойке (регулировка зазоров).



115803

- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.

### I - РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРОВ С ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРЬЮ И ЗАДНИМ КРЫЛОМ



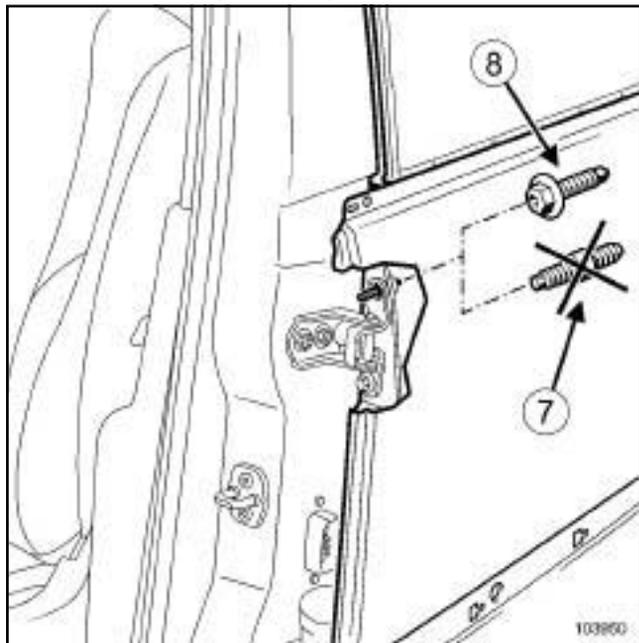
101731

- ❑ Ослабьте затяжку болтов (6) крепления петель задней двери.
- ❑ Отрегулируйте зазоры задней двери.
- ❑ Затяните требуемым моментом болты крепления петель задней двери (27 Н·м).

В84 или К84 или L84 или S84

### II - РЕГУЛИРОВКА ВЫСТУПАНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРИ И ЗАДНЕГО КРЫЛА

#### Особенности верхнего крепления петли

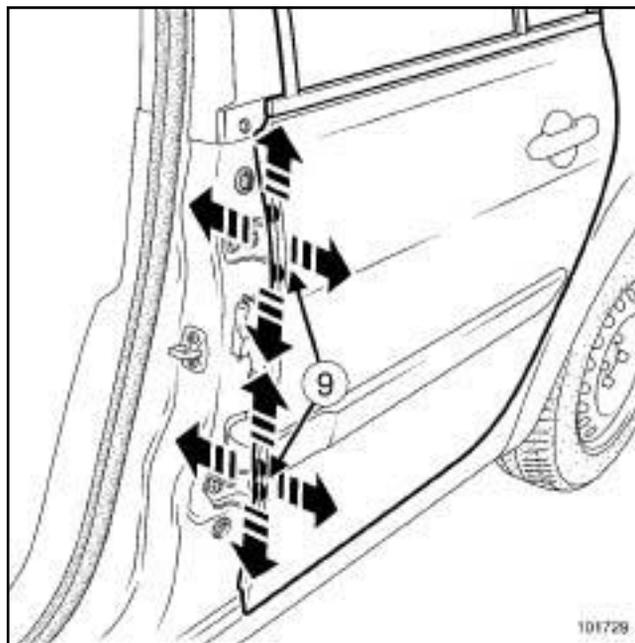


- Для обеспечения регулировки выступающего выступания замените штатные установочные шпильки (7) болтами (8), поставляемыми в запчасти.

#### Примечание:

Для увеличения в возможностей регулировки необходимо развернуть верхние отверстия штатных петель.

Поставляемые в запчасти петли имеют квадратные отверстия для регулировки.

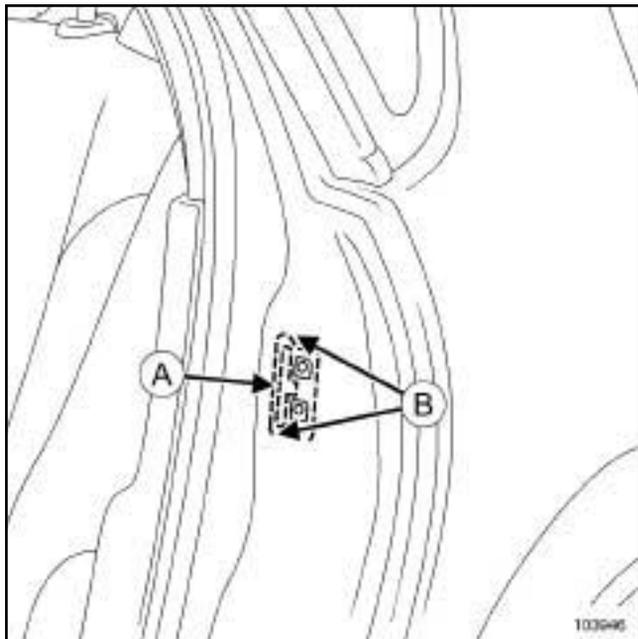


101729

- Ослабьте болты (9) крепления корпуса задней двери.
- Отрегулируйте выступание относительно передней двери и заднего крыла.
- Затяните требуемым моментом болты крепления корпуса задней двери (21 Н·м).

B84 или K84 или L84 или S84

### Особенности пластины фиксатора замка двери

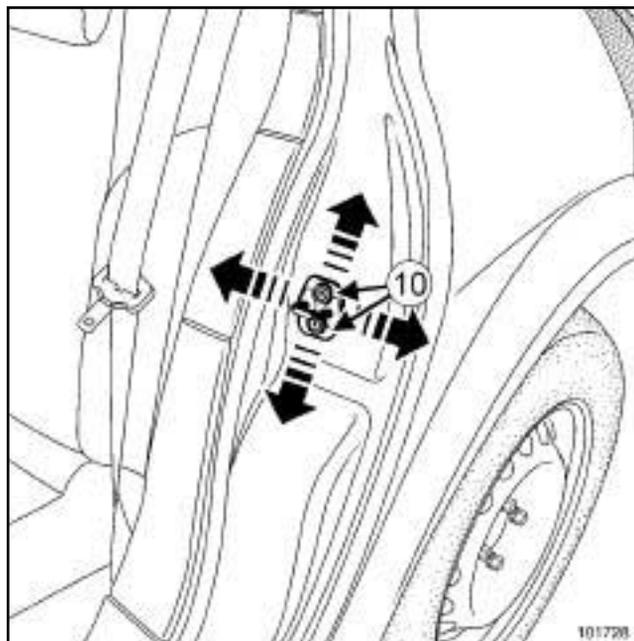


103946

- ❑ Пластина фиксатора замка двери приварена точечной электросваркой в зоне (А) к усилителю заднего крыла.

Для регулировки необходимо деформировать сминаемые части (В) пластины.

Данную операцию можно выполнить, только приложив достаточно значительное усилие к фиксатору замка двери (например, с помощью молотка).



101728

- ❑ Ослабьте затяжку болтов (10) крепления фиксатора замка.
- ❑ Отрегулируйте выступание относительно заднего крыла, примыкание и легкость перемещения двери при закрывании.
- ❑ Затяните требуемым моментом болты крепления фиксатора замка (21 Н·м).

В84 или К84 или L84 или S84

Указанные ниже операции производятся при замене двери.

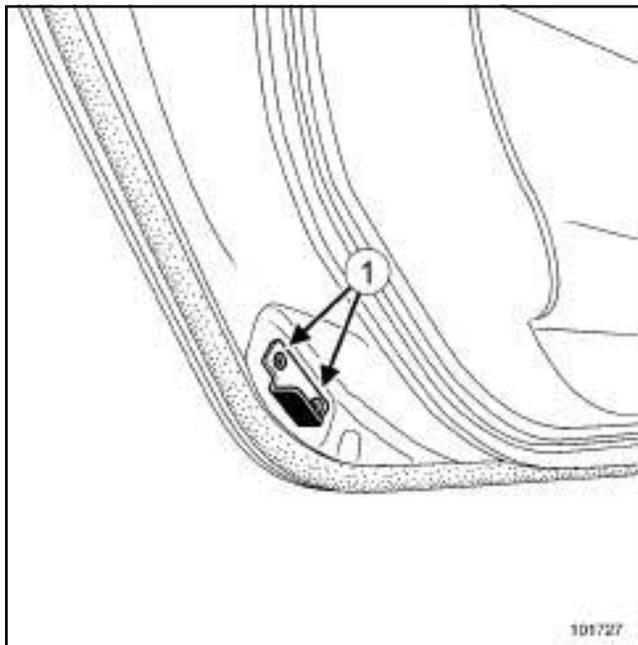
Примечание:

Дверь можно разобрать на автомобиле до ее снятия.

В84 или К84 или L84 или S84

### РАЗБОРКА

#### РАЗБОРКА



101727

#### Снимите:

- болты (1) крепления стопора,
- стопор,
- обивку задней двери (см. **Обивка задней боковой двери: Снятие и установка**) (см. Руководство по ремонту 365, глава 72А, Обивка боковых открывающихся элементов кузова),
- внутренний подоконный уплотнитель задней двери,
- опускное стекло задней двери (см. **Опускное стекло задней боковой двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 54А, Остекление),
- наружную ручку задней двери (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- замок задней двери (см. **Замок задней боковой двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова).

#### ВНИМАНИЕ!

На автомобиле с системой "свободные руки" снимайте наружную ручку и замок двери одновременно со снятием внутренней облицовки и при снятии оставьте замок вместе с держателем наружной ручки двери во внутренней обивке.

#### Снимите:

- декоративную накладку задней двери (см. **Защитная накладка задней двери: Снятие и установка**) (см. Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы),
- уплотнитель проема задней боковой двери (см. **Уплотнитель проема боковой задней двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 65А, Герметизация открывающихся элементов кузова).

### СБОРКА

#### СБОРКА

#### Установите:

- уплотнитель проема задней боковой двери (см. **Уплотнитель проема боковой задней двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 65А, Герметизация открывающихся элементов кузова),
- декоративную накладку задней двери (см. **Защитная накладка задней двери: Снятие и установка**) (см. Руководство по ремонту 365, глава 55А, Наружные защитные элементы),
- замок задней двери (см. **Замок задней боковой двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- наружную ручку задней двери (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- опускное стекло задней двери (см. **Опускное стекло задней боковой двери: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 54А, Остекление),
- внутренний подоконный уплотнитель задней двери,

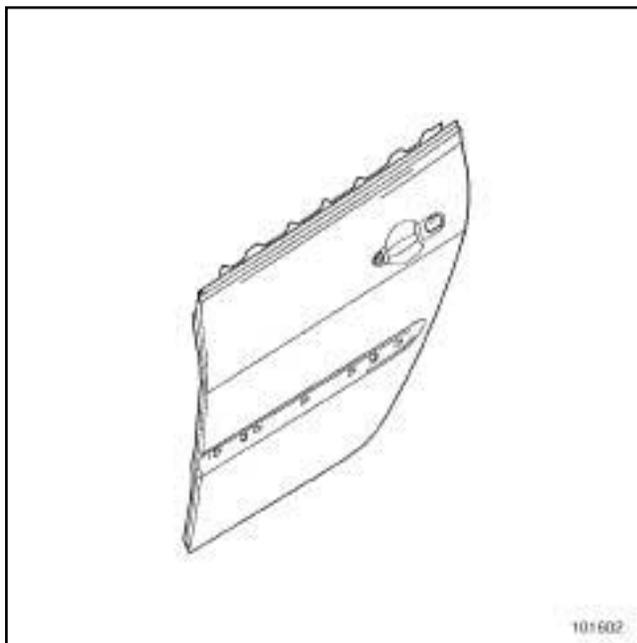
В84 или К84 или L84 или S84

- обивку задней двери (см. **Обивка задней боковой двери: Снятие и установка**) (см. Руководство по ремонту 365, глава 72А, Обивка боковых открывающихся элементов кузова),
- стопор,
- болты **(1)** крепления стопора.

В84 или К84 или L84 или S84

### Необходимые приспособления и специнструмент

**Car. 1657** Щипцы для расфальцовки кромок панели двери.

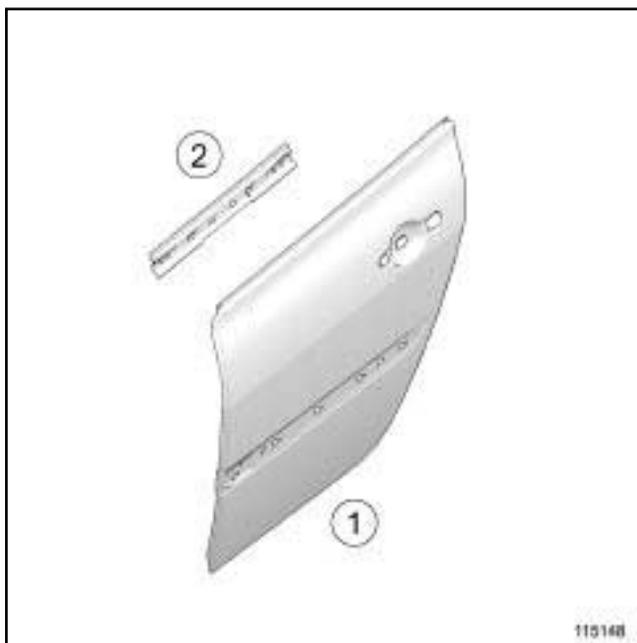


101602

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

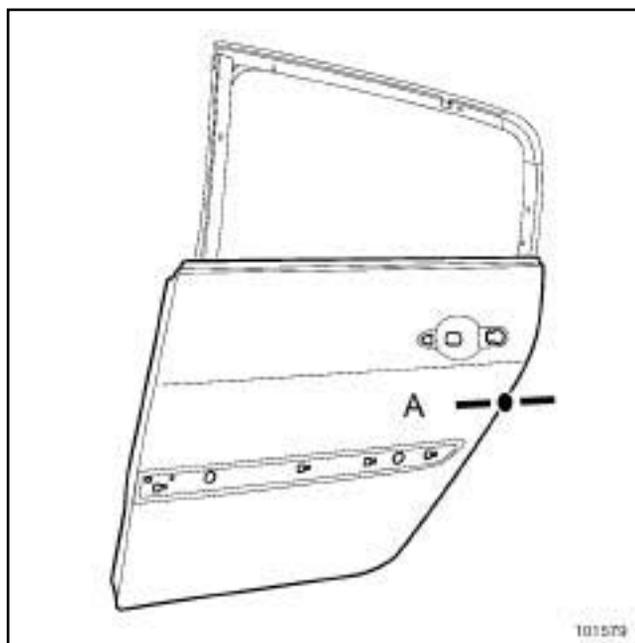


115148

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель задней двери	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(2)	Усилитель панели двери	-	1

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

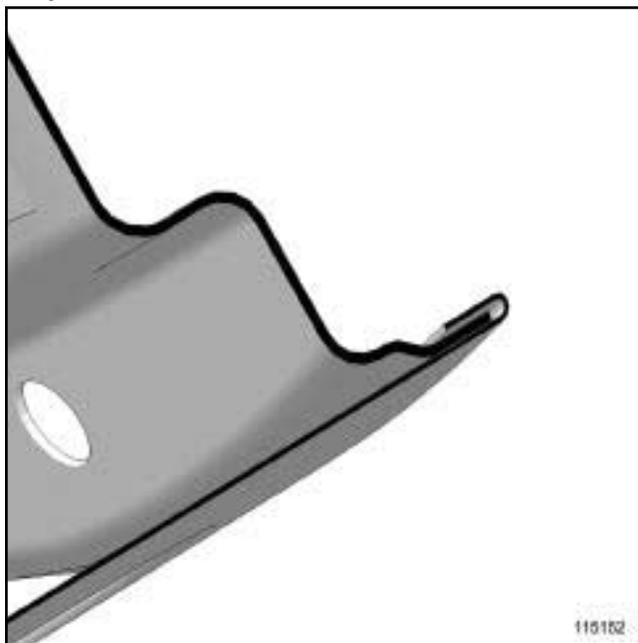
1 - Полная замена



101579

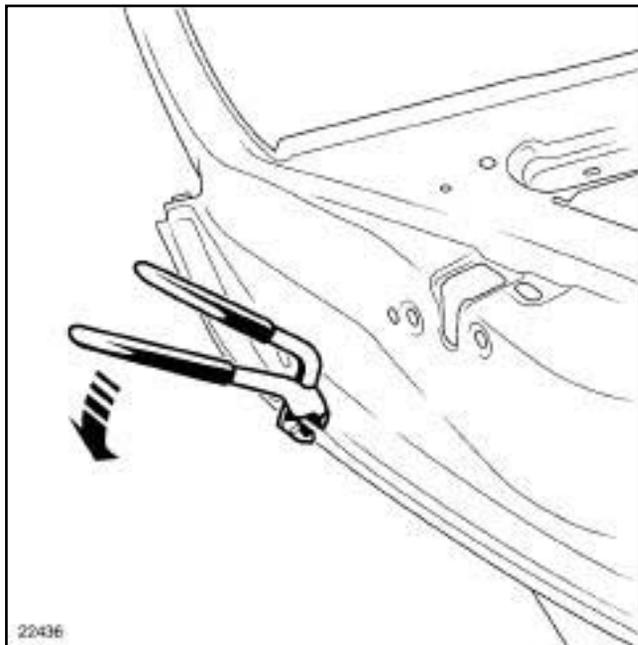
B84 или K84 или L84 или S84

### Разрез А



115152

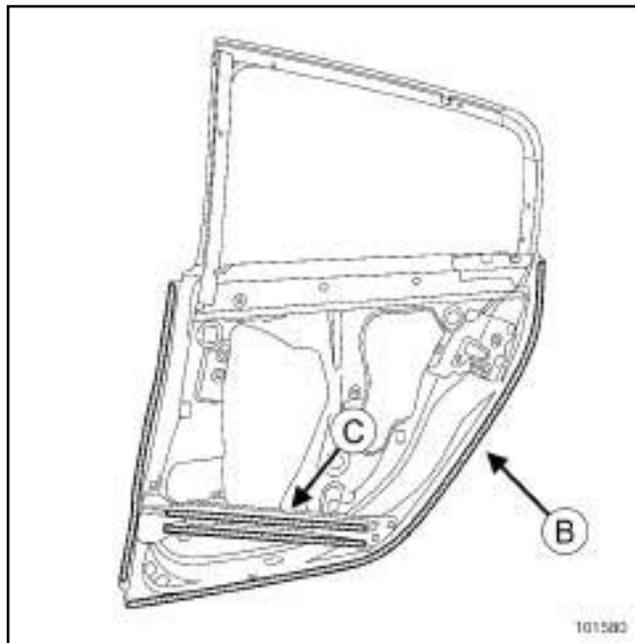
### Особенность снятия панели



22436

Снятие панели двери может выполняться с помощью приспособления (Car. 1657).

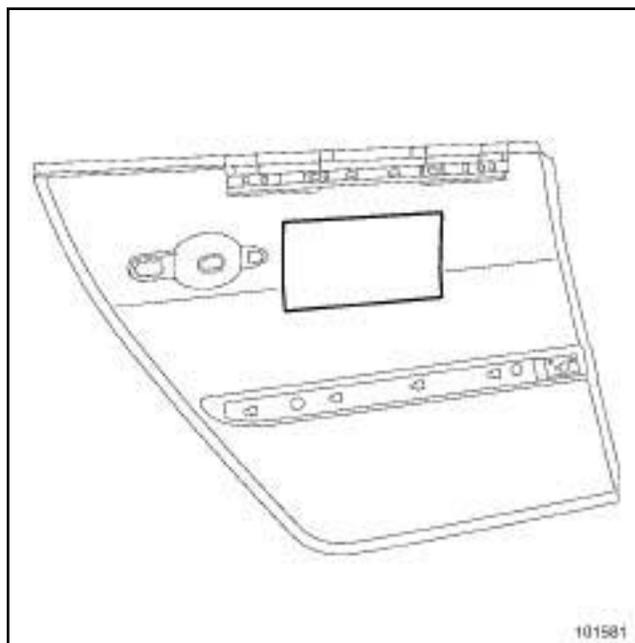
### 2 - Нанесение клея для деталей кузова



101580

Используйте конструкционный клей для зон (B) и установочный клей типа **M. J. Pro** для зон (C).

### 3 - Установка шумопоглощающих накладок панели



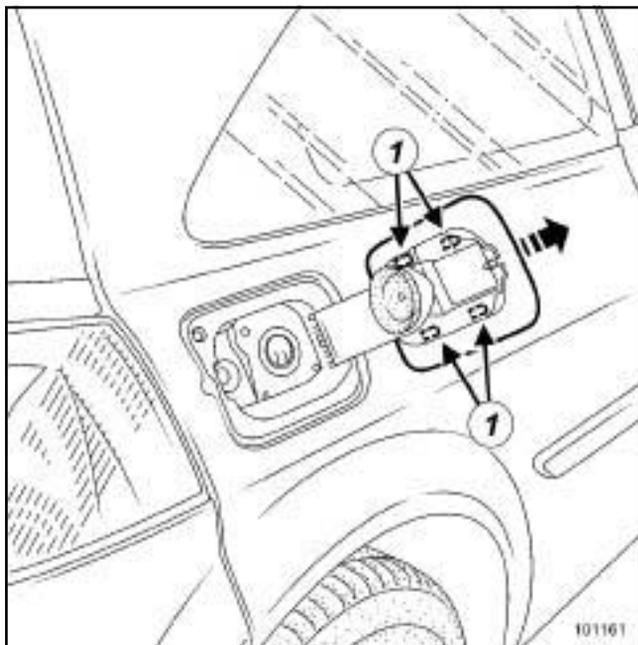
101581

#### Примечание:

Если для правки панели приходится снимать, хотя бы частично, шумопоглощающую накладку, обязательно замените ее.

## СНЯТИЕ

### СНЯТИЕ

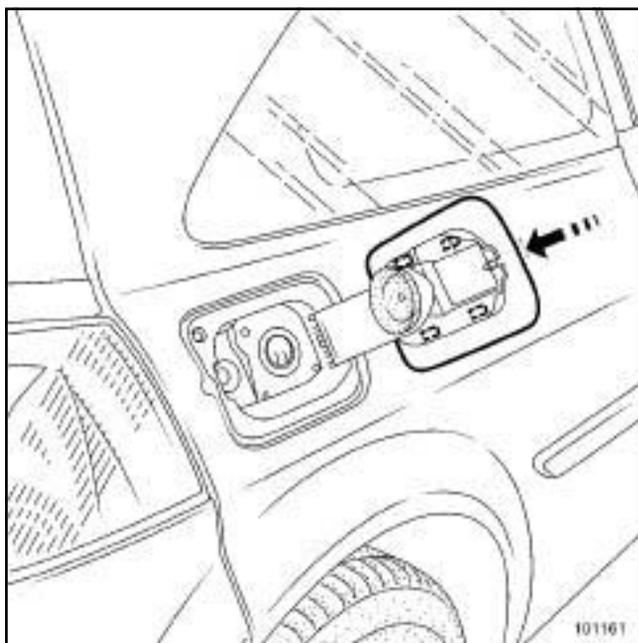


101161

- Слегка надавив пальцами на крышку, освободите ее от четырех защелок (1) и вытяните крышку наружу.

## УСТАНОВКА

### УСТАНОВКА



101161

- Установите на кронштейн крышку люка заливной горловины топливного бака.

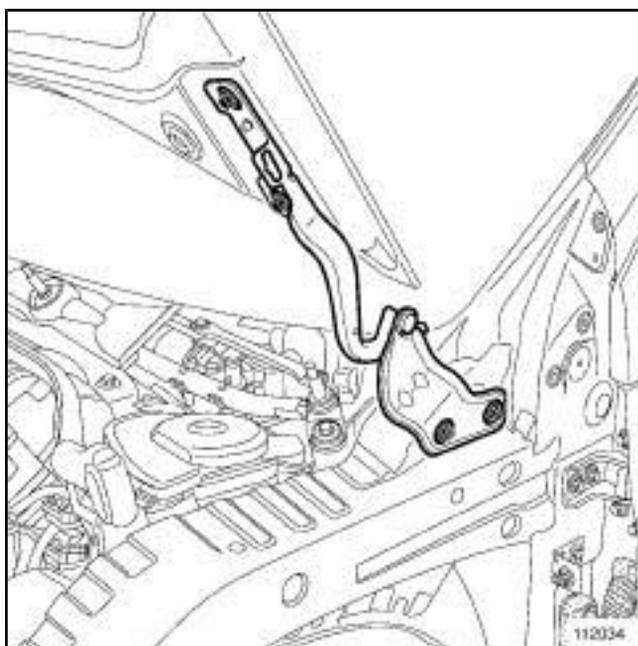
В84 или С84

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112034

Капот этого типа имеет следующие характеристики:

- капот открывается спереди, петли расположены сзади и «крепятся болтами» вертикально на кронштейне петли и на внутренней панели капота,
- боковой упор закреплен на кронштейне крепления переднего крыла,
- передние боковые упоры с буферами установлены на передней верхней поперечине,
- центральный замок со встроенным фиксатором,
- в капот встроены съемные жиклеры стеклоомывателя.

### II - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Если петли капота «крепятся болтами», то в зависимости от предстоящих операций капот можно снять:

- либо отвернув детали крепления на элементе в случае замены капота или его снятия при проведении ремонта механического узла,
- либо вместе с петлями, отвернув детали крепления на стойке проема ветрового окна в случае замены кузова.

Примечание:

При снятии без замены детали перед отворачиванием болтов отметьте положение болтов переднего крепления, чтобы не выполнять регулировку при установке.

### III - РЕГУЛИРОВКА

Примечание:

Капот является последним съемным элементом, который устанавливается на кузове, на заводе.

Для окончательной регулировки капота правильно установите все остальные элементы, в том числе бампер и фары.

Различаются две основные зоны регулировки:

- регулировка задней зоны,
- регулировка передней зоны.

Начинайте регулировку со стороны петель, ослабив при этом затяжку крепления фиксатора замка и установив упоры.

#### Регулировка задней зоны:

Выполните регулировку сопряжения и выступания с передним проемом и передними крыльями с помощью деталей крепления петель капота.

#### Регулировка передней зоны:

Совмещение с крыльями и зазоры с бампером и фарами не регулируются, так как упоры капота на передней верхней поперечине закреплены жестко.

С помощью деталей крепления замка можно регулировать только плотность закрытия.

В84 или С84

Примечание:

В э т о м с л у ч а е с л е д у е т н а й т и "з о л о т у ю с е р е д и н у" м е ж д у п л о т н о с т ь ю з а к р ы т и я и в ы с о т о й п е р е д н е г о к р а я к а п о т а , о т д а в п р е д п о ч т е н и е п л о т н о с т и з а к р ы т и я т а к , ч т о б ы о б е с п е ч и т ь м и н и м а л ь н ы й н а т я г в з о н е у п о р о в д л я п р е д у п р е ж д е н и я п е р е д н е г о б и е н и я к а п о т а .

### СНЯТИЕ

#### I - СНЯТИЕ

❑ Снимите:

- шумоизоляцию капота (см. **Звукоизоляция капота: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 68А, Шумоизоляция),
- трубку подвода жидкости к жиклерам омывателя ветрового стекла.

**Особенности снятия с отворачиванием болтов крепления петель капота**

❑ Снимите переднее крыло (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3**).

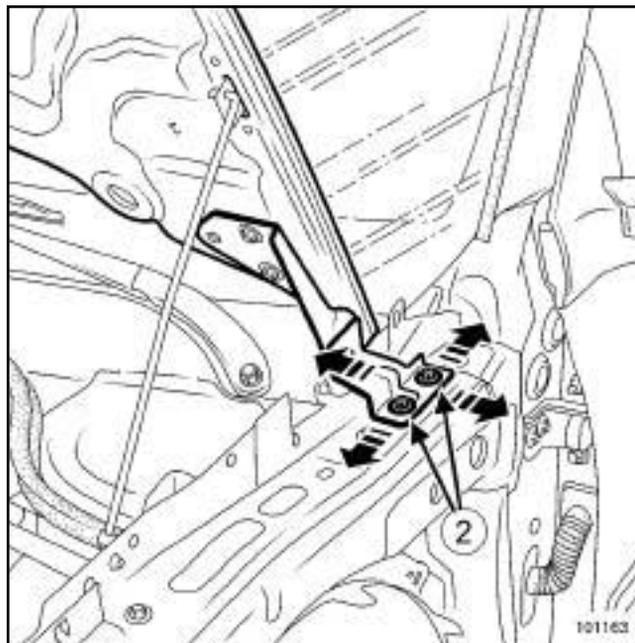
#### II - СНЯТИЕ



❑ Снимите:

- болты (1) крепления капота,
- капот (эта операция выполняется вдвоем с помощником).

**Особенности снятия с отворачиванием болтов крепления петель капота**



101163

❑ Снимите:

- болты (2) крепления петель капота,
- « капот вместе с петлями » (эта операция выполняется вдвоем с помощником).

### УСТАНОВКА

#### I - УСТАНОВКА

❑ Установите:

- капот (эта операция выполняется вдвоем с помощником),
- болты (1) крепления капота.

**Особенности установки с петлями крепления капота**

❑ Установите:

- « капот вместе с петлями » (эта операция выполняется вдвоем с помощником),
- болты (2) крепления петель капота.

#### II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

❑ Снимите:

- трубку подвода жидкости к жиклерам омывателя ветрового стекла,

- шумоизоляцию капота (см. **Звукоизоляция капота: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 68А, Шумоизоляция).

**Особенности установки с петлями крепления капота**

- Установите переднее крыло (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3**).

Моменты затяжки 		
болты капота	крепления	8 Н·м
болты петель капота	крепления	8 Н·м
болты предохранительного крючка	крепления	8 Н·м

### ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

- ❑ Сведения по регулировочным значениям для капота см. (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**) Руководство по ремонту 365, глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей.

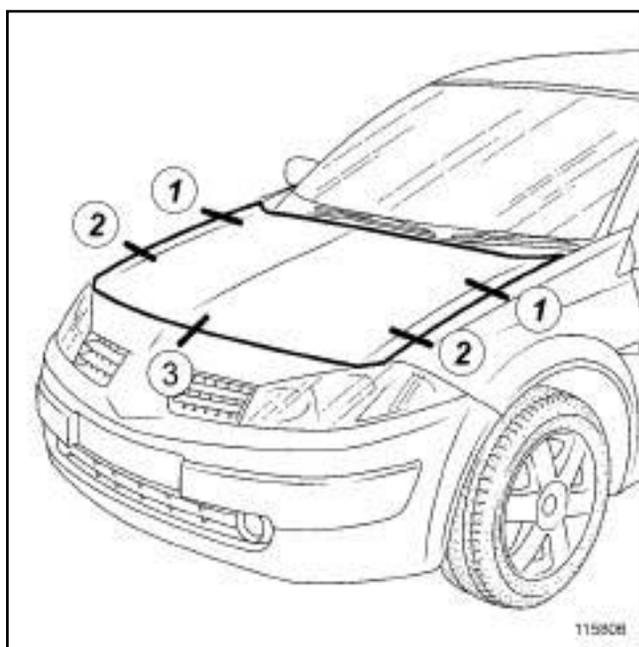
### РЕГУЛИРОВКА

- ❑ Положение капота может регулироваться двумя способами:

- болтами крепления капота,

- болтами крепления петель капота: для выполнения данной операции требуется снять переднее крыло.

Регулировка фиксатора замка капота производится дополнительно к регулировке положения капота.



115806

- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.

### I - РЕГУЛИРОВКА БОЛТАМИ КРЕПЛЕНИЯ КАПОТА



101162

- ❑ Ослабьте затяжку болтов (4) крепления капота.
- ❑ Отрегулируйте зазоры капота.
- ❑ Затяните требуемым моментом **болты крепления капота (8 Н·м)**.

## Капот: Регулировка

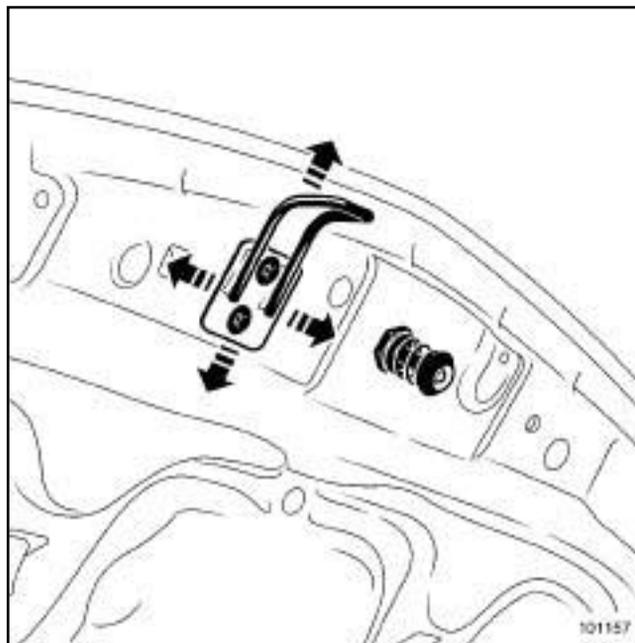
## II - РЕГУЛИРОВКА БОЛТАМИ КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ КАПОТА



101163

- Снимите переднее крыло (см. 42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42A-3) .
- Ослабьте болты (5) крепления петель капота.
- Установите переднее крыло на автомобиль.
- Отрегулируйте зазоры капота.
- Снимите переднее крыло.
- Затяните требуемым моментом болты крепления петель капота (8 Н·м).
- Установите переднее крыло (см. 42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42A-3) .

## III - РЕГУЛИРОВКА ШТЫРЯ И КРЮЧКА



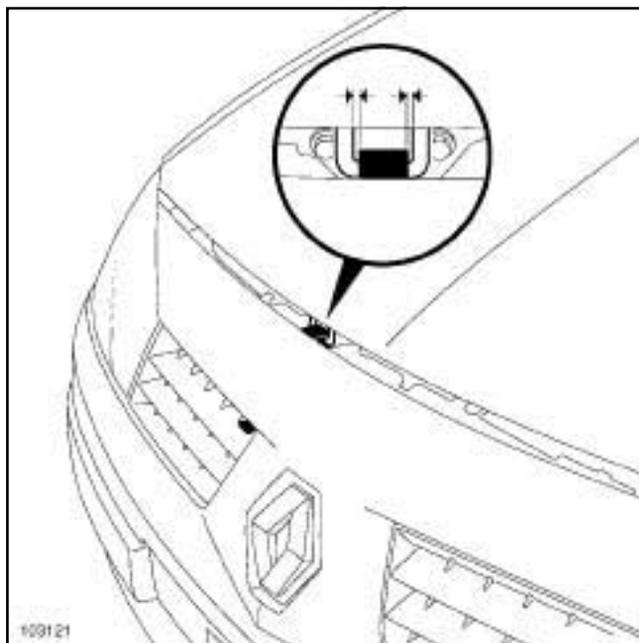
101157

## Примечание:

При регулировке штыря и крючка обязательно снимите штырь и крючок и нанесите слой краски на место их установки для обеспечения антикоррозионной защиты капота.

- Отрегулируйте положение штыря по отношению к замку капота.

## Капот: Регулировка



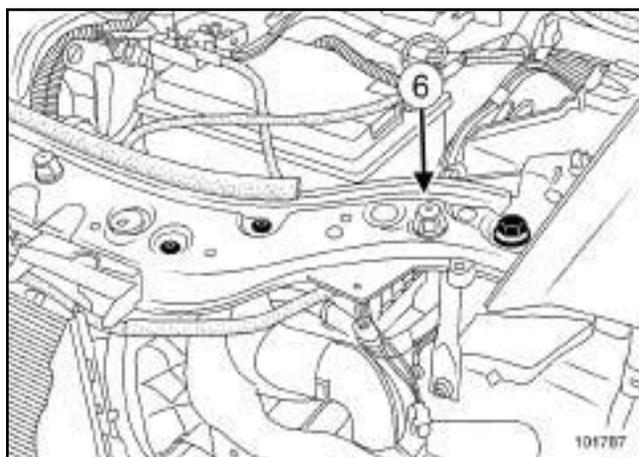
103121

- Отрегулируйте положение крючка.

Примечание:

После регулировки положения капота и замка капота обязательно убедитесь в работоспособности предохранительного крючка.

- Затяните требуемым моментом болты крепления предохранительного крючка (8 Н·м).



101787

- 

Примечание:

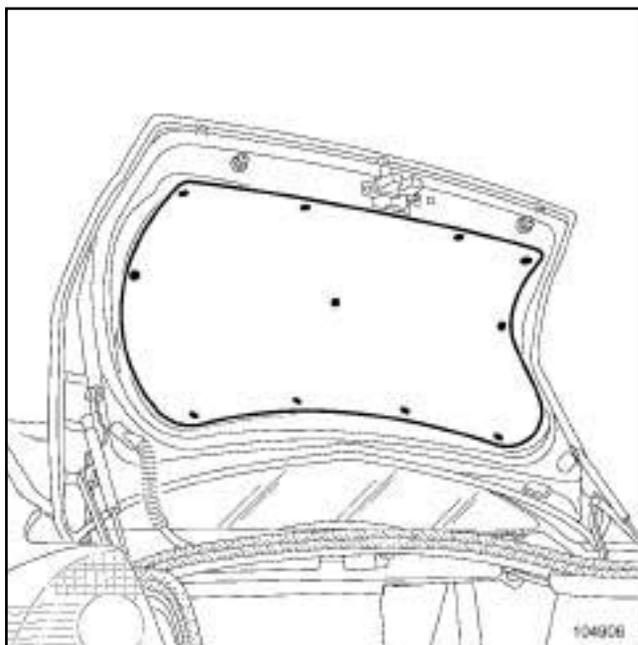
В закрытом положении капот должен опираться на упоры (6).

L84

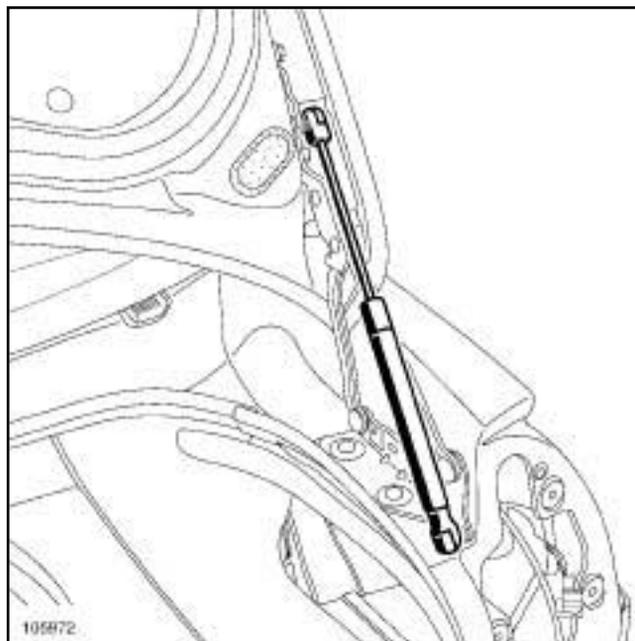
Моменты затяжки 		
болты крепления крышки багажника		21 Н·м
болты крепления петель крышки багажника		21 Н·м

### СНЯТИЕ

#### I - СНЯТИЕ



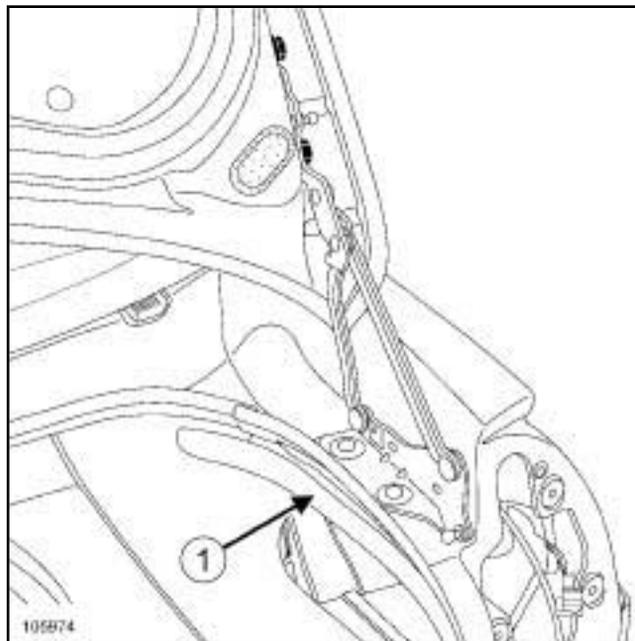
- Отсоедините обивку крышки багажника.
- Разъедините разъем замка крышки багажника.
- Снимите жгут электропроводки крышки багажника.



105972

- Снимите газонаполненные упоры крышки багажника.

#### Особенности снятия вместе с петлями капота



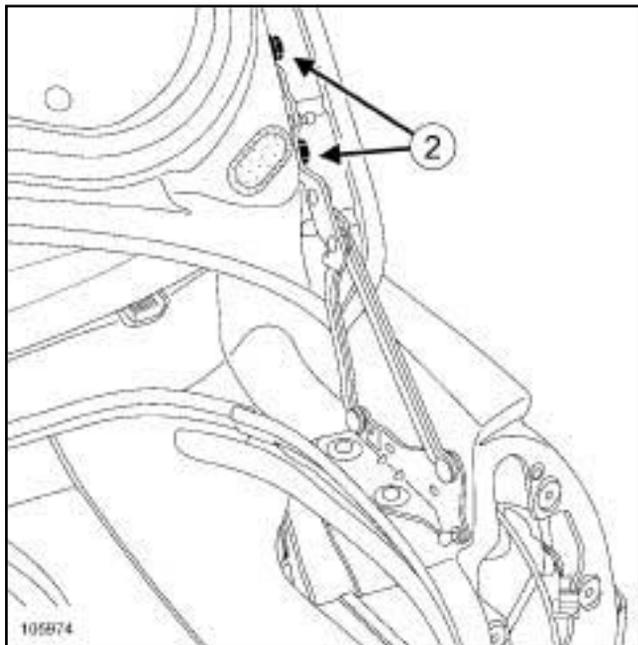
105974

- Отсоедините внутреннюю обивку (1) багажника.

L84

**II - СНЯТИЕ**

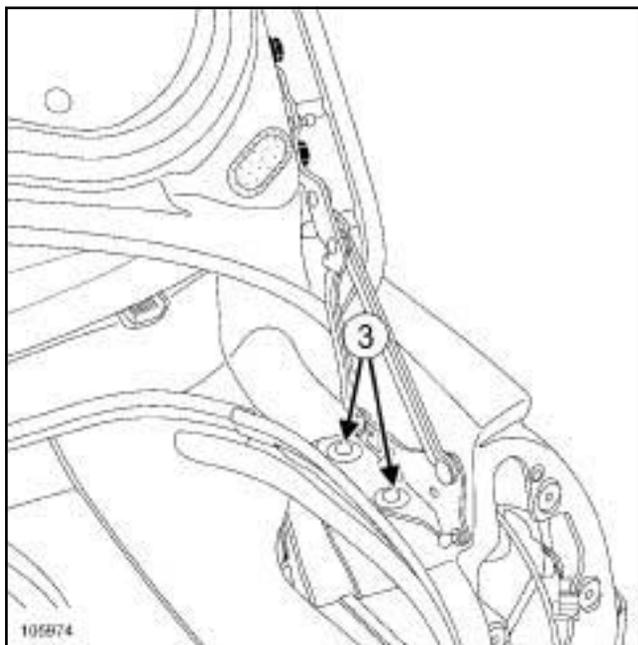
**1 - Снятие без петель крышки багажника**



105974

- Снимите:
  - болты (2) крепления крышки багажника,
  - крышку багажника.

**2 - Снятие вместе с петлями крышки багажника**



105974

- Снимите:
  - болты (3) крепления петель крышки багажника,

- « крышку багажника вместе с петлями » .

**УСТАНОВКА**

**I - УСТАНОВКА**

**1 - Установка без петель крышки багажника**

- Установите:
  - крышку багажника,
  - болты (2) крепления крышки багажника.
- Затяните требуемым моментом болты крепления крышки багажника (21 Н·м).

**2 - Установка вместе с петлями крепления крышки багажника**

- Установите:
  - « крышку багажника вместе с петлями » ,
  - болты (3) крепления петель крышки багажника.
- Затяните требуемым моментом болты крепления петель крышки багажника (21 Н·м).

**II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ**

- Установите:
  - газонаполненные упоры крышки багажника,
  - жгут электропроводки крышки багажника.
- Соедините разъем замка крышки багажника.
- Закрепите обивку крышки багажника держателями.

**Особенности установки вместе с петлями капота**

- Закрепите защелками обивку (1) багажника.

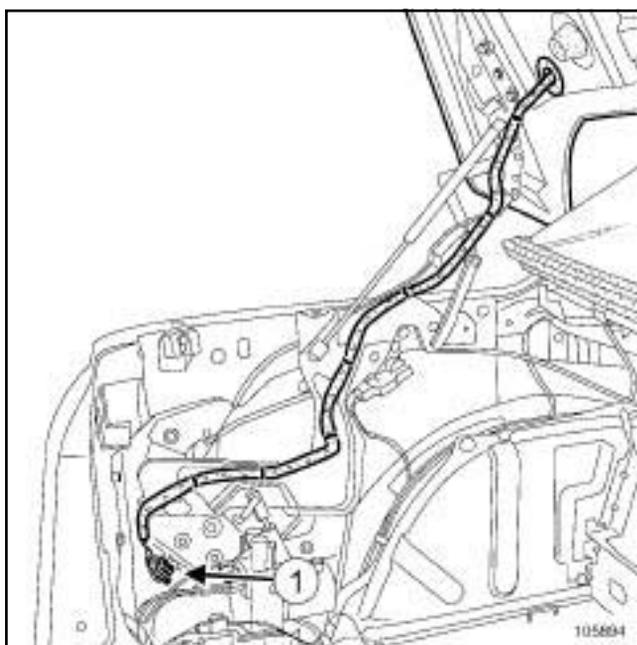
E84

### Моменты затяжки

болты крепления крышки багажника	21 Н·м
----------------------------------	--------

## СНЯТИЕ

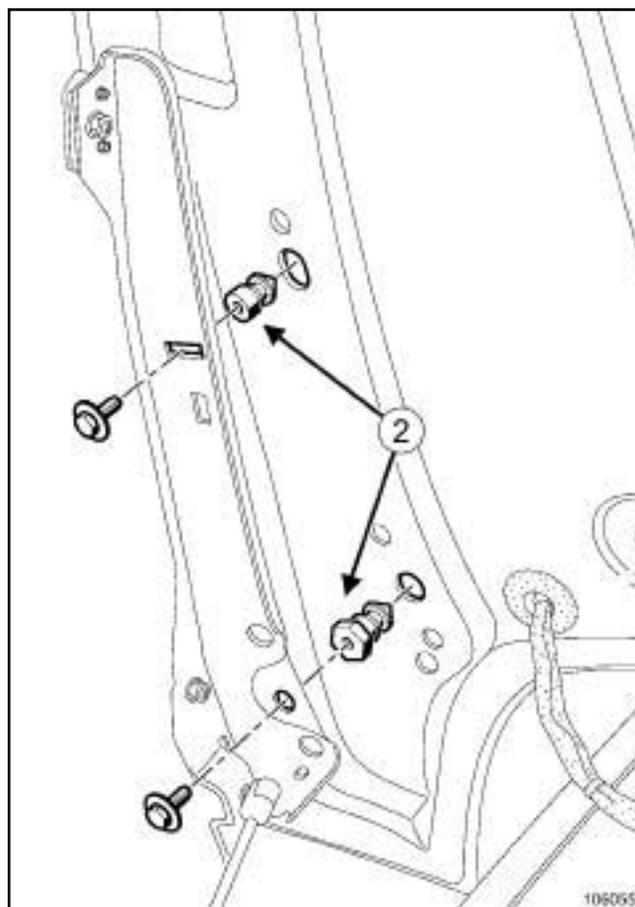
### I - СНЯТИЕ



- Разъедините разъем (1) .
- Снимите держатели жгута проводов.

#### Примечание:

Обязательно замените поврежденные держатели, чтобы не допустить срезания жгута в механизме.



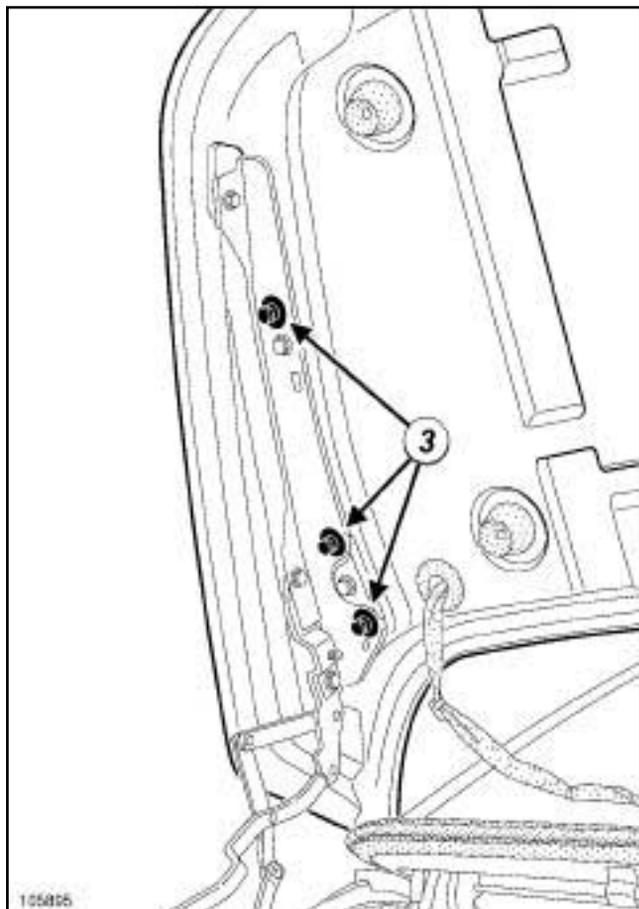
106055

#### Примечание:

Для сохранения регулировок и восстановления зазоров, когда деталь должна быть установлена на тот же кузов (например: снятие для окраски), перед снятием крышки багажника проверьте затяжку двух проставок (2) (8 Н·м).

E84

## II - СНЯТИЕ



105895

 Снимите:

- болты (3) крепления крышки багажника,
- крышку багажника.

## УСТАНОВКА

## I - УСТАНОВКА

 Установите:

- крышку багажника,
- болты (3) крепления крышки багажника.

- 
- Затяните требуемым моментом болты крепления крышки багажника (21 Нбм).

## II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- 
- Установите держатели жгута проводов.
- 
- 
- Соедините разъем (1).

L84

### Необходимые приспособления и специнструмент

**Car. 1597** Рычаг для снятия обивки.

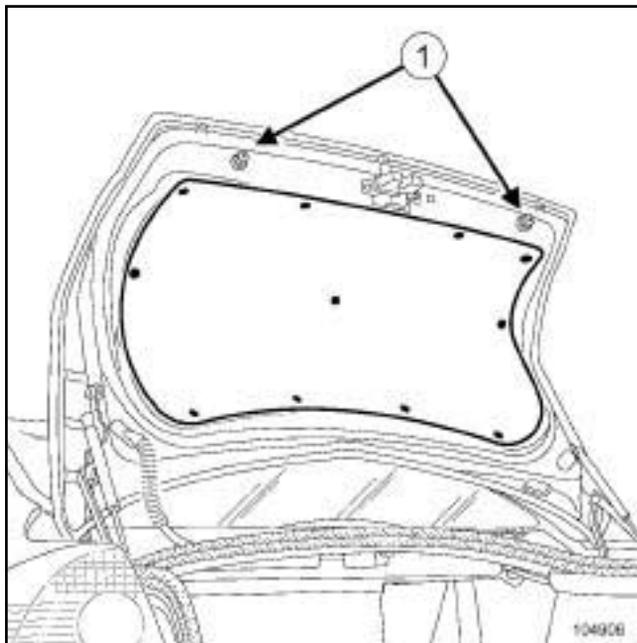
Приведенный ниже порядок работ относится к замене крышки багажника.

### Примечание:

Крышку багажника можно разобрать перед снятием ее с автомобиля.

## РАЗБОРКА

### РАЗБОРКА



104906

Отсоедините обивку крышки багажника.

Снимите:

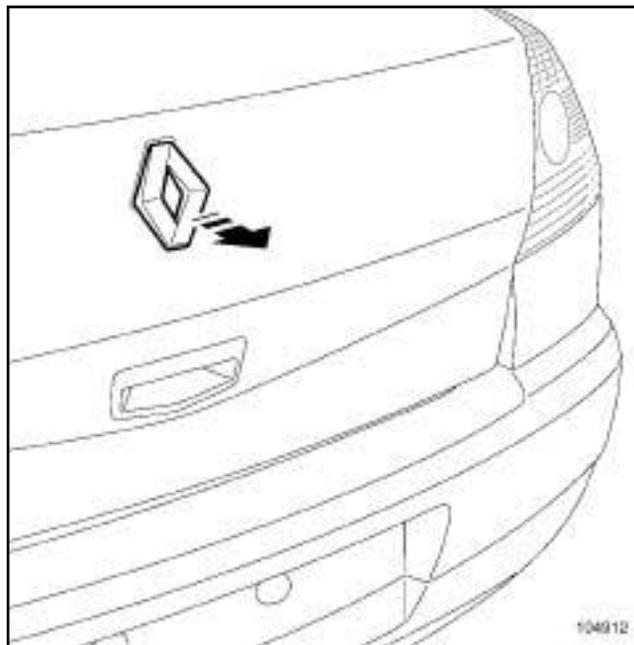
- упоры (1) крышки багажника,

- наружную ручку крышки багажника (см. **Ручка крышки багажника: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 87С, Управление открывающимися элементами кузова),

- выключатель запираения крышки багажника (см. **Выключатель замка двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 87С, Управление открывающимися элементами кузова),

- замок крышки багажника отделения (см. **Замок крышки багажника: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),

- жгут проводов крышки багажника.



104912

104912

Отсоедините логотип с помощью приспособления (**Car. 1597**).

## СБОРКА

### I - ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

Замените держатели логотипа.

На автомобилях, не имеющих выключателя системы « свободные руки », перед установкой логотипа установите на него центральную заглушку.

### II - СБОРКА

Закрепите логотип фиксаторами.

Установите:

- жгут проводов крышки багажника,

- замок крышки багажника (см. **Замок крышки багажника: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),

L84

- выключатель запираения крышки багажника (см. **Выключатель замка двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 87С, Управление открывающимися элементами кузова),

- наружную ручку крышки багажника отделения (см. **Ручка крышки багажника: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 87С, Управление открывающимися элементами кузова),

- упоры (1) крышки багажника.

Закрепите о б и в к у крышки багажника держателями.

## Крышка багажника: Разборка и сборка

Е84

Приведенный ниже порядок работ относится к замене крышки багажника.

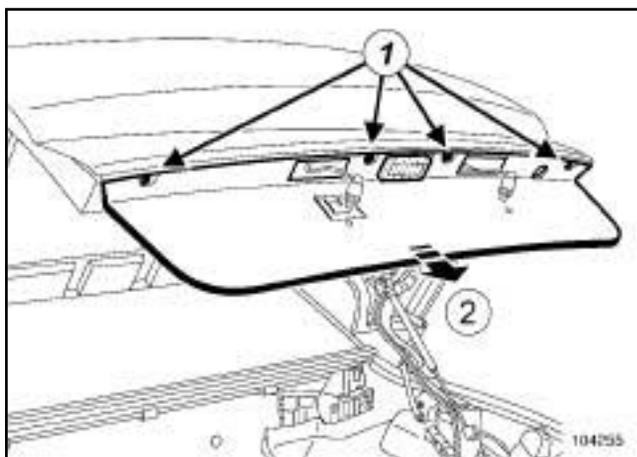
Примечание:

Крышку багажника можно разобрать перед снятием ее с автомобиля.

## РАЗБОРКА

## РАЗБОРКА

- Снимите фонари освещения номерного знака (см. **Фонарь освещения номерного знака: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 81А, Приборы заднего освещения).



104255

- Снимите:

- наружную ручку открывания крышки багажника (см. **Ручка крышки багажника: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 87С, Управление открывающимися элементами кузова),
- винты (1) ,
- накладку крышки багажника (2) ,
- замок крышки багажника (см. **Замок крышки багажника: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),
- верхний стоп-сигнал (с м. **Верхний стоп-сигнал: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 81А, Задние приборы освещения),
- радиоантенну (с м. **Радиоантенна: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 86А, Аудиосистема),
- жгут проводов крышки багажника.

## СБОРКА

## СБОРКА

- Установите:

- жгут проводов крышки багажника,
- радиоантенну (см. **Радиоантенна: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 86А, Аудиосистема),
- верхний стоп-сигнал (с м. **Верхний стоп-сигнал: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 81А, Задние приборы освещения),
- замок крышки багажника (см. **Замок крышки багажника: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),
- накладку крышки багажника,
- винты (1) ,
- наружную ручку открывания крышки багажника (см. **Ручка крышки багажника: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 87С, Управление открывающимися элементами кузова),
- фонари освещения номерного знака (см. **Фонарь освещения номерного знака: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 81А, Приборы заднего освещения).

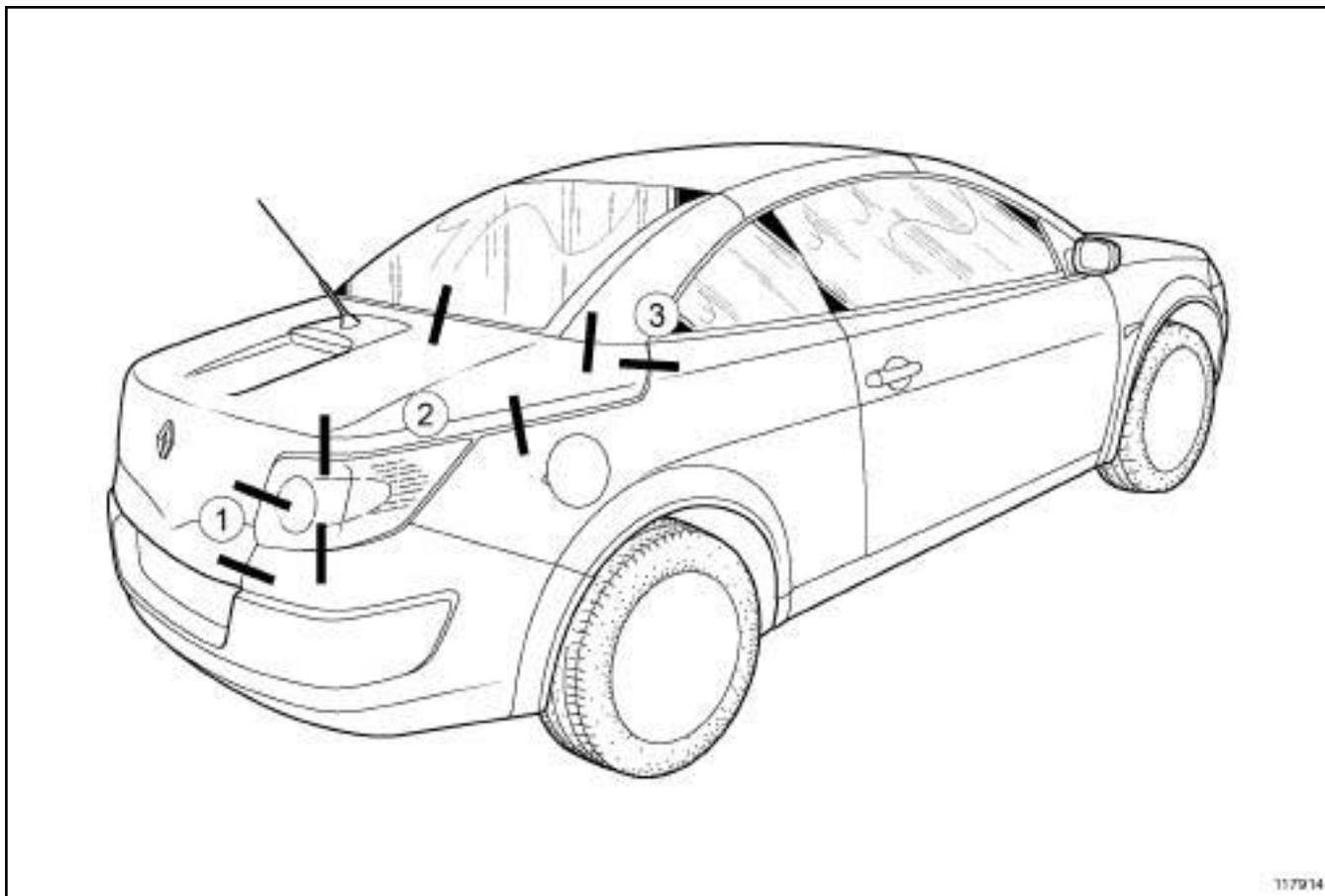
E84

Моменты затяжки 		
болты крепления крышки багажника		21 Н·м
болты крепления фиксатора замка крышки багажника на панели кузова		8 Н·м
болты крепления упоров на кузове		6,5 Н·м
болты крепления замка крышки багажника		8 Н·м
болты крепления механизмов крышки багажника		21 Н·м
болты крепления боковых замков блокировки крышки багажника		8 Н·м

**ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ**

Сведения по регулировочным значениям для крышки багажника (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**) (Руководство по ремонту 365, глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей).

**РЕГУЛИРОВКА**



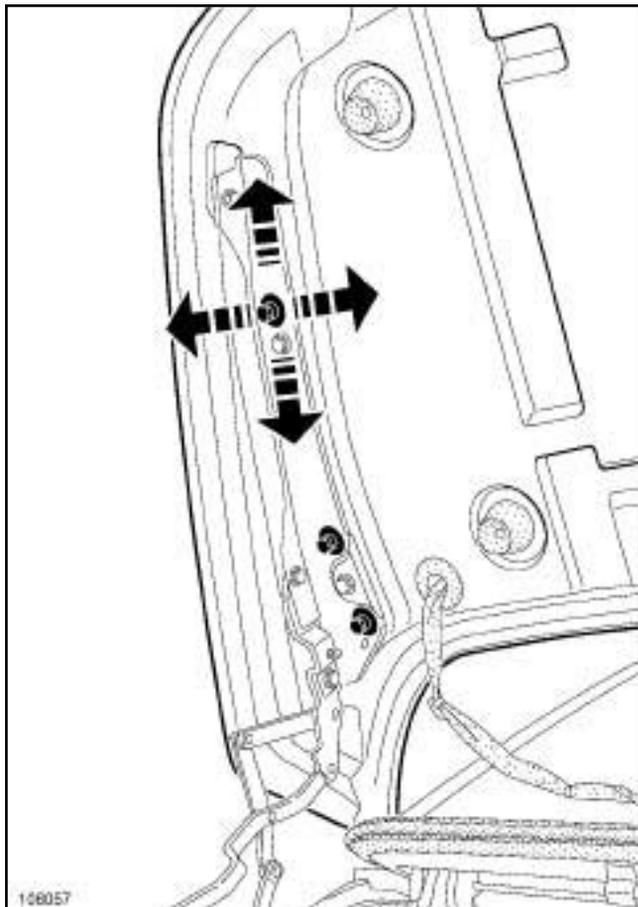
117914

117914

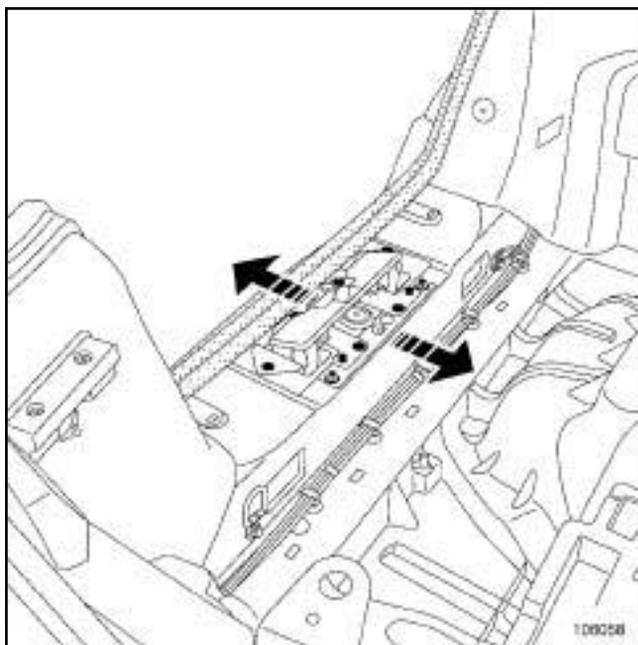
Соблюдайте порядок регулировки.

E84

I - РЕГУЛИРОВКА В ЗОНЕ (1)



106057



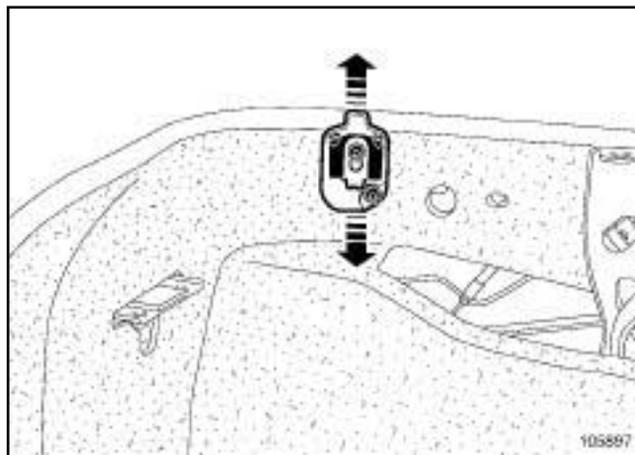
106058

- Выполните регулировку в зоне (1) болтами крепления крышки багажника и фиксатора замка крышки багажника на панели кузова.
- Затяните требуемым моментом:

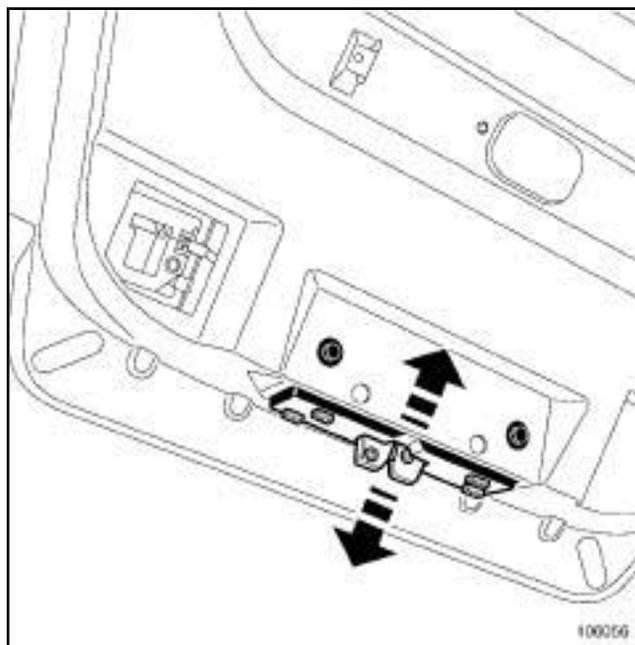
- болты крепления крышки багажника (21 Нбм),

- болты крепления фиксатора замка крышки багажника на панели кузова (8 Нбм).

II - РЕГУЛИРОВКА В ЗОНЕ (2)



105897



106056

- Выполните регулировку в зоне (2), изменяя положение упоров на кузове и замка крышки багажника.

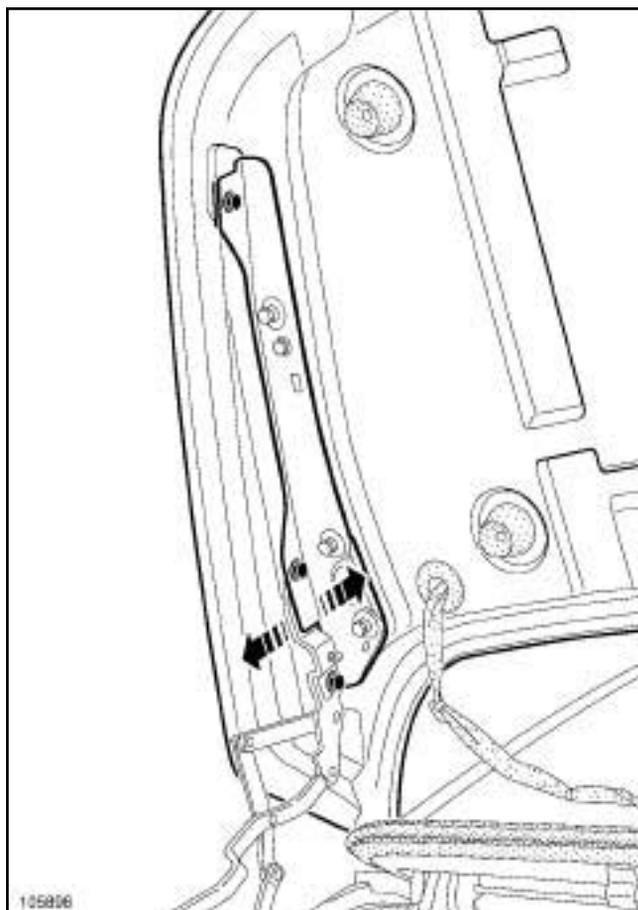
- Затяните требуемым моментом:

- болты крепления упоров на кузове (6,5 Нбм),

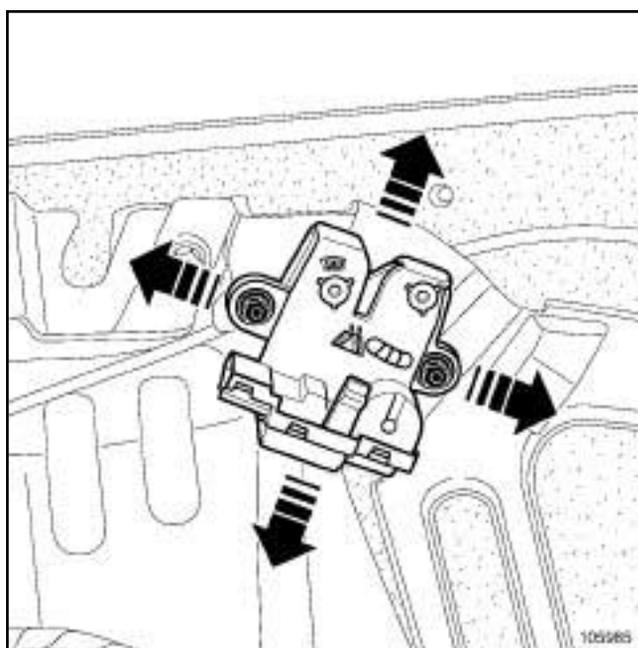
- болты крепления замка крышки багажника (8 Нбм).

E84

III - РЕГУЛИРОВКА В ЗОНЕ (3)



105896



105985

- болты крепления механизмов крышки багажника (21 Нбм),
- болты крепления боковых замков блокировки крышки багажника (8 Нбм).

- Выполните регулировку в зоне (3) болтами крепления механизмов крышки багажника и боковых замков блокировки крышки багажника.
- Затяните требуемым моментом:

L84

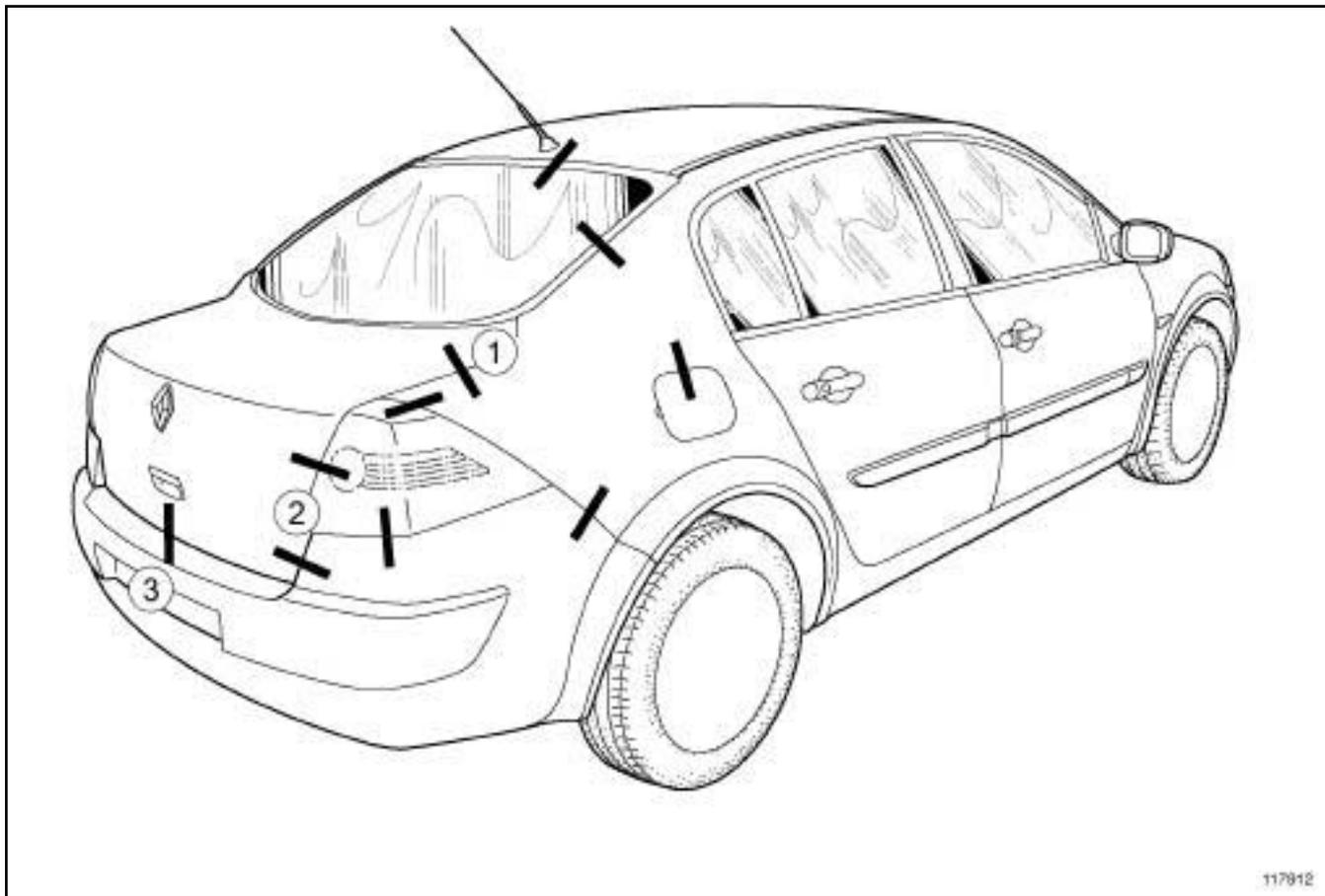
Моменты затяжки 		
болты крепления крышки багажника		21 Н·м
болты крепления петель крышки багажника		21 Н·м
болты крепления фиксатора замка крышки багажника		21 Н·м

### ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

- ❑ Сведения по регулировочным значениям для крышки багажника (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**) (Руководство по ремонту 365, глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей).

### РЕГУЛИРОВКА

- ❑ Положение крышки багажника может регулироваться двумя способами:
  - болтами крепления крышки багажника,
  - болтами крепления петель крышки багажника.
- ❑ Регулировка фиксатора замка крышки багажника производится дополнительно к регулировке положения крышки багажника.

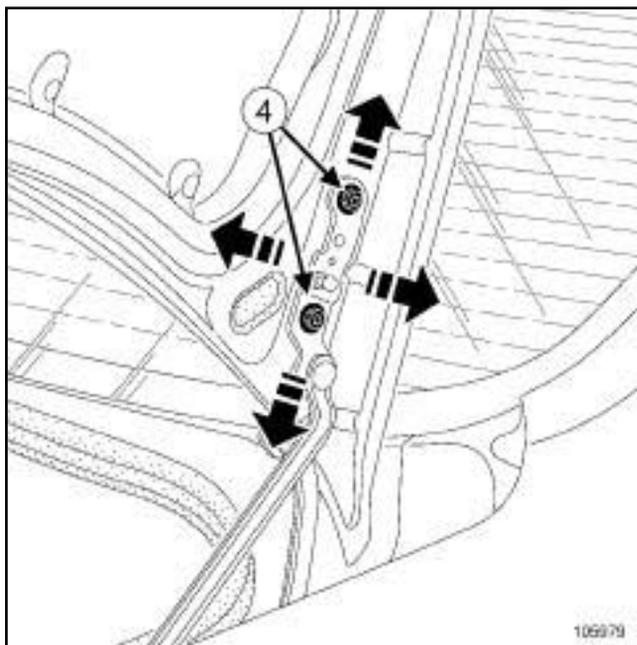


117912

117912

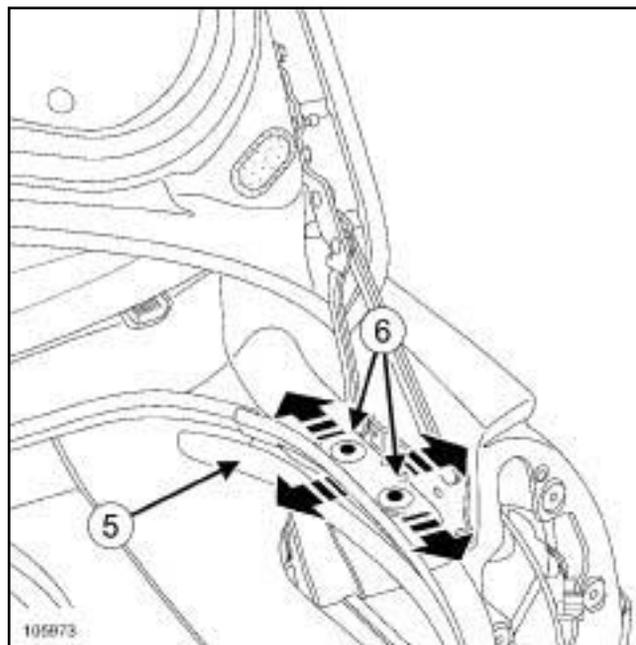
- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.

L84

I - РЕГУЛИРОВКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ  
БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ БАГАЖНИКА

105979

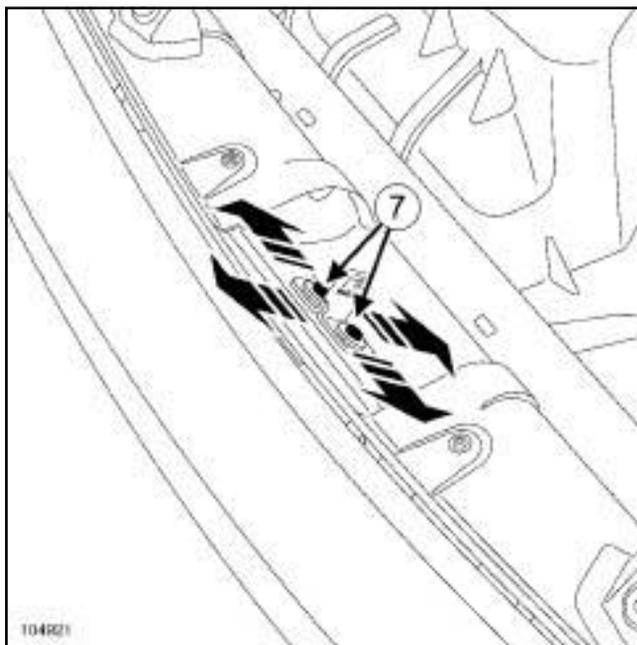
- Ослабьте затяжку болтов (4) крепления крышки багажника.
- Отрегулируйте зазоры крышки багажника.
- Затяните требуемым моментом болты крепления крышки багажника (21 Н·м).

II - РЕГУЛИРОВКА БОЛТАМИ КРЕПЛЕНИЯ  
ПЕТЕЛЬ КРЫШКИ БАГАЖНИКА

105973

- Отсоедините внутреннюю обивку (5) багажника.
- Ослабьте затяжку болтов (6) крепления петель крышки багажника.
- Отрегулируйте зазоры крышки багажника.
- Затяните требуемым моментом болты крепления петель крышки багажника (21 Н·м).
- Закрепите защелками внутреннюю обивку (5) багажника.

L84

**III - РЕГУЛИРОВКА ФИКСАТОРА ЗАМКА  
КРЫШКИ БАГАЖНИКА**

104921

- Ослабьте затяжку болтов (7) крепления фиксатора замка крышки багажника.
- Отрегулируйте зазоры крышки багажника в нижней части.
- Затяните требуемым моментом болты крепления фиксатора замка крышки багажника (21 Н·м).

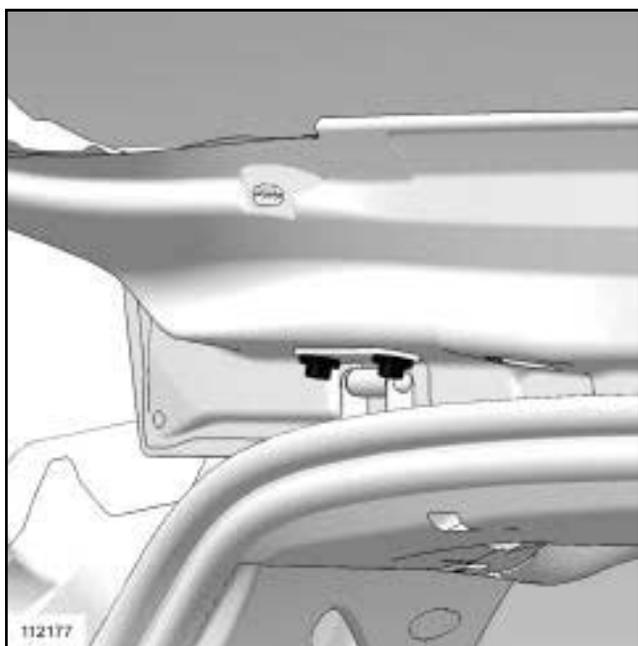
В84 или С84

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112177

Дверь задка данного типа имеет следующие характеристики:

- открытие снизу, петли установлены на верхней части болтового крепления, крепятся вертикально на усилителе петель и плашмя на внутренней панели двери задка,
- боковые газонаполненные упоры закреплены на желобках задних крыльев,
- съемные боковые буферы встроены во внутреннюю панель двери задка,
- замок центрального расположения.

### II - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Если крепления петель двери задка болтового типа, то в зависимости от операций, которые предстоит выполнить дверь задка можно снять:

- либо отвернув детали крепления с элемента кузова в случае замены двери задка,
- либо вместе с петлями, отвернув детали крепления на задней поперечине крыши в случае замены кузова.

Примечание:

При снятии без замены детали перед отворачиванием болтов отметьте положение болтов переднего крепления, чтобы не выполнять регулировку при установке.

### III - РЕГУЛИРОВКА

Примечание:

Для выполнения окончательной регулировки правильно установите задние фонари и бампер.

Различаются две основные зоны регулировки:

- регулировка верхней зоны,
- регулировка нижней зоны.

Начинайте регулировку со стороны петель, ослабив при этом затяжку крепления фиксатора замка и убедившись в наличии буферов.

#### Регулировка верхней зоны:

Выполните регулировку сопряжения и выступания с крышей и задними крыльями с помощью деталей крепления петель двери задка.

#### Регулировка нижней зоны:

Совмещение с крыльями и зазоры с бампером и задними фонарями не регулируются, так как буферы двери задка жестко закреплены на внутренней панели двери задка.

С помощью деталей крепления замка можно регулировать только плотность закрытия.

В84 или С84

Примечание:

В э т о м случае с л едует найти "золотую середину" м ежду п лотностью закрытия и выступанием нижней частью двери задка, отдав предпочтение плотности закрытия так, чтобы обеспечить достаточное прилегание двери к буферам для предупреждения биения д вери задка.

В84 или С84 или G84 или K84 или S84

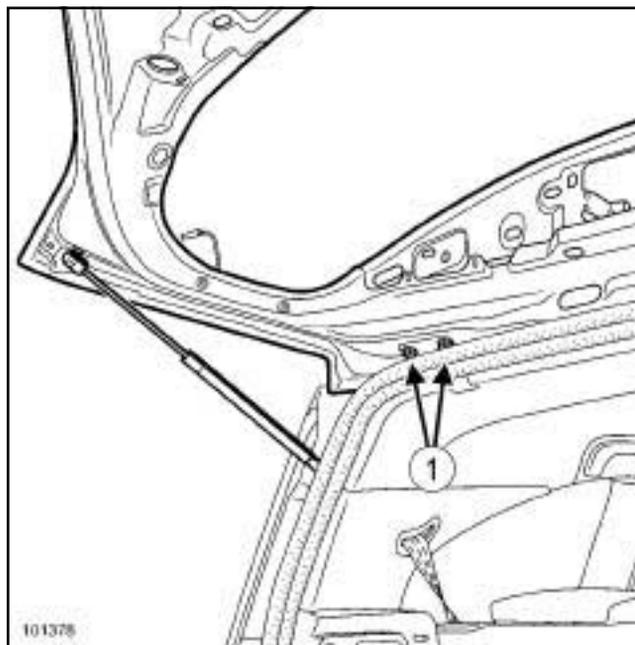
Моменты затяжки 		
болты крепления двери задка		8 Н·м
болт крепления петли двери задка		21 Н·м

### СНЯТИЕ

#### I - СНЯТИЕ

- Снимите обивку двери задка (см. **Обивка двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 73А, Обивка небоковых открывающихся элементов кузова).
- Отсоедините колодки проводов от:
  - электродвигателя очистителя заднего стекла,
  - замка двери задка,
  - элемента обогрева заднего стекла.
- Снимите:
  - жгут проводов двери задка,
  - трубку жиклера,
  - газонаполненные упоры двери задка.

#### II - СНЯТИЕ

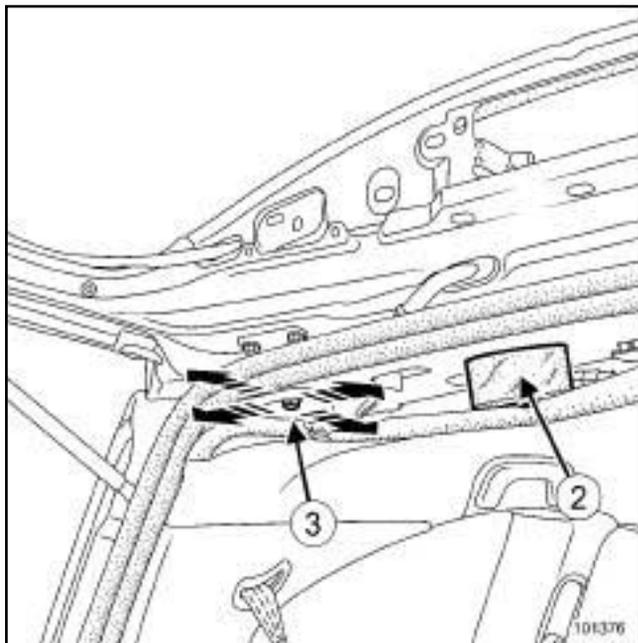


101378

- Снимите:
  - болты (1) крепления двери задка с обеих сторон,
  - дверь задка (операция выполняется вдвоем с помощником).

В84 или С84 или G84 или K84 или S84

### Особенности снятия с петлями двери задка



101376

- Для удержания обивки в отклоненном положении вставьте подкладку (2) .
- Снимите:
  - болт (3) крепления петли двери задка с обеих сторон,
  - «дверь задка вместе с петлями» (эта операция выполняется вдвоем с помощником).

### УСТАНОВКА

#### I - УСТАНОВКА

- Установите:
  - дверь задка (операция выполняется вдвоем с помощником),
  - болты (1) крепления двери задка с обеих сторон.
- Затяните требуемым моментом болты крепления двери задка (8 Нбм).

#### Особенности установки с петлями двери задка

- Нанесите валик мастики на внутреннюю поверхность стыка петли и задней поперечины крыши (см. Руководство по ремонту 400).
- Установите:
  - «дверь задка вместе с петлями» (эта операция выполняется вдвоем с помощником),

- болт (3) крепления петли двери задка с обеих сторон.

- Затяните требуемым моментом болт крепления петли двери задка (21 Н·м).
- Установите обивку крыши.

#### II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите:
  - газонаполненные упоры двери задка,
  - трубку жиклера,
  - жгут проводов двери задка.
- Соедините разъемы:
  - элементу обогрева заднего стекла,
  - замка двери задка,
  - электродвигателю очистителя заднего стекла.
- Установите обивку двери задка (с м. Обивка двери задка: Снятие и установка) (Руководство по ремонту 365, глава 73А, Обивка небоковых открывающихся элементов кузова).

## Дверь задка: Разборка и сборка

В84 или С84 или G84 или K84 или S84

Указанные ниже операции производятся при замене двери задка

Примечание:

Разборку двери задка можно выполнить без снятия ее с автомобиля.

### РАЗБОРКА

#### РАЗБОРКА

Снимите:

- обивку двери задка (см. **Обивка двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, главу 73А, Обивка небоковых открывающихся элементов кузова),
- фонари освещения номерного знака (см. **Фонарь освещения номерного знака: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 81А, Приборы заднего освещения),
- выключатель открывания двери задка (см. **Выключатель замка двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 87С, Управление открывающимися элементами кузова),
- выключатель запираения двери задка (см. **Выключатель замка двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 87С, Управление открывающимися элементами кузова) (в зависимости от уровня комплектации),
- декоративную накладку двери задка (см. **Защитная накладка двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, главу 55А, Наружные защитные элементы),
- электродвигатель очистителя заднего стекла (см. **Электродвигатель очистителя заднего стекла: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 85А, Стеклоочистители и стеклоомыватели),
- замок двери задка (см. **Замок двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),
- заднее стекло (см. **Заднее стекло: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 54А, Остекление),
- жгут проводов.

K84

- Снимите спойлер двери задка (см. **Обтекатель двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, главу 56А, Наружные защитные элементы).
- Снимите (в зависимости от уровня комплектации):
  - выключатель открывания заднего стекла (см. **Выключатель открывания заднего стекла: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 87С, Управление открывающимися элементами кузова),
  - заднее стекло (см. **Открывающееся заднее стекло: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 54А, Остекление).

### СБОРКА

#### СБОРКА

K84

- Установите (в зависимости от уровня комплектации):
  - заднее стекло (см. **Открывающееся заднее стекло: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 54А, Остекление),
  - выключатель открывания заднего стекла (см. **Выключатель открывания заднего стекла: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 87С, Управление открывающимися элементами кузова).
- Установите обтекатель двери задка (см. **Обтекатель двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, главу 56А, Наружные защитные элементы).
- Установите:
  - жгут проводов,
  - заднее стекло (см. **Заднее стекло: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 54А, Остекление),

## Дверь задка: Разборка и сборка

B84 или C84 или G84 или K84 или S84

- замок двери задка (см. **Замок двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),
- электродвигатель очистителя заднего стекла (см. **Электродвигатель очистителя заднего стекла: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 85А, Стеклоочистители и стеклоомыватели),
- декоративную накладку двери задка (с м. **Защитная накладка двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, главу 55А, Наружные защитные элементы),
- выключатель запираения двери задка (с м. **Выключатель замка двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 87С, Управление открывающимися элементами кузова) (в зависимости о т уровня комплектации),
- замок выключатель открывания двери задка (с м. **Выключатель замка двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 87С, Управление открывающимися элементами кузова),
- фонари освещения номерного знака (см. **Фонарь освещения номерного знака: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 364, глава 81А, Приборы заднего освещения),
- обивку двери задка (см. **Обивка двери задка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 365, глава 73А, О б и в к а небоковых открывающихся элементов кузова).

В84 или С84, и УРОВЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ SPORT, и ОГРАНИЧЕННАЯ СЕРИЯ R26 RA

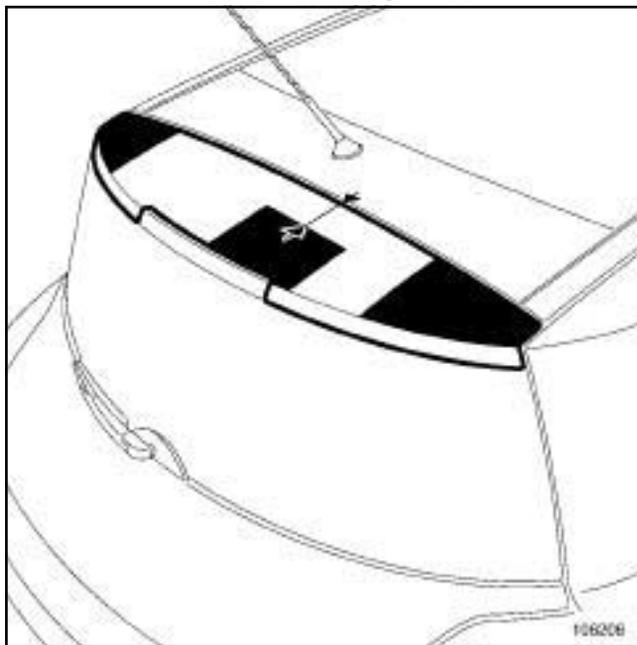
По соображениям стандартизации **в запчасти** поставляются только двери задка без отверстий.

### **ВНИМАНИЕ!**

При местной зачистке до голого металла панели (например, при сверлении) обезжирьте и нанесите тонкой кистью:

- фосфатную грунтовку,
- двухкомпонентную грунтовку,
- краску в цвет автомобиля.

### **Наложение шаблонов на дверь задка**

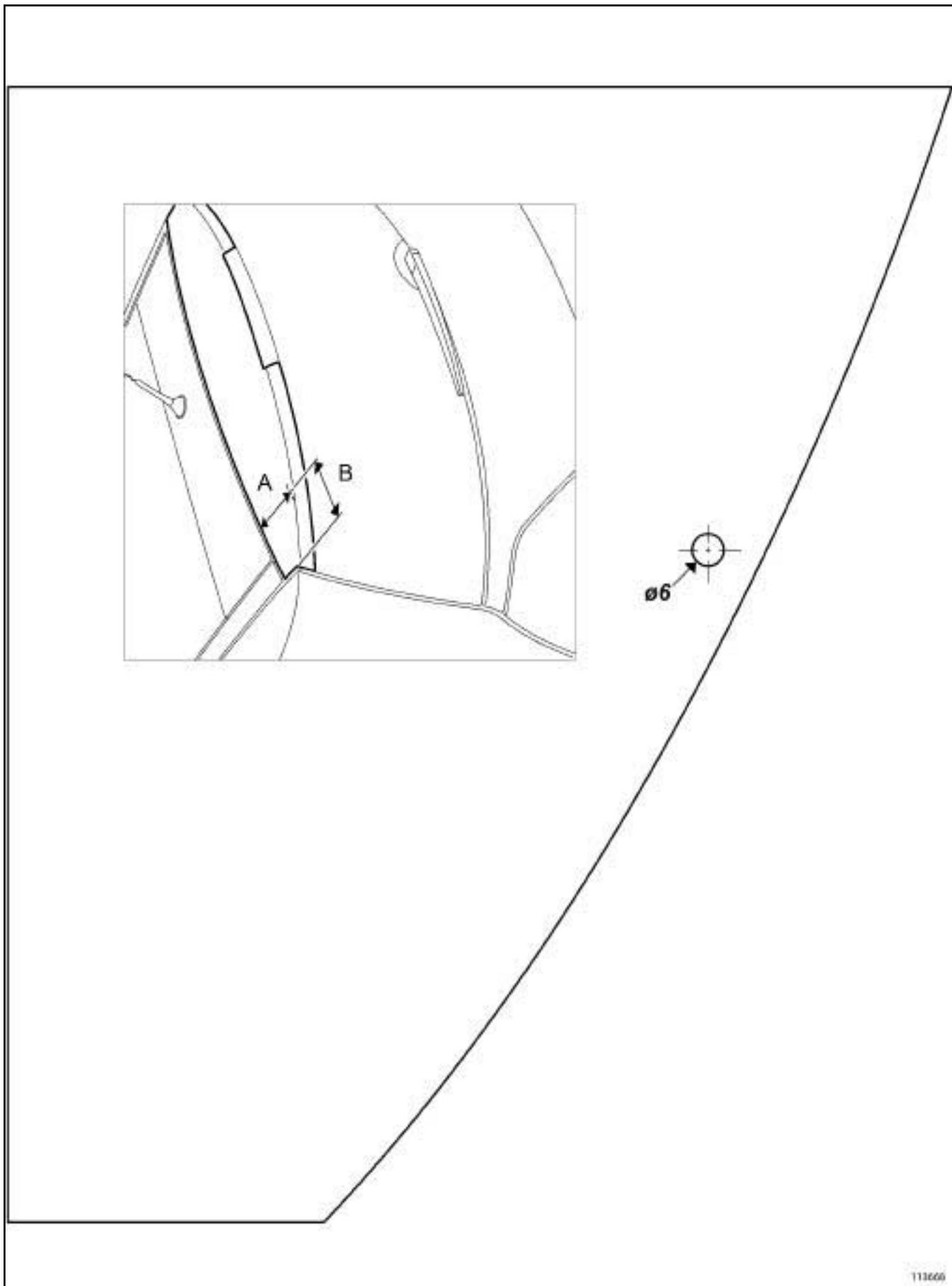


□

### **ВНИМАНИЕ!**

Сделайте ксерокопии шаблонов и перед сверлением проверьте, чтобы размеры ксерокопий соответствовали размерам на страницах Руководства по ремонту.

В84 или С84, и УРОВЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ SPORT, и ОГРАНИЧЕННАЯ СЕРИЯ R26 RA



113666

# НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА.

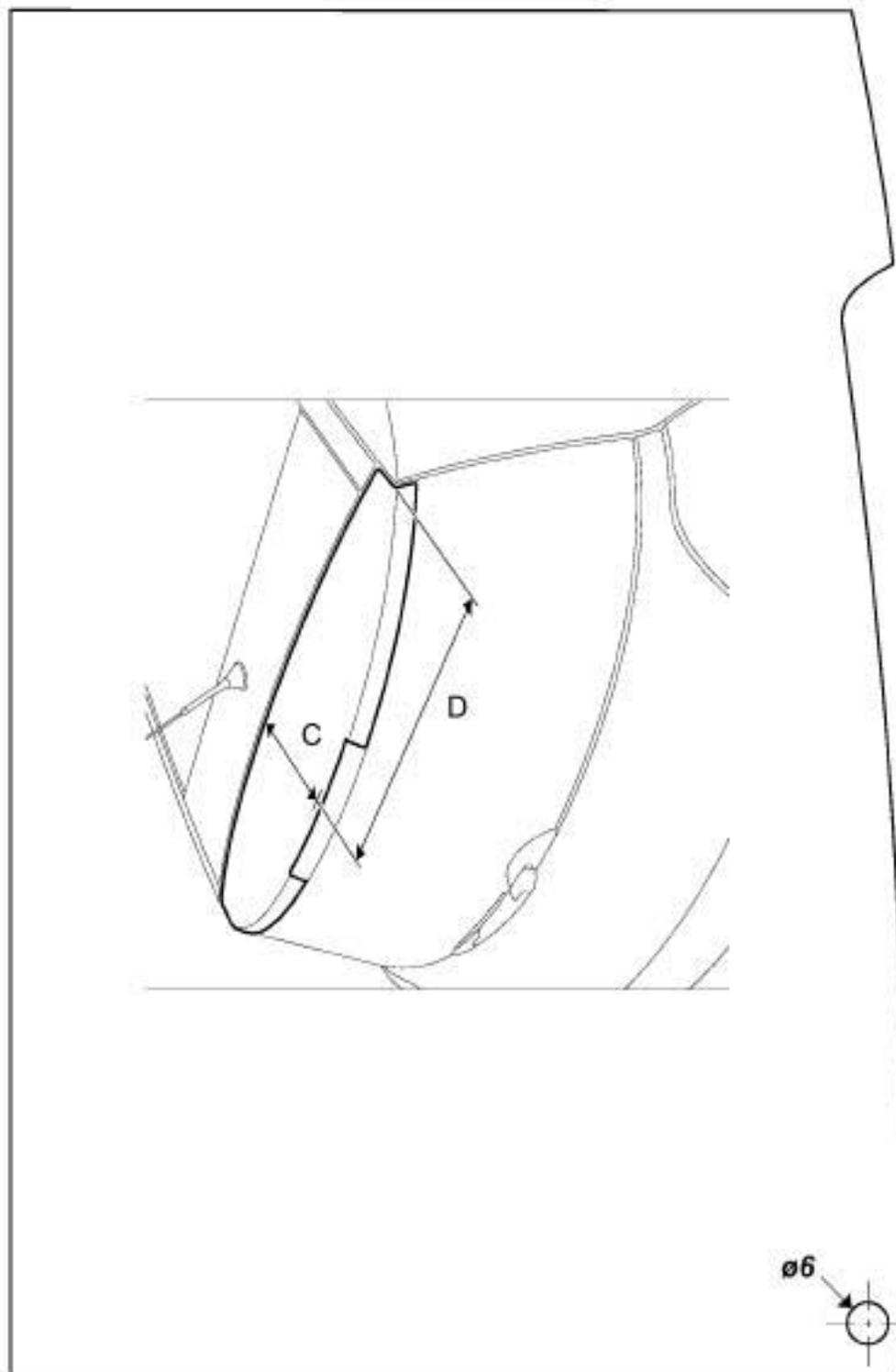
## Дверь задка: Доработка

**48A**

В84 или С84, и УРОВЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ SPORT, и ОГРАНИЧЕННАЯ СЕРИЯ R26 RA

113668

В84 или С84, и УРОВЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ SPORT, и ОГРАНИЧЕННАЯ СЕРИЯ R26 RA



100210

# НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА.

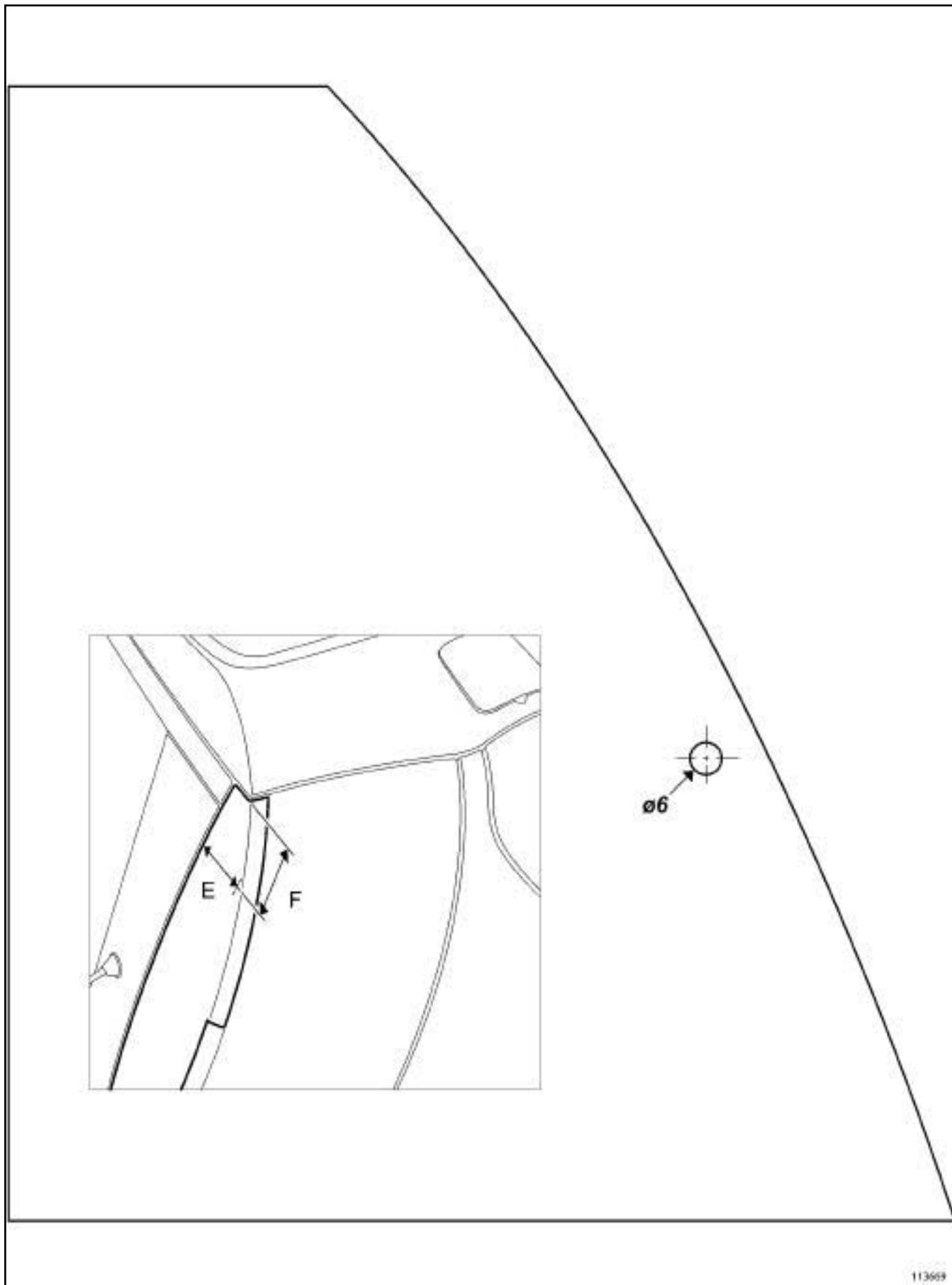
## Дверь задка: Доработка

**48A**

В84 или С84, и УРОВЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ SPORT, и ОГРАНИЧЕННАЯ СЕРИЯ R26 RA

106210

В84 или С84, и УРОВЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ SPORT, и ОГРАНИЧЕННАЯ СЕРИЯ R26 RA



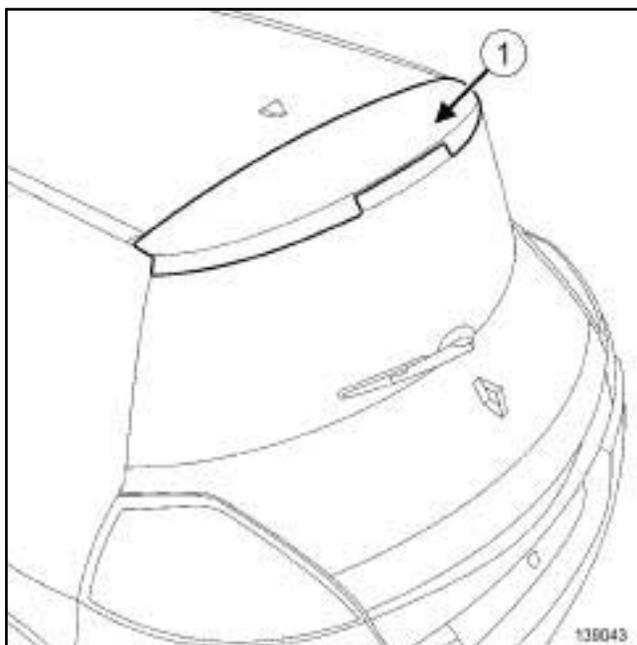
113669

В84 или С84, и УРОВЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ SPORT, и ОГРАНИЧЕННАЯ СЕРИЯ R26 RA

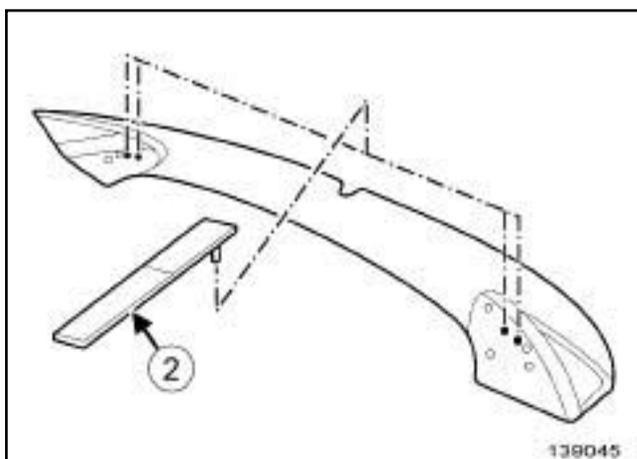
113669

- (A) = 130 мм
- (B) = 123 мм
- (C) = 205 мм
- (D) = 510 мм
- (E) = 130 мм
- (F) = 123 мм

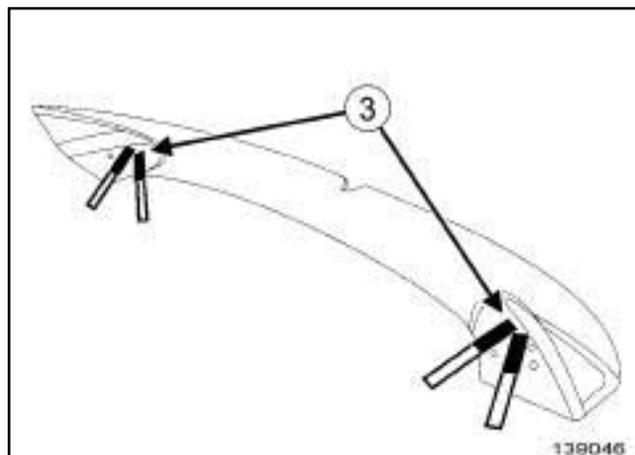
- Необходимо заказать шаблоны для сверления, чтобы доработать спойлер двери задка.



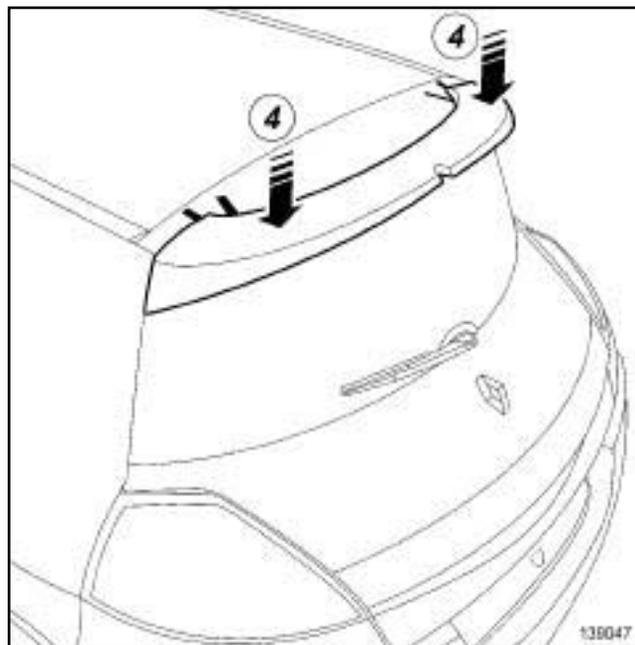
- Очистите зону склеивания (1) .



- Установите шаблоны для сверления (2) .

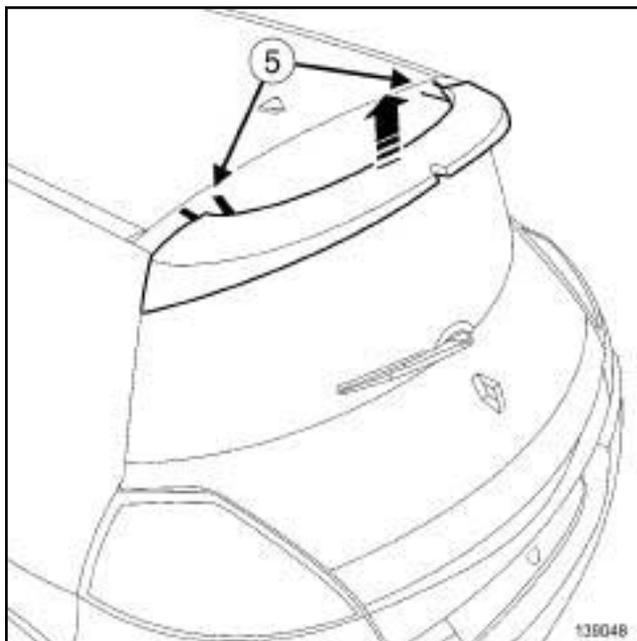


- Снимите двухсторонние защитные наклейки (3) .



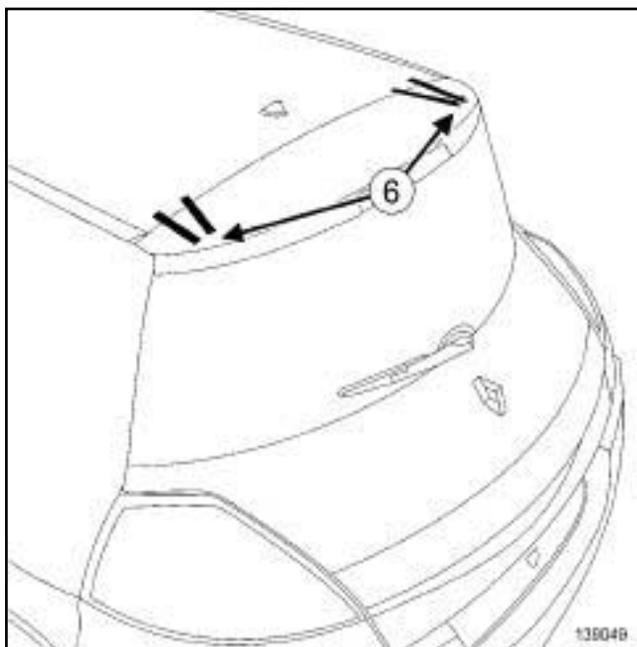
- Установите спойлер двери задка и нажмите на (4) .

В84 или С84, и УРОВЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ SPORT, и ОГРАНИЧЕННАЯ СЕРИЯ R26 RA



139048

- ❑ Снимите спойлер двери задка, удерживая шаблоны для сверления (5) на двери задка.



139049

- ❑ Просверлите отверстие в двери задка в точке (6)
- ❑ Установите спойлер двери задка (см. **Обтекатель двери задка: Снятие и установка**) (Глава 56А, Наружные принадлежности).

В84 или С84 или G84 или K84 или S84

Моменты затяжки 		
болты крепления	двери задка	8 Н·м
болт крепления петли	двери задка	21 Н·м
болты крепления фиксатора замка	двери задка	21 Н·м

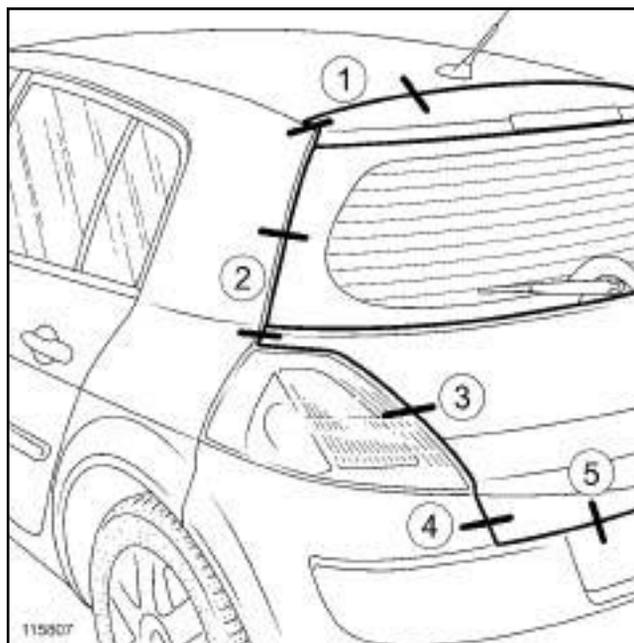
### ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

- ❑ Сведения по регулировочным значениям для двери задка (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**) (Руководство по ремонту 365, глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей).

### РЕГУЛИРОВКА

- ❑ Положение двери задка может регулироваться двумя способами:
  - болтами крепления двери задка,
  - болтами крепления петель двери задка.
- ❑ Регулировка фиксатора замка двери задка производится дополнительно к регулировке положения двери задка.

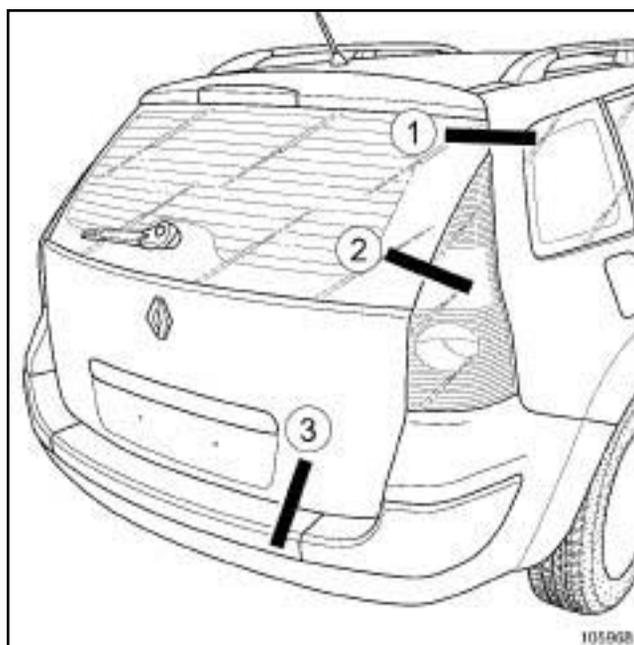
В84 или С84 или G84 или S84



115807

- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.

K84

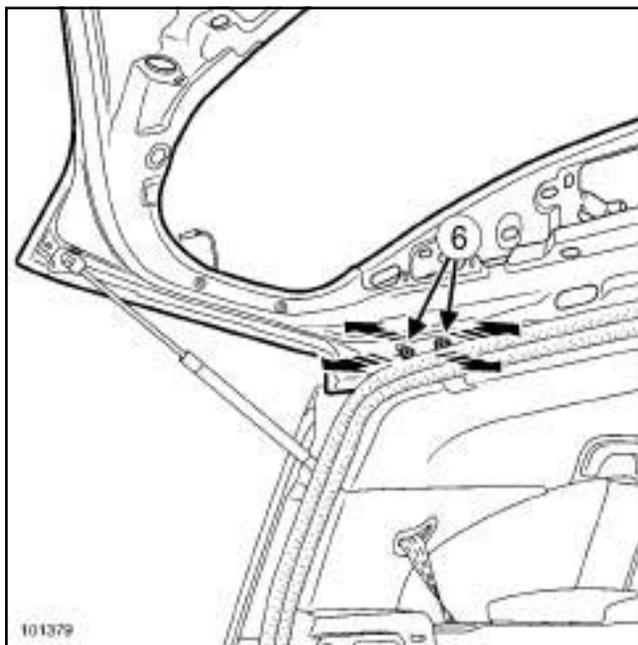


105968

- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.

В84 или С84 или G84 или K84 или S84

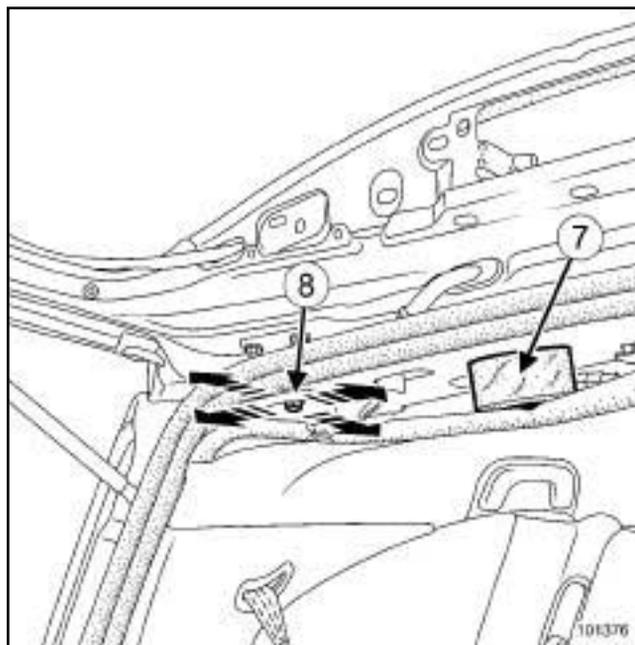
I - РЕГУЛИРОВКА БОЛТАМИ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРИ ЗАДКА



101379

- Ослабьте затяжку болтов (6) крепления двери задка.
- Отрегулируйте зазоры двери задка.
- Затяните требуемым моментом болты крепления двери задка (8 Н·м).

II - РЕГУЛИРОВКА БОЛТАМИ КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ ДВЕРИ ЗАДКА

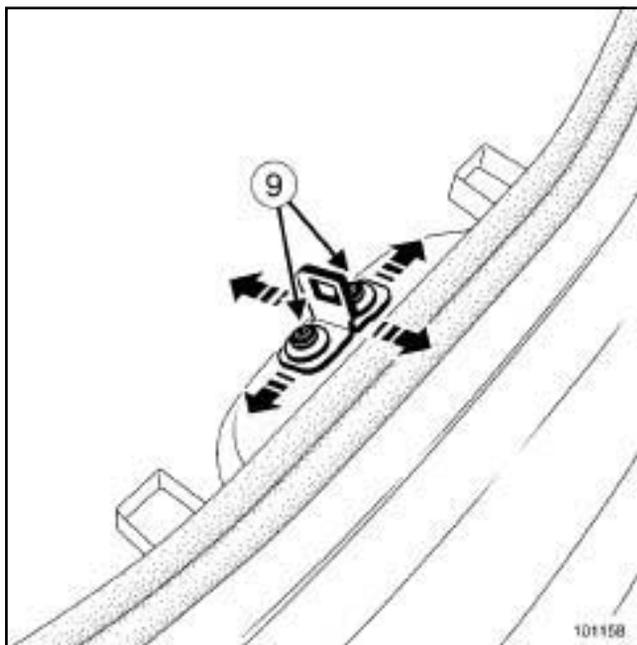


101376

- Для удержания обивки в отклоненном положении вставьте подкладку (7).
- Ослабьте затяжку болтов (8) крепления петель двери задка с обеих сторон.
- Отрегулируйте зазоры двери задка.
- Затяните требуемым моментом болт крепления петли двери задка (21 Н·м).
- Установите обивку крыши.

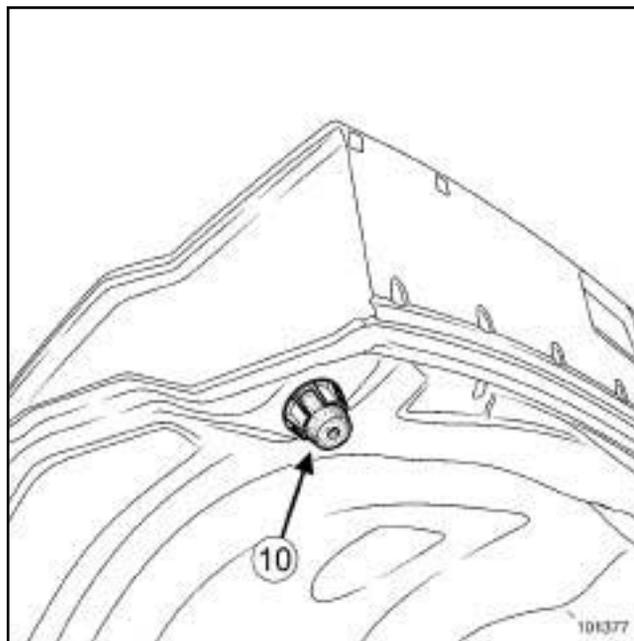
В84 или С84 или G84 или K84 или S84

### III - РЕГУЛИРОВКА ФИКСАТОРА ЗАМКА ДВЕРИ ЗАДКА



101158

- ❑ Ослабьте затяжку болтов (9) крепления фиксатора замка двери задка.
- ❑ Отрегулируйте зазоры двери задка с деталями кузова в нижней части.
- ❑ Затяните требуемым моментом болты крепления фиксатора замка двери задка (21 Н·м).



101377



Примечание:

В закрытом положении упоры (10) должны опираться на кузов.