

RENAULT

4 Кузовные работы

40A ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

41A НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

41B НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

41C НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

43A ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

44A ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

45A ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

**47A БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ
КУЗОВА**

**48A НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ
КУЗОВА.**

X85

НОЯБРЬ 2009

Русское издание

"Методы ремонта, рекомендуемые изготовителем в настоящем документе, соответствуют техническим условиям, действительным на момент составления руководства.

В случае внесения конструктивных изменений в изготовление деталей, узлов, агрегатов автомобиля данной модели, методы ремонта могут быть также соответственно изменены".

Все авторские права принадлежат Renault.

Воспроизведение или перевод, в том числе частичные, настоящего документа, равно как и использование системы нумерации запасных частей, запрещены без предварительного письменного разрешения Renault.

CLIO III - Chapitre 4

Содержание

Страницы

40A	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	41A	НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА
	Специальные приспособления для кузовных работ: Использование	40A-1	Крайняя нижняя передняя поперечина: Общее описание 41A-1
	Документация по работам с несущими компонентами кузова: Использование	40A-5	Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка 41A-2
	Автомобиль на ремонтном стенде: Описание	40A-8	Поперечина установки радиатора: Общее описание 41A-3
	Подрамник: Технические характеристики	40A-12	Поперечина установки радиатора: Снятие и установка 41A-4
	Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов	40A-18	Передний лонжерон: Общее описание 41A-5
	"Масса" кузова: Перечень и расположение элементов	40A-25	Передний лонжерон: Описание 41A-8
	Кузов автомобиля, съемная часть: Описание	40A-30	Передний лонжерон, центральная часть: Общее описание 41A-11
	Кузов автомобиля, передняя часть: Описание	40A-32	Передний лонжерон, центральная часть: Описание 41A-12
	Кузов автомобиля, боковая часть: Описание	40A-35	Накладка переднего лонжерона, передняя часть: Общее описание 41A-14
	Кузов автомобиля, центральная часть: Описание	40A-41	Накладка переднего лонжерона, передняя часть: Описание 41A-16
	Кузов автомобиля, задняя часть: Описание	40A-43	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею: Общее описание 41A-18
	Компоненты кузова для установки на ремонтный стенд: Описание	40A-52	

Содержание

41A НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Кронштейн поперечины радиатора: Общее описание	41A-19
Крепление поперечины для установки радиатора: Описание	41A-20
Переднее крепление переднего подрамника: Общее описание	41A-21
Стенд для разборки и сборки двигателя: Общее описание	41A-22
Стенд для разборки и сборки двигателя: Описание	41A-23
Передняя колесная арка в сборе: Описание	41A-26
Задний кронштейн крепления подрамника: Общее описание	41A-31
Передняя буксировочная проушина: Общее описание	41A-32
Кронштейн крепления соединительной тяги двигателя: Описание	41A-33

41B НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя боковая поперечина центральной части пола: Общее описание	41B-1
Передняя боковая поперечина центральной части пола: Описание	41B-3
Передняя поперечина под передним сиденьем: Общее описание	41B-5
Передняя поперечина под передним сиденьем: Описание	41B-6

41B НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя поперечина под передним сиденьем: Общее описание	41B-8
Задняя поперечина под передним сиденьем: Описание	41B-9
Центральный пол, боковая часть: Общее описание	41B-11
Центральный пол, боковая часть: Описание	41B-13

41C НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Панель порога: Описание	41C-1
Накладка панели порога: Описание	41C-11
Усилитель панели порога: Общее описание	41C-16
Усилитель панели порога: Описание	41C-17

41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Поперечина для удержания багажа: Снятие и установка	41D-1
Задний пол, передняя часть: Общее описание	41D-2
Передняя часть задней части пола: Описание	41D-4
Задний пол, задняя часть: Общее описание	41D-7
Задний пол, задняя часть: Описание	41D-8
Задний лонжерон в сборе: Описание	41D-13
Задний лонжерон: Общее описание	41D-17
Задний лонжерон, задняя часть: Описание	41D-20

Содержание

41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Усилитель передней поперечины заднего пола: Общее описание	41D-22
Усилитель передней поперечины заднего пола: Описание	41D-24
Центральная поперечина заднего пола: Общее описание	41D-26
Центральная поперечина заднего пола: Описание	41D-27
Задняя поперечина задней части пола: Описание	41D-30
Крайняя задняя нижняя поперечина: Снятие и установка	41D-31
Задняя буксировочная проушина: Общее описание	41D-32
Надставка задней части пола: Описание	41D-33
Надставка заднего лонжерона: Описание	41D-35

42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Переднее крыло: Общее описание	42A-1
Переднее крыло: Снятие и установка	42A-3
Переднее крыло: Регулировка	42A-6
Переднее крыло: Доработка	42A-9
Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Общее описание	42A-11
Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Снятие и установка	42A-12

42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Верхний кронштейн крепления переднего крыла: Общее описание	42A-13
Верхний кронштейн крепления переднего крыла: Снятие и установка	42A-14
Передняя панель кузова: Общее описание	42A-17
Передняя панель кузова: Снятие и установка	42A-18
Брызговик: Общее описание	42A-20
Брызговик: Описание	42A-22
Верхний усилитель брызговика: Общее описание	42A-25
Верхний усилитель брызговика: Описание	42A-26
Передняя колесная арка: Общее описание	42A-28
Передняя колесная арка: Описание	42A-29
Поперечина приборной панели: Снятие и установка	42A-32
Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла: Общее описание	42A-37
Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла: Описание	42A-38
Нижняя поперечина щитка передка: Общее описание	42A-40
Боковой усилитель щитка передка: Общее описание	42A-41

Содержание

43А ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя стойка: Общее описание	43A-1
Передняя стойка: Описание	43A-2
Усилитель передней стойки: Общее описание	43A-5
Усилитель передней стойки: Описание	43A-6
Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Общее описание	43A-8
Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание	43A-9
Средняя стойка: Общее описание	43A-13
Усилитель средней стойки: Общее описание	43A-16
Усилитель средней стойки: Описание	43A-18
Внутренняя панель средней стойки: Общее описание	43A-23
Боковина кузова: Общее описание	43A-24
Боковина кузова: Описание	43A-26
Боковина кузова, передняя часть: Общее описание	43A-29
Передняя часть боковины кузова: Описание	43A-30
Верхняя часть кузова: Общее описание	43A-35
Верхняя часть кузова: Описание	43A-37
Облицовка бокового рельса крыши: Общее описание	43A-41
Облицовка бокового рельса крыши: Описание	43A-42
Передняя площадка домкрата: Общее описание	43A-43

44А ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Панель заднего крыла: Общее описание	44A-1
Панель заднего крыла: Описание	44A-3
Желоб панели заднего крыла: Общее описание	44A-11
Желоб панели заднего крыла: Описание	44A-12
Шаровой наконечник подкоса: Общее описание	44A-13
Крепление задних фонарей: Общее описание	44A-14
Крепление задних фонарей: Описание	44A-15
Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание	44A-18
Наружная задняя колесная арка: Общее описание	44A-22
Наружная задняя колесная арка: Описание	44A-24
Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание	44A-31
Задняя панель кузова: Общее описание	44A-44
Задняя панель кузова: Описание	44A-45
Внутренняя панель панели задка: Общее описание	44A-47
Накладка задней панели: Описание	44A-48

45А ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Крыша: Общее описание	45A-1
Крыша: Описание	45A-2
Передняя поперечина крыши: Общее описание	45A-10

Содержание

45А ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Средняя поперечина крыши: Общее описание	45А-11
Центральная поперечина крыши: Описание	45А-12
Задняя поперечина крыши: Общее описание	45А-14
Задняя поперечина крыши: Описание	45А-15

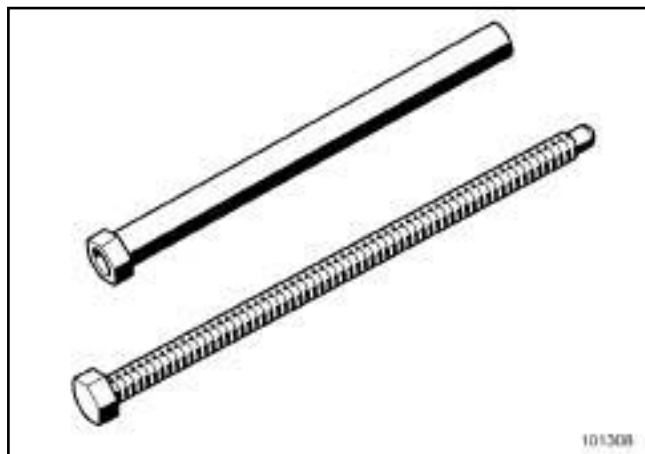
47А БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

Передняя боковая дверь: Снятие и установка	47А-1
Передняя боковая дверь: Регулировка	47А-3
Передняя боковая дверь: Разборка и сборка	47А-7
Задняя боковая дверь: Снятие и установка	47А-8
Задняя боковая дверь: Регулировка	47А-10
Задняя боковая дверь: Разборка и сборка	47А-13
Крышка люка заливной горловины топливного бака: Снятие и установка	47А-14

48А НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА.

Капот: Снятие и установка	48А-1
Капот: Регулировка	48А-3
Дверь задка: Снятие и установка	48А-6
Дверь задка: Регулировка	48А-8
Дверь задка: Разборка и сборка	48А-11

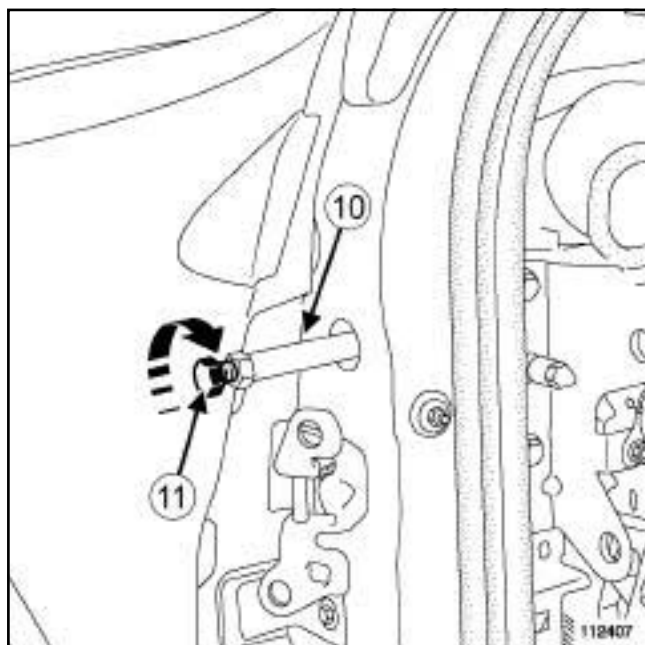
ПРИМЕНЕНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СНЯТИЯ БАЛКИ ПРИБОРНОЙ ПАНЕЛИ Car. 1765



101308

101308

- Применяйте данное приспособление, как указано в методике снятия приборной панели.

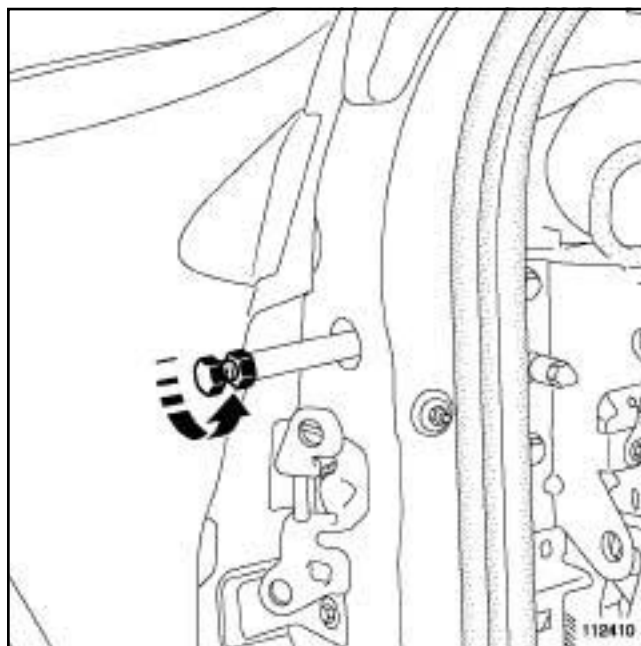


112407

- Установите приспособление **Car. 1765** до упора (10).

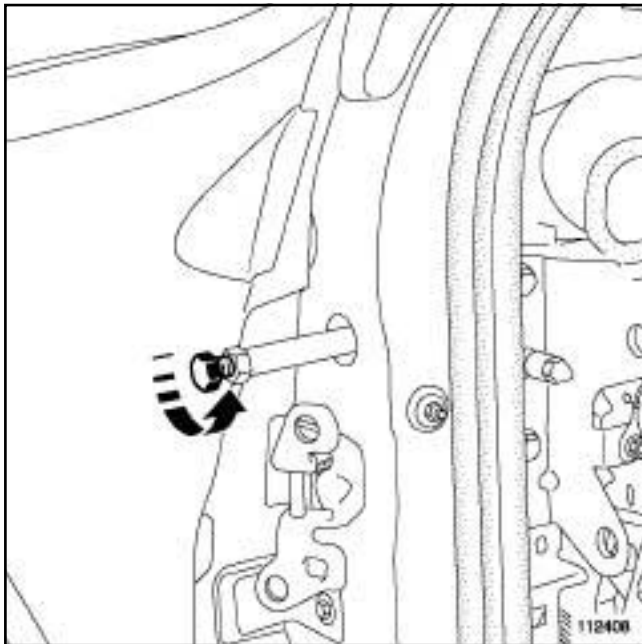
Вверните стержень (11) до упора в корпус (10).

Сильно затяните (как контргайку) корпус приспособления для снятия балки приборной панели, удерживая шестигранную головку болта.



112410

- Выверните до упора приспособление и немного затяните (во время операции гайка балки за счет обратной резьбы ввинчивается в балку и отводит ее от передней стойки).



112408

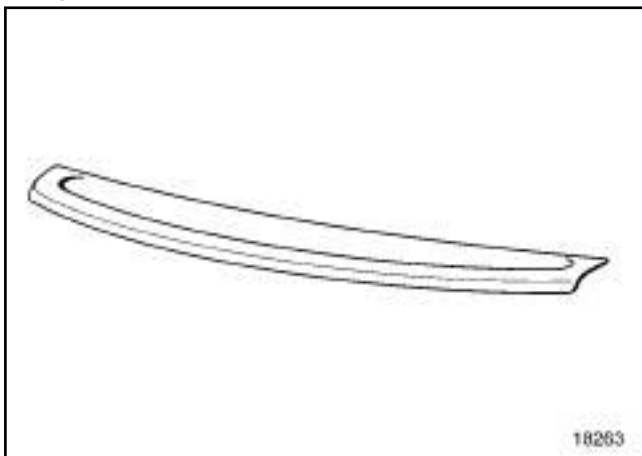
- Удерживая корпус (10) приспособления, разблокируйте стержень (11).

Выверните стержень из балки приборной панели, чтобы снять приспособление.

ВНИМАНИЕ

Чтобы сохранить регулировку балки приборной панели и упростить ее установку, следует изменять положение контргайки только с одной стороны балки.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРИСПОБЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ПРИБОРНОЙ ПАНЕЛИ Car. 1764



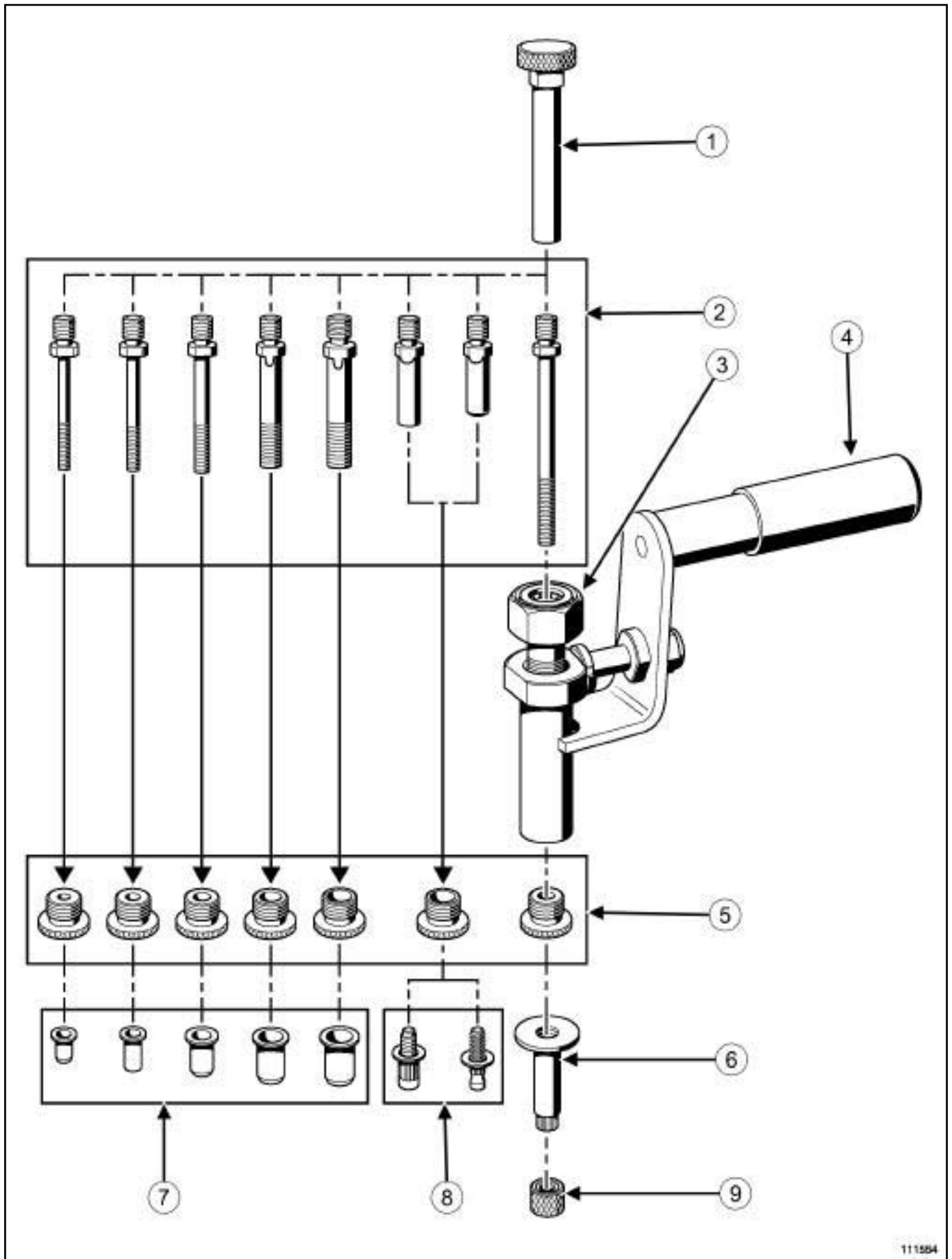
18263

- Используйте данное приспособление при замене ветрового стекла:

- снимите облицовки стоек проема ветрового стекла,

- установите приспособление для защиты приборной панели, чтобы предотвратить ее повреждение.

ПОДГОТОВКА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ Car. 1504



111554

111554

- (1) Держатель шпильки
- (2) Шпильки
- (3) Стяжной болт
- (4) Корпус
- (5) Ввертыши
- (6) Специальная гайка
- (7) Гайки
- (8) Шпильки
- (9) Толкающая гайка

-Подберите комплект (шпилька, ввертыш и вставка), подходящий для данного обжима.

-Вверните в держатель (1) шпильку (2) (с левой резьбой).

-Затяните винт (3) до упора в корпус (4) (с левой резьбой).

-Заверните в корпус (4) ввертыш (5) (с левой резьбой).

-Вставьте сборку (1) и (2) в корпус приспособления.

-Наверните вставку (с левой резьбой) на тяговую шпильку.

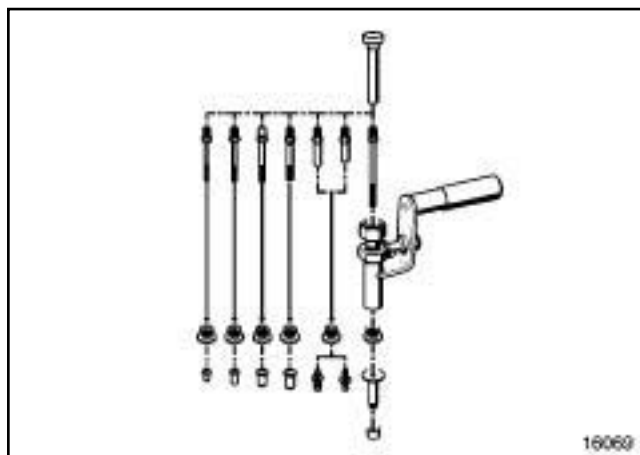
Для установки специальной гайки (6) шпилька проходит через обжимаемую гайку и вворачивается в толкающую гайку (9).

ВНИМАНИЕ

При местной зачистке до голого металла панели (например, при сверлении) обезжирьте и нанесите тонкой кистью:

- фосфатную грунтовку,
- двухкомпонентную грунтовку,
- краску в цвет автомобиля.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ CAR. 1504



16069

- Вращайте винт ключом на **24 мм**, удерживая рукой приспособление за рукоятку.

ВНИМАНИЕ

Механик должен почувствовать, что обжим завершен (на это указывает увеличившееся усилие затяжки). Обжатие вставки завершено, когда больше не ощущается люфт при вращении. Выполните проверку перед снятием сборки "тяговая шпилька - тяга".

В85 или С85

I - КЛАССИФИКАЦИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ

Сведения распределены по двум дополняющим друг друга документам:

1 - Методика кузовного ремонта (Руководство по ремонту данного автомобиля)

Документ состоит из двух разделов:

a - Раздел 0:

В данном разделе не приводится методика ремонта, даются только справочные сведения. Он включает в себя несколько глав:

- 01С Характеристики кузовов автомобилей,
- 02А Подъемное оборудование,
- 02В Новшества по кузову,
- 03В Определение степени повреждения кузова после удара,
- 04Е Окраска,
- 05В Оборудование и инструмент для кузовного ремонта.

b - Раздел 4:

Этот раздел включает в себя несколько глав:

- 40А Общие сведения,
- 41А Нижняя передняя часть кузова,
- 41В Нижняя центральная часть кузова,
- 41С Нижняя боковая часть кузова,
- 41D Нижняя задняя часть кузова,
- 42А Верхняя передняя часть кузова,
- 43А Верхняя боковая часть кузова,
- 44А Верхняя задняя часть кузова,
- 45А Днище кузова,
- 47А Боковые открывающиеся элементы кузова,

- 48А Небоковые открывающиеся элементы кузова.

Эти главы связаны с каталогом запасных частей и содержат сведения двух видов:

- Часть 1: **О** бщее описание. Эта часть содержит сведения по запасным деталям кузова общего назначения и по их конструкции. Эти сведения могут относиться одновременно к нескольким моделям автомобилей.

- Часть 2: **О**писание, **С**нятие и **у**становка, **Р**азборка - сборка и регулировка. Эта часть содержит сведения по запасным деталям силового каркаса кузова и по особенностям рассматриваемого автомобиля.

Примечание:

Необходимо изучить обе части, чтобы иметь полную информацию по ремонту автомобиля.

2 - Основные сведения по кузовному ремонту (Руководство по ремонту 400)

Документ состоит из двух разделов:

a - Раздел 0:

В данном разделе не дается методика ремонта, раздел сугубо описательный и состоит только из одной главы:

- 03В Определение степени повреждения кузова после удара

b - Раздел 4:

В данном разделе приводятся сведения по использованию оборудования и материалов, а также технология основных кузовных работ. Раздел включает только одну главу:

- 40А Общие сведения по кузовному ремонту

II - ПОИСК ИНФОРМАЦИИ

Вопросы	Ответы
Характеристики специнструмента и приспособлений для ремонта данного автомобиля.	Прежде всего, обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля, затем к «каталогу специнструмента и приспособлений» или «каталогу гаражного оборудования».
Характеристики специальных материалов для ремонта данного автомобиля.	Прежде всего обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля, затем к «каталогу материалов IXELL».

В85 или С85

Вопросы	Ответы
Применение какого-либо специнструмента и приспособления для ремонта данного автомобиля.	Прежде всего обратитесь к главе 0 Руководства по ремонту автомобиля.
Применение оснастки для кузовного ремонта.	прежде всего обратитесь к главе 40 Руководства по ремонту данного а втомобиля, з атем к Руководству по ремонту 400.
Сведения по запасным частям д ля ремонта данного автомобиля, касающиеся - возможности замены деталей в зависимости от места установки на автомобиле, - подгонки перед установкой детали, - места разреза и особенностей его выполнения, - особенности симметрии правой и левой сторон, - Особенность м одификации и комплектации автомобиля.	См. главу по соответствующей детали: 41 - 48 Руководства по ремонту данного автомобиля, часть 2
Сведения по запасным частям для данного автомобиля (состав и характеристики к аждой детали).	Прежде всего, обратитесь к подетальным видам кузовных деталей в главе 40 Р уководства по ремонту автомобиля.
	Если данная деталь рассматривается в документе, обратитесь к главам 41 - 48 части 2 Руководства по ремонту данного автомобиля с описанием этой детали.
	Если данной детали в перечнях подетальных видов нет, найдите в главах 41 - 48 узел, в состав которого входит нужная деталь.
Сведения по: - особенностям выполнения соединений с наложением листов друг на друга, - способам и приемам выполнения соединений нового типа, ранее не применявшихся Renault, - особенностям применения новых специальных приспособлений и материалов, ранее Renault не применявшихся,	См. главу по соответствующей детали: главы 41 - 48 Руководства по ремонту данного автомобиля, затем главу 40 Руководства по ремонту 400.
Буксировка и подъем а втомобиля, попавшего в ДТП.	Прежде всего обратитесь к главе 40 Руководства по ремонту а втомобиля, зат е м к к аталогу оборудования
Погрузка автомобиля, попавшего в ДТП, на транспортное средство и его эвакуация.	Прежде всего обратитесь к главе 40 Руководства по ремонту 400, затем к каталогу оборудования.
Сочетаемость при ударах при ремонте данного автомобиля	Обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля.
Принцип сочетаемости при ударе.	Обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Документация по работам с несущими компонентами кузова: Использование

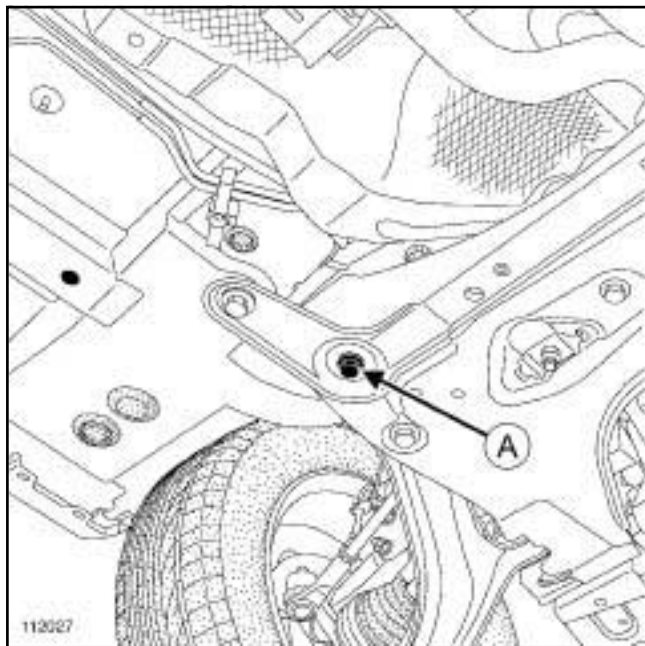
40A

В85 или С85

Вопросы	Ответы
Диагностика ударных повреждений данного автомобиля.	Прежде всего обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля, затем к разделу 0 Руководства по ремонту 400.
Принцип диагностики ударных повреждений.	Обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту 400.
Общие указания по: - ремонту, - мерам безопасности, - подготовке автомобиля, - классификации инструмента, - мерам предосторожности при ремонте).	Обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту 400.

I - ОСНОВНЫЕ ОПОРНЫЕ ТОЧКИ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ НА СТОЛ

1 - Передние механические узлы установлены

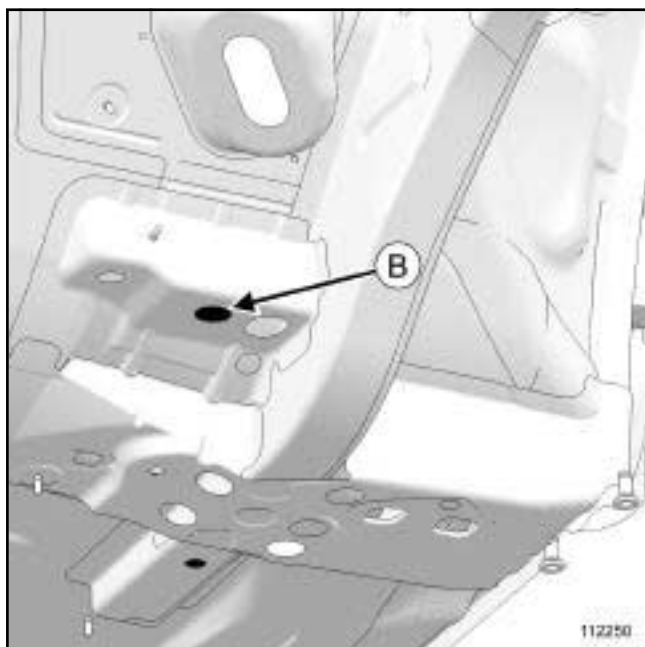


112027

Кондуктор одевается на головку болта заднего крепления переднего подрамника (А) .

Используется при заднем ударе или при слабом переднем ударе без снятия передних механических узлов.

2 - Передние механические узлы сняты



112250

112250

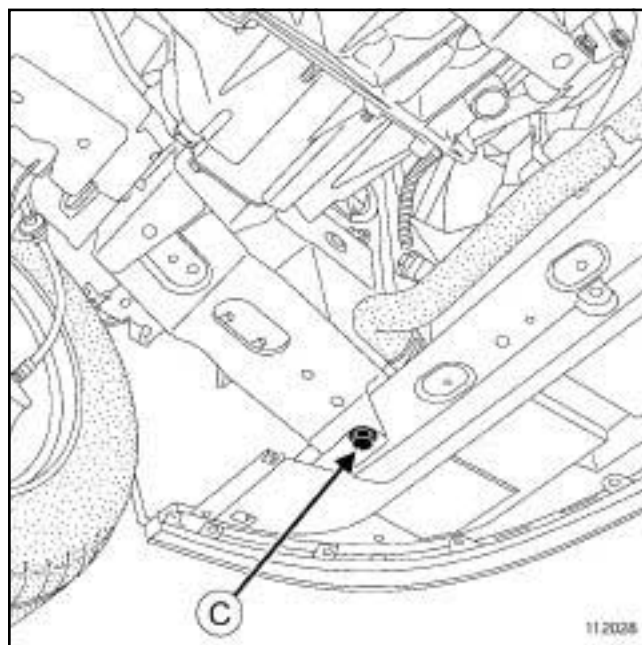
Кондуктор упирается снизу в узел крепления подрамника и центрируется по резьбовой отверстке (В) .

Используется при переднем ударе с снятием передних механических узлов.

Примечание:

При сомнении по поводу деформации одной из опорных точек для того, чтобы удостовериться в необходимости установки на стенд, используйте две дополнительные опорные точки в зоне, не затронутой ударом.

II - ПЕРЕДНЯЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПОРНАЯ ТОЧКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ НА СТОЛ



112028

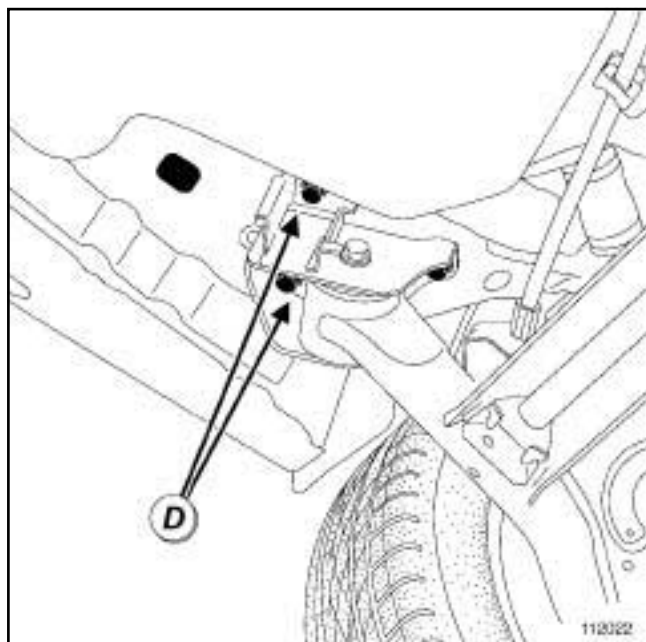
Кондуктор одевается на головку болта крепления опорной поперечины радиатора (С) .

Эта точка используется для подтверждения необходимости установки на стенд после заднего удара (пример: для замены заднего лонжерона в сборе).

Она служит для проверки геометрии кузова автомобиля в случае сомнений по поводу деформации задней основной опорной точки.

III - ЗАДНЯЯ ОСНОВНАЯ ОПОРНАЯ ТОЧКА

1 - Задние механические узлы установлены

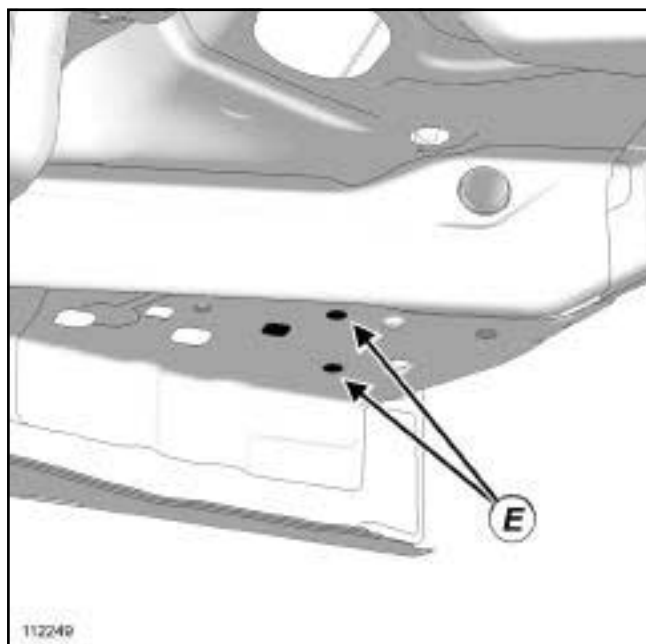


112022

Кондуктор упирается снизу в шарнир рычага задней подвески и центрируется в резьбовом отверстии болта крепления балки задней подвески (D).

Используется при переднем ударе или при легком заднем ударе.

2 - Задние механические узлы сняты



112249

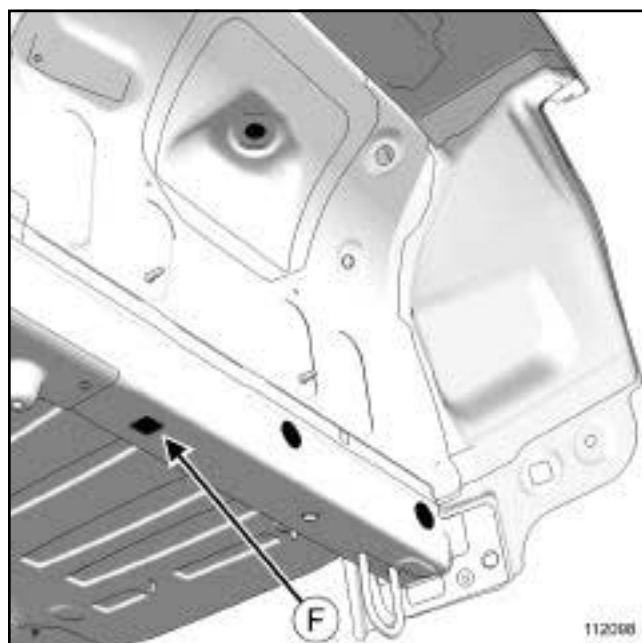
Кондуктор устанавливается под задним лонжероном и центрируется по резьбовому отверстию (E).

Используется при заднем ударе со снятием задних механических узлов.

Примечание:

При сомнении по поводу деформации одной из опорных точек для того, чтобы удостовериться в необходимости установки на стенд, используйте две дополнительные опорные точки в зоне, не затронутой ударом.

IV - ЗАДНЯЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПОРНАЯ ТОЧКА



112098

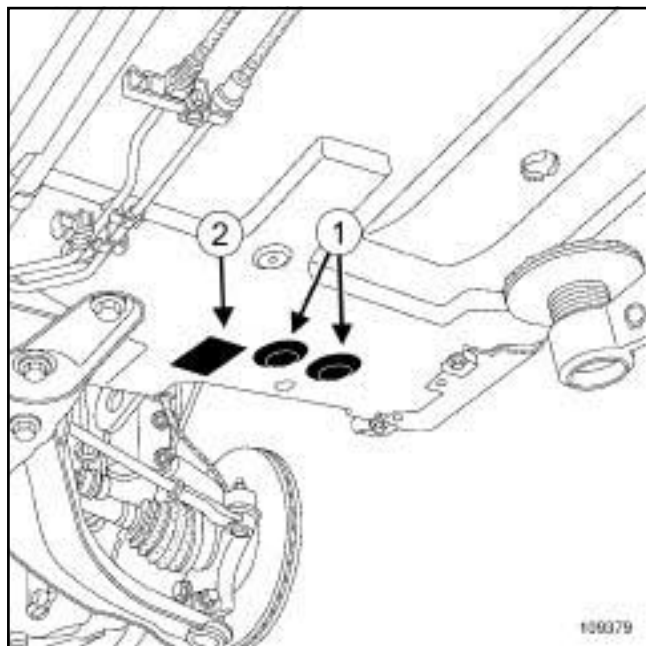
Кондуктор устанавливается под задним лонжероном и центрируется по квадратному отверстию (F).

Эта точка используется для подтверждения необходимости установки на стенд после переднего удара (пример: для замены брызговика в сборе).

Данная точка служит для проверки геометрии кузова автомобиля при сомнении по поводу деформации передней основной опорной точки.

V - УСТАНОВКА КОМПЛЕКТА КРЕПЛЕНИЙ АВТОМОБИЛЯ НА СТЕНДЕ

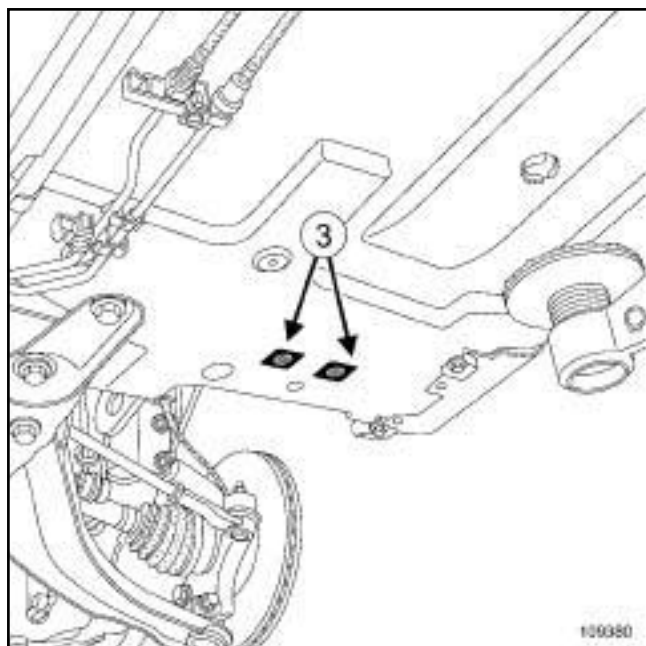
1 - В передней части



109379

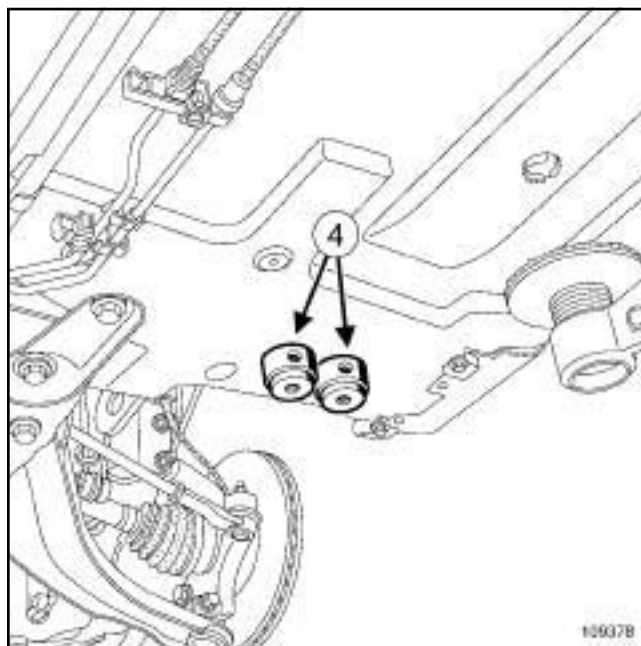
Снимите:

- колес,
- заглушки (1) и (2) .



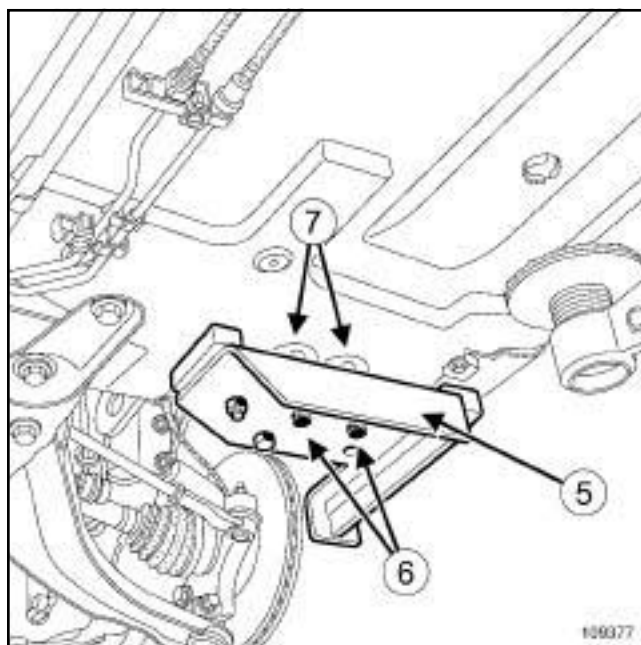
109380

Установите вставки (3) .



109378

Заверните упоры (4) , не затягивая их.

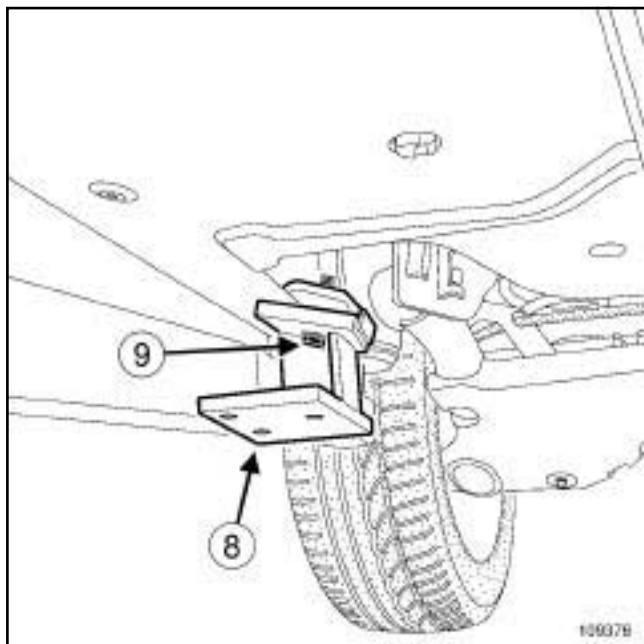


109377

Установите приспособление (5) и закрепите его болтами (6) .

Затяните крепеж кронштейнов (7) в последнюю очередь.

2 - В задней части



109376

Установите фиксатор (8) на горизонтальной кромке задней части панели порога и закрепите его болтом (9).

Установите автомобиль на фиксаторах стенда для ремонта кузова.

ВНИМАНИЕ

Несущее основание кузова данного автомобиля защищено специальными составами, которые обеспечивают гарантию от сквозной коррозии в течение 12 лет.

После операции введите защитный состав в скрытые полости передних боковых поперечин и установите заглушки. Поврежденные заглушки замените.

Восстановите антигравийное покрытие панели порога, если оно нарушено.

K85

Позиция	Наименование	X	Размер Y	Размер Z	Диаметр	Наклон, градус
	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы установлены	301	305	6,5	M12	
	Направляющая заднего моста	1921	-582	118	20 x 20	
	Переднее крепление балки задней подвески, механические узлы сняты	2077,3	-633	118	24 x 24	
	Переднее крепление балки задней подвески, механические узлы установлены	2077,3	-633	113	M10	
	Переднее крепление балки задней подвески, механические узлы сняты	2047,4	-541,3	118	24 x 24	
	Переднее крепление балки задней подвески, механические узлы установлены	2047,4	-541,3	113	M10	
	Переднее крепление балки задней подвески, механические узлы сняты	2166	-536	118	24 x 24	
	Переднее крепление балки задней подвески, механические узлы установлены	2166	-536	113	M10	
	Переднее крепление подрамника	- 141,5	- 478	260,5	M12	
	Переднее крепление подрамника	- 141,5	468	256	M12	
	Верхнее крепление амортизатора задней подвески	2614,2	-561,9	534,4	∅ 20	
	Верхняя опора амортизаторной стойки	6,81	-583,6	669,4	∅ 98	X 7° ; Y 1°
	Верхнее крепление амортизаторной стойки	-55,5	-618,4	673,8	M8	X 7° ; Y 1°
	Верхнее крепление амортизаторной стойки	-23,3	-518,7	669,2	M8	X 7° ; Y 1°

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подрамник: Технические характеристики

40A

	Верхнее крепление амортизаторной стойки	68,1	-624	660	M8	X 7° ; Y 1°
	Заднее крепление переднего лонжерона	547	-410	9,8	∅ 16	
	Переднее направляющее отверстие переднего лонжерона	- 283,5	- 460,8	292,8	16 x 16	
	Переднее направляющее отверстие переднего лонжерона	-305,5	471,3	292,8	16 x 16	
	Переднее крепление переднего лонжерона, механические узлы сняты	-502	- 476	83,5	M12	
	Переднее крепление переднего лонжерона, механические узлы установлены	-502	- 476	77,5	M12	
	Переднее крепление переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	492	83,5	M12	
	Переднее крепление переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	492	77,5	M12	
	Передняя направляющая заднего лонжерона	1957,5	-614	118	20 x 20	
	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	2533	-497,9	176,8	20 x 20	
	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	2533	487,5	176,8	20 x 20	
	Заднее крепление заднего лонжерона	2942	- 529,4	220	∅ 12,2	90°
	Заднее крепление заднего лонжерона	2942	519,4	220	∅ 12,2	90°
	Направляющее отверстие крайней передней поперечины	- 498,2	- 530,9	265	∅ 16	90°
	Направляющее отверстие крайней передней поперечины	- 496,4	534,9	265	∅ 16	90°
	Крепление крайней передней поперечины	- 503,6	- 453	415	M10	90°
	Крепление крайней передней поперечины	- 503,3	464,6	415	M10	90°
	Опора подвески двигателя	- 317	489	449	M10	180°

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подрамник: Технические характеристики

40A

	Опора подвески двигателя	- 147	511	449	M10	180°
	Дополнительное крепление двигателя (с оединительная тяга)	- 86,2	481,1	604,5	M12	180°

B85 или C85 или S85

Позиция	Наименование	X	Размер Y	Размер Z	Диаметр	Наклон, градус
	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы установлены	301	305	6,5	M12	
	Направляющая заднего моста	1921	-582	118	20 x 20	
	Переднее крепление балки задней подвески, механические узлы сняты	2077,3	-633	118	24 x 24	
	Переднее крепление балки задней подвески, механические узлы установлены	2077,3	-633	113	M10	
	Переднее крепление балки задней подвески, механические узлы сняты	2047,4	-541,3	118	24 x 24	
	Переднее крепление балки задней подвески, механические узлы установлены	2047,4	-541,3	113	M10	
	Переднее крепление балки задней подвески, механические узлы сняты	2166	-536	118	24 x 24	
	Переднее крепление балки задней подвески, механические узлы установлены	2166	-536	113	M10	
	Переднее крепление подрамника	- 141,5	- 478	260,5	M12	
	Переднее крепление подрамника	- 141,5	468	256	M12	
	Верхнее крепление амортизатора задней подвески	2614,2	-561,9	534,4	∅ 20	
	Верхняя опора амортизаторной стойки	6,81	-583,6	669,4	∅ 98	X 7° ; Y 1°

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подрамник: Технические характеристики

40A

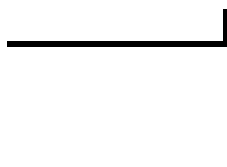
	Верх н е е крепление амортизаторной стойки	-55,5	-618,4	673,8	M8	X 7° ; Y 1°
	Верх н е е крепление амортизаторной стойки	-23,3	-518,7	669,2	M8	X 7° ; Y 1°
	Верх н е е крепление амортизаторной стойки	68,1	-624	660	M8	X 7° ; Y 1°
	Заднее крепление переднего лонжерона	547	-410	9,8	∅ 16	
	Перед н е е направляющее отверстие переднего лонжерона	- 283,5	- 460,8	292,8	16 x 16	
	Перед н е е направляющее отверстие переднего лонжерона	-305,5	471,3	292,8	16 x 16	
	Перед н е е крепление переднего лонжерона, механические узлы сняты	-502	- 476	83,5	M12	
	Перед н е е крепление переднего лонжерона, механические у злы установлены	-502	- 476	77,5	M12	
	Перед н е е крепление переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	492	83,5	M12	
	Перед н е е крепление переднего лонжерона, механические у злы установлены	- 525	492	77,5	M12	
	Передняя н а п р а вляющая заднего лонжерона	1957,5	-614	118	20 x 20	
	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	2533	-497,9	176,8	20 x 20	
	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	2533	487,5	176,8	20 x 20	
	Заднее крепление заднего лонжерона	2876	- 529,4	220	∅ 12,2	90°
	Заднее крепление заднего лонжерона	2876	519,4	220	∅ 12,2	90°
	Направляющее о т верстие крайней передней поперечины	- 498,2	- 530,9	265	∅ 16	90°
	Направляющее о т верстие крайней передней поперечины	- 496,4	534,9	265	∅ 16	90°

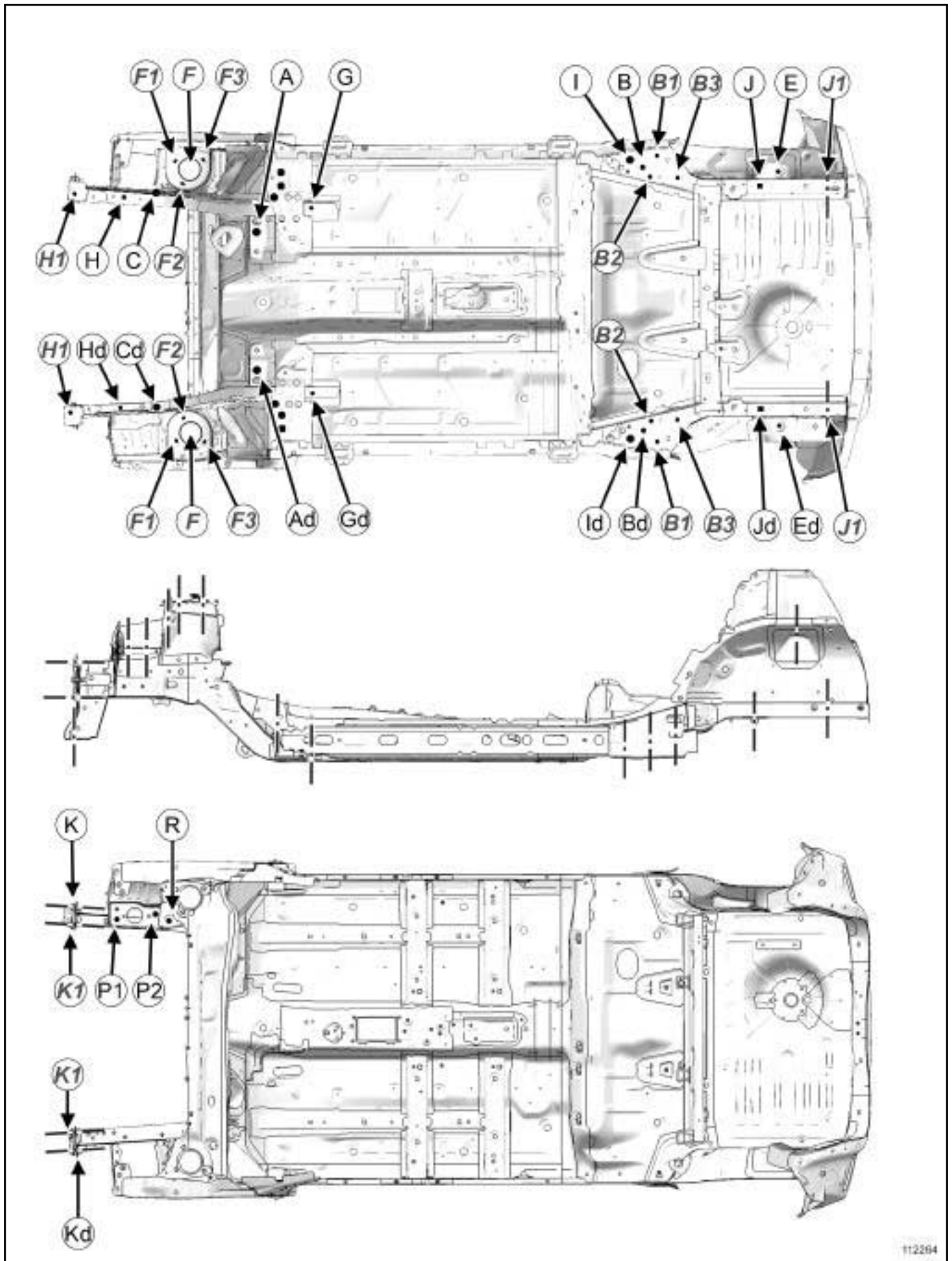
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подрамник: Технические характеристики

40A

	Крепление крайней передней поперечины	- 503,6	- 453	415	M10	90°
	Крепление крайней передней поперечины	- 503,3	464,6	415	M10	90°
	Опора подвески двигателя	- 317	489	449	M10	180°
	Опора подвески двигателя	- 147	511	449	M10	180°
	Дополнительное крепление двигателя (с оединительная тяга)	- 86,2	481,1	604,5	M12	180°

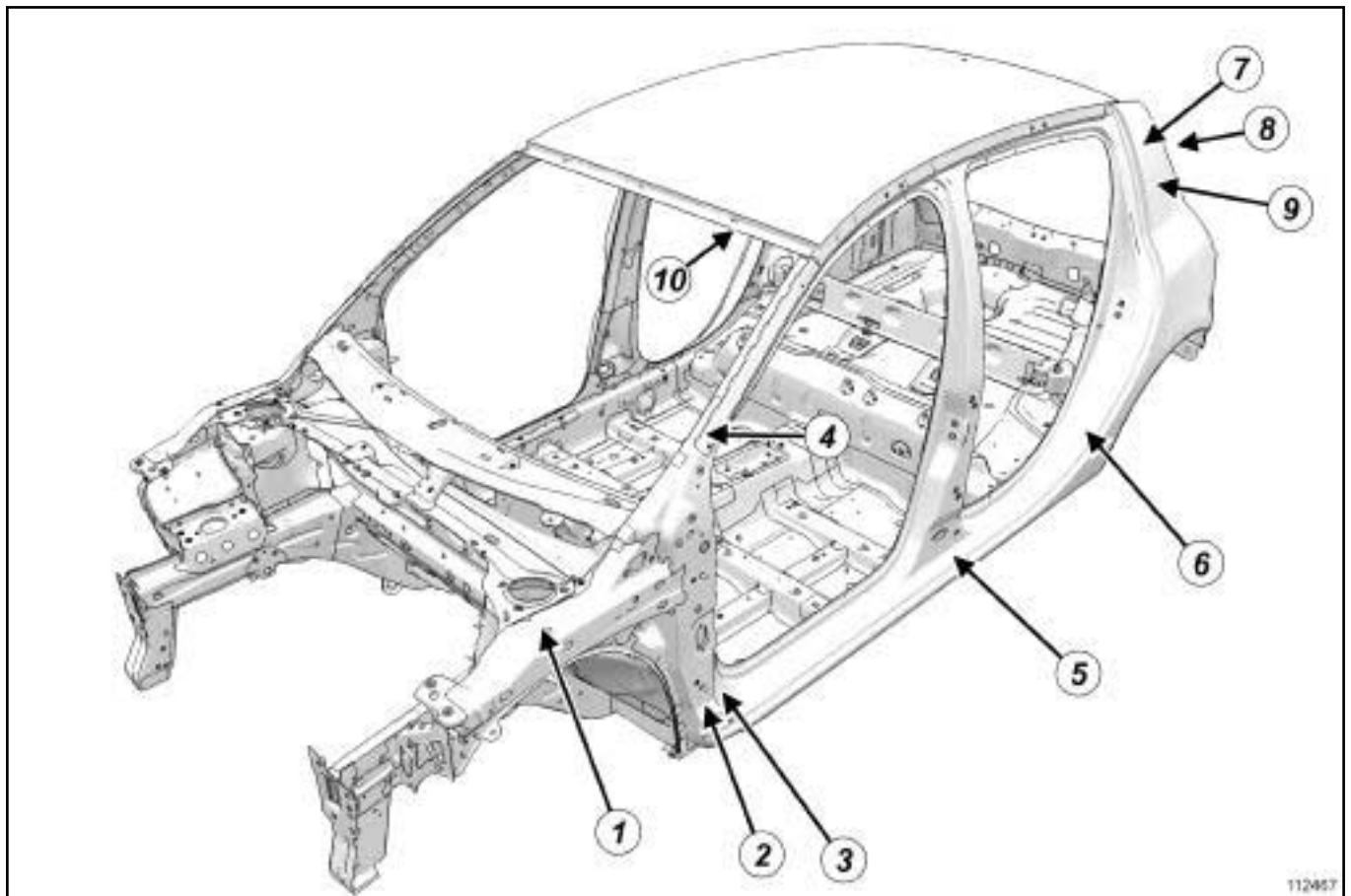




112264

112264

B85



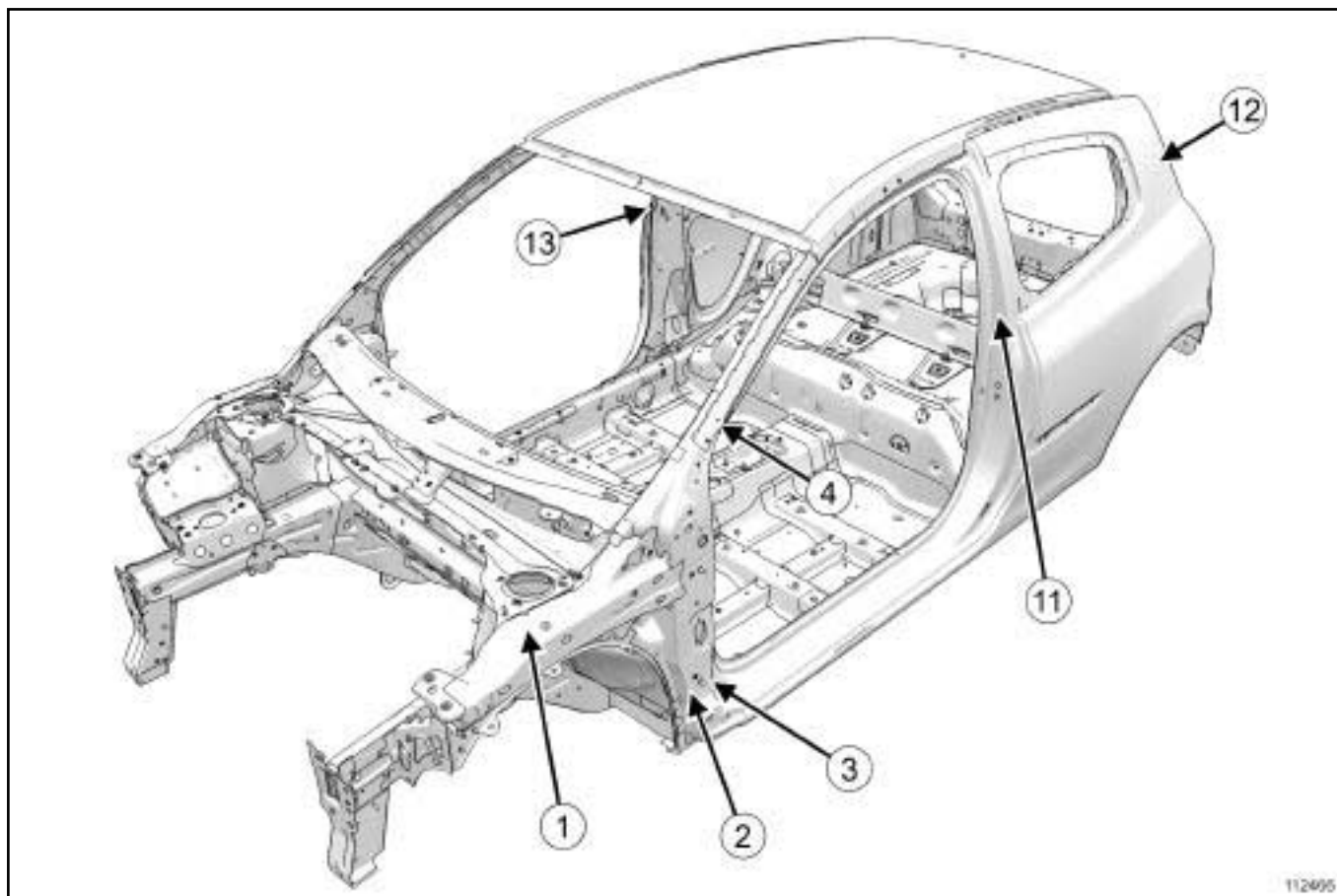
112467
112467

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов

40A

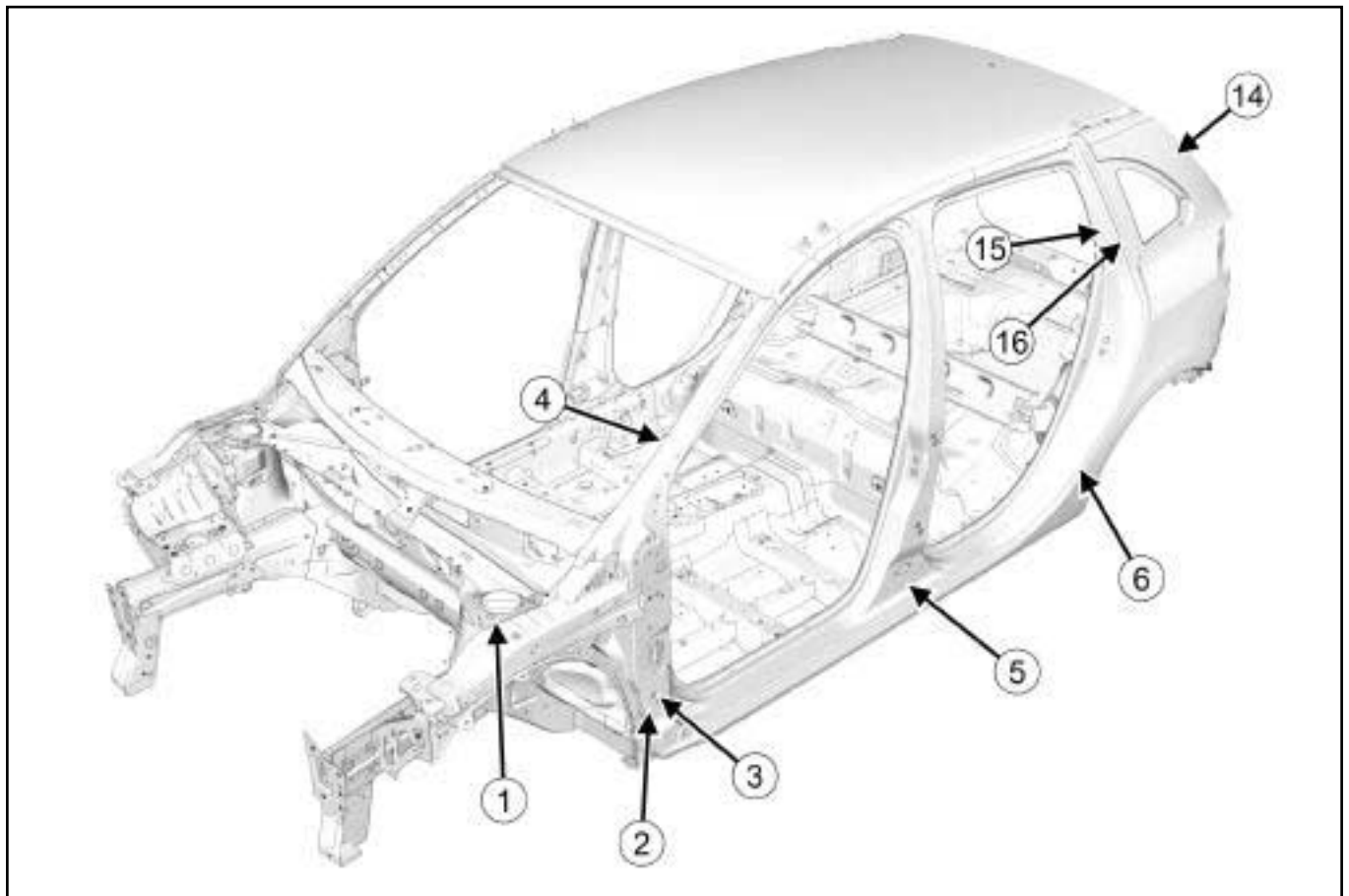
C85 или S85



112495

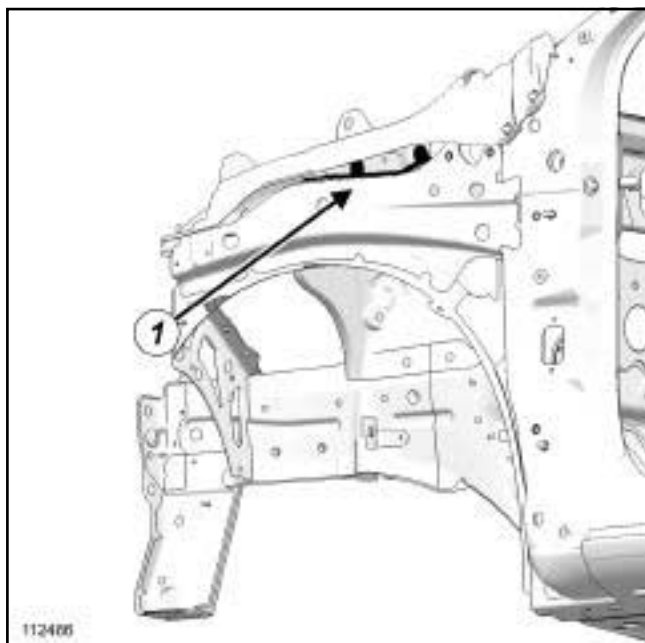
112466

K85



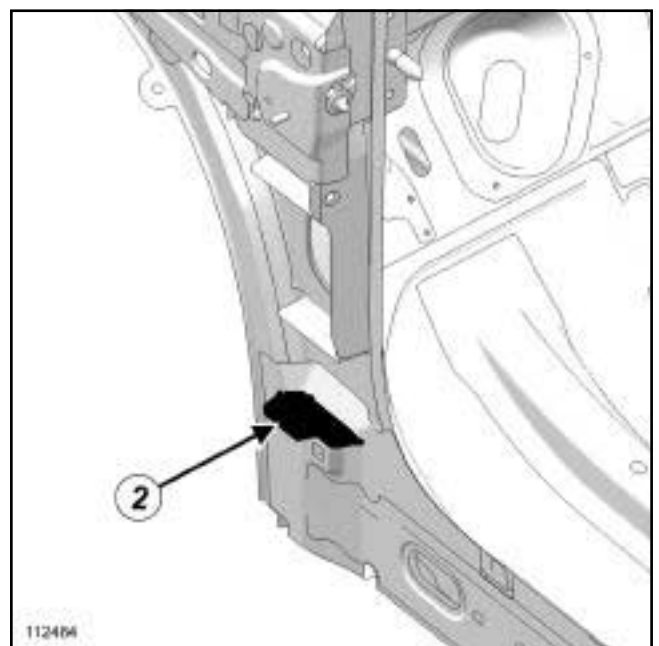
126694

Вставка кронштейна верхнего крепления переднего крыла (1) .



112486

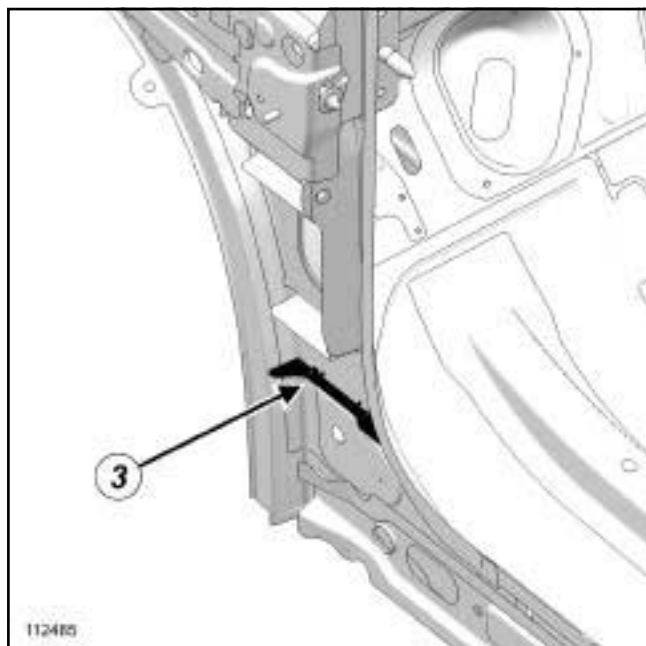
112486



112484

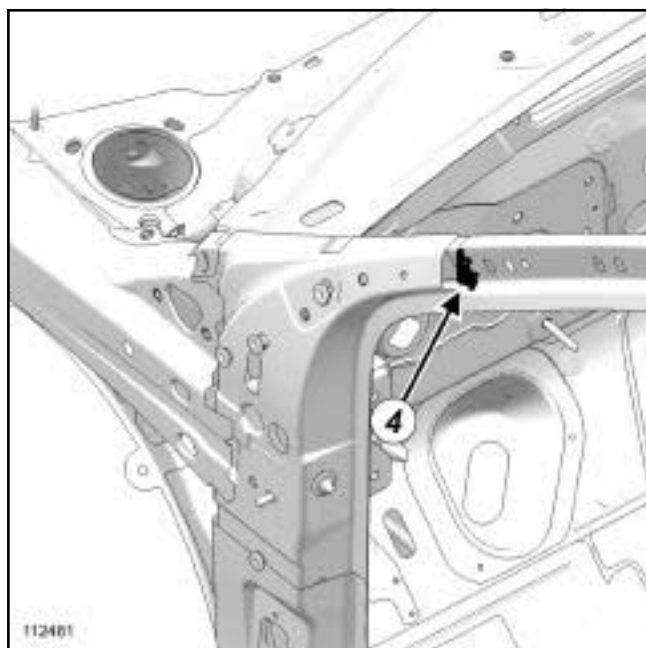
112484

Вставка наружной передней стойки (2) .



112485

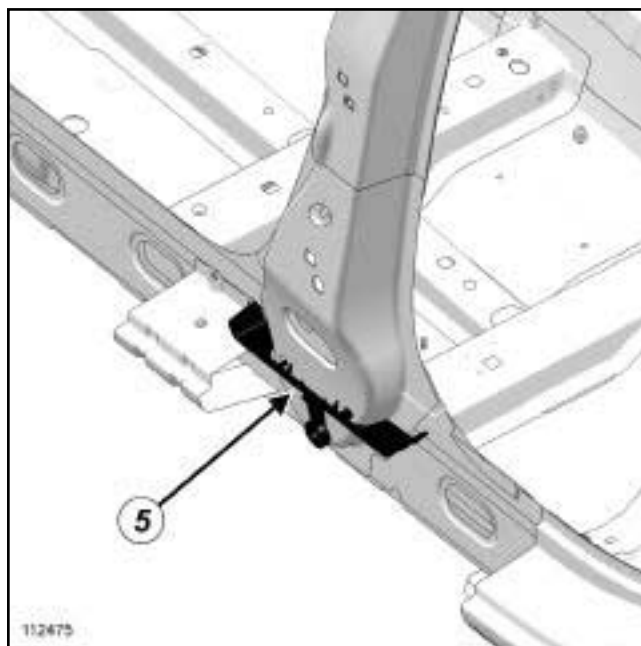
Вставка внутренней передней стойки (3) .



112481

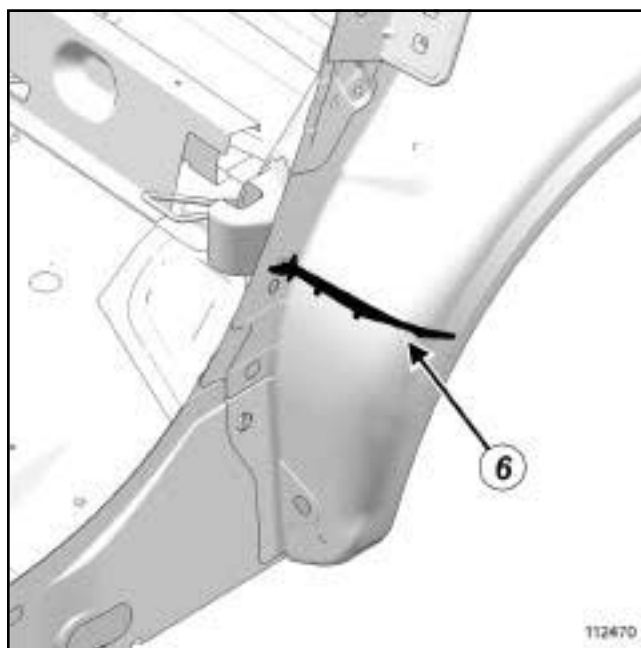
Вставка передней стойки (4) .

В85 или К85



112475

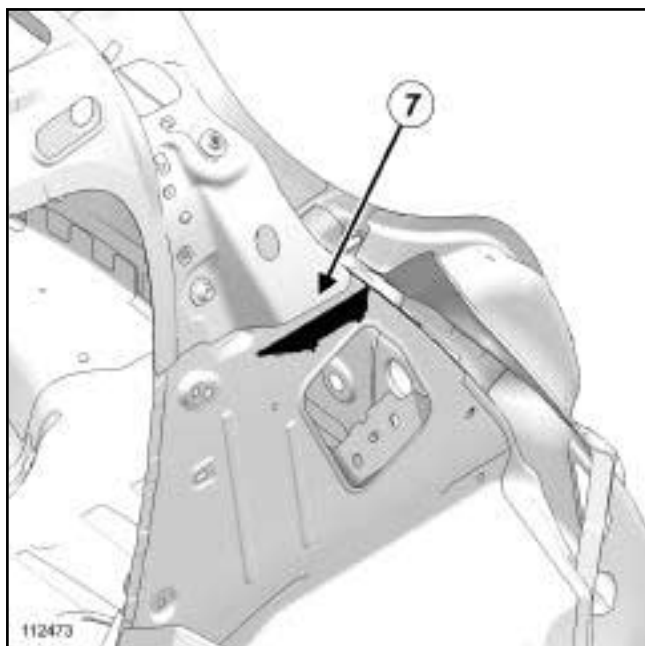
Вставка средней стойки (5) .



112470

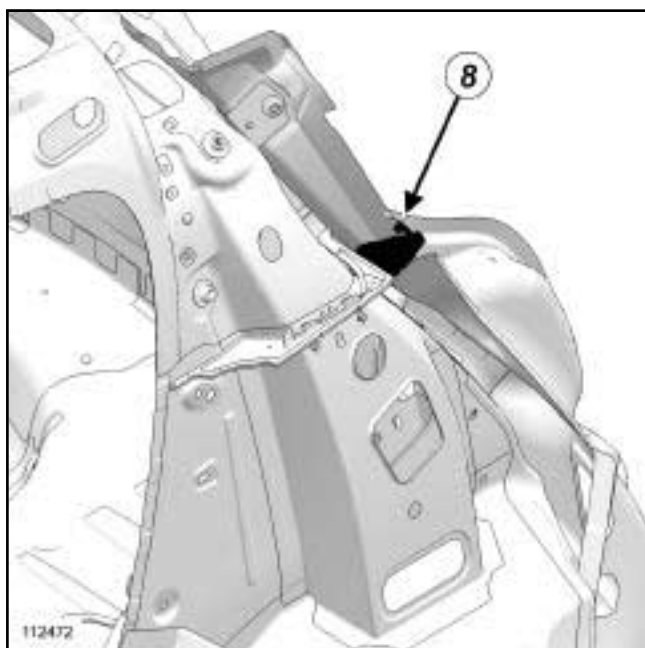
Вставка колесной арки (6) .

B85



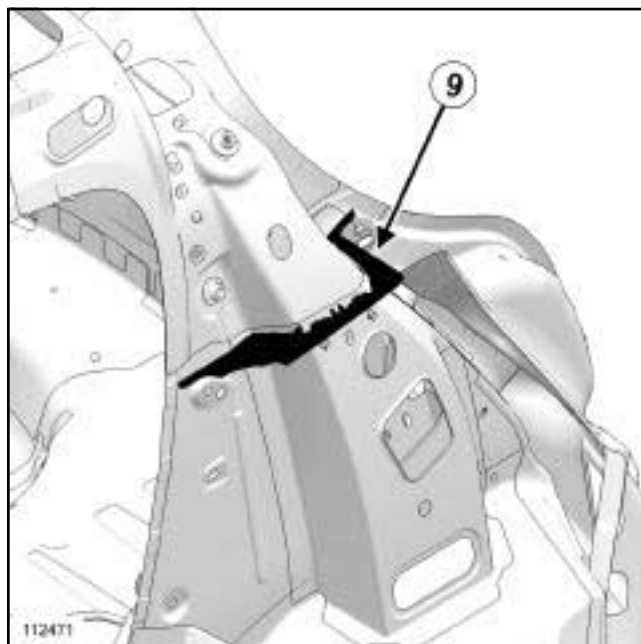
112473

Вставка внутренней задней стойки (7) .



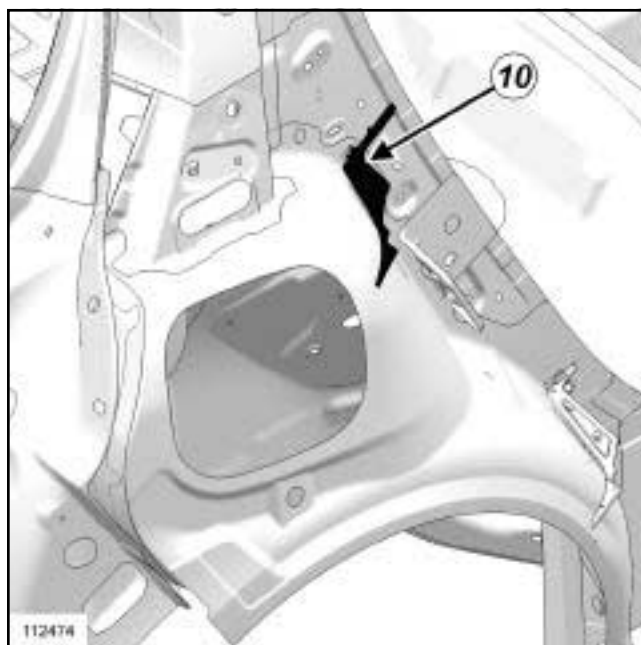
112472

Вставка задней стойки (8) .



112471

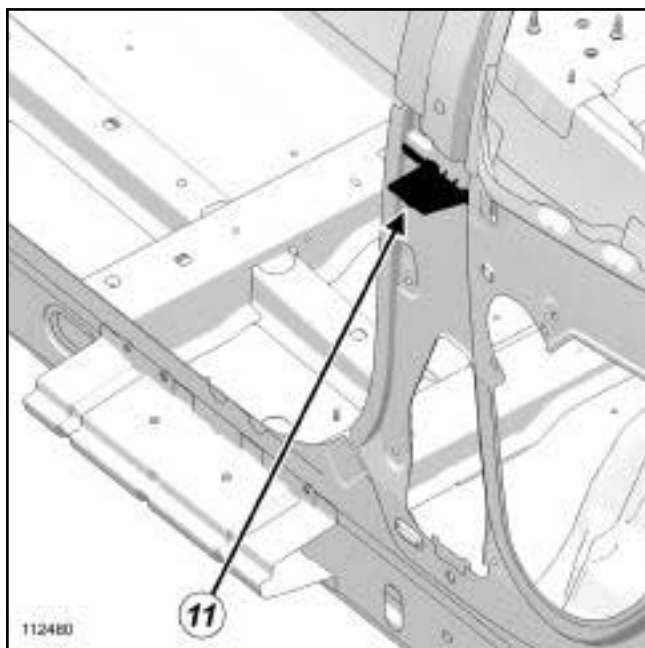
Вставка наружной задней стойки (9) .



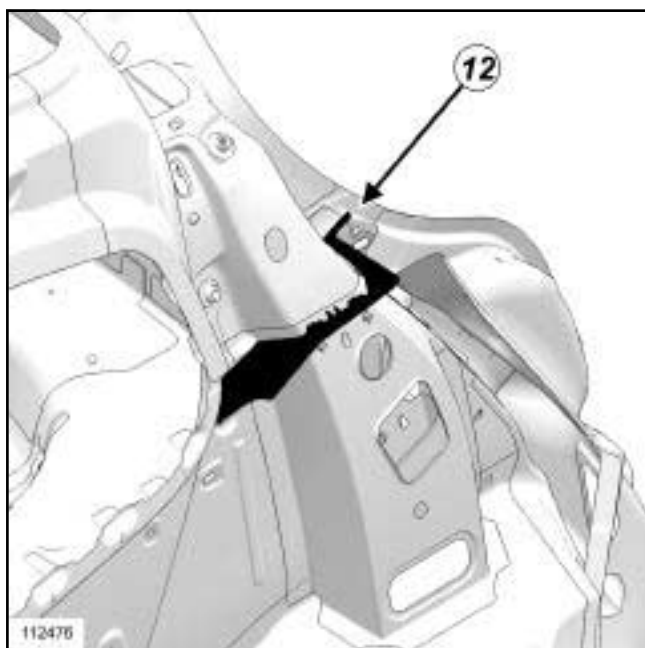
112474

Вставка правой задней стойки (10) .

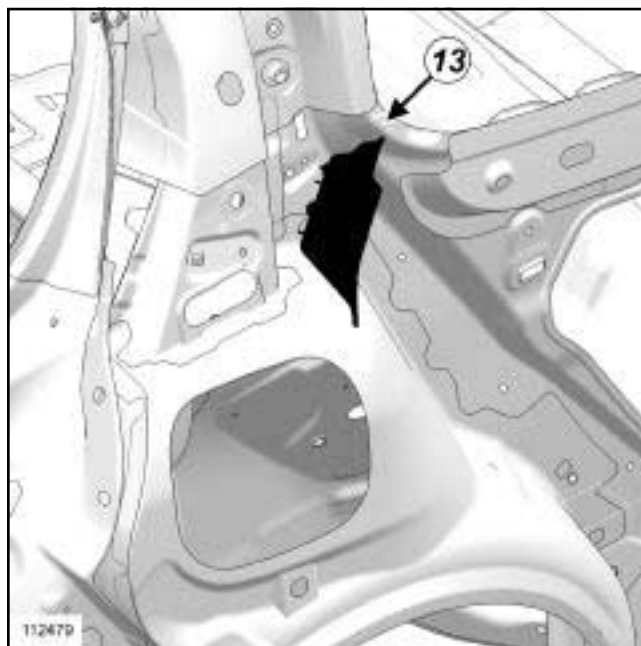
C85 или S85



Вставка средней стойки (11) .

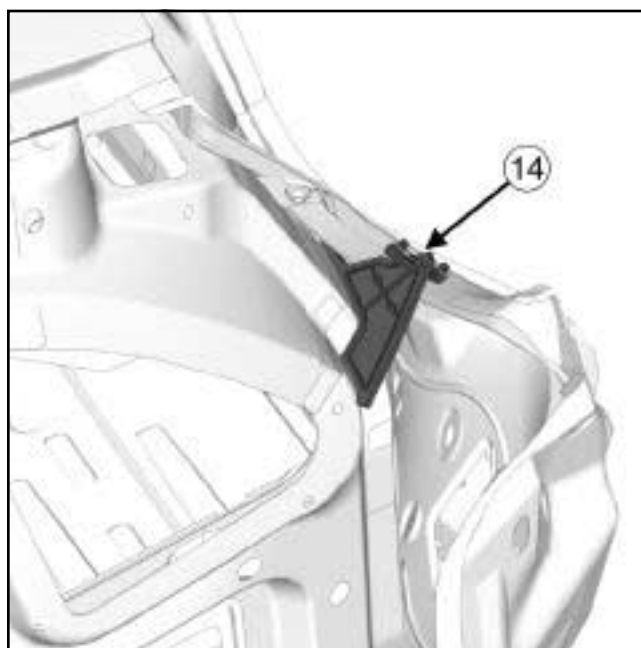


Вставка наружной задней стойки (12) .

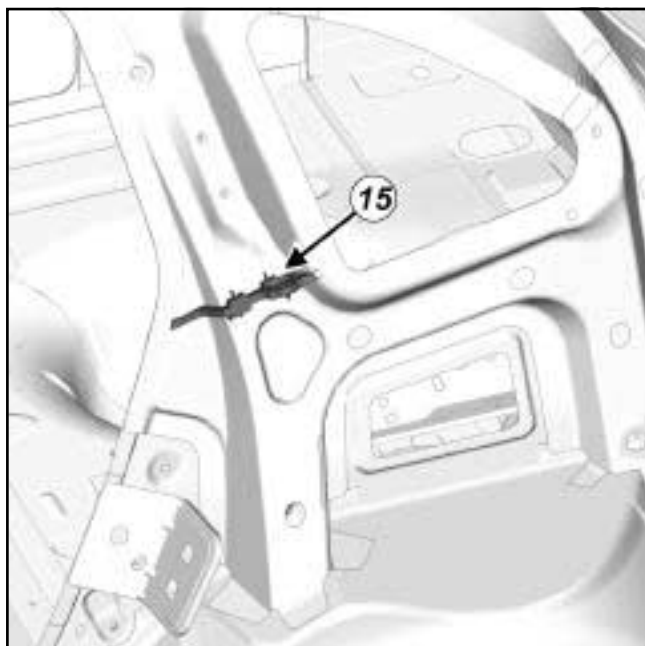


Вставка задней стойки (13) .

K85

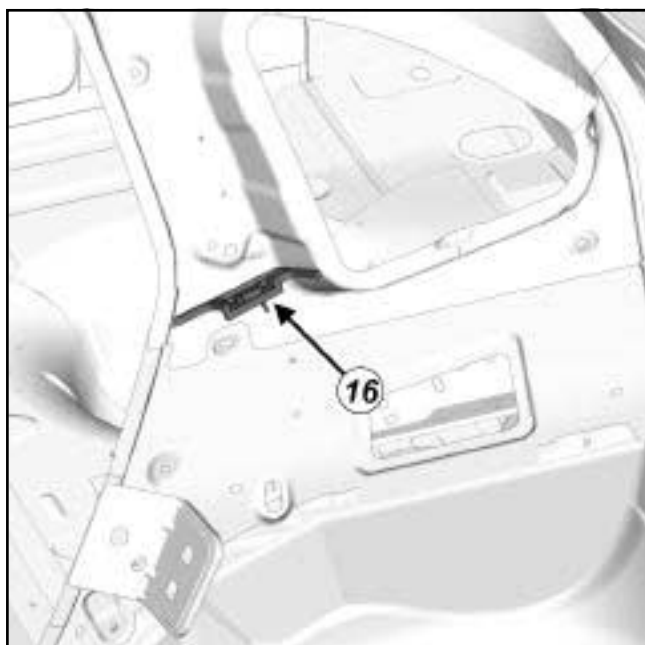


Вставка задней стойки (14) .



126696

Передняя вставка панели боковины (15) .



126697

Вставка внутренней задней стойки (16) .

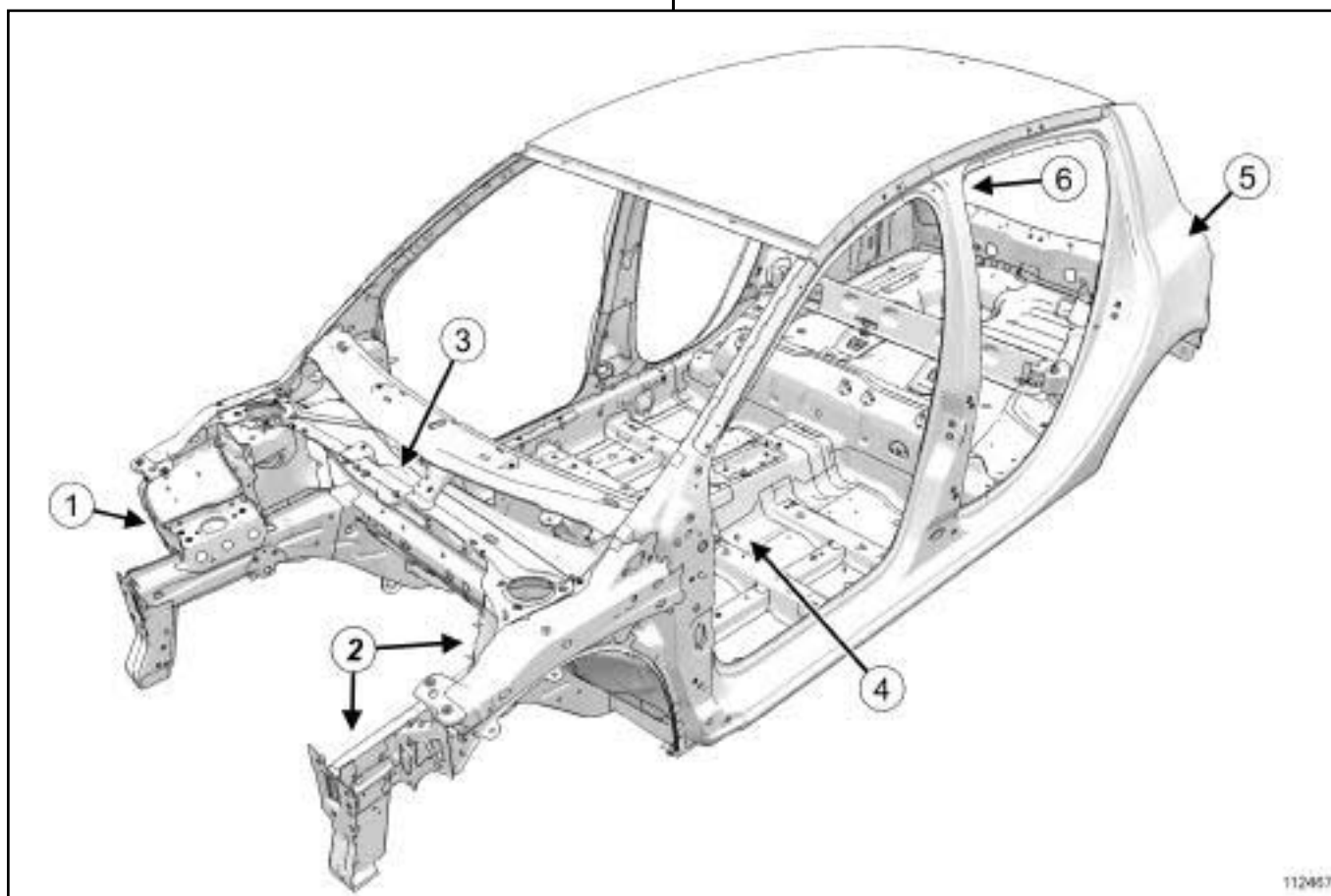
ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного агрегата как можно ближе к месту сварки (см. **Руководство по ремонту 400**).

Замена шпилек соединения с "массой" см. **Руководство по ремонту 400**.

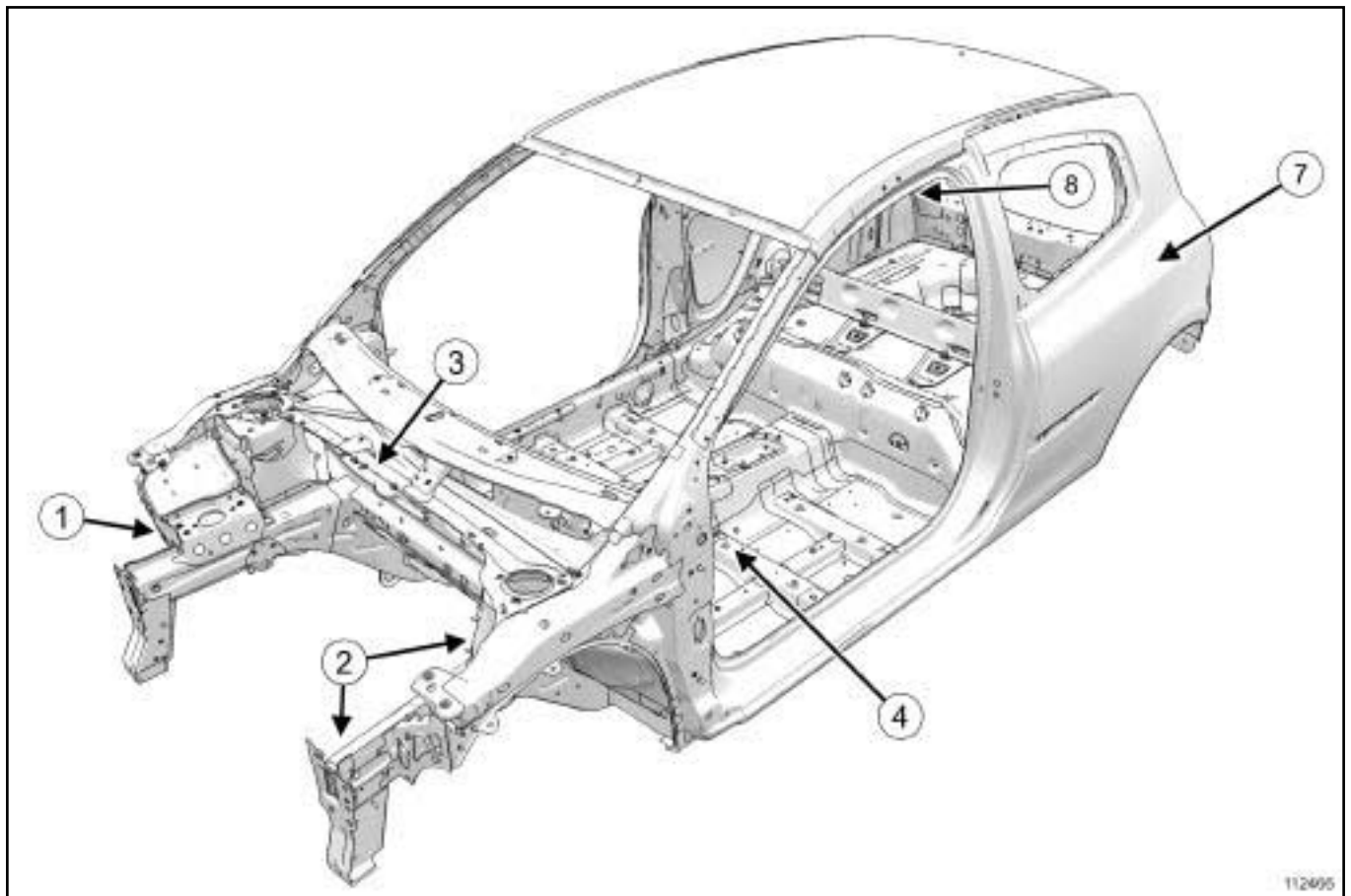
B85



112467

112467

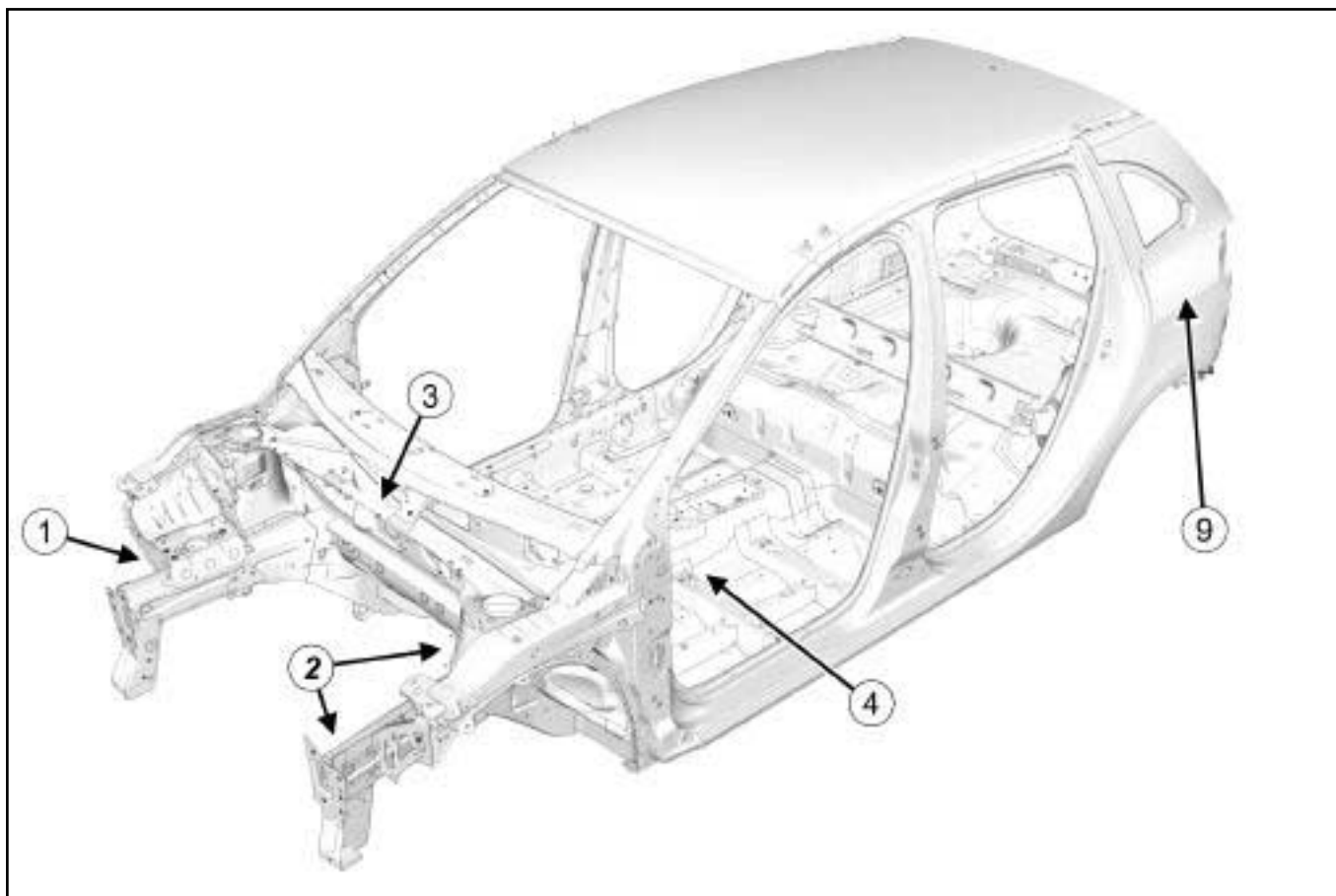
C85 или S85



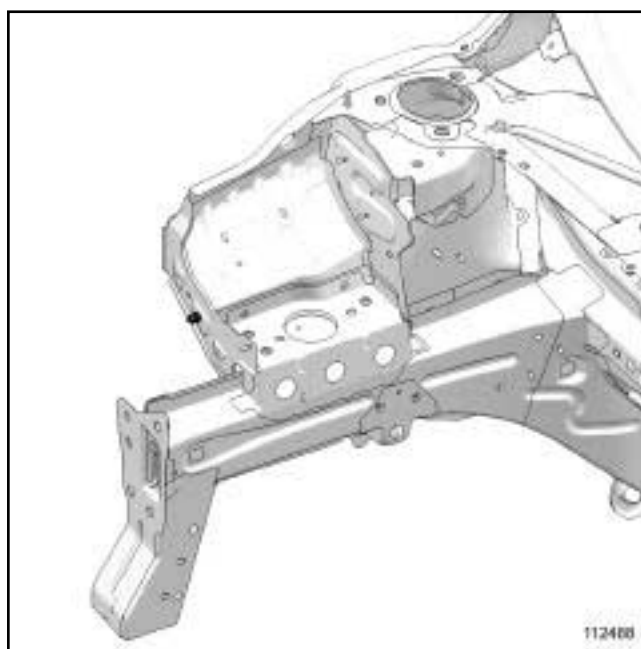
112495

112466

K85

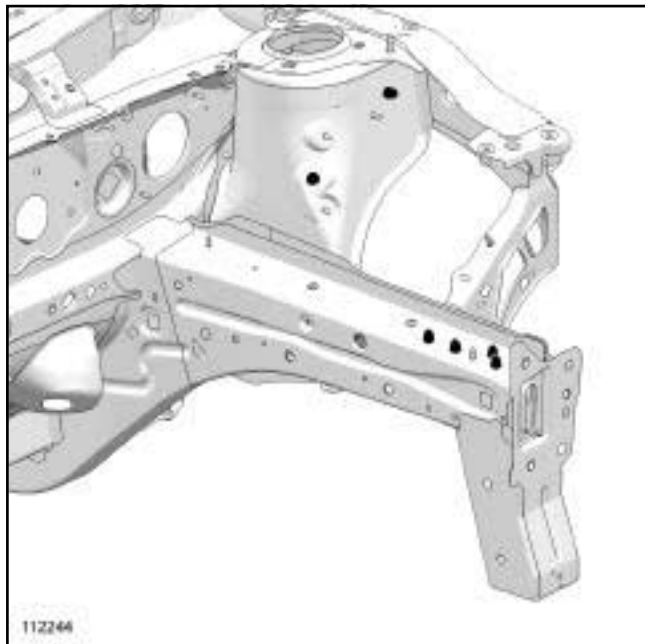


РАСПОЛОЖЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ С "МАССОЙ"
НА КУЗОВЕ АВТОМОБИЛЯ ¹²⁶⁶⁹⁴



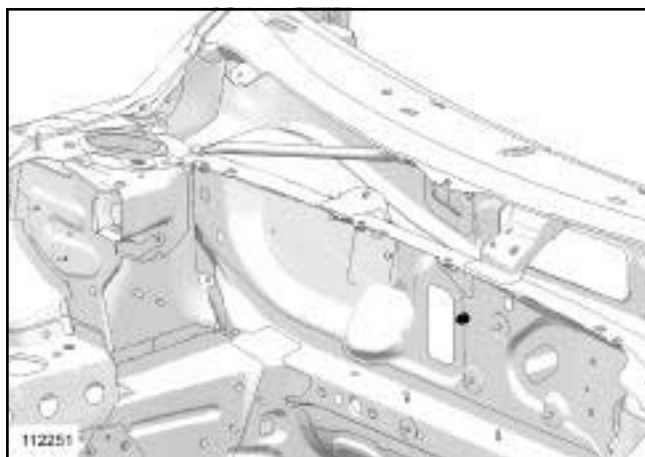
112488

Шпилька соединения с "массой" на крайней правой боковой поперечине (1).



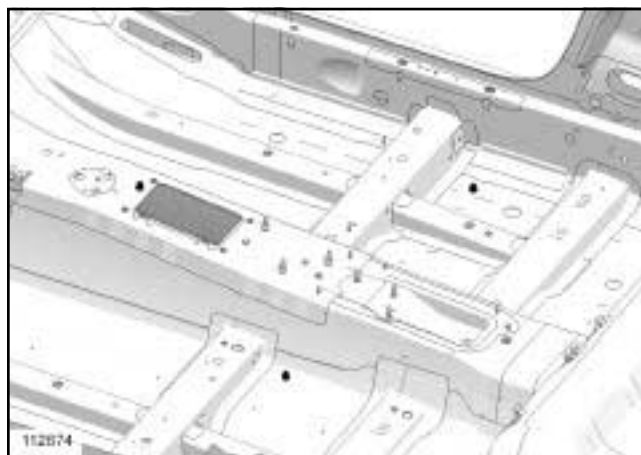
112244

Шпилька соединения с "массой" на левой передней колесной арке (2).



112251

Шпилька соединения с "массой" на щите передка (3).

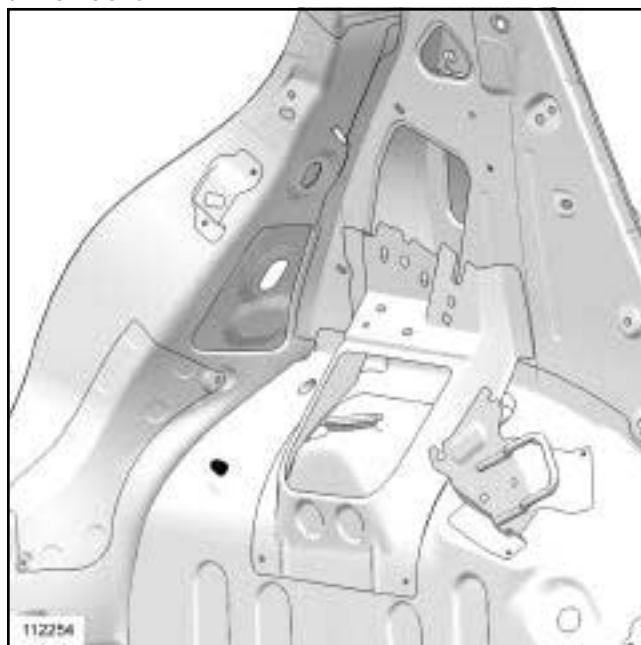


112674

Шпильки соединения с "массой" на правой и левой частях средней секции пола и на туннеле (4).

B85

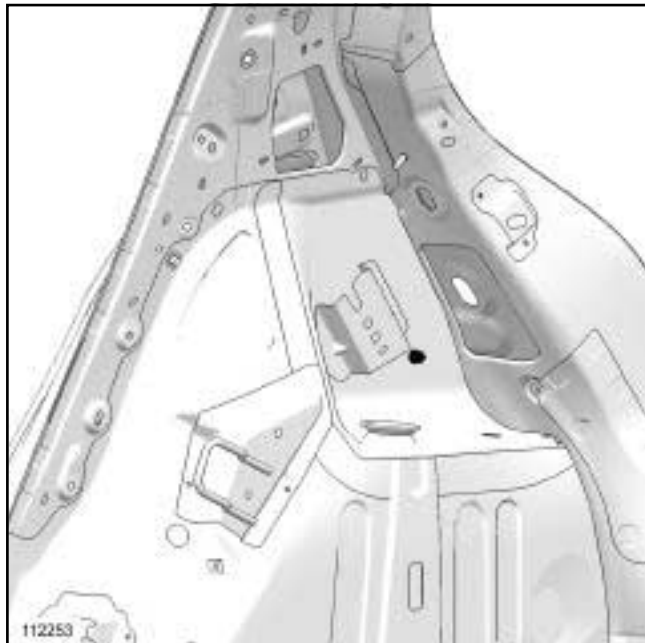
Работы, производимые с левой стороны автомобиля



112254

Шпилька соединения с "массой" на левой внутренней колесной арке (5).

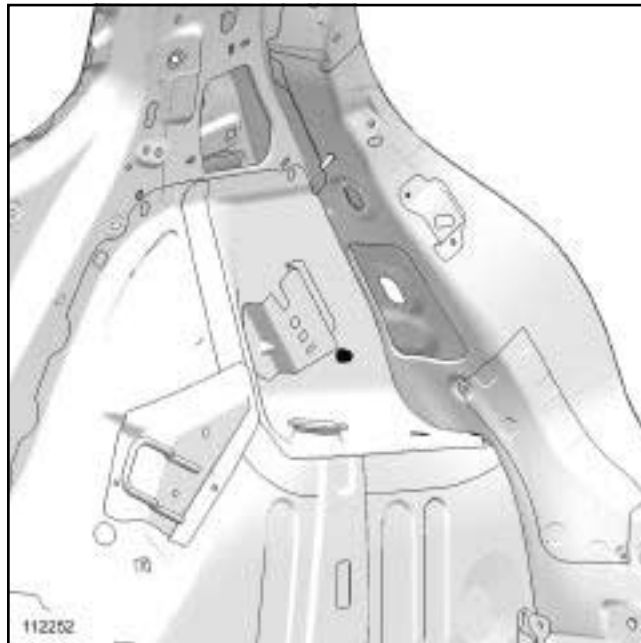
Работы, производимые с правой стороны автомобиля



112253

Шпилька соединения с "массой" на правой внутренней колесной арке.

Работы, производимые с правой стороны автомобиля

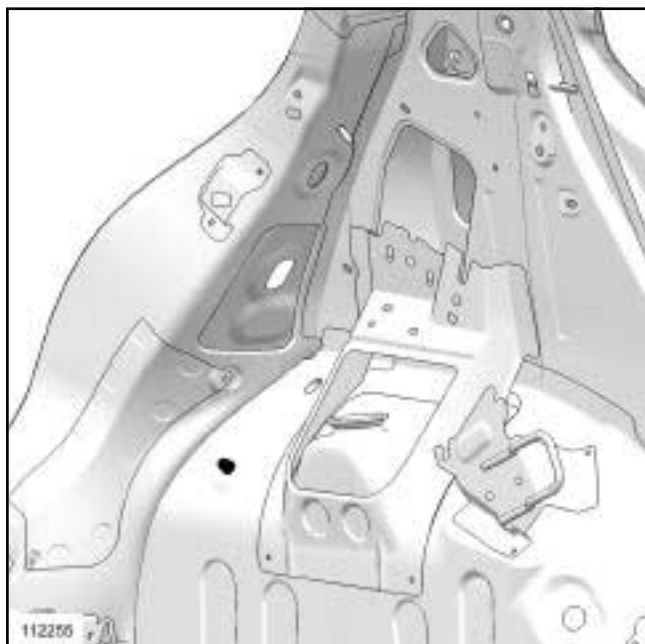


112252

Шпилька соединения с "массой" на правой внутренней колесной арке (8).

C85 или S85

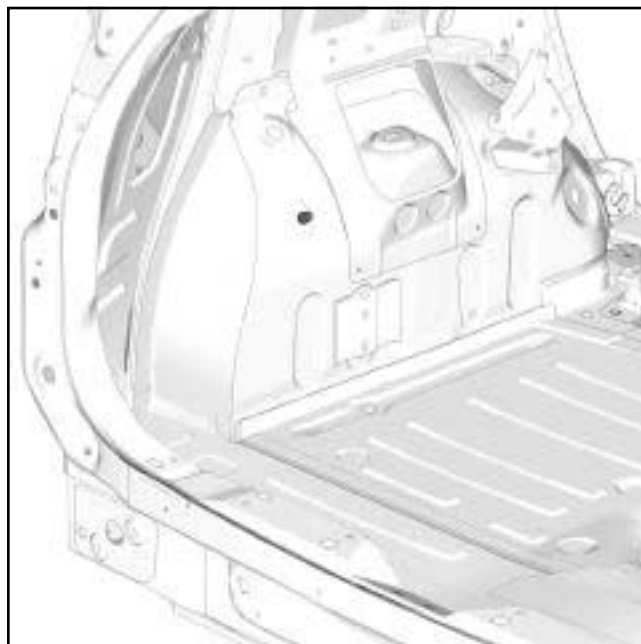
Работы, производимые с левой стороны автомобиля



112255

Шпилька соединения с "массой" на левой внутренней колесной арке (7).

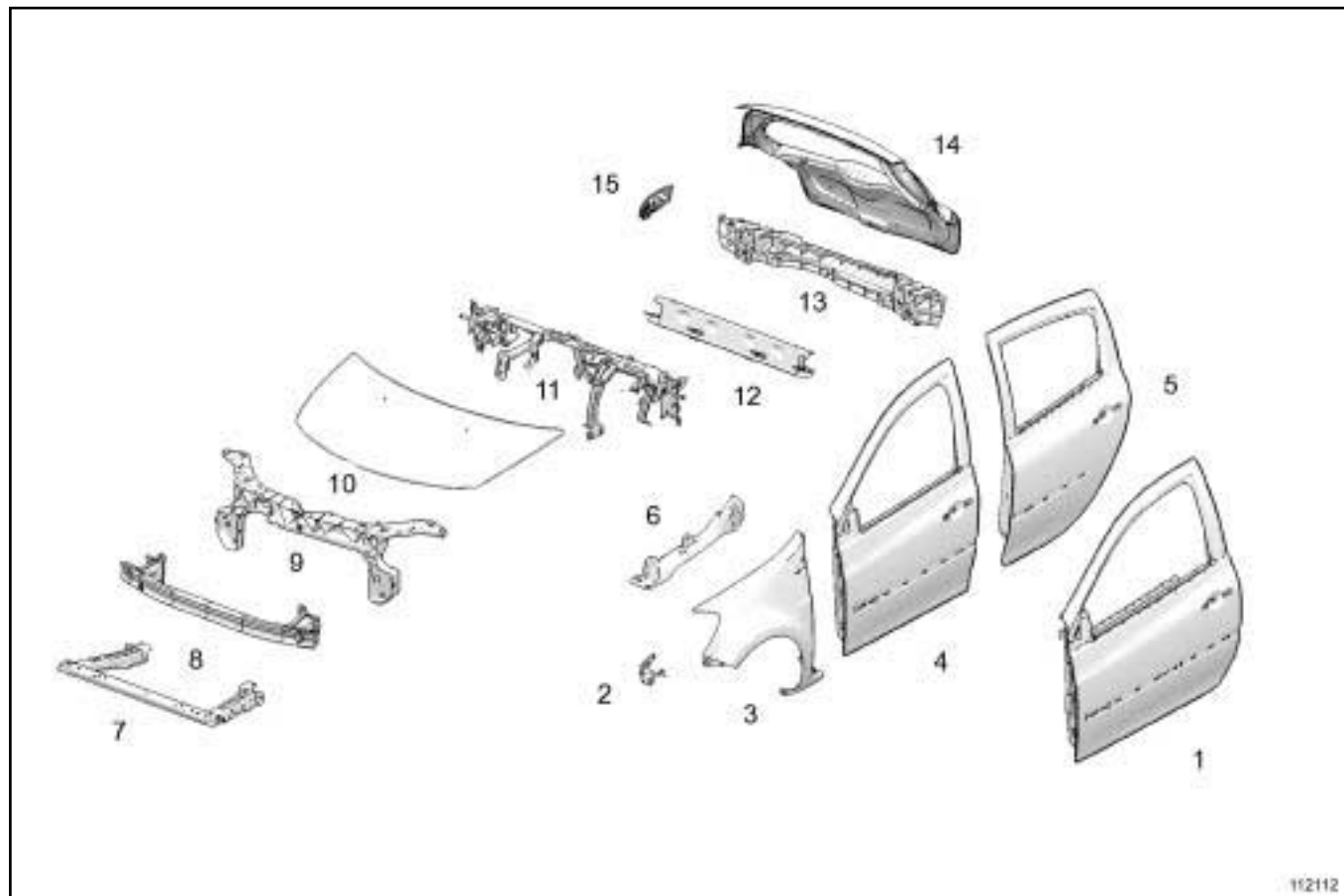
K85



126698

Шпилька соединения с "массой" на левой задней колесной арке (9).

ЗАМЕНЯЕМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА



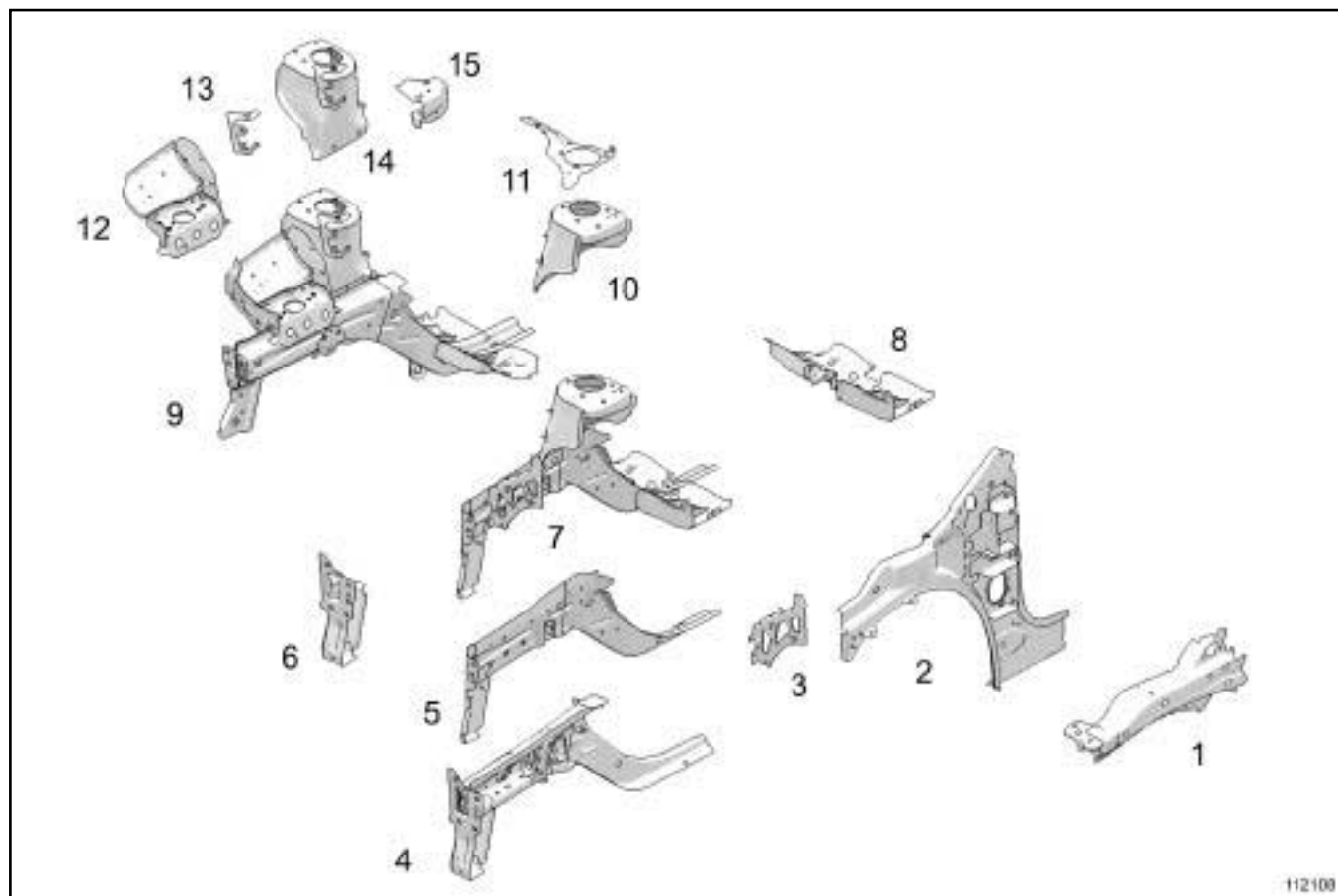
112112

112112

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(1)	Передняя дверь	(с м. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь: Снятие и установка, с. 47А-1)	
(2)	Нижний кронштейн крепления переднего крыла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, с. 42А-12)	Композитный материал SMC
(3)	Переднее крыло	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3)	Пластмасса Noryl
(4)	Передняя дверь	(с м. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь: Снятие и установка, с. 47А-1)	

(5)	Задняя дверь	(с м. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Задняя боковая дверь: Снятие и установка, с. 47А-8)	
(6)	Верхний кронштейн крепления переднего крыла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхний кронштейн крепления переднего крыла: Снятие и установка, с. 42А-14)	
(7)	Опорная поперечина радиатора	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Поперечина установки радиатора: Снятие и установка, с. 41А-4)	
(8)	Крайняя передняя поперечина	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, с. 41А-2)	Алюминий
(9)	Передняя панель кузова	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, с. 42А-18)	Полипропилен
(10)	Капот	(с м. 48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова., Капот: Снятие и установка, с. 48А-1)	Алюминий
(11)	Поперечина приборной панели	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Поперечина приборной панели: Снятие и установка, с. 42А-32)	
(12)	Поперечина для удержания багажа	(см.)	
(13)	Крайняя задняя нижняя поперечина	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Крайняя задняя нижняя поперечина: Снятие и установка, с. 41D-31)	Полипропилен
(14)	Дверь задка	(с м. 48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова., Дверь задка: Снятие и установка, с. 48А-6)	
(15)	Крышка люка заливной горловины топливного бака	(с м. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Крышка люка заливной горловины топливного бака: Снятие и установка, с. 47А-14)	Пластмасса Noryl

ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



112108

112108

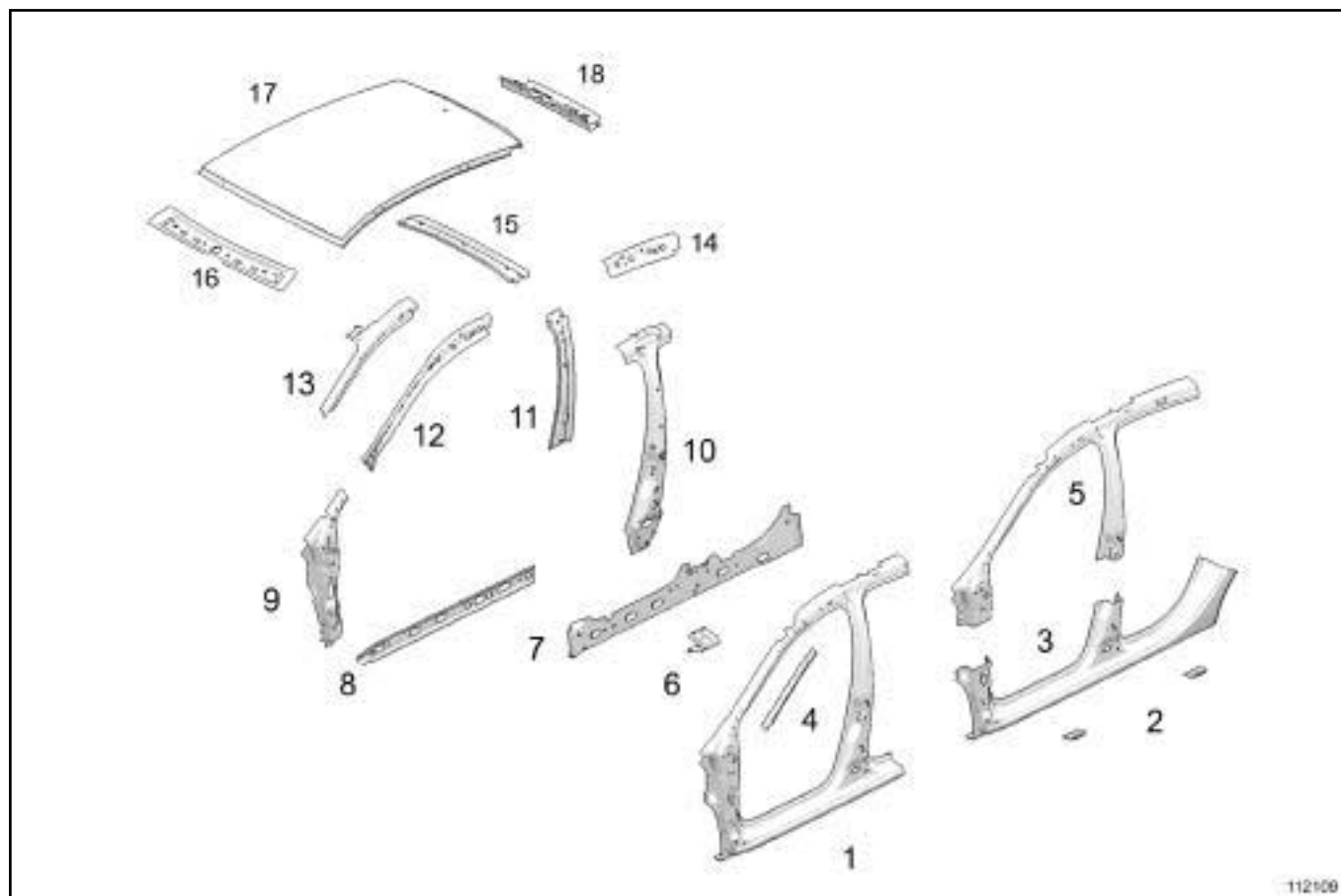
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхний усилитель брызговика	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхний усилитель брызговика: Описание, с. 42А-26)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Брызговик	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Брызговик: Описание, с. 42А-22)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,85/2

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(3)	Крайняя боковая передняя поперечина	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Стенд для разборки и сборки двигателя: Описание, с. 41А-23)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(4)	Передний лонжерон	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Передний лонжерон: Описание, с. 41А-8)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1.6/2.6
(5)	Накладка переднего лонжерона	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Накладка переднего лонжерона, передняя часть: Описание, с. 41А-16)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1.6/2.7
(6)	Опорная поперечина радиатора	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Крепление поперечины для установки радиатора: Описание, с. 41А-20)	Сталь с высоким пределом упругости	1.2/2.5
(7)	Левая передняя колесная арка в сборе	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка в сборе: Описание, с. 41А-26)		
(8)	Передняя боковая поперечина центральной части пола	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя боковая поперечина центральной части пола: Описание, с. 41В-3)	Сталь с высоким пределом упругости	1
(9)	Правая передняя колесная арка в сборе	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка в сборе: Описание, с. 41А-26)		

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(10)	Левая передняя колесная арка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, с. 42А-29)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2/2
(11)	Усилитель с тонкими шипами воздухозабора	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Передний лонжерон: Описание, с. 41А-8);		1,5
(12)	Опора двигателя	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Стенд для разборки и сборки двигателя: Описание, с. 41А-23)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2
(13)	Кронштейн стеклоочистителя	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, с. 42А-29)		1,5
(14)	Правая передняя колесная арка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, с. 42А-29)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2/2
(15)	Кронштейны крепления соединительной тяги двигателя	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Кронштейны крепления соединительной тяги двигателя: Описание, с. 41А-33)	Сталь с высоким пределом упругости	2

БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

В85 или К85



112109

112109

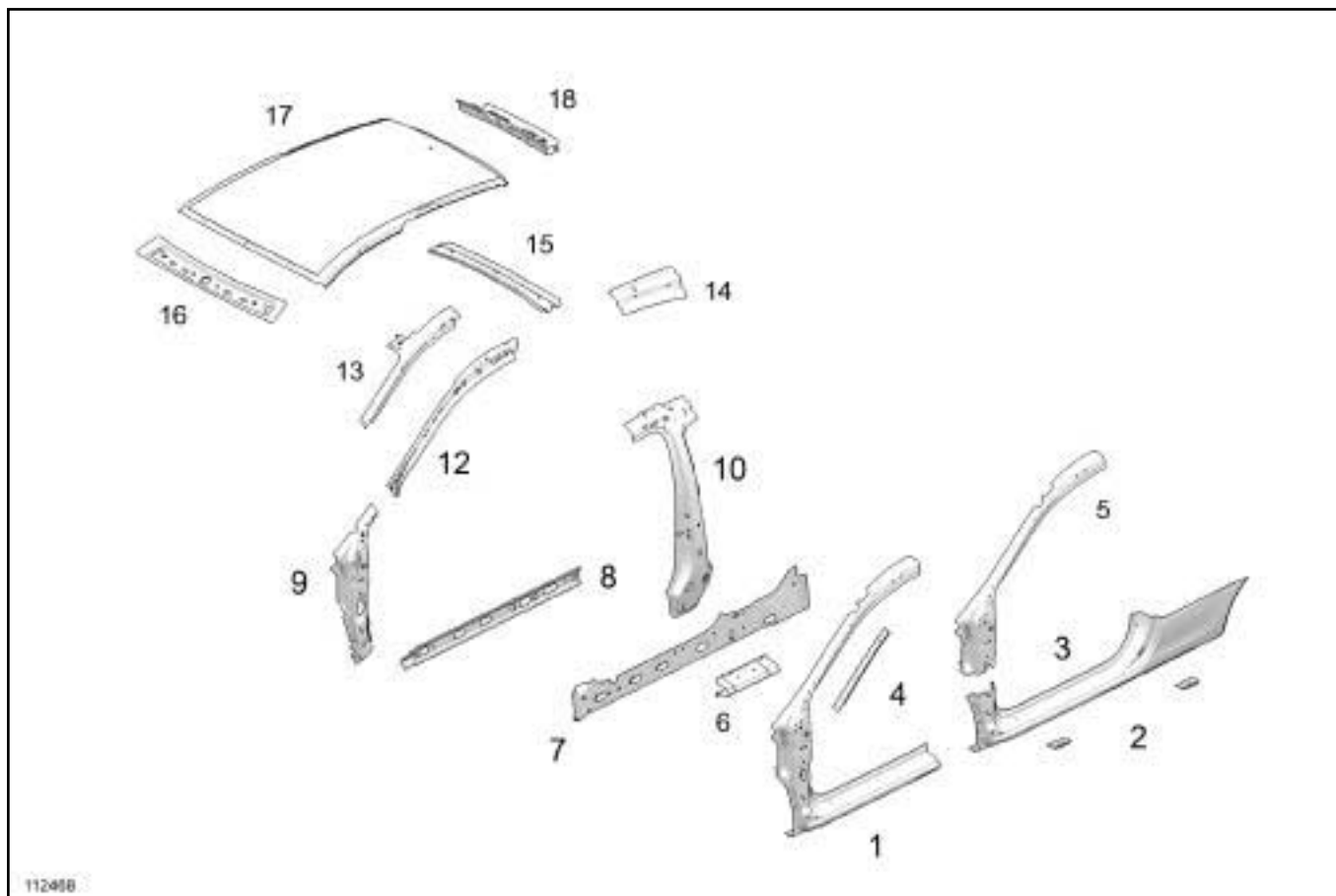
Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(1)	Передняя часть боковины кузова	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины кузова: Описание, с. 43А-30)		0,65/0,95
(2)	Опорная площадка под домкрат	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, с. 41С-1)	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(3)	Панель порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, с. 41С-1)		0,65/0,95

Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(4)	Кронштейн двойного уплотнителя	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины кузова: Описание, с. 43А-30)		0,8
(5)	Верхняя секция боковины	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Верхняя часть кузова: Описание, с. 43А-37)		0,65/0,95
(6)	Боковой противоударный усилитель	(См. Руководство по ремонту 400)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(7)	Накладка панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Накладка панели порога: Описание, с. 41С-11)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(8)	Усилитель панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Усилитель панели порога: Описание, с. 41С-17)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(9)	Усилитель передней стойки	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Усилитель передней стойки: Описание, с. 43А-6)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(10)	Усилитель средней стойки	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Усилитель средней стойки: Описание, с. 43А-18)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8
(11)	Внутренняя средняя стойка кузова	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Усилитель средней стойки: Описание, с. 43А-18)	Сталь с высоким пределом упругости	1,3

Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(12)	Внутренняя панель с тойки проема ветрового стекла	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание, с. 43А-9)	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(13)	Передний усилитель продольного профиля края крыши	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание, с. 43А-9)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(14)	Внутренний продольный профиль края крыши	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Облицовка бокового рельса крыши: Описание, с. 43А-42)		0,95
(15)	Средняя поперечина крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Центральная поперечина крыши: Описание, с. 45А-12)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8
(16)	Передняя поперечина крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Передняя поперечина крыши: Общее описание, с. 45А-10)		0,65
(17)	Крыша	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Крыша: Описание, с. 45А-2)		0,75
(18)	Задняя поперечина крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, с. 45А-15)	Сталь с высоким пределом упругости	0,95



C85 или S85



112468

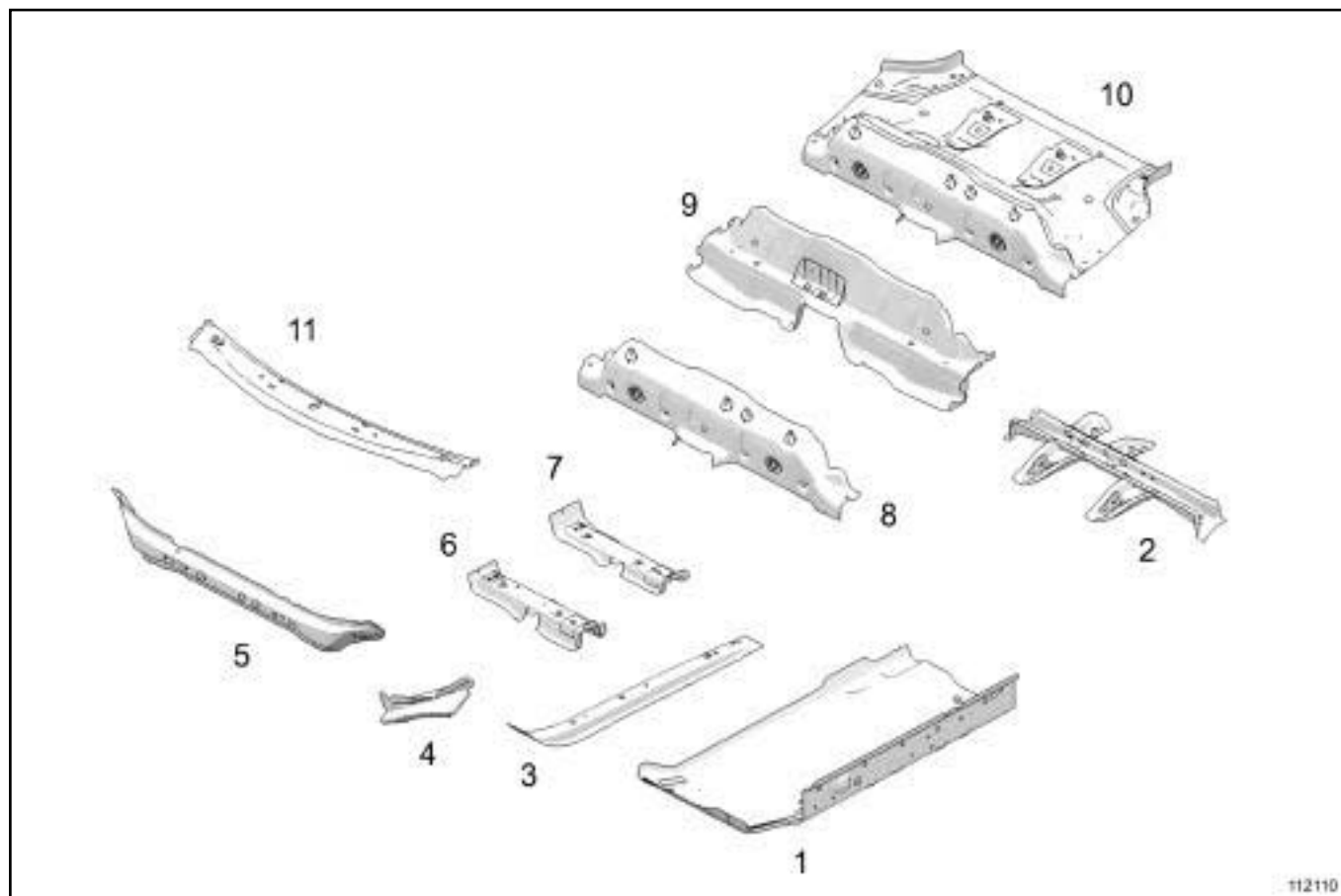
Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(1)	Передняя часть боковины кузова	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя стойка: Описание, с. 43А-2)		0,65/0,95
(2)	Опорная площадка под домкрат	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, с. 41С-1)	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(3)	Панель порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, с. 41С-1)		0,65/0,95
(4)	Кронштейн двойного уплотнителя	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя стойка: Описание, с. 43А-2)		0,8

Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(5)	Верхняя секция боковины	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Верхняя часть кузова: Описание, с. 43А-37)		0,65/0,95
(6)	Боковой противоударный усилитель	(См. Руководство по ремонту 400)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(7)	Накладка панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Накладка панели порога: Описание, с. 41С-11)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(8)	Усилитель панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Усилитель панели порога: Описание, с. 41С-17)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(9)	Усилитель передней стойки	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Усилитель передней стойки: Описание, с. 43А-6)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(10)	Усилитель средней стойки	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Усилитель средней стойки: Описание, с. 43А-18)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8
(12)	Внутренняя панель с тойки проема ветрового стекла	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание, с. 43А-9)	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(13)	Передний усилитель продольного профиля края крыши	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание, с. 43А-9)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**Кузов автомобиля, боковая часть: Описание****40A**

Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(14)	Внутренний продольный профиль края крыши	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Облицовка бокового рельса крыши: Описание, с. 43А-42)		0,95
(15)	Средняя поперечина крыши	(с м. 45А, Верхняя часть кузова, Центральная поперечина крыши: Описание, с. 45А-12)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1.8
(16)	Передняя поперечина крыши	(с м. 45А, Верхняя часть кузова, Передняя поперечина крыши: Общее описание, с. 45А-10)		0,65
(17)	Крыша	(с м. 45А, Верхняя часть кузова, Крыша: Описание, с. 45А-2)		0,75
(18)	Задняя поперечина крыши	(с м. 45А, Верхняя часть кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, с. 45А-15)	Сталь с высоким пределом упругости	0,95

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



112110

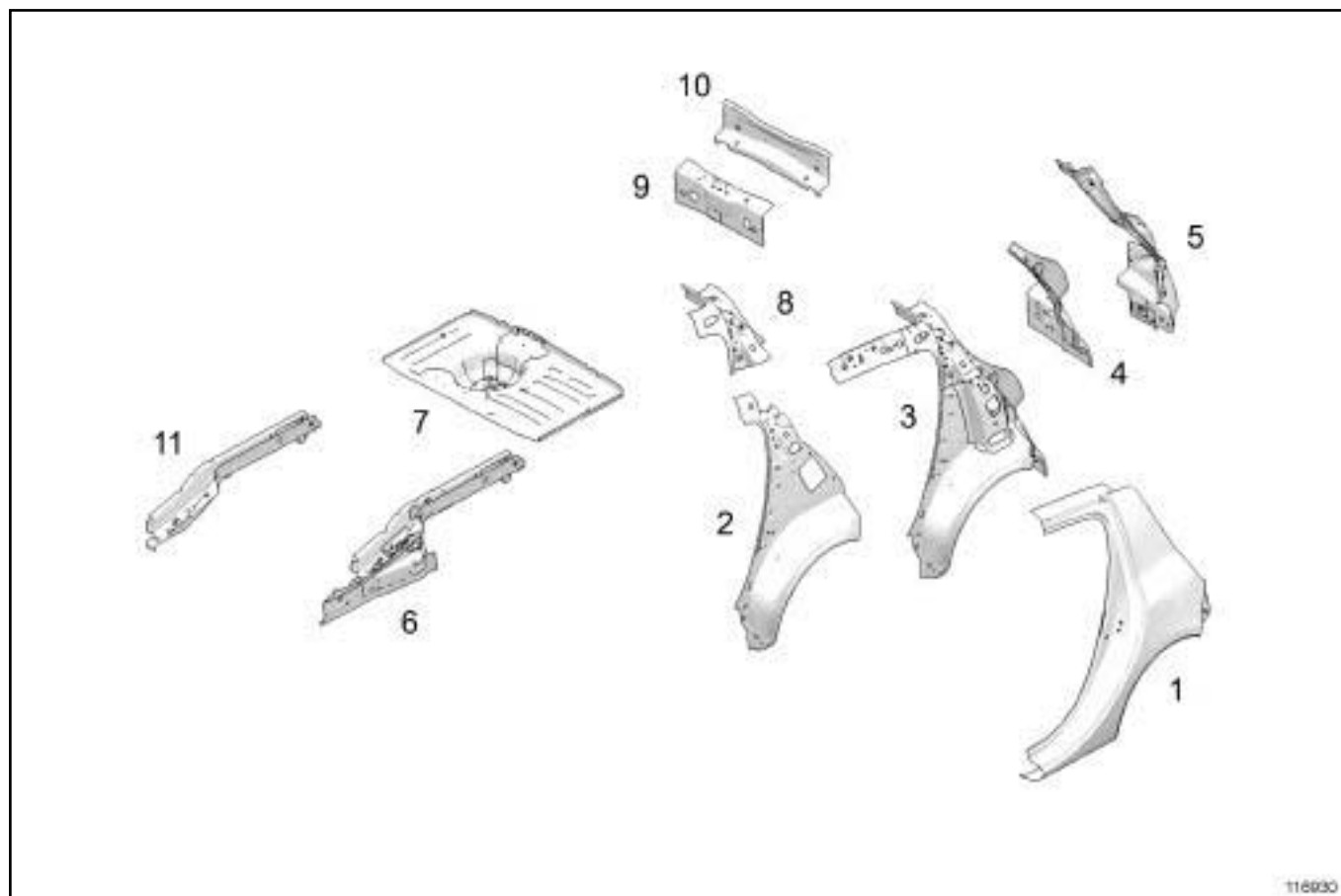
112110

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковая секция центральной части пола	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Центральный пол, боковая часть: Описание, с. 41В-13)	Сталь с высоким пределом упругости	0,65/1,2
(2)	Средняя поперечина заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная поперечина заднего пола: Описание, с. 41D-27)	Сталь с высоким пределом упругости	1/1,2
(3)	Средняя часть переднего лонжерона	(см. 41А, Нижняя передняя часть кузова, Передний лонжерон, центральная часть: Описание, с. 41А-12)	Сталь с очень высоким пределом упругости	2

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Боковой усилитель щитка передка	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Боковой усилитель щитка передка: Общее описание, с. 42А-41)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,6
(5)	Нижняя поперечина щитка передка	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина щитка передка: Общее описание, с. 42А-40)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,7
(6)	Передняя поперечина под передним сиденьем	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя поперечина под передним сиденьем: Описание, с. 41В-6)	Сталь с высоким пределом упругости	1,1
(7)	Задняя поперечина под передним сиденьем	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Задняя поперечина под передним сиденьем: Описание, с. 41В-9)	Сталь с высоким пределом упругости	1,1
(8)	Поперечина - Надставка	(см. 41 D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя часть задней части пола: Описание, с. 41D-4)		0,65
(9)	Усилитель передней поперечины задней части пола	(см. 41 D, Нижняя задняя часть кузова, Усилитель передней поперечины задней части пола: Описание, с. 41D-24)		1,2
(10)	Передняя часть заднего пола	(см. 41 D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя часть задней части пола: Описание, с. 41D-4)		0,65
(11)	Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла: Описание, с. 42А-38)		0,7

ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

B85



116930

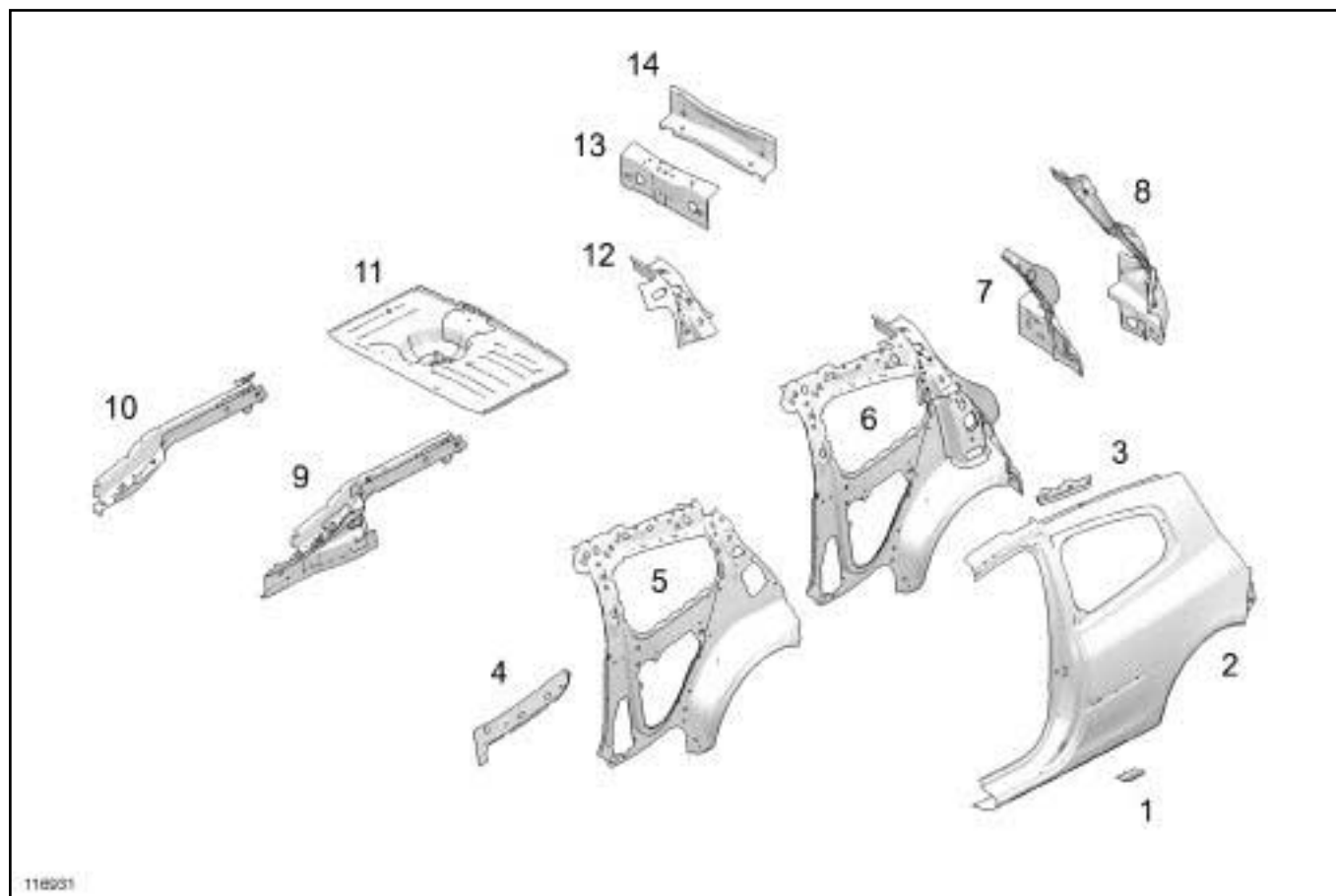
116930

Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(1)	Панель заднего крыла	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, с. 44А-3)		0,75
(2)	Наружная задняя колесная арка	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Наружная задняя колесная арка: Описание, с. 44А-24)		0,65
(3)	Задняя внутренняя панель боковины кузова	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание, с. 44А-31)		0,65 / 2
(4)	Внутренняя панель крепления фонаря	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание, с. 44А-18)		0,85 / 1
(5)	Кронштейн заднего фонаря	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Крепление задних фонарей: Описание, с. 44А-15)		0,85 / 2

Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(6)	Задний лонжерон в сборе	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон в сборе: Описание, с. 41D-13)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/2
(7)	Задняя часть заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний пол, задняя часть: Описание, с. 41D-8)		0,65 / 1,5
(8)	Верхний усилитель боковины	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание, с. 44A-31)		1,2
(9)	Внутренняя панель панели задка	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Накладка задней панели: Описание, с. 44A-48)		0,85 / 1,2
(10)	Панель задка	(см. 44A, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова: Описание, с. 44A-45)	Сталь с высоким пределом упругости	0,85
(11)	Задняя часть заднего лонжерона	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон, задняя часть: Описание, с. 41D-20)		1,5/2



С85 или S85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA1 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA2 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA3 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA4 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA5



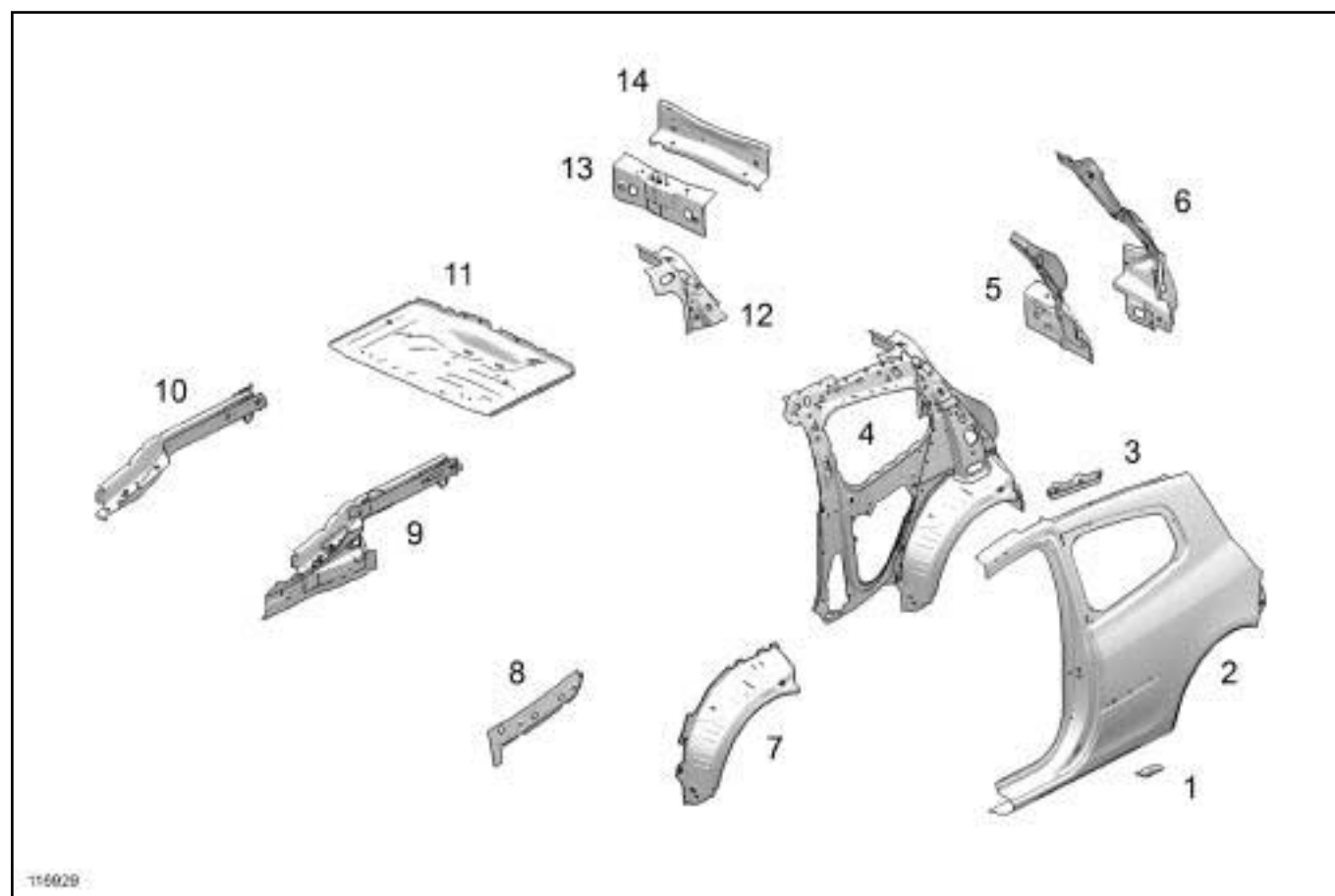
116931

Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(1)	Опорная площадка под домкрат	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, с. 44А-3)	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(2)	Панель заднего крыла	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, с. 44А-3)		0,75
(3)	Отражатель задней подушки безопасности	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание, с. 44А-31)		0,95

Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(4)	Усилитель на кладки задней стойки кузова	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Усилитель средней стойки: Описание, с. 43А-18)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(5)	Наружная колесная арка	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Наружная задняя колесная арка: Описание, с. 44А-24)		0,65
(6)	Задняя внутренняя панель боковины кузова	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание, с. 44А-31)		0,65 / 2
(7)	Внутренняя панель крепления фонаря	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание, с. 44А-18)		0,85 / 1
(8)	Кронштейн заднего фонаря	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Крепление задних фонарей: Описание, с. 44А-15)		0,85 / 2
(9)	Задний лонжерон в сборе	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон в сборе: Описание, с. 41D-13)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2 / 2,8
(10)	Задняя часть заднего лонжерона	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон, задняя часть: Описание, с. 41D-20)		1,5/2
(11)	Задняя часть заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний пол, задняя часть: Описание, с. 41D-8)		0,65 / 1,5
(12)	Верхний усилитель боковины	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание, с. 44А-31)		1,2

Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(13)	Внутренняя панель панели задка	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Накладка задней панели: Описание, с. 44А-48)		0,85 / 1,2
(14)	Панель задка	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова: Описание, с. 44А-45)	Сталь с высоким пределом упругости	0,85

С85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ SPORT



116929

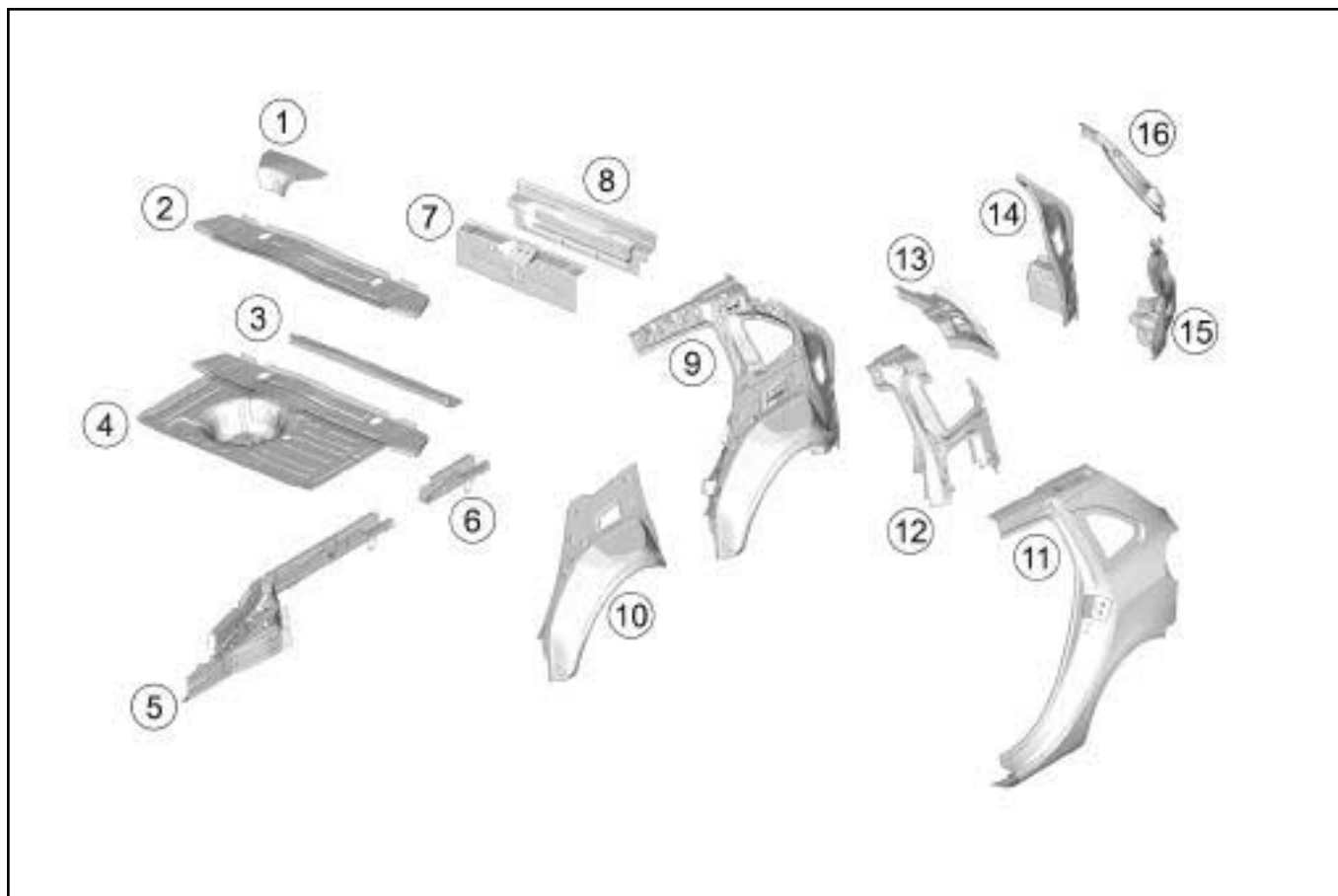
116929

|

Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(1)	Опорная площадка под домкрат	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, с. 44А-3)	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(2)	Панель заднего крыла	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, с. 44А-3)		0,75
(3)	Отражатель задней подушки безопасности	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание, с. 44А-31)		0,95
(4)	Задняя внутренняя панель боковины кузова	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание, с. 44А-31)		0,65 / 2
(5)	Внутренняя панель крепления фонаря	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание, с. 44А-18)		0,85 / 1
(6)	Кронштейн заднего фонаря	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Крепление задних фонарей: Описание, с. 44А-15)		0,85 / 2
(7)	Наружная задняя колесная арка	(с.м. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Наружная задняя колесная арка: Описание, с. 44А-24)		0,65
(8)	Усилитель накладки задней стойки кузова	(с.м. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Усилитель средней стойки: Описание, с. 43А-18)	Сталь с высоким пределом упругости	1.8
(9)	Задний лонжерон в сборе	(с.м. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон в сборе: Описание, с. 41D-13)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2 / 2,8
(10)	Задняя часть заднего лонжерона	(с.м. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон, задняя часть: Описание, с. 41D-20)		1,5/2

Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(11)	Задняя часть заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний пол, задняя часть: Описание, с. 41D-8)		0,65 / 1,5
(12)	Верхний усилитель боковины	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя и внутренняя панель боковины кузова: Описание, с. 44А-31)		1,2
(13)	Внутренняя панель панели задка	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Накладка задней панели: Описание, с. 44А-48)		0,85 / 1,2
(14)	Панель задка	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова: Описание, с. 44А-45)	Сталь с высоким пределом упругости	0,85

K85



126693

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кузов автомобиля, задняя часть: Описание

40A

|

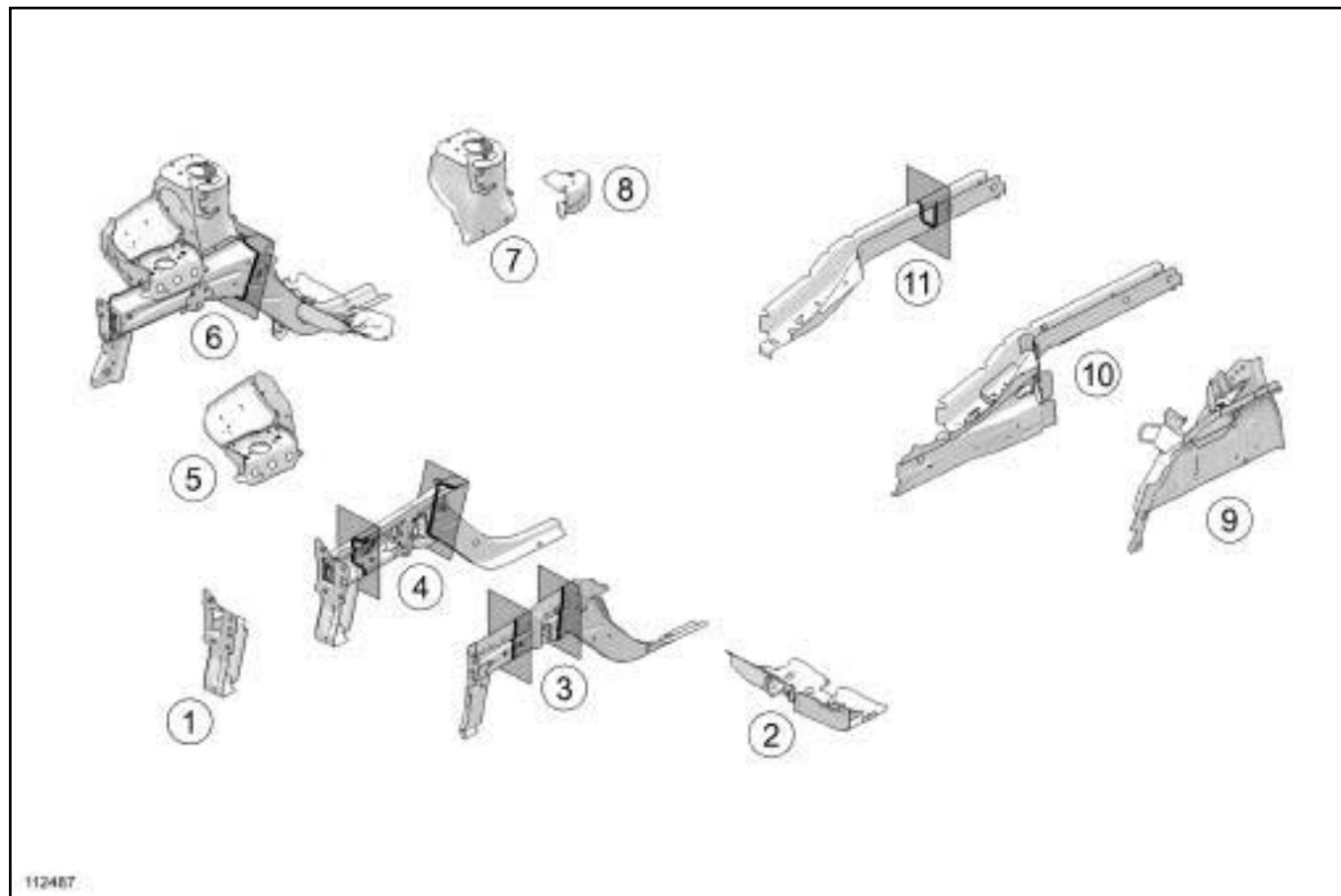
Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(1)	Усилитель н и ш и запасного колеса	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Надставка задней части пола: Описание, с. 41D-33)	Сталь с высоким пределом упругости	1,7
(2)	Удлинение задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Надставка задней части пола: Описание, с. 41D-33)	Сталь с высоким пределом упругости	0,65
(3)	Задняя поперечина задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя поперечина задней части пола: Описание, с. 41D-30)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(4)	Задняя часть заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний пол, задняя часть: Описание, с. 41D-8)	Мягкая сталь	0,65
(5)	Задний лонжерон в сборе	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон в сборе: Описание, с. 41D-13)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(6)	Удлинитель заднего лонжерона	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Надставка заднего лонжерона: Описание, с. 41D-35)	Сталь с высоким пределом упругости	2
(7)	Внутренняя панель панели задка	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Накладка задней панели: Описание, с. 44А-48)	Мягкая сталь	0,85
(8)	Панель задка	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова: Описание, с. 44А-45)	Мягкая сталь	0,95

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**Кузов автомобиля, задняя часть: Описание****40A**

Позиция	Наименование	Раздел	Тип	Толщина, мм
(9)	Задняя внутренняя панель боковины кузова	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание, с. 44А-31)	Мягкая сталь	0,6
(10)	Наружная задняя колесная арка	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Наружная задняя колесная арка: Описание, с. 44А-24)	Мягкая сталь	0,67
(11)	Панель заднего крыла	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, с. 44А-3)	Мягкая сталь	0,75
(12)	Усилитель задней стойки кузова	(см.)		
(13)	Элемент жесткости задней стойки	(см.)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(14)	Внутренняя панель крепления фонаря	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание, с. 44А-18)	Мягкая сталь	0,85
(15)	Кронштейн заднего фонаря	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Крепление задних фонарей: Описание, с. 44А-15)	Мягкая сталь	0,85
(16)	Желоб панели заднего крыла	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Желоб панели заднего крыла: Описание, с. 44А-12)	Мягкая сталь	0,95



I - ДЕТАЛИ, ПОДЛЕЖАЩИЕ ПРОВЕРКЕ НА ПОВЕРОЧНОЙ ПЛИТЕ

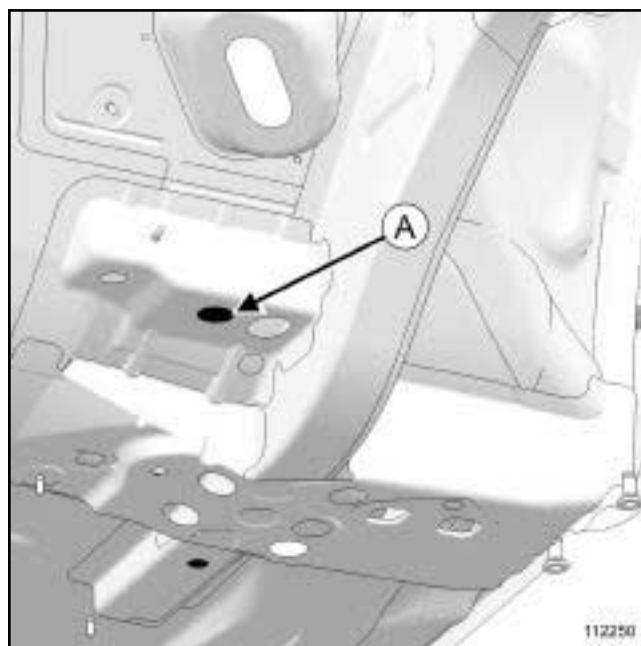


112487

112487

- (1) Кронштейн поперечины радиатора
- (2) Передняя боковая поперечина центральной секции пола
- (3) Накладка переднего лонжерона
- (4) Передний лонжерон
- (5) Опора двигателя
- (6) Передняя колесная арка в сборе
- (7) Передняя колесная арка
- (8) Кронштейн крепления соединительной тяги двигателя
- (9) Внутренняя задняя колесная арка
- (10) Задний лонжерон
- (11) Задняя часть заднего лонжерона

II - ЗАДНИЙ КРОНШТЕЙН КРЕПЛЕНИЯ ПОДРАМНИКА ПЕРЕДНЕЙ ПОДВЕСКИ



112250

112250

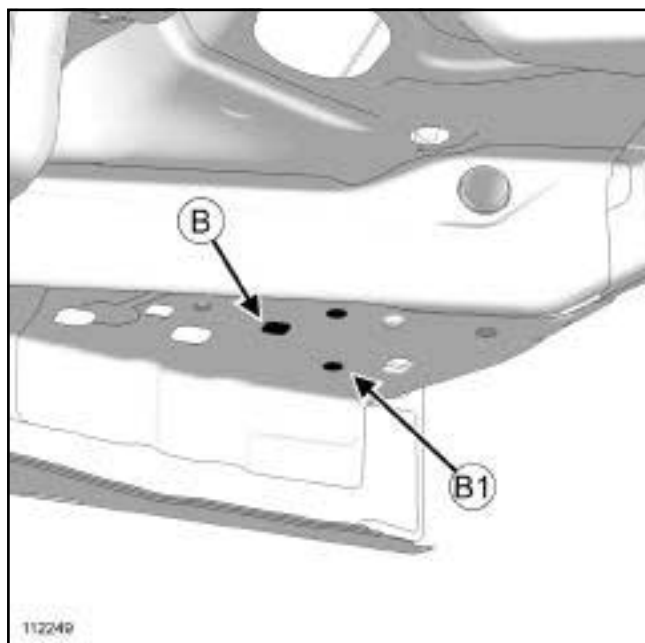
Кондуктор упирается снизу в узел крепления подрамника и центрируется по резьбовому отверстию (А) .

Эта точка используется при замене передней колесной арки в сборе.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Данная точка(-и) помогает обеспечить правильность геометрии подвески.

III - ПЕРЕДНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ЗАДНЕЙ ПОДВЕСКИ



112249

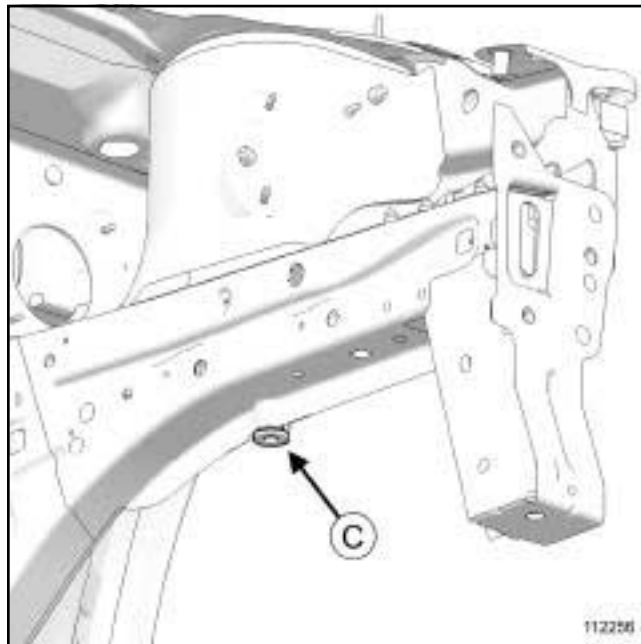
Кондуктор упирается снизу в узел крепления задней подвески, центрируется по квадратному отверстию (В) и закрепляется с помощью резьбового отверстия (В1) крепления кронштейна рычага задней подвески.

Эта точка используется при замене заднего лонжерона в сборе.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Данная точка(-и) помогает обеспечить правильность геометрии подвески.

IV - ПЕРЕДНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ПЕРЕДНЕГО ПОДРАМНИКА



112256

Кондуктор упирается снизу в узел крепления переднего подрамника и центрируется по резьбовому отверстию (С) .

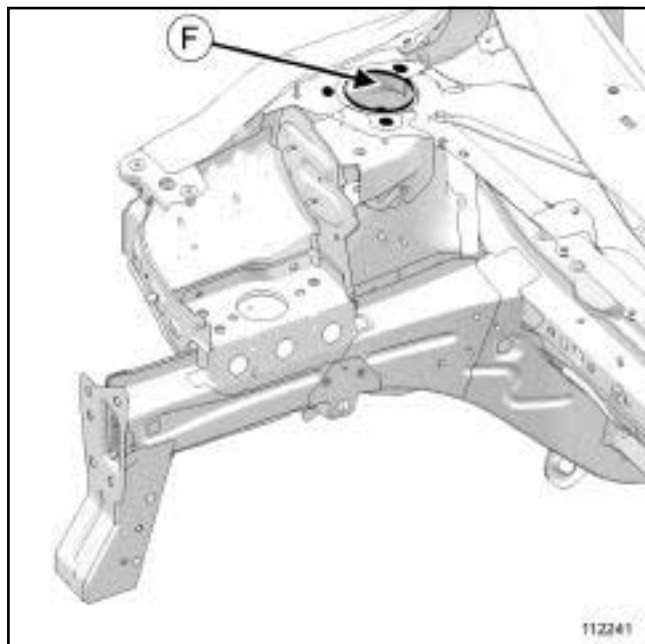
Данную точку необходимо использовать при замене:

- переднего лонжерона в сборе,
- колесной арки в сборе.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Данная точка(-и) помогает обеспечить правильность геометрии подвески.

V - ВЕРХНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ АМОРТИЗАТОРНОЙ СТОЙКИ



Кондуктор упирается снизу в чашку брызговика и центрируется в отверстии (F) чашки брызговика.

Данную точку необходимо использовать при замене:

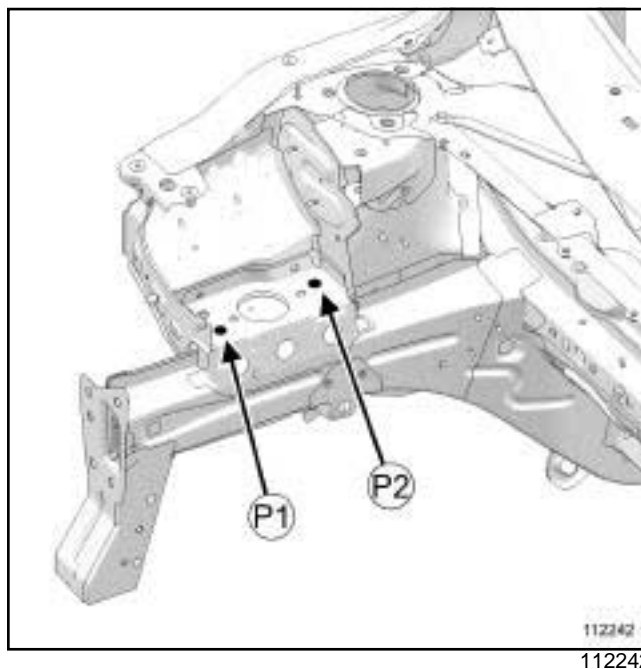
- передней колесной арки,
- колесной арки в сборе.

Она также используется при правке.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Данная точка(-и) помогает обеспечить правильность геометрии подвески.

VI - ОПОРА ПОДВЕСКИ ДВИГАТЕЛЯ

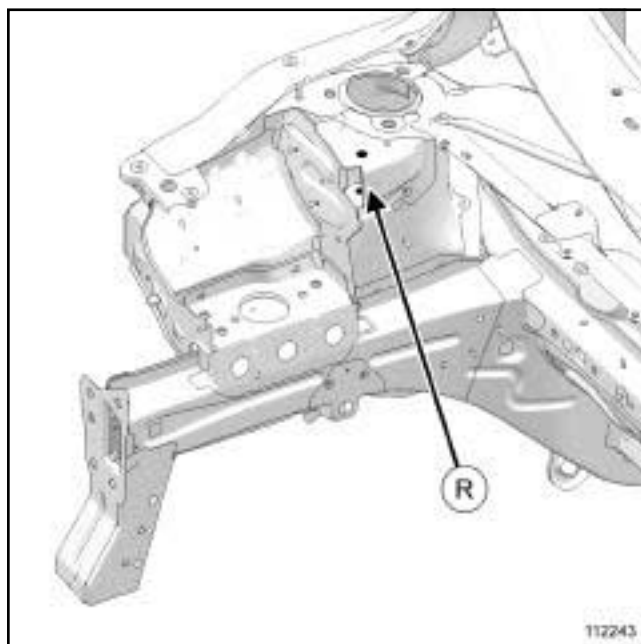


Кондуктор упирается снизу в опору двигателя и центрируется в отверстиях крепления опоры двигателя (P1) и (P2).

Данная точка используется при снятых механических узлах для замены:

- колесной арки в сборе.
- опору подвески двигателя,

VII - КРОНШТЕЙН КРЕПЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ТЯГИ ДВИГАТЕЛЯ

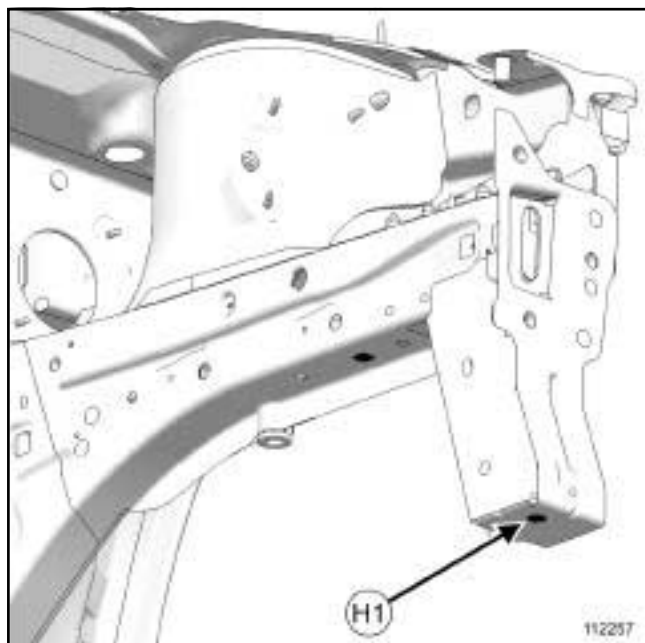


Кондуктор упирается снизу в кронштейн крепления соединительной тяги двигателя и центрируется по отверстию (R) .

Данная точка используется при снятых механических узлах для замены:

- кронштейн крепления соединительной тяги двигателя,
- колесной арки в сборе.

VIII - КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНОЙ ПОПЕРЕЧИНЫ РАДИАТОРА

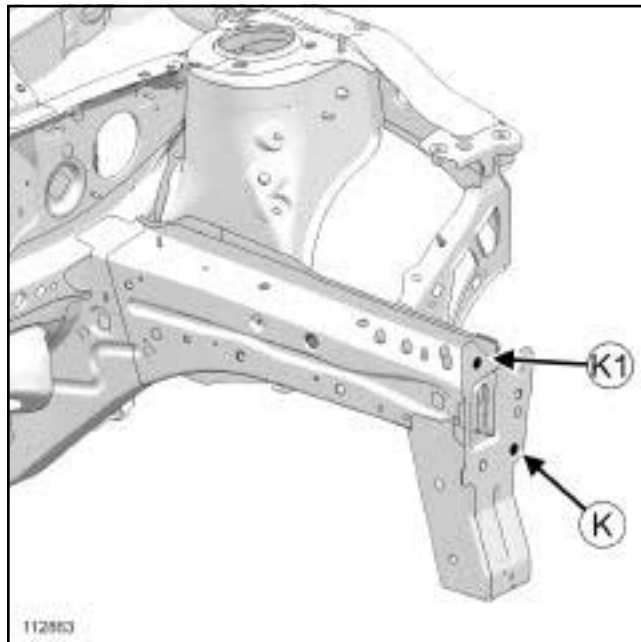


Кондуктор упирается снизу в кронштейн крепления опорной поперечины радиатора и центрируется по отверстию (H1) .

Данную точку необходимо использовать при замене:

- кронштейна опорной поперечины радиатора,
- полной или частичной замене переднего лонжерона,
- колесной арки в сборе.

IX - КРЕПЛЕНИЕ КРАЙНЕЙ ПЕРЕДНЕЙ ПОПЕРЕЧИНЫ

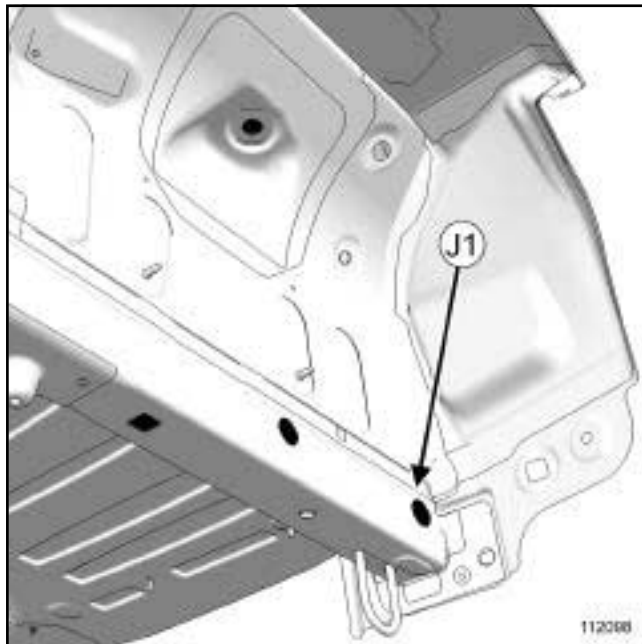


Кондуктор упирается вертикально снизу в корпус кронштейна крепления опорной поперечины для установки радиатора и центрируется по крепежным отверстиям (K) и (K1) .

Данную точку необходимо использовать при замене:

- кронштейна опорной поперечины радиатора,
- полной или частичной замене переднего лонжерона,

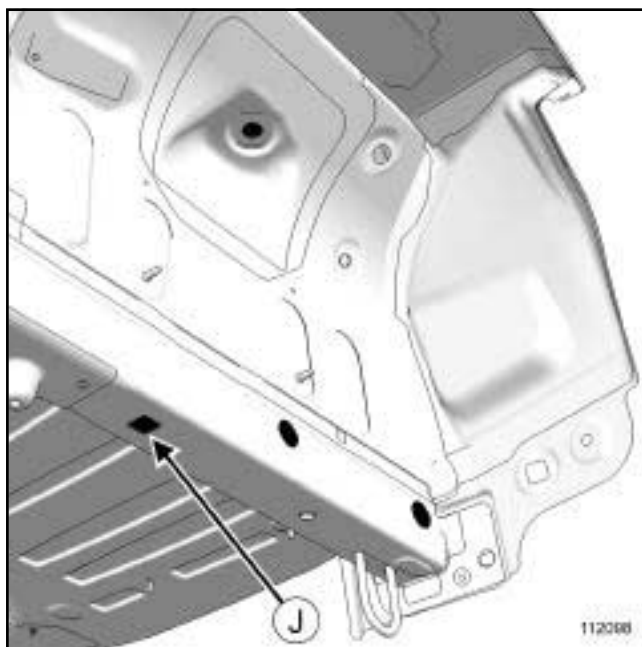
X - НАКЛАДКА ЗАДНЕГО ЛОНЖЕРОНА



112098

Кондуктор упирается вертикально снизу в лонжерон и центруется по отверстию (J1) .

Эта точка используется при частичной замене заднего лонжерона.



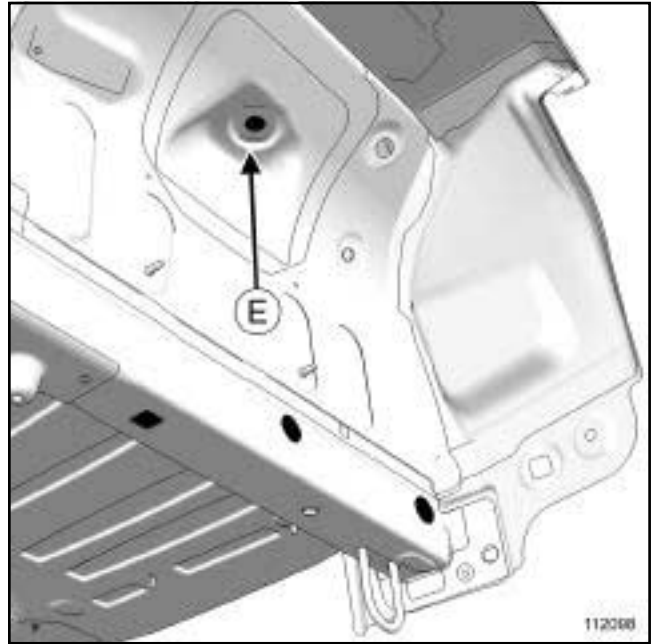
112098

Кондуктор устанавливается под задним лонжероном и центруется по отверстию (J) .

Он используется при установленных механических узлах для правки заднего лонжерона.

Он используется также при снятых механических узлах, при тех же условиях, что и для замены заднего лонжерона в сборе.

XI - ВНУТРЕННЯЯ ЗАДНЯЯ КОЛЕСНАЯ АРКА



112098

Кондуктор упирается снизу в чашку амортизатора задней подвески и центрируется в отверстии (E) .

Он используется при замене задней колесной арки.

ВНИМАНИЕ

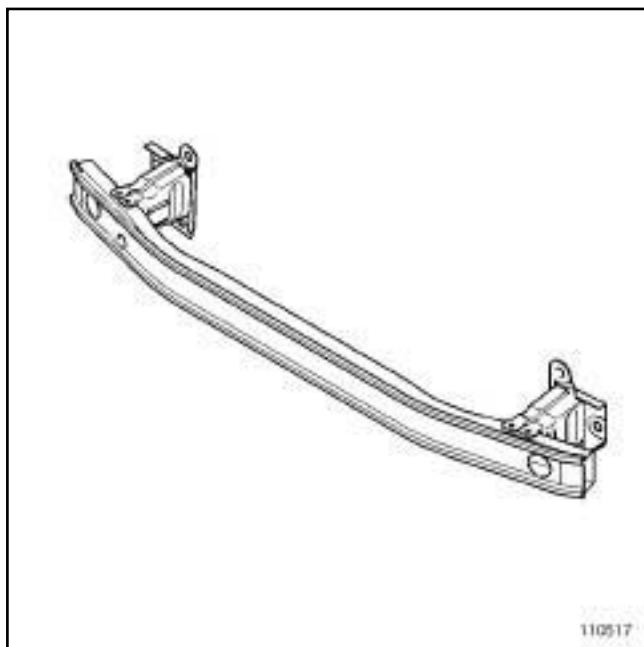
Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этого подраздела по данной детали.


Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



Особенностью детали данного типа является то, что она крепится к концам передних лонжеронов болтами при помощи кронштейна крепления поперечины радиатора.

Моменты затяжки 		
болты крепления (1)	бокового	44 Н·м

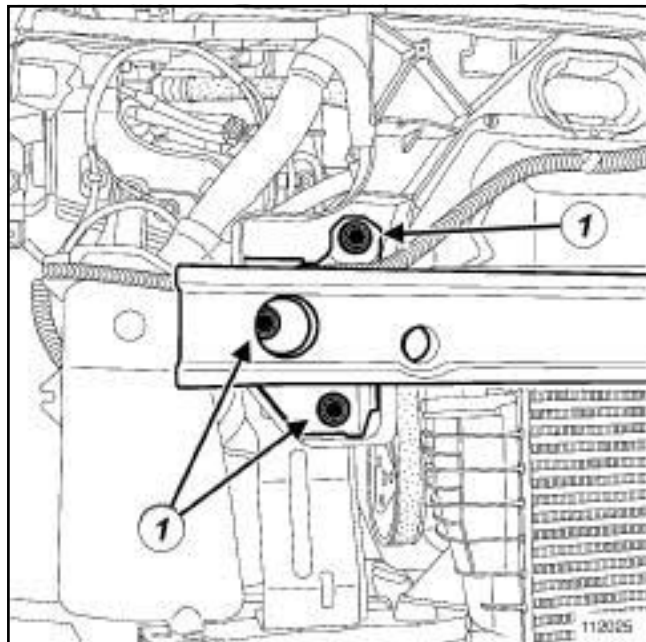
I - СНЯТИЕ

1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ



- Снимите передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) .
- Снимите передние щитки (с м.) (с м. **Ксеноновая фара: Снятие и установка**) .

2 - снятие



112025

-
- Отверните болты бокового крепления (1) (по три с каждой стороны).

II - УСТАНОВКА

1 - УСТАНОВКА

-
- Отверните болты бокового крепления.



ВНИМАНИЕ

Данная поперечина обеспечивает жесткость конструкции моторного отсека. Поэтому после выполнения любых работ обязательно соблюдайте моменты затяжки резьбовых соединений.

Затяните требуемым моментом болты бокового крепления (1) (44 Нбм).

2 - Завершение работы

-
- Установите передние щитки (с м.) (с м.
- Ксеноновая фара: Снятие и установка**
-) .
-
-
- Установите передний бампер (с м.
- Передний бампер: Снятие и установка**
-) .

Примечание:

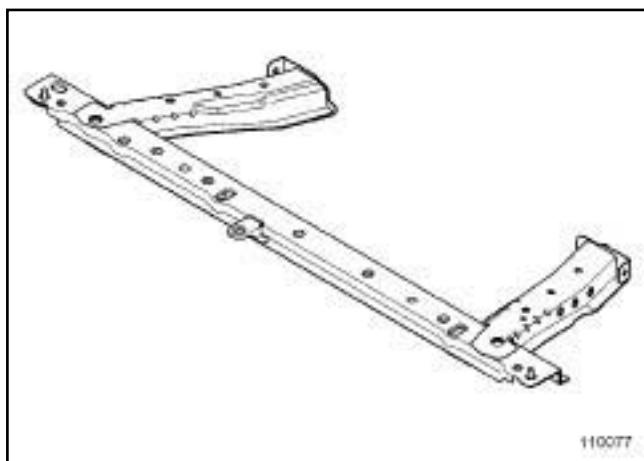
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**


КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110077

Данная стальная деталь, прикрепленная болтами к подрамнику передней подвески, выполняет две функции:

- распределение силы удара,
- опорная поперечина радиатора.

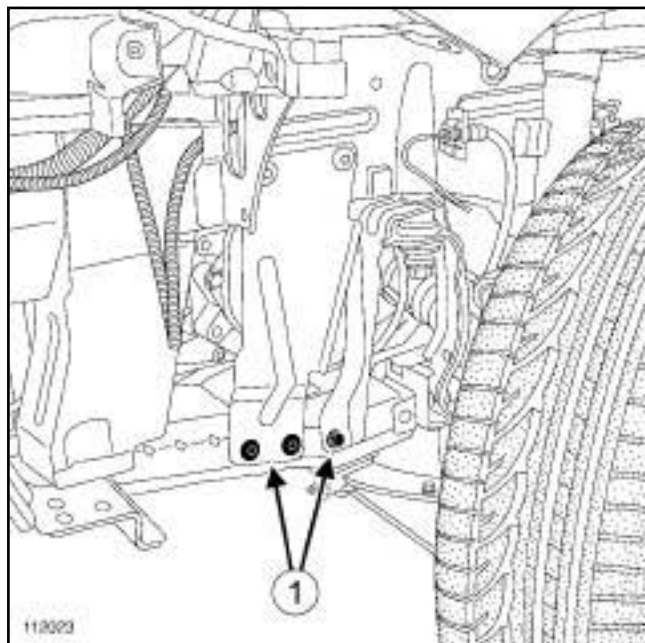
Моменты затяжки 	
болты крепления (1)	21 Н·м
болты крепления (2)	105 Н·м

I - СНЯТИЕ

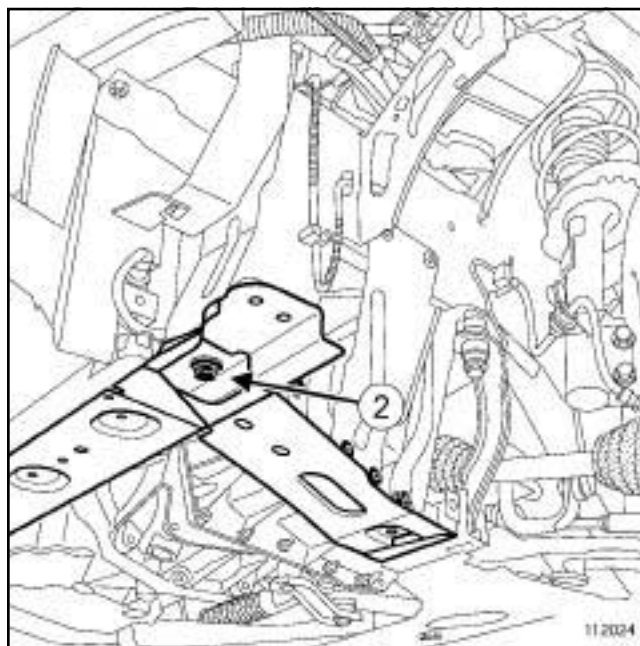
1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) .
 - Зацепите радиатор в верхней части.
 - Снимите защиту поддона картера двигателя.

2 - снятие



- Отверните болты крепления (1) с каждой стороны.



112024

- Отверните болты крепления (2) с каждой стороны.

II - УСТАНОВКА

1 - УСТАНОВКА

- Заверните болты крепления (1) и (2) .
- Затяните требуемым моментом
 - болты крепления (1) (21 Н·м),
 - болты крепления (2) (105 Н·м).

2 - Завершение работы

- Установите защиту поддона картера двигателя.
 - Отцепите радиатор в верхней части.
 - Установите передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) .

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Примечание:

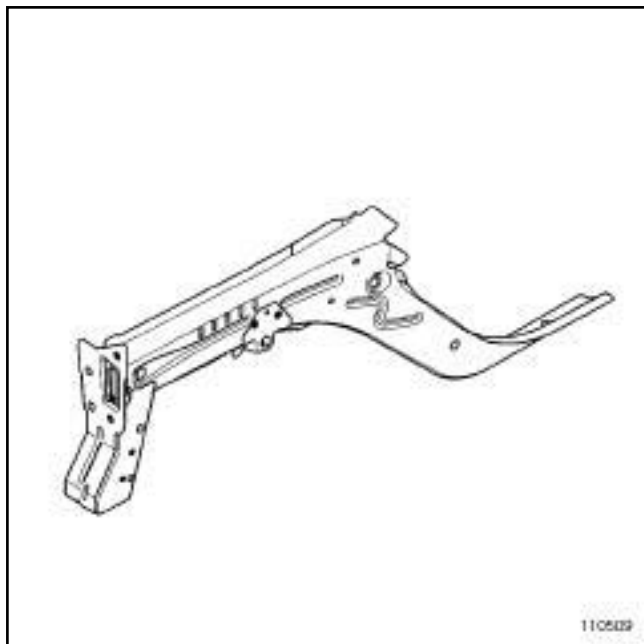
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

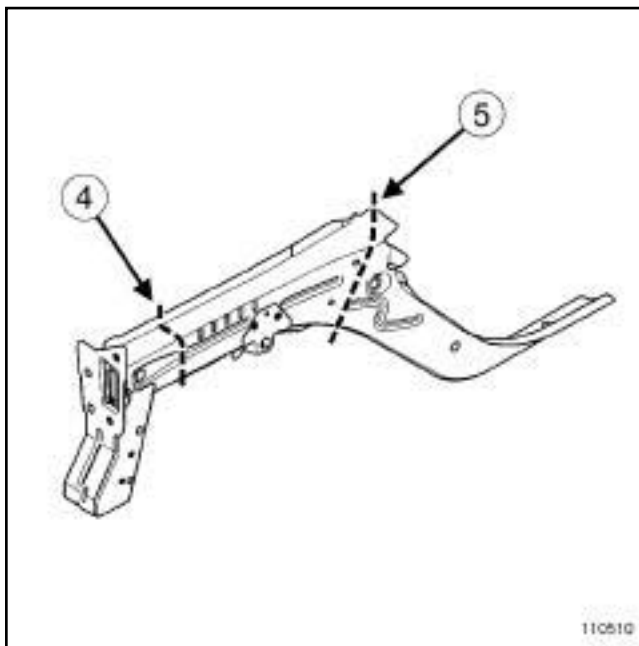
I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110509

Особенностью данной детали является то, что она используется как передняя часть переднего лонжерона и задняя часть передней лонжерона и то, что она состоит из двух соединенных лазерной сваркой листов разной толщины с различными свойствами.

II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110510

1 - Линия разреза 1:

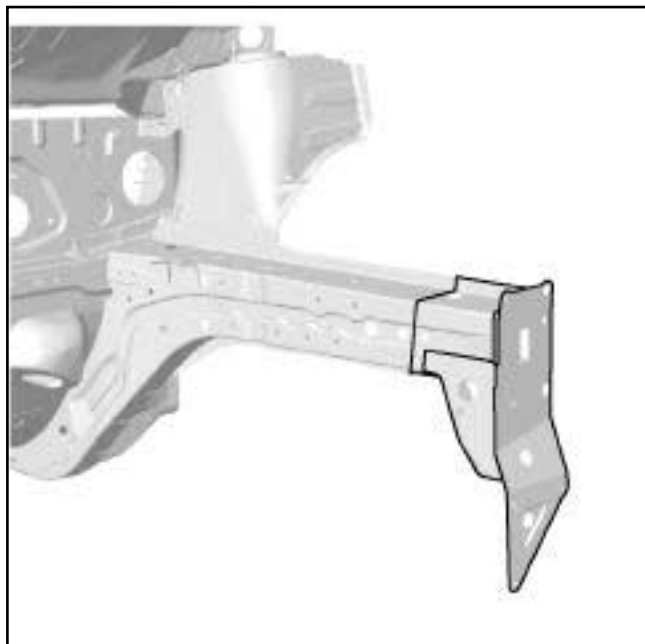
Данная линия обозначает середину зоны, в которой можно выполнить частичную замену.

Данная операция позволяет получить доступ внутрь скрытой полости детали кузова для правки.

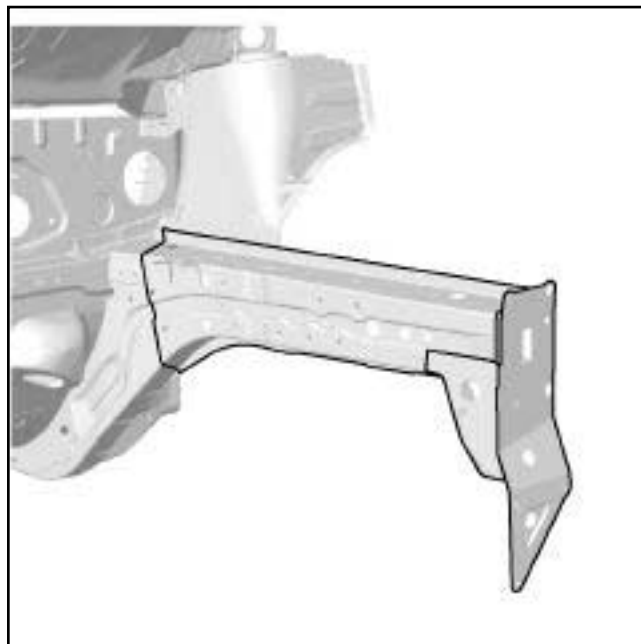
Примечание:

При частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить сварные швы каждого из элементов.

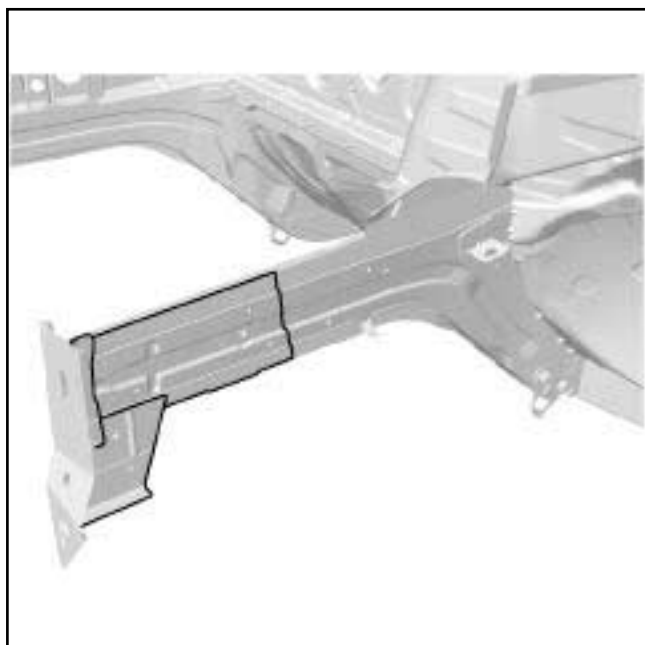
В данном случае следует сместить сварной шов на лонжероне относительно шва на накладке.



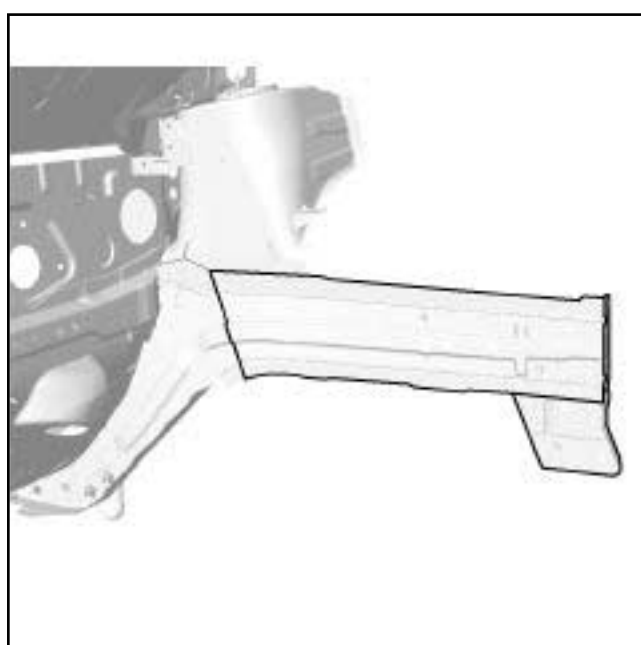
130093



130095



130094



130096

2 - Линия разреза 2:

Разрез выполняется по линии стыка.

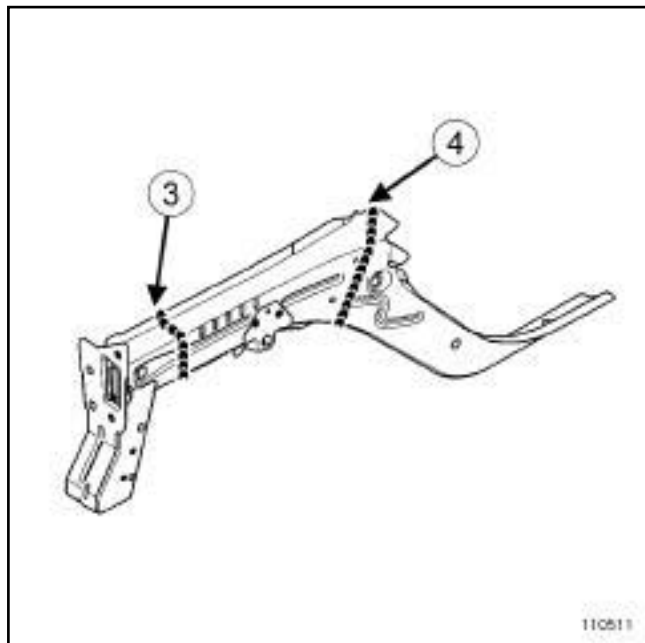
III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

ВНИМАНИЕ

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

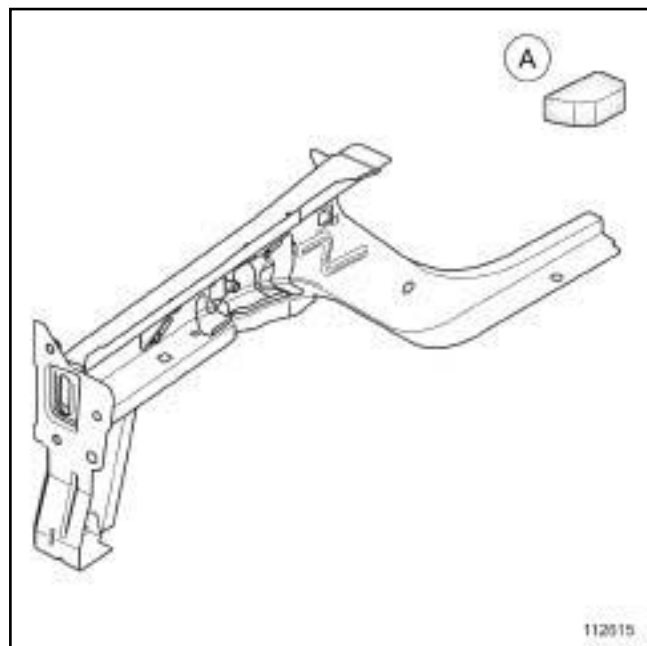
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



110511

Линиями (3) и (4) на рисунке показаны стыковые цепочные швы, выполняемые в среде защитного газа.

Сварной шов (4) выполняется по линии стыка.



112615

Для замены данной детали закажите раздувающуюся вставку переднего лонжерона (А).

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой крайней передней части,
- заменой передней части.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112116

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передний лонжерон	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,6 / 2,6
(2)	Энергопоглощающий усилитель	Сталь с высоким пределом упругости	2

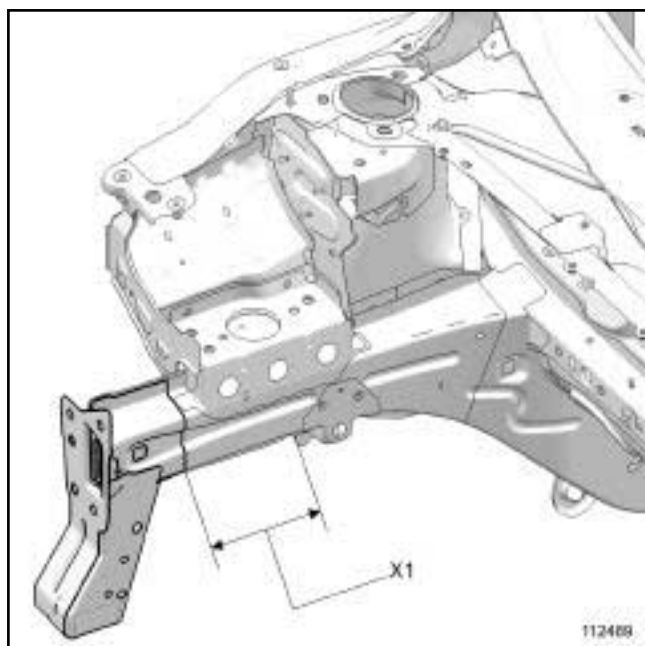
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Опорная поперечина радиатора	Сталь с высоким пределом упругости	1.2 / 2,5
(4)	Опора переднего крепления подрамника	Сталь с высоким пределом упругости	2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Замена крайней передней части (с правой стороны)

ВНИМАНИЕ

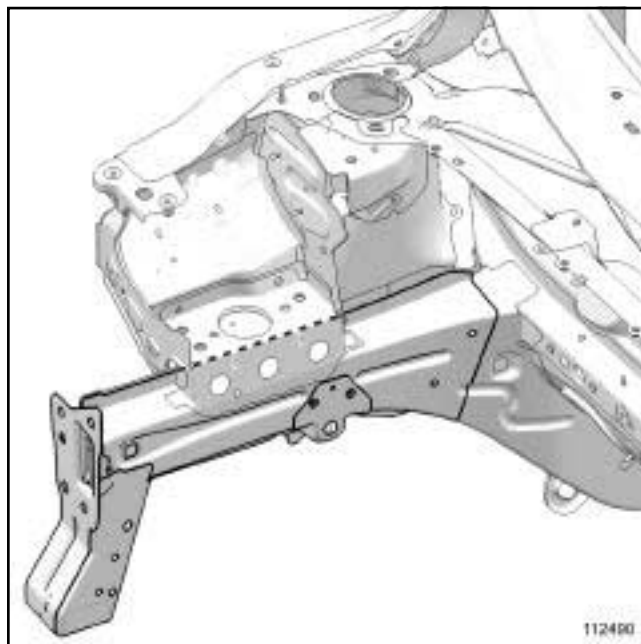
Положение данной детали не может быть изменено, так как оно определяется положением внутренних усилителей.



112489

(X1) = 180 мм

2 - Замена передней части

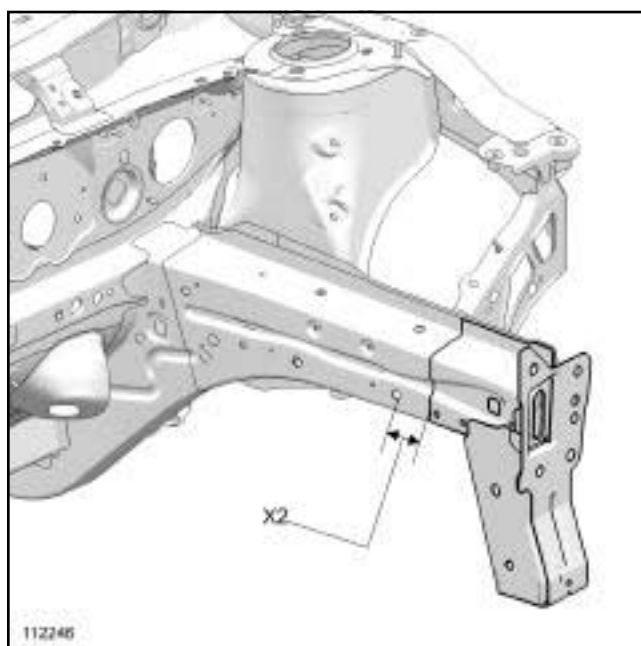


112490

ВНИМАНИЕ

Разрез выполняется по линии заводского стыка.

3 - Замена крайней передней части (с левой стороны)

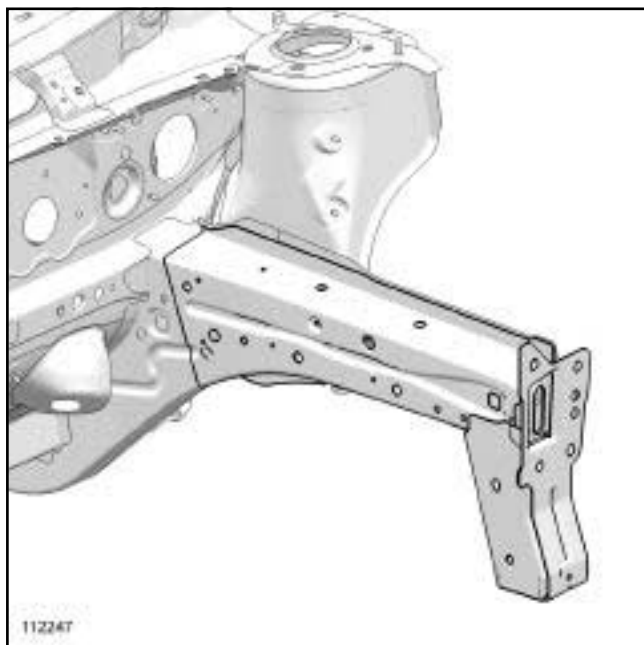


112246

(X2) = 60 мм

ВНИМАНИЕ

Положение данной детали не может быть изменено, так как оно определяется положением внутренних усилителей.

4 - Замена передней части

112247

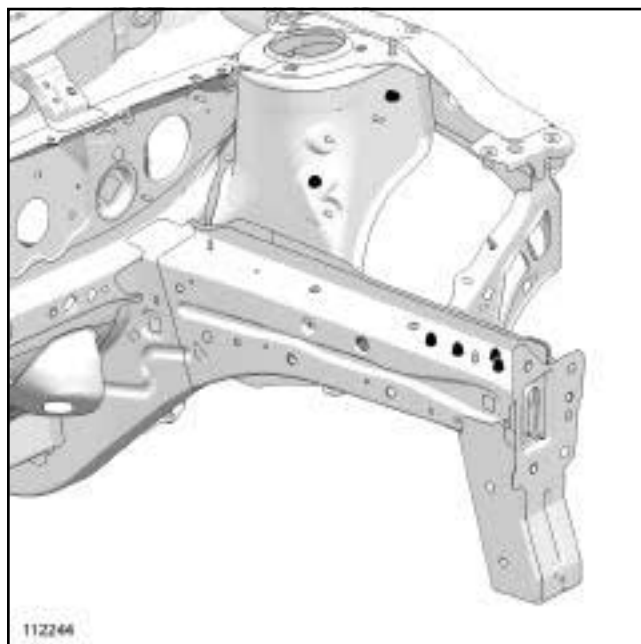
ВНИМАНИЕ

Разрез выполняется по линии заводского стыка.

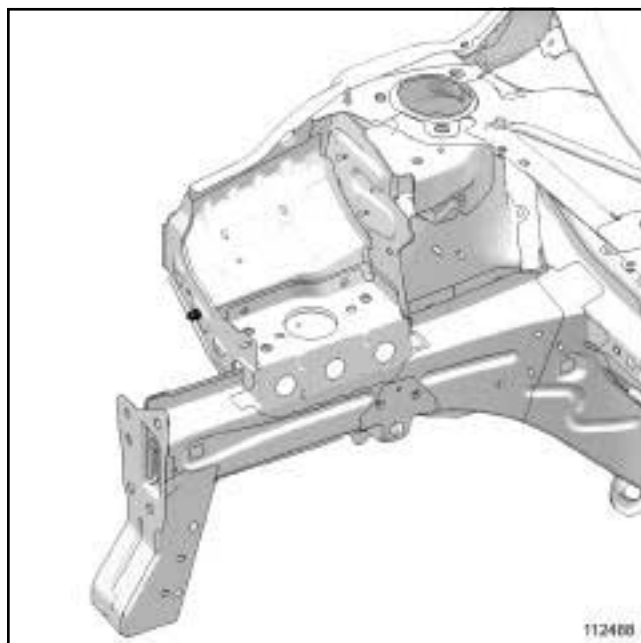
**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ****ВНИМАНИЕ**

- Чтобы не вывести из строя электрические и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

- Подсоединяйте «массовый» провод сварочного агрегата как можно ближе к месту сварки.



112244



112488

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Примечание:

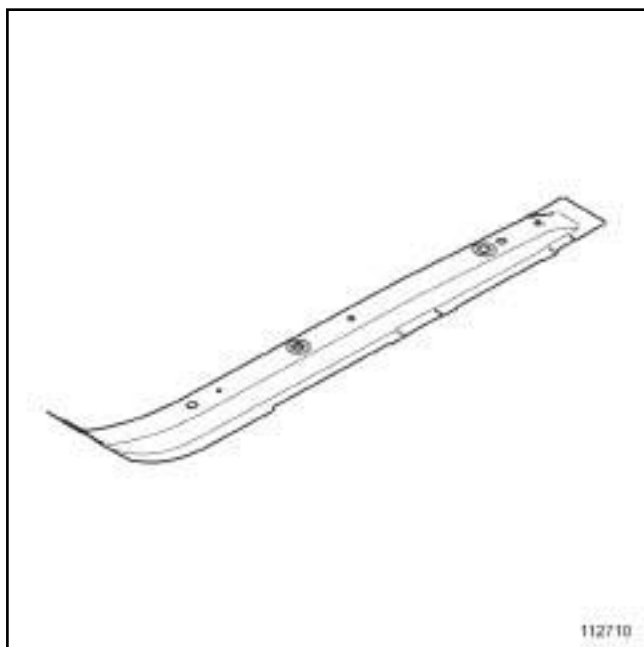
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



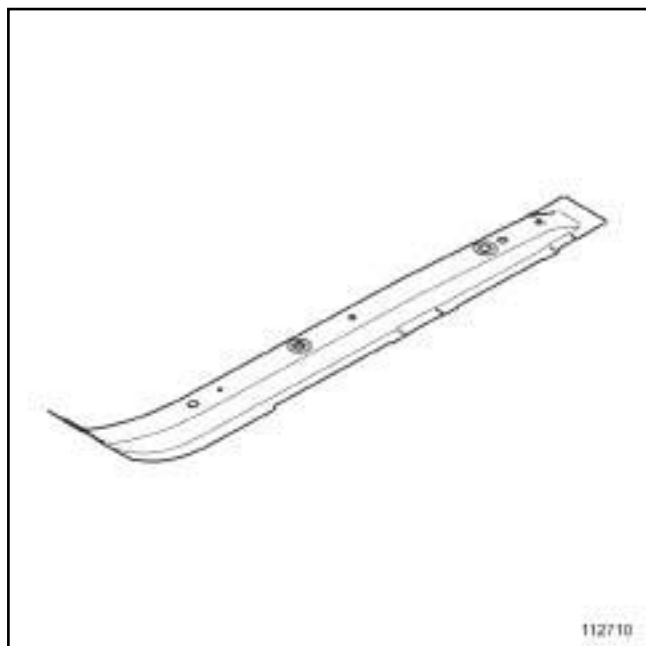
112710

112710

Эта деталь узкого предназначения используется как средняя часть переднего лонжерона.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозащипками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. **Руководство по ремонту 400**).

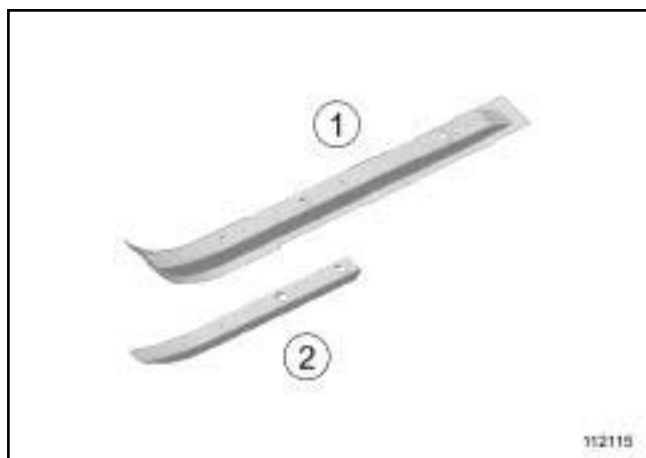


112710

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой:

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112115

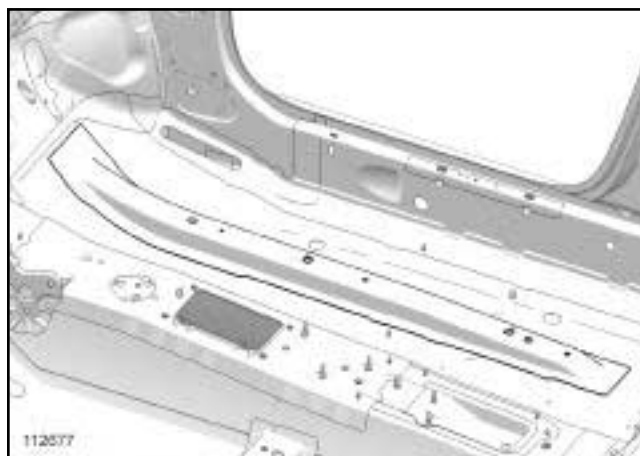
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Средний лонжерон	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(2)	Усилитель среднего лонжерона	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

ВНИМАНИЕ

- Чтобы не вывести из строя электрические и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

- Подсоединяйте «массовый» провод сварочного агрегата как можно ближе к месту сварки.



112677

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

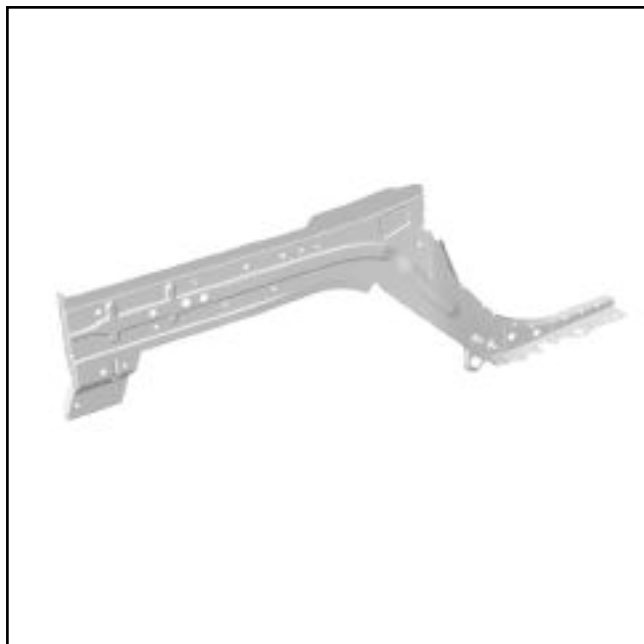
Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

130106

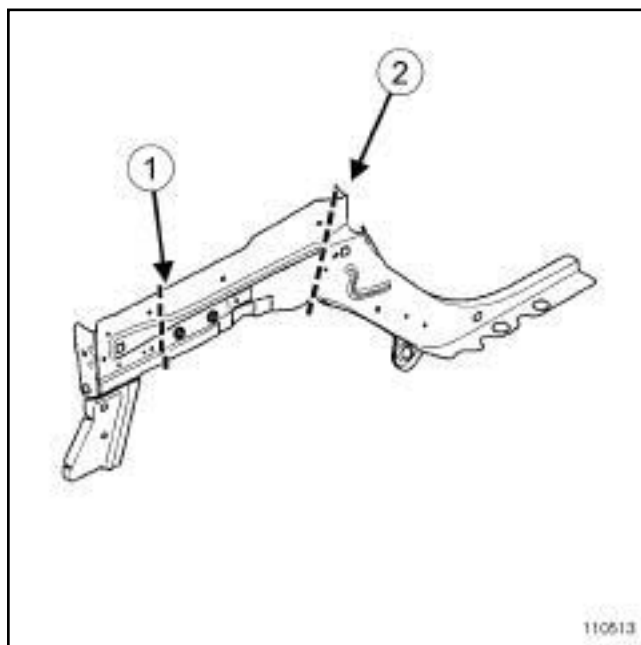
Особенностью данной детали является то, что она используется как накладка передней части переднего лонжерона и накладка задней части переднего лонжерона и то, что она состоит из двух соединенных лазерной сваркой листов металла разной толщины с различными свойствами.

II - ЗОНА РЕЗКИ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Примечание:

При частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить сварные швы каждого из элементов.

Для снятия лонжерона (см. **41A, Нижняя передняя часть кузова, Передний лонжерон: Описание, с. 41A-8**).

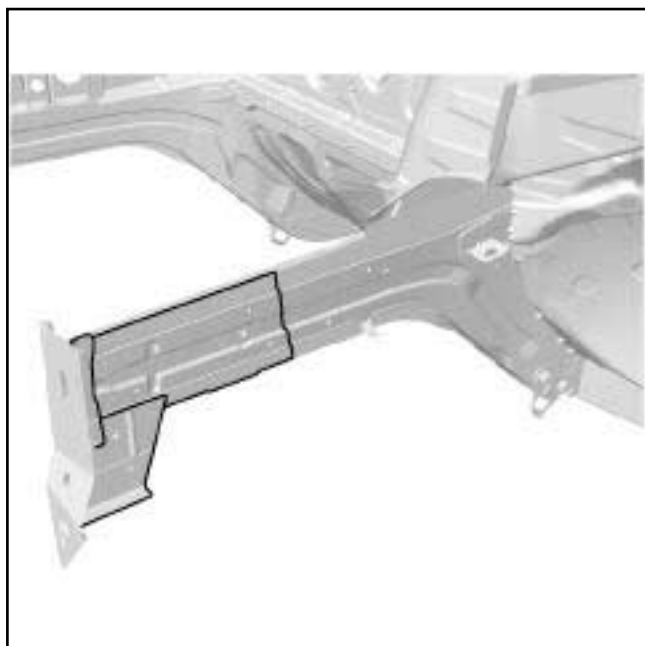


110513

1 - Линия разреза 1:

Данная линия обозначает середину зоны, в которой можно выполнить частичную замену.

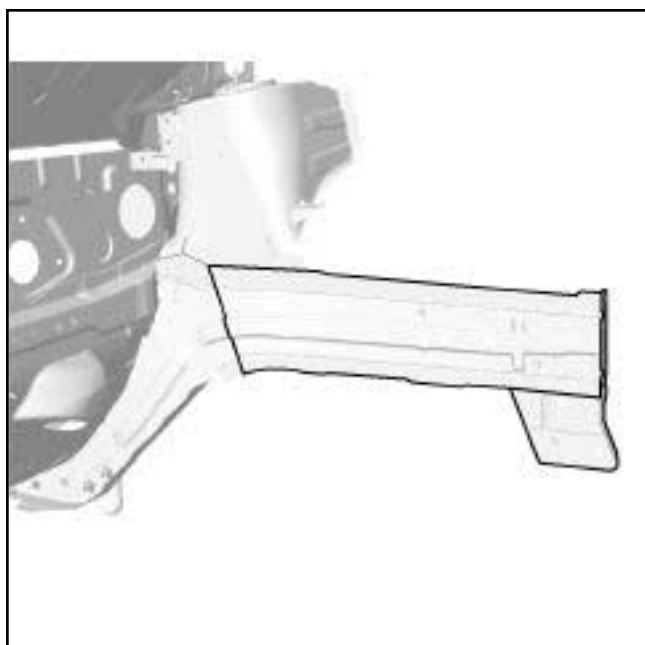
Данная операция позволяет получить доступ внутрь скрытой полости детали кузова для правки.



130108

2 - Линия разреза 2:

Разрез может быть выполнен по линии соединения встык.



130109

III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

В данном случае следует сместить сварной шов на лонжероне относительно шва на накладке.

Примечание:

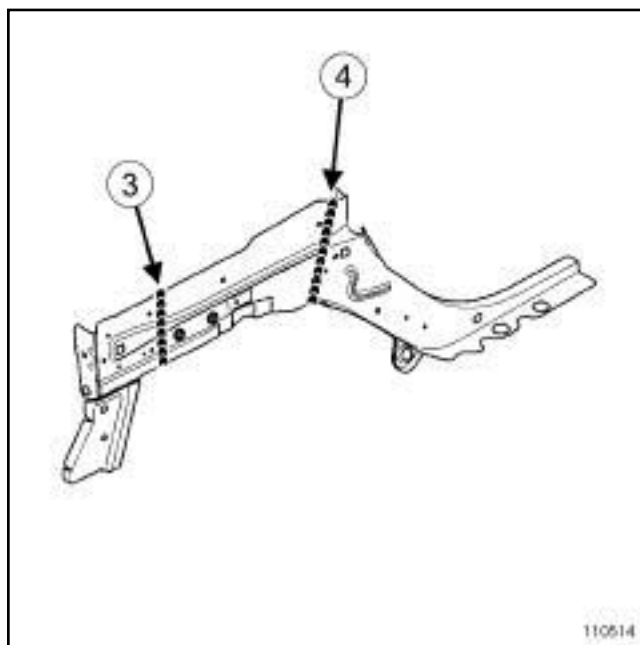
При частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить сварные швы каждого из элементов.

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

ВНИМАНИЕ

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электродозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

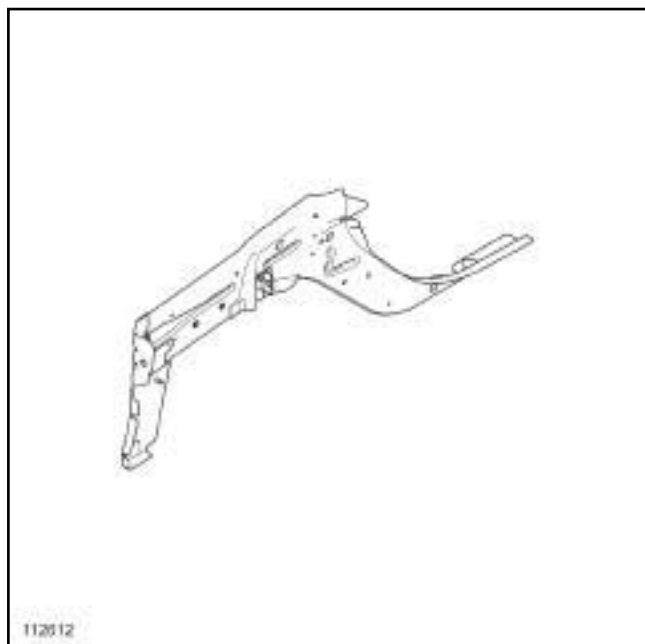


110514

110514

Линиями (3) и (4) на рисунке показаны стыковые цепочные швы, выполняемые в среде защитного газа.

Сварной шов (4) выполняется по линии стыка.



112612

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой крайней передней части,
- заменой передней части.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112118

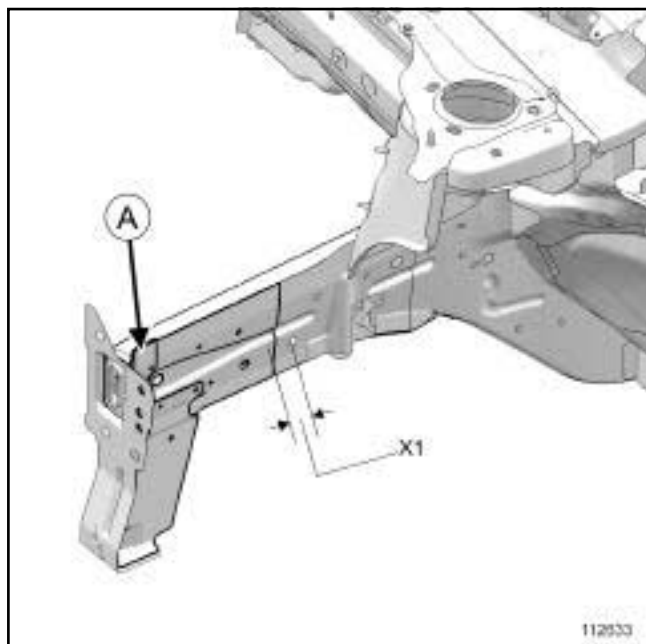
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,6 / 2,7
(2)	Накладка кронштейна крепления опорной поперечины радиатора	Сталь с высоким пределом упругости	1.2
(3)	Соединительный угольник	Сталь с высоким пределом упругости	2
(4)	Кронштейн тормозного шланга		2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Замена крайней передней части

ВНИМАНИЕ

Положение данной детали не может быть изменено, так как оно определяется положением внутренних усилителей.



112633

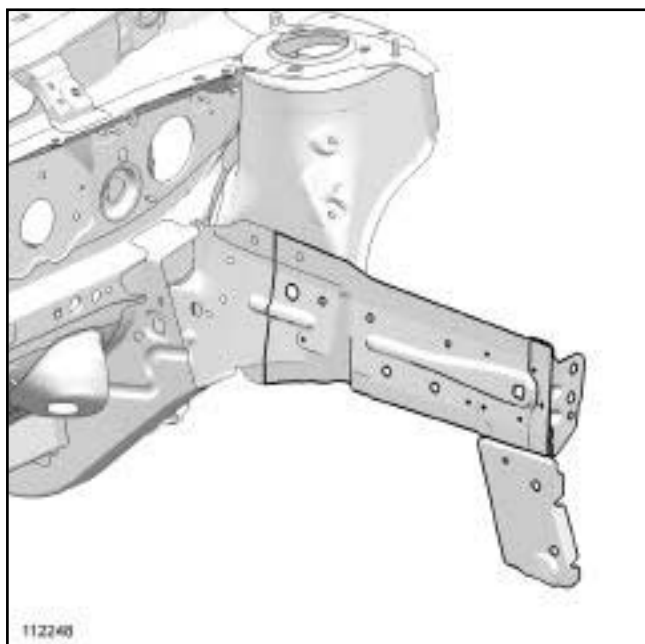
(X1) = 40 мм

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов (А), точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

2 - Замена передней части

Для выполнения этого разреза снимите часть переднего лонжерона по линии стыка.



112248

ВНИМАНИЕ

Разрез выполняется по линии заводского стыка.

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали. Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

Данная деталь крепится болтами на переднем лонжероне. Сделана из пластмассы. Тип пластмассы указан на детали.

ВНИМАНИЕ

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

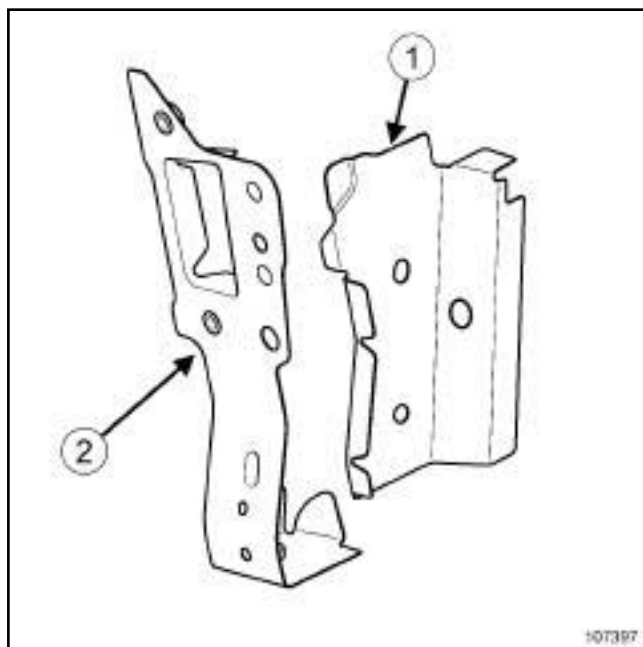
ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



Деталь состоит из следующих элементов:

- элемента крепления поперечин (1) ,
- Узла крепления (2) .

Эта деталь выполняет следующие функции:

- кронштейна поперечины для установки радиатора,

- кронштейна крайней передней поперечины,
- кронштейна передней панели кузова.



112613

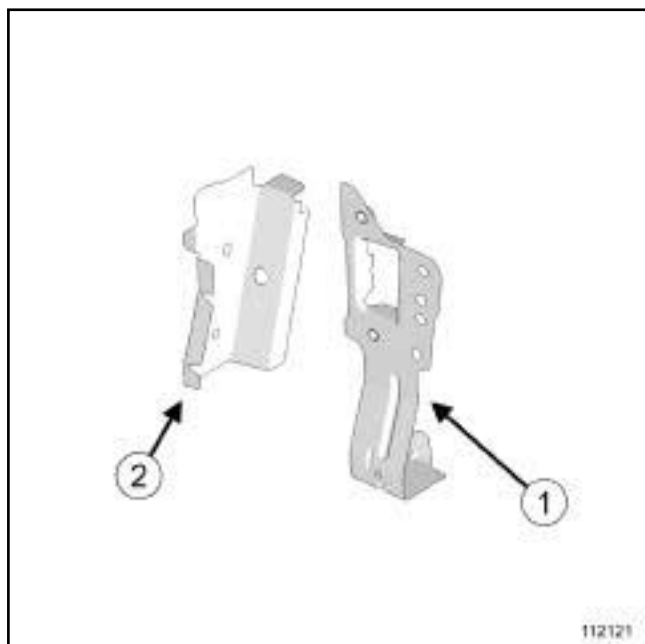
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для одновременной замены деталей на правой и левой сторонах необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

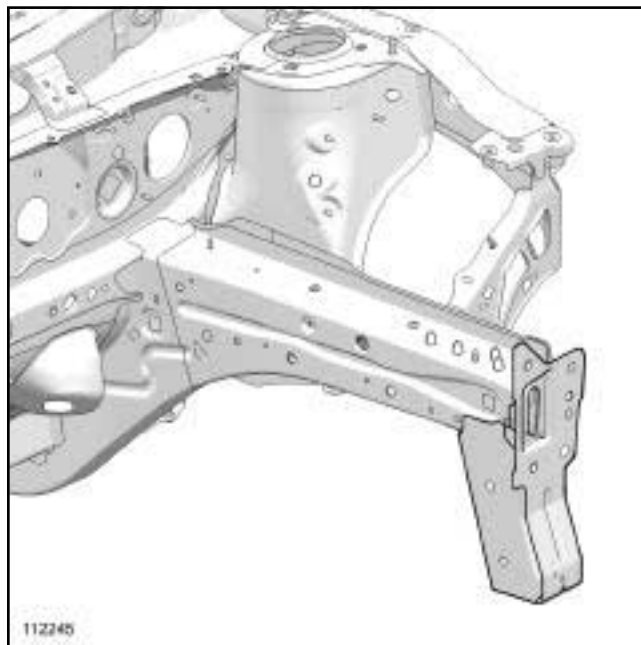
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112121

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка кронштейна крепления поперечины для установки радиатора	Сталь с высоким пределом упругости	2,5
(2)	Кронштейн крепления поперечины для установки радиатора	Сталь с высоким пределом упругости	1,2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



112245

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

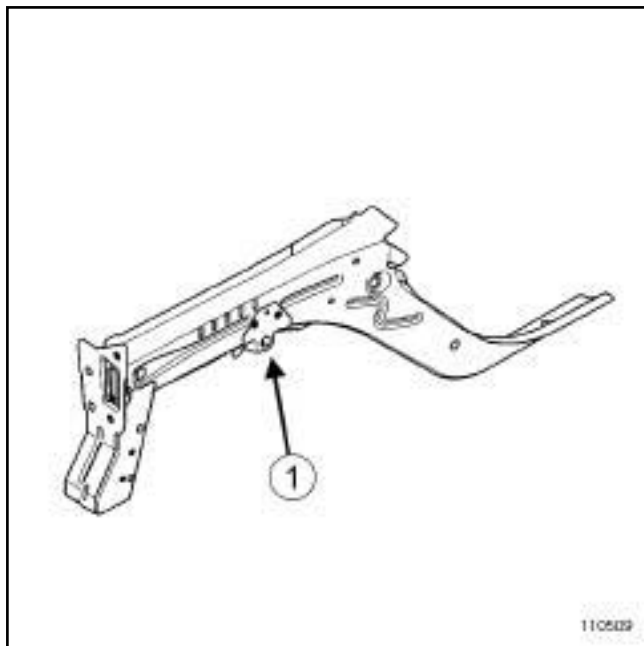
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

1 - Работы, производимые с правой стороны автомобиля



110509

Кронштейн подрамника (1) установлена на лонжероне.

2 - Работы, производимые с левой стороны автомобиля

Кронштейн образует единое целое с лонжероном.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Примечание:

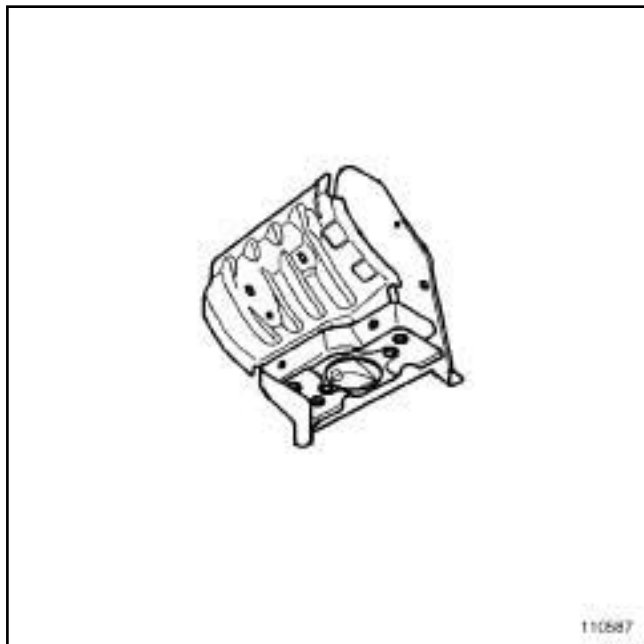
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

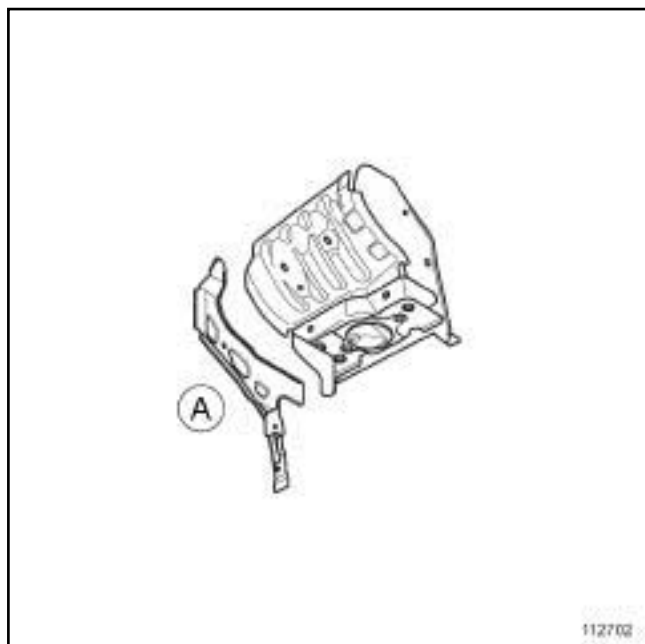
Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110587

Эта деталь узкого предназначения используется как опора подвески двигателя.



112702

Для замены данной детали закажите дополнительно крайнюю боковую переднюю поперечину (А).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

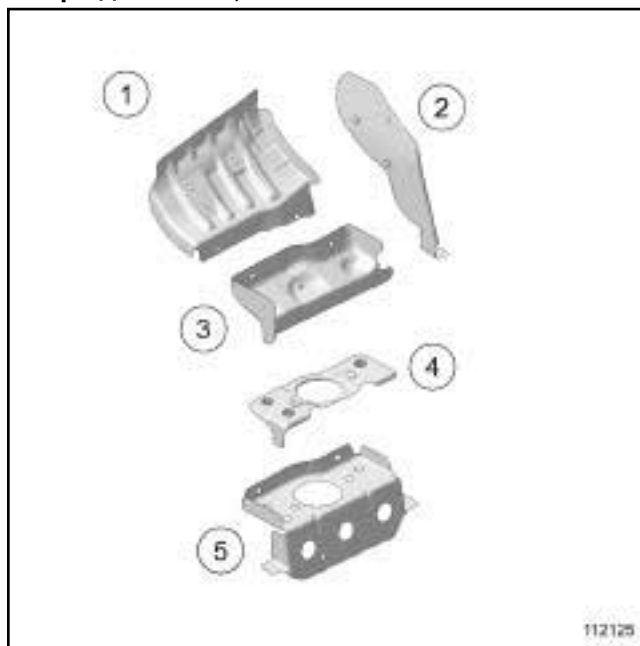
- полной заменой.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Опора двигателя, малый момент

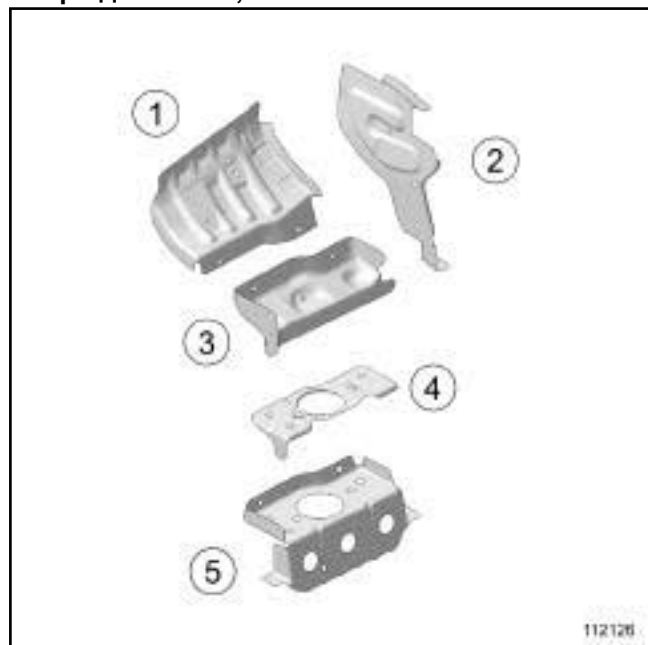


112125

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхняя часть опоры двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(2)	Задняя часть опоры подвески двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(3)	Средняя часть опоры подвески двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	2

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(4)	Усилитель опоры двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	1
(5)	Нижняя часть опоры подвески двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	2

Опора двигателя, большой момент

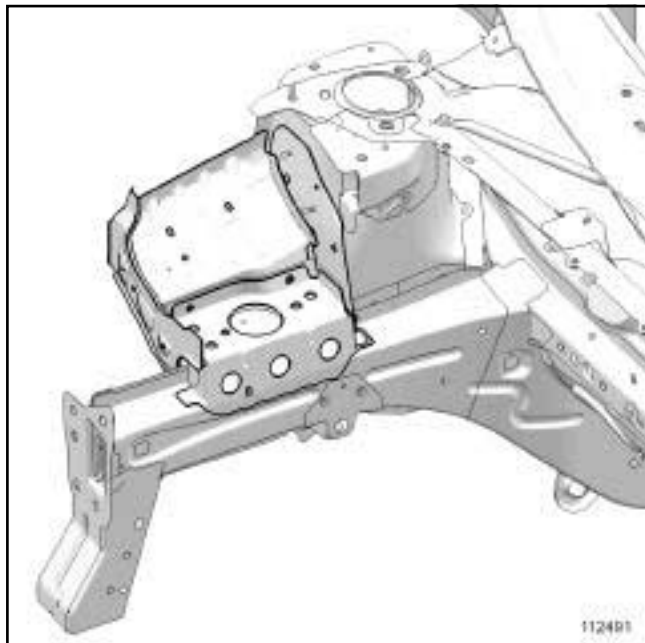


112126
112126

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхняя часть опоры двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(2)	Задняя часть опоры подвески двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(3)	Средняя часть опоры подвески двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	2
(4)	Усилитель опоры двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	1
(5)	Нижняя часть опоры подвески двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	2

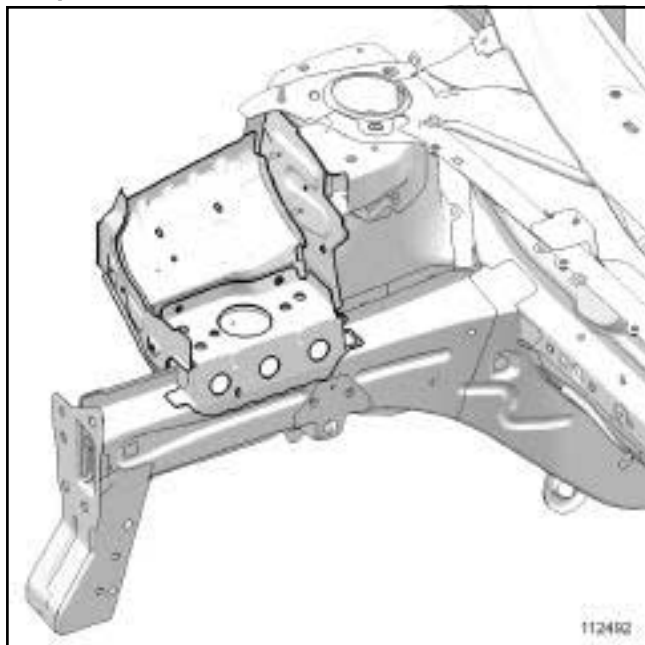
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Опора двигателя, малый момент



112491

Опора двигателя, большой момент



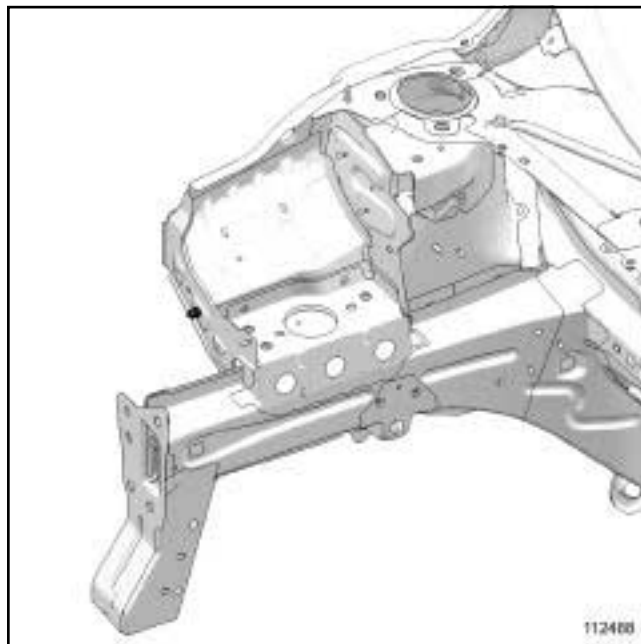
112492

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродуговой сваркой, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**

Методика установки шпилек соединения с "массой" приведена в (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-25)



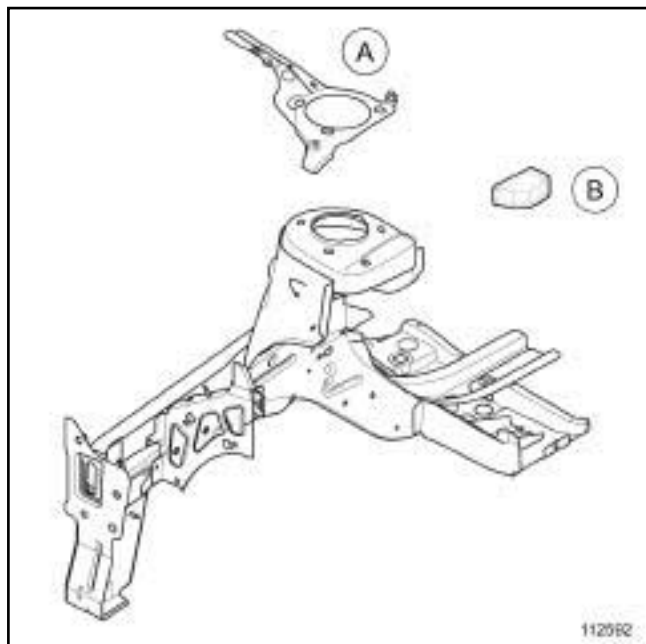
112488

НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя колесная арка в сборе: Описание

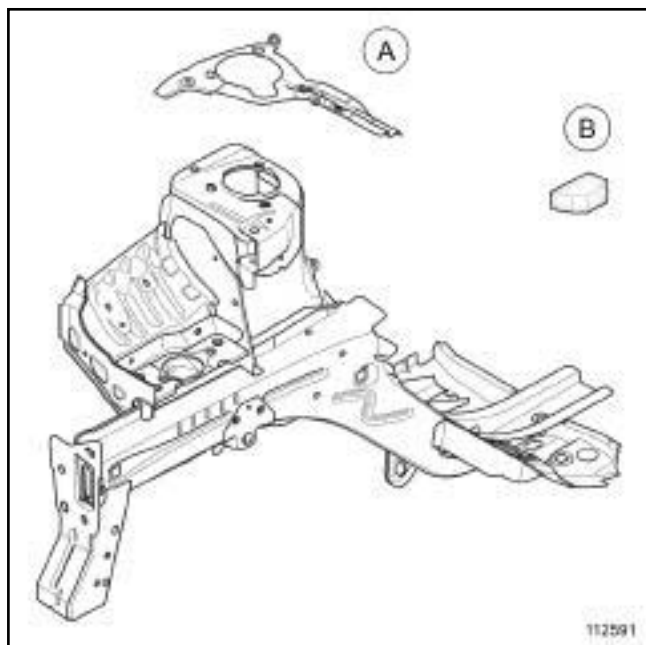
41A

Работы, производимые с левой стороны автомобиля



112592

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



112591

Для замены данной детали закажите усилитель стенки отопителя (A) и раздувающуюся вставку лонжерона (B).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

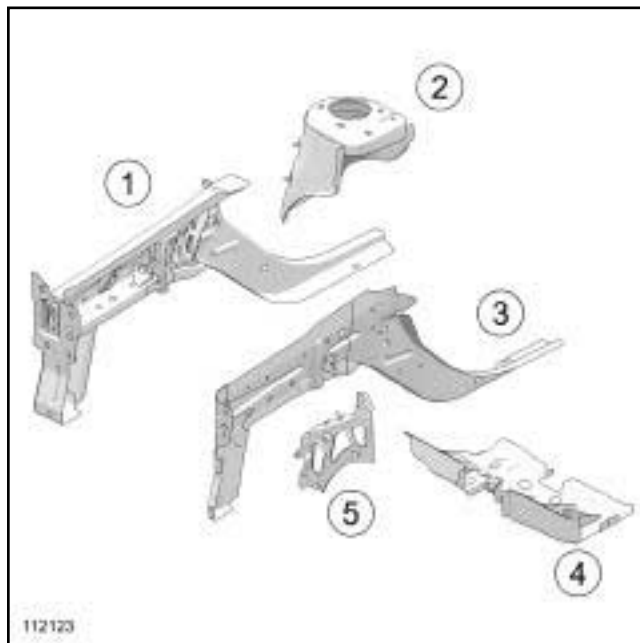
- полной заменой.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Необходимо использовать с тенд для ремонта кузова.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Работы, производимые с левой стороны автомобиля



112123

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передний лонжерон	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,6 / 2,6
(2)	Колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	1,2 / 2

НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

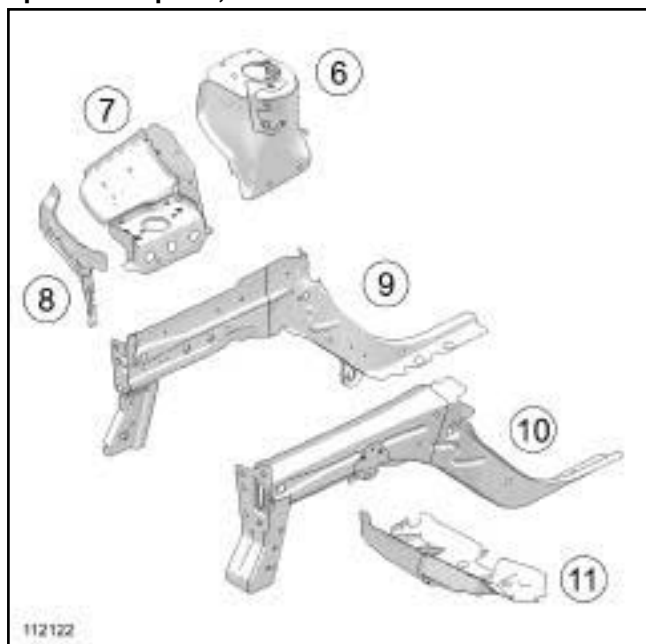
Передняя колесная арка в сборе: Описание

41A

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Накладка лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,6 / 2,7
(4)	Передняя боковая поперечина центральной части пола	Сталь с высоким пределом упругости	1
(5)	Крайняя боковая передняя поперечина	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(6)	Колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	1,2 / 2
(7)	Опора двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	1,5 / 2
(8)	Крайняя боковая передняя поперечина	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(9)	Накладка лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,6 / 2,7
(10)	Передний лонжерон	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,6 / 2,6
(11)	Передняя боковая поперечина центральной части пола	Сталь с высоким пределом упругости	1

Правая сторона, малый момент



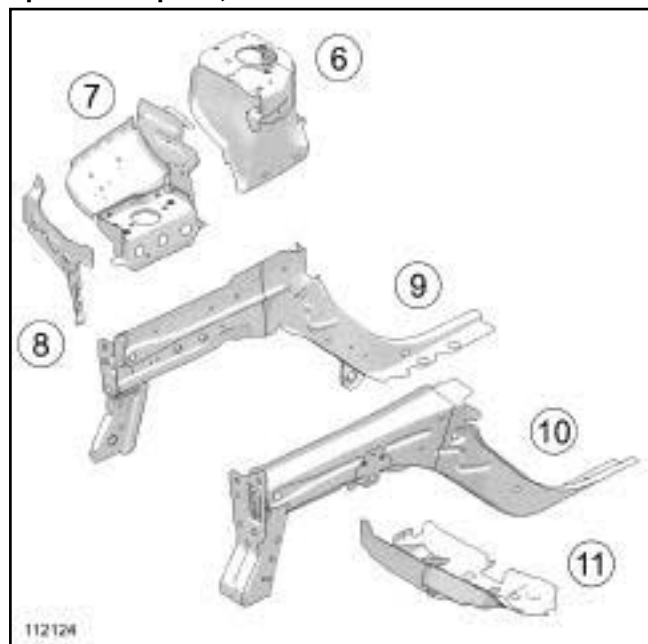
112122

НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя колесная арка в сборе: Описание

41A

Правая сторона, большой момент



112124

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(6)	Колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	1,2 / 2
(7)	Опора двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	1,5 / 2
(8)	Крайняя боковая передняя поперечина	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(9)	Накладка лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,6 / 2,7
(10)	Передний лонжерон	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,6 / 2,6
(11)	Передняя боковая поперечина центральной части пола	Сталь с высоким пределом упругости	1

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

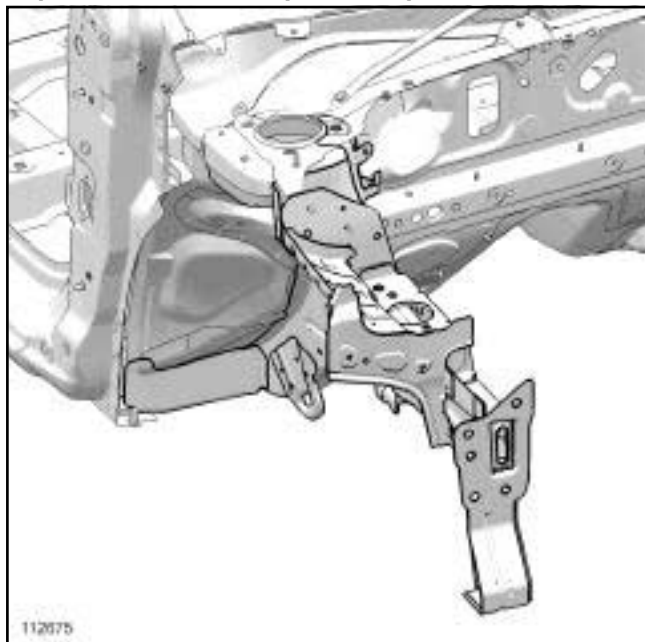
ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

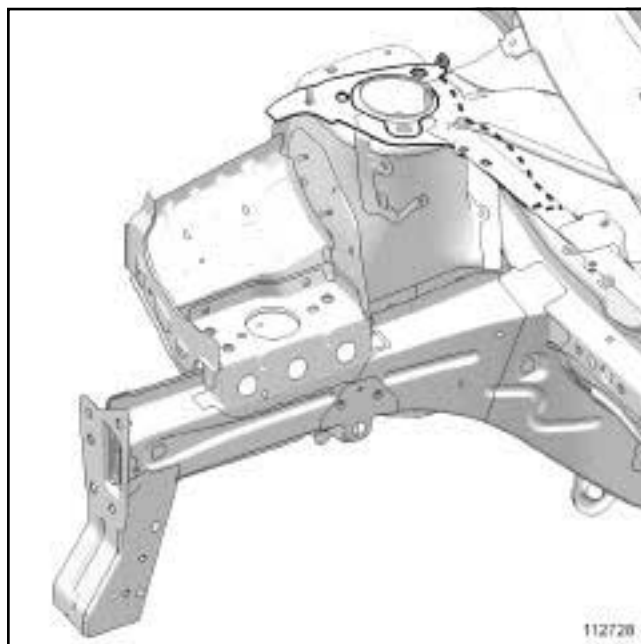
ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными клепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Передняя колесная арка в сборе, малый момент

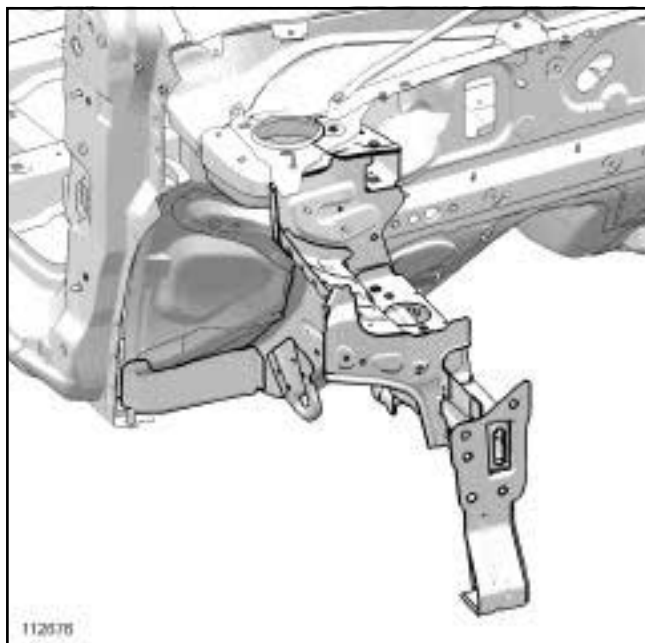


112675



112728

Передняя колесная арка в сборе, большой момент

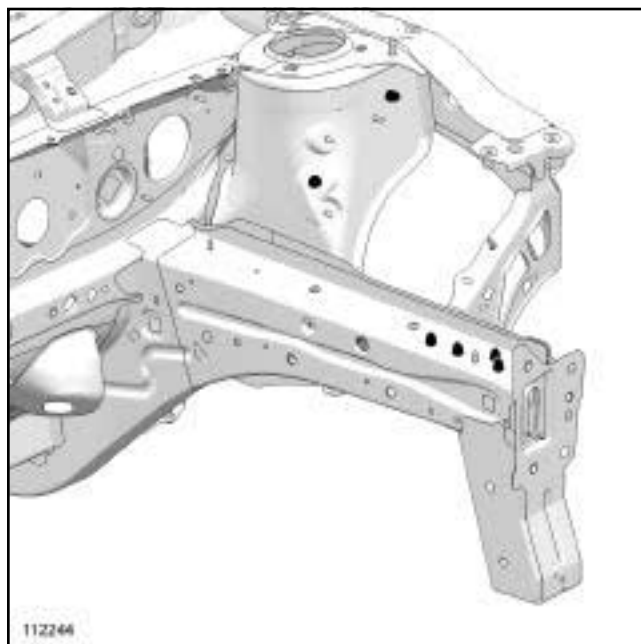


112676

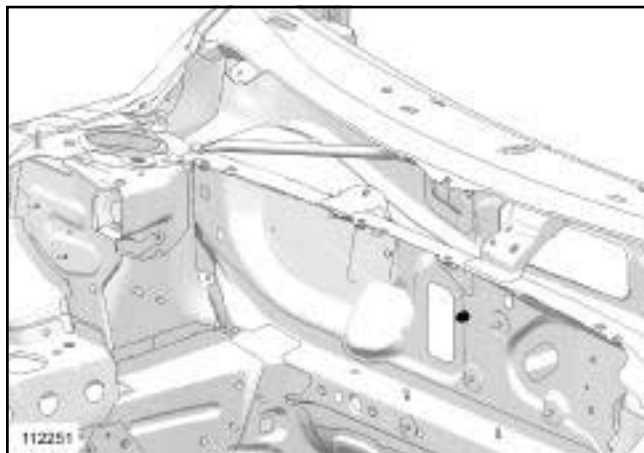
Примечание:

Усилитель перегородки отопителя поставляется в запчасти (см. **Каталог запасных частей**).

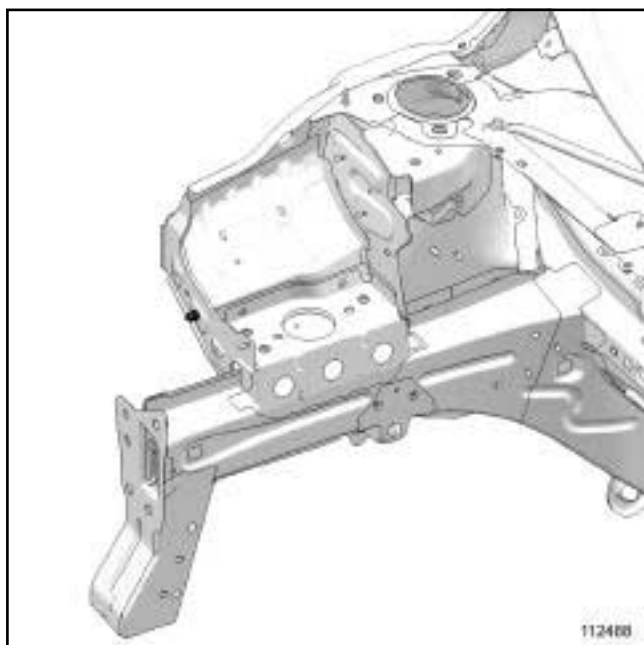
**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**



112244



112251



112488

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Примечание:

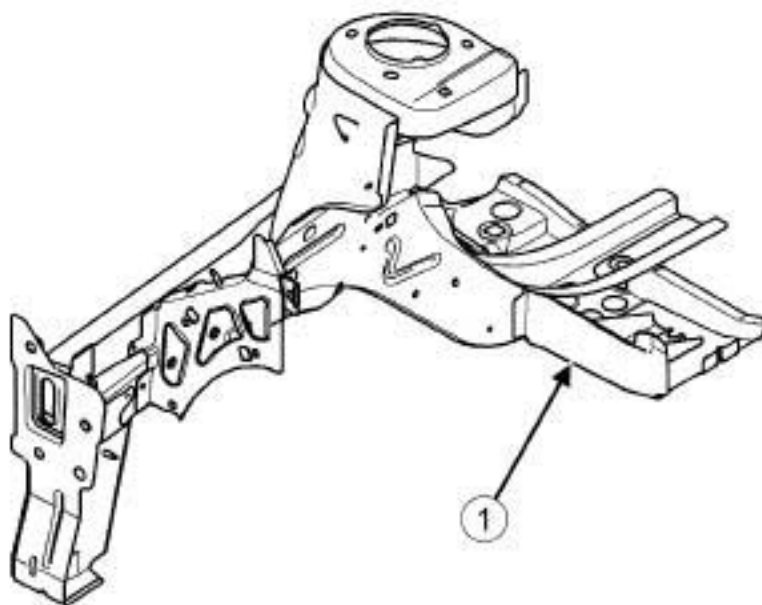
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110489

110489

Задний кронштейн переднего подрамника (1) приварен к передней колесной арке.

Примечание:

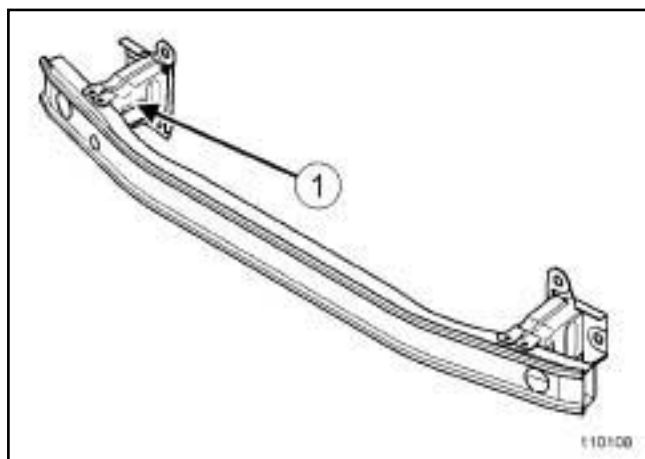
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

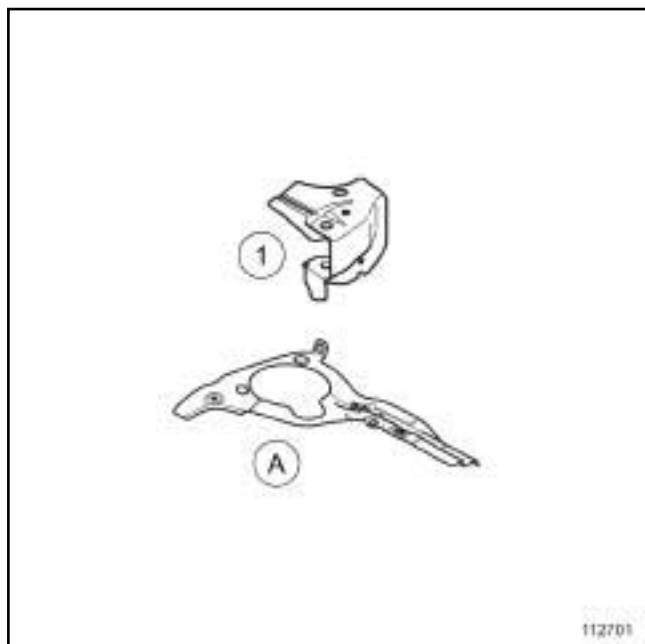
Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110108

Данная деталь приварена к правому опорному узлу (1) крайней передней поперечины и не может быть заменена. При срыве резьбы замените энергопоглощающий блок поперечины.



112701

Для замены данной детали закажите усилитель стенки ниши воздухозабора (А) .

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

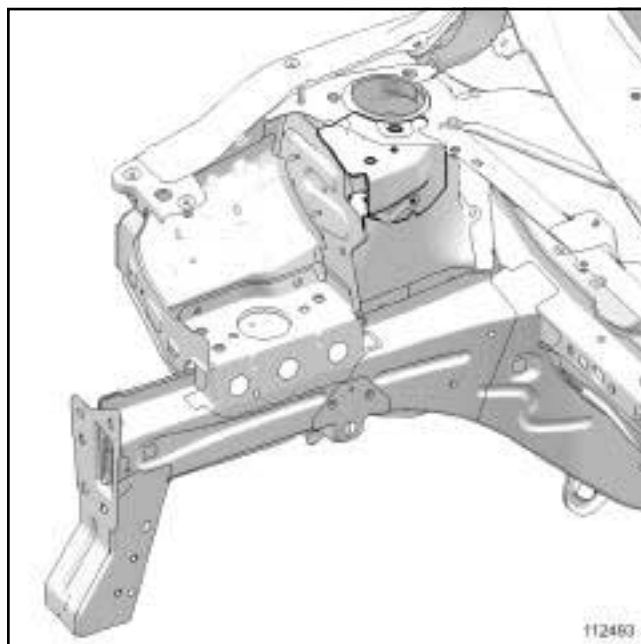
Деталь поставляется отдельно.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Кронштейн крепления соединительной тяги двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.



112493

ВНИМАНИЕ

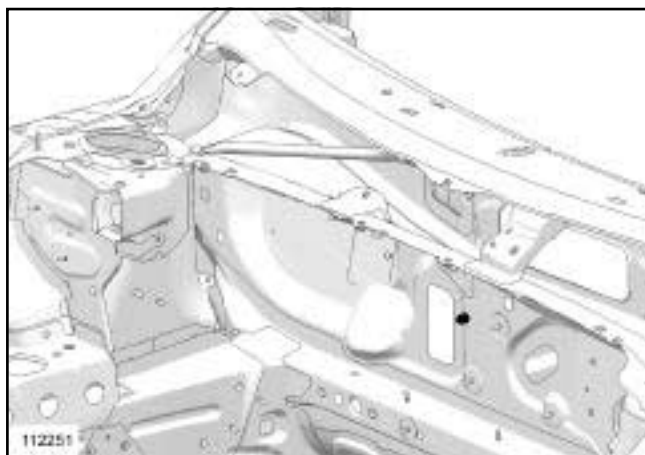
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

ВНИМАНИЕ

- Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

- Подсоединяйте «массовый» провод сварочного агрегата как можно ближе к месту сварки.



112251

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Примечание:

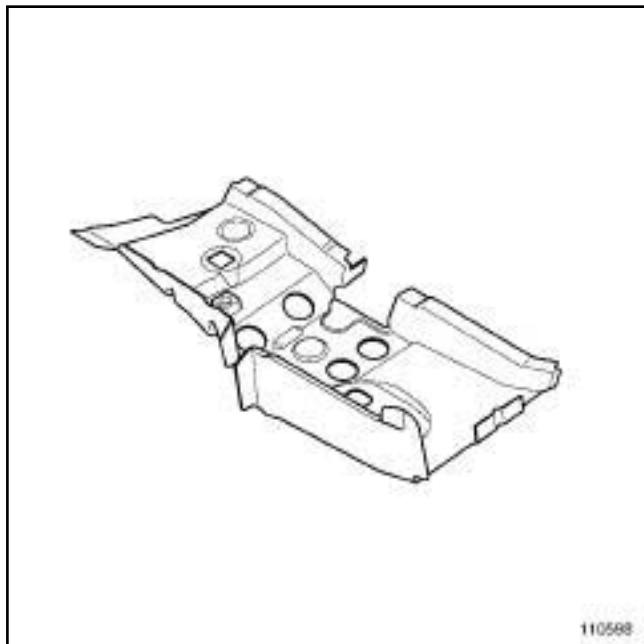
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

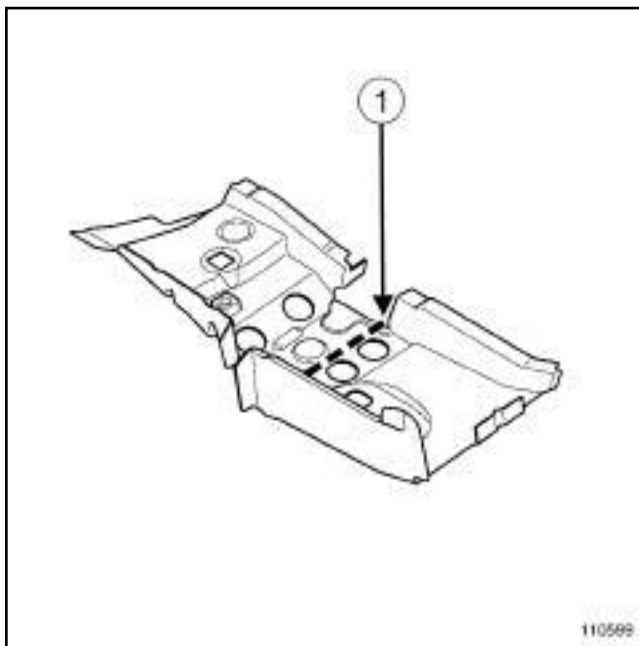
I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110598

Эта деталь имеет узкое предназначение и используется только как передняя боковая поперечина центральной секции пола.

II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110599

Линией (1) показано место, где может быть выполнен разрез для частичной замены детали.

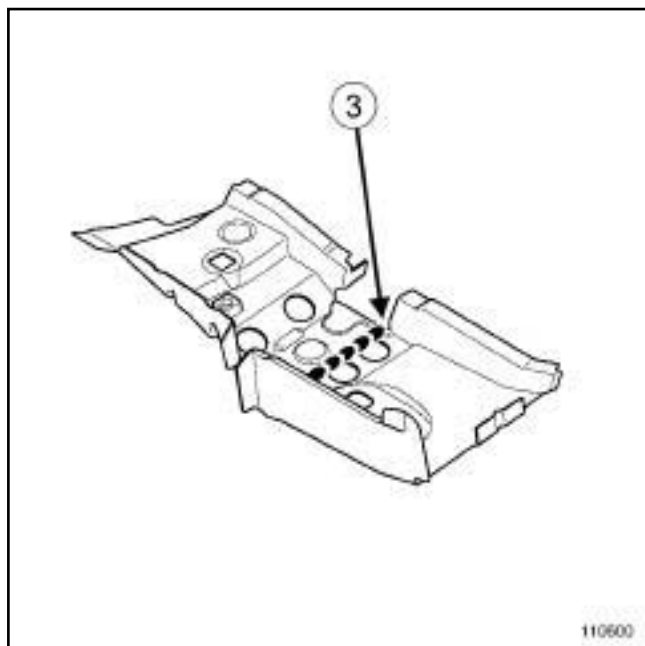
III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. **Руководство по ремонту 400**).

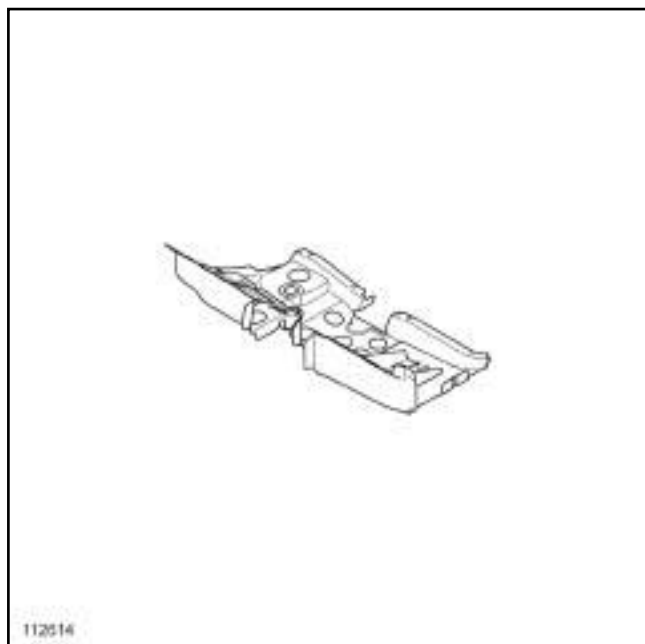
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



110600

110600

Линией (3) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный в среде защитного газа.



112614

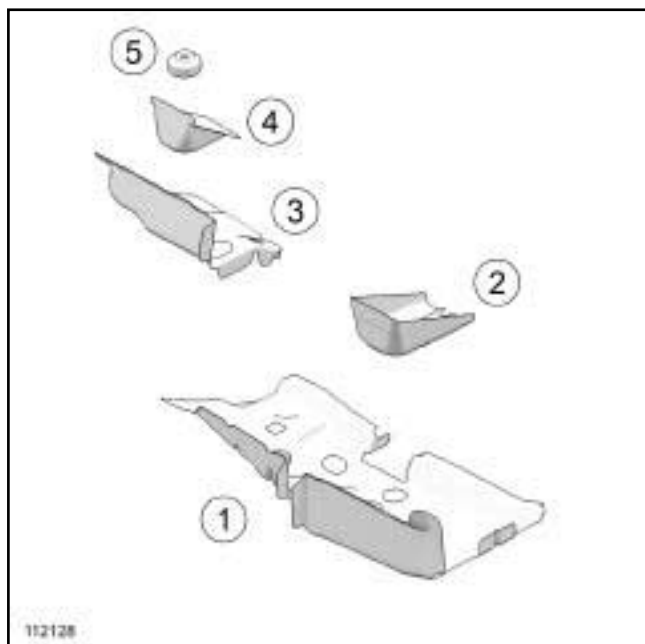
Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой боковой части,
- полной заменой.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

При полной замене необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

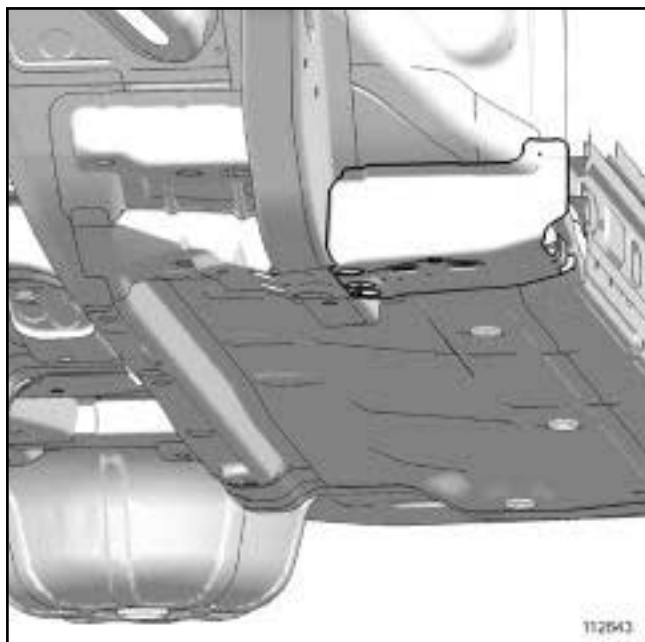


112128

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя боковая поперечина центральной части пола	Сталь с высоким пределом упругости	1
(2)	Усилитель боковой поперечины	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Узел крепления подрамника	Сталь с высоким пределом упругости	2
(4)	Усилитель крепления подрамника	Сталь с высоким пределом упругости	2,6
(5)	Приварная гайка		

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена боковой части

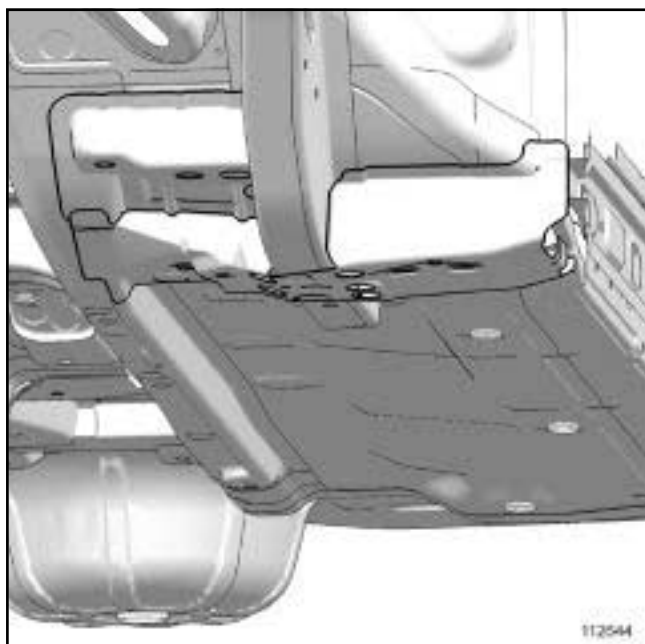


112643

ВНИМАНИЕ

Положение линии разреза не может быть изменено, поскольку оно определено по отношению к разрезу внутренних усилителей и шумопоглощающих вставок.

2 - Полная замена



112644

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Примечание:

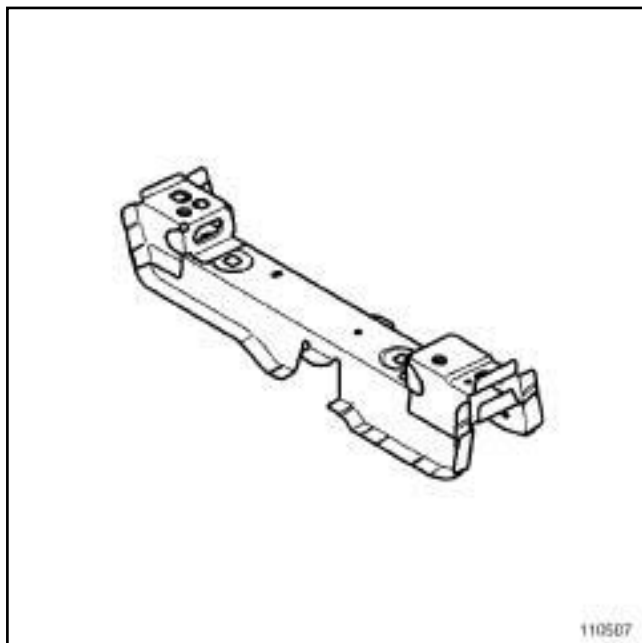
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

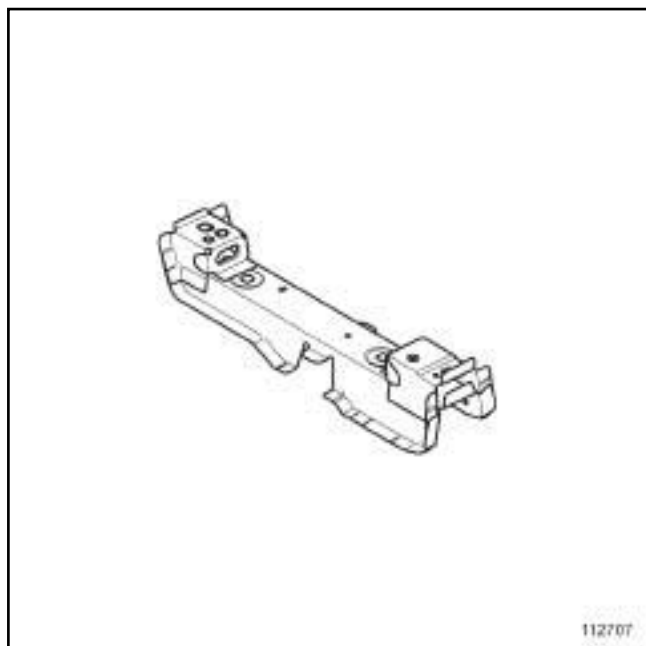
КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110507

110507

Данная деталь узкого предназначения служит для крепления передней части переднего сиденья и повышения жесткости кузову при боковом ударе.

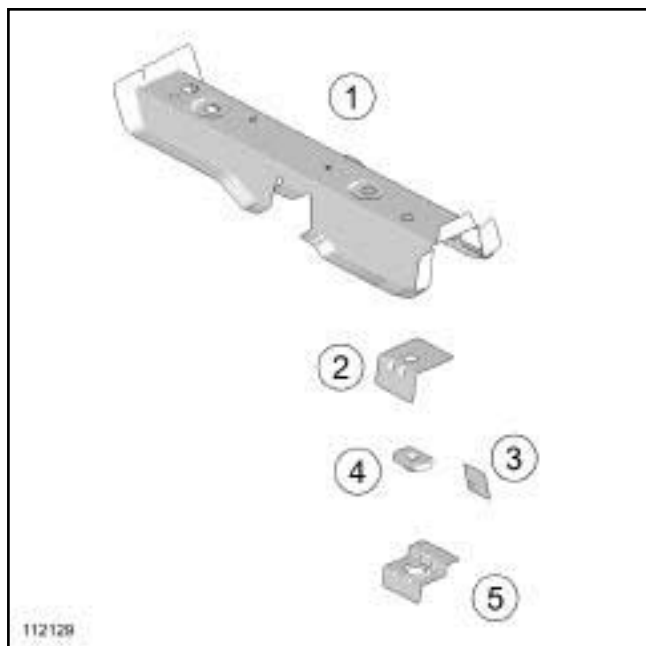


112707

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

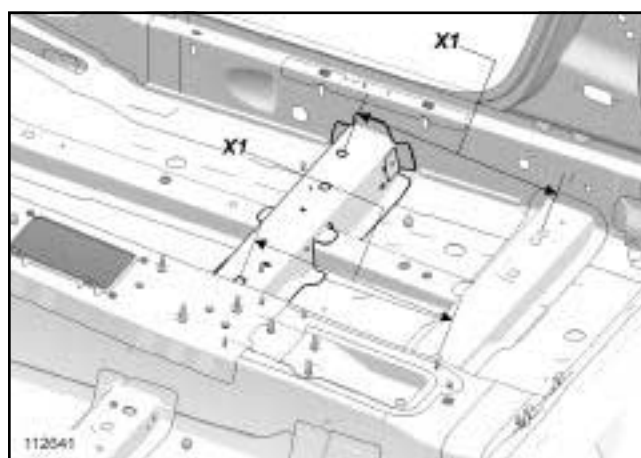
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112129

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя поперечина под передним сиденьем	Сталь с высоким пределом упругости	1,1
(2)	Усилитель крепления сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(3)	Наружный кронштейн крепления сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(4)	Обойма элемента крепления сиденья		0,8
(5)	Внутренний кронштейн крепления сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



112641

(X1) = 355 мм

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

Примечание:

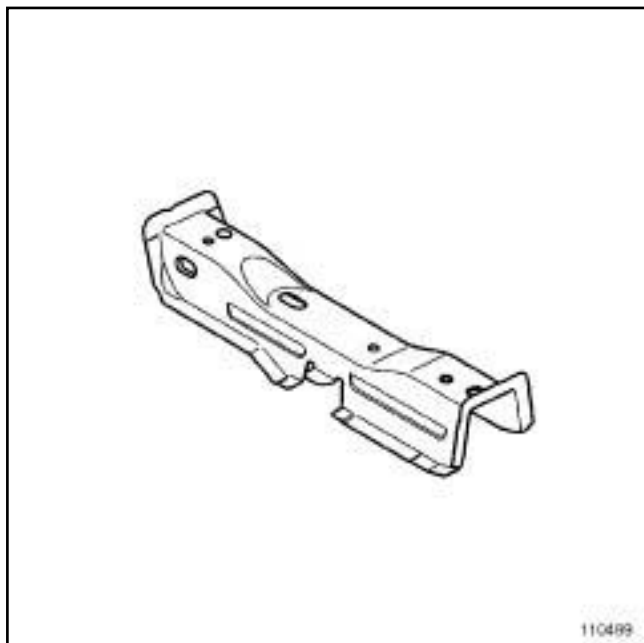
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

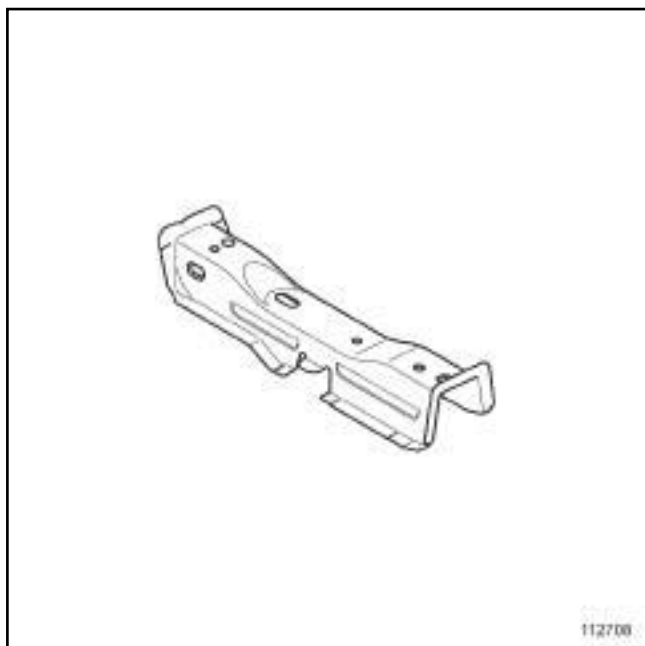
КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110499

110499

Данный элемент является деталью узкого предназначения. Эта деталь служит как крепление для задней части переднего сиденья и элемент жесткости корпуса в случае бокового удара.

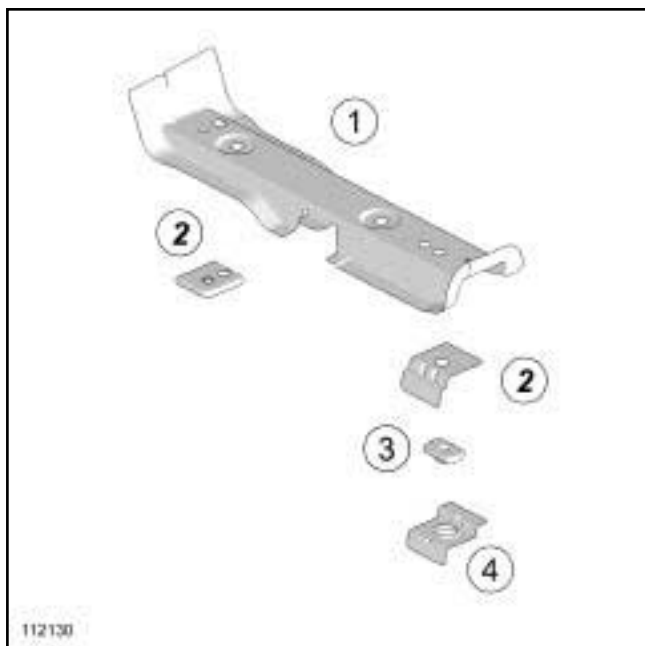


112708

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

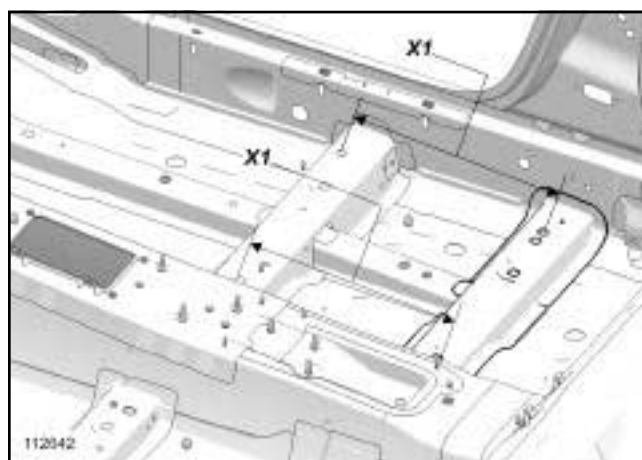
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112130

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя поперечина под передним сиденьем	Сталь с высоким пределом упругости	1,1
(2)	Усилитель крепления сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(3)	Обойма элемента крепления сиденья		0,8
(4)	Внутренний кронштейн крепления сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



112642

(X1) = 355 мм

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

ВНИМАНИЕ

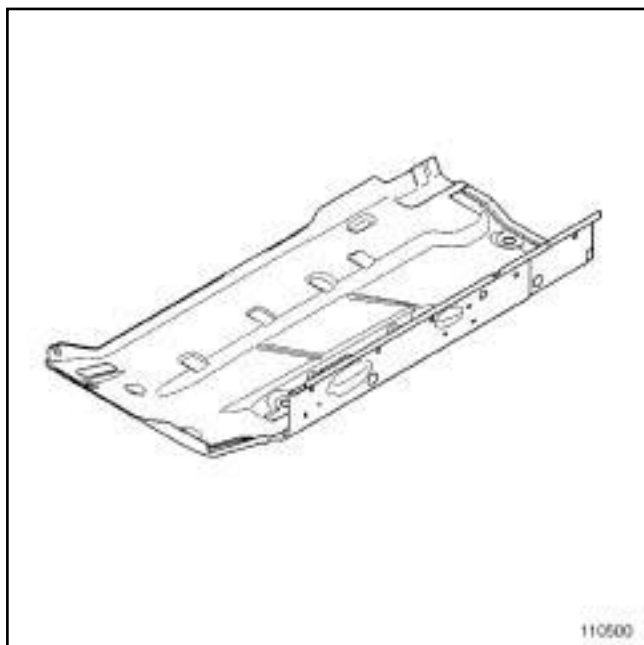
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

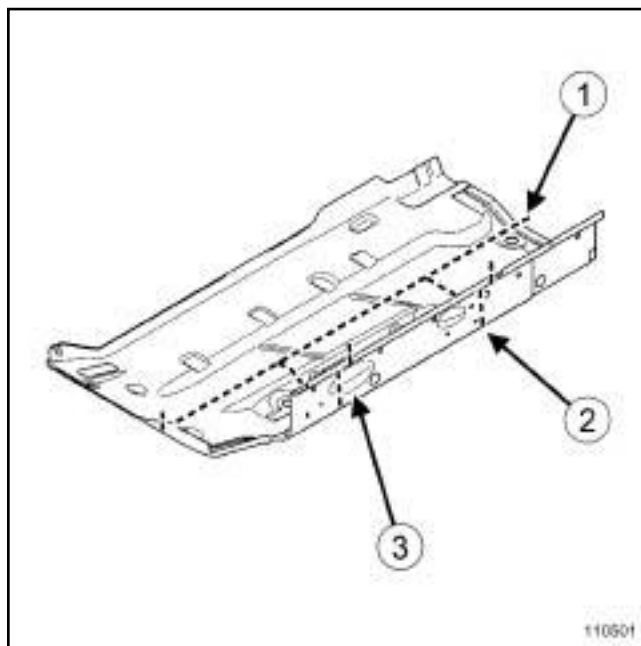
I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110500

Особенностью данной детали является то, что она используется как боковая часть центральной секции пола и как накладка порога, и то, что она состоит из двух соединенных лазерной сваркой листов разной толщины с различными свойствами.

II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110501

Эти линии разреза обозначают зоны, в которых можно выполнить частичную замену боковой части центральной секции пола.

Линии разреза 1, 2 и 3:

- линия разреза (1) обозначает зону частичной замены боковой части центральной секции пола,
- линии разреза (1) и (2) обозначают зону частичной замены задней боковой части центральной секции пола.
- линии разреза (1) и (3) обозначают зону частичной замены передней боковой части центральной секции пола.

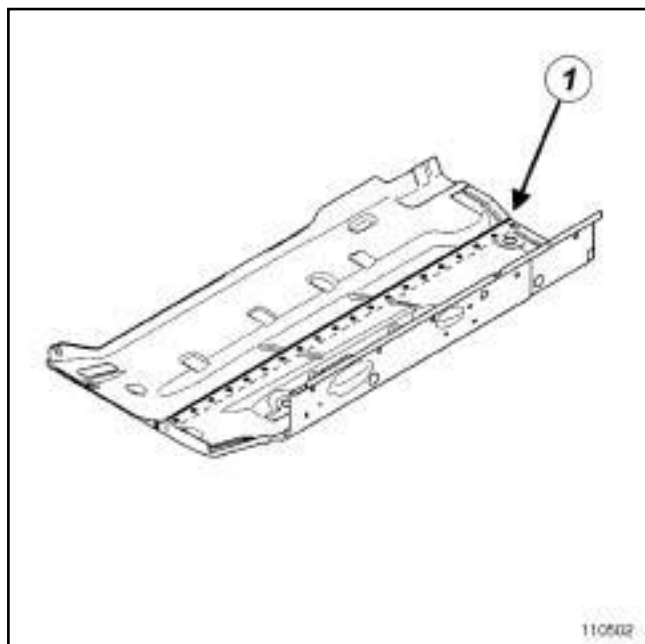
III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

ВНИМАНИЕ

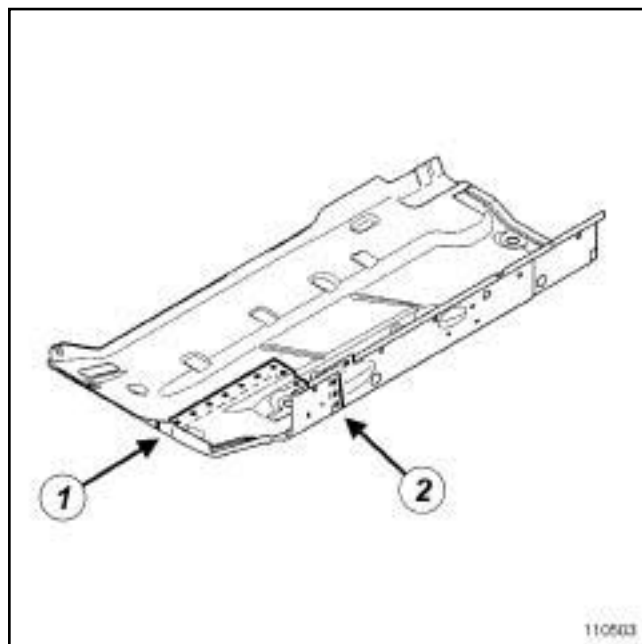
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные положения по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).



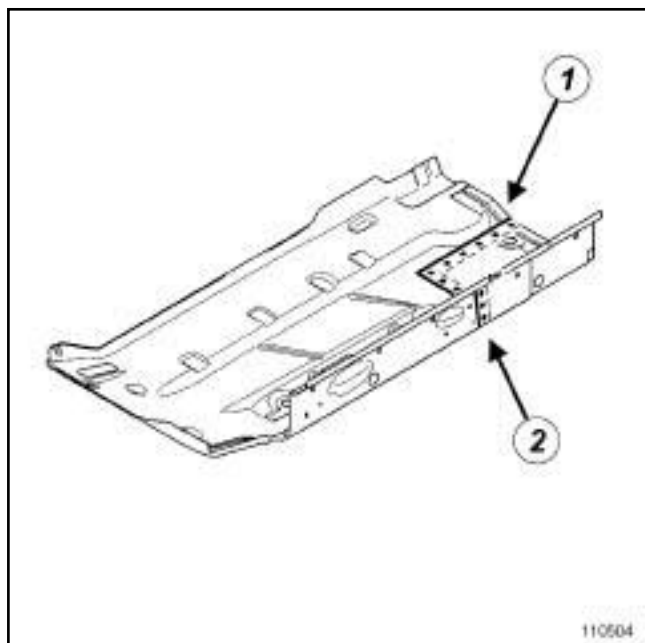
110502

Линией (1) на рисунке показана частичная замена и соединение внахлест электрозаклепками через равные интервалы.



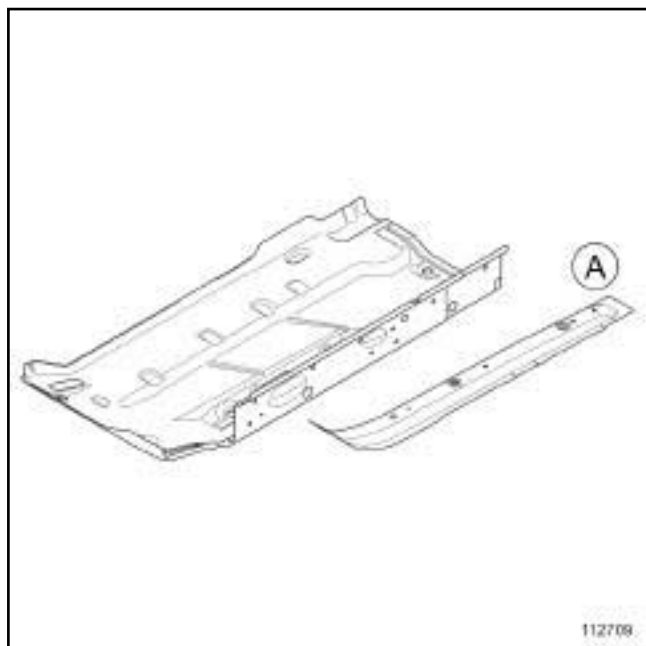
110503

Линии (1) и (2) на рисунке показывают расположение зоны замены передней части и сварки внахлест электрозаклепками через равные интервалы.



110504

Линии (1) и (2) на рисунке показывают расположение зоны замены задней части и сварки внахлест электрозаклепками через равные интервалы.



112709

В85 или С85

Для замены данной детали закажите дополнительно среднюю часть переднего лонжерона (А).

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой передней боковой части,
- частичной заменой задней боковой части,
- частичной заменой боковой части.

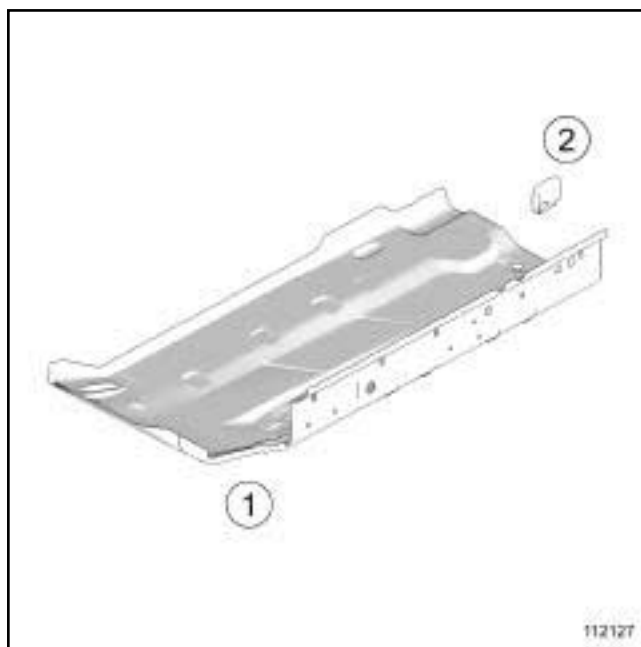
К85

Для замены данной детали дополнительно закажите разделительную сетку и среднюю часть переднего лонжерона (А).

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой передней боковой части,
- частичной заменой задней боковой части,
- частичной заменой боковой части.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112127

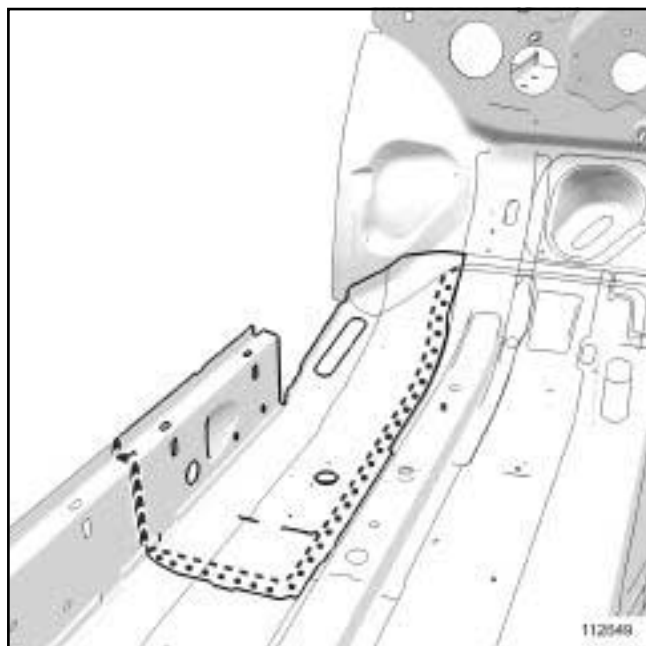
Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Боковая секция центральной части пола	Сталь с высоким пределом упругости	0.65 / 1.2
(2)	Усилитель крепления кронштейна пульта дистанционного управления	Сталь с высоким пределом упругости	2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена передней части

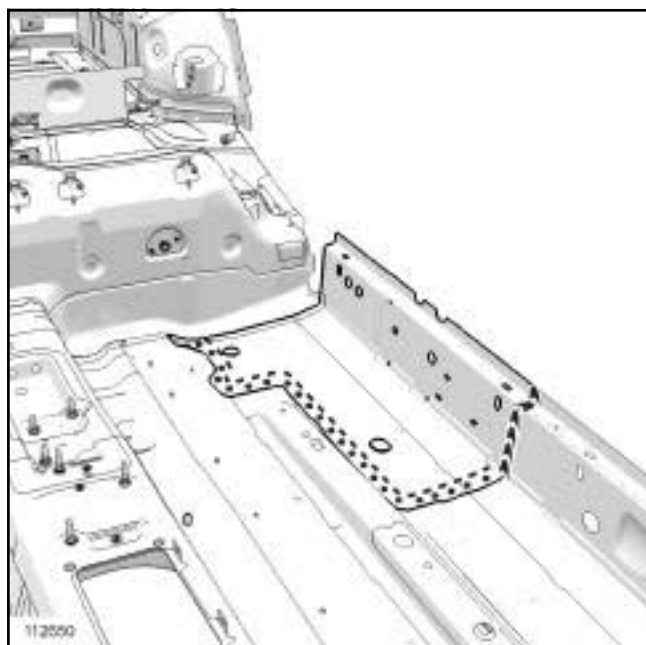
Примечание:

В трех приведенных далее случаях выполняется разрез под передней поперечиной под передним сиденьем.



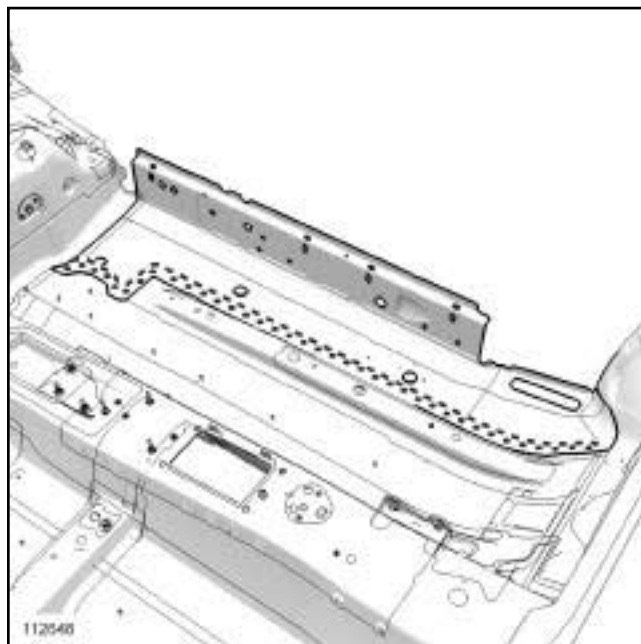
112649

2 - Частичная замена задней части



112650

3 - Частичная замена боковой части



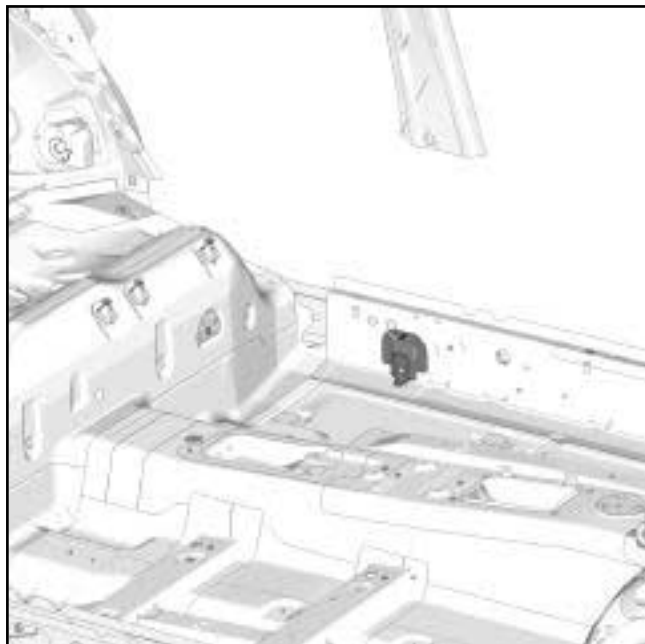
112648

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

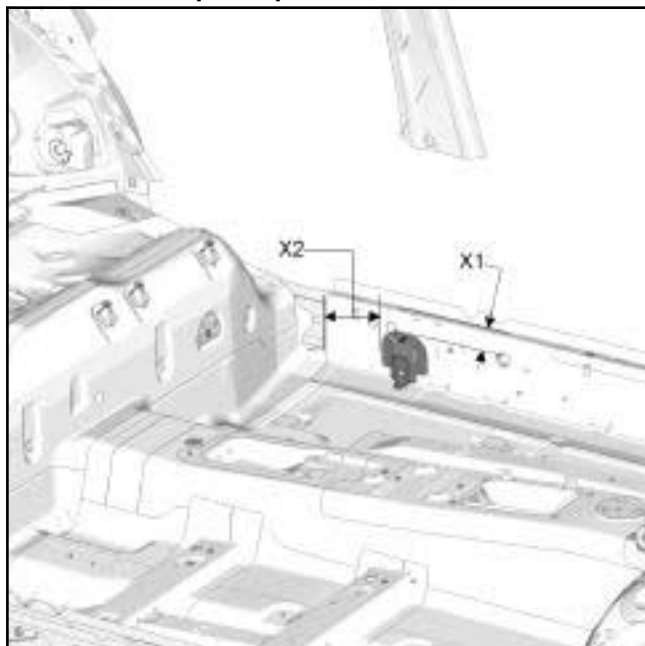
4 - Подробное изображение замены разделительной сетки

K85



126699

Позиционные размеры

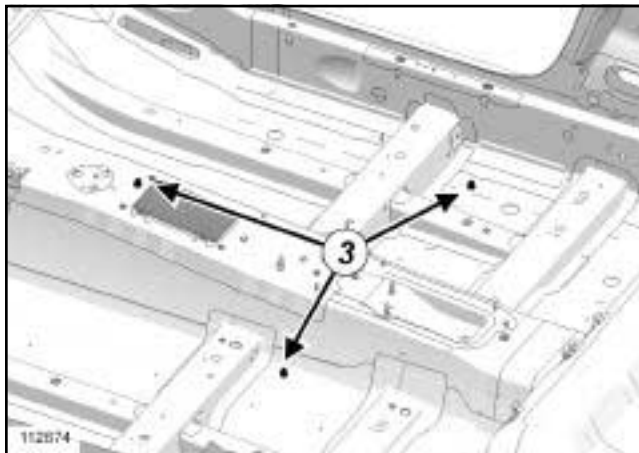


126699

(X1) = 40,76 мм

(X2) = 120,92 мм

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



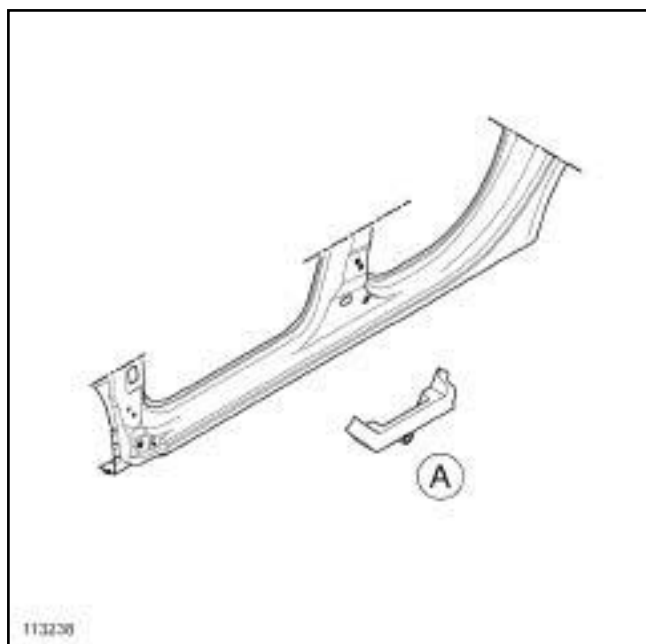
112674

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного агрегата как можно ближе к месту сварки (см. Руководство по ремонту 400).

В85 или К85



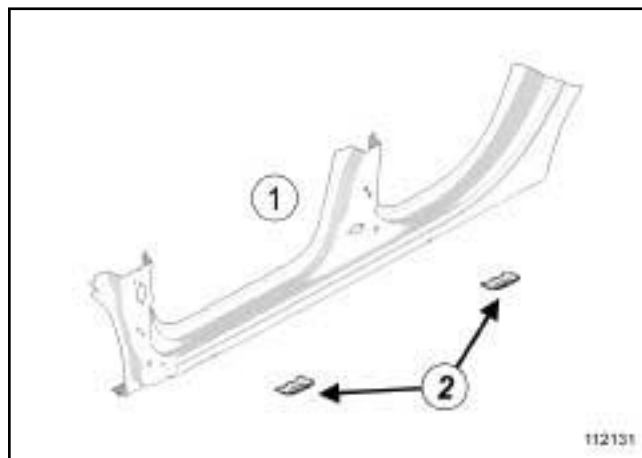
113238

Для замены данной детали закажите раздувающиеся вставки, соответствующие каждому из приведенных ниже вариантов замены.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой крайней передней части: закажите вставку наружной передней стойки (см. **40А, Общие сведения, Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов, с. 40А-18**),
- частичной заменой под дверью,
- частичной заменой крайней передней части: закажите вставку (А) и вставку наружной передней стойки (см. **40А, Общие сведения, Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов, с. 40А-18**),
- частичной заменой крайней задней части: закажите вставку колесной арки (см. **40А, Общие сведения, Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов, с. 40А-18**),
- частичной заменой крайней задней части: закажите вставку (А) и вставку колесной арки (с м. **40А, Общие сведения, Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов, с. 40А-18**),
- полной заменой: закажите вставку (А), вставку наружной передней стойки и вставку колесной арки (с м. **40А, Общие сведения, Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов, с. 40А-18**).

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112131

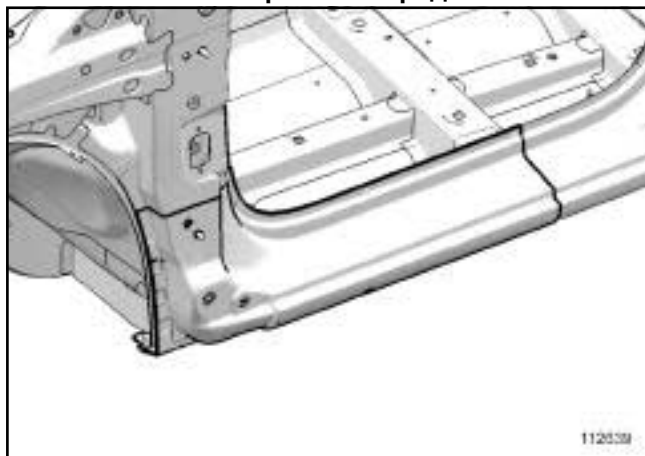
112131

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Панель порога	Сталь с высоким пределом упругости	0,65/0,95
(2)	Площадка под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	2

В85 или К85

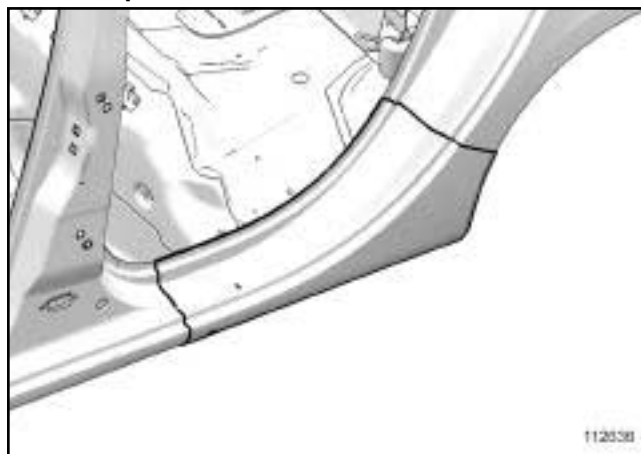
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена крайней передней части



112639

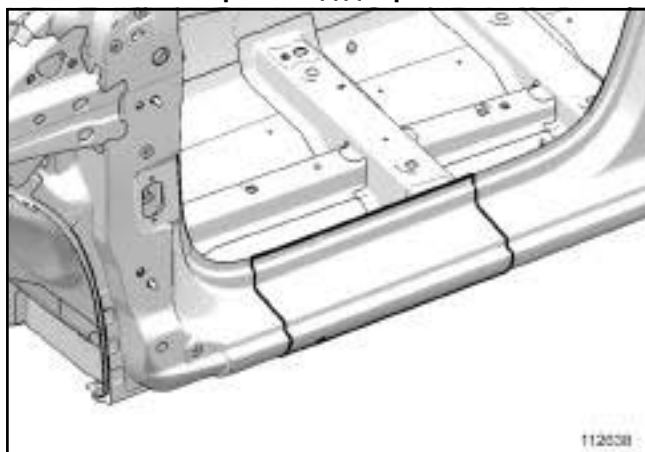
Замена крайней задней части



112636

112636

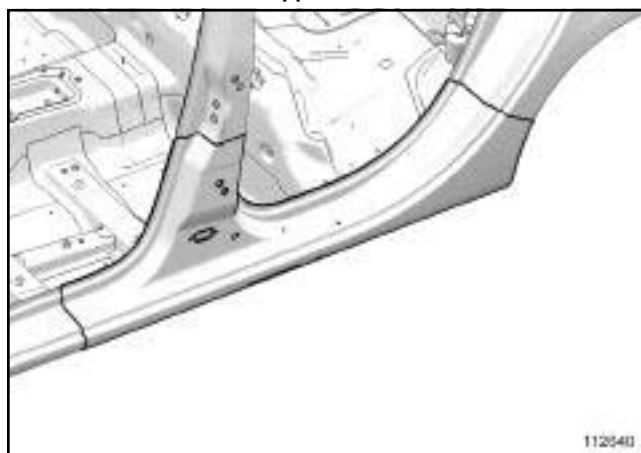
Замена части порога под дверь



112638

112638

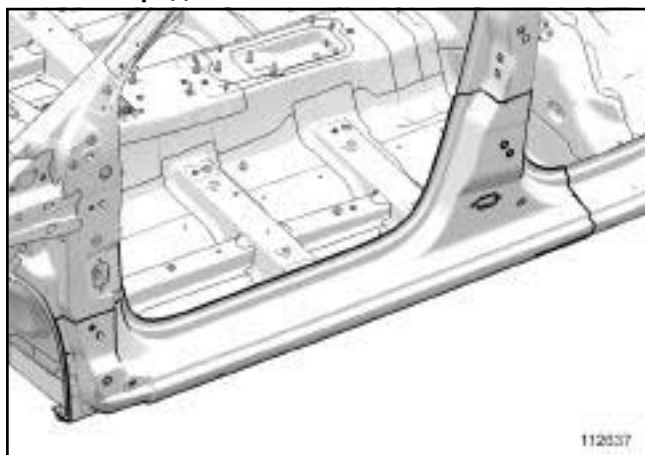
Частичная замена задней части



112640

112640

Замена передней части

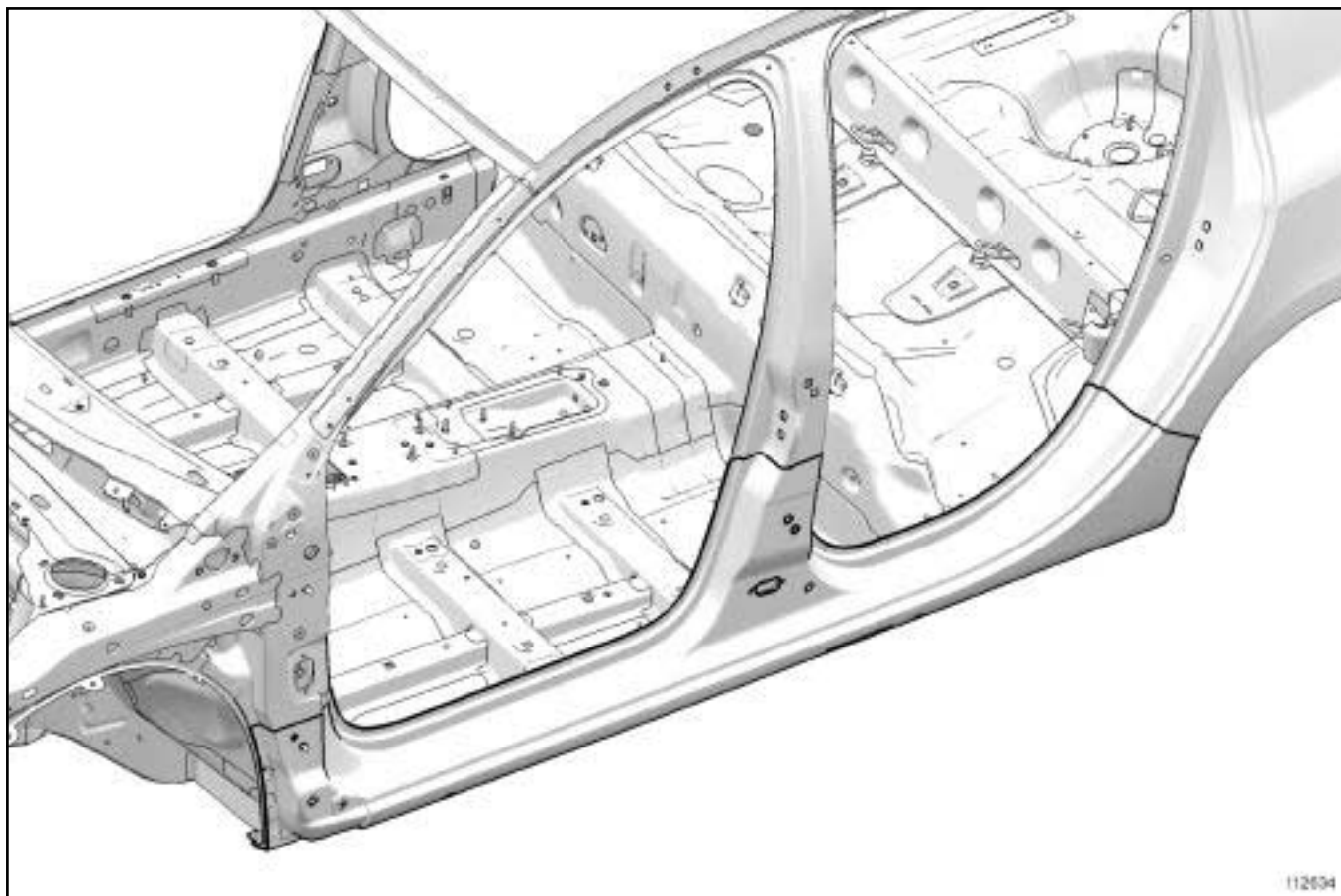


112637

112637

В85 или К85

Полная замена



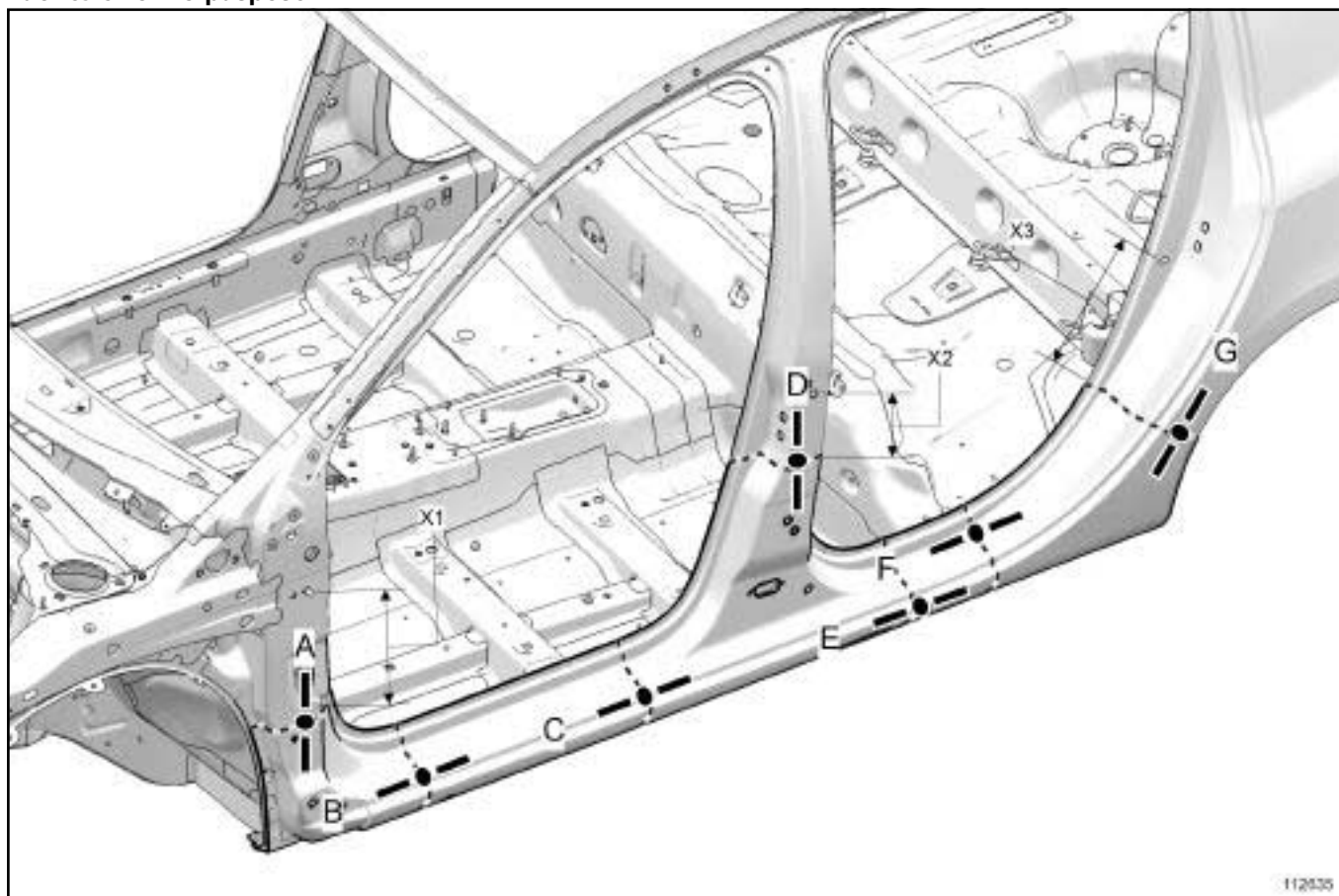
112634

112634

B85 или K85

III - ОСОБЕННОСТИ ВЫПОЛНЕНИЯ РАЗРЕЗОВ

Расположение разрезов



112635

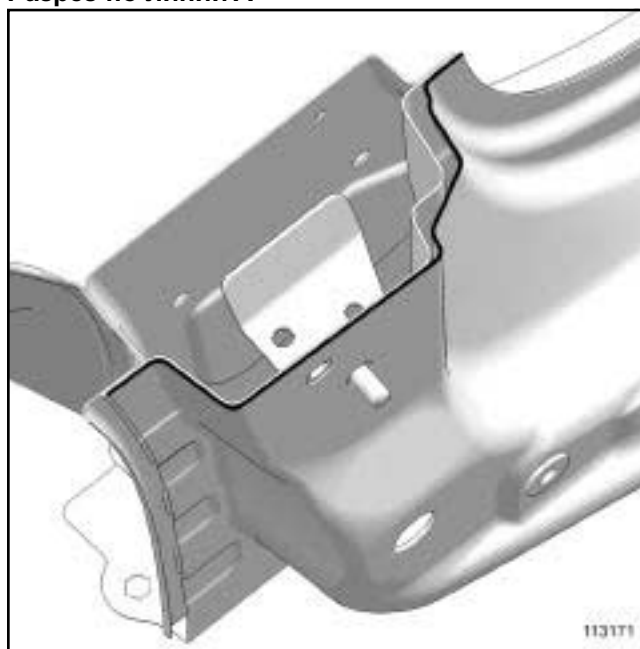
112635

ВНИМАНИЕ

Не изменяйте положение данного разреза, определенного в зависимости от положения внутренних усилителей или шумоподавляющих вставок, для предупреждения повреждения этих деталей (внутреннего усилителя и/или шумоподавляющей вставки).

- (X1) = 28 см
- (X2) = 13 см
- (X3) = 26 см

Разрез по линии А

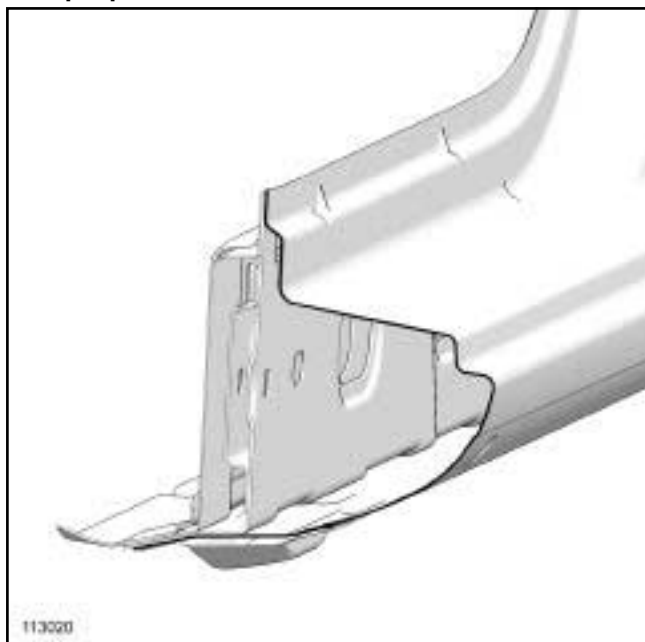


113171

113171

В85 или К85

Вид разреза В



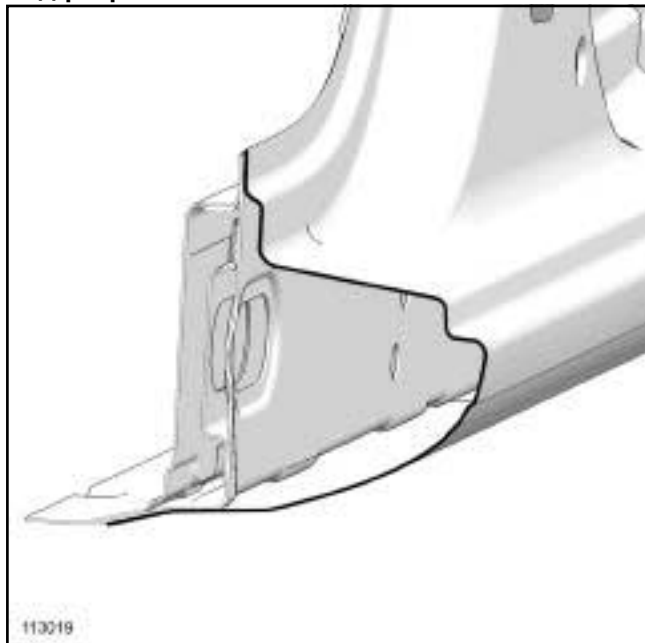
113020

Вид разреза D



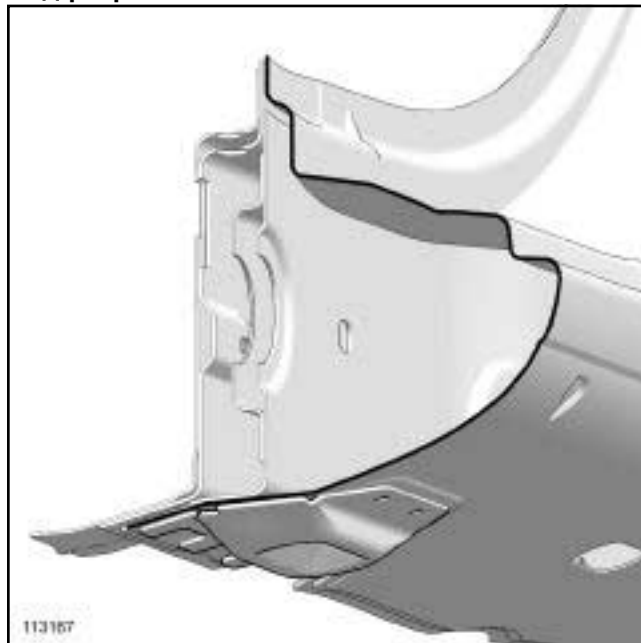
113166

Вид разреза С



113019

Вид разреза Е



113167

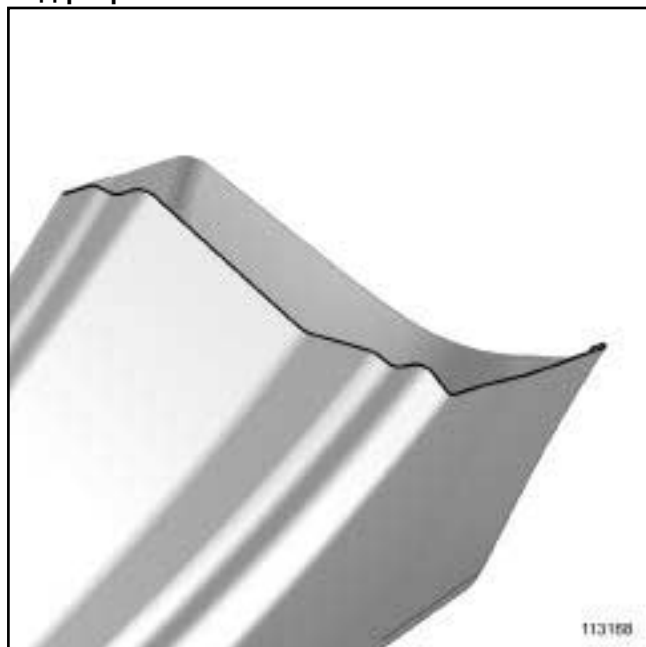
В85 или К85

Вид разреза F



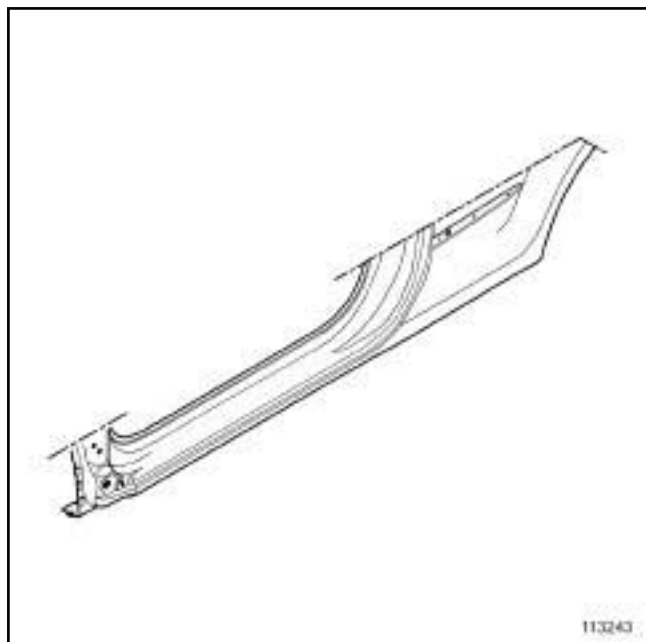
113018

Вид разреза G



113168

С85 или S85

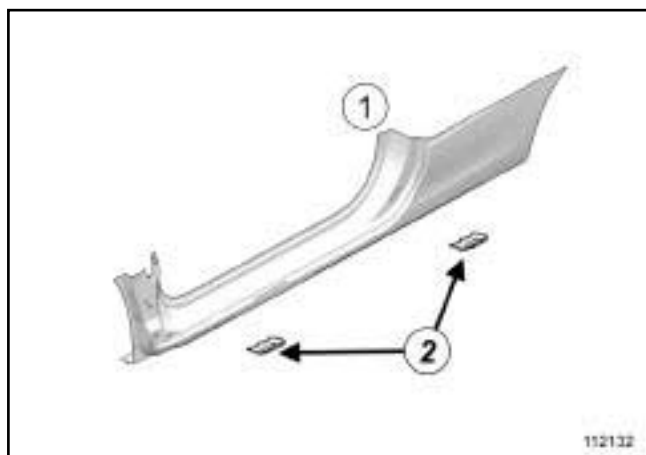


113243

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой крайней передней части: закажите вставку передней стойки (с м. **40А**, **Общие сведения, Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов, с. 40А-18**),
- частичной заменой под дверью,
- заменой крайней задней части,
- полной заменой: закажите вставку передней стойки (с м. **40А**, **Общие сведения, Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов, с. 40А-18**).

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

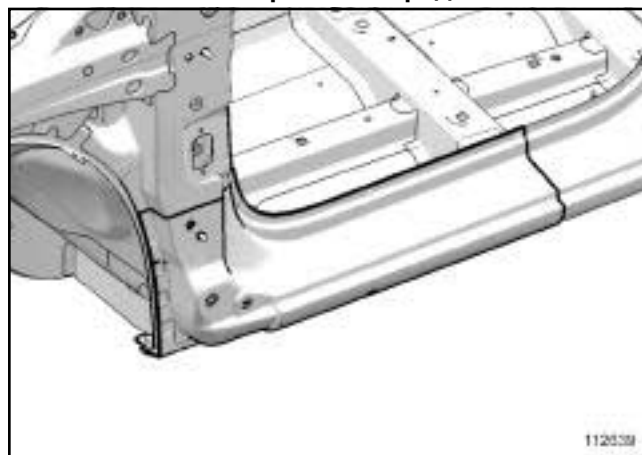


112132

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Панель порога	Сталь с высоким пределом упругости	0,65/0,95
(2)	Площадка под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена крайней передней части

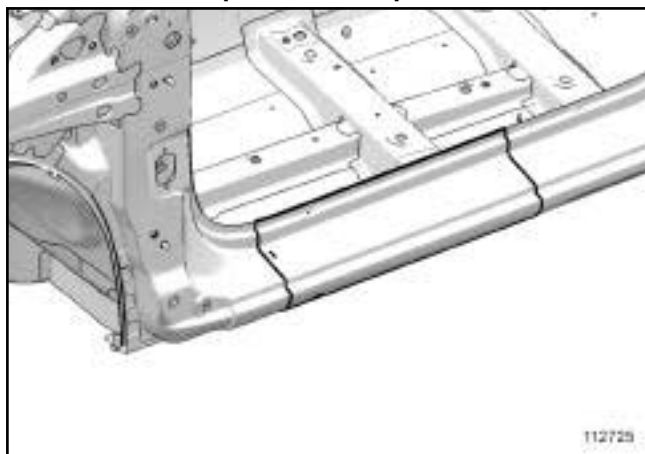


112639

112639

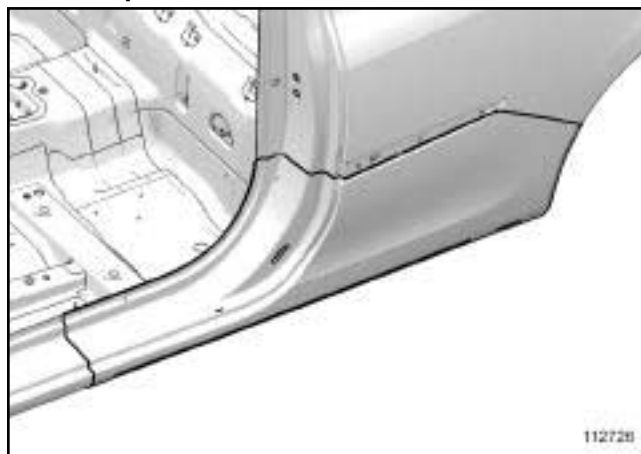
C85 или S85

Замена части порога под дверью



112725

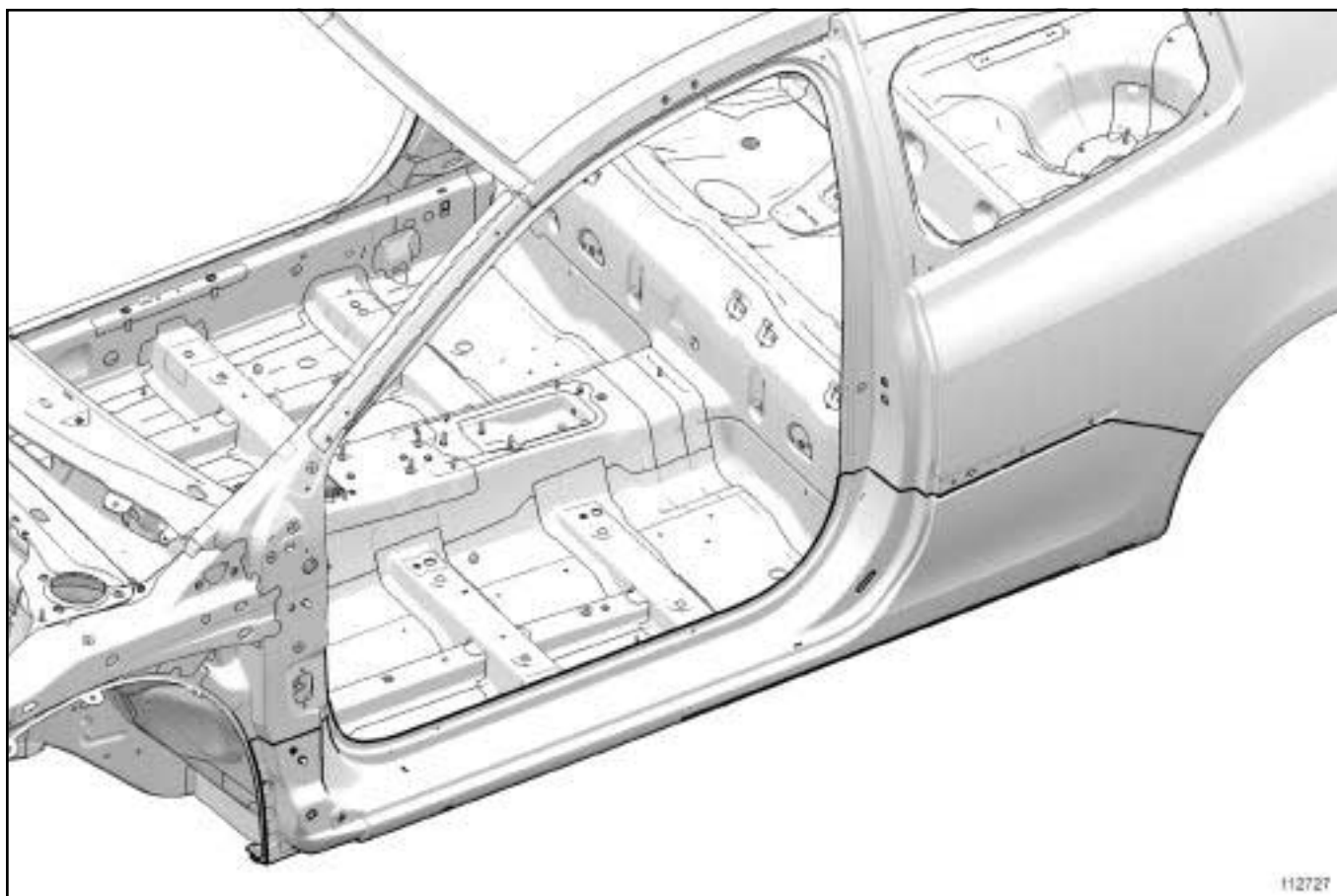
Замена крайней задней части



112726

112726

Полная замена



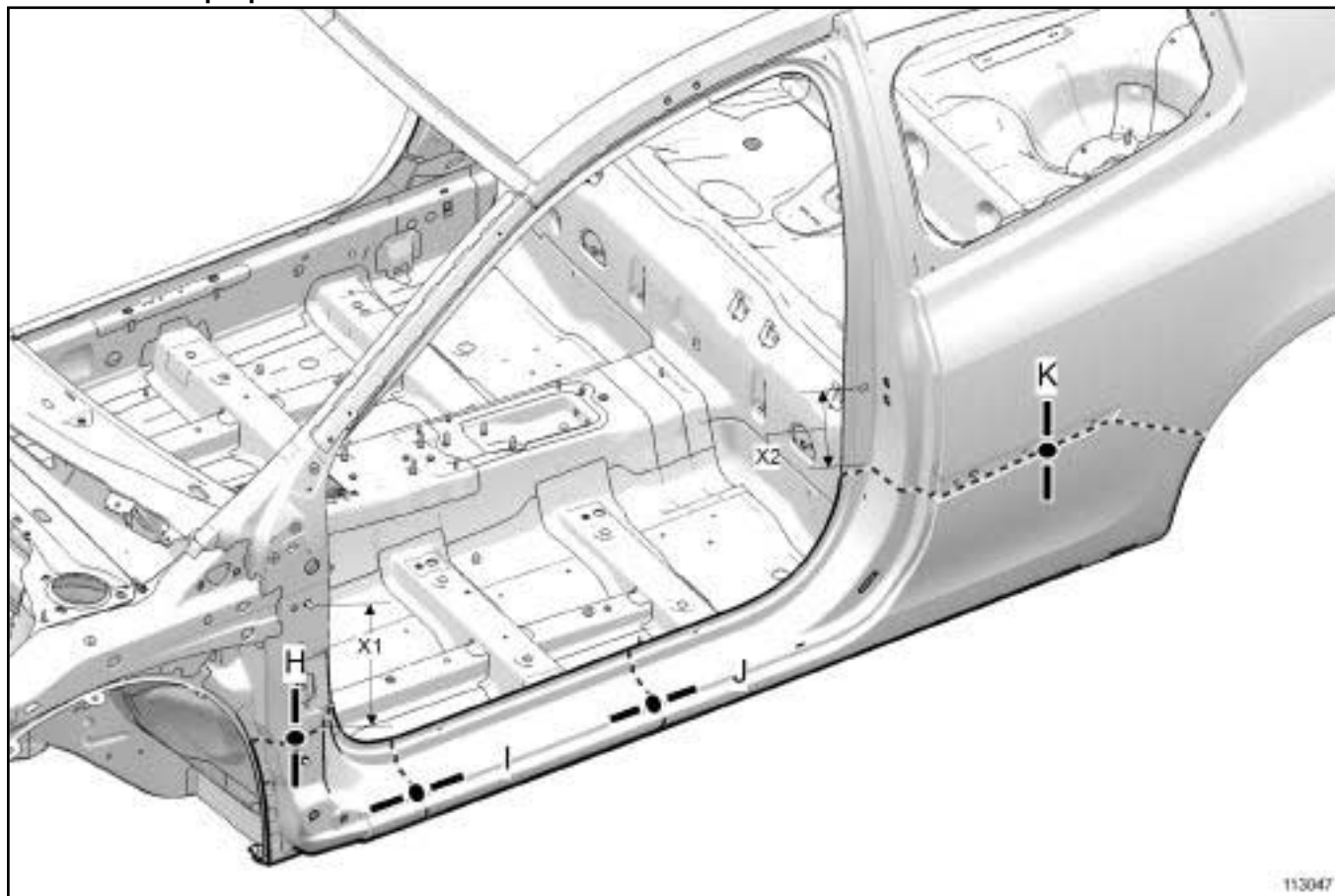
112727

112727

C85 или S85

III - ОСОБЕННОСТИ ВЫПОЛНЕНИЯ РАЗРЕЗОВ

Расположение разрезов



113047

113047

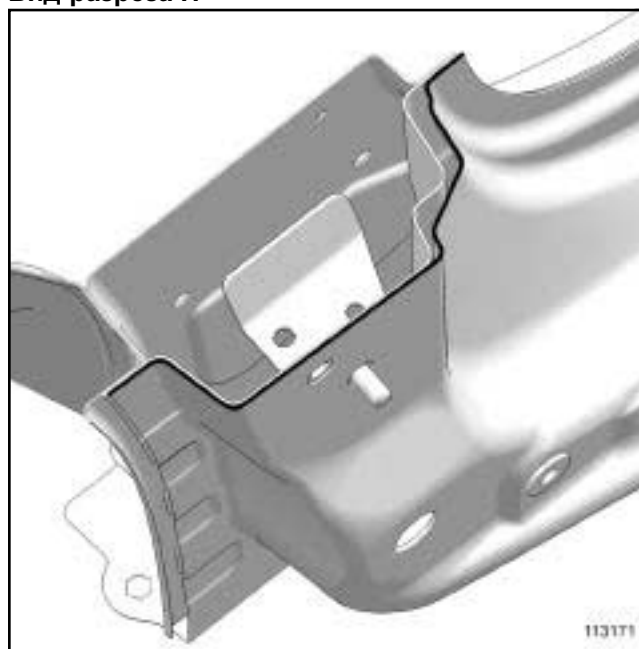
ВНИМАНИЕ

Не изменяйте положение данного разреза, определенного в зависимости от положения внутренних усилителей или шумоподавляющих вставок, для предупреждения повреждения этих деталей (внутреннего усилителя и/или шумоподавляющей вставки).

- (X1) = 28 см

- (X2) = 17 см

Вид разреза Н

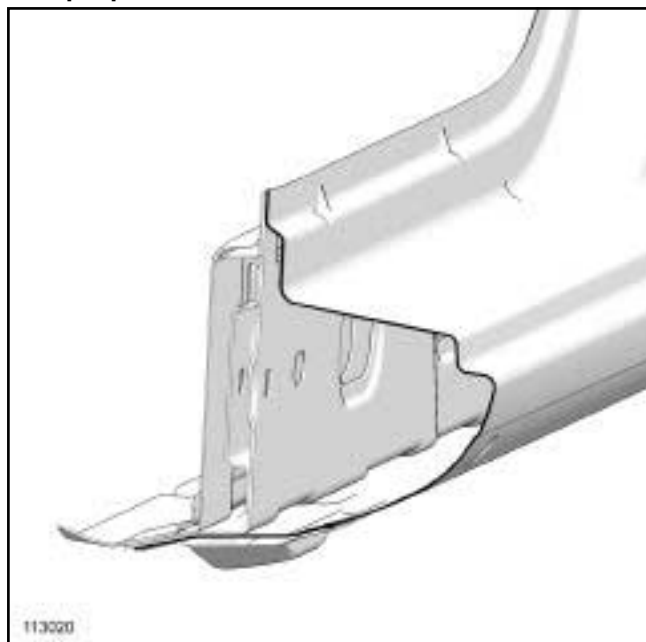


113171

113171

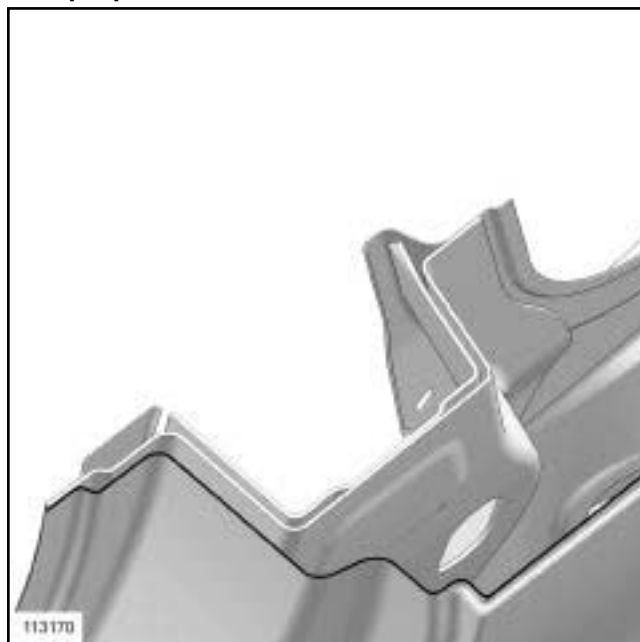
C85 или S85

Вид разреза I



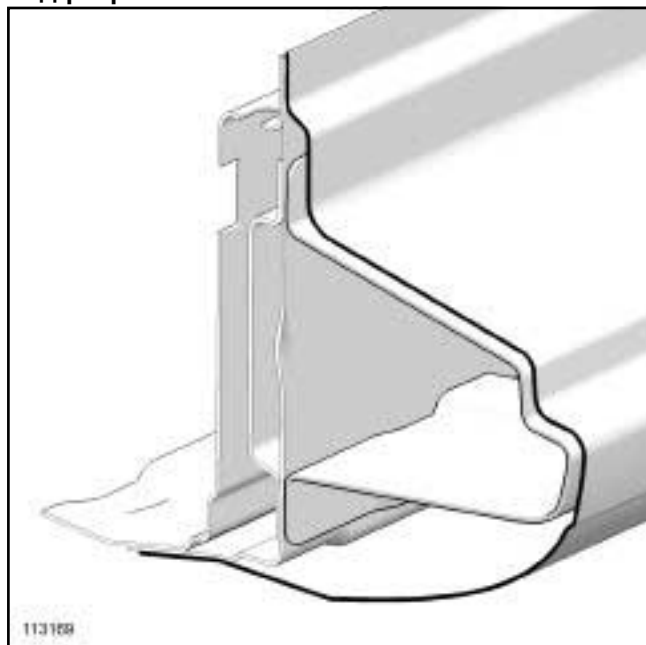
113020

Вид разреза К



113170

Вид разреза J



113169

Вид разреза К



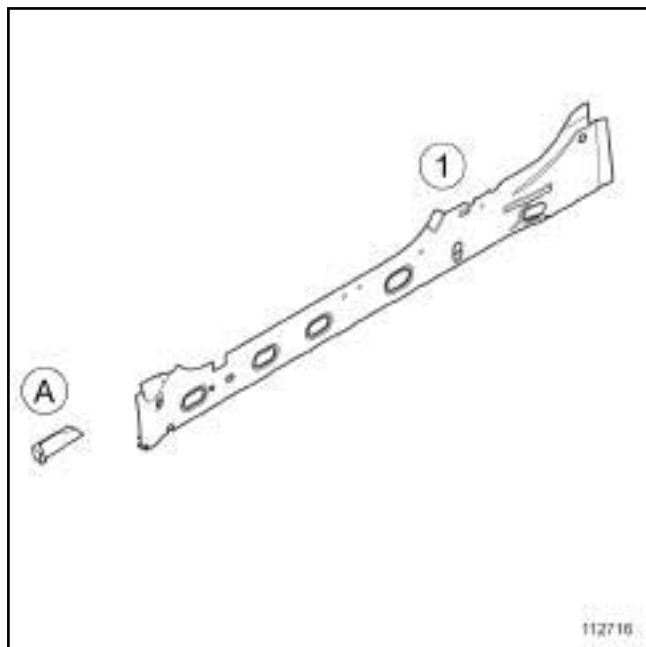
113172

НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

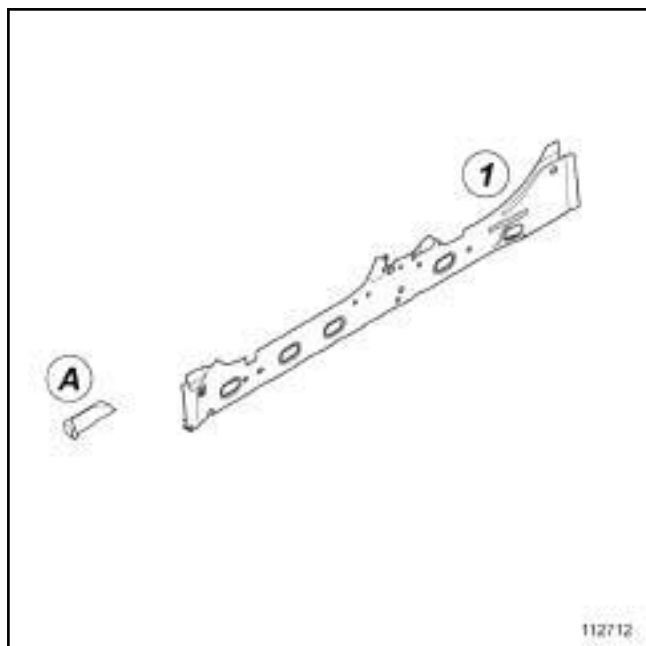
Накладка панели порога: Описание

41C

C85 или S85



B85 или K85



Для замены данной детали закажите раздувающуюся вставку передней стойки кузова (A).

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой передней части,
- заменой задней части,
- полной заменой.

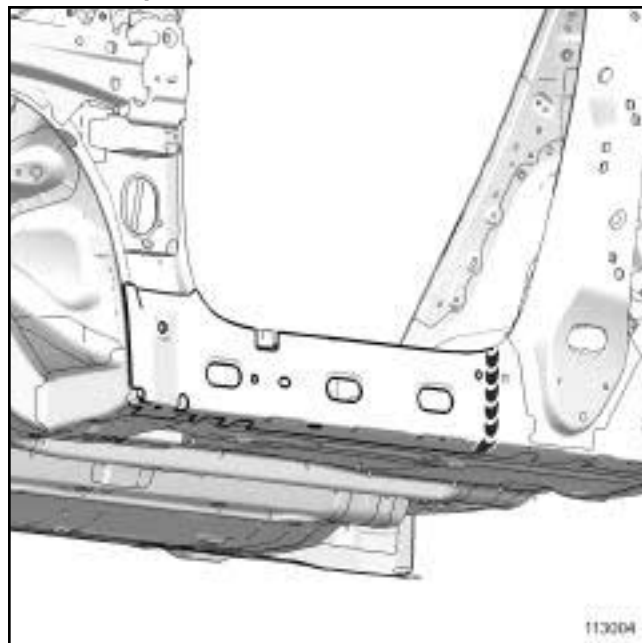
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Накладка панели порога	Сталь с высоким пределом упругости	1,2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

B85 или K85

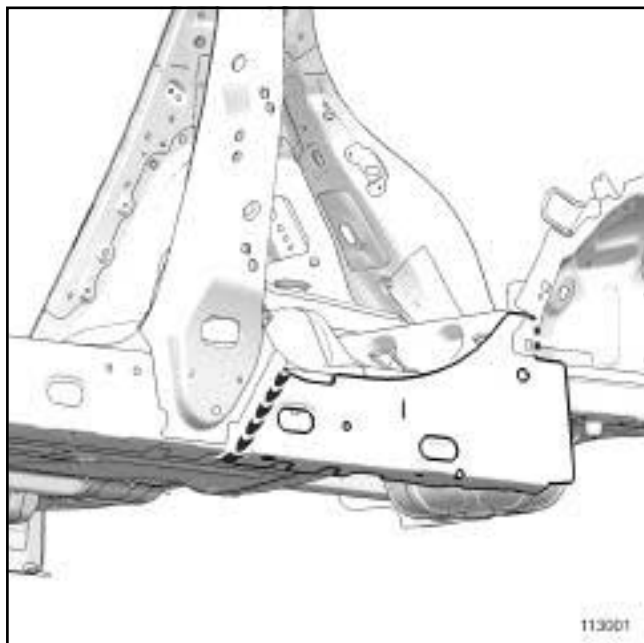
Замена передней части



ВНИМАНИЕ

Чтобы сохранить прочностные характеристики соединений при частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить линии сварки каждого из элементов.

Частичная замена задней части



113001

ВНИМАНИЕ

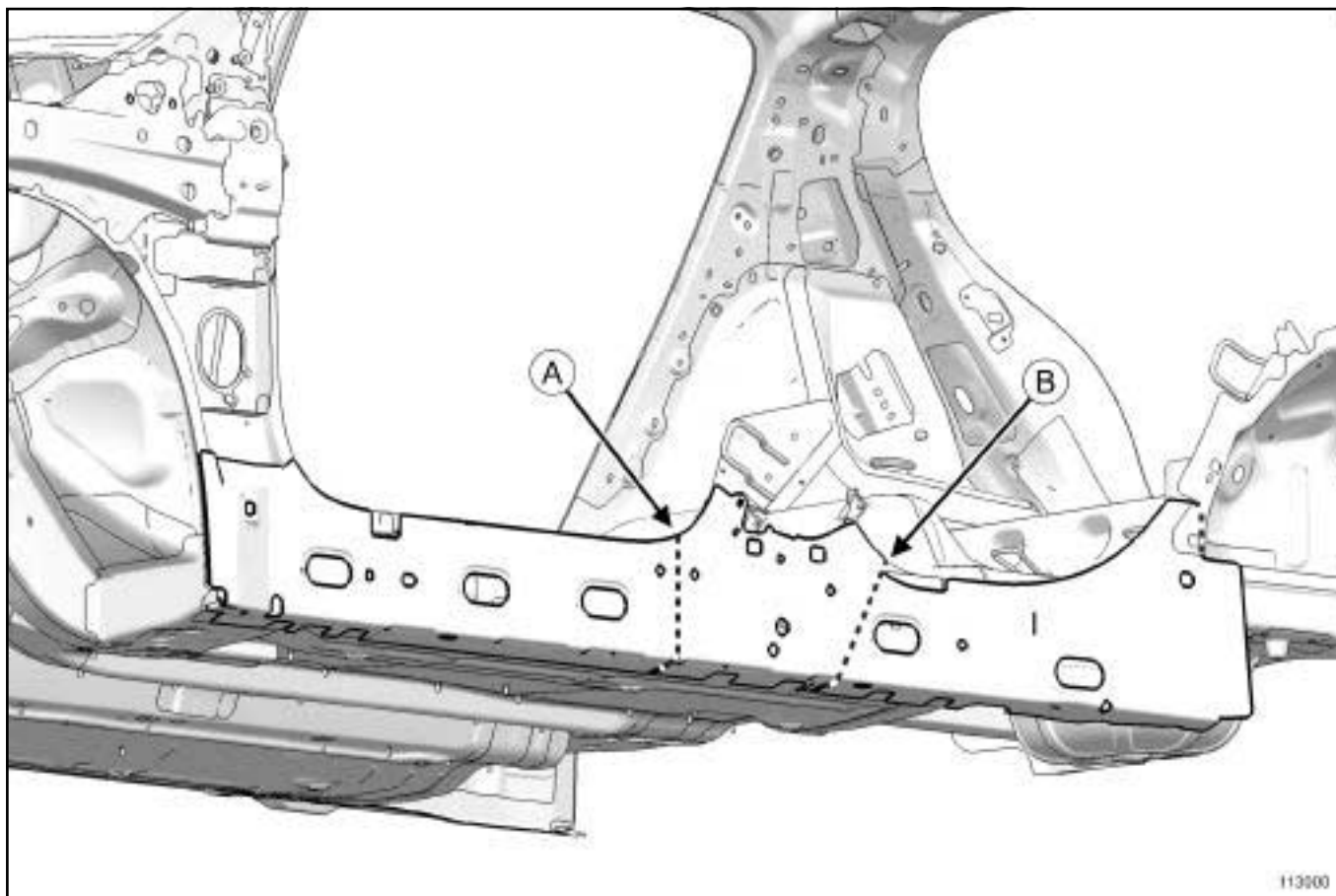
Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

III - ОСОБЕННОСТИ ВЫПОЛНЕНИЯ РАЗРЕЗОВ

B85 или K85

Примечание:

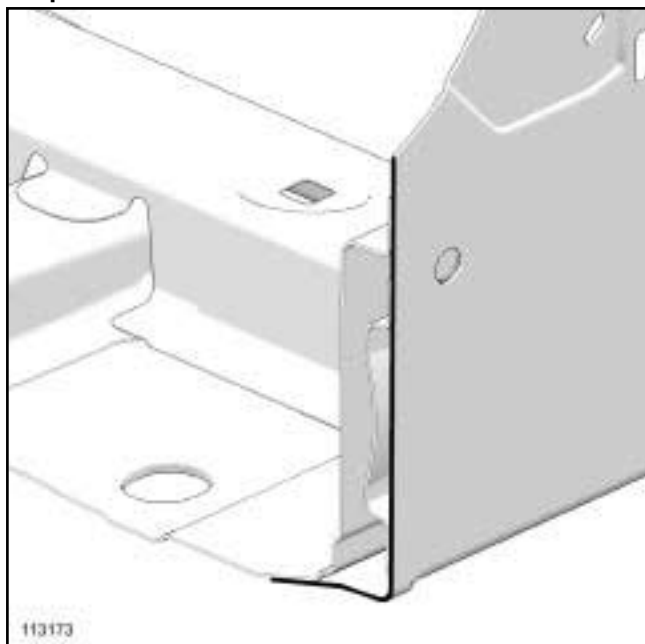
Места разрезов по линиям, указанные в методике, могут меняться в зависимости от характера деформации.



113000

113000

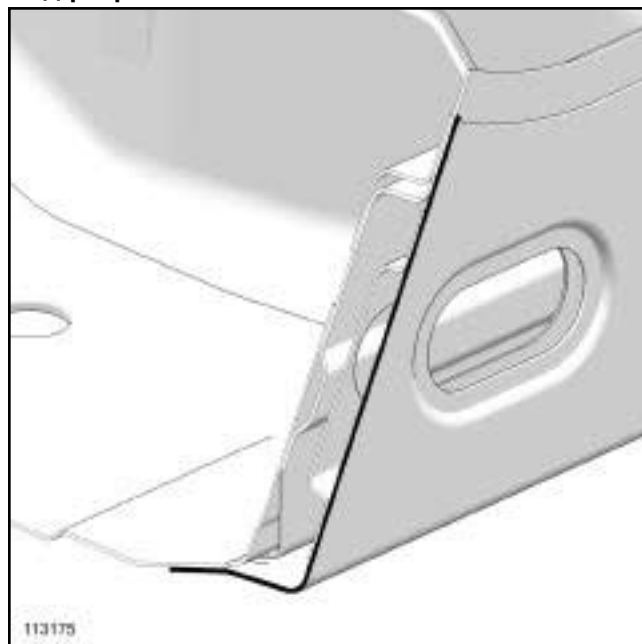
Разрез по линии А



113173

113173

Вид разреза В



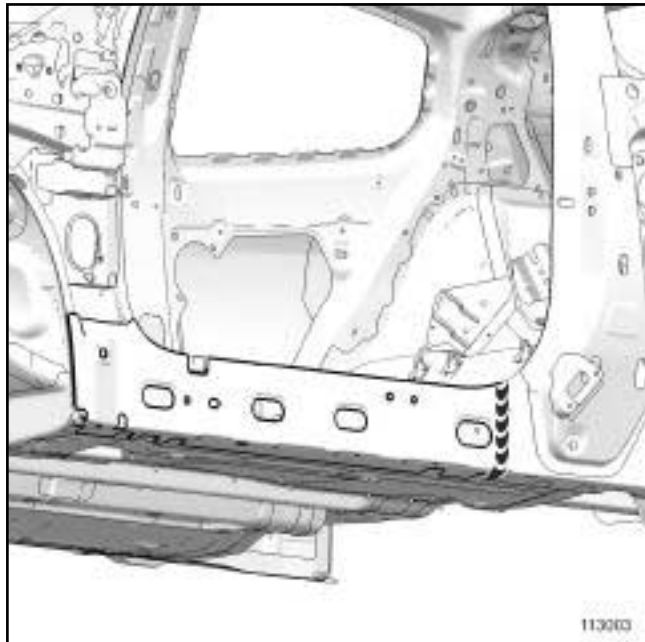
113175

113175

IV - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

С85 или S85

Замена передней части

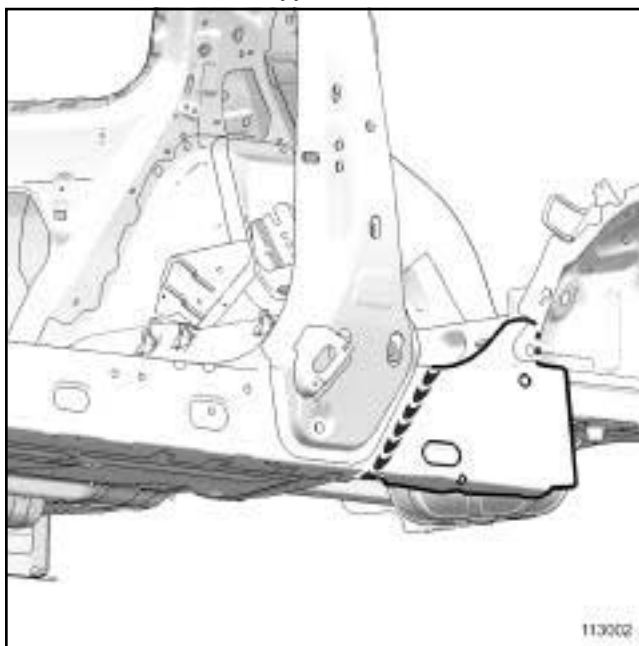


113003

ВНИМАНИЕ

Чтобы сохранить прочностные характеристики соединений при частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить линии сварки каждого из элементов.

Частичная замена задней части



113002

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми аппаратами в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

V - ОСОБЕННОСТИ ВЫПОЛНЕНИЯ РАЗРЕЗОВ

С85 или S85

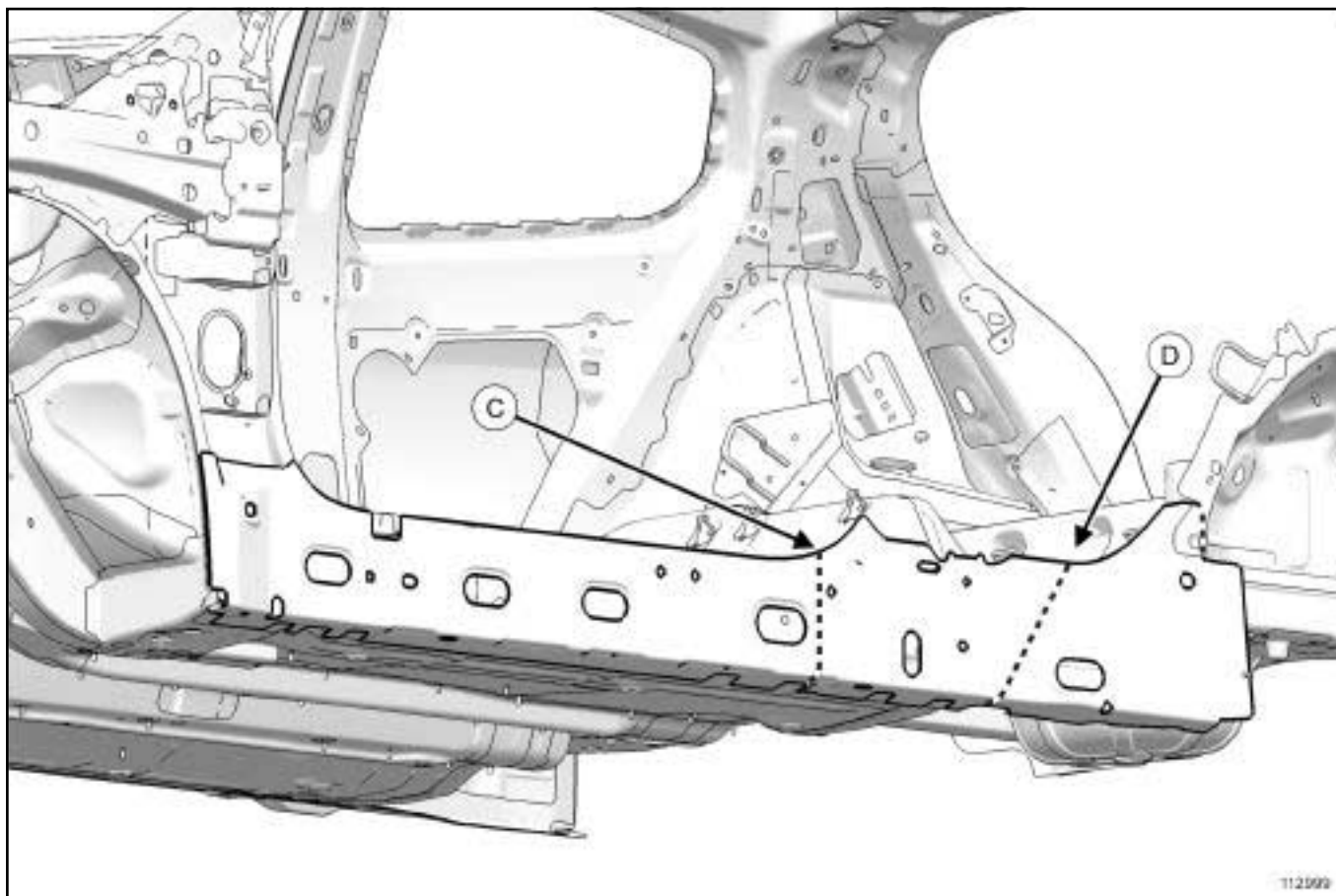
Примечание:

Места разрезов по линиям, указанные в методике, могут меняться в зависимости от характера деформации.

НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Накладка панели порога: Описание

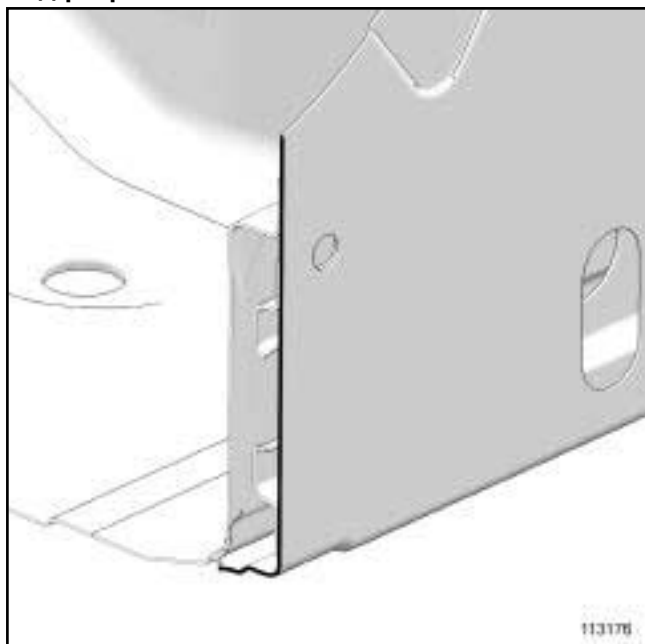
41C



112999

112999

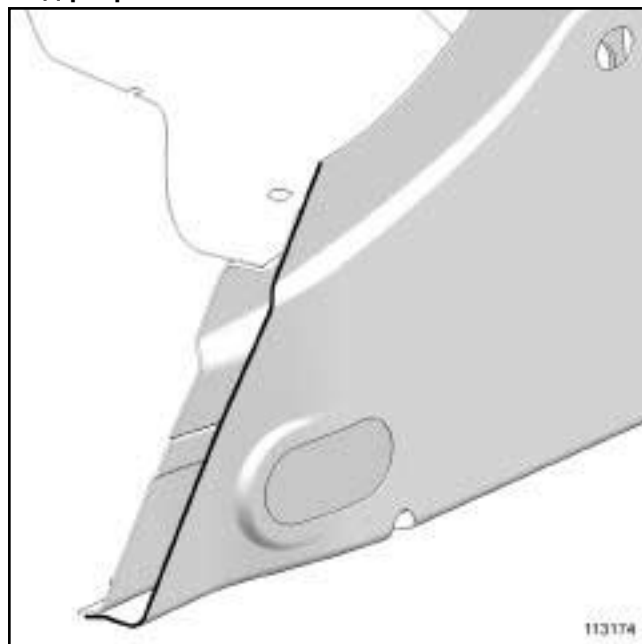
Вид разреза С



113176

113176

Вид разреза D



113174

113174

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

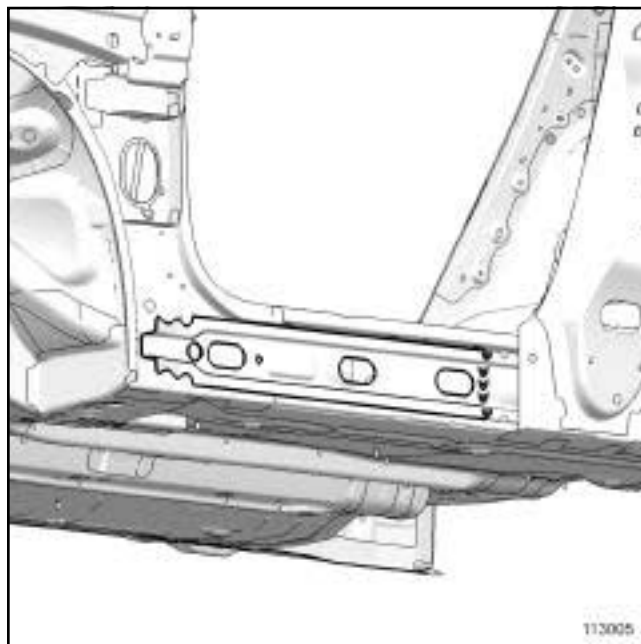
I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



113262
113262

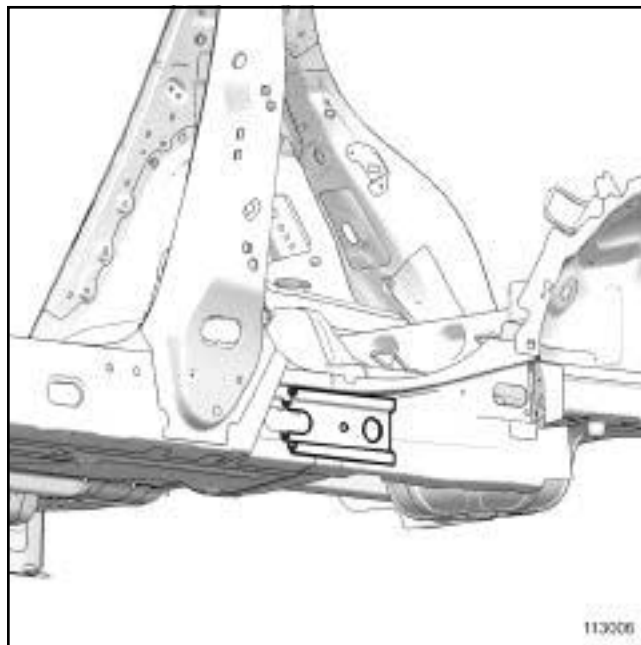
Замена усилителя порога связана с заменой накладки панели порога.

II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



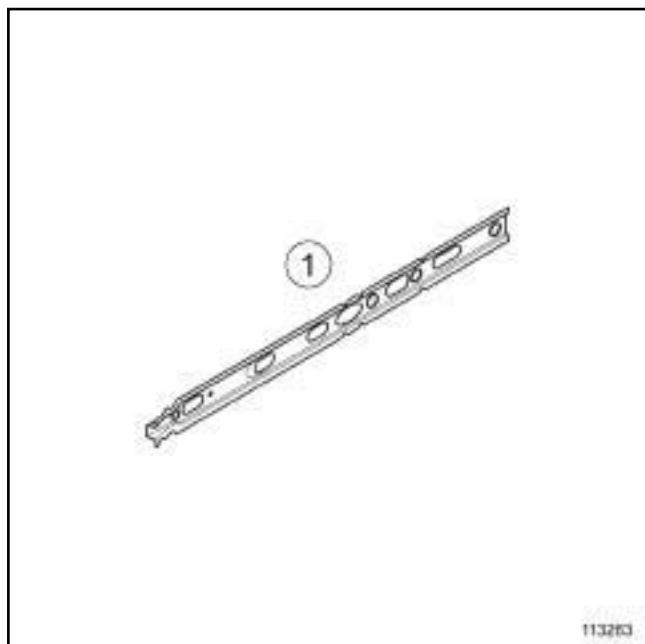
113005

113005



113006

113006



113263

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой передней части,
- заменой задней части,
- полной заменой.

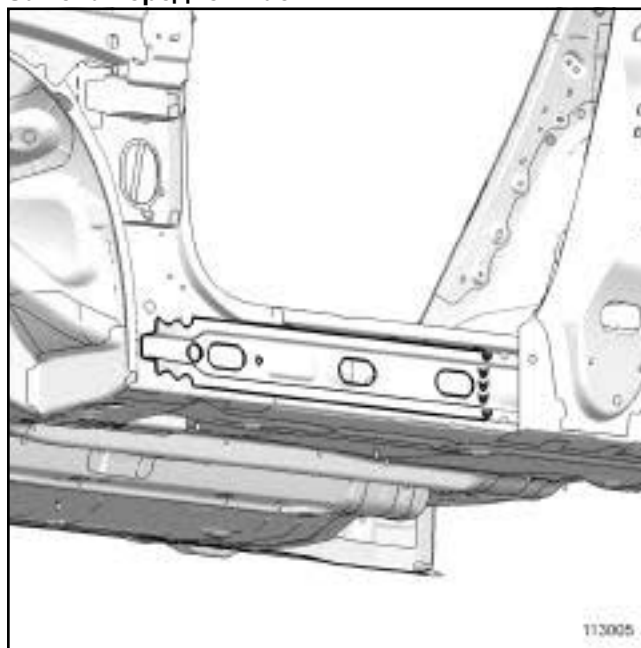
Наименование и толщина деталей

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель панели порога	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

B85

Замена передней части

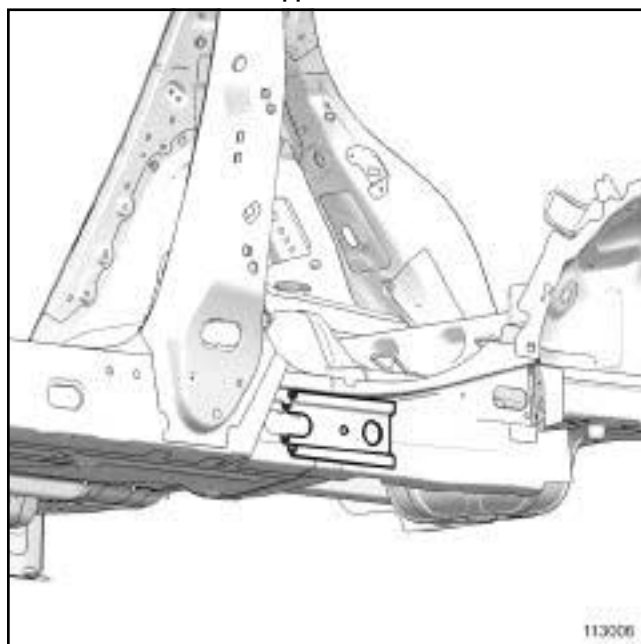


113005

ВНИМАНИЕ

При частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить сварные швы каждого из элементов.

Частичная замена задней части



113006

113006

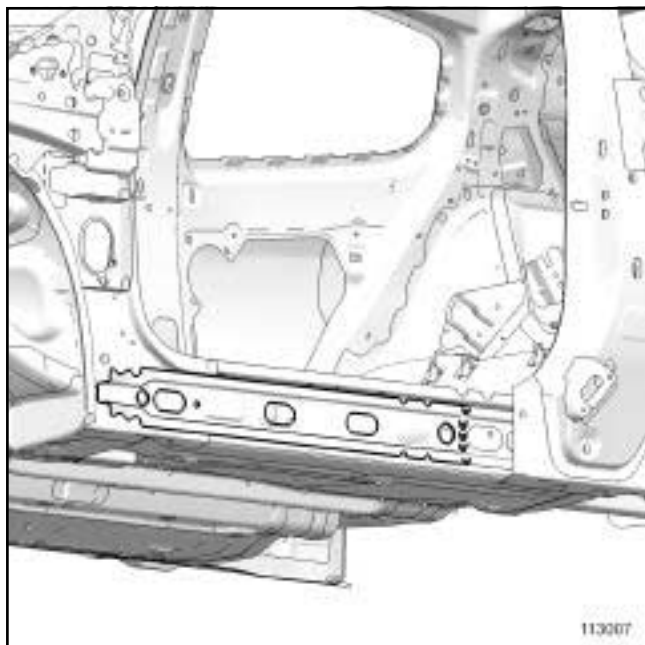
ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

C85

ВНИМАНИЕ


При частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить сварные швы каждого из элементов.



113007

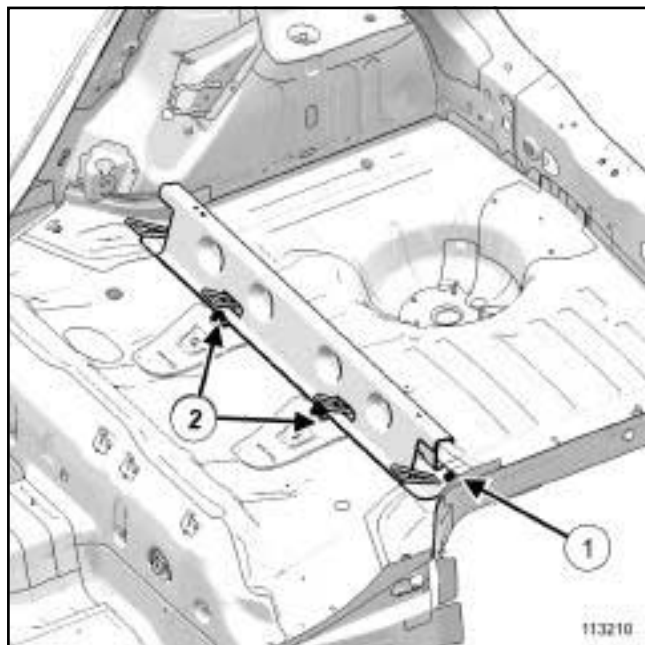
ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

Моменты затяжки 	
болты крепления (1)	21 Нм
болты крепления (2)	21 Нм

I - СНЯТИЕ**1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ**

- Снимите коврик багажного отделения. (см.)
Снимите заднее сиденье (см.) .
Снимите защитный коврик поперечины для удержания багажа.

2 - снятие

113210

- Снимите:
 - болты крепления (1) с каждой стороны,
 - болты крепления (2) с каждой стороны.

II - УСТАНОВКА**1 - УСТАНОВКА**

- Установите:
 - болты крепления (1) с каждой стороны,
 - болты крепления (2) с каждой стороны.
 Затяните требуемым моментом:
 - болты крепления (1) (21 Нм),

- болты крепления (2) (21 Нм).

2 - Завершение работы

- Установите защитный коврик поперечины для удержания багажа.
Установите заднее сиденье (см.) .
Установите коврик багажного отделения (см.) .

ВНИМАНИЕ

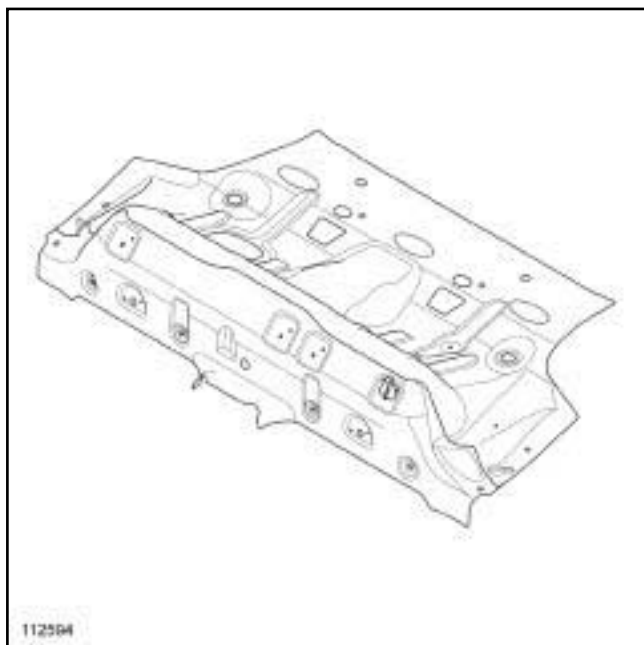
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

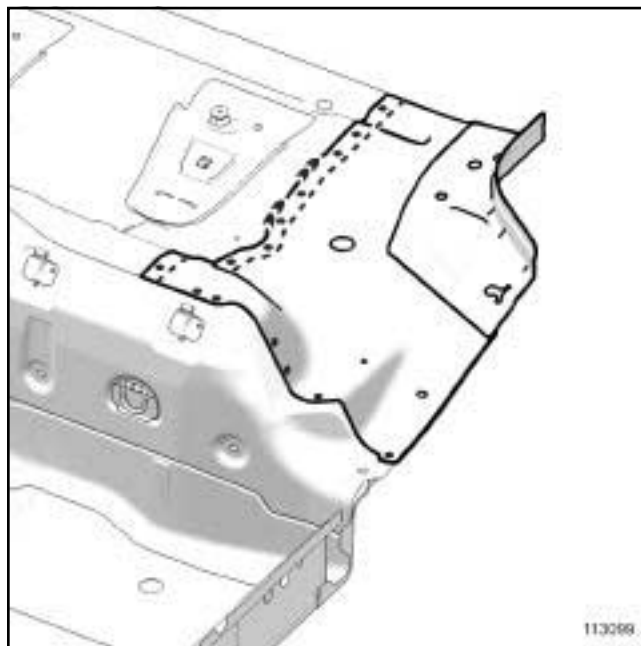
I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



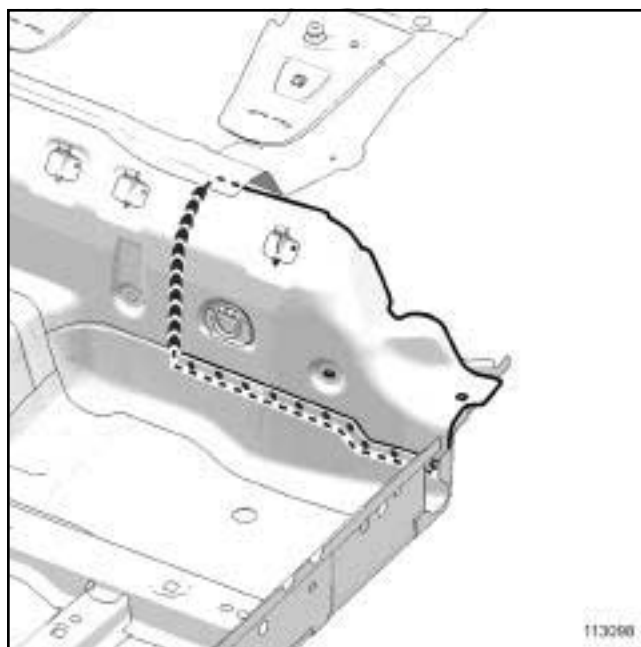
112594

Эта деталь узкого предназначения используется как передняя часть задней секции пола.

II - ЗОНА РЕЗКИ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ



113099



113098

Линия разреза 1:

Данная линия обозначает зону, в которой можно выполнить частичную замену.

III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

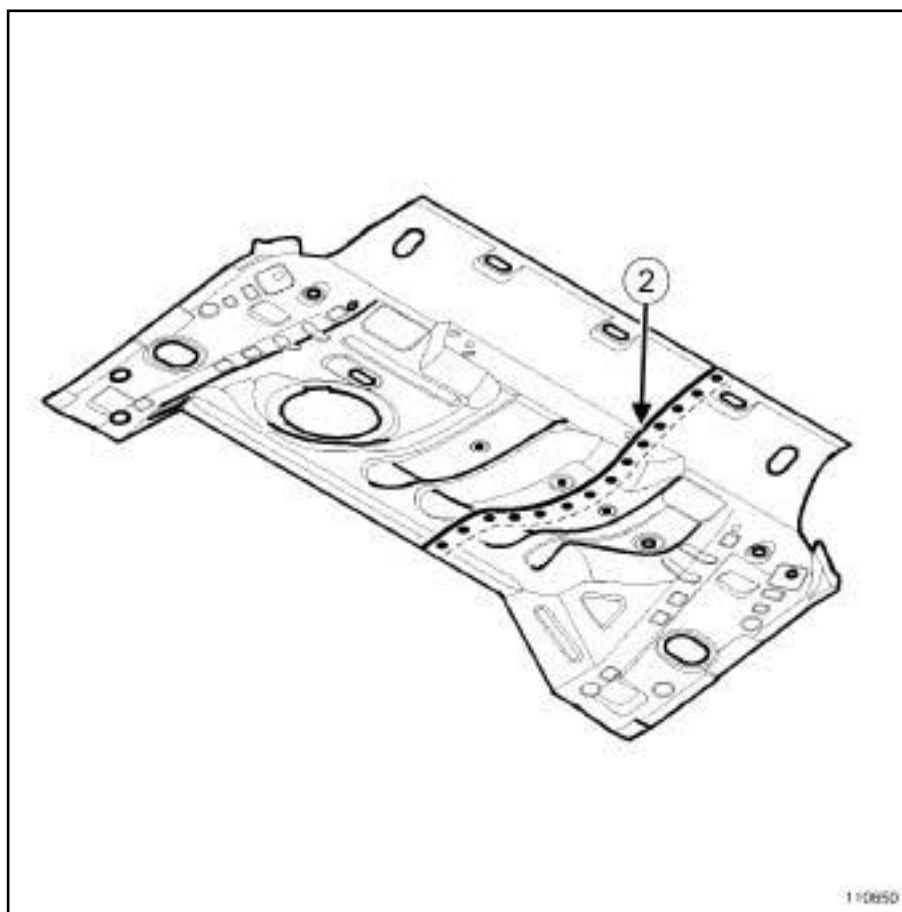
Задний пол, передняя часть: Общее описание

41D

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (с м. Руководство по ремонту 400).



110650

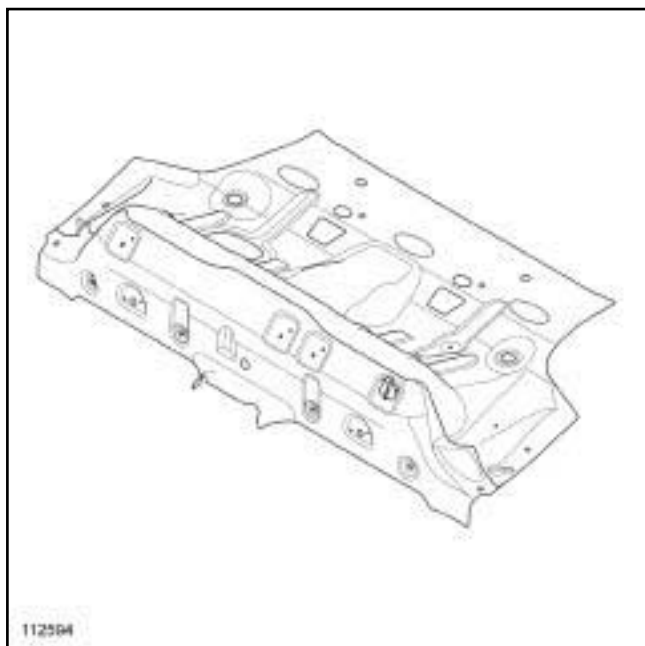
110650

Линия (2) на рисунке показывает место сварки внахлест электродозаклепками через равные интервалы.

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть задней части пола: Описание

41D

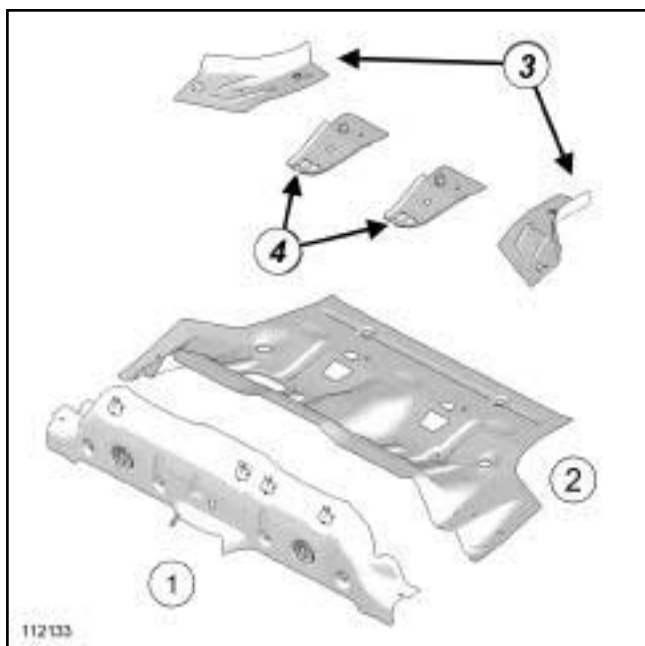


112594

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой задней части,
- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112133

В85 или С85 или S85

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Поперечина-надставка		0,65
(2)	Передняя часть заднего пола		0,65
(3)	Боковой усилитель пола	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(4)	Средний усилитель сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть задней части пола: Описание

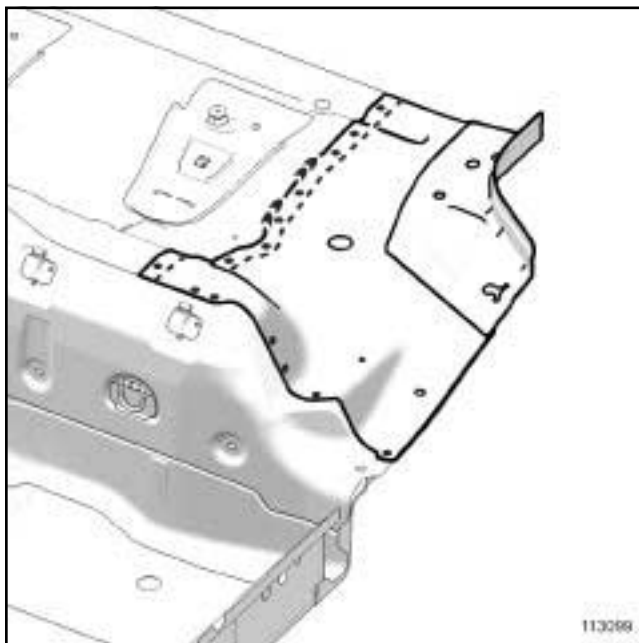
41D

К85

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Задний усилитель ниши запасного колеса	Сталь с высоким пределом упругости	1,7
(2)	Задняя часть заднего пола	Мягкая сталь	0,65
(3)	Задняя секция удлинения задней части пола	Сталь с высоким пределом упругости	0,65
(4)	Усилитель крепления запасного колеса	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

ВНИМАНИЕ

Не изменяйте положение данного разреза, определенного в зависимости от положения внутренних усилителей или шумоподавляющих вставок, для предупреждения повреждения этих деталей (внутреннего усилителя и/или шумоподавляющей вставки).



113099

Примечание:

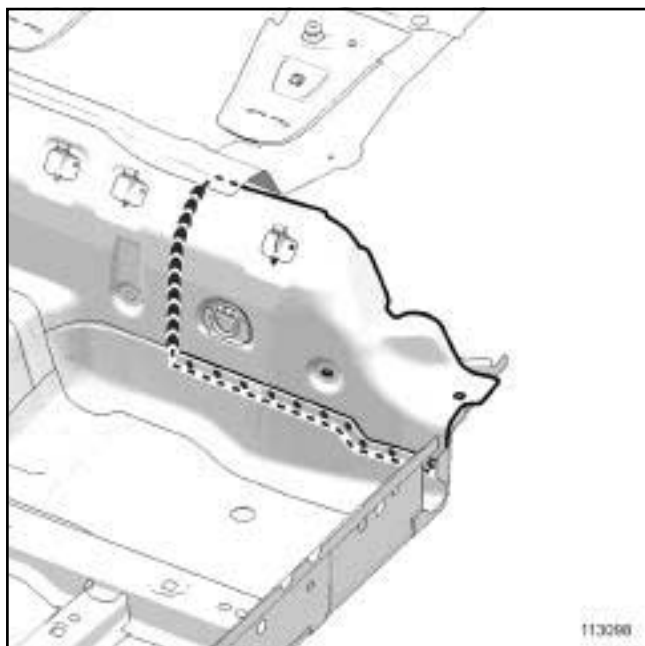
Частичная замена выполняется с перекрытием листов и наложением двух сварных швов.

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена задней части

ВНИМАНИЕ

Чтобы сохранить прочностные характеристики соединений при частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить линии сварки каждого из элементов.



113098

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродными электродами в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

Примечание:

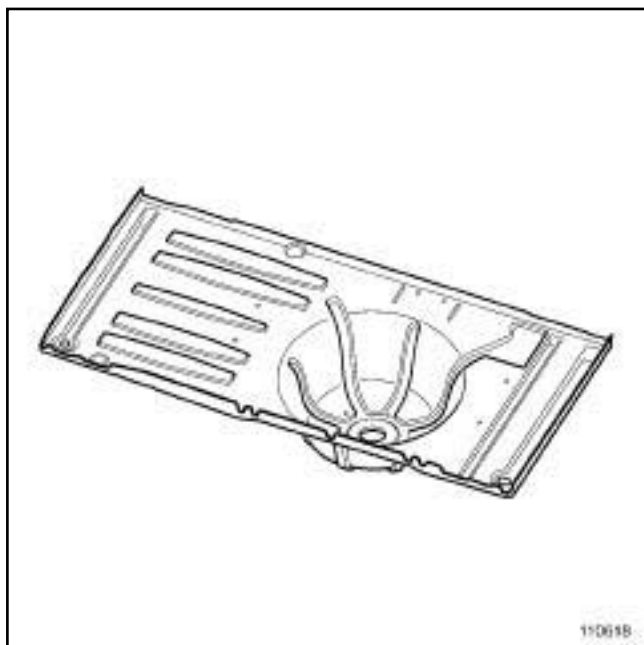
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



Особенностью данной детали является то, что она одновременно является задней частью задней секции пола и опорой для запасного колеса.

Данная деталь может быть заменена только целиком.

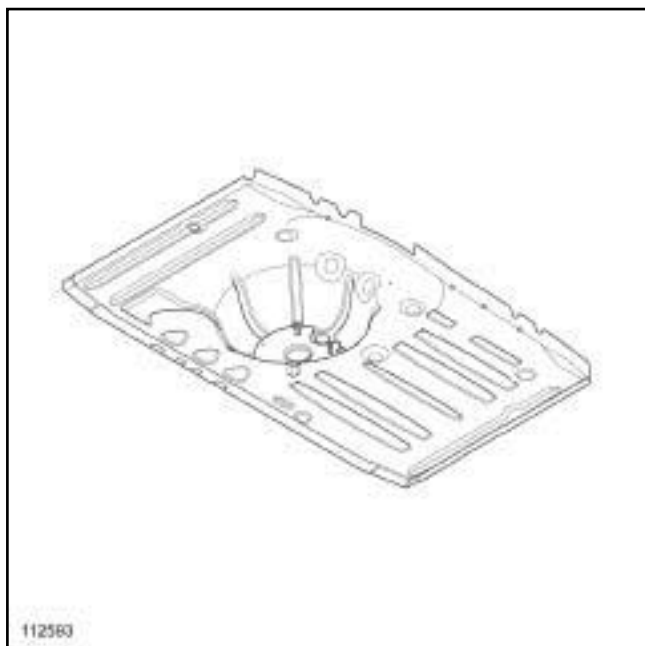
II - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

ВНИМАНИЕ

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электродозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



112593

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В85 или С85 или S85, и УРОВЕНЬ
КОМПЛЕКТАЦИИ E3 LEISURE или УРОВЕНЬ
КОМПЛЕКТАЦИИ EA1 или УРОВЕНЬ
КОМПЛЕКТАЦИИ EA2 или УРОВЕНЬ
КОМПЛЕКТАЦИИ EA3 или УРОВЕНЬ
КОМПЛЕКТАЦИИ EA4 или УРОВЕНЬ
КОМПЛЕКТАЦИИ EA5 или УРОВЕНЬ
КОМПЛЕКТАЦИИ EAG



112134

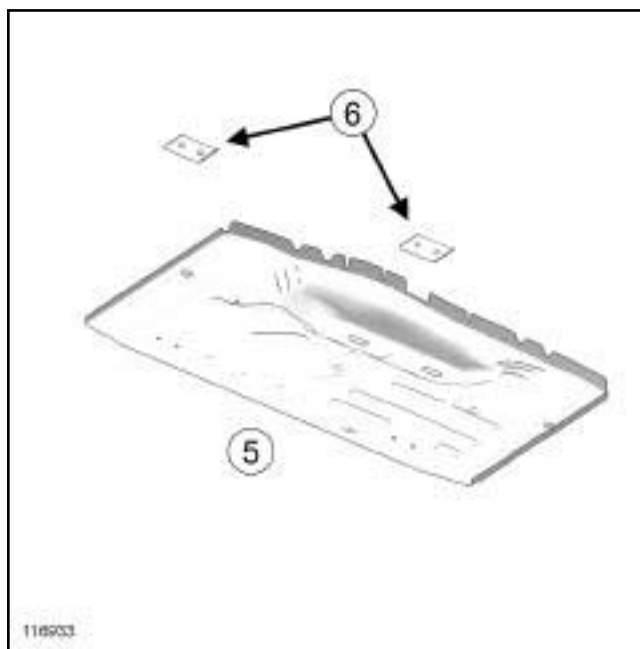
НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задний пол, задняя часть: Описание

41D

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя часть пола	-	0,65
(2)	Боковой усилитель крепления запасного колеса	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(3)	Усилитель крепления запасного колеса	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(4)	Задний усилитель ниши запасного колеса	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

С85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ ЕАС или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ SPORT



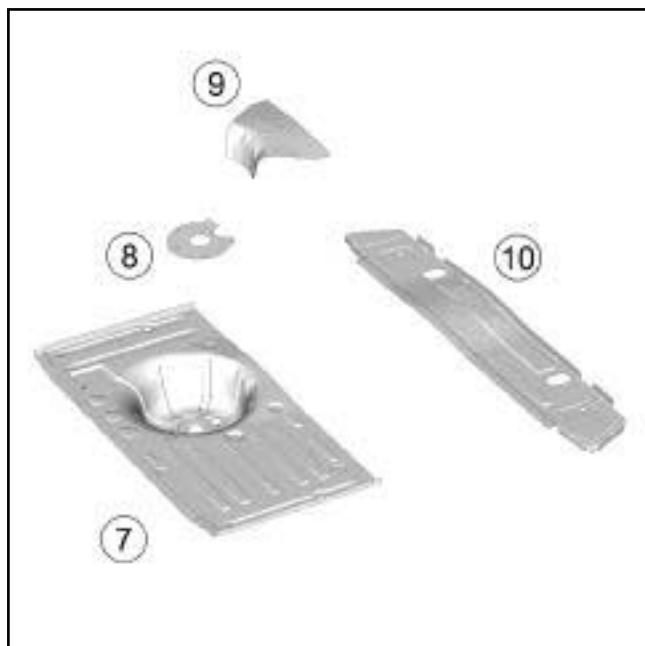
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(5)	Задняя часть заднего пола	-	0,65
(6)	Усилитель задней части пола	-	1,5

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задний пол, задняя часть: Описание

41D

K85



126701

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(7)	Задняя часть заднего пола	Мягкая сталь	0,65
(8)	Усилитель крепления запасного колеса	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(9)	Задний усилитель ниши запасного колеса	Сталь с высоким пределом упругости	1,7
(10)	Надставка задней части пола	Сталь с высоким пределом упругости	0,65

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

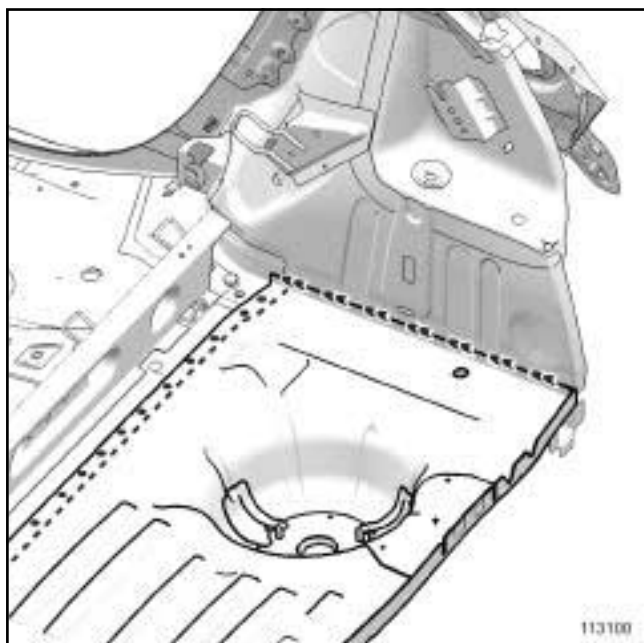
Задний пол, задняя часть: Описание

41D

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

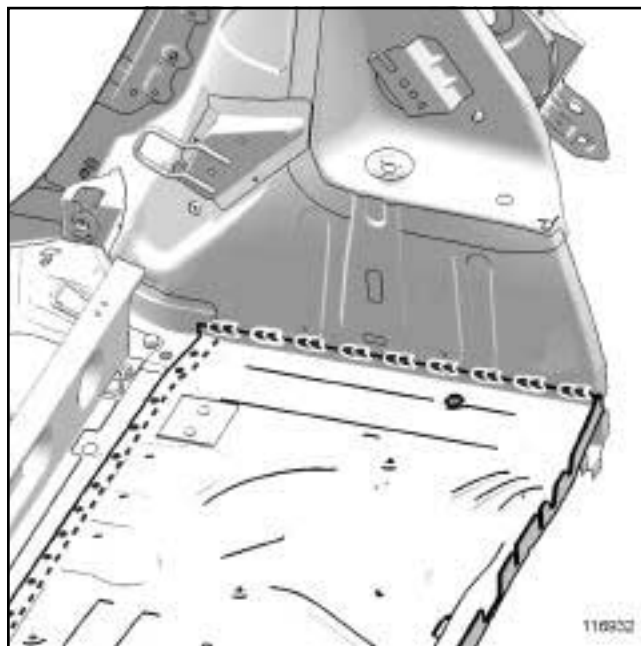
Полная замена

B85 или C85 или S85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ E3 LEISURE или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA1 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA2 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA3 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA4 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA5 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA6



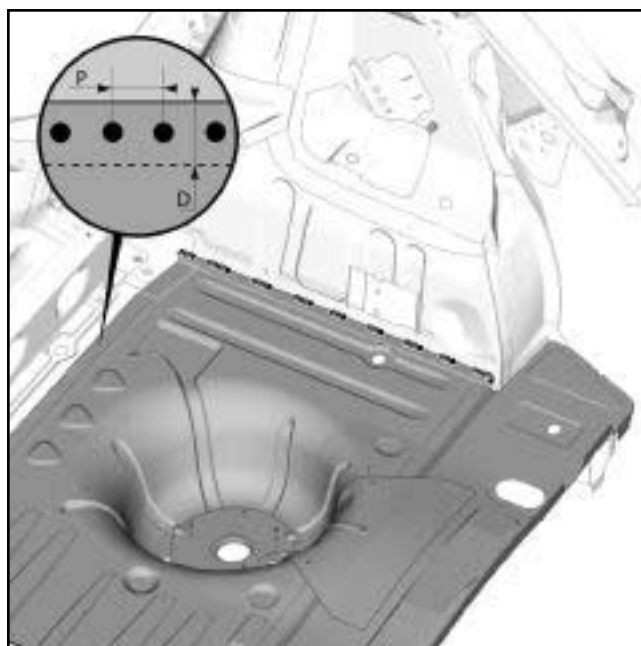
113100

C85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA6 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ SPORT



116932

K85



126702

P = шаг

D = пройденное расстояние

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, можно заменить точечную сварку наложением сварных швов.

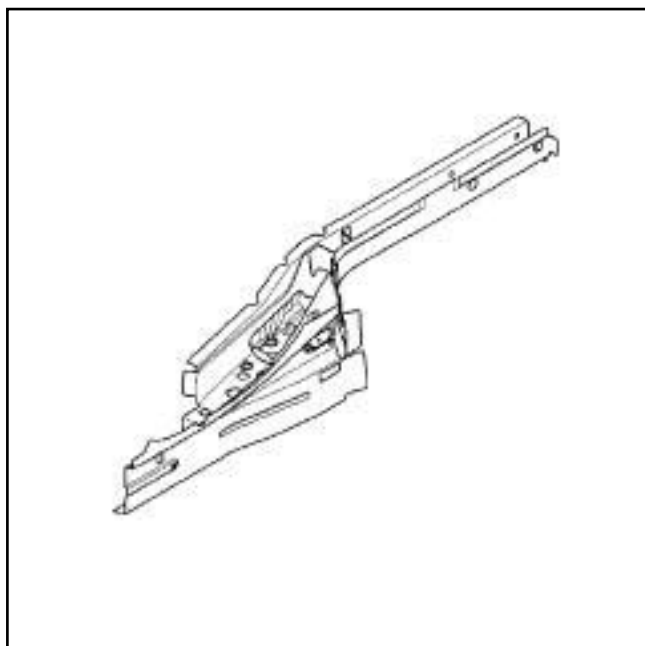
ВНИМАНИЕ

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задний лонжерон в сборе: Описание

41D



126792

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B85 или C85 или S85



112135

112135

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

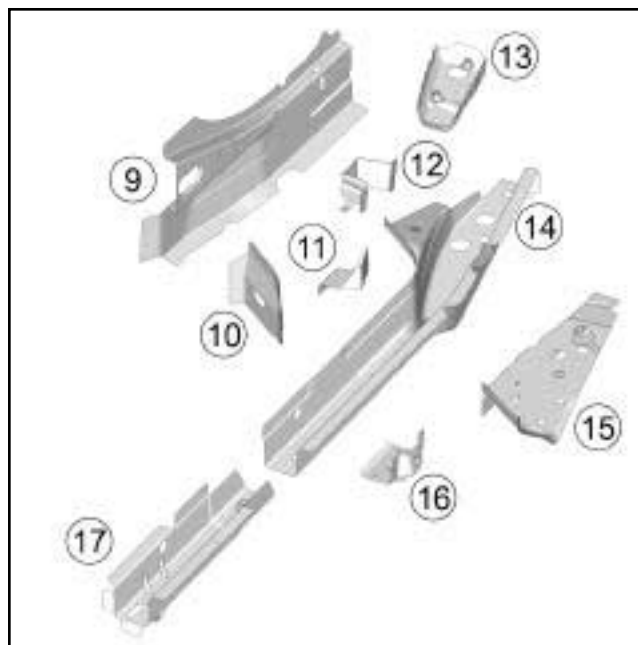
Задний лонжерон в сборе: Описание

41D

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Усилитель буксировочной проушины	Сталь с высоким пределом упругости	2
(2)	Центральный усилитель	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(3)	Внутренний усилитель крепления задней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	2,8
(4)	Задний лонжерон	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(5)	Соединительный элемент панели порога		1,2
(6)	Наружный усилитель крепления задней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	2,8

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(7)	Усилитель панели порога	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,5
(8)	Опора проушины подвески	Сталь с высоким пределом упругости	2

K85



126703

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задний лонжерон в сборе: Описание

41D

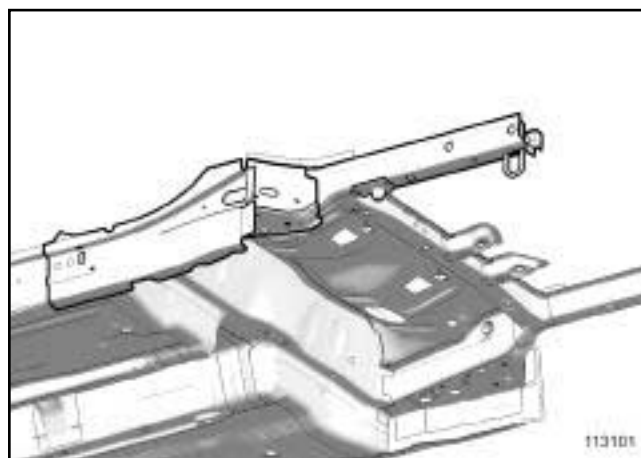
Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(9)	Усилитель панели порога	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,5
(10)	Верхний соединительный элемент панели порога	Мягкая сталь	1,2
(11)	Наружный усилитель крепления задней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	2,8
(12)	Усилитель заднего среднего лонжерона	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(13)	Внутренний усилитель крепления задней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	2,8
(14)	Задний лонжерон	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(15)	Нижний соединительный элемент панели порога	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(16)	Опора пружины подвески	Сталь с высоким пределом упругости	2
(17)	Удлинитель лонжерона	Сталь с высоким пределом упругости	2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

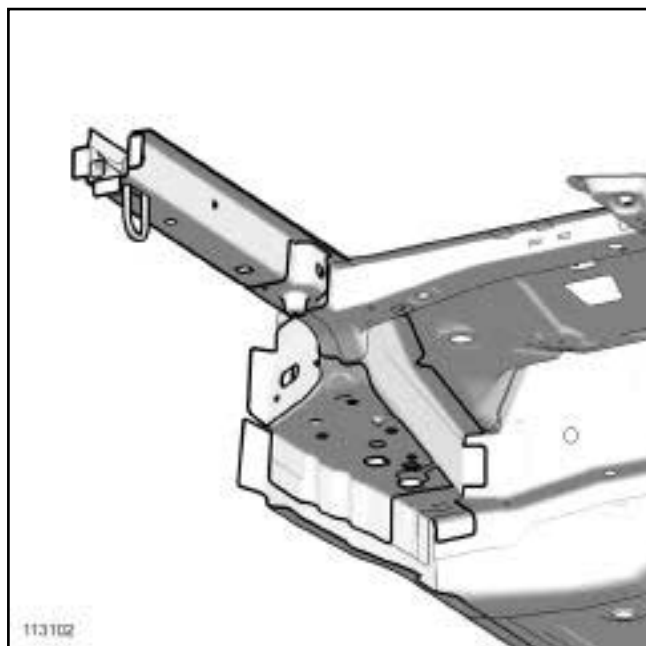
Полная замена

B85 или C85 или S85

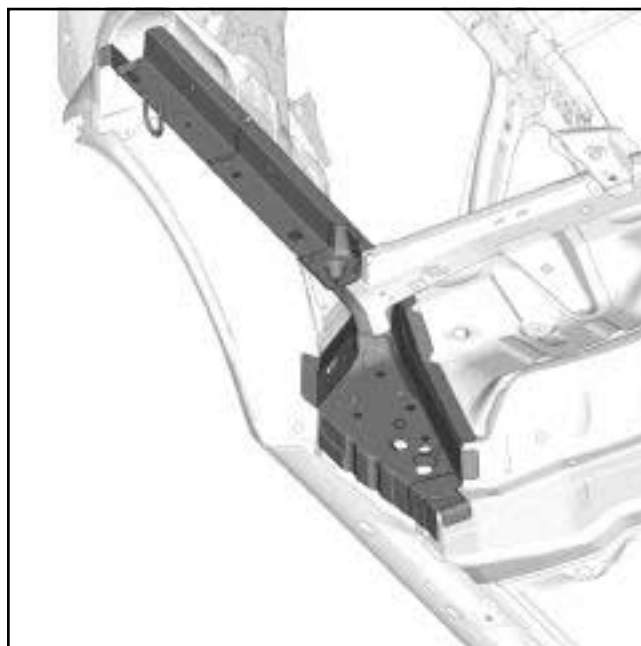


113101

113101

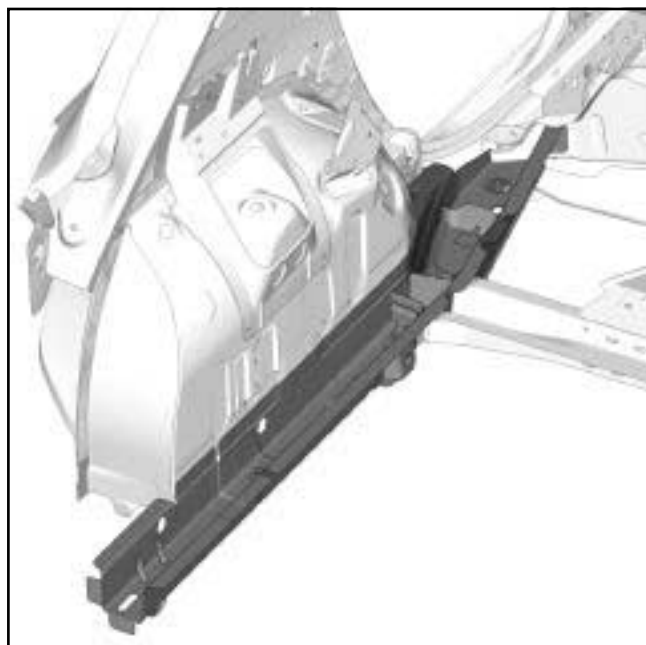


113102



126705

K85



126704

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродными электродами в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. **Руководство по ремонту 400**).

Примечание:

Подробные указания по особенностям сварного соединения в три листа см. **Руководство по ремонту 400**.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Примечание:

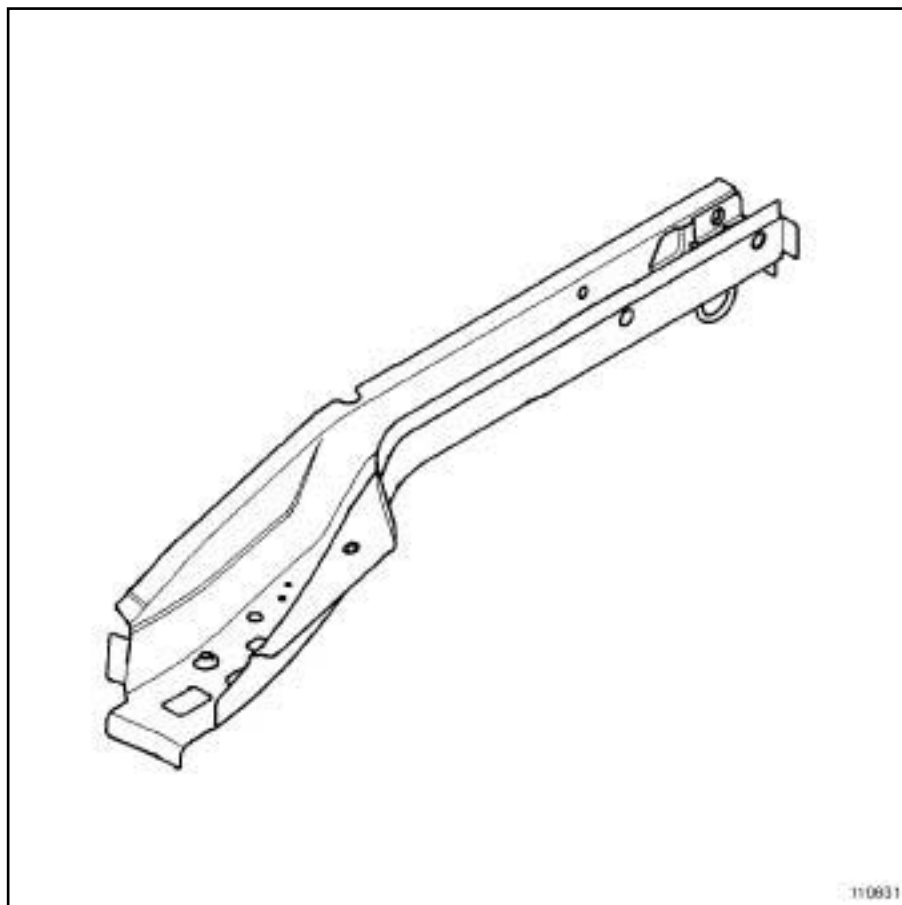
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

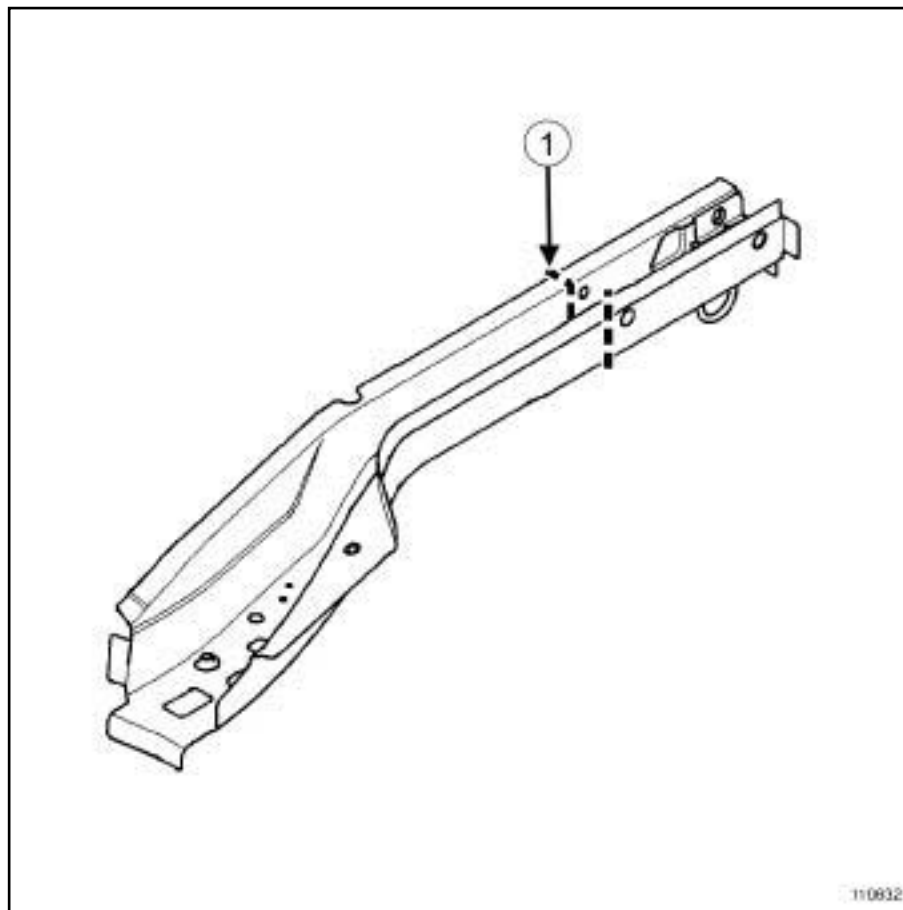
I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110631

Эта деталь узкого предназначения используется только в качестве заднего лонжерона.

II - ЗОНА РЕЗКИ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ



110632

Линия разреза 1:

Данная линия обозначает зону, в которой можно выполнить частичную замену.

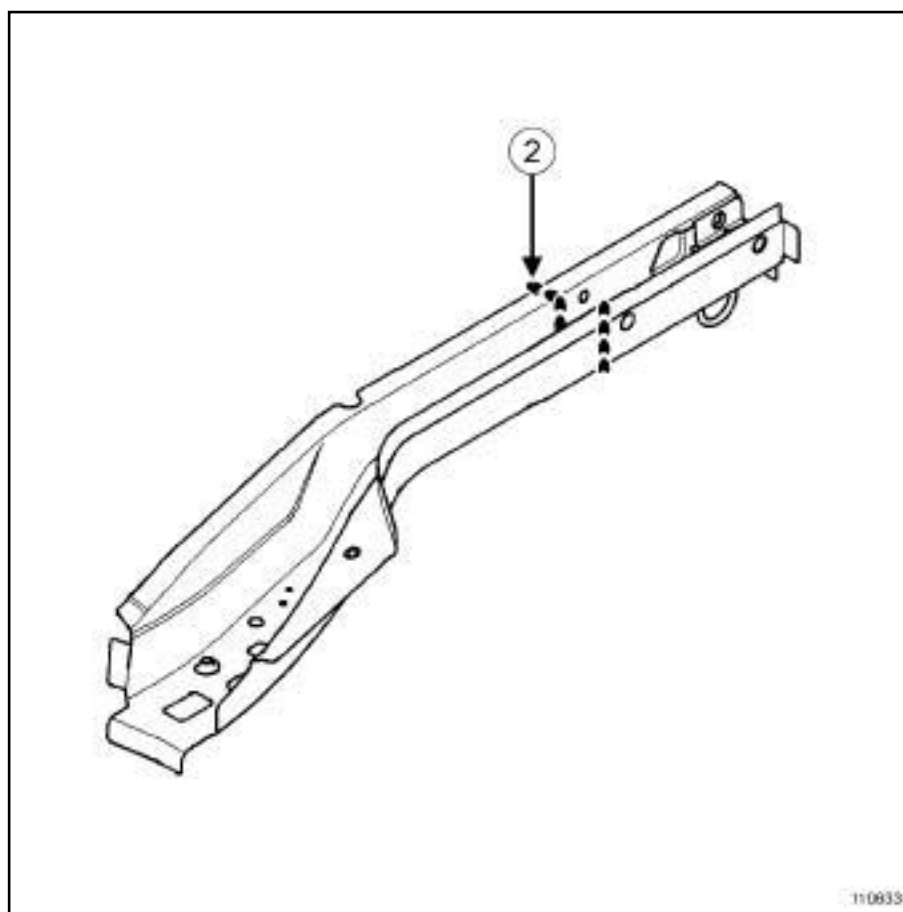
III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

ВНИМАНИЕ

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электродозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



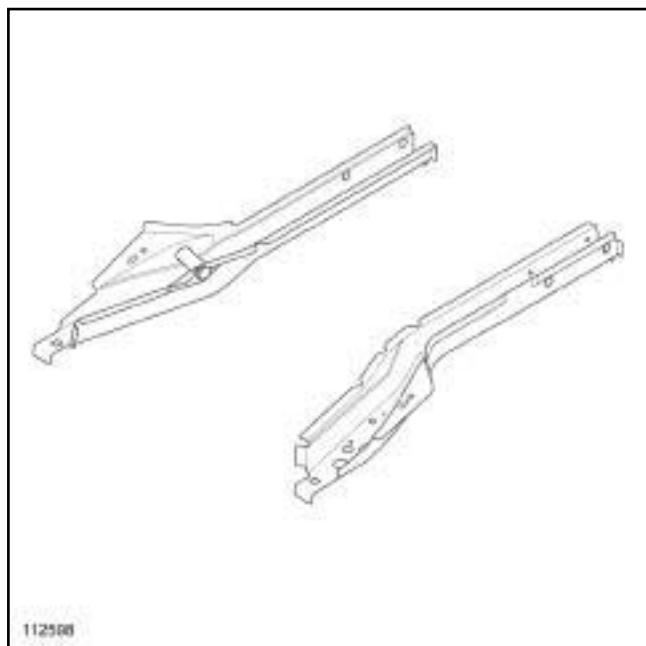
Линия (2) на рисунке показывает стыковой прерывистый шов, выполненный в среде защитного газа.

110633

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задний лонжерон, задняя часть: Описание

41D



112598

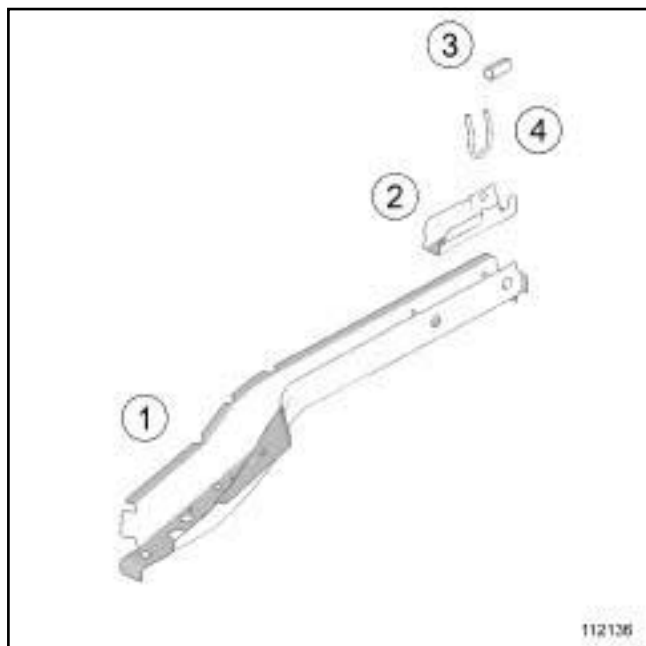
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- частичной заменой задней части.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112136

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задним лонжероном	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(2)	Усилитель буксировочной проушины	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Резьбовая втулка		
(4)	Буксировочная проушина		∅ 8

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена задней части

ВНИМАНИЕ

Положение линии разреза не может быть изменено, поскольку оно определено по отношению к точкам крепления механических узлов.

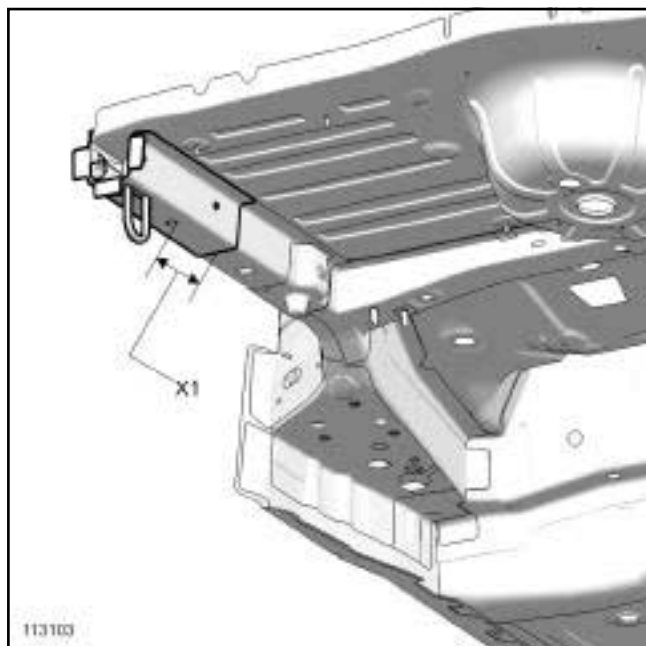
ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задний лонжерон, задняя часть: Описание

41D



113103

X1 = 70 мм

ВНИМАНИЕ

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

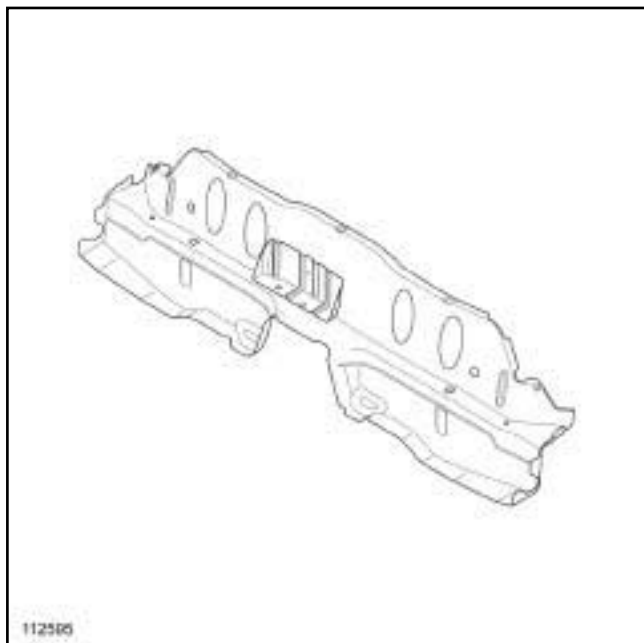
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этого подраздела по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по выполнению специального соединения см.

Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.

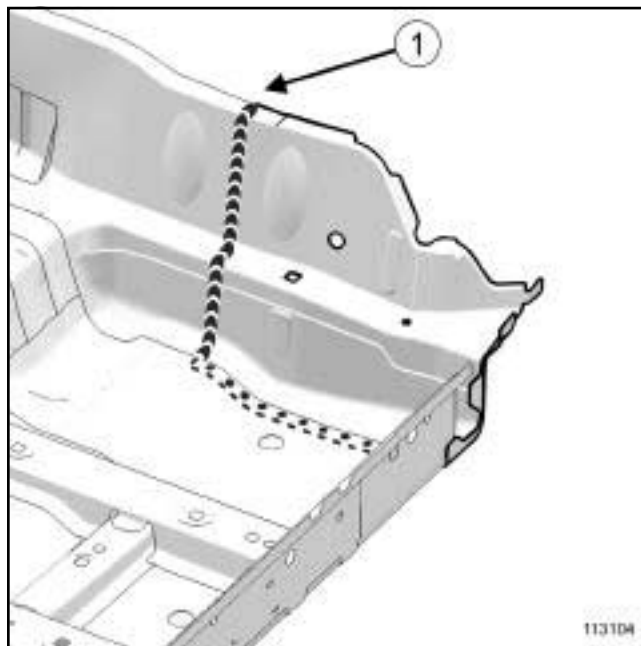
I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112595

Эта деталь узкого предназначения является усилителем передней поперечины задней секции пола.

II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



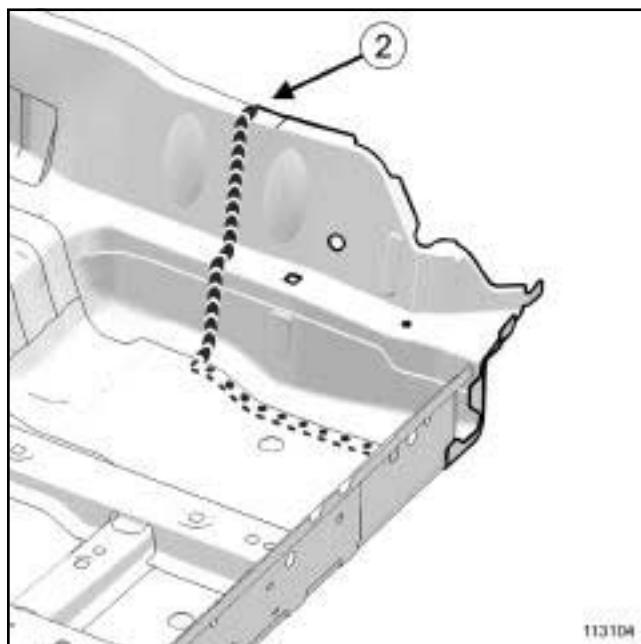
113104

Данная линия (1) обозначает зону, в которой можно выполнить частичную замену.

Данная операция позволяет получить доступ внутрь скрытой полости детали кузова для правки.

III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.



113104

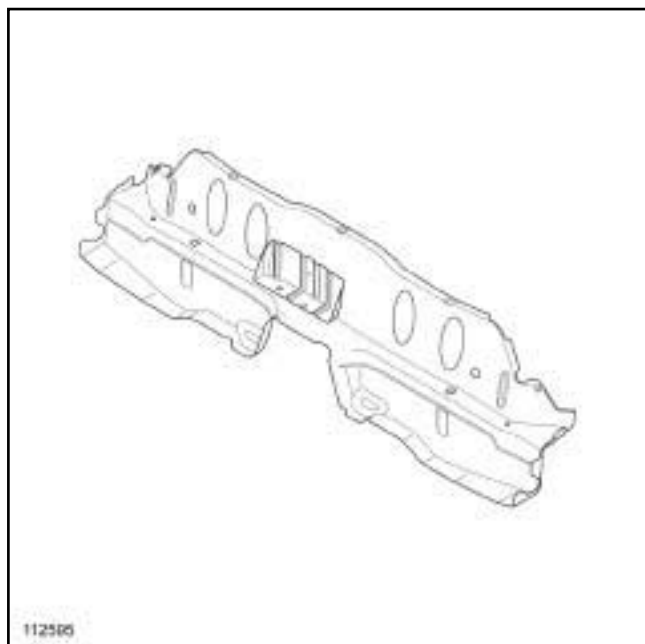
113104

Линией (2) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный дуговой электросваркой в среде защитного газа.

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, можно использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединяемых листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, с м. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

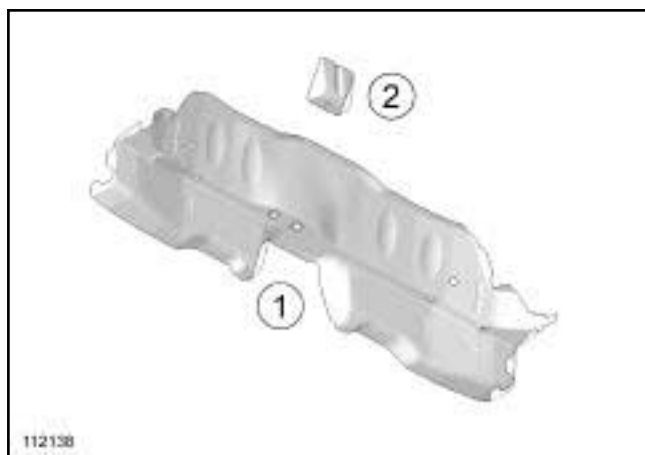


112595

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой боковой части,
- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112138

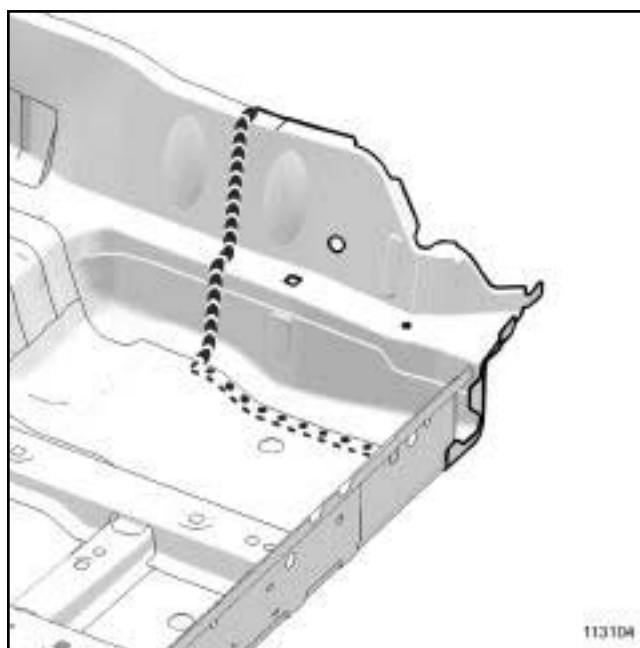
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель передней поперечины	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Угловой кронштейн крепления выпускного трубопровода	Сталь с высоким пределом упругости	2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена боковой части

ВНИМАНИЕ

Место разреза не может быть смещено, это связано с расположением усилителей и зон разрезов на расположенных рядом деталях.



113104

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

ВНИМАНИЕ

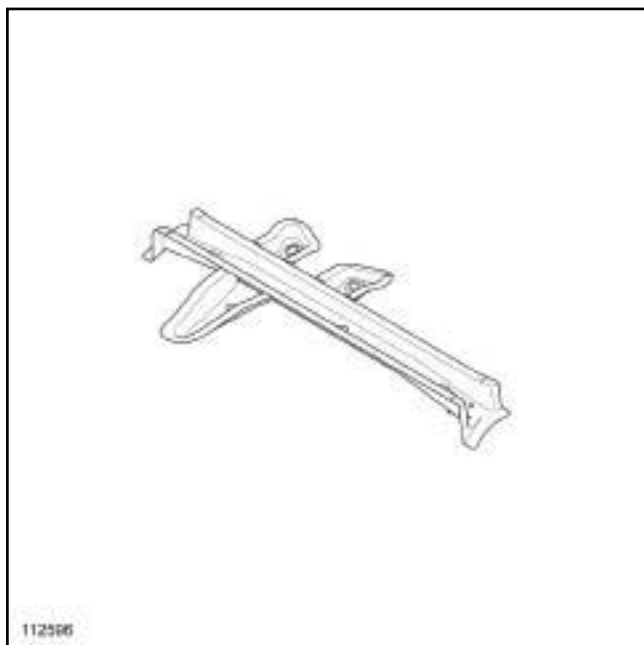
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

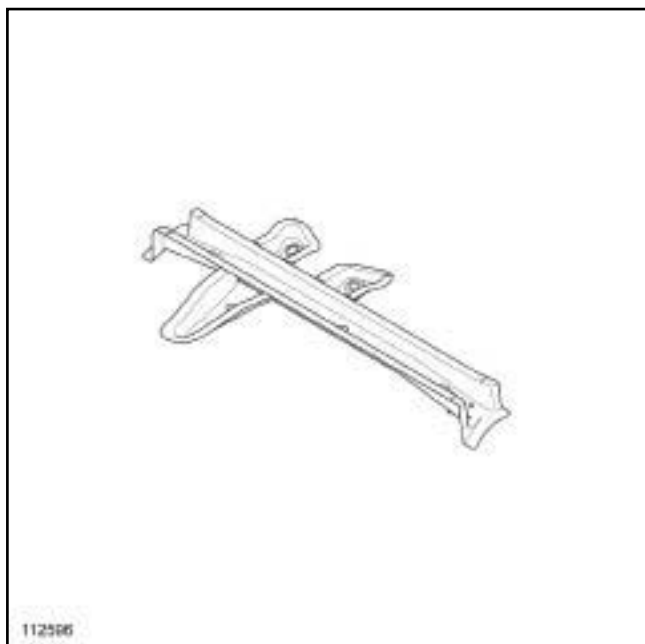
Подробные указания по особенностям соединения приведены в **Руководстве по ремонту 400**, в главе 40А, **Общие сведения**.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112596

Эта деталь узкого предназначения является центральной поперечиной задней секции пола.



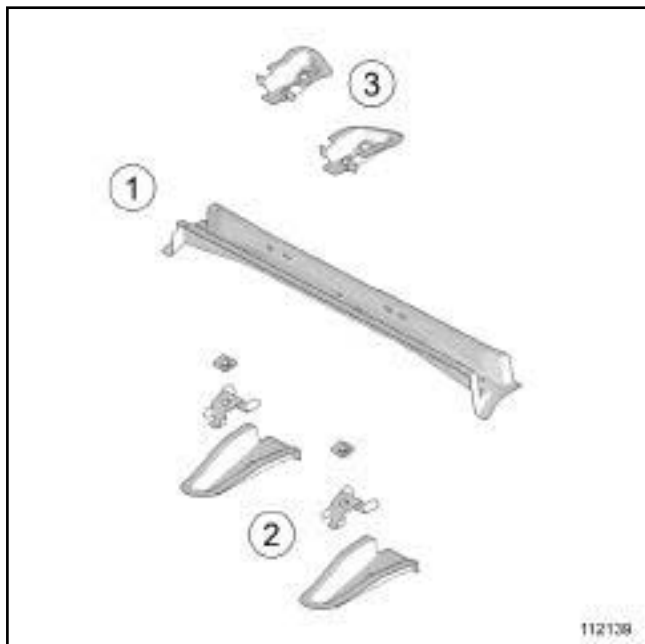
112596

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B85 или C85 или S85

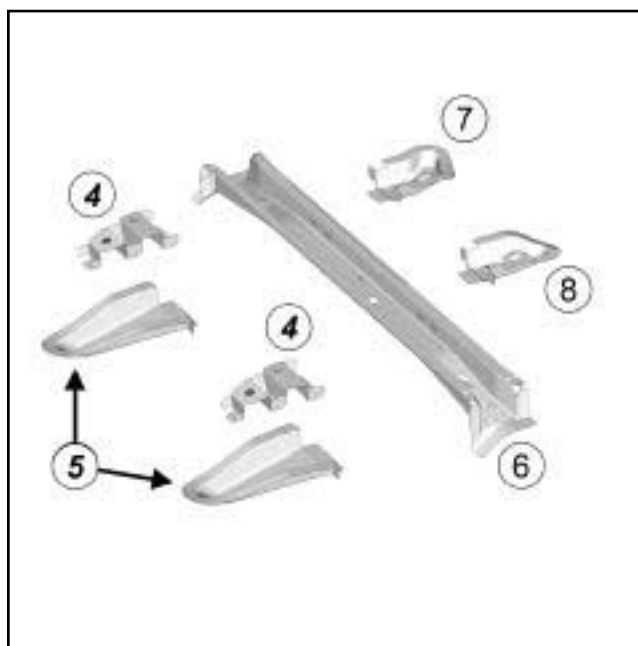


112138

112139

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Задняя центральная поперечина	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(2)	Элемент защиты топливного бака	Сталь с высоким пределом упругости	1
(3)	Усилитель крепления топливного бака	Сталь с высоким пределом упругости	1

K85

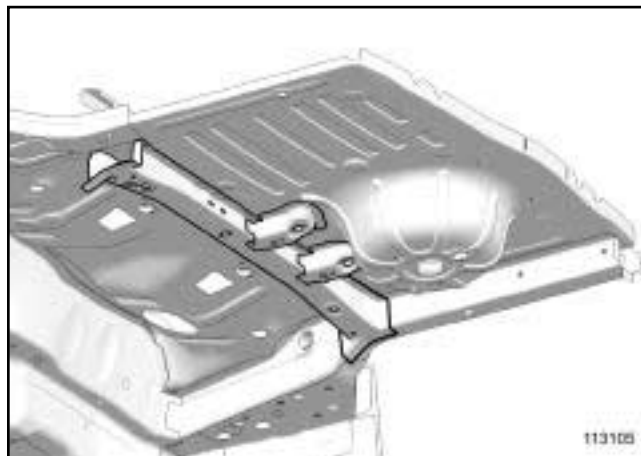


126712

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(4)	Усилитель крепления ремня безопасности	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(5)	Лонжерон	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(6)	Задняя центральная поперечина	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(7)	Усилитель крепления топливного бака	Сталь с высоким пределом упругости	1
(8)	Элемент защиты топливного бака	Сталь с высоким пределом упругости	1

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



113105

ВНИМАНИЕ

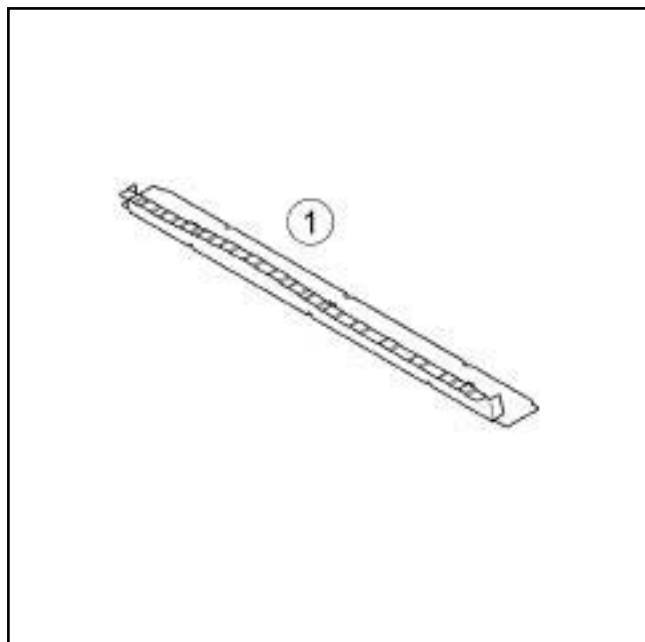
Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. **Руководство по ремонту 400**).

Примечание:

Подробные указания по особенностям сварного соединения в три листа см. **Руководство по ремонту 400**.



K85



126783

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Задняя поперечина задней части пола	Сталь с высоким пределом упругости	1,2


II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



126713

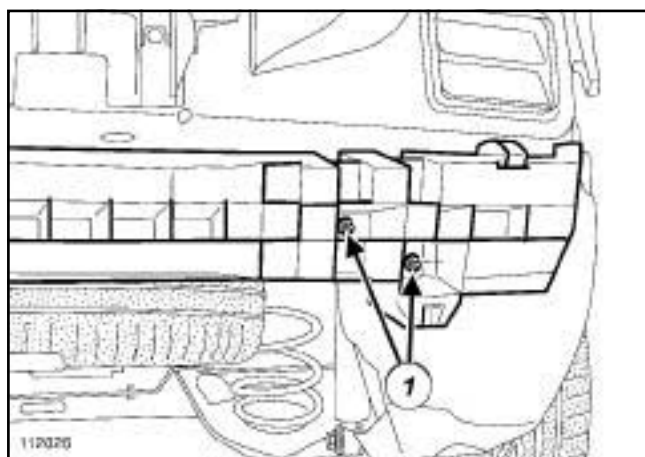
ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

Моменты затяжки 		
гайки крепления	бокового	12 Н·м

I - СНЯТИЕ**1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ**

- Снимите задние фонари с крыла (см. **Фонарь заднего крыла: Снятие и установка**) .
- Снимите задний бампер (см. **Задний бампер: Снятие и установка**) .

2 - СНЯТИЕ

112026

- Отверните гайки бокового крепления (1) (по две гайки с каждой стороны).

II - УСТАНОВКА**1 - УСТАНОВКА**

- Заверните гайки бокового крепления.
- Затяните требуемым моментом (1) гайки бокового крепления (12 Нбм).

2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите задний бампер (см. **Задний бампер: Снятие и установка**) .
- Установите задние фонари на крыло (см. **Фонарь заднего крыла: Снятие и установка**) .

ВНИМАНИЕ

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

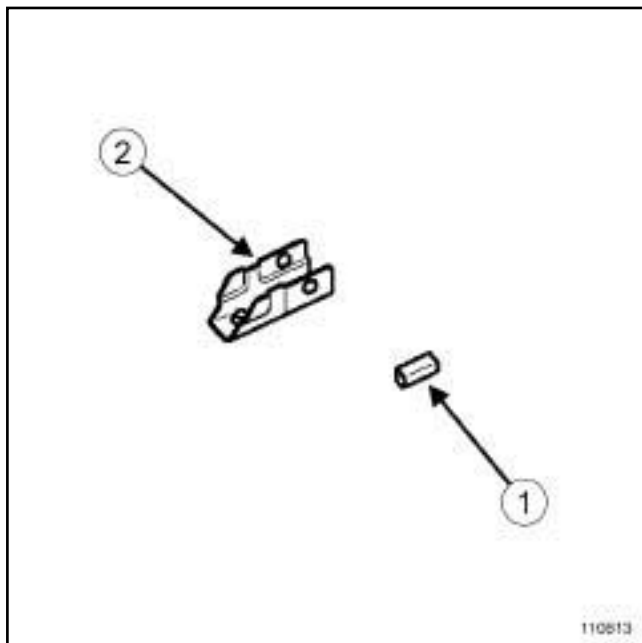
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по выполнению специального соединения см.

(Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения).

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



Деталь состоит из двух частей:

- приваренной буксировочной проушины с внутренней резьбой (1),
- кронштейна крепления проушины (2).

ВНИМАНИЕ

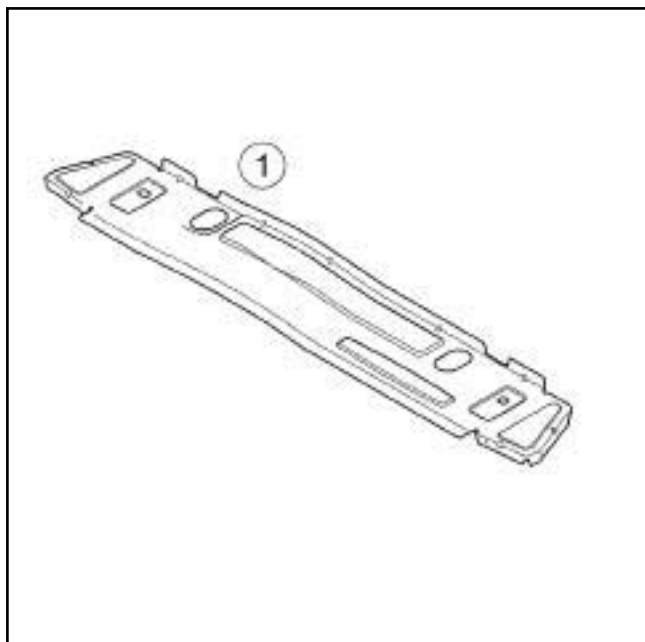
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Надставка задней части пола: Описание

41D

К85



126780

Для замены данной детали необходимо заказать также усилитель ниши запасного колеса.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

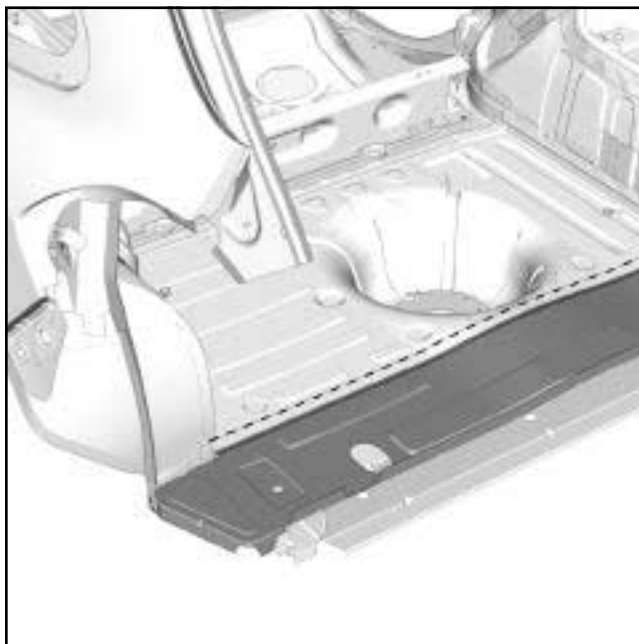
- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Надставка задней части пола	Сталь с высоким пределом упругости	0,65

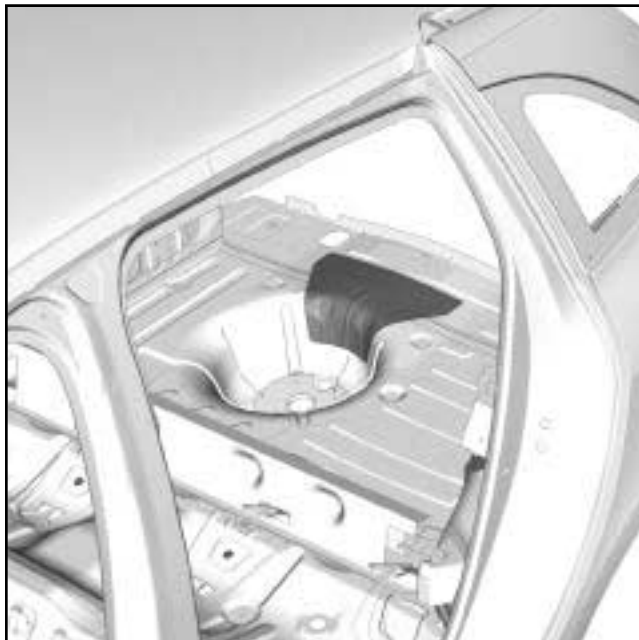
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



126710

Подробный вид 1



126709

При замене надставки задней части пола необходимо также заказать усилитель ниши запасного колеса.

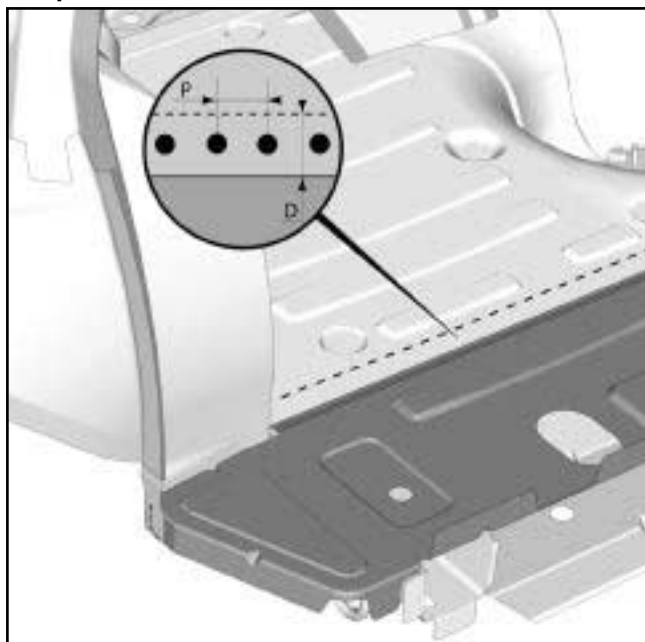
НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Надставка задней части пола: Описание

41D

К85

Подробный вид 2



126711

P = шаг

D = пройденное расстояние

ВНИМАНИЕ

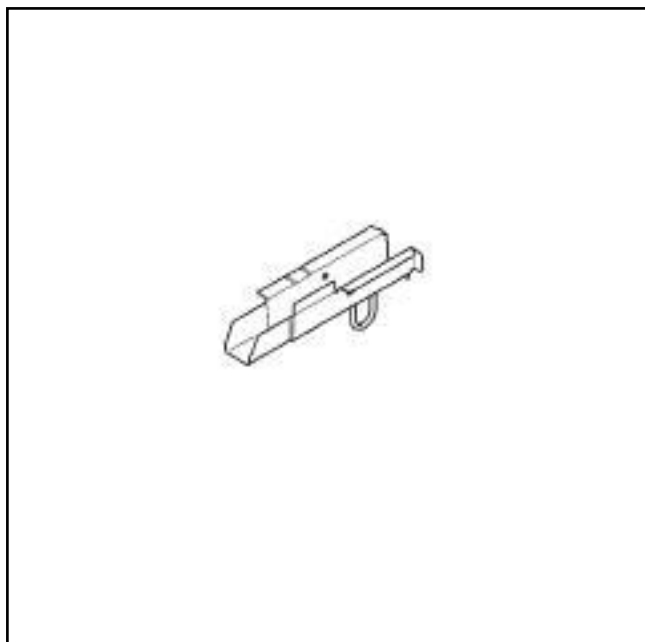
Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. **Руководство по ремонту 400**).

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Надставка заднего лонжерона: Описание

41D

К85

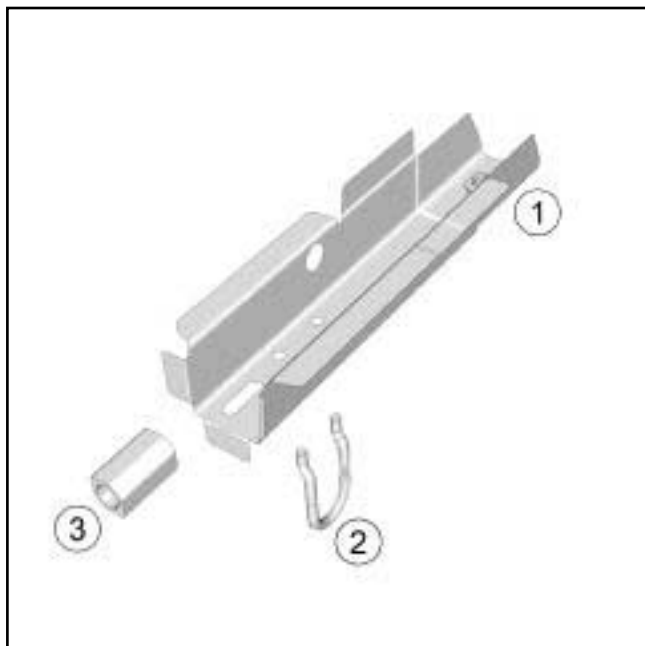


126782

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

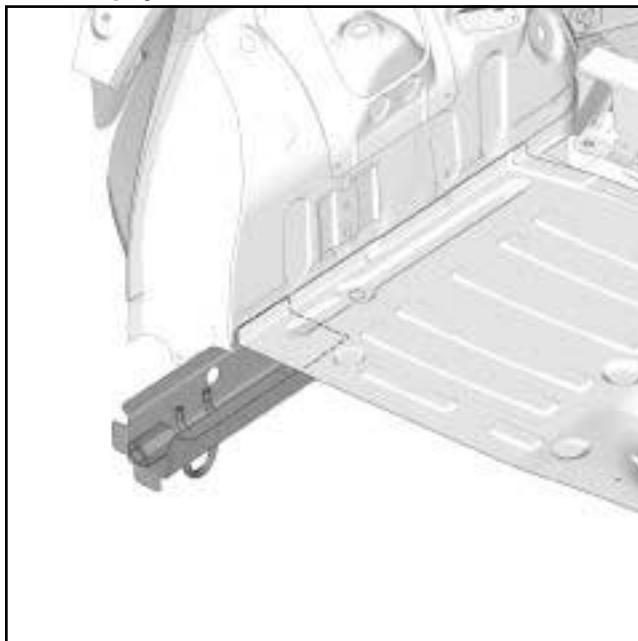


126708

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Надставка правого заднего лонжерона	Мякая сталь	2
(2)	Задняя обвязочная проушина		
(3)	Гнездо обвязочной проушины	Мякая сталь	

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Вид сверху



126706

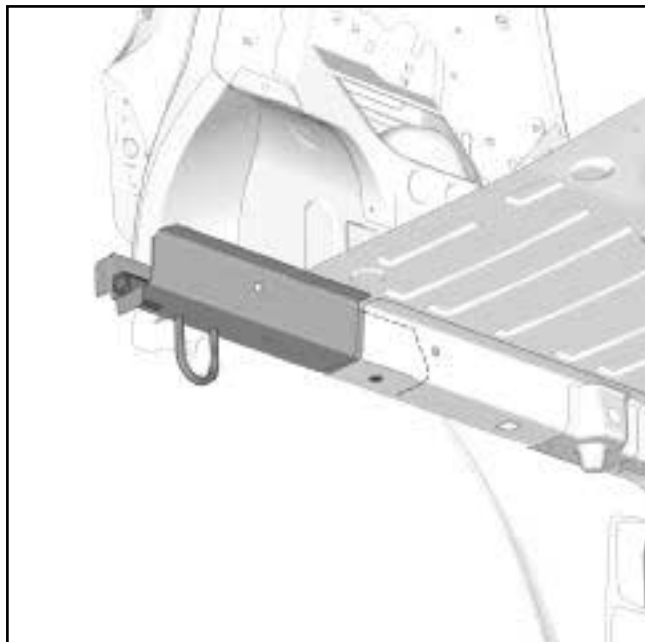
НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Надставка заднего лонжерона: Описание

41D

К85

Вид снизу



126707

ВНИМАНИЕ

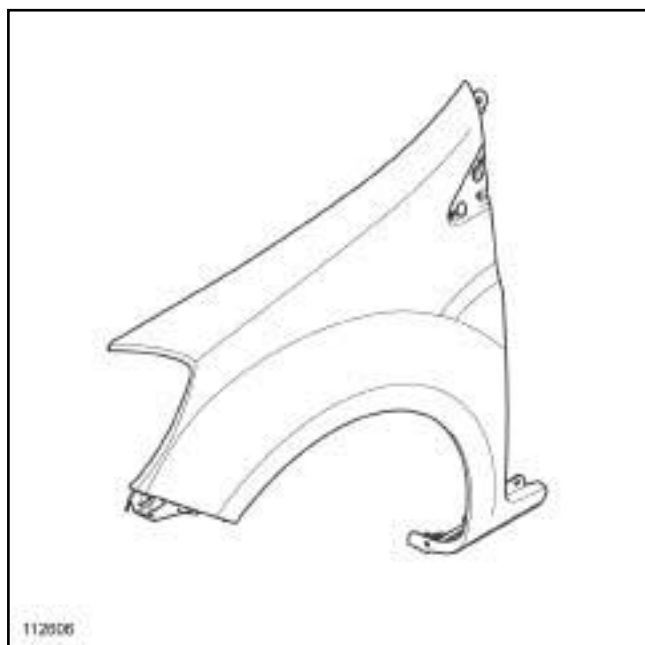
Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112606

Крыло данного типа имеет следующие характеристики:

- крыло сделано из пластмассы (NORYL),
- крыло закреплено болтами на кронштейне верхнего крепления

II - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Примечание:

При снятии без замены детали перед отворачиванием болтов отметьте положение болта в переднего крепления, чтобы не выполнять регулировку при установке.

При снятии или замене крыла снимите:

- щиток передней колесной арки,
- передний бампер,

- фару,

- декоративную накладку нижней части проема ветрового стекла.

III - РЕГУЛИРОВКА

Примечание:

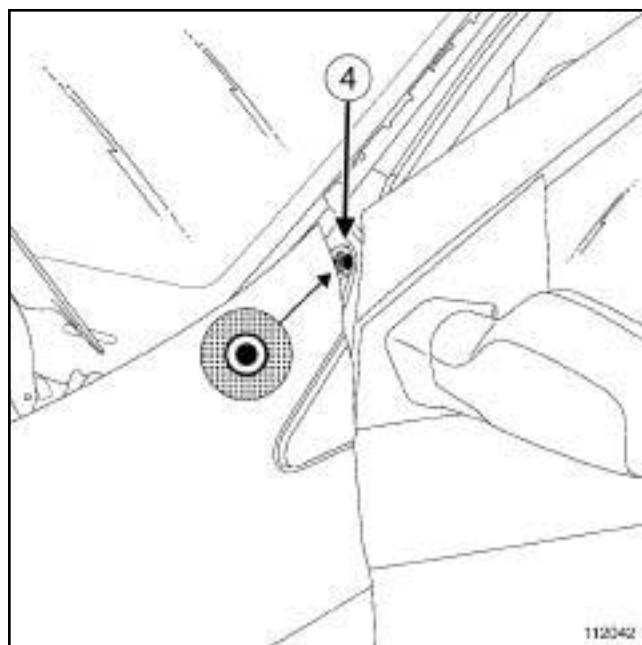
Переднее крыло является предпоследним съемным элементом, который устанавливается на кузове на заводе.

Для окончательной регулировки капота правильно установите все остальные элементы, в том числе бампер и фары.

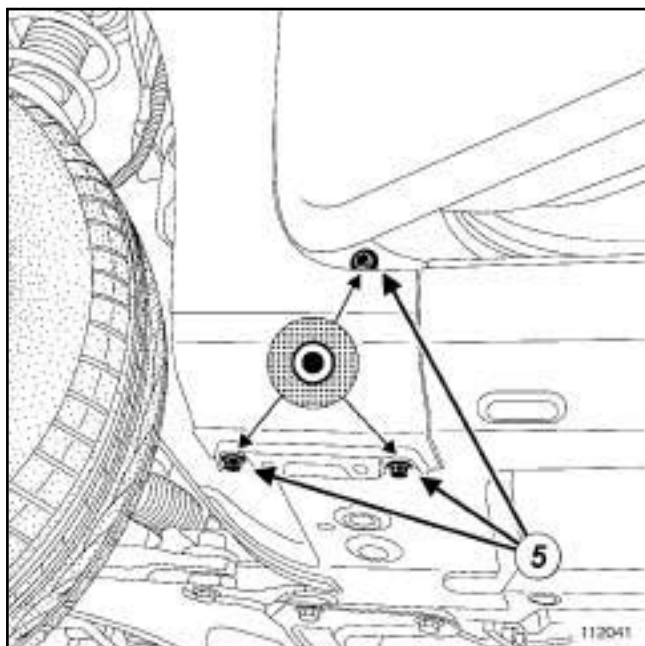
Различаются две основные зоны регулировки:

- регулировка задней зоны,
- регулировка передней зоны.

1 - Регулировка задней зоны:



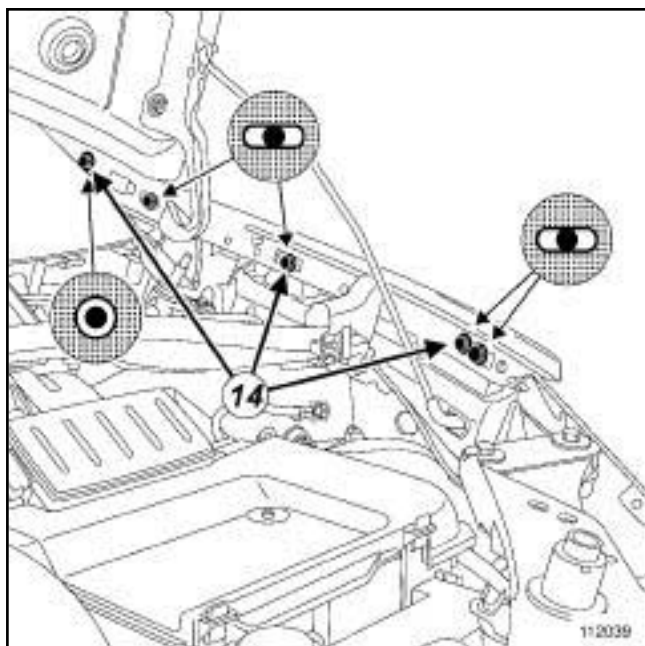
112042



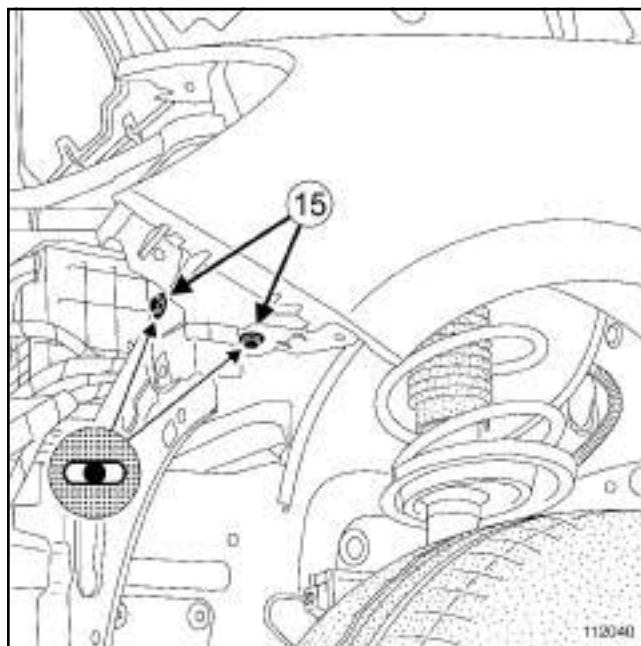
112041

Выполните регулировку сопряжения и выступа с передней дверью с помощью деталей крепления (4) и (5).

2 - Регулировка передней зоны:



112039



112040

Регулировка сопряжения переднего крыла выполняется с помощью деталей крепления (14) и (15).

Моменты затяжки 	
болт (1)	6,5 Н·м
болт (2)	6,5 Н·м
болт (3)	6,5 Н·м
болт (4)	6,5 Н·м
болт (5)	6,5 Н·м
болт (6)	4,5 Н·м
болт (7)	4,5 Н·м
болт (8)	4,5 Н·м
болт (9)	6,5 Н·м
гайку (10)	4,5 Н·м

Переднее крыло является съемной деталью кузова, выполненной из термопластичного материала.

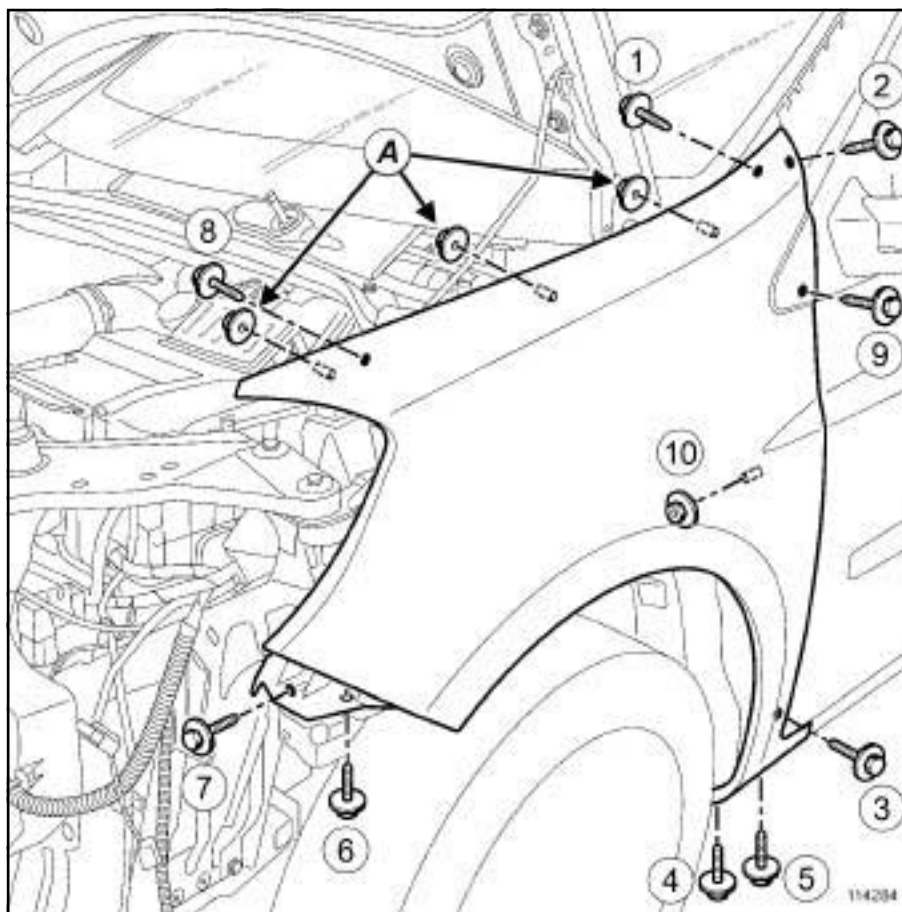
СНЯТИЕ

I - СНЯТИЕ

Снимите:

- передний подкрылок (см. **Передний подкрылок: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, главу 55А, Наружные защитные элементы),
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 55А, Наружные защитные элементы),
- фару (см.) (Руководство по ремонту 392, главу 80В, Фары головного света),
- решетку ниши воздухозабора (см. **Решетка ниши воздухозабора: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 56А, Наружные принадлежности),
- декоративную накладку ветрового стекла (см. **Декоративная накладка ветрового стекла: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 54А, Остекление).

II - СНЯТИЕ



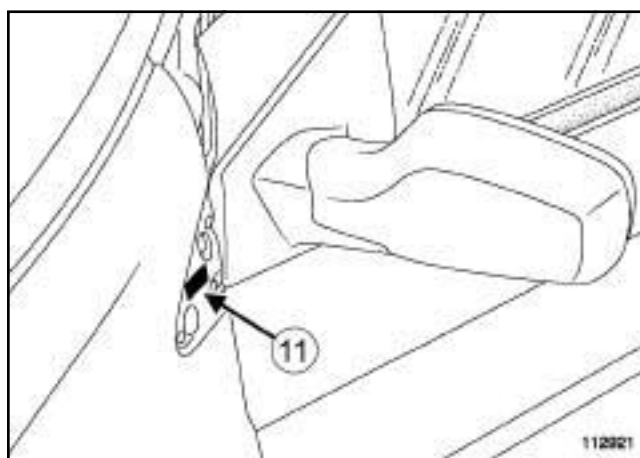
114284

□ Снимите:

- внутреннюю шумоизоляцию переднего крыла,
- болты крепления переднего крыла,
- гайку (10) крепления,
- пластмассовые гайки (A) ,
- переднее крыло.

УСТАНОВКА

I - ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ



112921

- При замене переднего крыла необходимо заказывать **запасную часть** с указанием размера шины, указанного на переднем крыле (11) .

II - УСТАНОВКА

Установите:

- переднее крыло,
- пластмассовые гайки (A) ,

Примечание:

Затяните пластмассовые гайки, не прилагая усилия (A) , чтобы не повредить их.

Установите:

- болты крепления переднего крыла,
- гайку (10) ,
- фару (см.) (Руководство по ремонту 392, главу 80В, Фары головного света).

Отрегулируйте зазоры переднего крыла в сопряжениях с соседними деталями кузова (см. **42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Регулировка**, с. 42A-6) .

Затяните требуемым моментом:

- болт (1) (6,5 Нбм),
- болт (2) (6,5 Нбм),
- болт (3) (6,5 Нбм),
- болт (4) (6,5 Нбм),
- болт (5) (6,5 Нбм),
- болт (6) (4,5 Нбм),
- болт (7) (4,5 Нбм),
- болт (8) (4,5 Нбм),
- болт (9) (6,5 Нбм),
- гайку (10) (4,5 Нбм).

ВНИМАНИЕ

Обязательно соблюдайте порядок затяжки.

Установите внутреннюю шумоизоляцию переднего крыла.

III - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

Установите:

- декоративную накладку ветрового стекла (см. **Декоративная накладка ветрового стекла: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 54А, Остекление),

- решетку ниши воздухозабора (см. **Решетка ниши воздухозабора: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 56А, Наружные принадлежности),

- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 55А, Наружные защитные элементы),

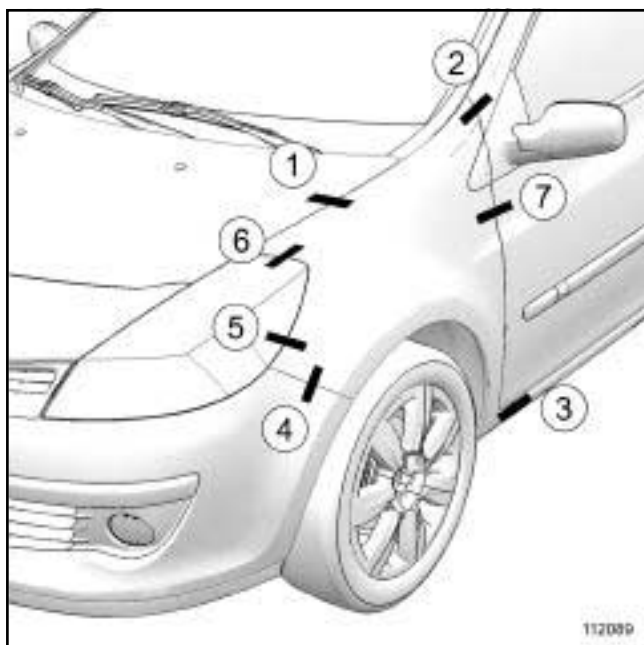
- передний подкрылок (см. **Передний подкрылок: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 55А, Наружные защитные элементы).

Моменты затяжки 	
винт (А)	6,5 Н·м
винт (В)	6,5 Н·м
винты (С)	6,5 Н·м
болты (D)	4,5 Н·м
винт (Е)	4,5 Н·м
винт (F)	6,5 Н·м
гайку (G)	4,5 Н·м

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

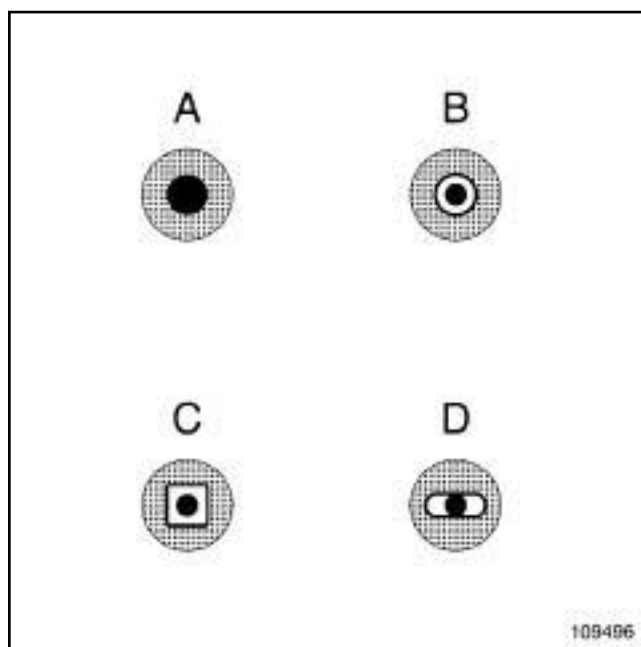
- Значения зазоров между сопрягаемыми деталями кузова (см. **Зазоры панелей автомобилей: Регулировочные значения**).

РЕГУЛИРОВКА ФАР С ГАЛОГЕННЫМИ ЛАМПАМИ



112089

- Соблюдайте порядок регулировки.



109496

- Символами А, В, С, D показано, как можно выполнить регулировку.

Черной точкой в центре обозначено тело болта.

Серая часть символа обозначает регулируемый элемент.

Белая часть символа обозначает зону регулировки.

I - РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРОВ В СОПРЯЖЕНИЯХ С КАПОТОМ

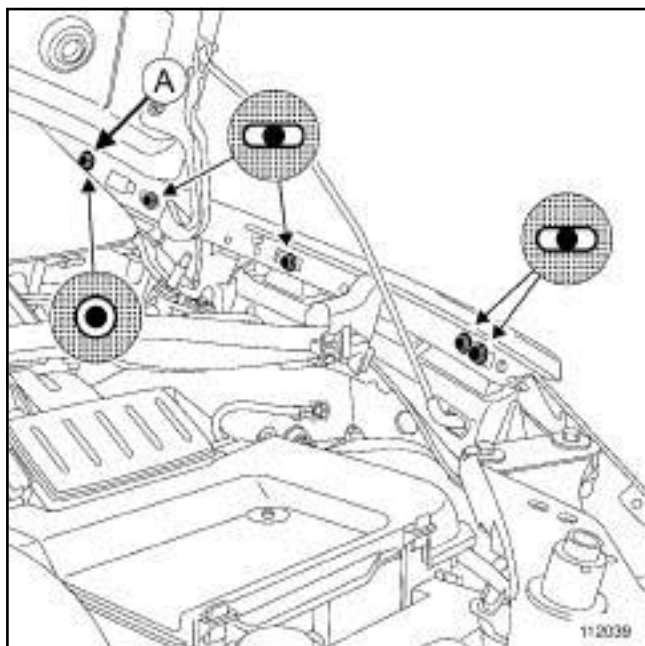
-

Примечание:

Выполните регулировку зазоров переднего крыла в сопряжениях с капотом при установке верхнего кронштейна крепления переднего крыла (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхний кронштейн крепления переднего крыла: Снятие и установка, с. 42А-14**).

II - РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРОВ В СОПРЯЖЕНИЯХ БАМПЕРОМ И ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРЬЮ

- Снимите:
 - щиток передней колесной арки (см. **Передний подкрылок: Снятие и установка**),
 - передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**),
 - внутреннюю шумоизоляцию переднего крыла.

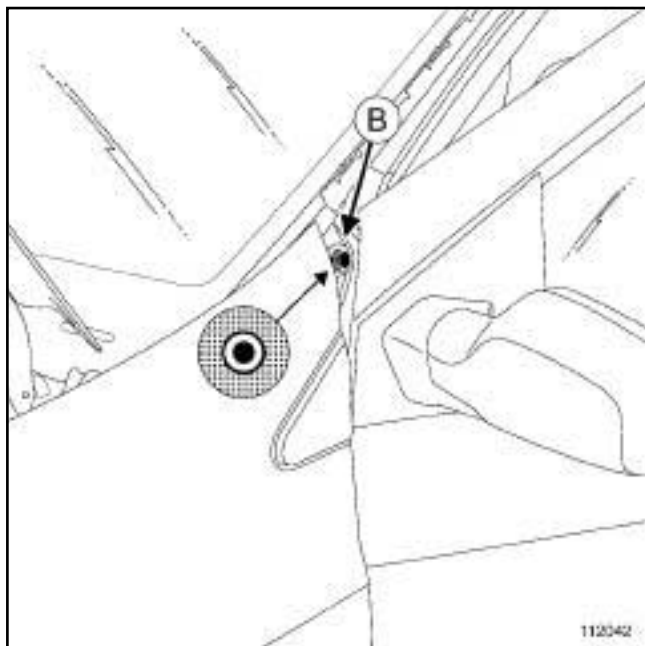


112039

- Отрегулируйте зазоры в сопряжениях с передней дверью.
- Затяните требуемым моментом **винт (А)** (6,5 Н·м).

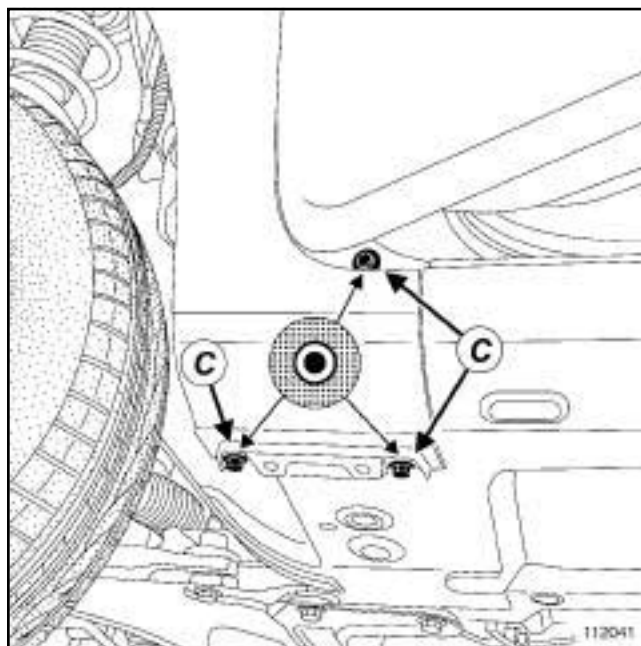
Примечание:

Затяните пластмассовые гайки, не прилагая усилия, чтобы не повредить их.



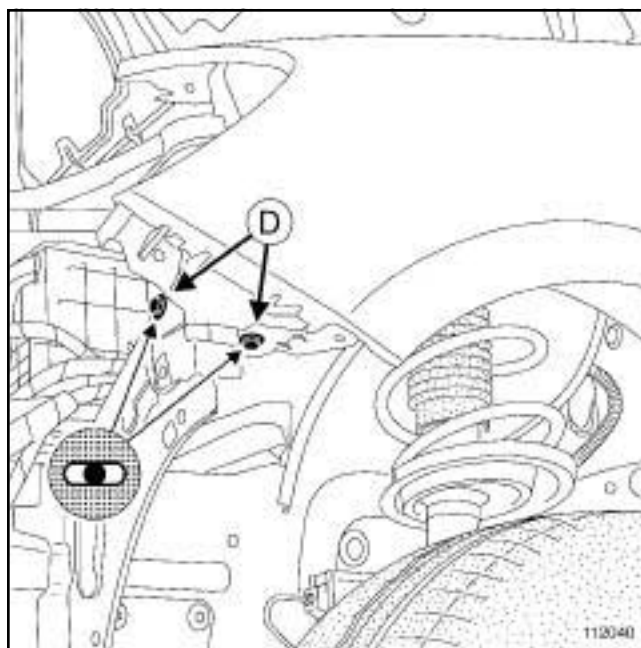
112042

- Затяните требуемым моментом **винт (В)** (6,5 Н·м).



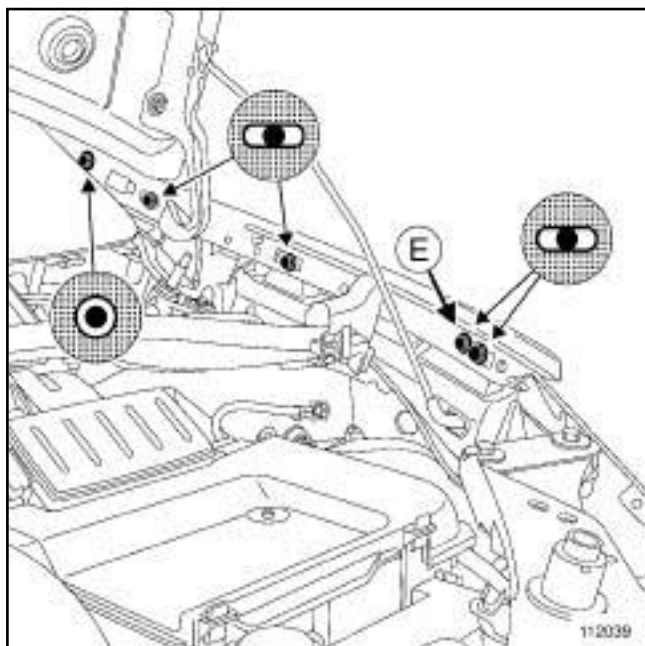
112041

- Отрегулируйте зазоры в сопряжениях с передней дверью и панелью порога.
- Затяните требуемым моментом **винты (С)** (6,5 Н·м).



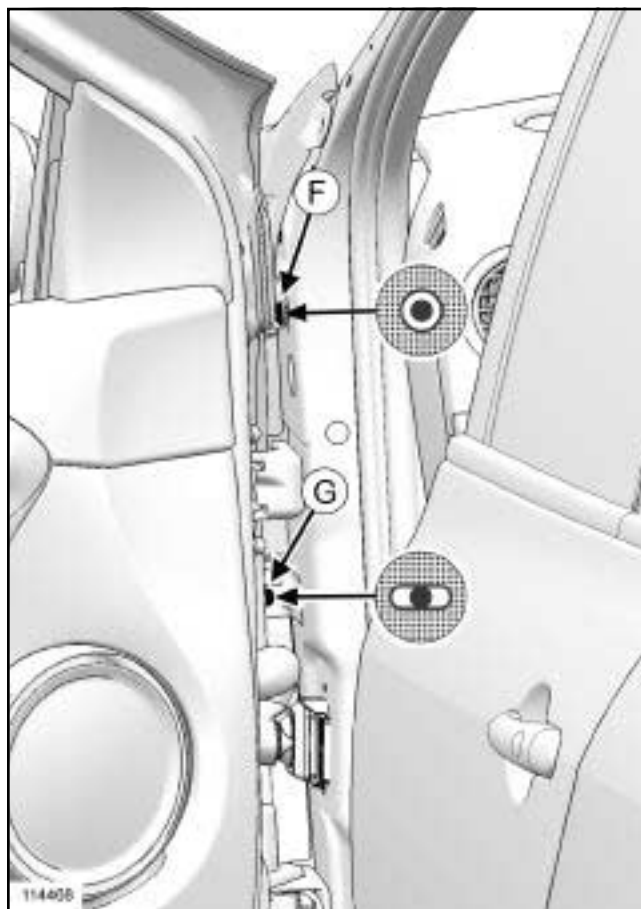
112040

- Отрегулируйте зазоры в сопряжениях с передним бампером и фарой.
- Затяните требуемым моментом **болты (D)** (4,5 Н·м).



112039

- Затяните требуемым моментом **винт (E)** (**4,5 Н·м**).



114468

- Отрегулируйте зазоры в сопряжениях с передней дверью.
- Затяните требуемым моментом:
 - **винт (F)** (**6,5 Нбм**),
 - **гайку (G)** (**4,5 Нбм**).
- Установите:
 - внутреннюю шумоизоляцию переднего крыла,
 - передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**),
 - щиток передней колесной арки. (см. **Передний подкрылок: Снятие и установка**)

УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EAG

По соображениям стандартизации в запчасти поставляются только передние крылья без отверстий для установки креплений надставки панели порога.

При замене переднего крыла на автомобиле с надставками панелей порогов необходимо просверлить отверстия в переднем крыле для установки штатных креплений.

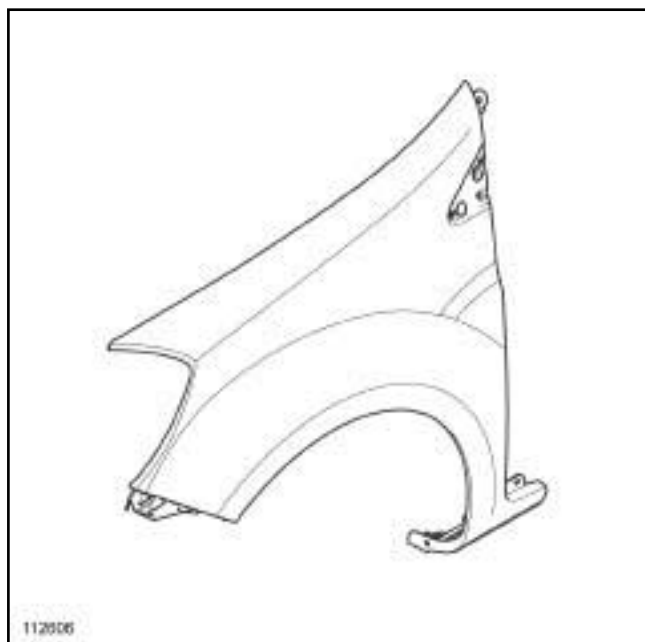
Примечание:

Ниже представлены операции, которые необходимо выполнить для просверливания отверстий для установки штатных креплений надставки панели порога на переднем крыле.

Рассматриваются два случая:

- Случай № 1: высверливание отверстий для штатного крепления надставки панели порога на переднем крыле перед установкой переднего крыла на автомобиль.
- Случай № 2: высверливание отверстий для штатного крепления надставки панели порога на переднем крыле после установки переднего крыла на автомобиль.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

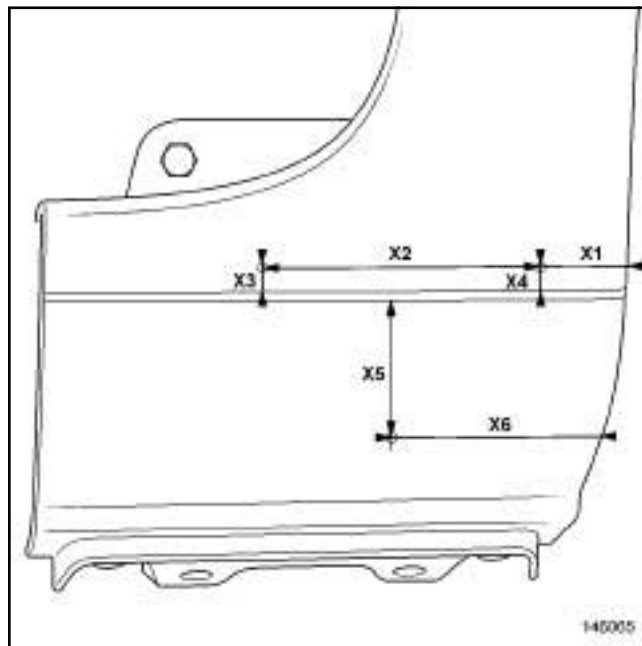


112006

- Для описания переднего крыла (см.) (Глава 42А, Верхняя передняя часть кузова).

II - ОСОБЕННОСТИ ДОРАБОТКИ

1 - Случай № 1:



146005

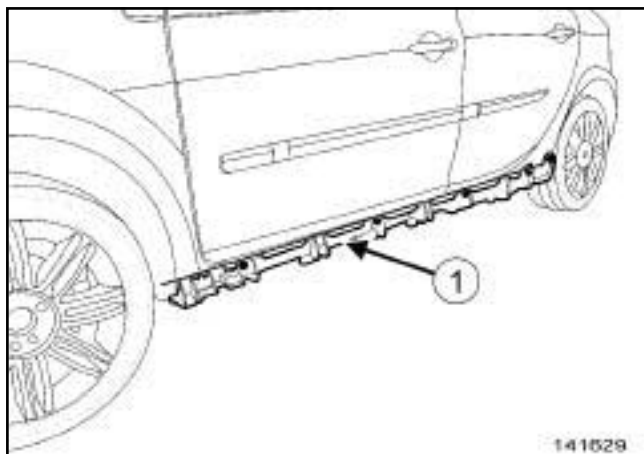
- Высверлите три $\varnothing 5$ мм отверстия для установки крепления надставки панели порога по следующим размерам:

- X1 = 27,5 мм,
- X2 = 87 мм,
- X3 = 7,5 мм,
- X4 = 7,5 мм,
- X5 = 53,5 мм,
- X6 = 70 мм.

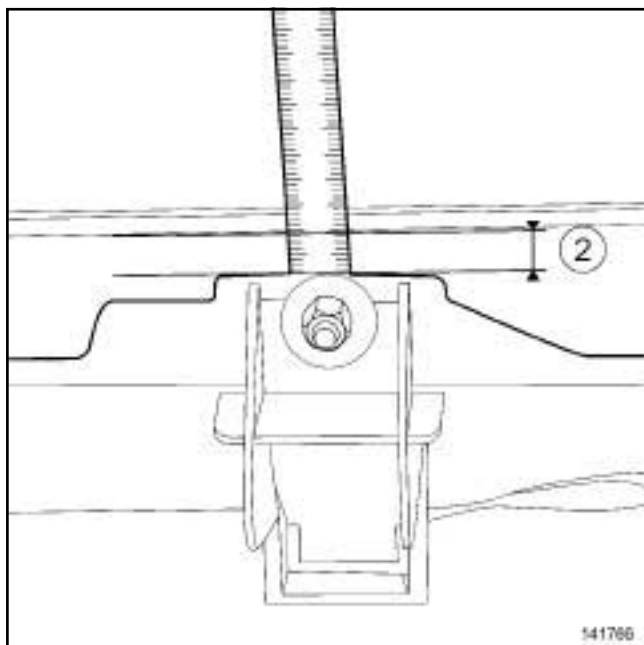
2 - Случай № 2:

- Установите переднее крыло (см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3) .
- Отрегулируйте переднее крыло (см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Регулировка, с. 42А-6) .

УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EAG

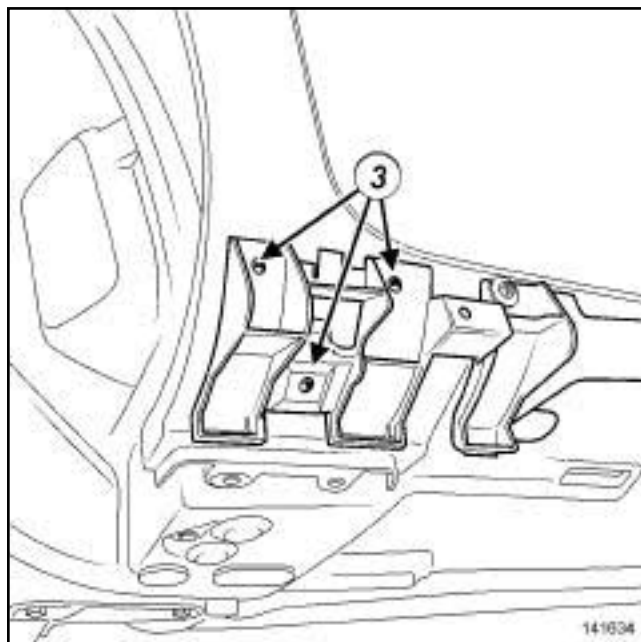


141629



141766

- Установите крепление надставки панели порога (1) (см. **Надставка панели порога: Снятие и установка**) (Глава 56А, Наружные принадлежности).
- Проверьте размер (2) = **9,5 мм** между линией изгиба и верхней кромкой крепления накладки панели порога в точке (1) .
- Затяните гайки.



141634

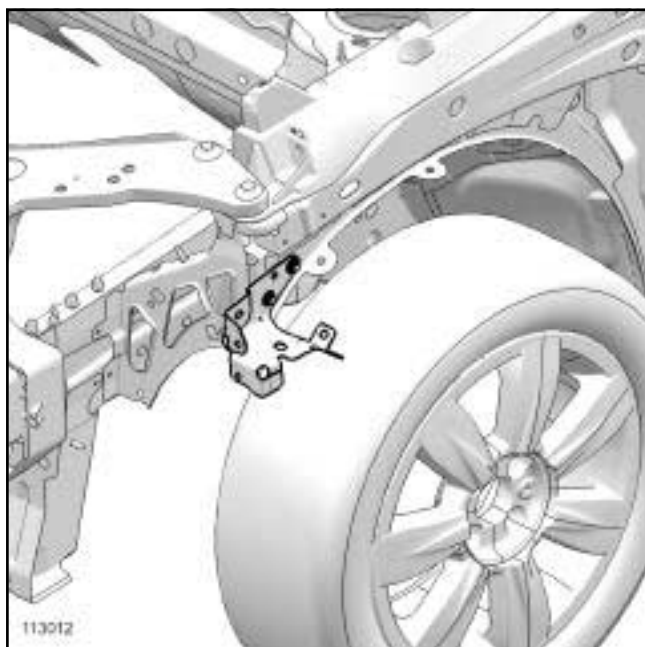
- Высверлите три $\varnothing 5$ мм (3) отверстия для установки крепления надставки панели порога.

ВНИМАНИЕ

Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



113012

Данная деталь узкого предназначения является кронштейном нижнего крепления переднего крыла и обеспечивает регулировку переднего крыла по оси Y.

Данная деталь закреплена болтами на брызговике.

Моменты затяжки

гайки (1)	6,5 Н·м
-----------	---------

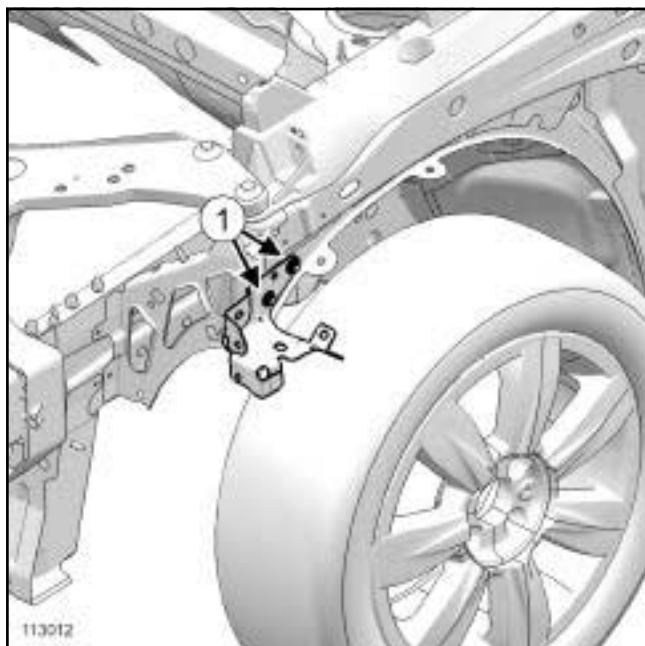
СНЯТИЕ

I - СНЯТИЕ

Снимите:

- передний подкрылок (см. **Передний подкрылок: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 55А, Наружные защитные элементы),
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 55А, Наружные защитные элементы),
- фару (см.) (Руководство по ремонту 392, главу 80В, Фары головного света),
- переднее крыло (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3**).

II - СНЯТИЕ



113012

Снимите:

- гайки (1),
- нижний кронштейн крепления переднего крыла.

УСТАНОВКА

I - УСТАНОВКА

Установите:

- нижний кронштейн крепления переднего крыла,
- гайки (1).

Затяните требуемым моментом гайки (1) (6,5 Н·м).

II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

Установите:

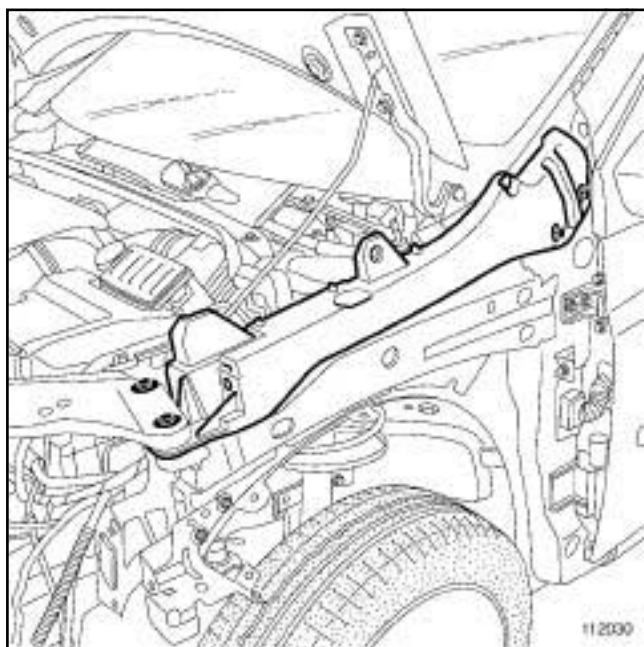
- переднее крыло (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3**),
- фару (см.) (Руководство по ремонту 392, главу 80В, Фары головного света),
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 55А, Наружные защитные элементы),
- передний подкрылок (см. **Передний подкрылок: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 55А, Наружные защитные элементы).

ВНИМАНИЕ

Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.


Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112030

Данная деталь узкого предназначения является верхним кронштейном крепления переднего крыла и обеспечивает регулировку переднего крыла по осям Y и X.

Моменты затяжки 	
установочные болты (3) передней панели	21 Н·м
болты крепления (1) верхнего кронштейна крепления переднего крыла	8 Н·м
гайки (2) крепления передней панели	21 Н·м

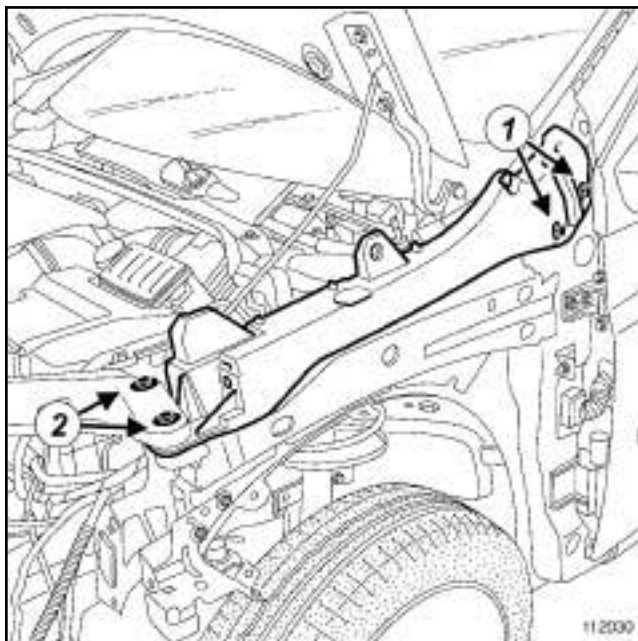
СНЯТИЕ

I - СНЯТИЕ

Снимите:

- переднюю часть щитка передней колесной арки (с м. **Передний подкрылок: Снятие и установка**),
- (см. **Передний бампер: Снятие и установка**),
- фары (см.),
- крайнюю переднюю поперечину (с м. **41А, Нижняя передняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, с. 41А-2**).
- Снимите переднее крыло (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3**).

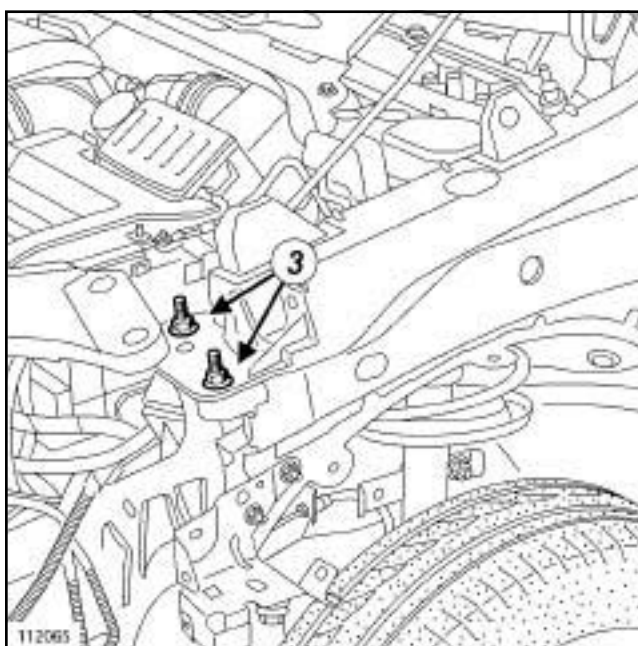
II - СНЯТИЕ



112030

Снимите:

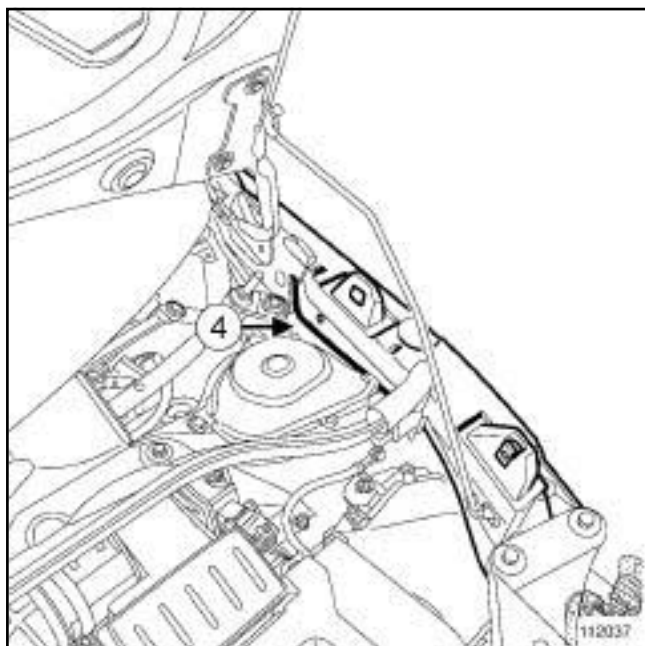
- винты (1),
- гайки (2) крепления с обеих сторон передней панели (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, с. 42А-18**).



112065

Частично снимите переднюю панель.

Снимите установочные болты (3) передней панели.

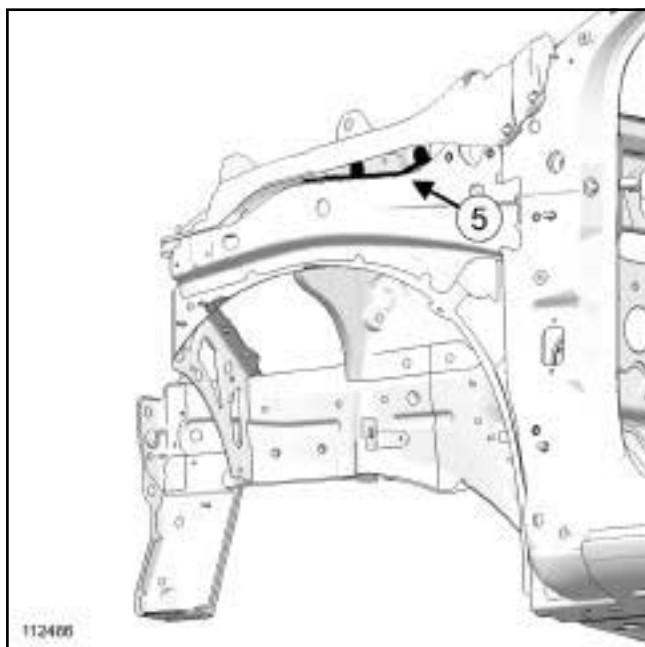


112037

- Разрежьте раздувающуюся вставку (4) .
- Снимите верхний кронштейн крепления переднего крыла.

УСТАНОВКА

I - ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ

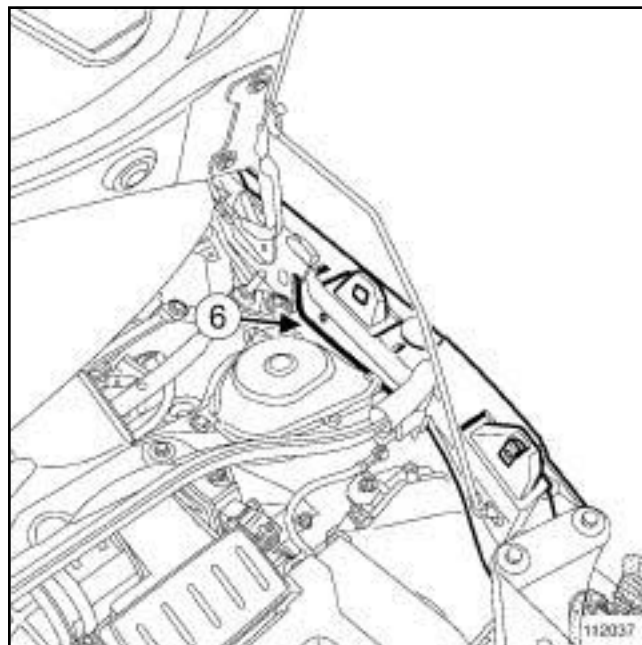


112486

- Установите новую раздувающуюся вставку (5) на верхний кронштейн крепления переднего крыла.
- Нанесите предварительно отформованный валик мастики на раздувающуюся вставку.

II - УСТАНОВКА

- Установите:
 - верхний кронштейн крепления переднего крыла,
 - болты (1) ,
 - установочные болты (3) .
- Установите переднее крыло на кронштейн.
- Отрегулируйте зазоры переднего крыла в сопряжениях с соседними деталями кузова (см. **42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Регулировка, с. 42A-6**) .
- Затяните требуемым моментом **установочные болты (3) передней панели (21 Н·м)**.
- Снимите переднее крыло.
- Затяните требуемым моментом **болты крепления (1) верхнего кронштейна крепления переднего крыла (8 Н·м)**.



112037

- Выполните уплотнение (6) типа **MJP** в зоне раздувающейся вставки.
- Установите:
 - переднюю панель кузова,
 - гайки (2) крепления передней панели.
- Затяните требуемым моментом **гайки (2) крепления передней панели (21 Н·м)**.

III - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

□ Установите:

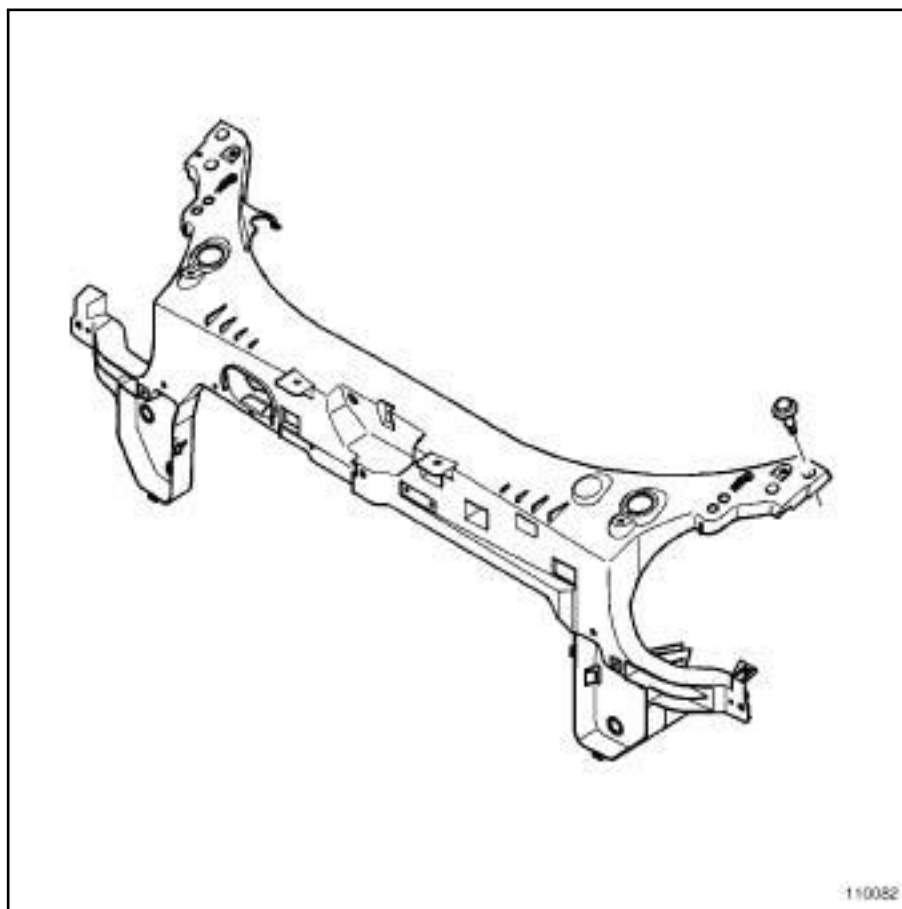
- переднее крыло (с м. **42A**, **Верхняя передняя часть кузова**, **Переднее крыло: Снятие и установка**, с. **42A-3**),
- крайнюю переднюю поперечину (с м. **41A**, **Нижняя передняя часть кузова**, **Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка**, с. **41A-2**).
- фары (см.),
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**),
- переднюю часть щитка передней колесной арки (с м. **Передний подкрылок: Снятие и установка**).

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110082

110082

Особенностью детали данного типа является то, что она изготовлена из композитных материалов. Деталь не подлежит ремонту и крепится к автомобилю с помощью болтов.

Данная деталь крепится к концам переднего лонжерона, ее невозможно откалибровать.

Моменты затяжки

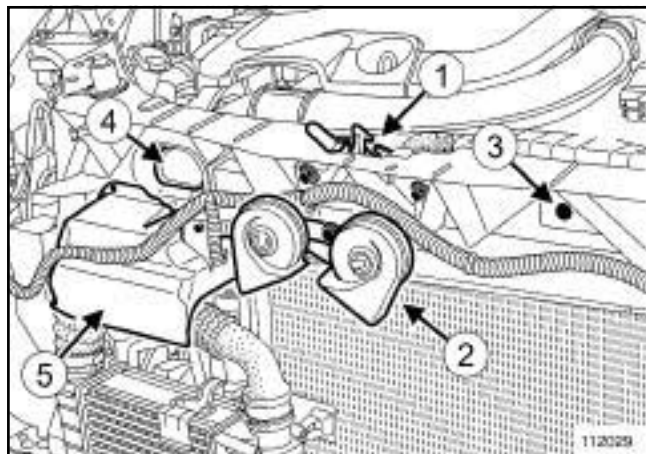
гайки (7) крепления передней панели	21 Н·м
-------------------------------------	--------

СНЯТИЕ

I - СНЯТИЕ

Снимите:

- переднюю часть щитка передней колесной арки (с м. **Передний подкрылок: Снятие и установка**),
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**),
- фары (см.),
- крайнюю переднюю поперечину (с м. **41А, Нижняя передняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, с. 41А-2**).



112029

Снимите:

- замок (1) капота (см. **Замок капота: Снятие и установка**),
- звуковой (2) сигнал (см. **Звуковой сигнал: Снятие и установка**),
- держатель (3) расширительного бачка.

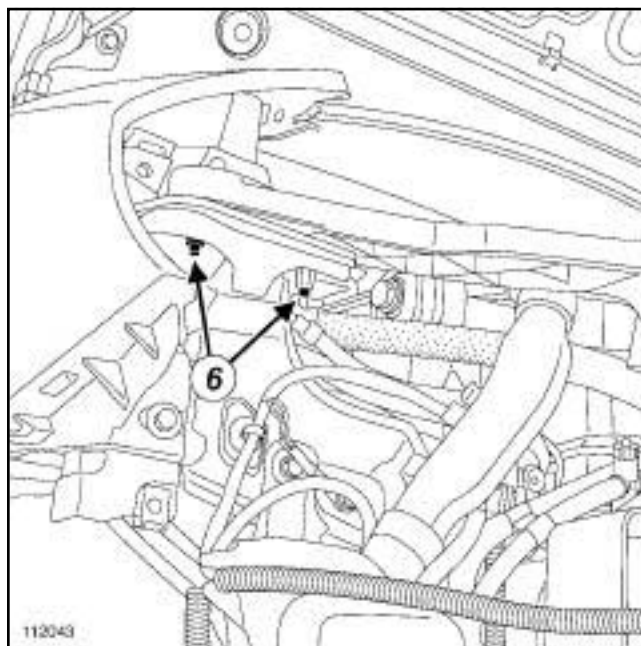
Снимите расширительный бачок с передней панели.

Отсоедините жгут проводов от передней панели.

Снимите (в зависимости от уровня комплектации):

- сопло (4) впуска воздуха,
- крышку (5) воздухо-воздушного охладителя.

II - СНЯТИЕ

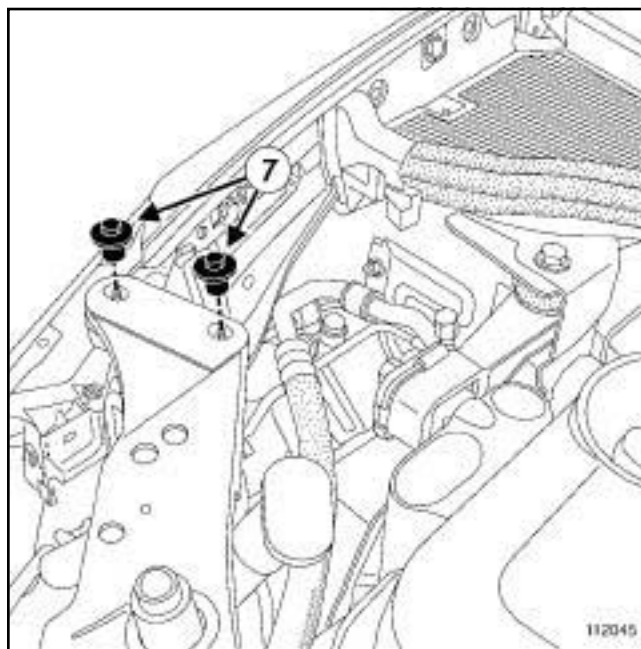


112043

112043

Примечание:

Для сохранения регулировки положения передней панели при отворачивании гаек удерживайте установочные болты (6) ключом на 5 мм.



112045

112045

Снимите:

- гайки (7) крепления,
- переднюю панель кузова.

УСТАНОВКА

I - УСТАНОВКА

- Установите:
 - переднюю панель кузова,
 - гайки **(7)** крепления,
- Затяните требуемым моментом гайки **(7)** крепления передней панели **(21 Н·м)**.

II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите (в зависимости от уровня комплектации):
 - крышку **(5)** воздухо-воздушного охладителя,
 - сопло **(4)** впуска воздуха.
- Установите расширительный бачок на переднюю панель.
- Установите:
 - держатель **(3)** расширительного бачка,
 - жгут проводов,
 - звуковой **(2)** сигнал (см. **Звуковой сигнал: Снятие и установка**),
 - замок **(1)** капота (см. **Замок капота: Снятие и установка**),
 - крайнюю переднюю поперечину (с м. **41А**, **Нижняя передняя часть кузова**, **Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка**, с. **41А-2**),
 - фары (см.),
 - передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**),
 - переднюю часть щитка передней колесной арки (с м. **Передний подкрылок: Снятие и установка**).

Примечание:

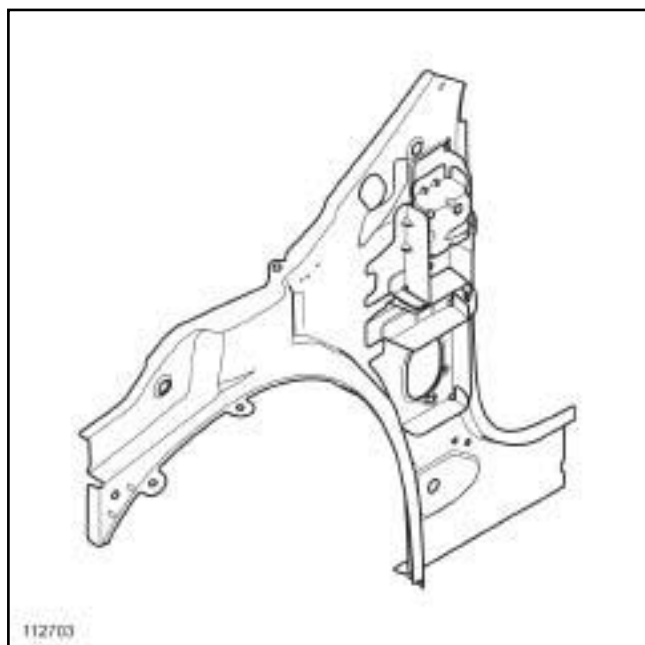
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

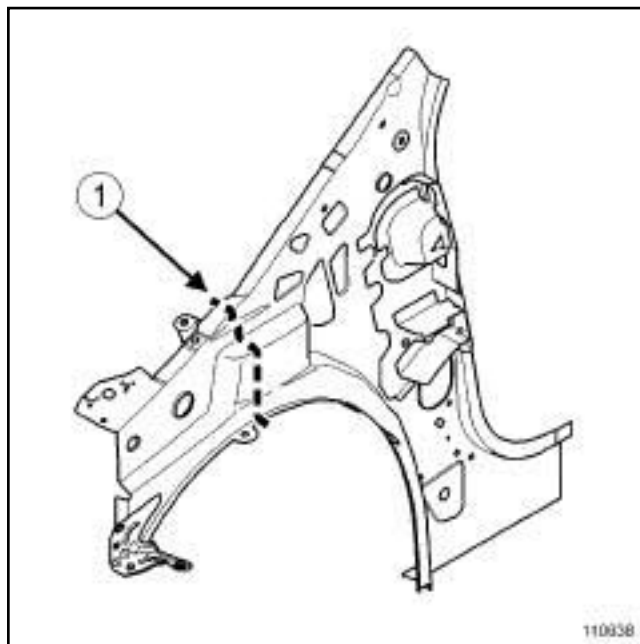


112703

Особенностью данной детали является то, что используется как:

- боковины кузова,
- Внутренняя панель передней стойки.

II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110638

Линия разреза (1) обозначает зону, в которой можно выполнить разрез.

Данная операция позволяет получить доступ внутрь скрытой полости для правки.

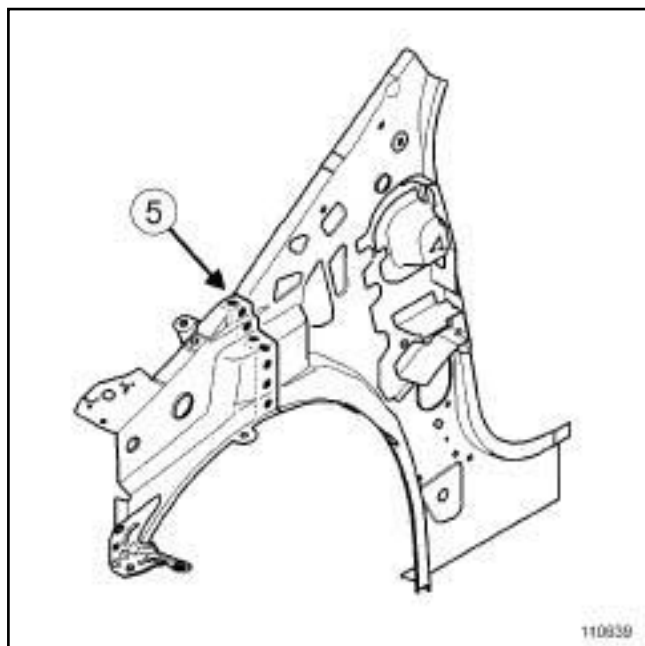
III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

ВНИМАНИЕ

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

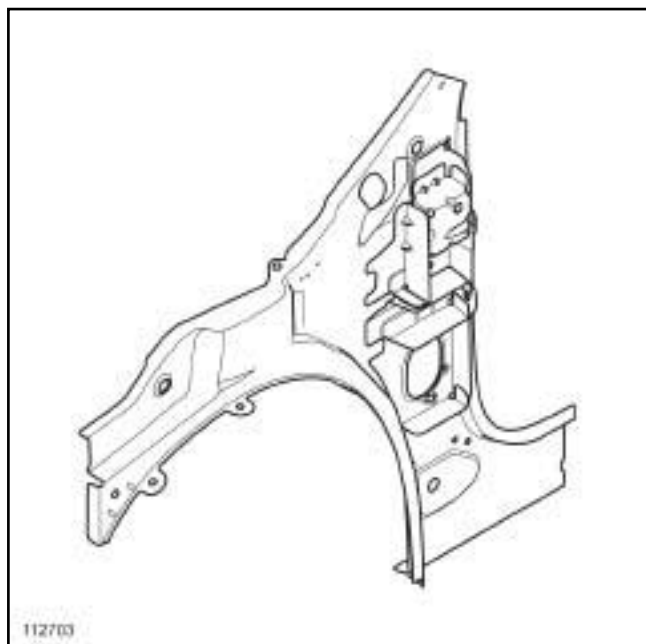


110639

110639

Линией (5) на рисунке показана частичная замена и соединение внахлест электрозаклепками через равные интервалы.

В зависимости от точного места разреза может быть выполнена стыковая сварка в среде защитного газа.



112703

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой крайней передней части,
- частичной заменой передней части,
- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

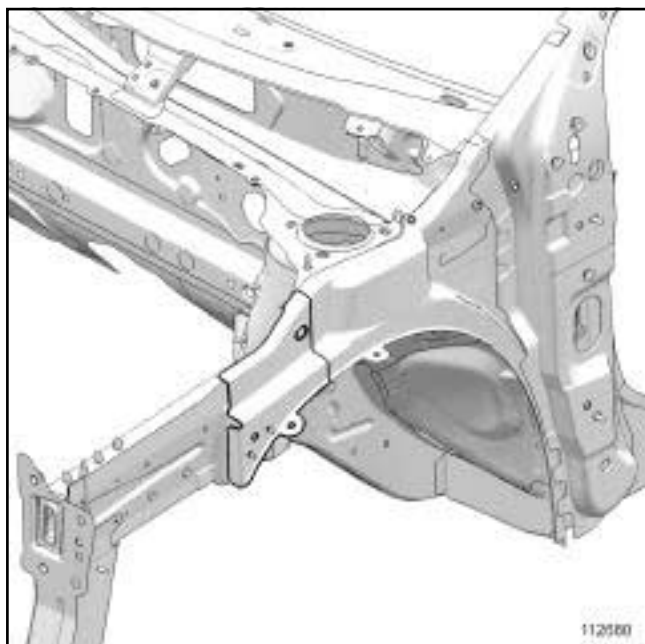


112141

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передний брызговик	Сталь с высоким пределом упругости	0,85
(2)	Узел крепления балки приборной панели	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Соединительный угольник внутренней панели передней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(4)	Верхний усилитель передней стойки	Сталь с высоким пределом упругости	2
(5)	Нижний усилитель передней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(6)	Усилитель внутренней панели передней стойки	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

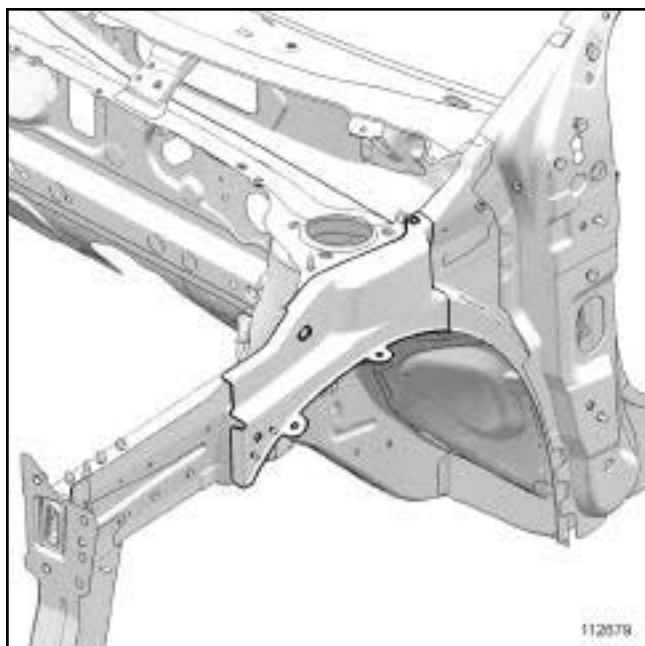
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Замена крайней передней части



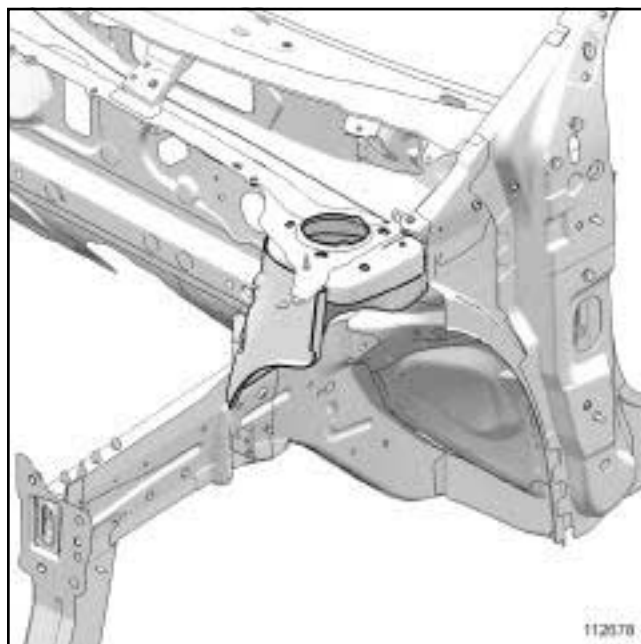
112680
112680

2 - Замена передней части



112678
112679

Данный разрез дает доступ к передней колесной арке.



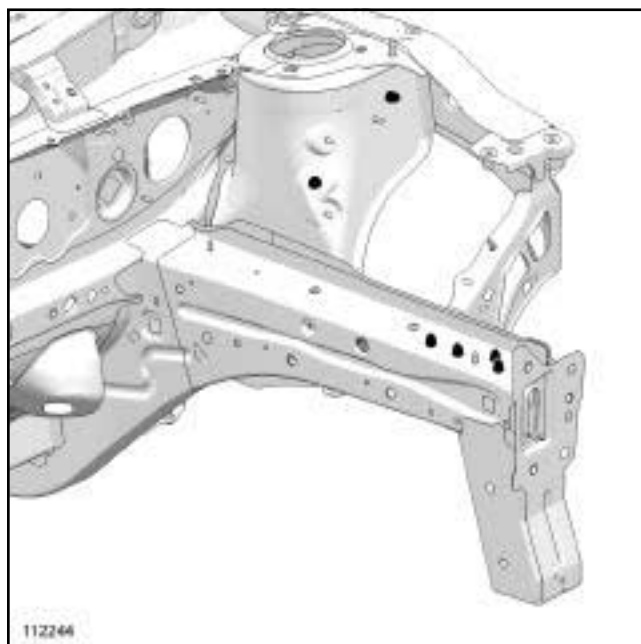
112678
112678

3 - Полная замена

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



112244

112244

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, можно использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединяемых листов.

Примечание:

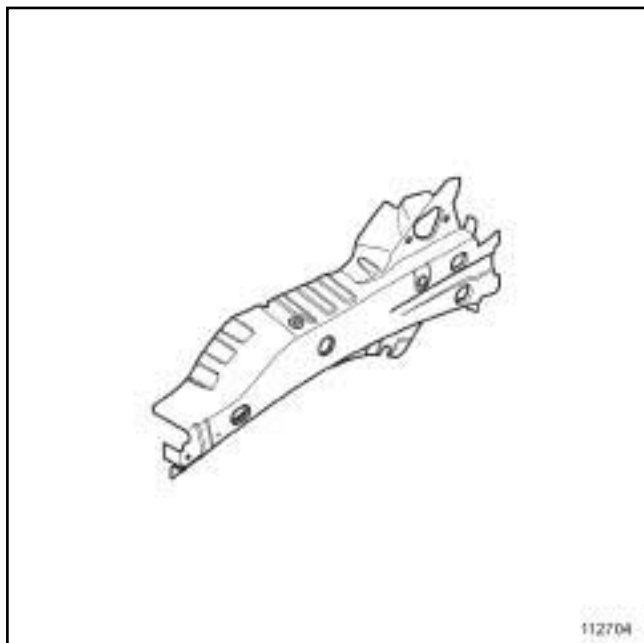
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

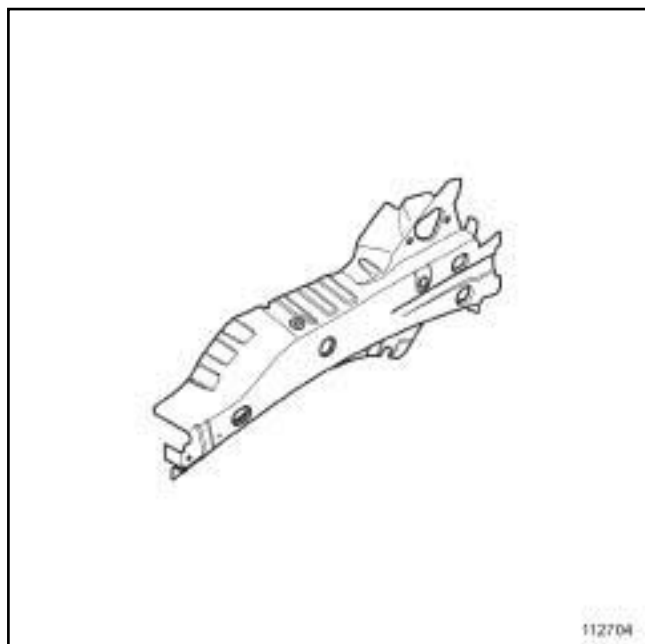
КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112704

112704

Детали данного типа обеспечивают крепление передней панели и верхнего кронштейна крепления переднего крыла.



112704

112704

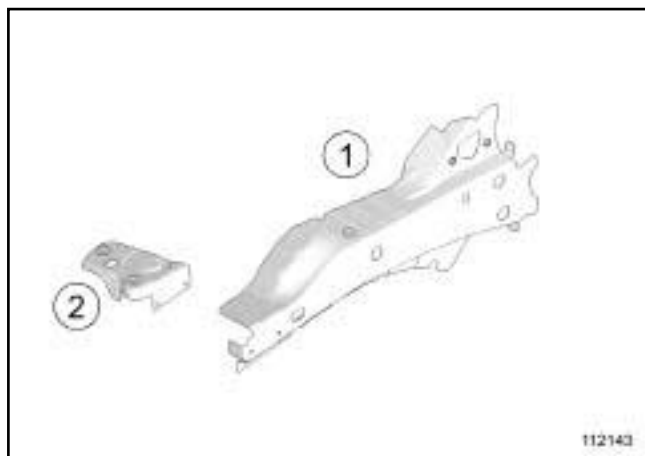
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, можно использовать сварку электрозаклепками, просверлив в отверстия в первом из соединяемых листов.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

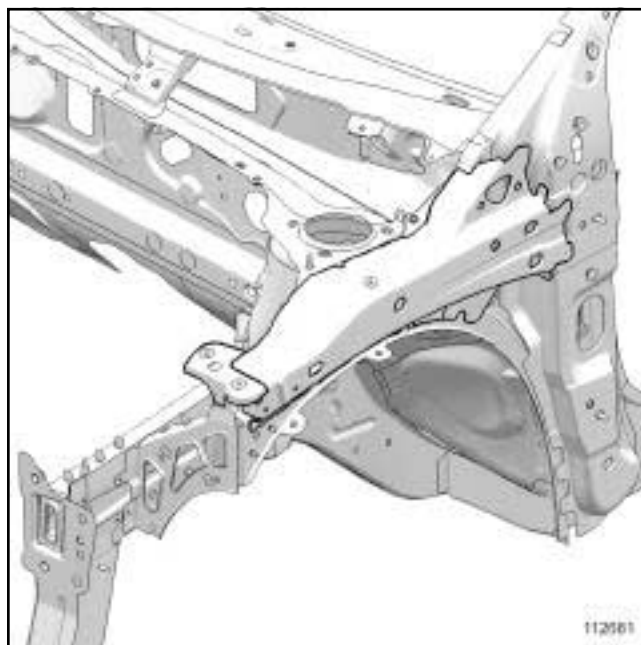


112143

112143

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель брызговика	-	1
(2)	Усилитель крепления передней панели	Сталь с высоким пределом упругости	1,4

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



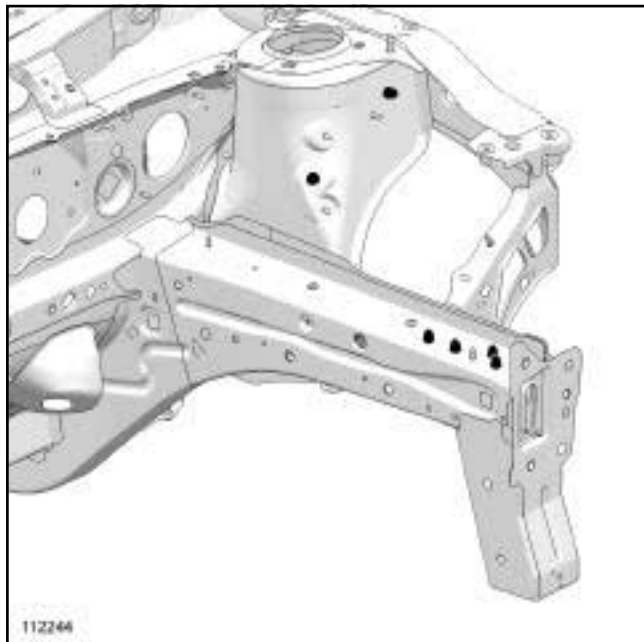
112681

112681

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**



112244

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

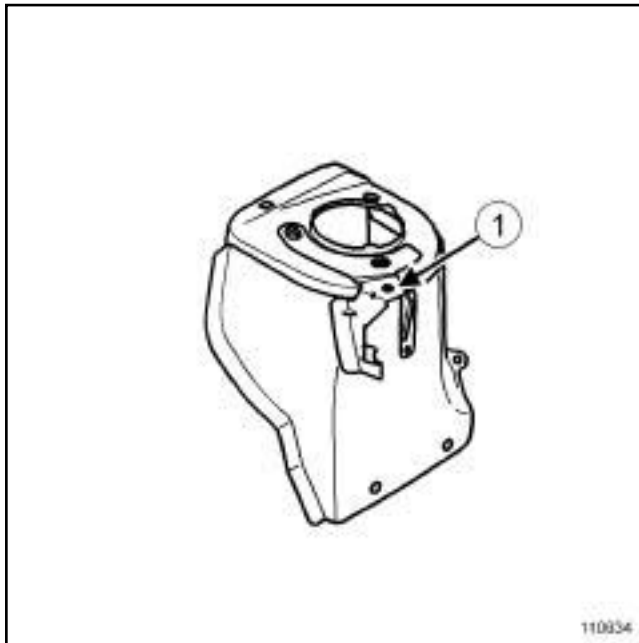
Работы, производимые с левой стороны автомобиля



110635

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется только как передняя колесная арка.

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



110634

В зависимости от типа двигателя автомобиля могут устанавливаться колесные арки двух видов:

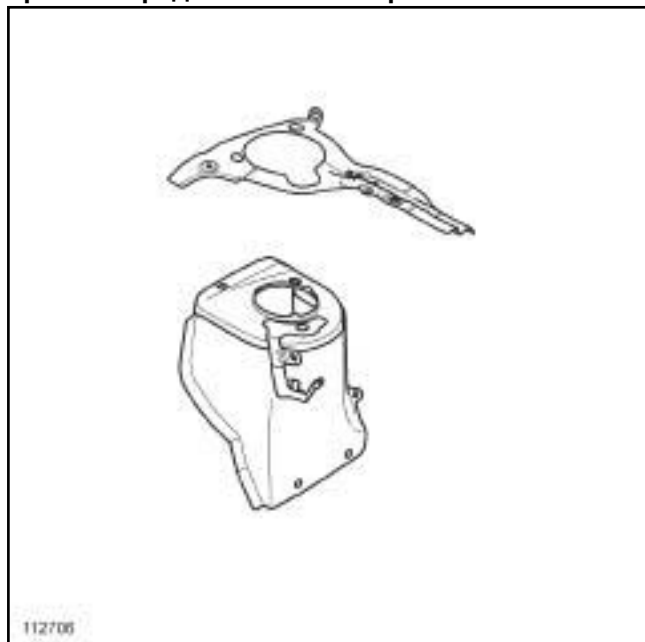
- с креплением механизма очистителя ветрового стекла (1),
- с креплением соединительной тяги двигателя,

Левая передняя колесная арка



112705

Правая передняя колесная арка



112706

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

Для замены этой детали необходимо дополнительно заказать:

- усилитель (A) стенки ниши воздухозабора.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Левая передняя колесная арка



112145

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Чашка брызговика	Сталь с высоким пределом упругости	2
(2)	Надставка чашки	-	1,2

Передняя колесная арка автомобиля с двигателем с низким крутящим моментом, правая сторона



112144

Передняя колесная арка автомобиля с двигателем с большим крутящим моментом, правая сторона

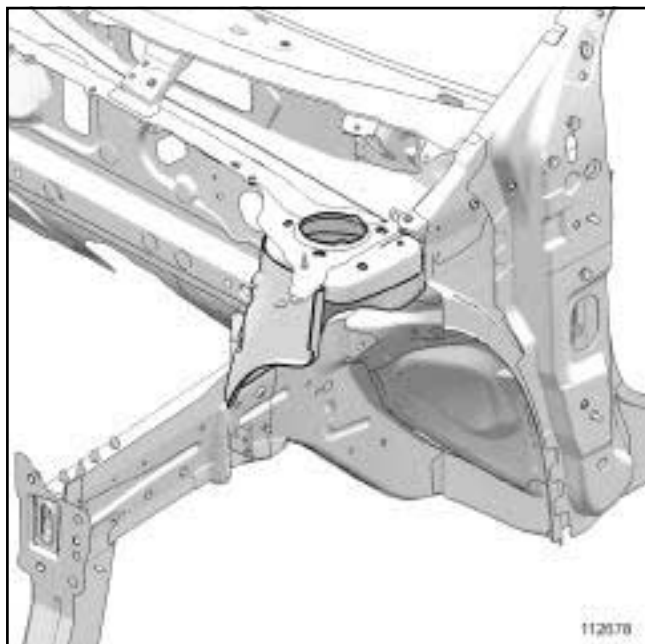


113390

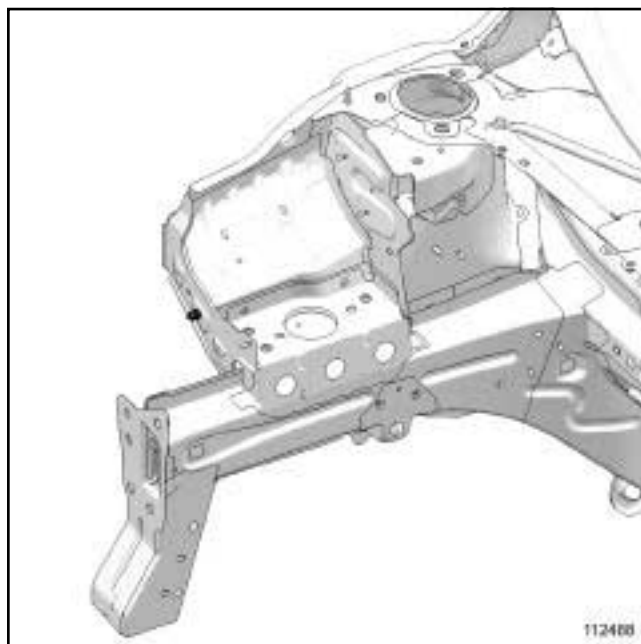
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Кронштейн крепления стеклоочистителя	Сталь с высоким пределом упругости	2

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(4)	Кронштейн крепления соединительной тяги двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



112678

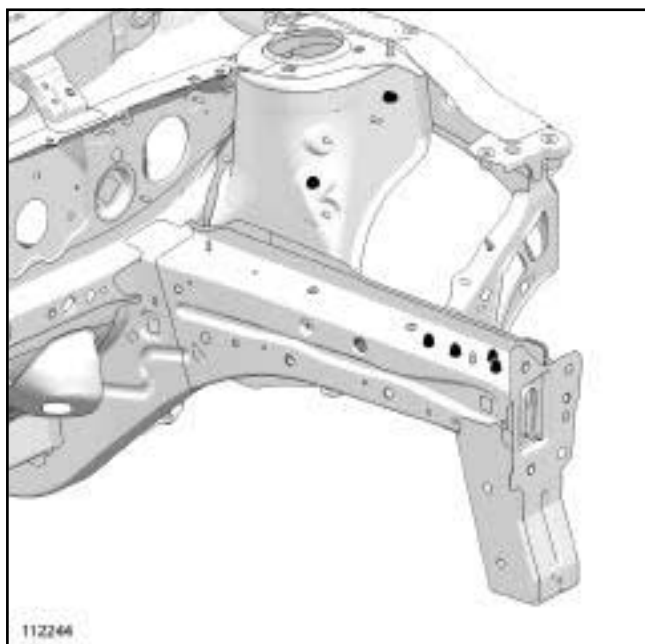


112488

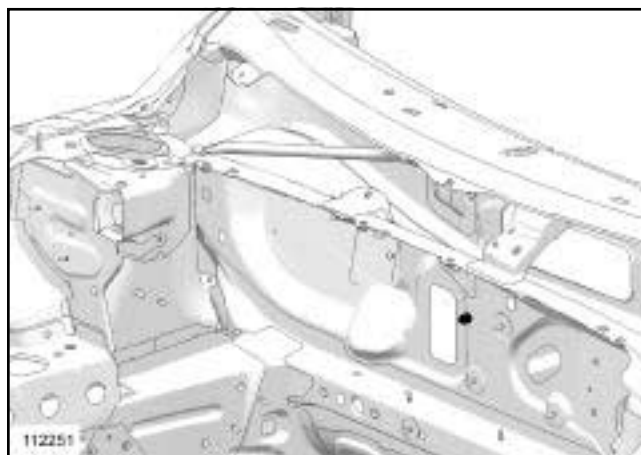
ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, можно использовать сварку электродозаклепками, просверлив в отверстия в первом из соединяемых листов.

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



112244



112251

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного агрегата как можно ближе к месту сварки.

Необходимые приспособления и специнструменты

Сар. 1765	Болты для переустановки втулок выборки зазора поперечины приборной панели.
------------------	--

Моменты затяжки

установочный выступ (8)	8 Н·м
болт (6) бокового крепления	21 Н·м
болты (7) крепления	21 Н·м
болты (4) крепления	8 Н·м
болты (2)	21 Н·м

Примечание:

В случае лобового удара со срабатыванием подушек безопасности проверьте место соединения труб балки разного диаметра. При наличии видимой невооруженным глазом деформации деталь подлежит замене.

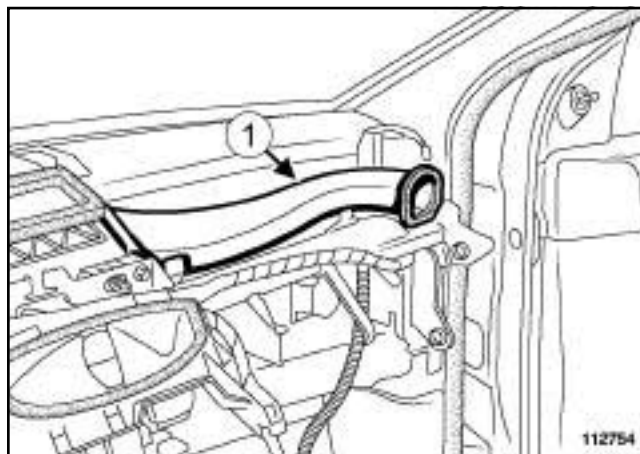
СНЯТИЕ

I - СНЯТИЕ

□ Снимите:

- передние двери (см. **47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь: Снятие и установка, с. 47А-1**),
- приборную панель (см. **Приборная панель: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 57А, Принадлежности салона),
- частично рулевую колонку (см. **Рулевая колонка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 392, глава 36А, Рулевое управление).

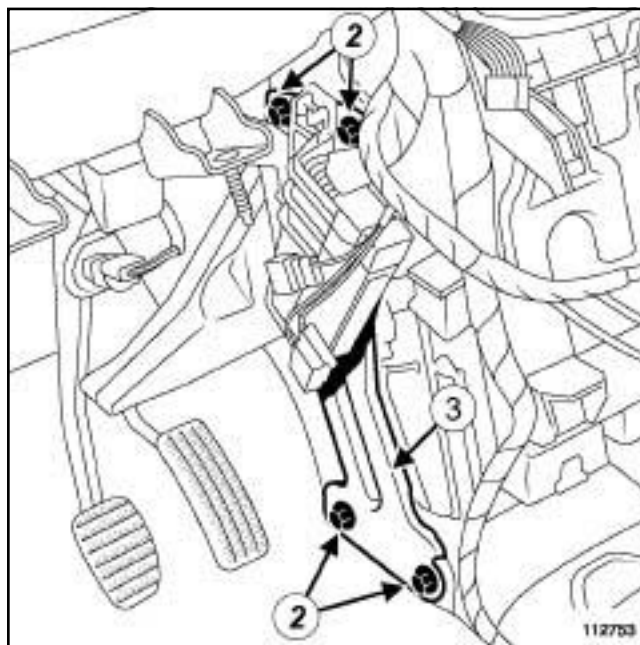
II - СНЯТИЕ



112754

□ Отсоедините:

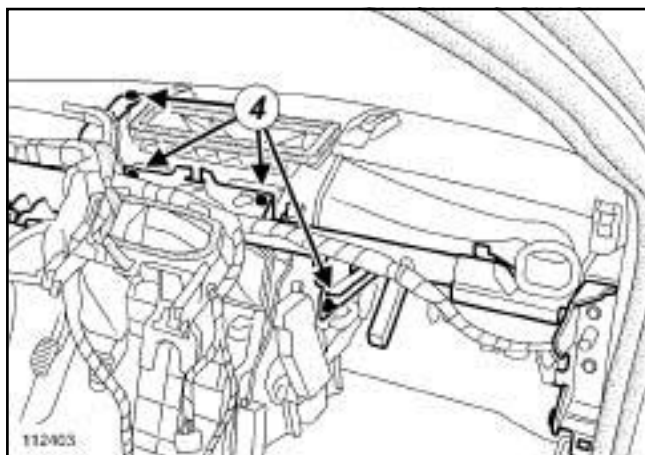
- жгут проводов,
- воздухопроводы (1) с каждой стороны автомобиля.



112753

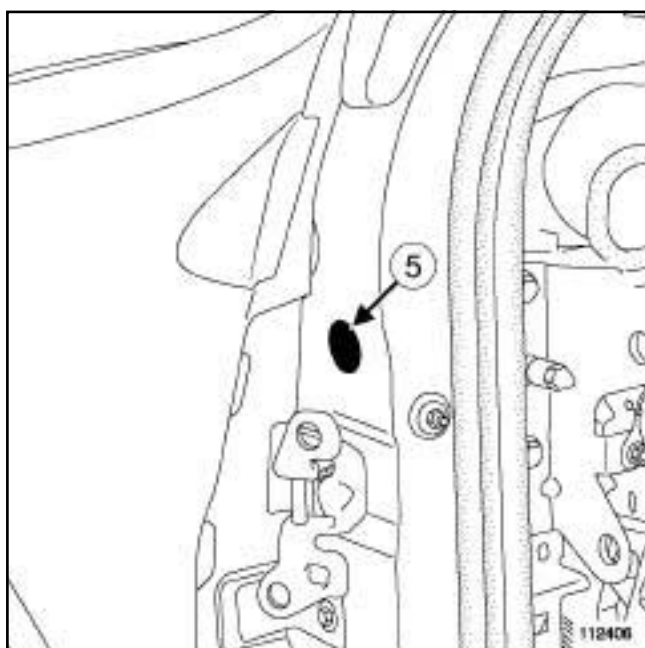
□ Снимите:

- болты (2) крепления усилителя,
- усилитель (3).



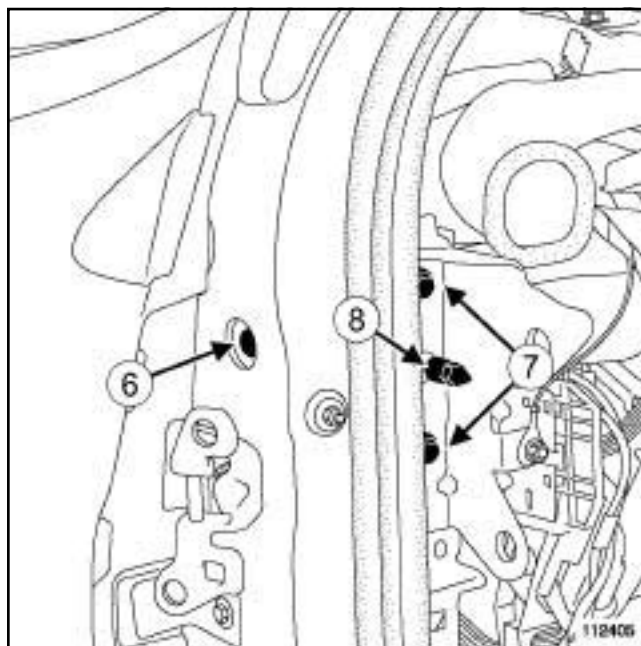
112403

- ❑ Отверните болты (4) крепления балки приборной панели.



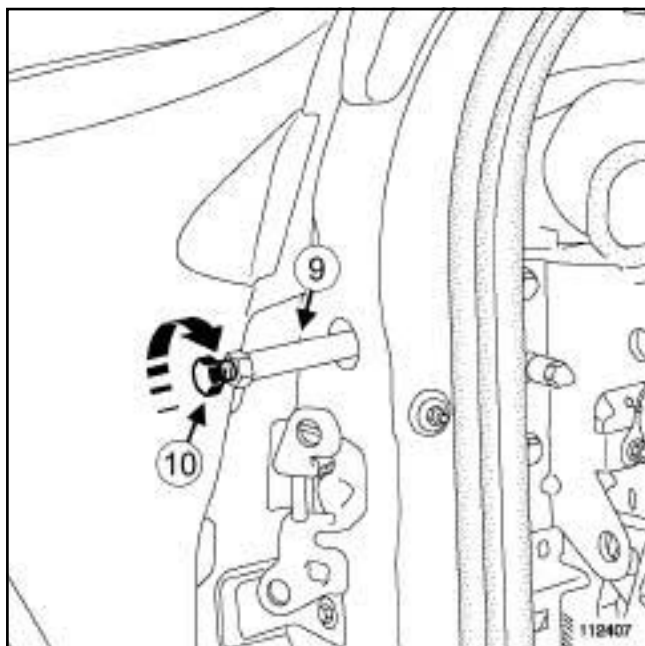
112406

- ❑ Снимите заглушку (5) .



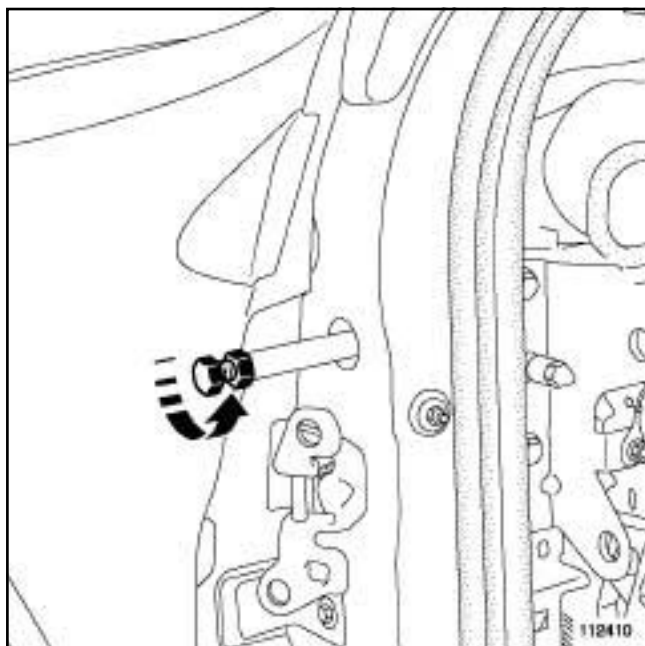
112405

- ❑ Снимите:
 - болт (6) бокового крепления,
 - болты (7) крепления.
- ❑ Выверните установочный выступ (8) и совместите отверстия в о внутренней панели передней стойки с контргайками балки приборной панели.



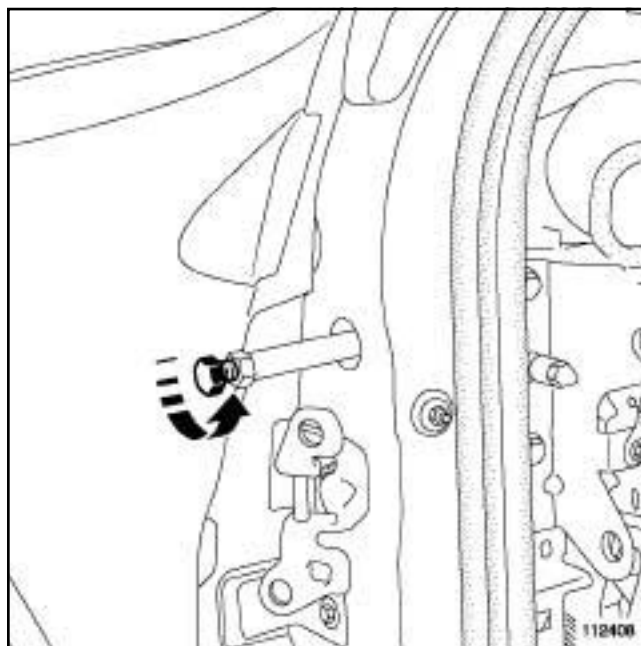
112407

- Вставьте приспособление (**Car. 1765**) до упора в корпус (9) .
- Вверните стержень (10) до упора в корпус (9) .
- Сильно затяните (как контргайку) корпус приспособления к гайке балки приборной панели, удерживая шестигранную головку болта.



112410

- Выверните до упора приспособление и немного затяните (во время операции гайка балки за счет обратной резьбы ввинчивается в балку и отводит ее от передней стойки).



112408

- Удерживая корпус (9) приспособления, разблокируйте стержень (10) .
- Выверните стержень из балки приборной панели, чтобы снять приспособление.
- Снимите:
 - болт (6) крепления с другой стороны автомобиля,
 - балку приборной панели.

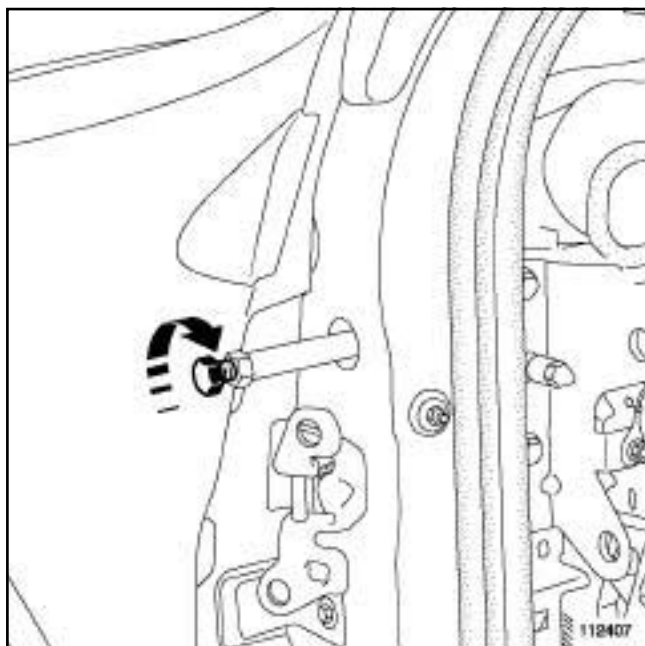
Примечание:

Что бы сохранить регулировку балки приборной панели и упростить ее установку, следует изменять положение контргайки только с одной стороны балки.

УСТАНОВКА

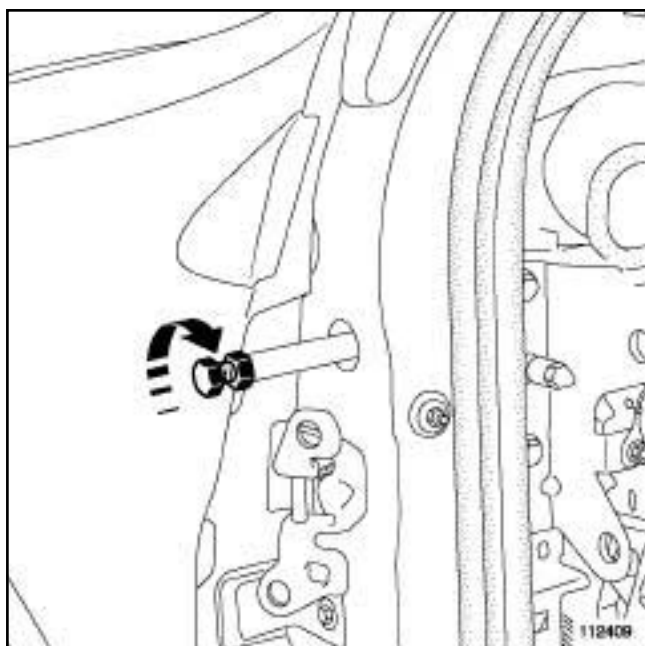
I - УСТАНОВКА

- Заверните стопорную гайку (с левой резьбой) до упора в балку.
- Установите:
 - балку приборной панели,
 - болты (7) крепления для установки балки,
 - болт (6) бокового крепления со стороны, на которой положение контргайки не изменялось.



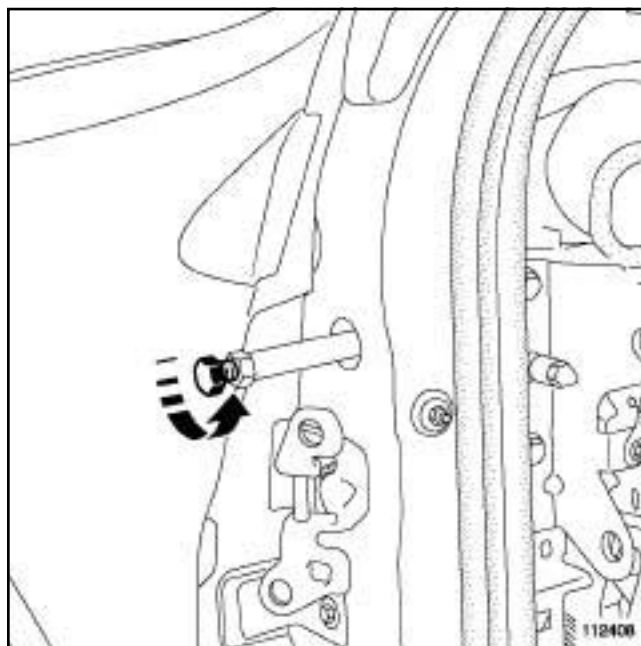
112407

- Вставьте приспособление (**Car. 1765**) до упора в корпус.
- Вверните стержень (**10**) до упора в корпус (**9**).
- Сильно затяните (как контргайку) корпус приспособления к гайке балки приборной панели, удерживая шестигранную головку болта.



112409

- Заверните все приспособление до упора и слегка затяните его.



112408

- Удерживая корпус (**9**) приспособления, разблокируйте стержень (**10**).
- Выверните стержень из балки приборной панели, чтобы снять приспособление.
- Затяните требуемым моментом **установочный выступ (8) (8 Нбм)**.
- Установите:
 - болт (**6**) бокового крепления,
 - болты (**4**) крепления.
- Затяните требуемым моментом:
 - болт (**6**) бокового крепления (**21 Н.м**),
 - болты (**7**) крепления (**21 Н.м**),
 - болты (**4**) крепления (**8 Н.м**).
- Установите:
 - усилитель (**3**),
 - болты (**2**) крепления.
- Затяните требуемым моментом болты (**2**) (**21 Нбм**).
- Защелкните:
 - воздуховоды (**1**) с каждой стороны автомобиля,
 - жгут проводов.

II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите:
 - рулевую колонку (см. **Рулевая колонка: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 392, глава 36А, Рулевое управление),

- приборную панель (см. **Приборная панель: Снятие и установка**) (Руководство по ремонту 393, глава 57А, Принадлежности салона),
- передние двери (см. **4 7 А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь: Снятие и установка, с. 47А-1**)

ВНИМАНИЕ

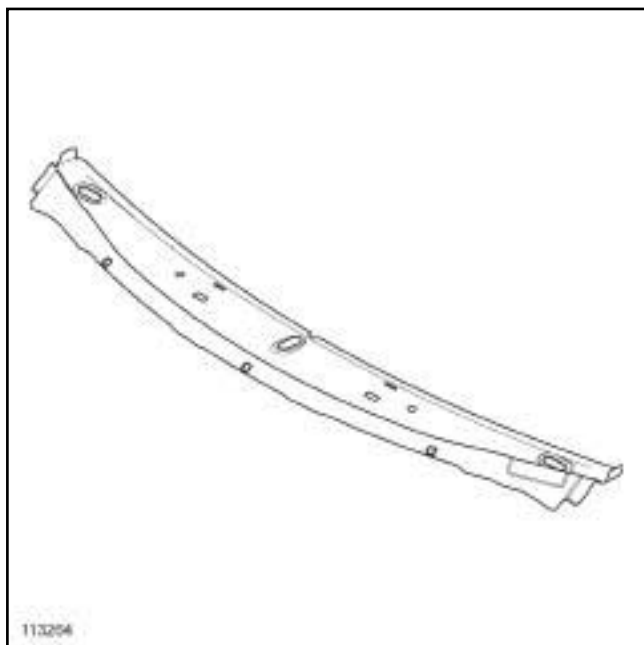
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



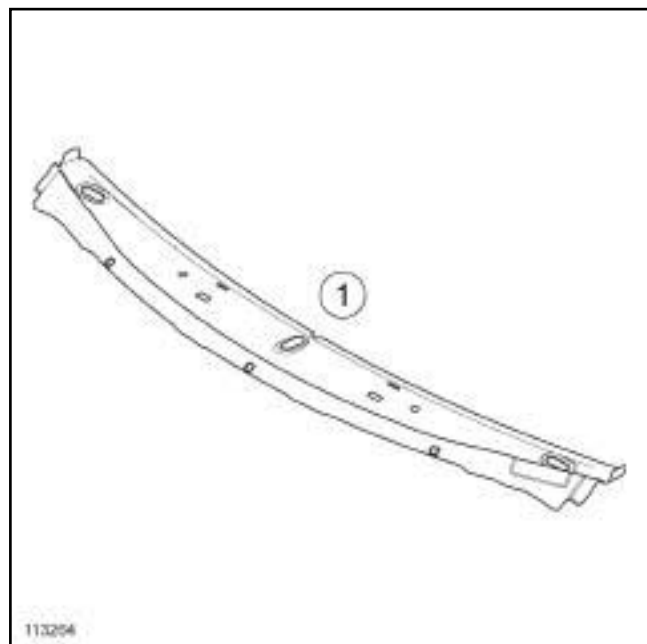
113264

Эта деталь узкого предназначения является накладкой нижней поперечины проема ветрового стекла.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- частичной заменой

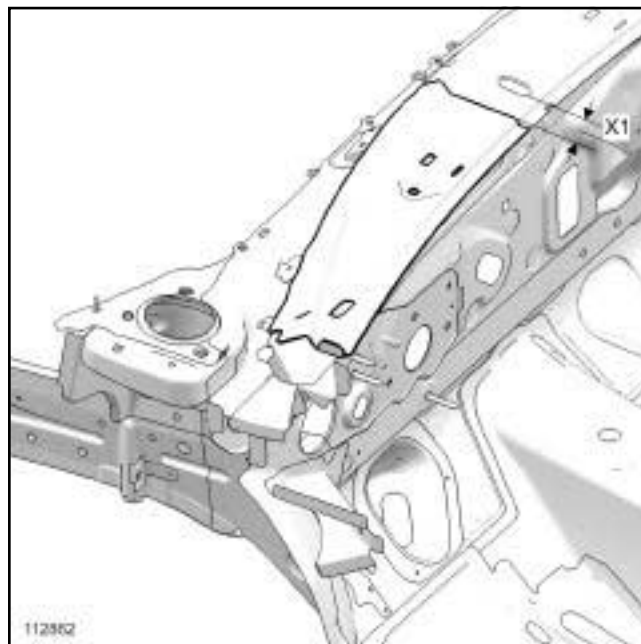
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



113264

Позиция	Наименование	Материал	Толщина листа мм
(1)	Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла	-	0,7

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



112862

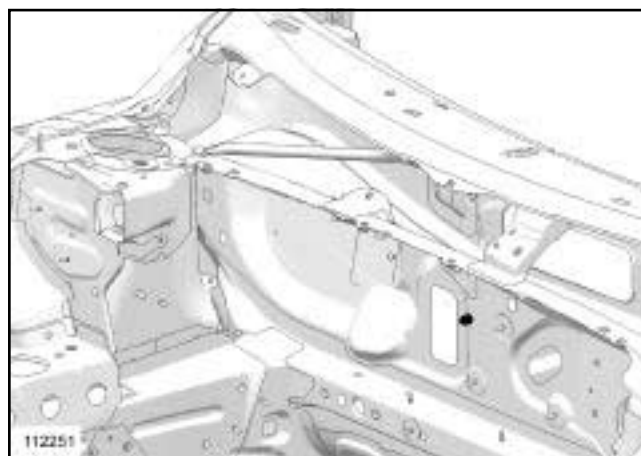
(X1) = 50 мм

При резке примите меры, чтобы не повредить нижнюю поперечину проема ветрового стекла.

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, можно использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединяемых листов.

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



112251

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного агрегата как можно ближе к месту сварки.

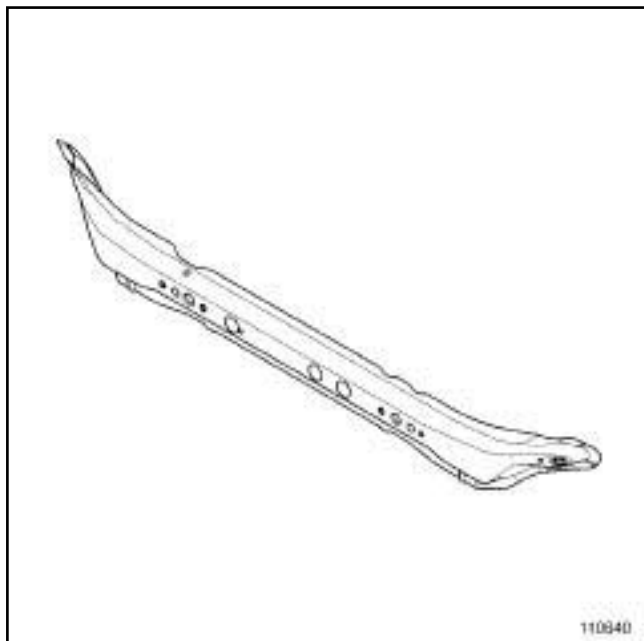
ВНИМАНИЕ

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110640

Эта деталь узкого предназначения является поперечиной щитка передка.

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

ВНИМАНИЕ

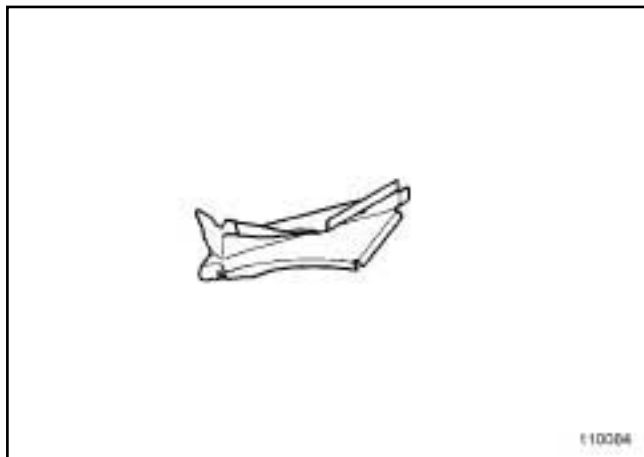
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110084

110084

Эта деталь узкого предназначения используется в качестве бокового усилителя щитка передка.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, с м. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**)

С85

ВНИМАНИЕ

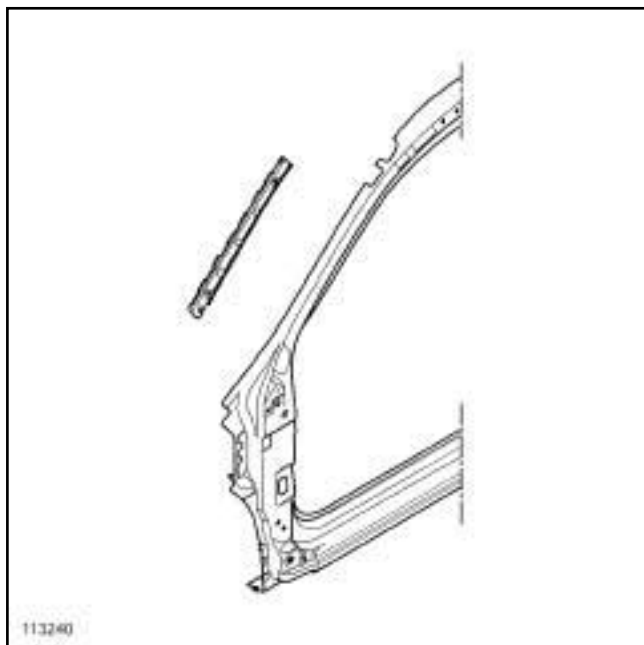
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения приведены в **Руководстве по ремонту 400**, в главе **40А, Общие сведения**.



113240

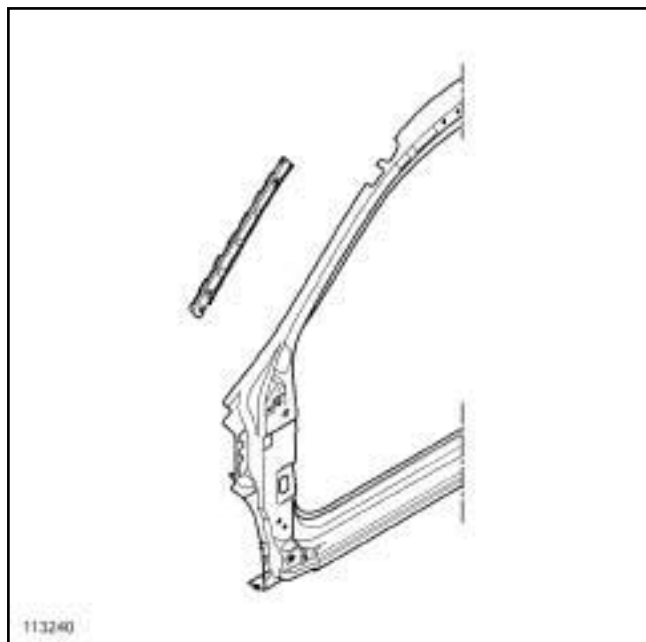
Данная деталь узкого предназначения и используется в качестве передней стойки кузова.

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

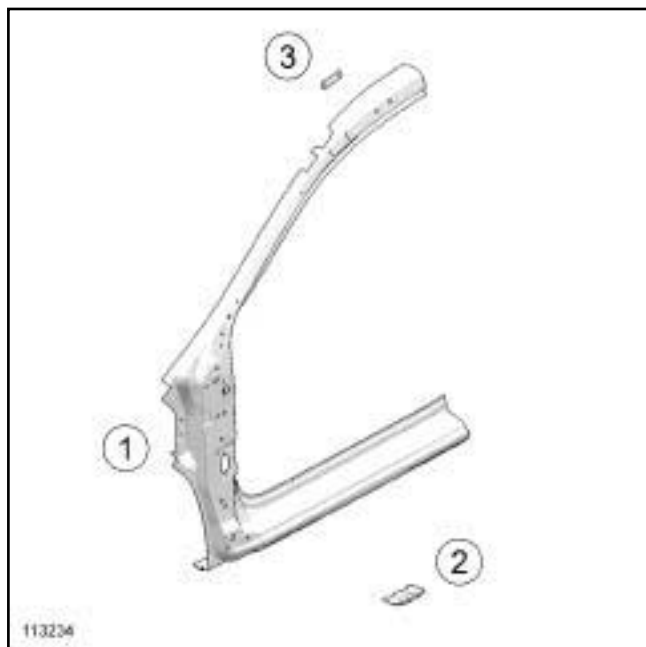
Передняя стойка: Описание

C85 или S85



113240

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



113234

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковина кузова	-	0,75
(2)	Опорная площадка под домкрат	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(3)	Пластина крепления направляющей б/агажника на крыше	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

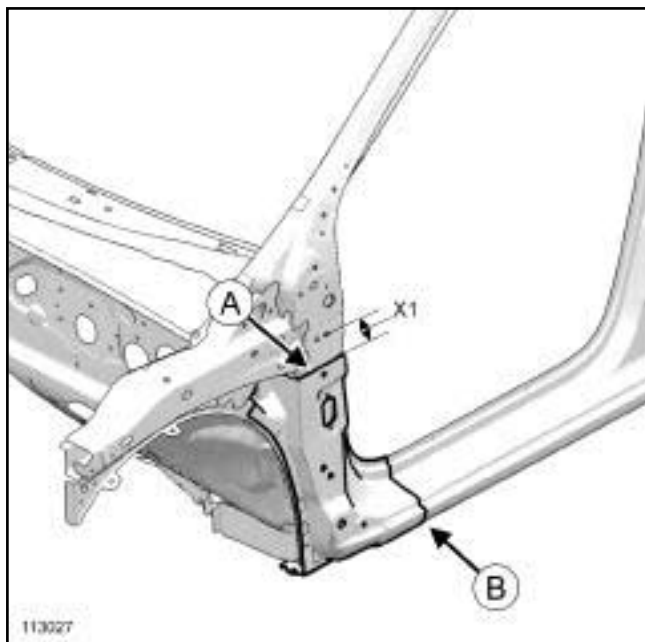
1 - Замена нижней части передней стойки

ВНИМАНИЕ

Соблюдайте правильное положение данного разреза, которое связано с разрезом внутренних усилителей и шумопоглощающих вставок.

Передняя стойка: Описание

C85 или S85

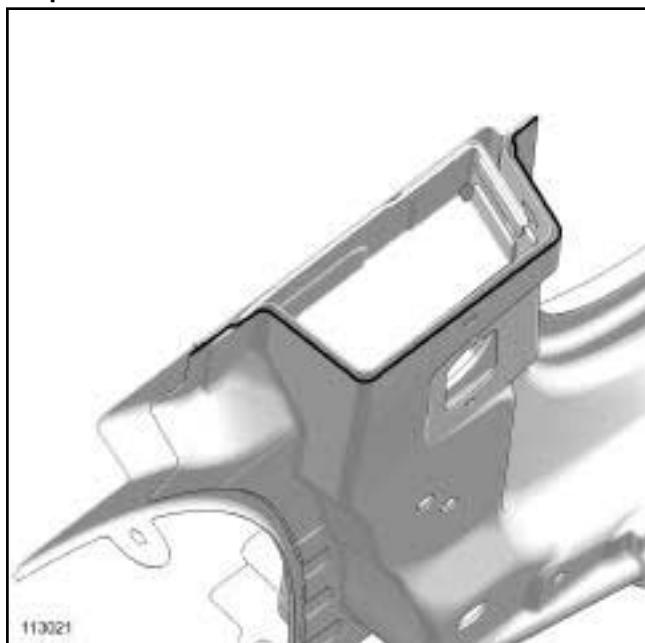


113027

(X1) = 70 мм

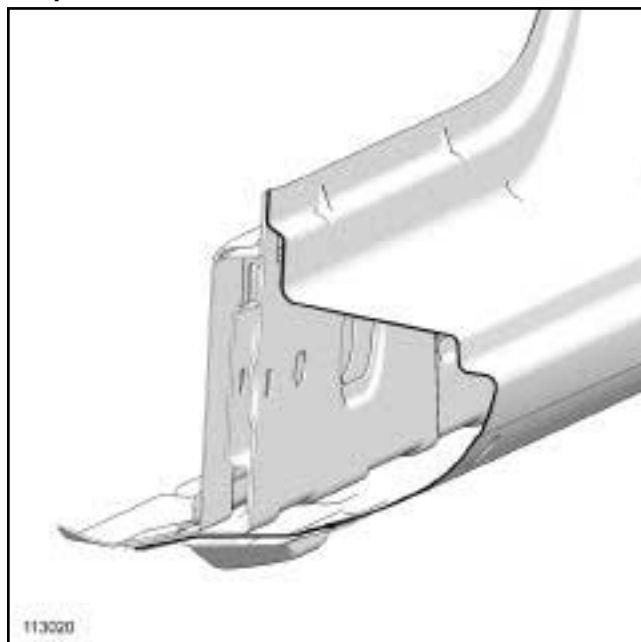
Выполните разрез (B) перед опорой для домкрата.

Разрез А



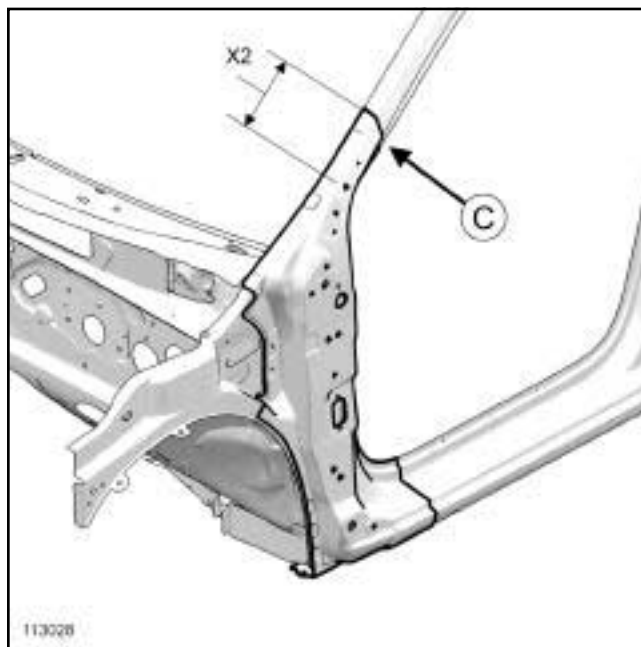
113021

Разрез В



113020

2 - Замена передней стойки кузова



113028

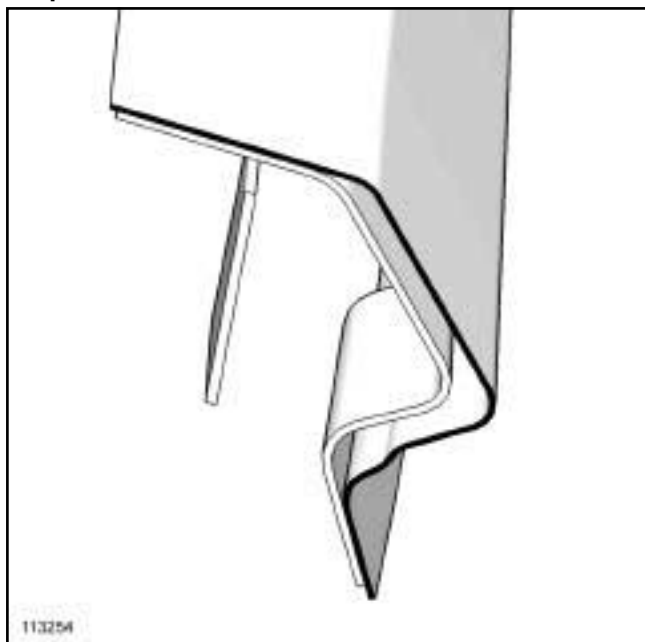
(X2) = 180 мм

ВНИМАНИЕ

Соблюдайте правильное положение данного разреза, которое связано с разрезом внутренних усилителей и шумопоглощающих вставок.

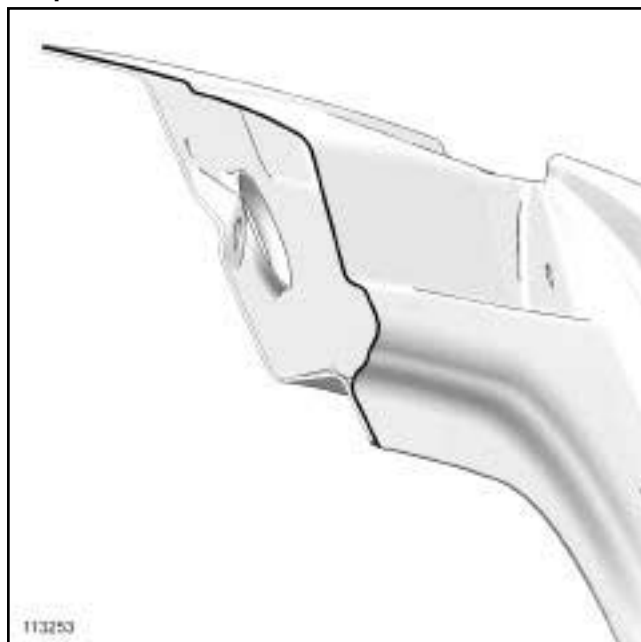
C85 или S85

Разрез C



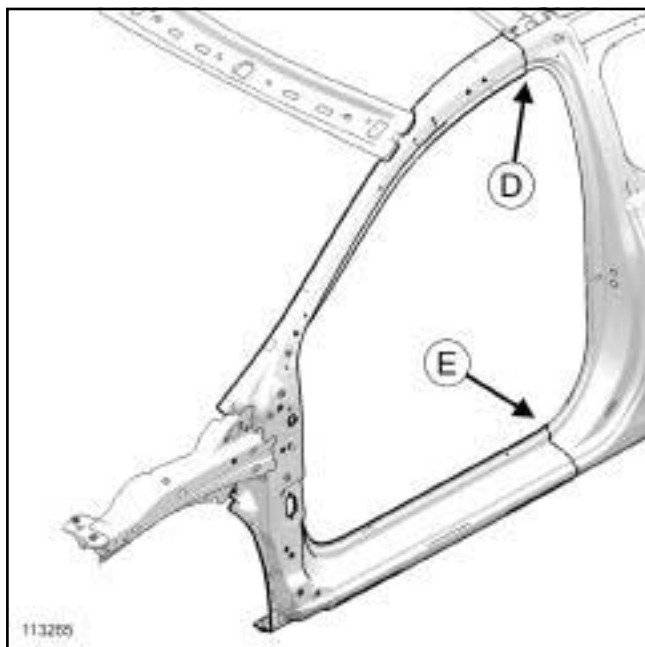
113254

Разрез D



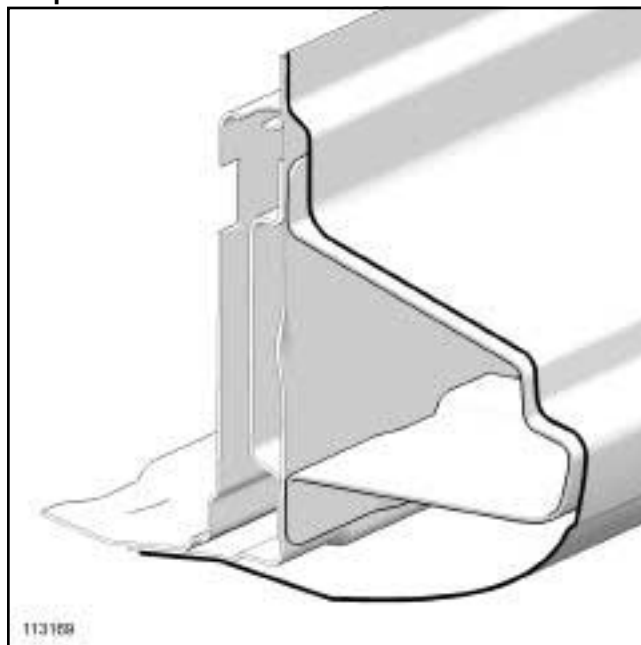
113253

3 - Полная замена



113265

Разрез E



113169

ВНИМАНИЕ

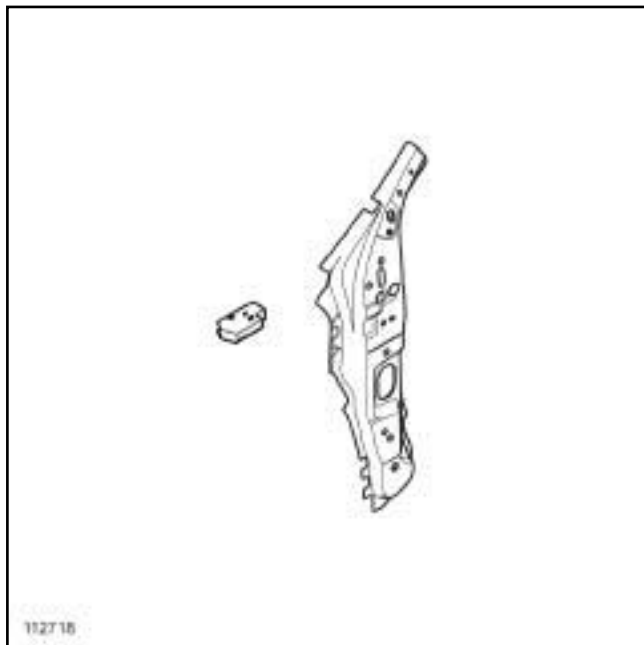
Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112718

Данная деталь узкого предназначения и используется в качестве усилителя передней стойки кузова.

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить в отверстия в первом из соединенных листов.

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Усилитель передней стойки: Описание

43A



112718

Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно раздувающуюся вставку (А).

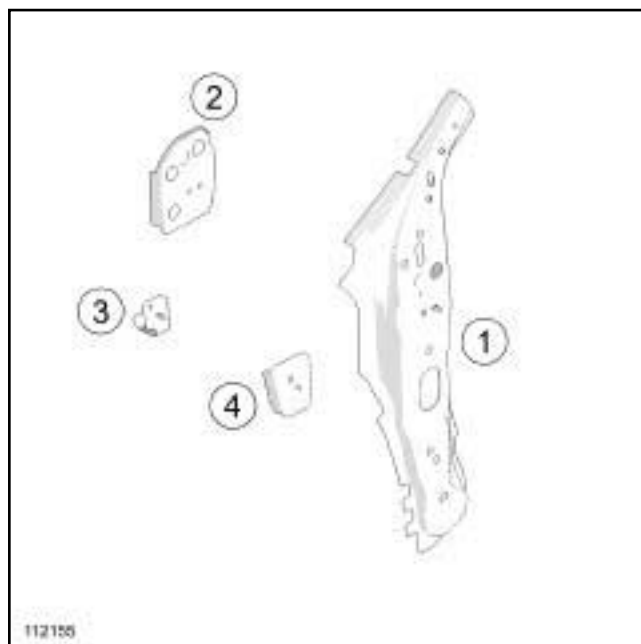
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112155

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель передней стойки	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Усилитель верхней петли	Сталь с высоким пределом упругости	2

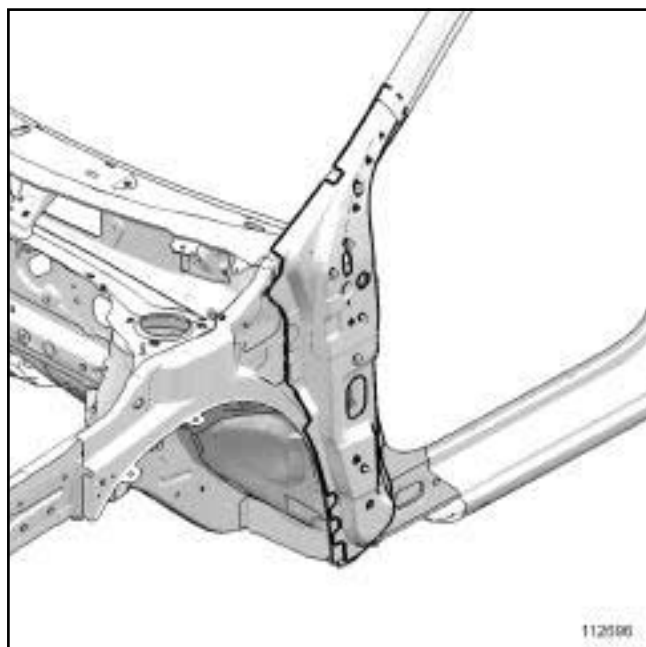
ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Усилитель передней стойки: Описание

43A

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Пластина нижнего крепления петли	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(4)	Усилитель нижней петли	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



112696

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

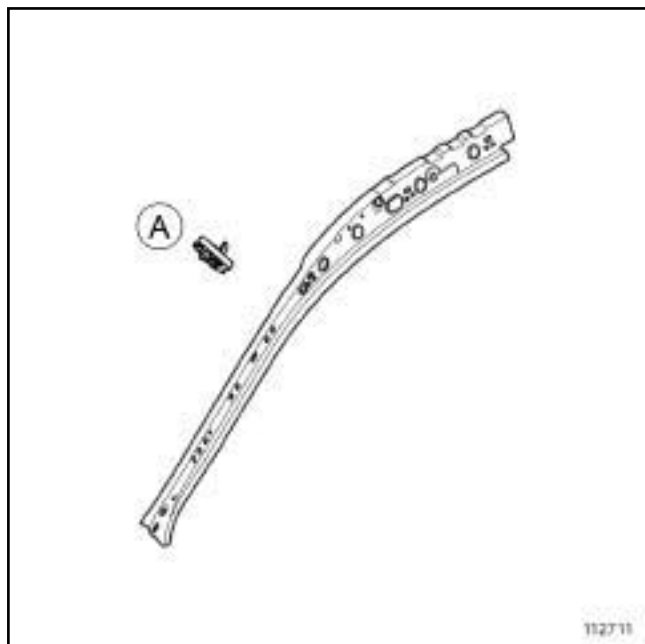


112151

Данная деталь узкого назначения и используется в качестве внутренней панели стойки проема ветрового стекла.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

В85 или К85



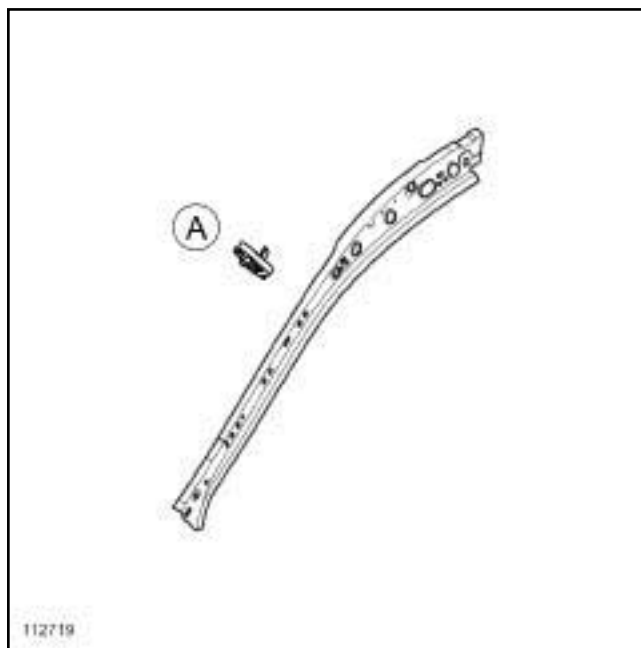
112711

Для замены данной детали закажите дополнительно вставку передней стойки (А).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной к замене крыши, верхней части кузова и усилителя переднего продольного профиля края крыши.

С85 или S85



112719

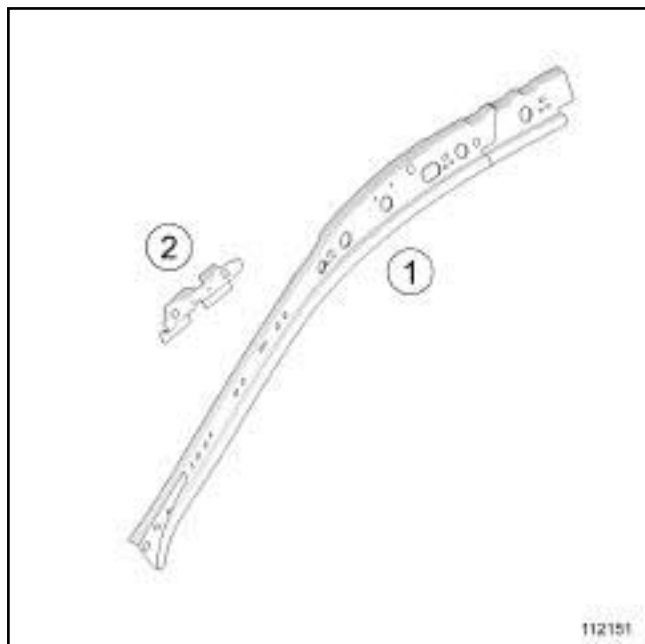
Для замены данной детали закажите дополнительно вставку передней стойки (А).

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой: этот способ замены связан с полной заменой усилителя средней стойки.
- полной заменой: данная операция является дополнительной к замене крыши, верхней части кузова и усилителя переднего продольного профиля края крыши.

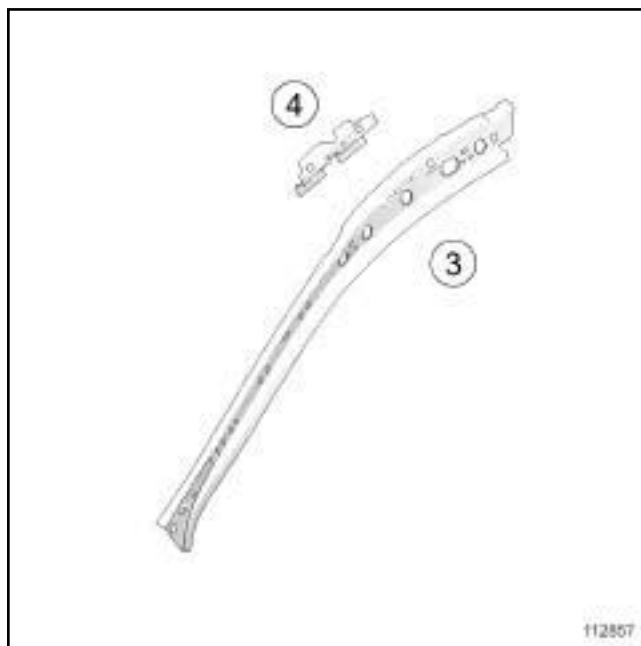
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B85 или K85



112151

C85 или S85



112857

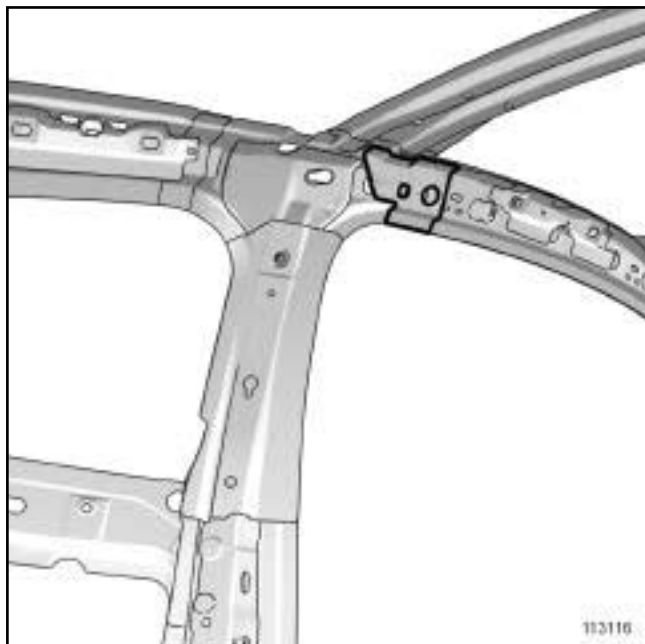
Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(2)	Дефлектор подушки безопасности	-	1,2

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(3)	Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(4)	Дефлектор подушки безопасности	-	1,2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена

C85 или S85



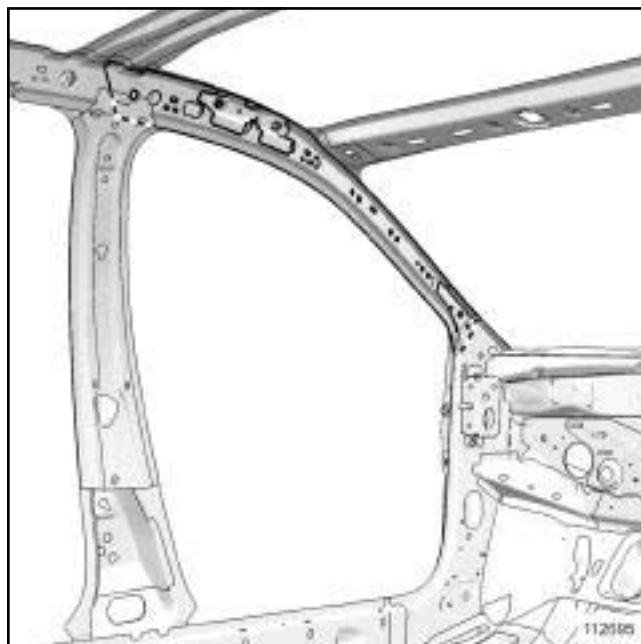
113216

Примечание:

Операция замены не представляет сложности.

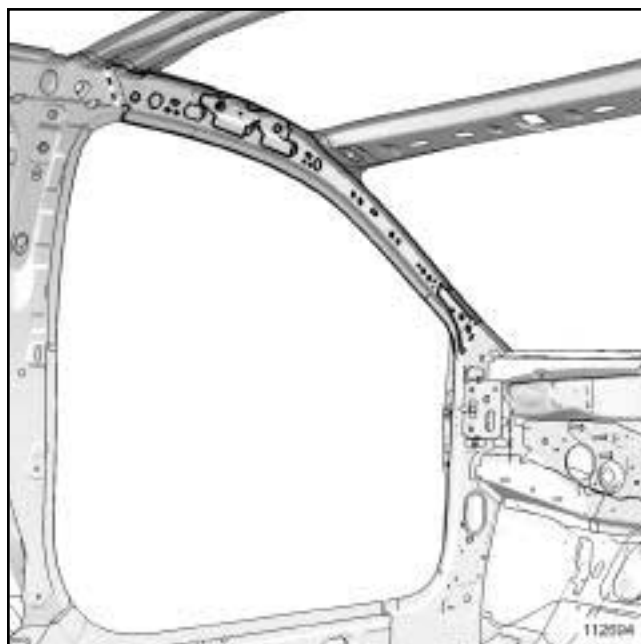
2 - Полная замена

B85 или K85



112695

C85 или S85



112694

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. **Руководство по ремонту 400**).

Средняя стойка: Общее описание

В85 или К85

ВНИМАНИЕ

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

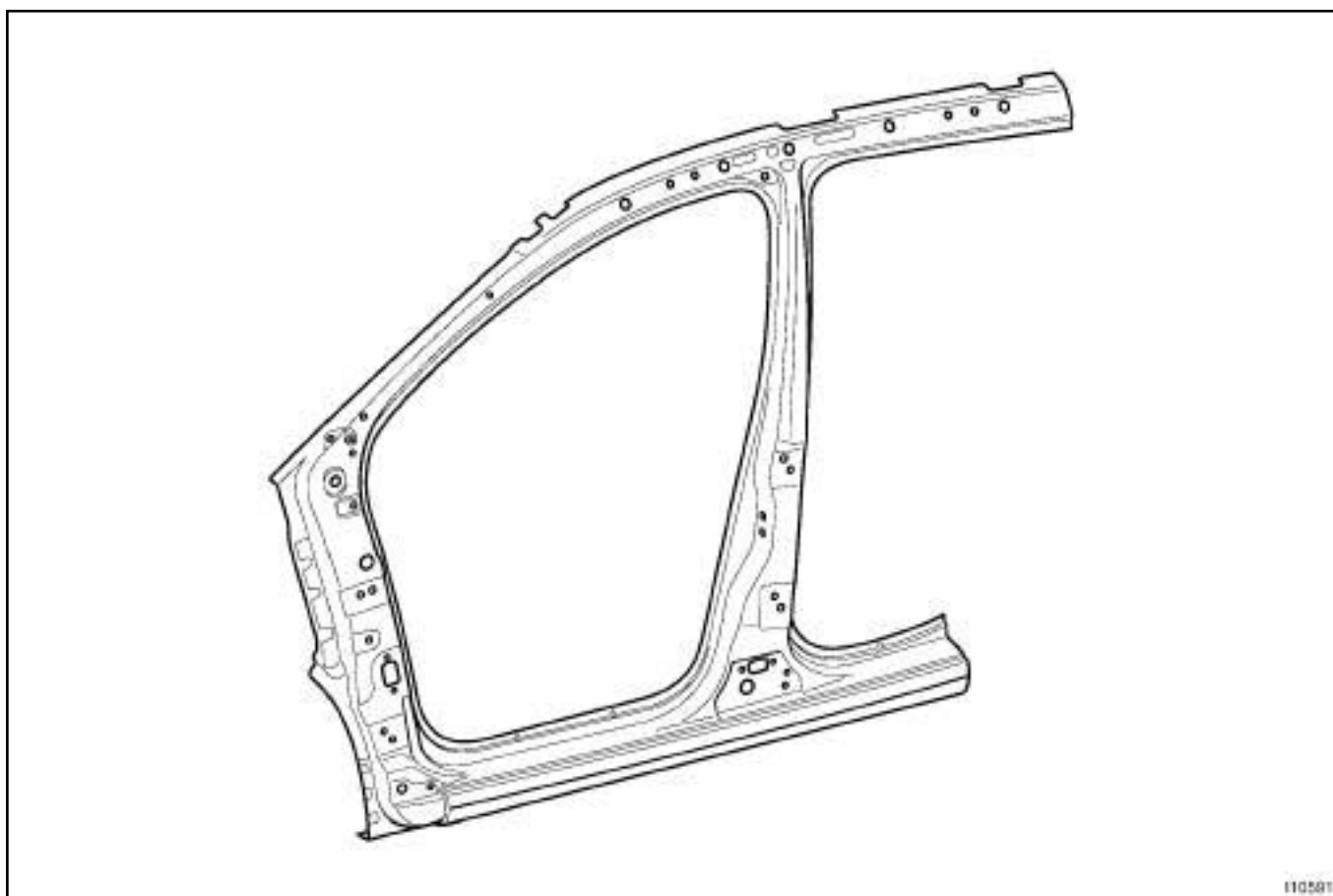
Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения приведены в **Руководстве по ремонту 400**, в главе **40А, Общие сведения**.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Перед началом работ снимите передний ремень безопасности.

I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



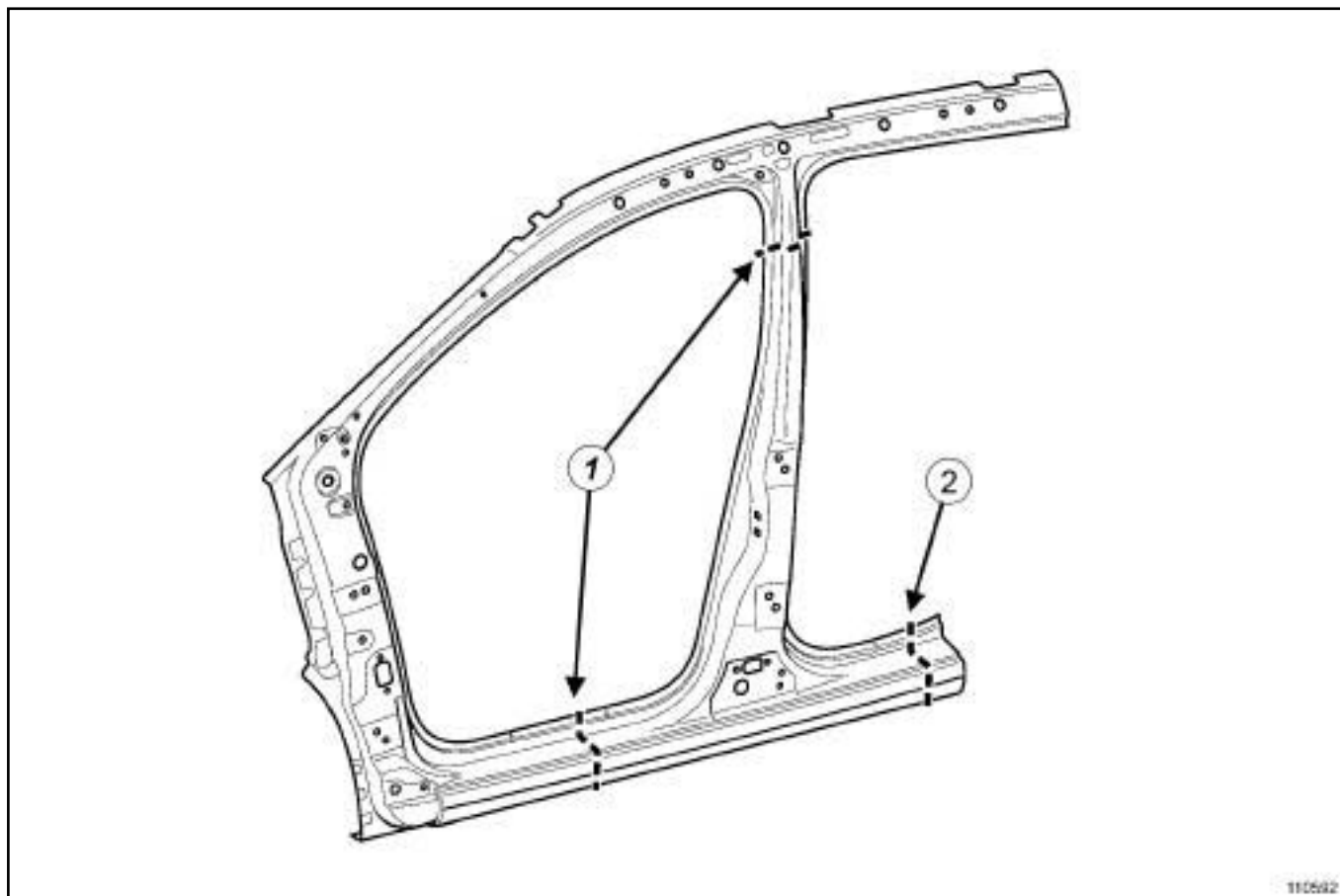
110591

110591

Средняя стойка получается путем отделения от боковины кузова ее передней части.

В85 или К85

II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110592

110592

Линиями (1) и (2) показаны места, где могут быть выполнены разрезы для частичной замены детали.

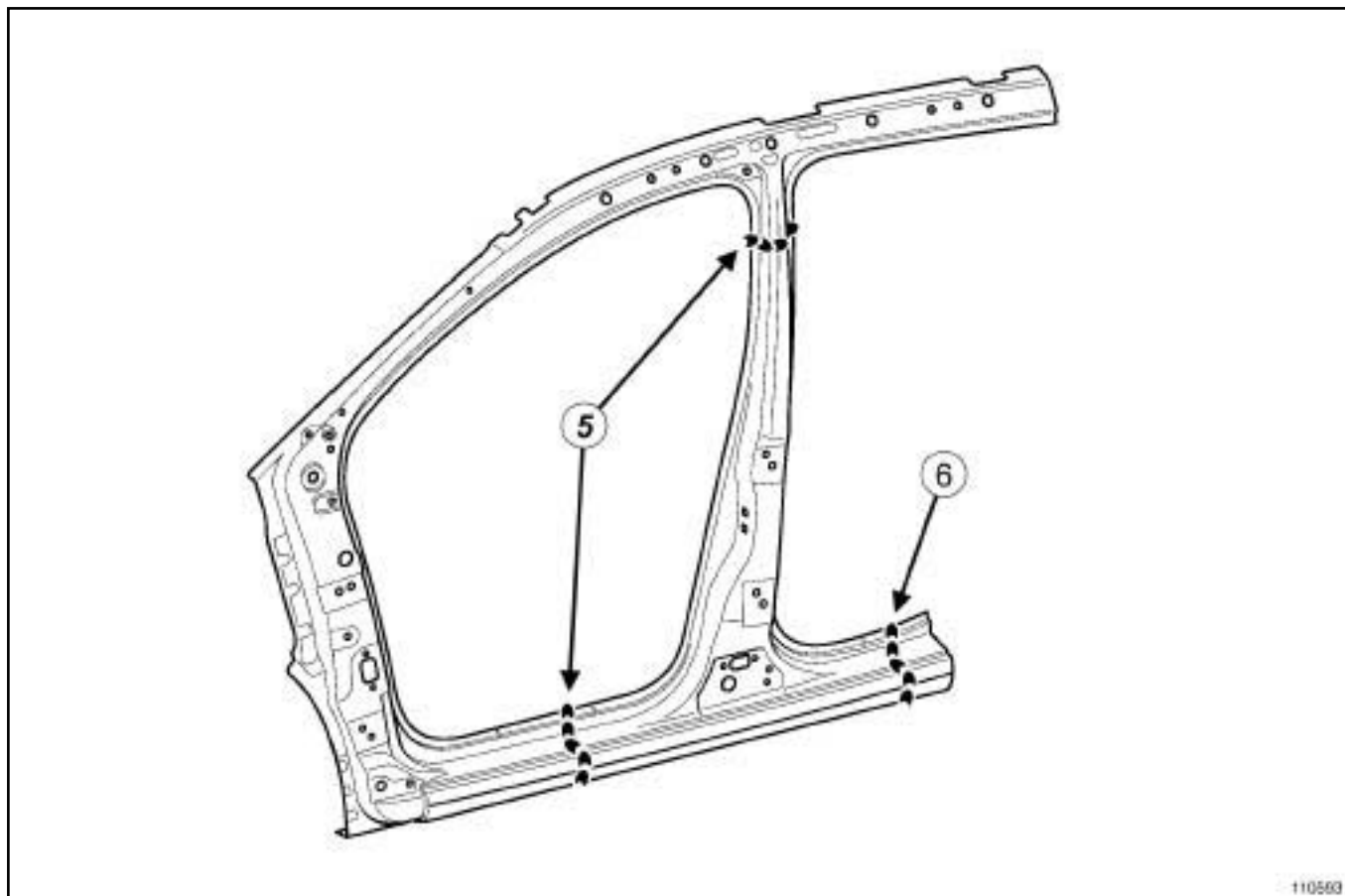
Выполняйте разрез (2) по линии соединения встык.

III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные положения по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

В85 или К85



110593

110593

Линиями (5) и (6) на рисунке показаны стыковые цепочные швы, выполняемые в среде защитного газа.

Сварной шов (6) выполняется по линии стыка.

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

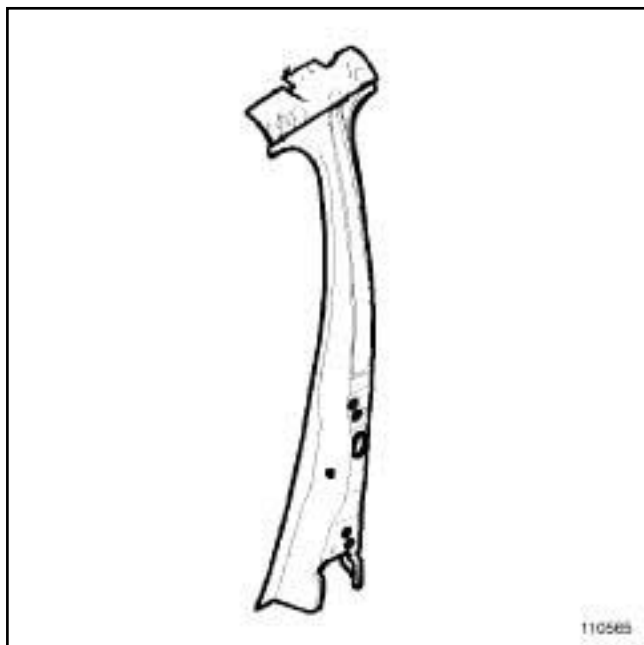
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

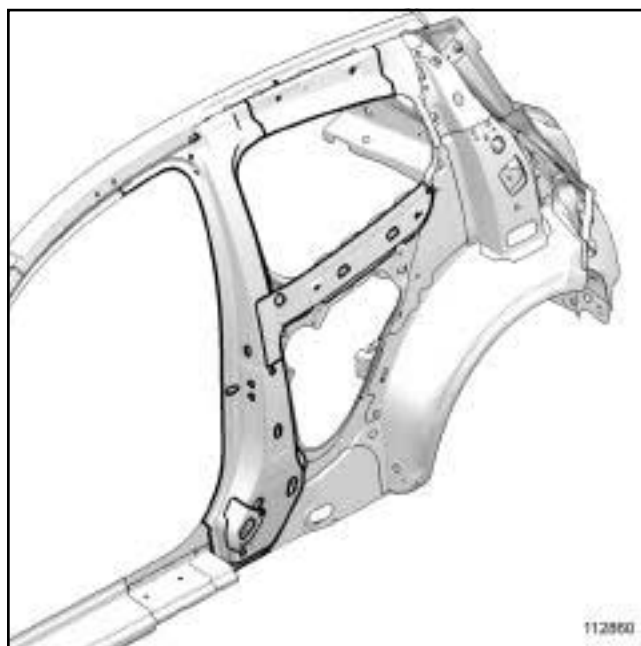
I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

В85 или К85



Данная деталь узкого предназначения и используется в качестве усилителя средней стойки кузова.

С85 или S85



112860

Особенностью данной детали является то, что выполняет три функции:

- усилитель средней стойки,
- усилителя заднего продольного профиля края крыши,
- усилителя задней стойки кузова.

Какие-либо разрезы на данной детали запрещены.

II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ

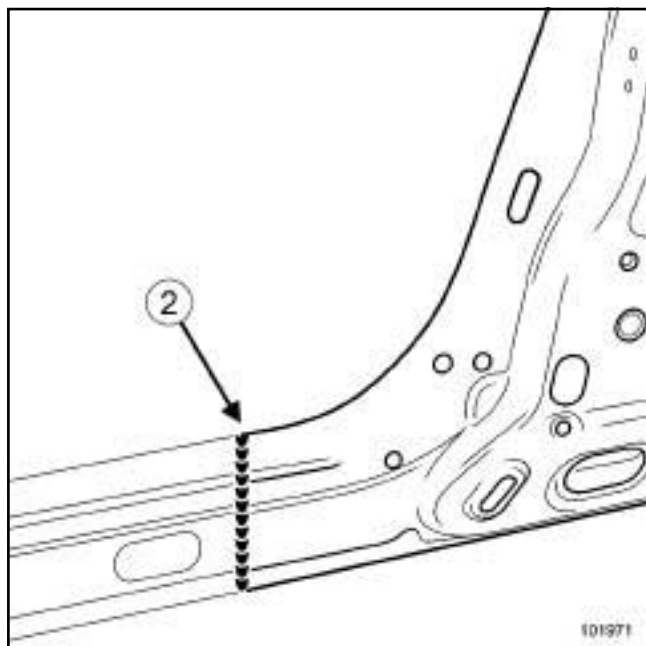
III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. **Руководство по ремонту 400**).

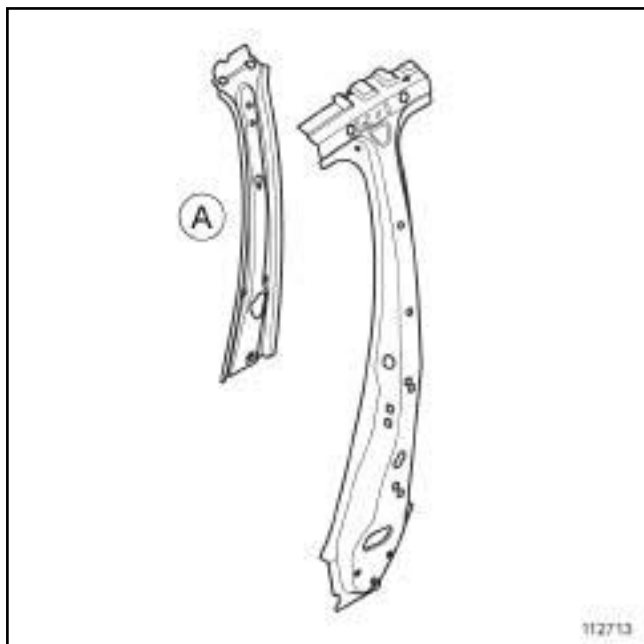
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (с м. **Руководство по ремонту 400**).



101971

Линией (2) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный в среде защитного газа.

В85 или К85



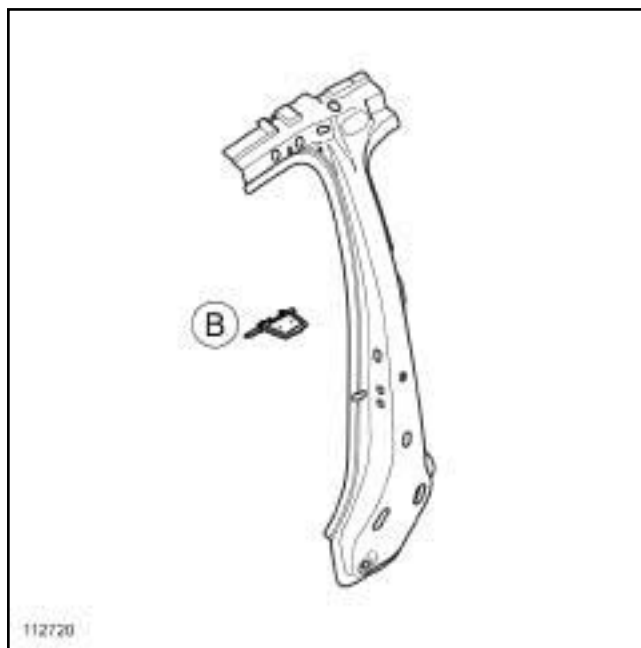
112713

Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно внутреннюю панель (А) средней стойки.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

С85 или S85



112720

Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно раздувающуюся вставку (В) .

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: для выполнения данной операции требуется частично снять внутреннюю панель боковины кузова (см. **Внутренняя панель задней стойки кузова: Описание**) и внутреннюю панель стойки проема ветрового стекла (см. **43А, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание, с. 43А-9**) .

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Усилитель средней стойки: Описание

43A

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В85 или К85



112154

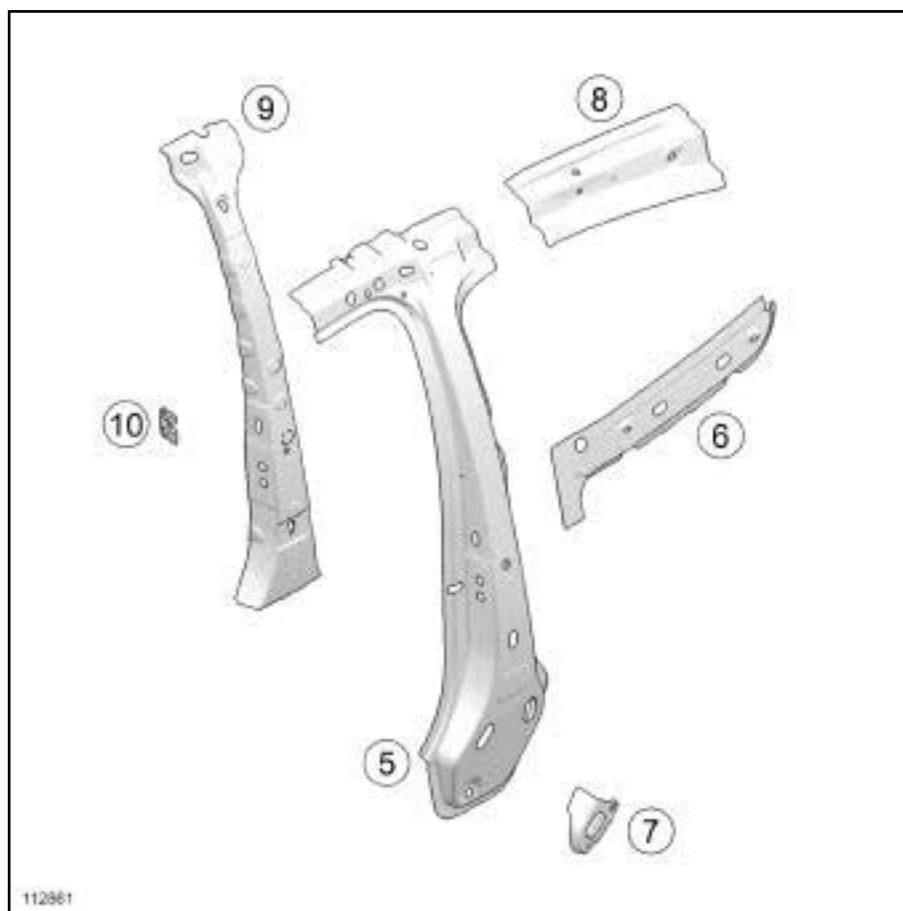
Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Усилитель средней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8
(2)	Верхний усилитель средней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,8
(3)	Усилитель петли средней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(4)	Регулировочная пластина	Сталь с высоким пределом упругости	2,5

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Усилитель средней стойки: Описание

43A

C85 или S85



Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(5)	Усилитель средней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8
(6)	Усилитель накладки задней стойки кузова	Сталь с высоким пределом упругости	1,1

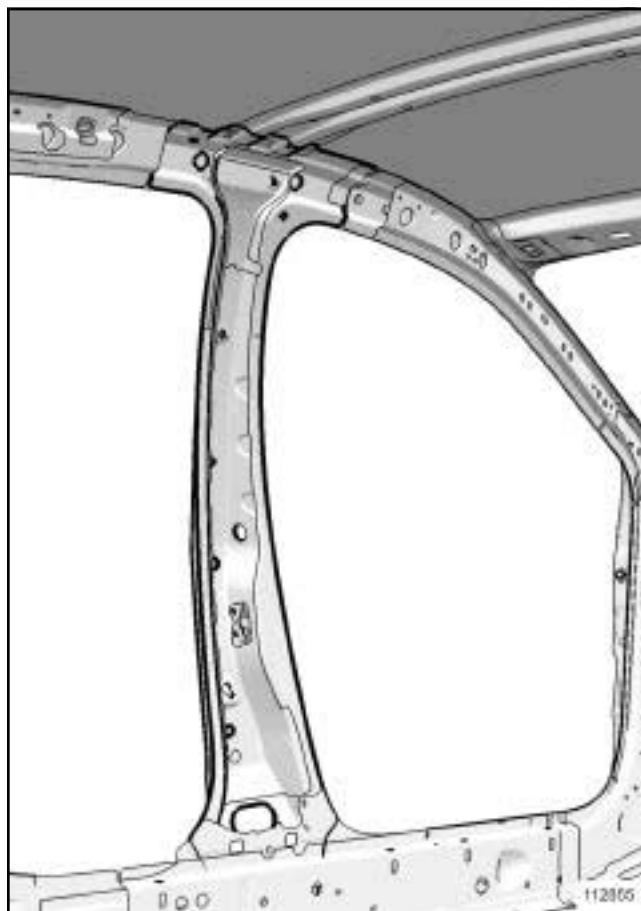
Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(7)	Усилитель бокового энергопоглощающего угольника	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(8)	Задний усилитель продольного профиля края крыши	Сталь с высоким пределом упругости	1

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Усилитель средней стойки: Описание

43А

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(9)	Усилительный брус средней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,1
(10)	Регулировочная пластина	Сталь с высоким пределом упругости	2,5

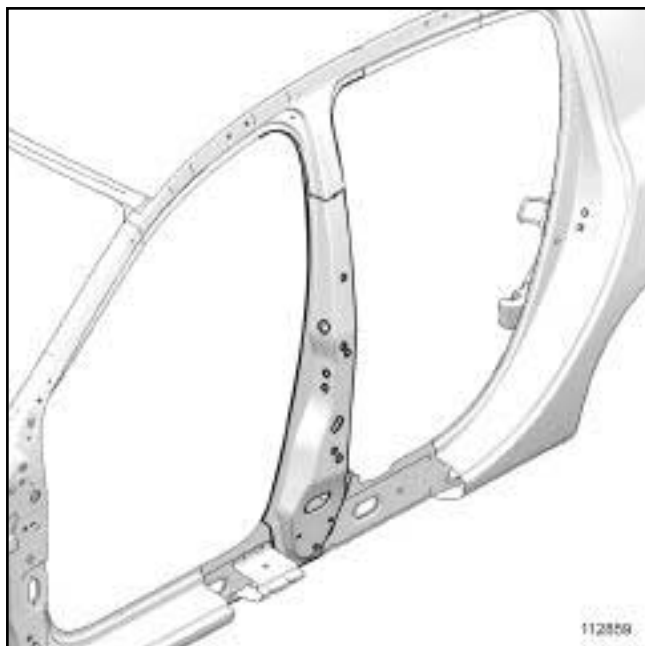


112855

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

В85 или К85



112859

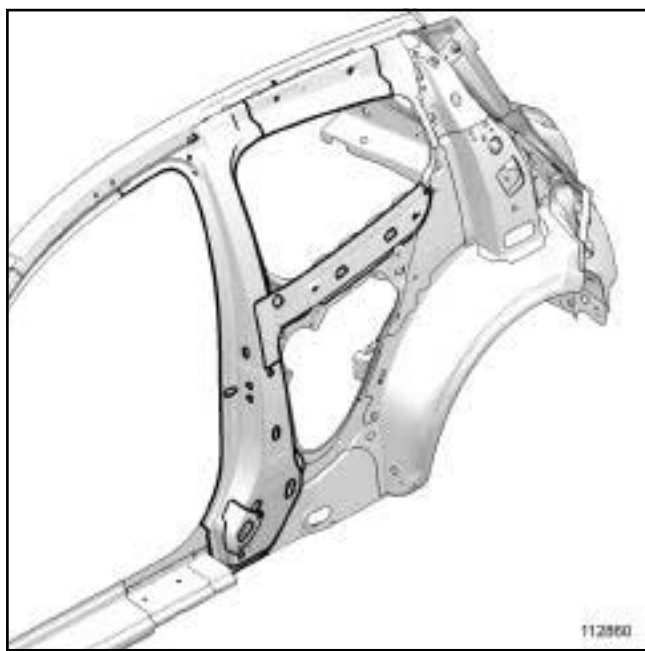
Расположение разрезов на боковине кузова, (см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины кузова: Описание, с. 43А-30) .

Снимите усилитель средней стойки, действуя изнутри автомобиля.

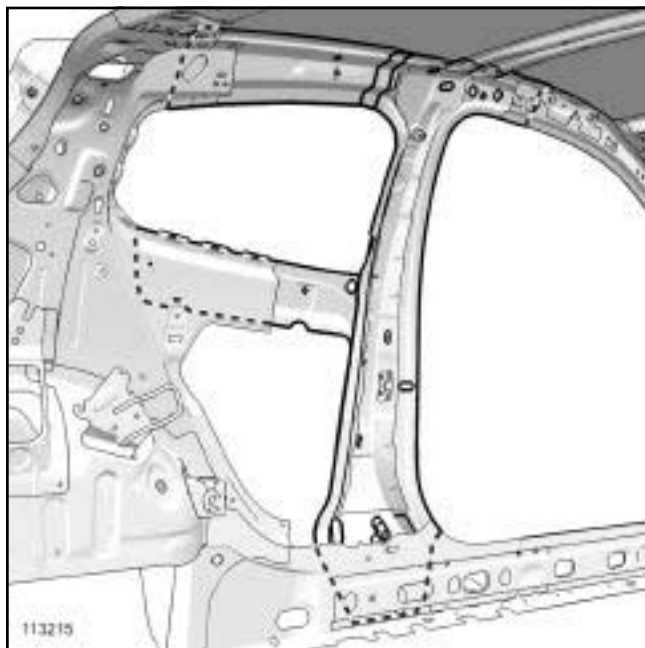
ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

C85 или S85



112860



113215

Снимите усилитель средней стойки, действуя изнутри автомобиля.

Примечание:

Подробные указания по особенностям сварного соединения в три листа см. **Руководство по ремонту 400.**

В85 или К85

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112157

Данная деталь узкого назначения и используется в качестве верхней внутренней панели средней стойки кузова.

ВНИМАНИЕ

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

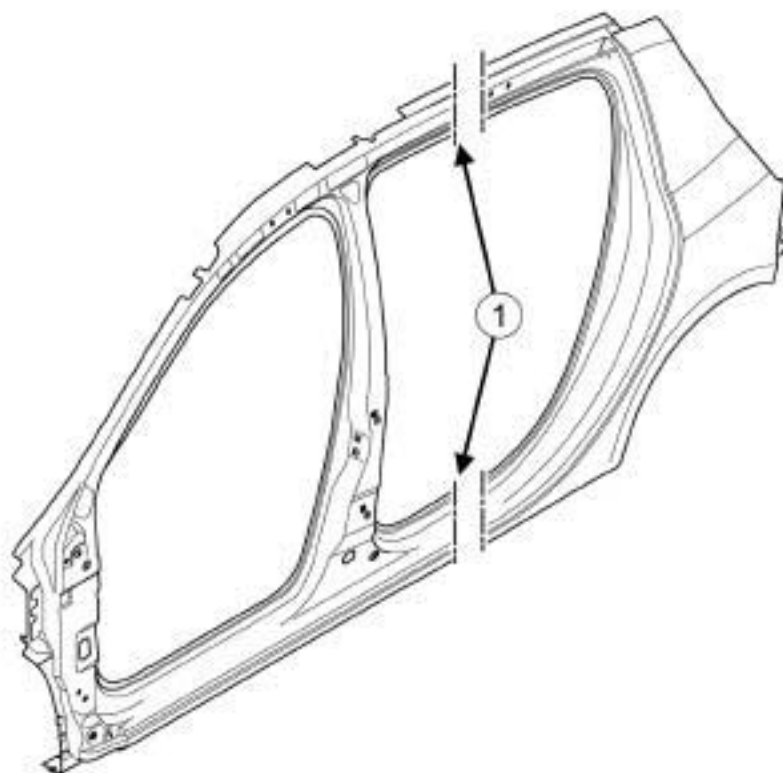
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения (см. **Руководство по ремонту 400**).

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

В85 или К85



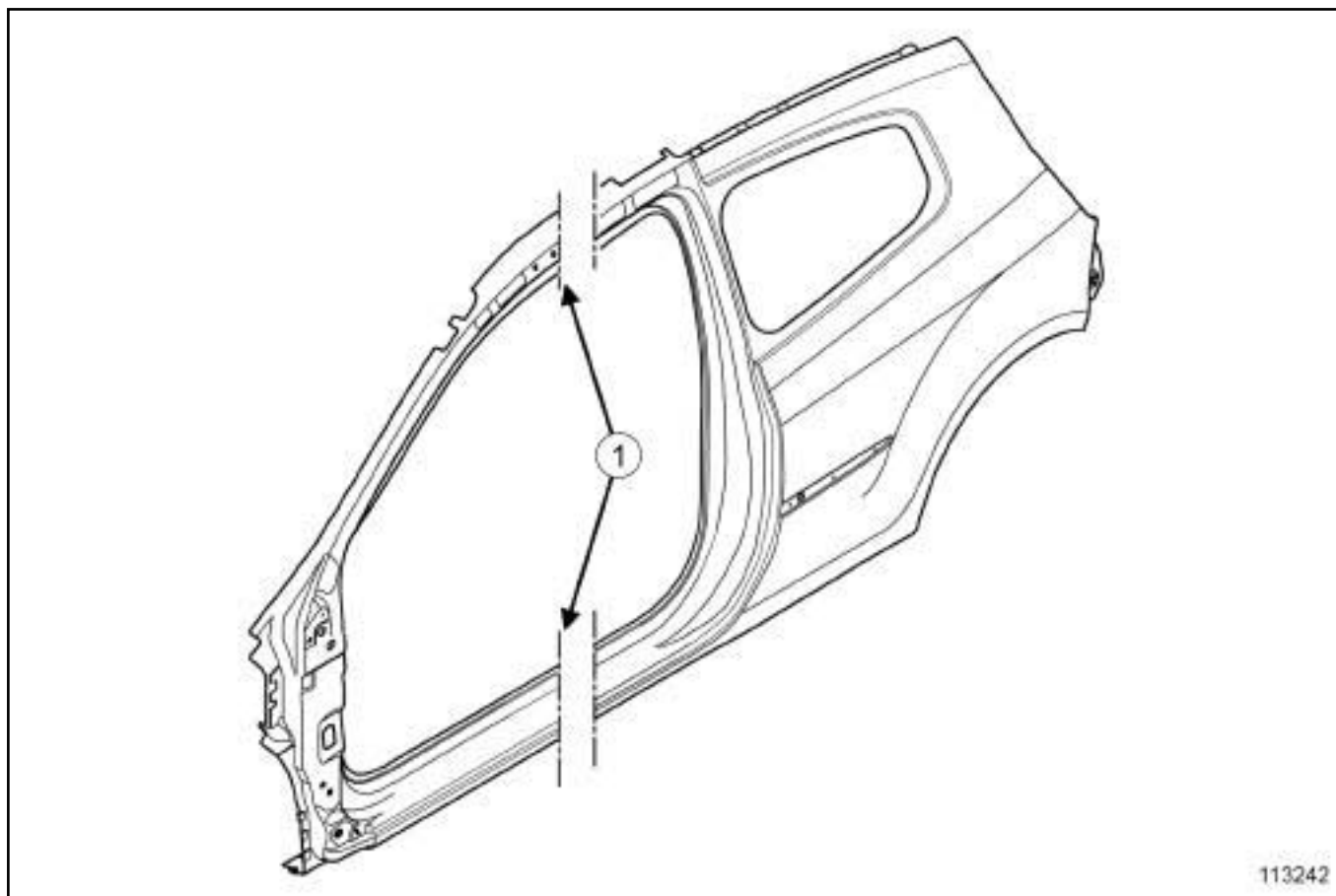
113247

113247

Соединение деталей выполняется по линиям стыка (1) прерывистым швом в среде защитного газа.



С85 или S85



113242

113242

Соединение деталей выполняется по линиям стыка (1) прерывистым швом в среде защитного газа.

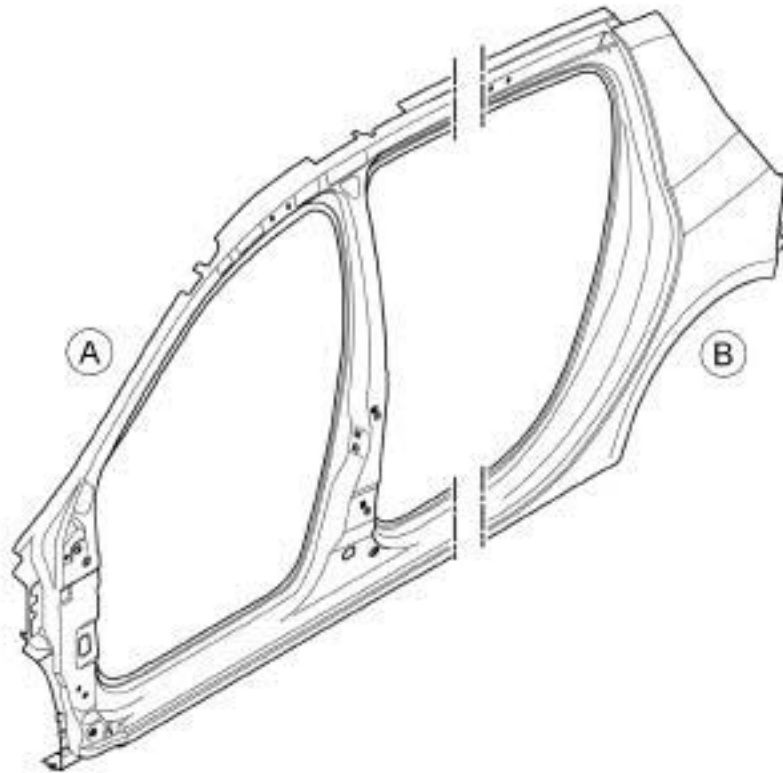
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

ВНИМАНИЕ

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Боковина кузова получается путем приварки заднего крыла к передней части боковины кузова.

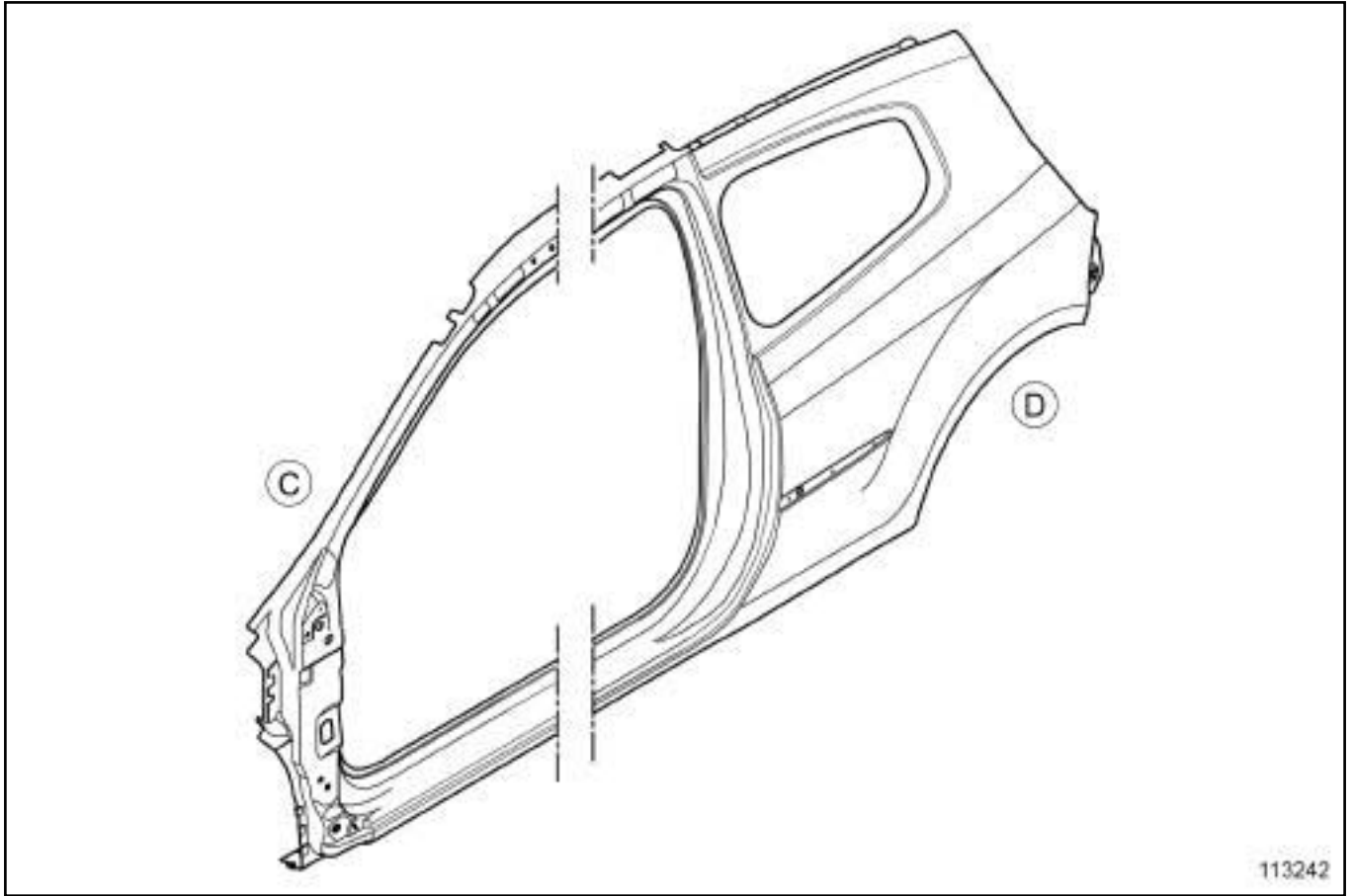
B85



113247

113247

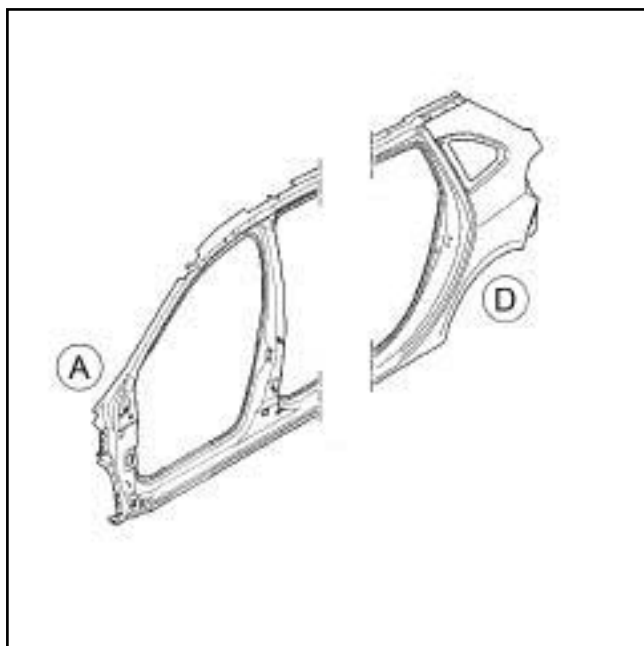
C85 или S85



113242

113242

К85



126785

Для выполнения замены данной детали, закажите переднюю часть боковины кузова (**A**) с панелью заднего крыла (**B**) и ли переднюю стойку (**C**) с панелью заднего крыла (**D**).

Детали, поставляемые в запчастях, имеют достаточную длину для обеспечения необходимого перекрытия деталей.

Подробное описание операций см. (см. **43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины кузова: Описание, с. 43А-30**) и (см. **44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, с. 44А-3**).

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

В85 или К85

Примечание:

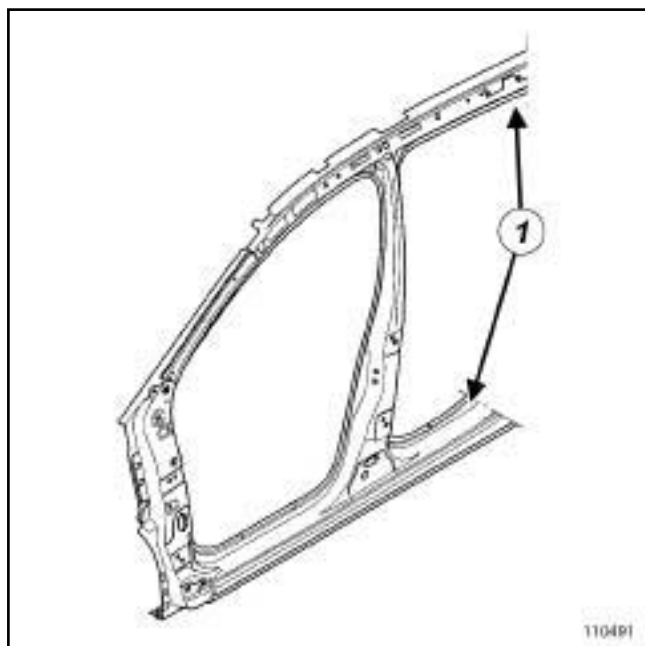
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110491

Данная деталь имеет две особенности:

- она приварена к крыше снизу,
- она соединена встык в местах (1).

ВНИМАНИЕ

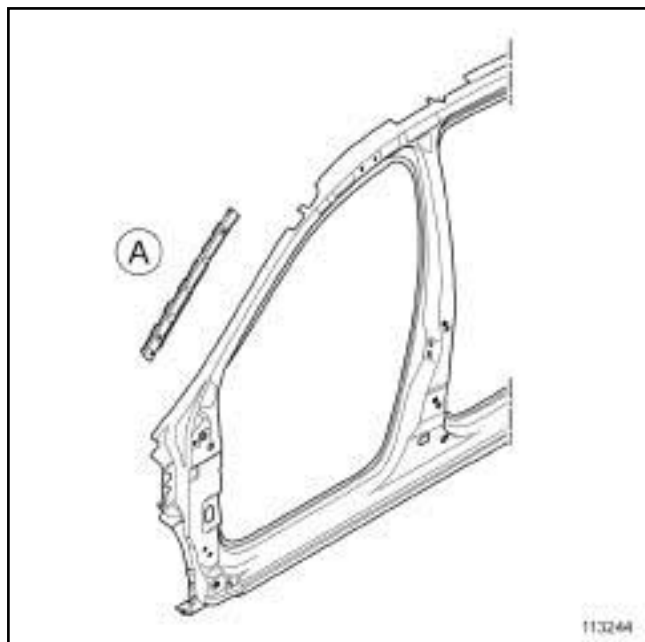
Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть боковины кузова: Описание

43А

В85 или К85



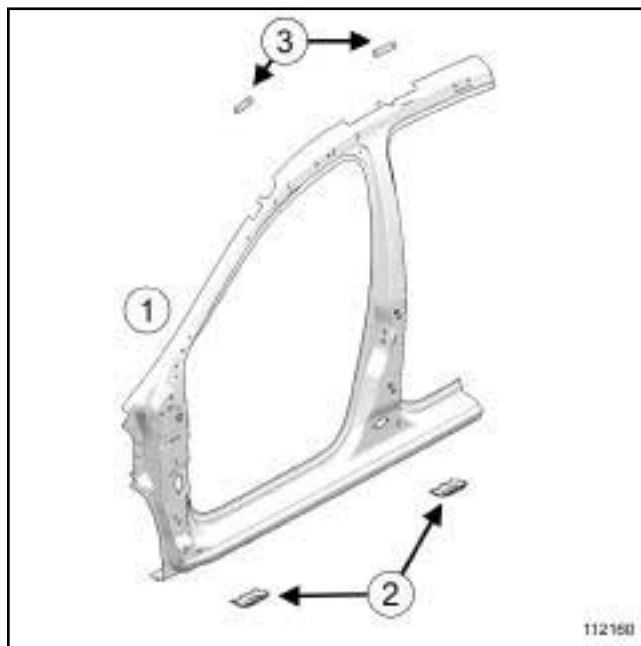
113244

Для выполнения замены этой детали в случае замены передней стойки закажите дополнительно кронштейн (А) двухкромочного уплотнителя.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой нижней части передней стойки,
- заменить переднюю стойку кузова,
- заменой средней стойки кузова,
- заменой средней стойки в сборе,
- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112160

112160

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковина кузова	-	0,75
(2)	Опорная площадка под домкрат	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(3)	Пластина крепления направляющей багажника на крыше	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть боковины кузова: Описание

43A

В85 или К85

ВНИМАНИЕ

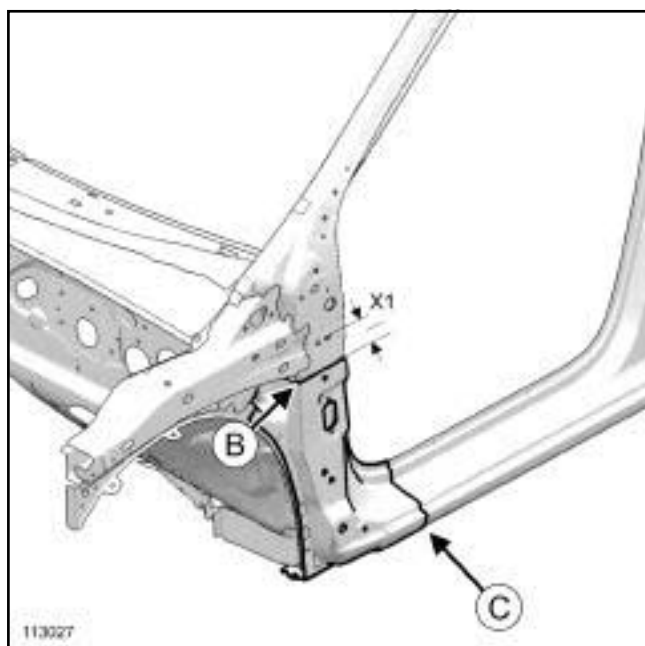
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив в отверстиях в первом из соединенных листов.

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Замена нижней части передней стойки

ВНИМАНИЕ

Соблюдайте правильное положение данного разреза, которое связано с разрезом внутренних усилителей и шумопоглощающих вставок.

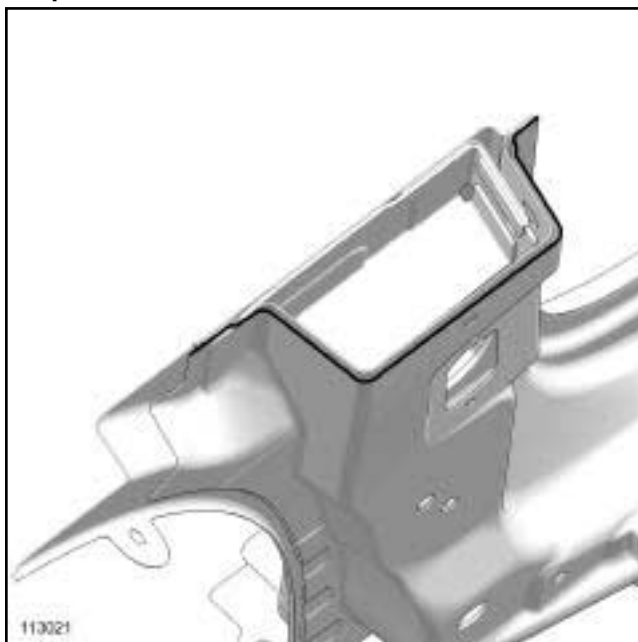


113027

(X1) = 70 мм.

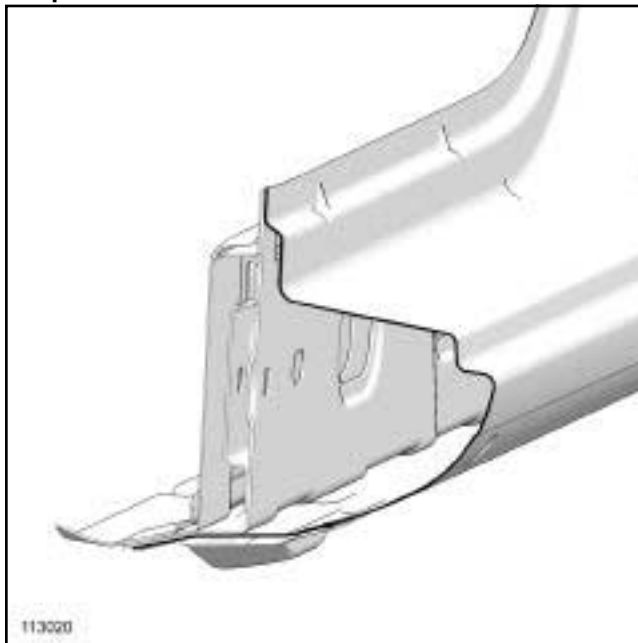
Выполните разрез (C) перед опорой для домкрата.

Разрез В



113021

Разрез С



113020

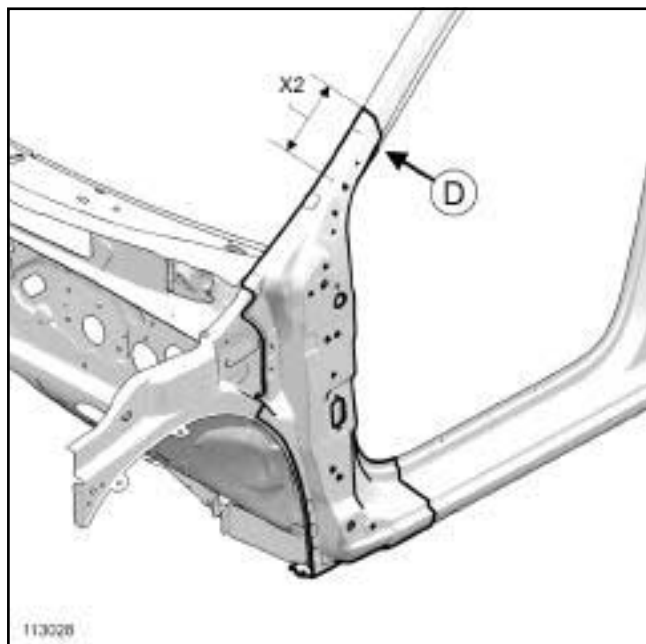
ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть боковины кузова: Описание

43A

В85 или К85

2 - Замена передней стойки кузова



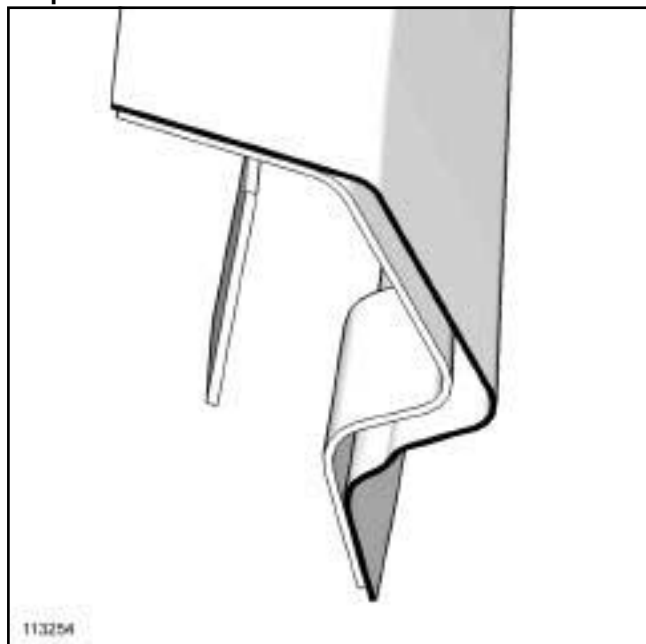
113028

(X2) = 180 мм.

ВНИМАНИЕ

При выполнении разреза, примите меры, чтобы не повредить внутренний усилитель, находящийся в непосредственной близости от разрезаемой детали.

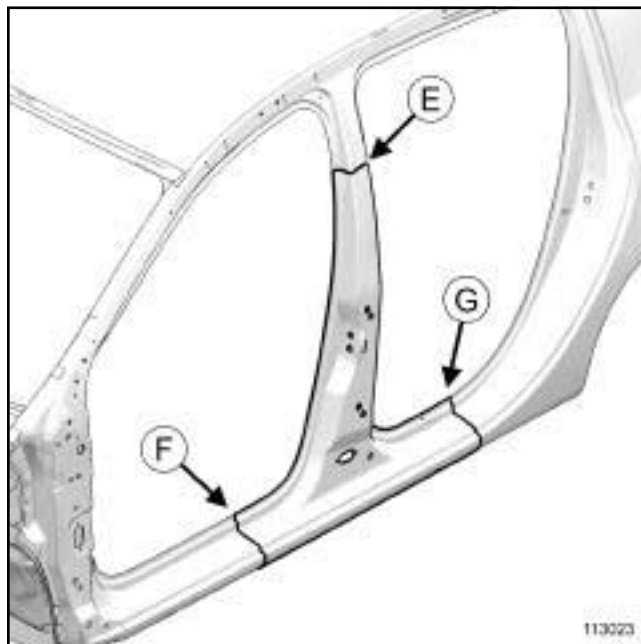
Разрез D



113254

3 - Замена средней стойки кузова

Этот способ замены связан с заменой усилителя средней стойки без снятия крыши.



113023

Разрез E



113017

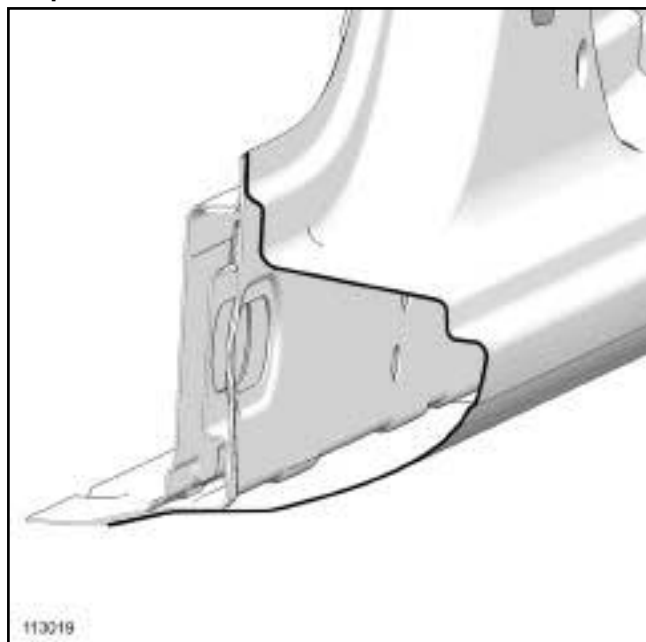
ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть боковины кузова: Описание

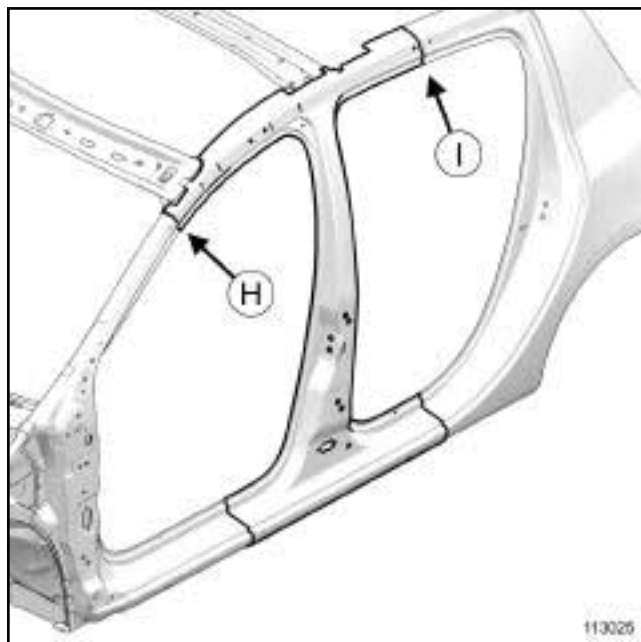
43A

В85 или К85

Разрез F

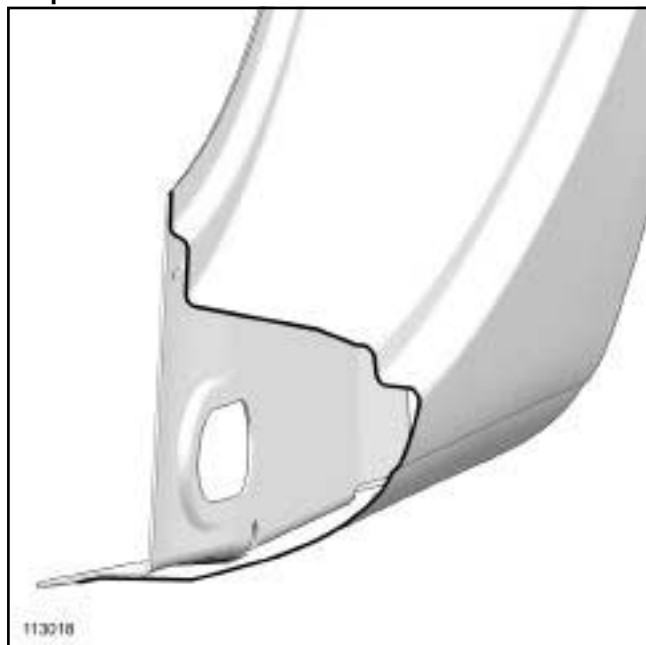


113019



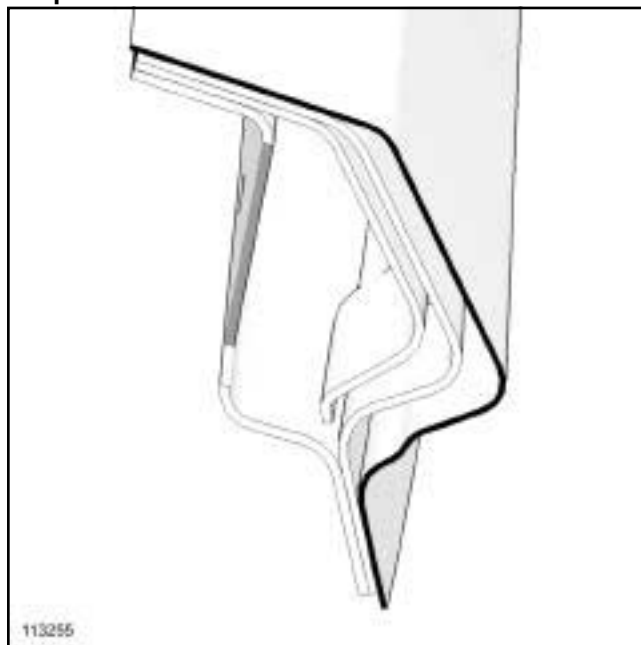
113025

Разрез G



113018

Разрез H



113255

4 - Замена средней стойки в сборе

Этот способ замены связан с полной заменой усилителя средней стойки.

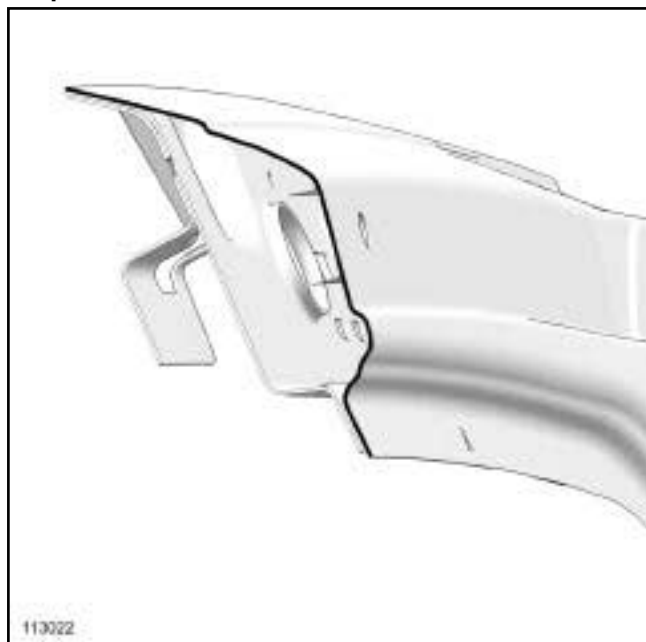
ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть боковины кузова: Описание

43A

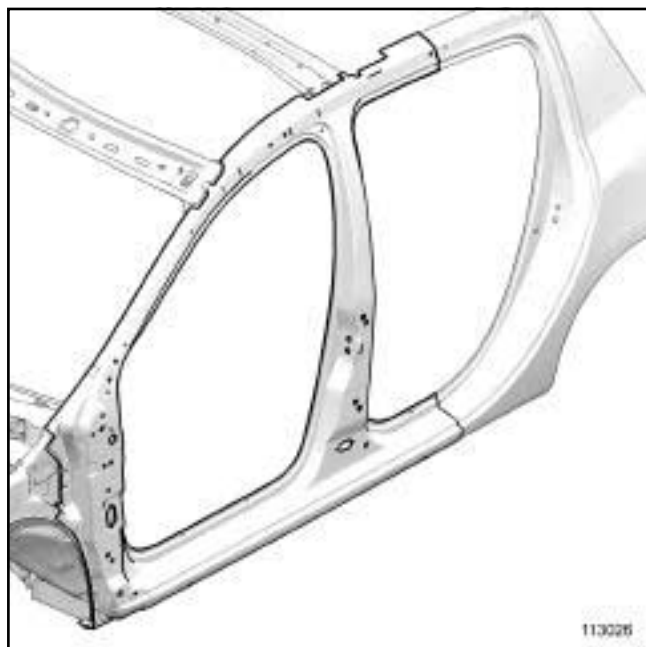
В85 или К85

Разрез I



113022

5 - Полная замена



113026

Примечание:

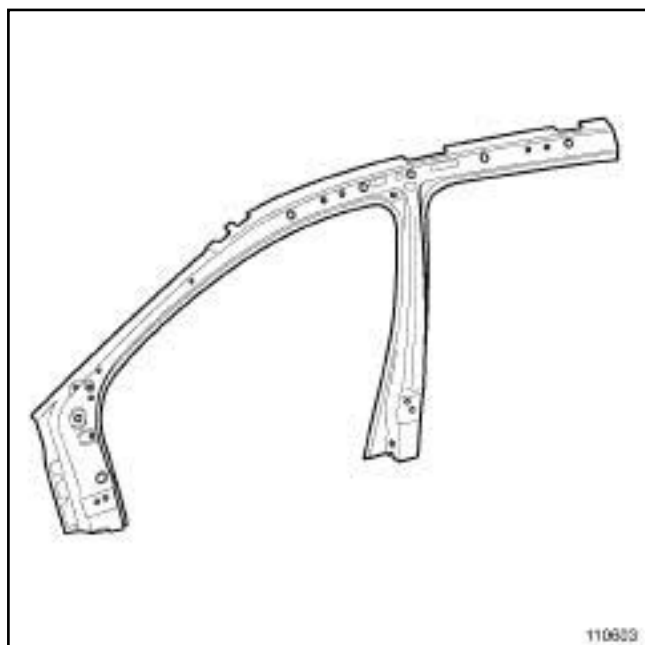
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

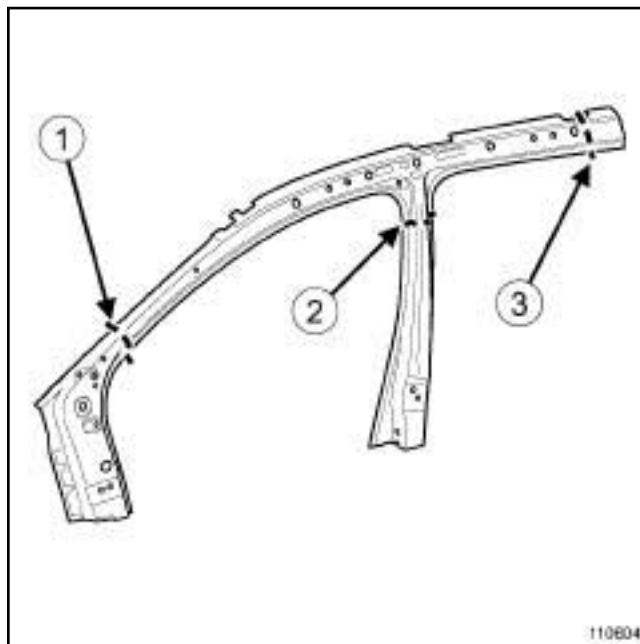
Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как верхняя секция боковины кузова.

II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



Линиями (1), (2) и (3) на рисунке показаны места, где могут быть выполнены разрезы для частичной замены детали.

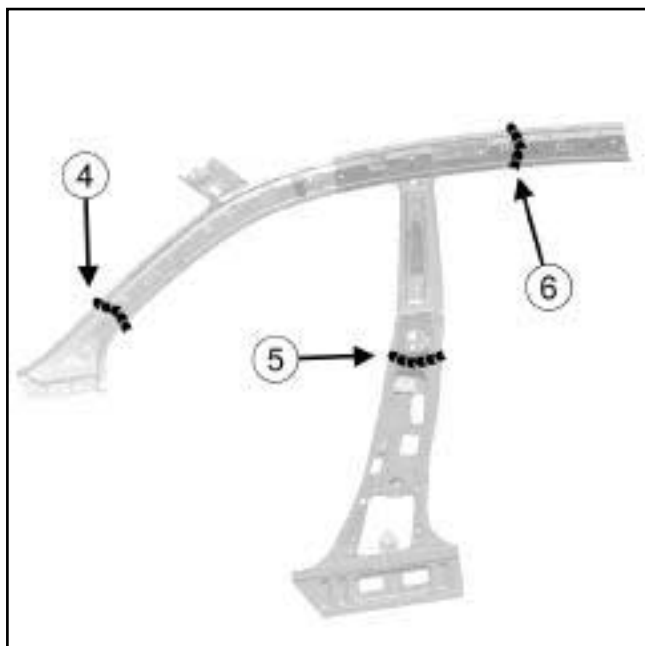
III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

ВНИМАНИЕ

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



132023

Линиями (4) , (5) и (6) на рисунке показан стыковой прерывистый ш о в, выполненный д у г о в о й электросваркой в среде защитного газа.

Сварной шов (6) выполняется по линии стыка.

В85 или К85



113245

С85 или S85



113239

Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно кронштейн (А) двойного уплотнителя.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

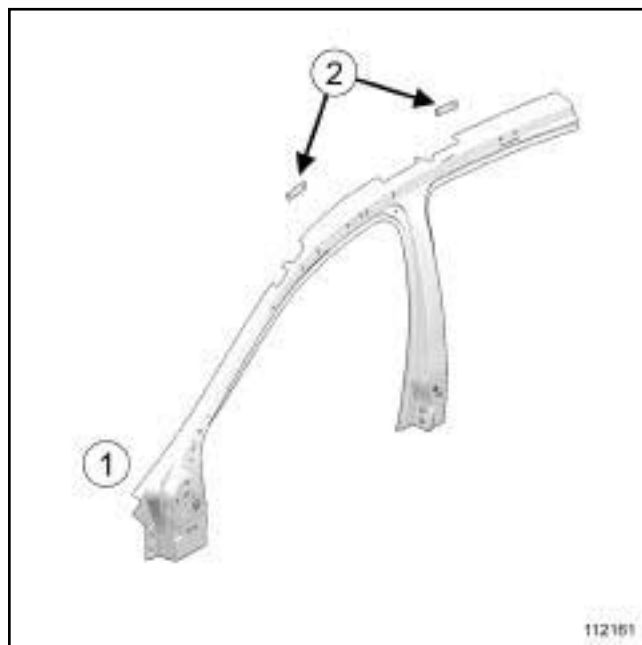
- полной заменой.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В85 или К85



112161

Позиция	Наименование	Тип	Толщина листа мм
(1)	Верхняя секция боковины	-	0,75
(2)	Пластина крепления направляющей багажника на крыше	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

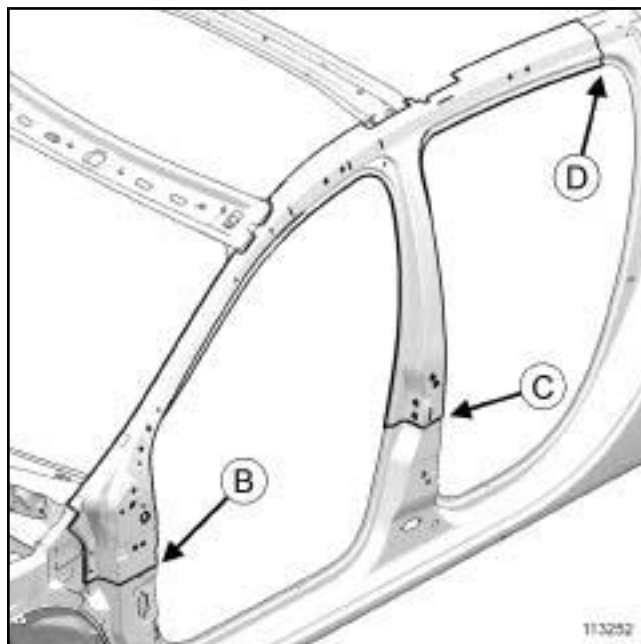
C85 или S85



113266

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

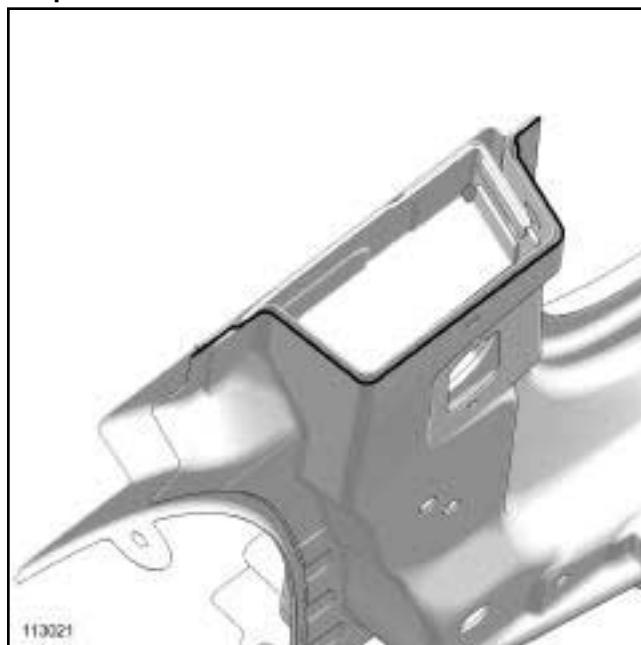
B85 или K85



113252

Позиция	Наименование	Тип	Толщина листа мм
(3)	Верхняя секция боковины	-	0,75
(4)	Пластина крепления направляющей багажника на крыше	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Разрез В

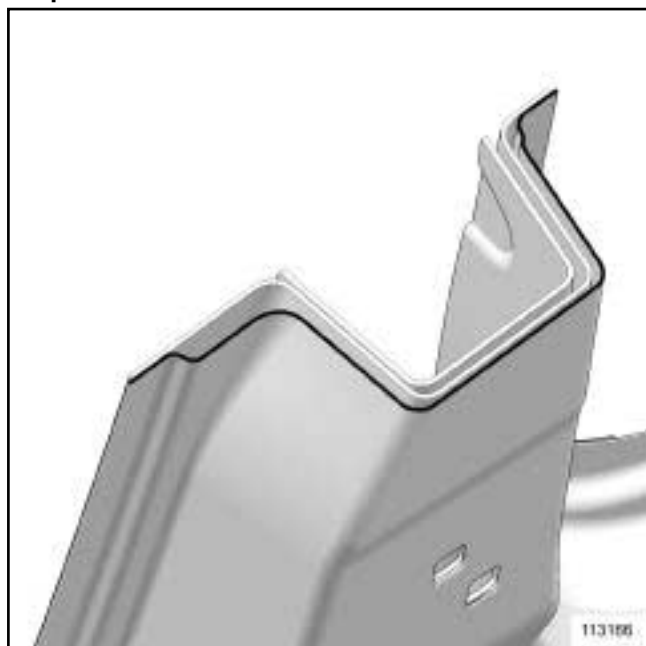


113021

Примечание:

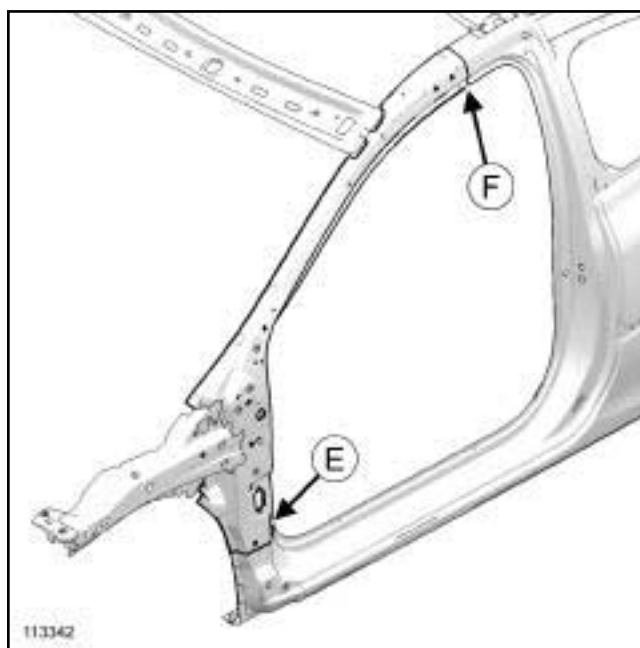
Подробные указания по особенностям сварного соединения в три листа см. **Руководство по ремонту 400.**

Разрез C



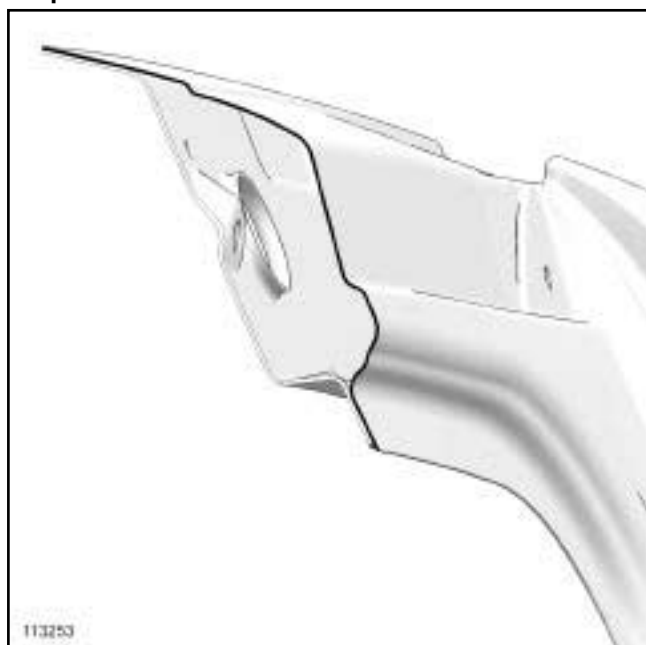
113166

C85 или S85



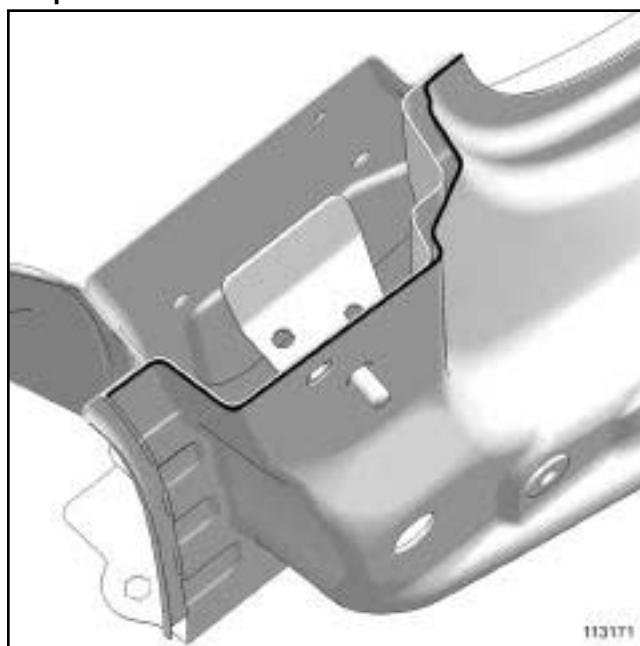
113342

Разрез D



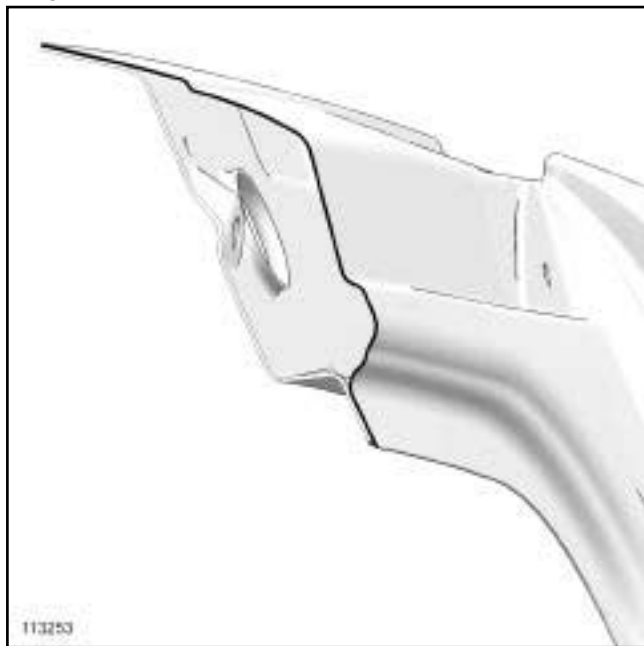
113253

Разрез E



113171

Разрез F



113253

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

Примечание:

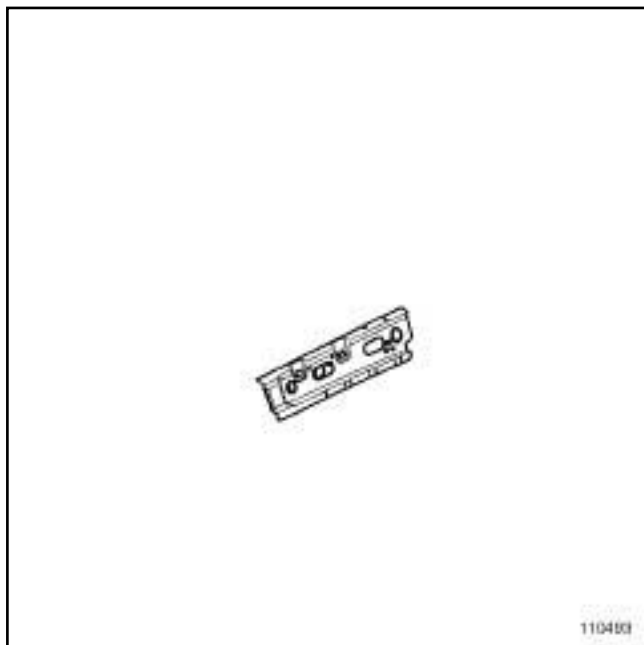
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.



110493

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется в качестве внутреннего продольного профиля края крыши.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Облицовка бокового рельса крыши: Описание

43A

В85 или К85

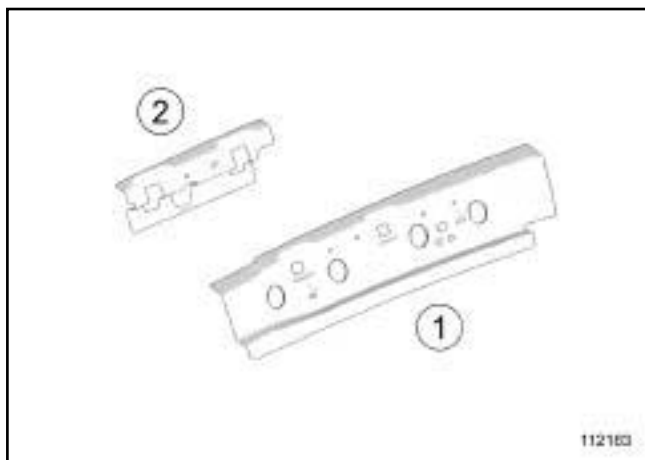


112715

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: для выполнения данной операции требуется заменить крышу и панель заднего крыла.

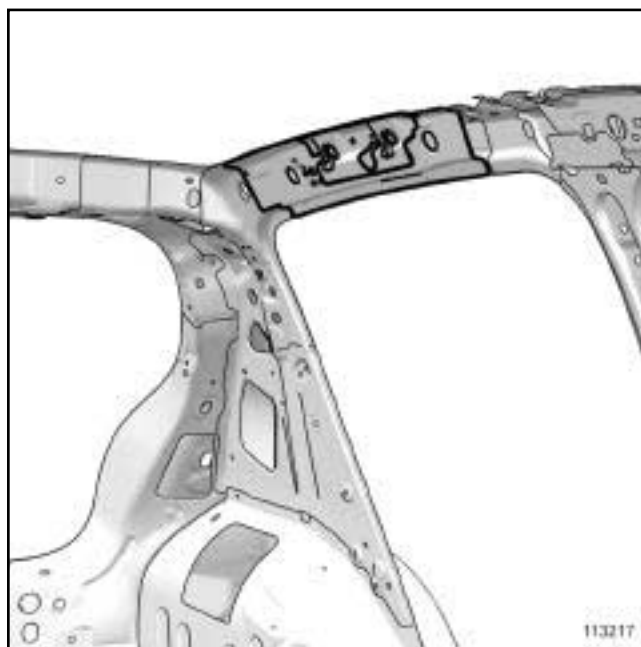
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



112163

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задний внутренний продольный профиль края крыши	-	0,95
(2)	Отражатель задней подушки безопасности	-	0,95

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



113217

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

ВНИМАНИЕ

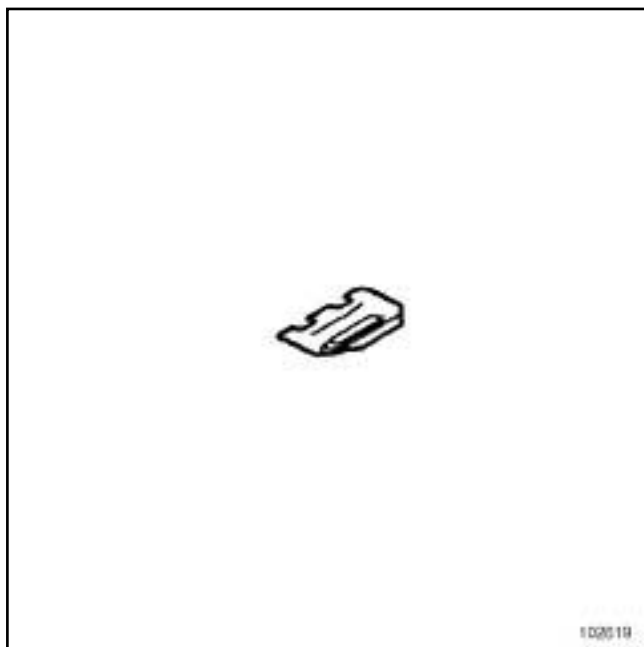
Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



102619

Особенностью данной детали является то, что она может использоваться как передняя, так и как задняя площадки под домкрат.

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Панель заднего крыла: Общее описание

44А

Примечание:

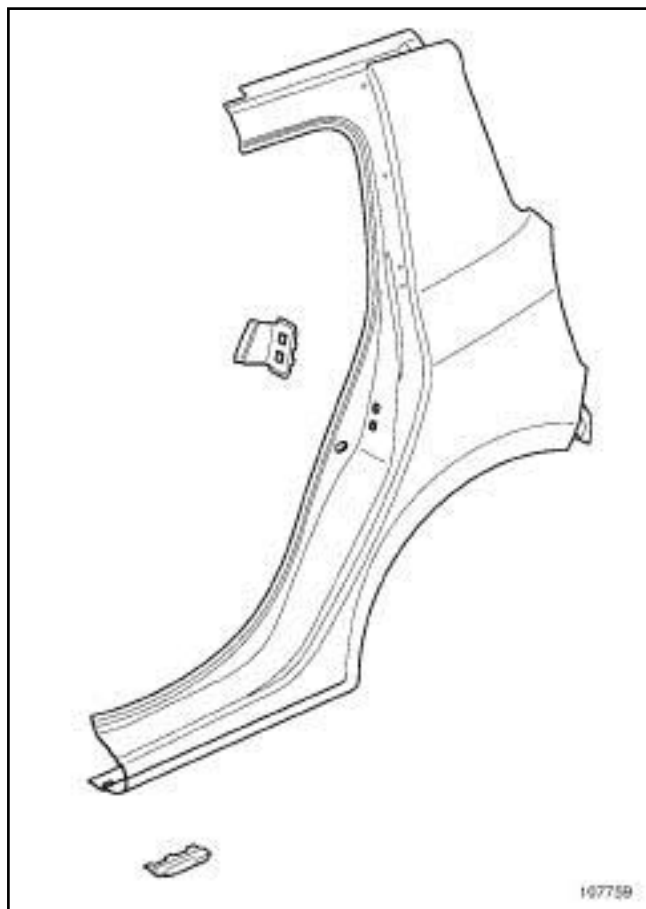
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



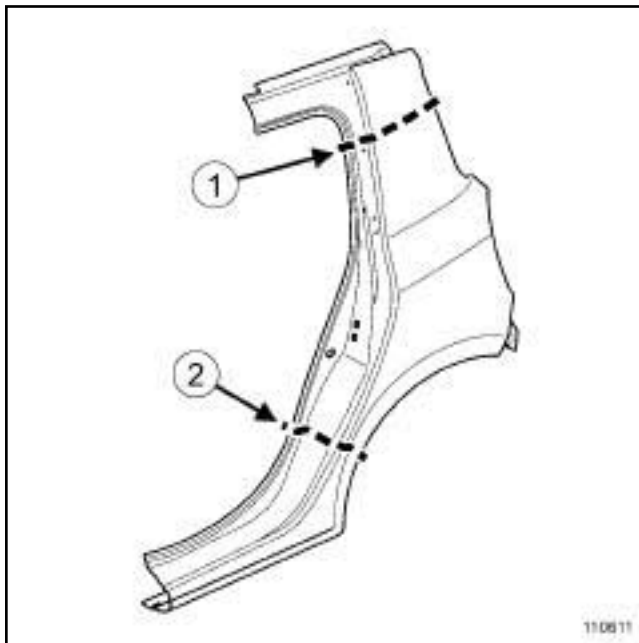
Данная деталь имеет три особенности:

- она приварена к крыше снизу,
- она приварена в стык к передней части боковины кузова.

- она является дополнительной деталью передней части боковины кузова при полной замене боковины кузова.

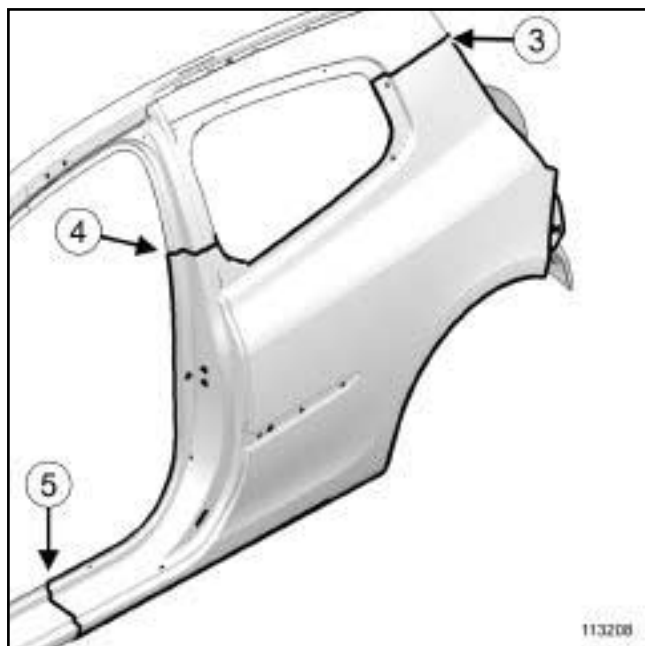
II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ

B85



Линиями (1) и (2) на рисунке показаны места, где могут быть выполнены разрезы для частичной замены детали.

C85



Линиями (3) , (4) и (5) на рисунке показаны места, где могут быть выполнены разрезы для частичной замены детали.

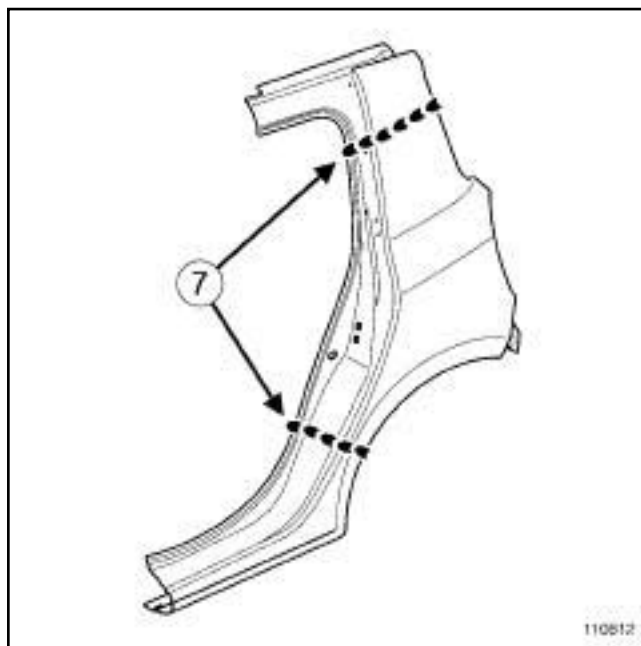
III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

ВНИМАНИЕ

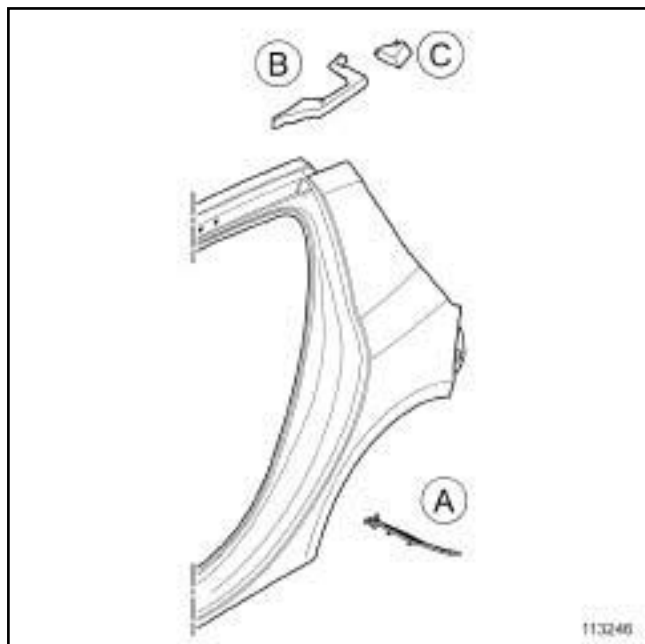
Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электродозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



Линиями (7) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный сваркой электродозаклепками в среде защитного газа.

B85



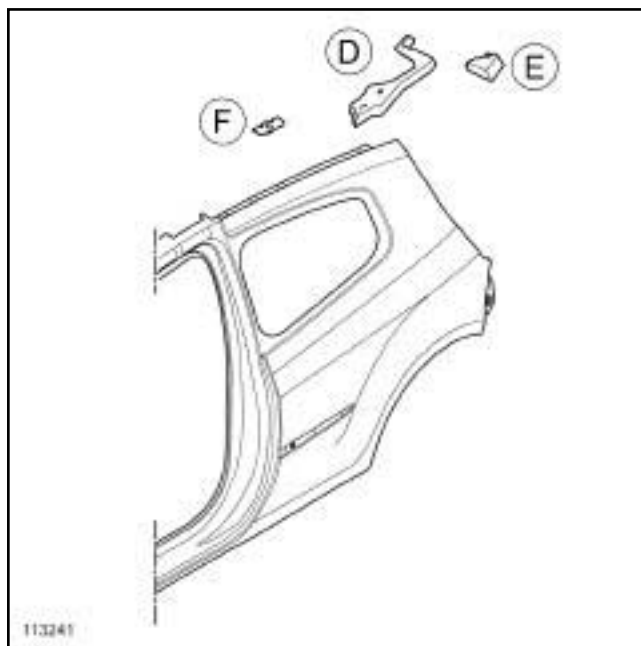
113246

Для замены этой детали закажите дополнительно раздувающиеся вставки (A), (B) и (C).

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой: данная операция позволяет сохранить антигравийное покрытие нижней секции боковины крыши,
- полной заменой: для выполнения данной операции требуется снять крышу.

C85 или S85



113241

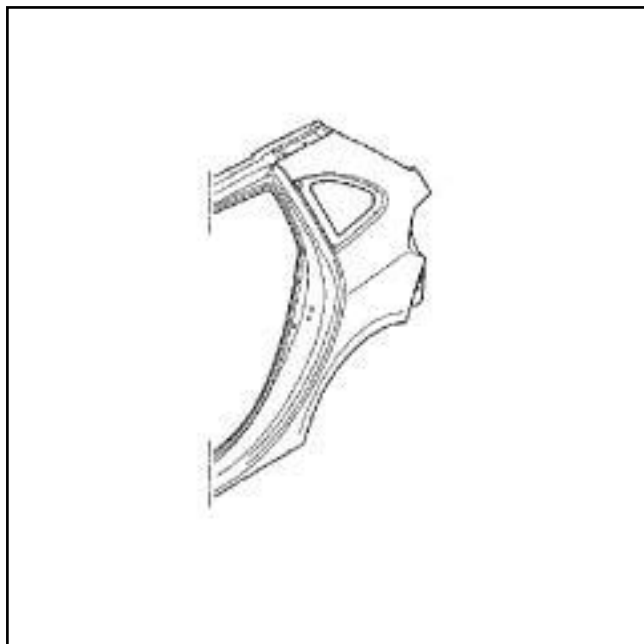
Для частичной замены данной детали закажите дополнительно:

- раздувающиеся вставки (D) и (E),
- пластину (F) крепления направляющей багажника на крыше.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой: для выполнения данной операции требуется снять крышу.

К85



126784

Для замены этой детали закажите переднюю, заднюю и внутреннюю вставки задней стойки кузова (с м. 40А, Общие сведения, Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов, с. 40А-18) .

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

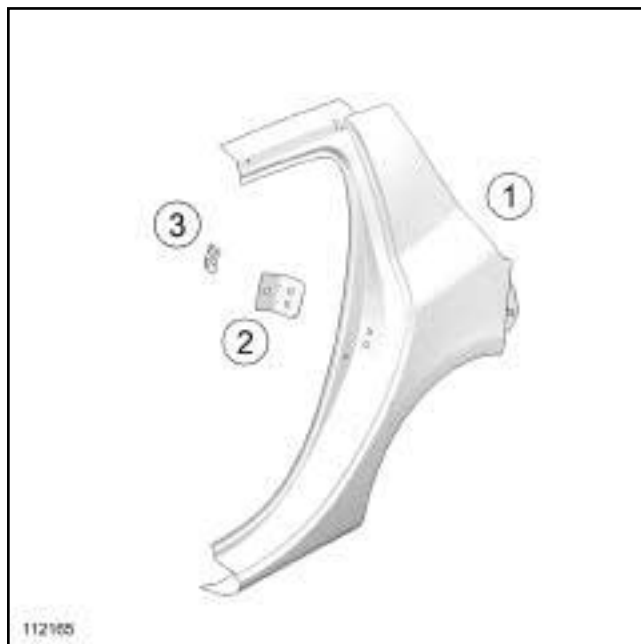
- частичной заменой,
- полной заменой.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В85



112165

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Панель заднего крыла	-	0,75
(2)	Усилитель фиксатора замка задней двери	-	1,5
(3)	Регулировочная пластина	Сталь с высоким пределом упругости	2,5

C85 или S85



112166

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(4)	Панель заднего крыла	-	0,75
(5)	Пластина крепления направляющей багажника на крыше	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(6)	Опорная площадка под домкрат	Сталь с очень высоким пределом упругости	2

K85



126714

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(7)	Панель заднего крыла	Мякая сталь	0,75
(8)	Усилитель фиксатора замка двери	Мякая сталь	1,5
(9)	Регулировочная пластина	Сталь с высоким пределом упругости	2,5

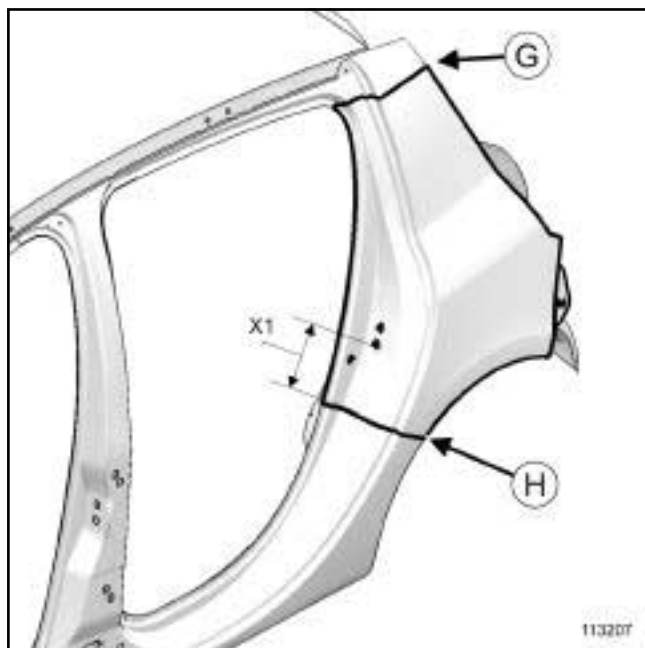
ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена

B85



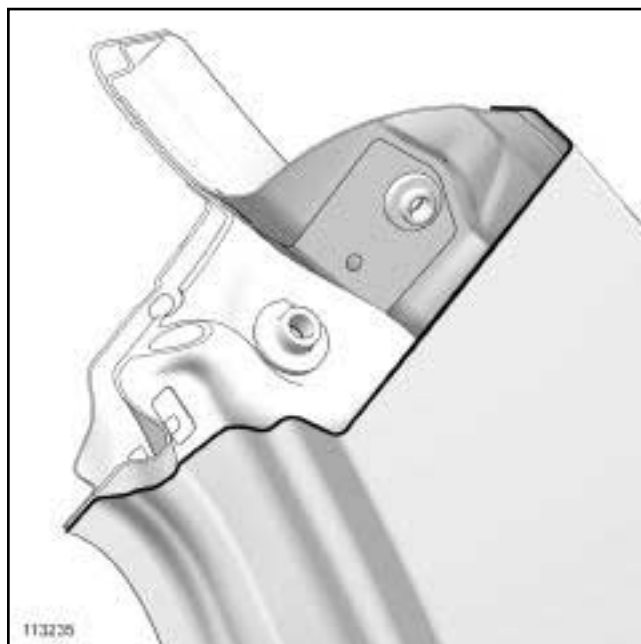
113207

(X1) = 200 mm

Примечание:

Необходимо правильно определить положение разреза (H), чтобы избежать повреждения раздувающейся вставки (A) при установке панели заднего крыла.

Сечение G



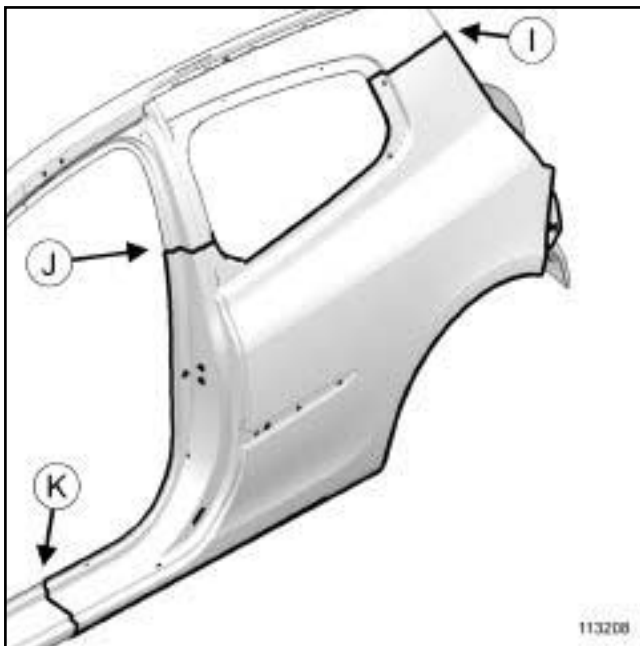
113235

Сечение H



113168

C85 или S85



113208

Примечание:

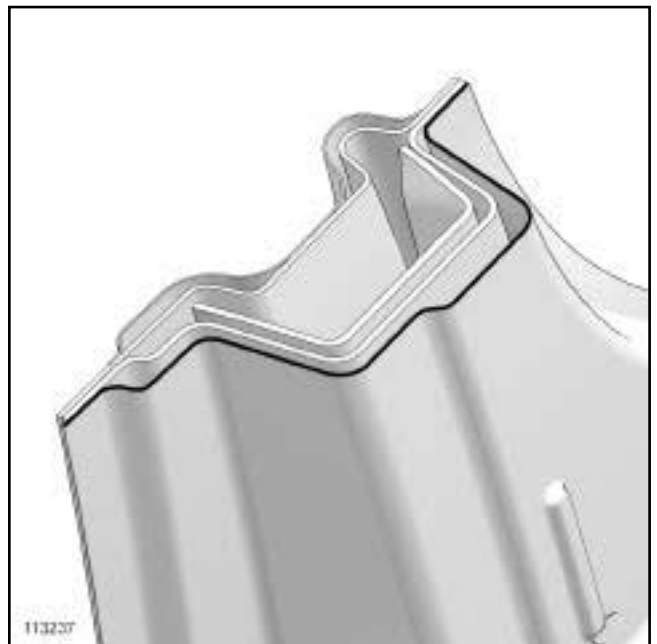
перед заменой заднего крыла закрепите на панели заднего крыла **ШУМОПОГЛОЩАЮЩУЮ ПЛАСТИНУ**.

Сечение I



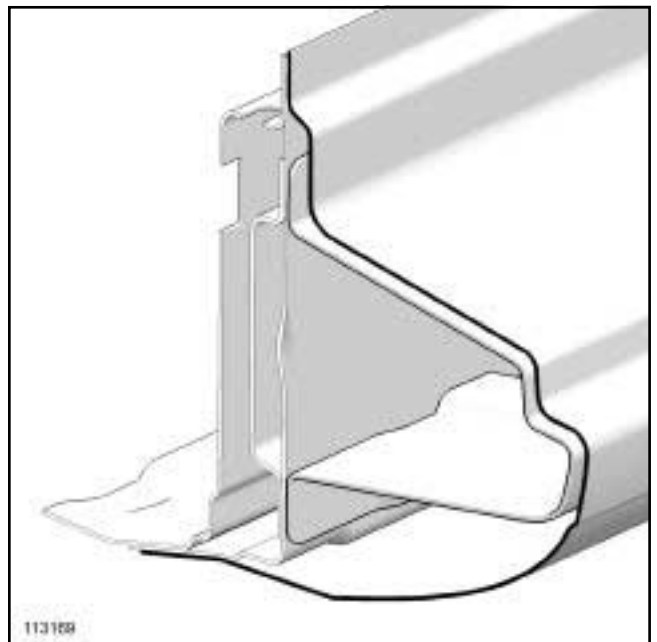
113236

Сечение J



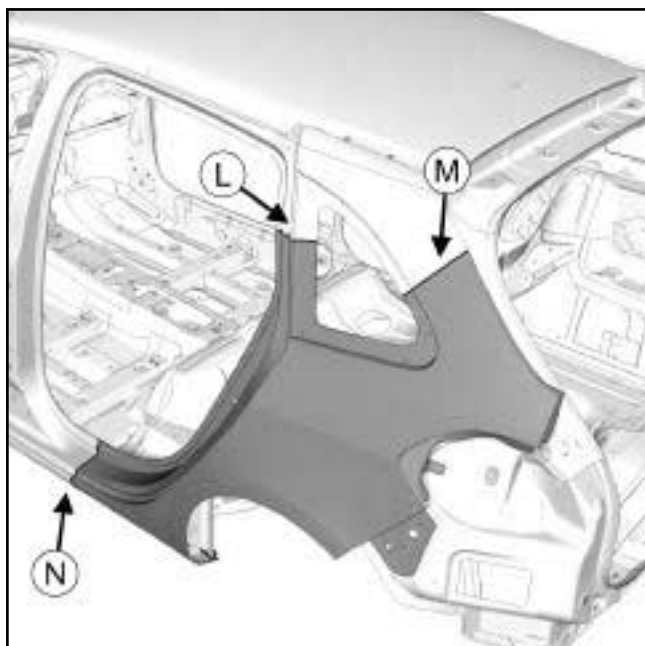
113237

Сечение K



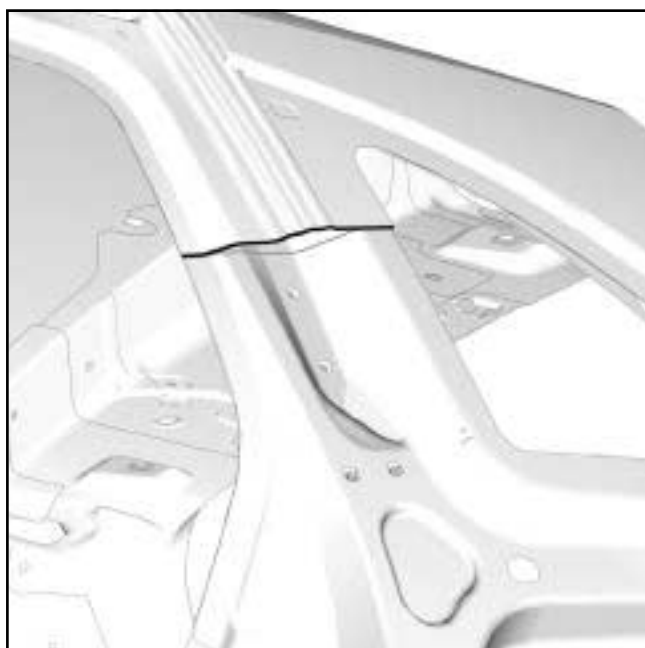
113169

K85



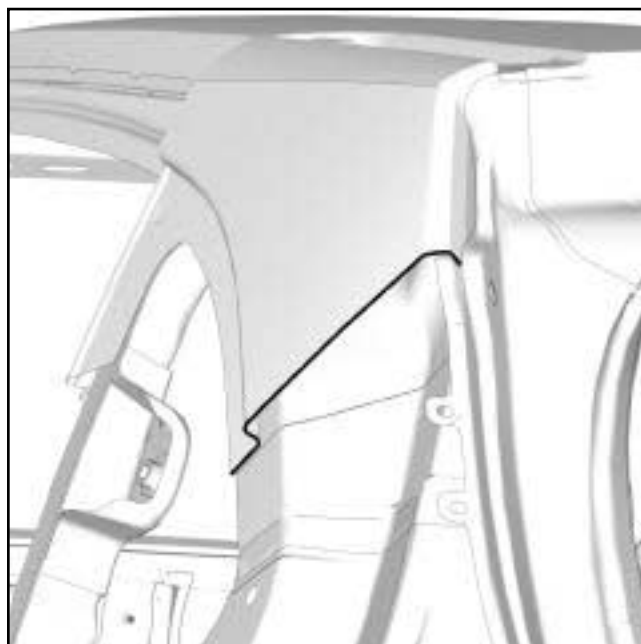
126716

Сечение L



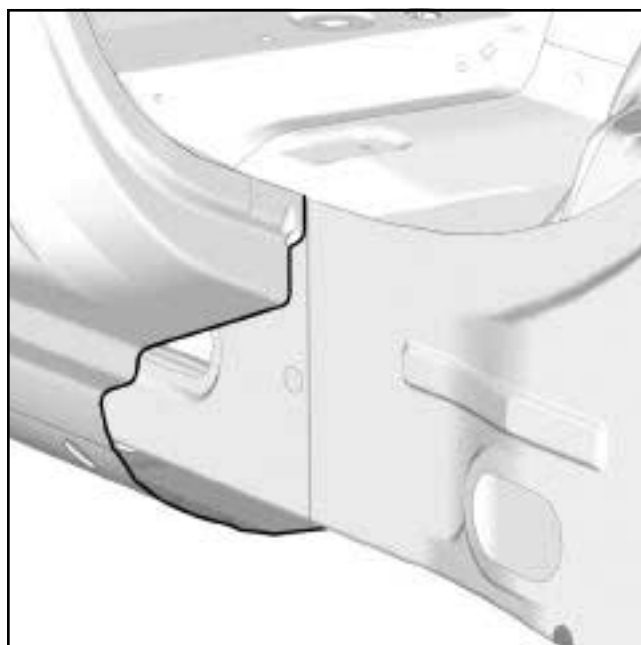
126718

Сечение M



126717

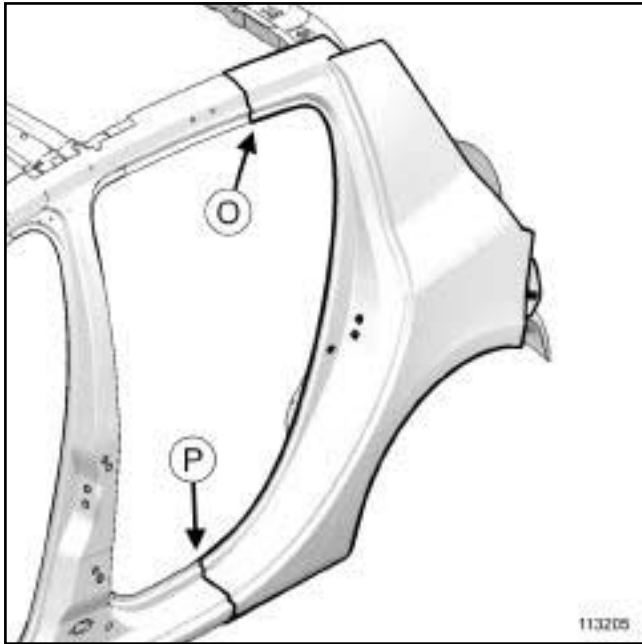
Сечение N



126720

2 - Полная замена

B85



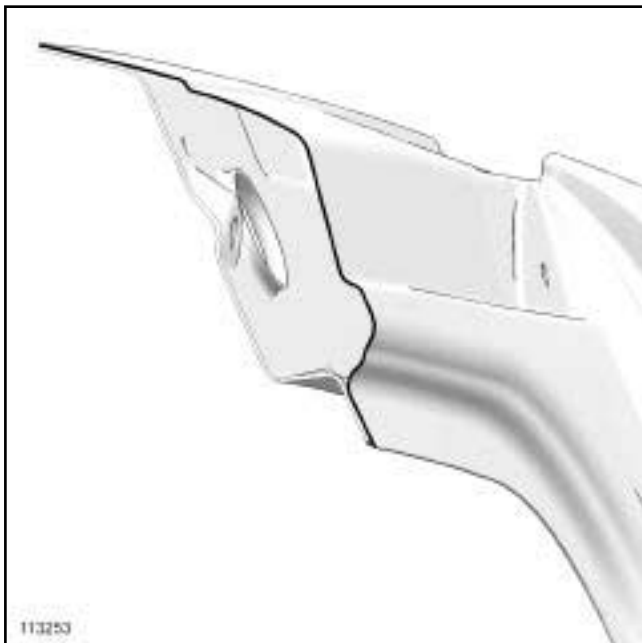
113205

Сечение P



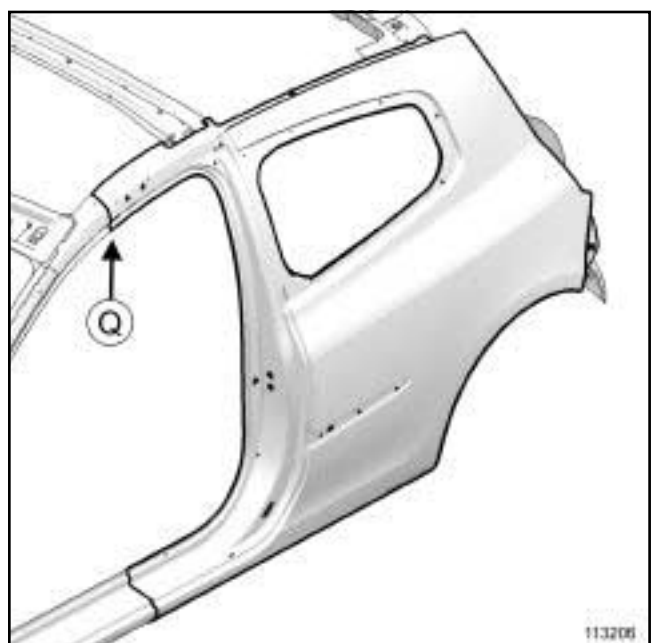
113018

Сечение O



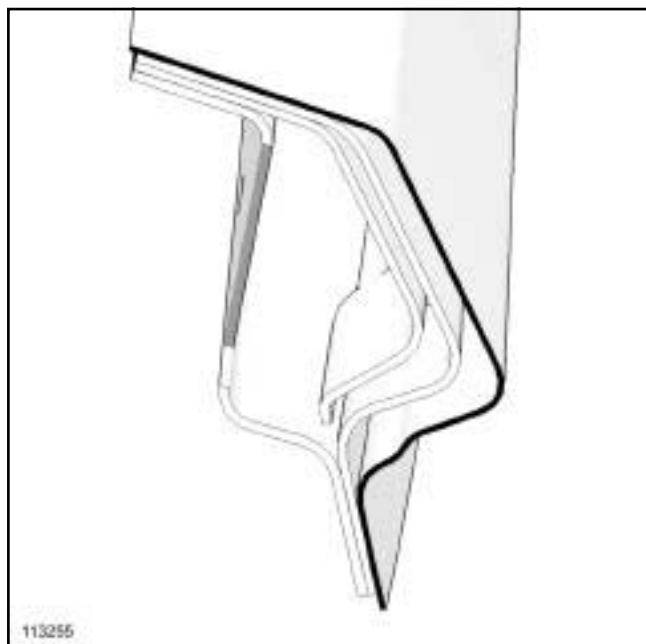
113253

C85 или S85



113206

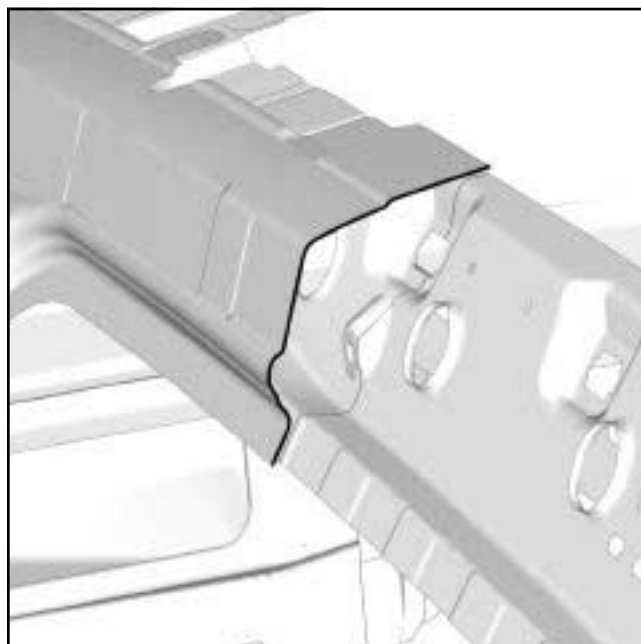
Сечение Q



113255

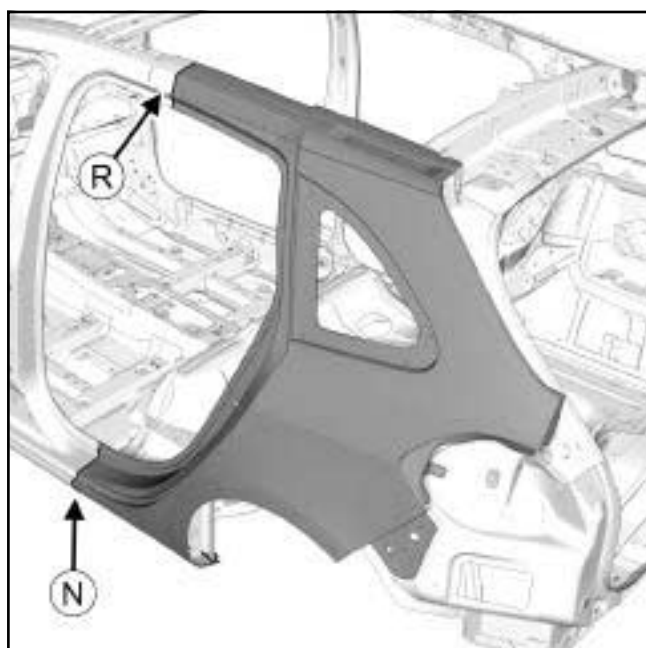
113255

Сечение R



126719

K85



126715

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. **Руководство по ремонту 400**).

Примечание:

Подробные указания по сварным соединениям см. **Руководство по ремонту 400**.

Примечание:

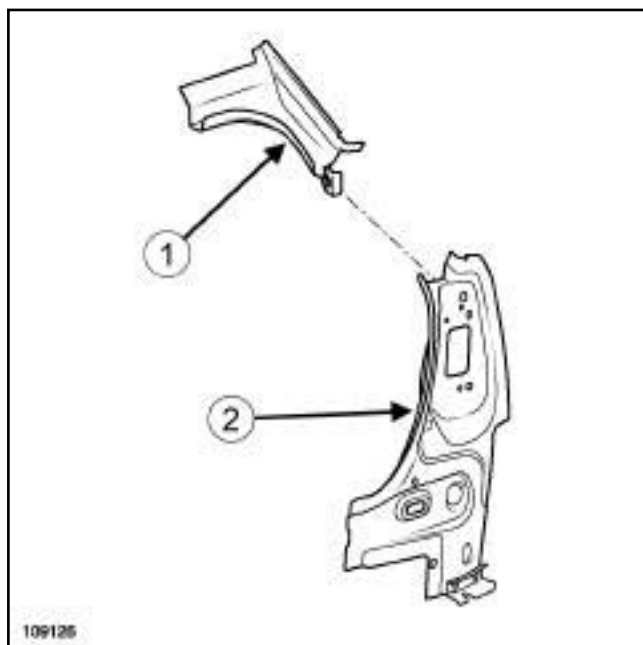
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



109126

В состав данной детали входят два элемента:

- желоб панели заднего крыла (1) ,
- панель крепления заднего фонаря (2) .

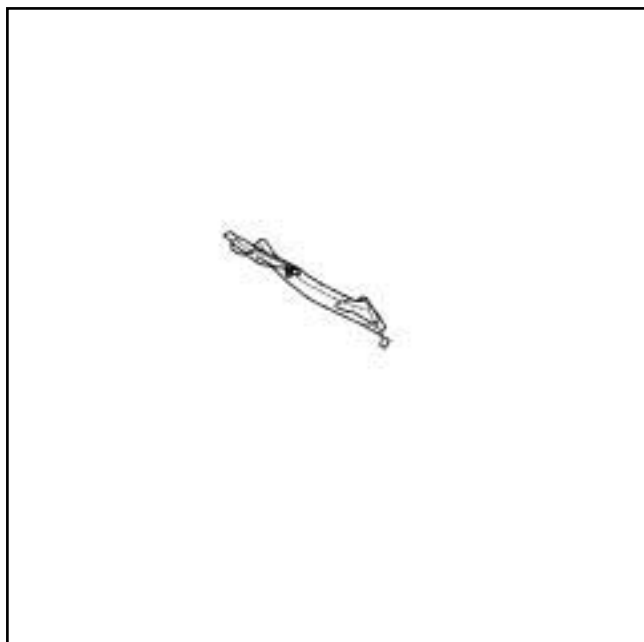
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Желоб панели заднего крыла: Описание

44А

К85

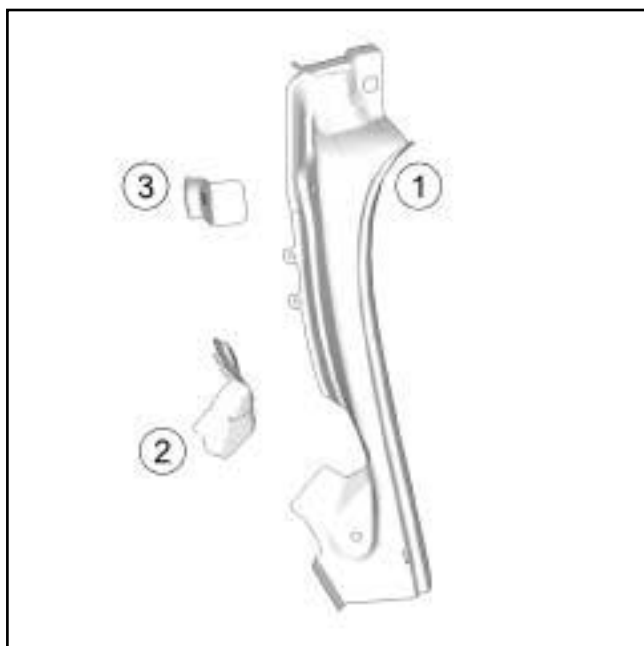


126789

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- полной заменой.

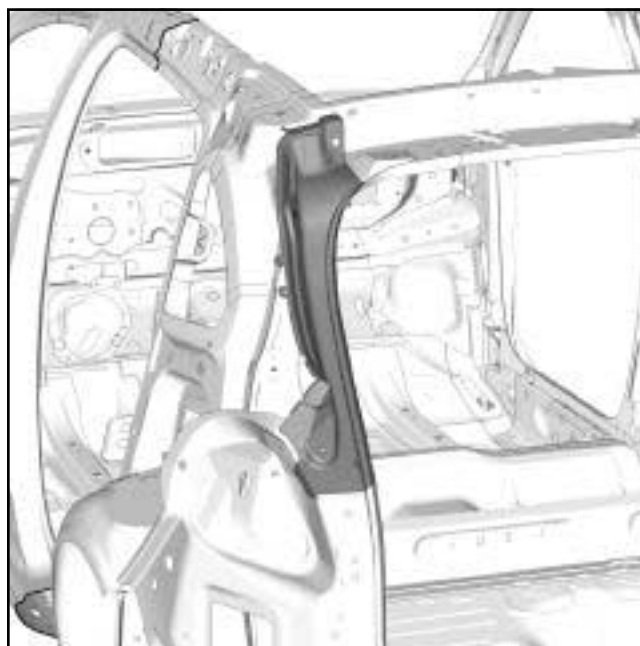
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



126721

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Верхний задний боковой желоб	Мякая сталь	0,95
(2)	Накладка верхнего заднего бокового желоба	Мякая сталь	0,95
(3)	Усилитель крепления газонакопленного упора	Мякая сталь	2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



126722

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

ВНИМАНИЕ

Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

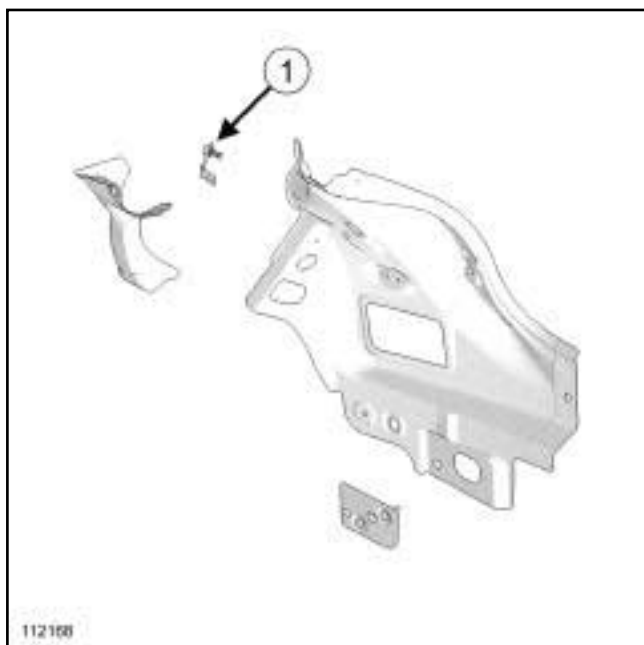
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по выполнению специального соединения см.

(Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения)

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112168

В запасные части шаровая головка (1) газонаполненного типа поставляется приваренной к кронштейну фонаря.

ВНИМАНИЕ

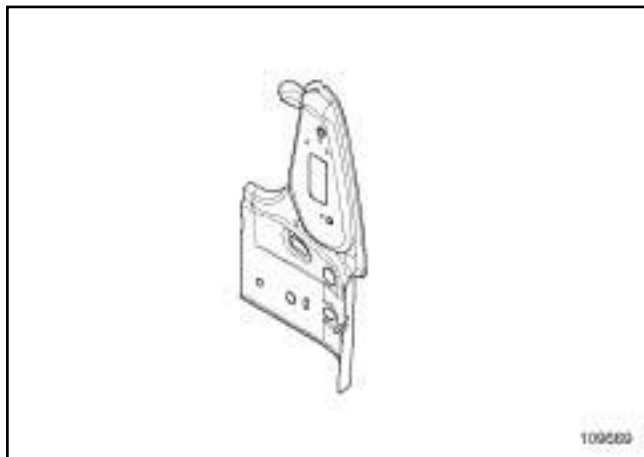
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения приведены в **Руководстве по ремонту 400, в главе 40А, Общие сведения.**

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



109669

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как панель крепления заднего фонаря.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные положения по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения.**)



113267

В85 или С85 или S85

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой по соединениям деталей: для выполнения данной операции требуется заменить панели задка,
- полной заменой: для выполнения данной операции требуется заменить панели заднего крыла.

К85

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: для выполнения данной операции требуется заменить панели заднего крыла.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В85 или С85 или S85



112168

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(2)	Кронштейн заднего фонаря	-	0,85
(3)	Верхний боковой желоб	-	0,95
(4)	Пластина энергопоглощающего элемента	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(5)	Усилитель крепления газонакопленного упора	-	2

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Крепление задних фонарей: Описание

44A

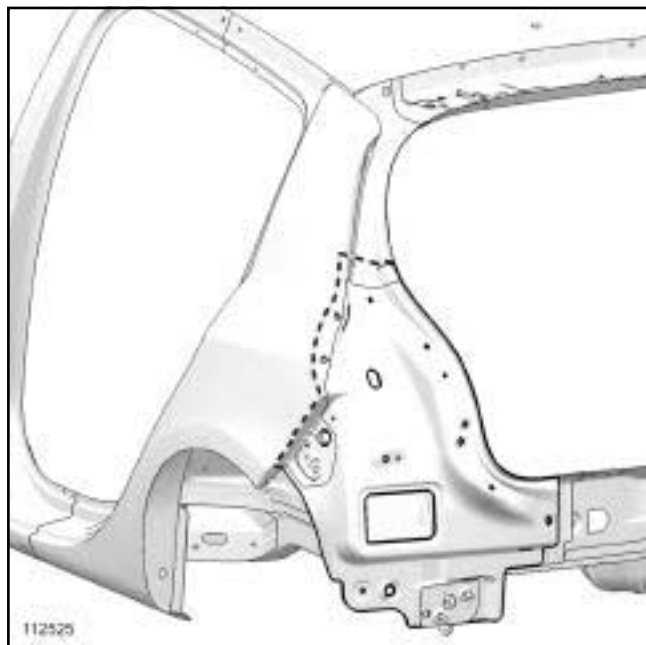
К85

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Кронштейн заднего фонаря	Мягкая сталь	0,85

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена по соединениям деталей

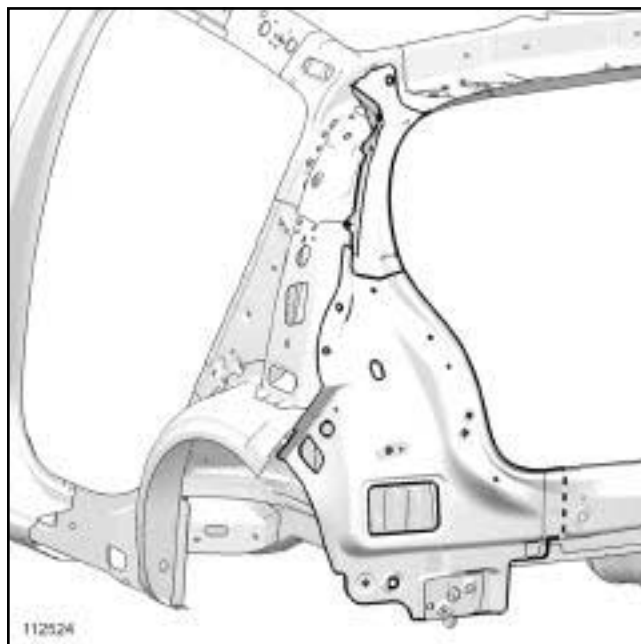
В85 или С85 или S85



112525

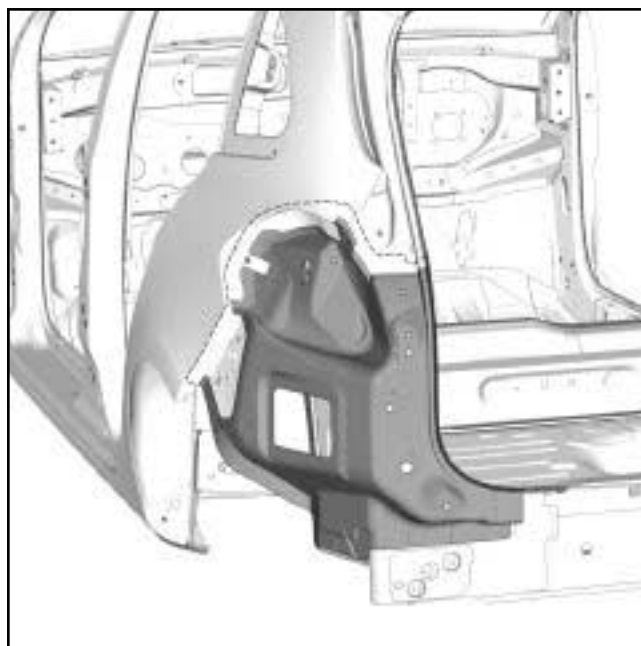
2 - Полная замена

В85 или С85 или S85



112524

К85



126723

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

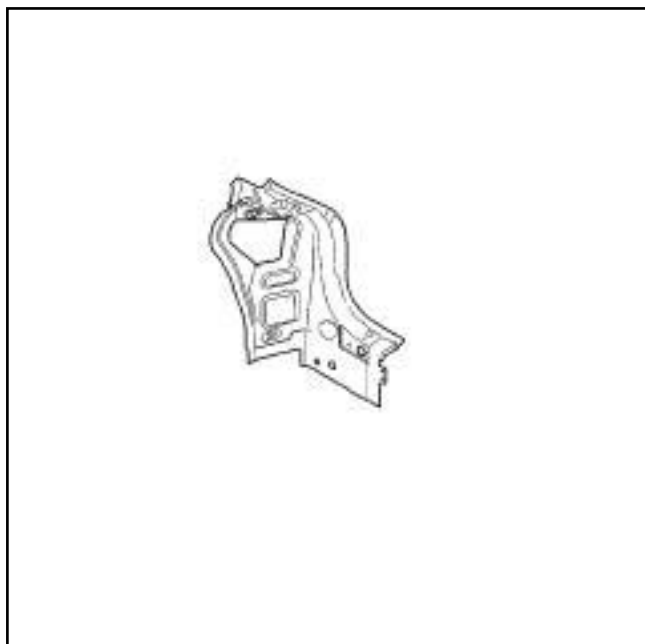
Крепление задних фонарей: Описание

44A

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. **Руководство по ремонту 400**).

В85 или С85 или S85

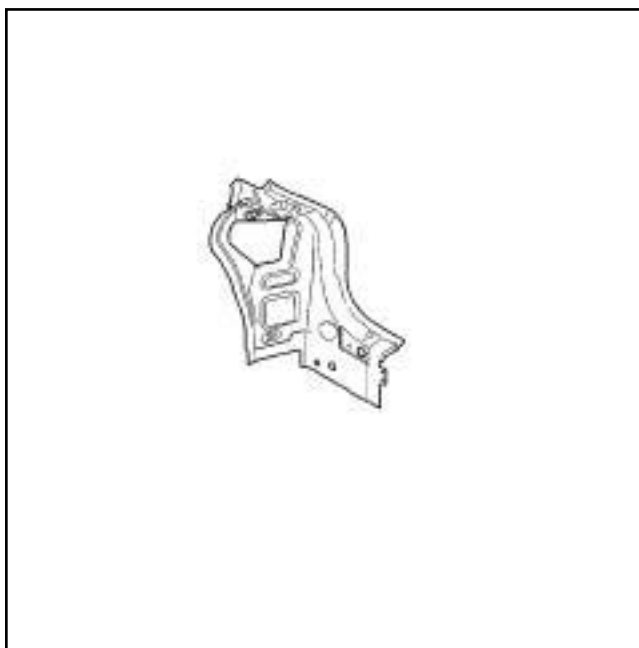


126787

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой: для выполнения данной операции требуется заменить панели задка,
- полной заменой: для выполнения данной операции требуется заменить панели заднего крыла.

К85



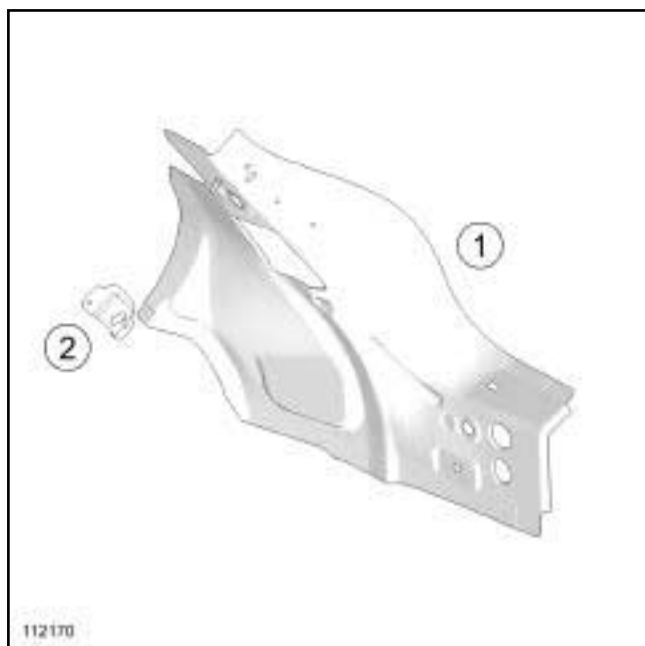
126787

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: для выполнения данной операции требуется заменить панели заднего крыла.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B85 или C85 или S85



112170

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель крепления фонаря	-	0,85
(2)	Кронштейн крепления задней полки	-	1

K85



126724

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(3)	Внутренняя панель крепления фонаря	Мягкая сталь	0,85
(4)	Пластина энергопоглощающего элемента	Сталь со сверхвысоким пределом упругости	2

ВНИМАНИЕ

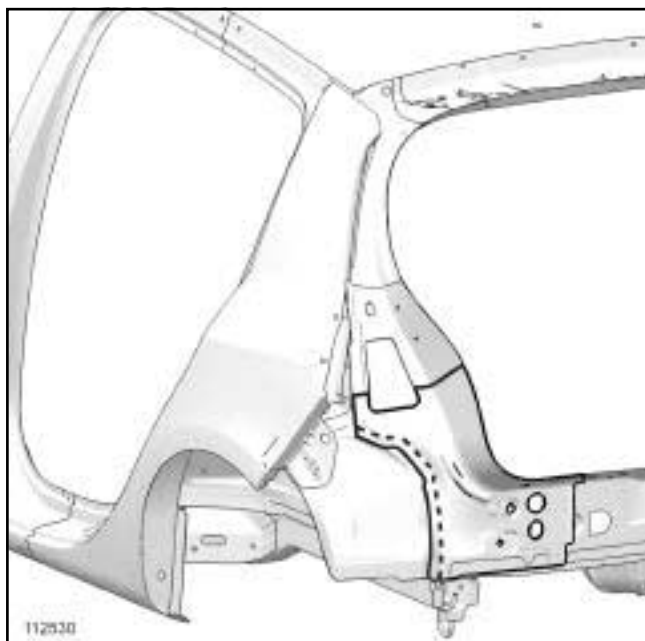
Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена

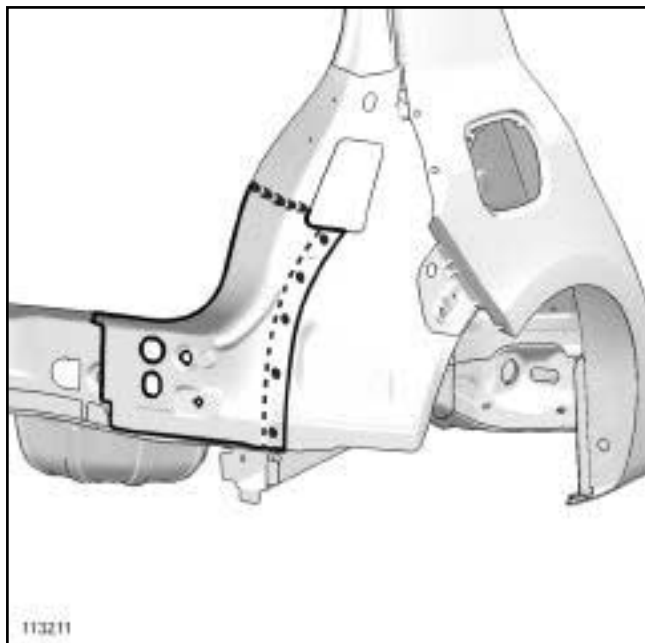
В85 или С85 или S85

Работы, производимые с левой стороны автомобиля



112530

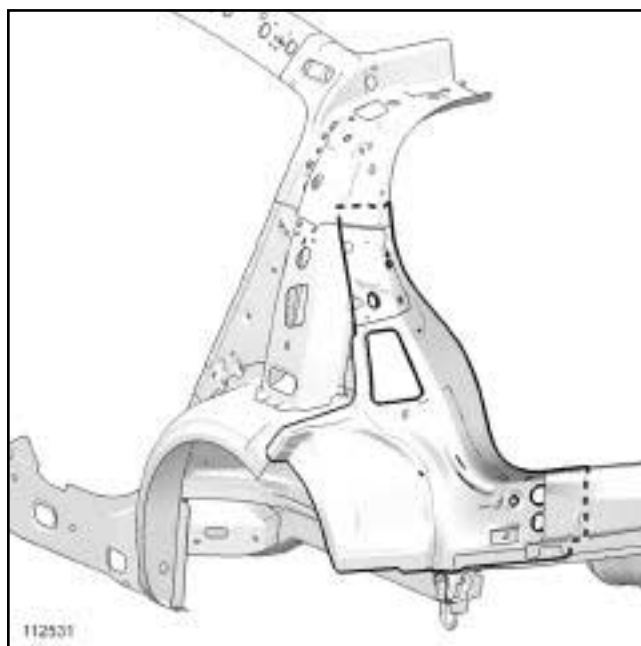
Работы, производимые с правой стороны автомобиля



113211

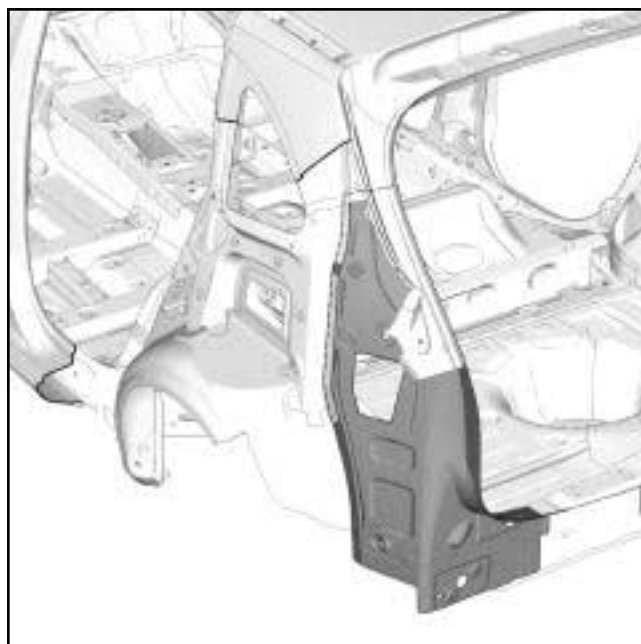
2 - Полная замена

В85 или С85 или S85



112531

К85

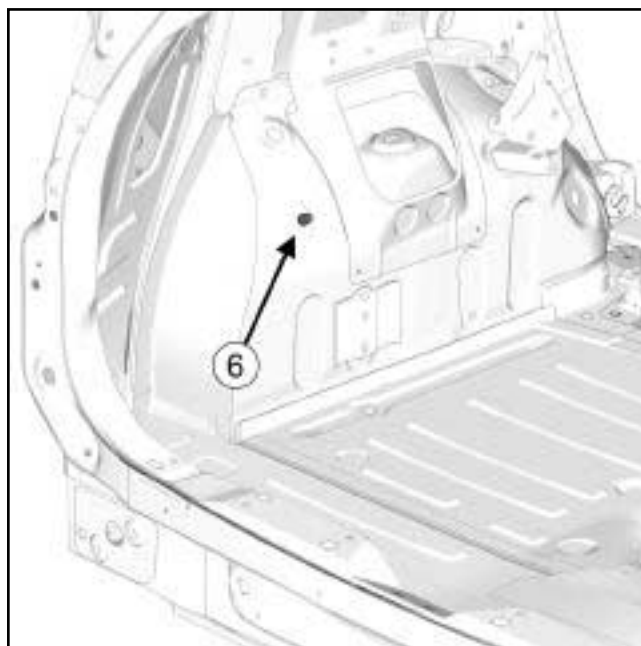


126725



126726

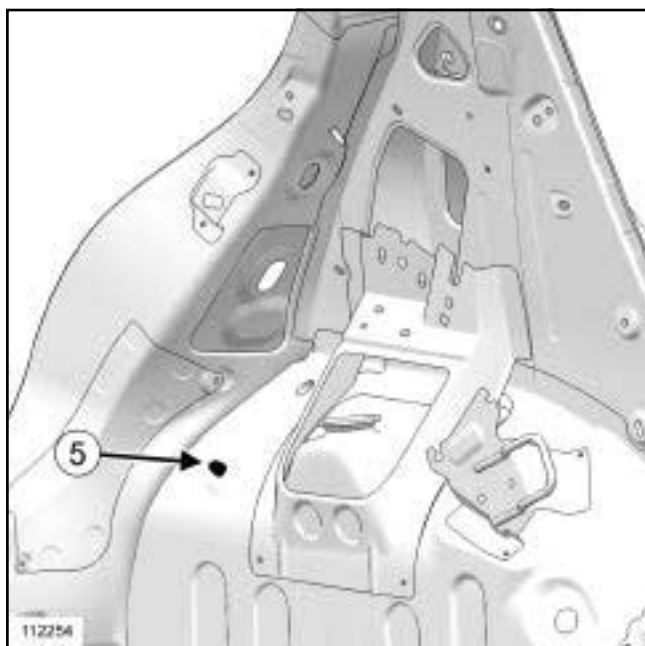
K85



126698

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

B85 или C85 или S85



112254

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного агрегата как можно ближе к месту сварки (см. **Руководство по ремонту 400**).

В85 или С85

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

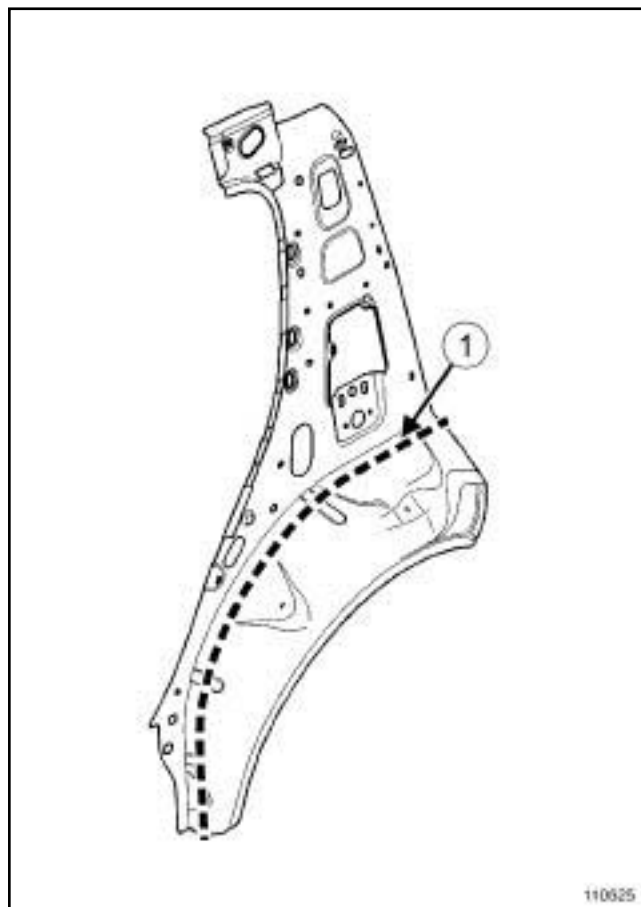
I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



113248

Особенность данной детали состоит в том, что она образуется путем отделения от внутренней панели задней стойки кузова для получения наружной задней колесной арки.

II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110625

110625

Линией (1) показано место, где может быть выполнен разрез для частичной замены детали.

III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

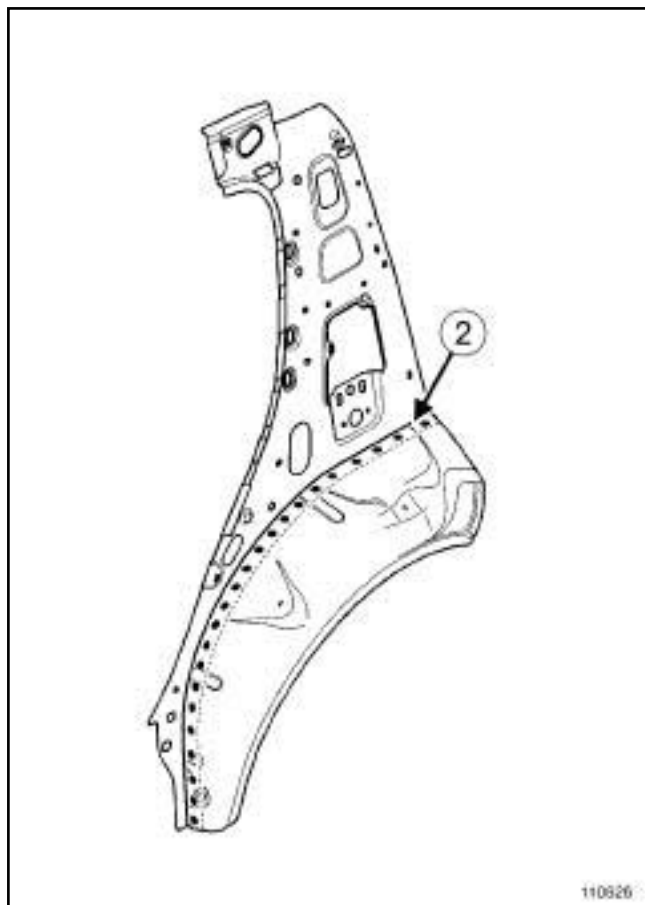
Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

ВНИМАНИЕ

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

В85 или С85



110626

110626

Линией (2) на рисунке показана частичная замена и соединение внахлест электрозаклепками через равные интервалы.

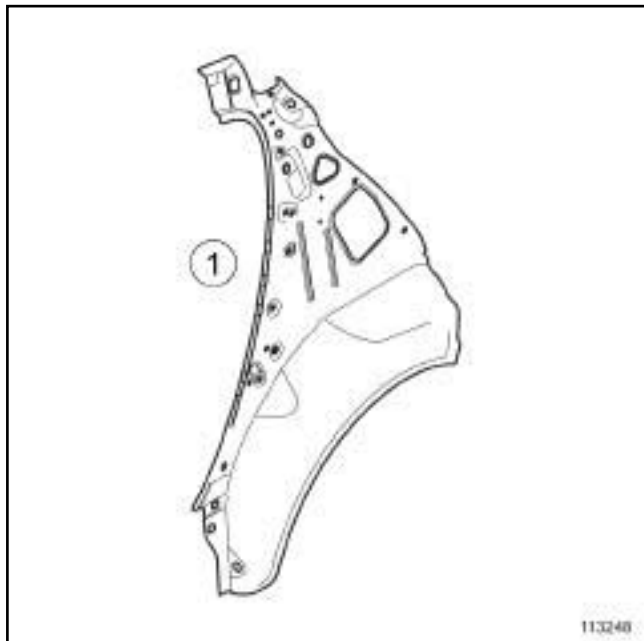
ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Наружная задняя колесная арка: Описание

44A

В85 или С85 или К85 или S85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ E3 LEISURE или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA1 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA2 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA3 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA4 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA5 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EAG

В85



Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- частичной заменой

С85 или S85



Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- частичной заменой

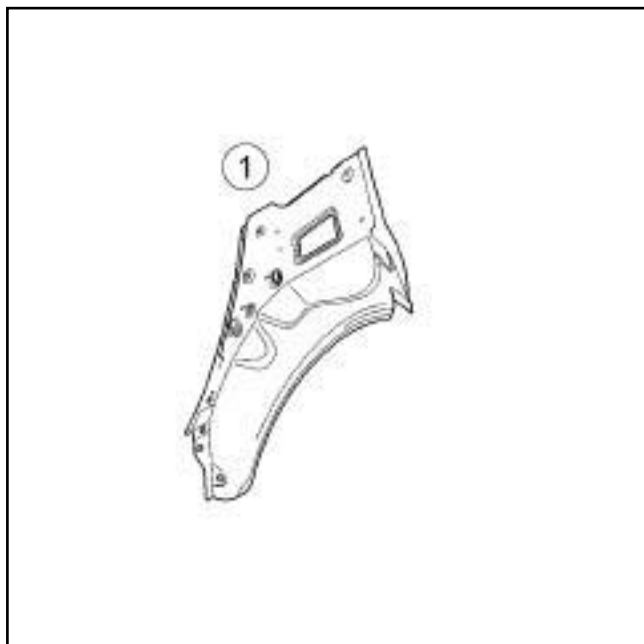
ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Наружная задняя колесная арка: Описание

44А

В85 или С85 или К85 или S85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ E3 LEISURE или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA1 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA2 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA3 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA4 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA5 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EAG

К85



126788

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель задней стойки кузова	Мягкая сталь	0,65

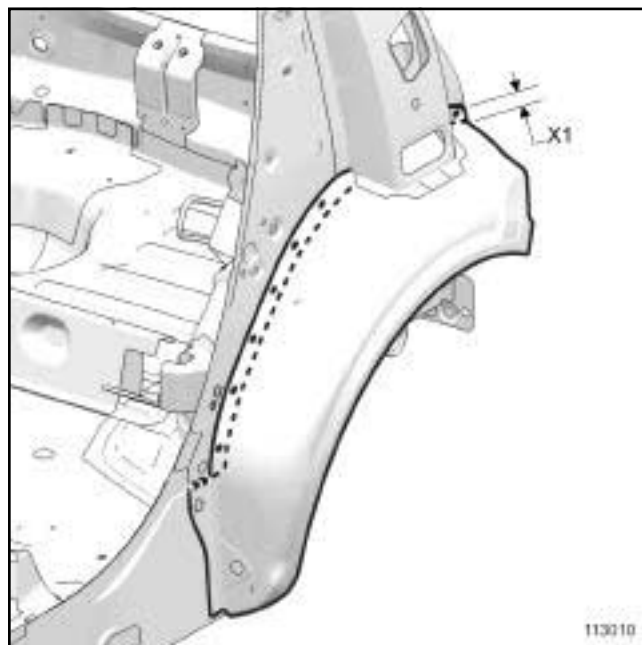
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. **Руководство по ремонту 400**).

1 - Частичная замена

В85



113010

(X1) = 15 мм

Выполните разрез с внутренней стороны колесной арки, чтобы не повредить расположенный рядом усилитель.

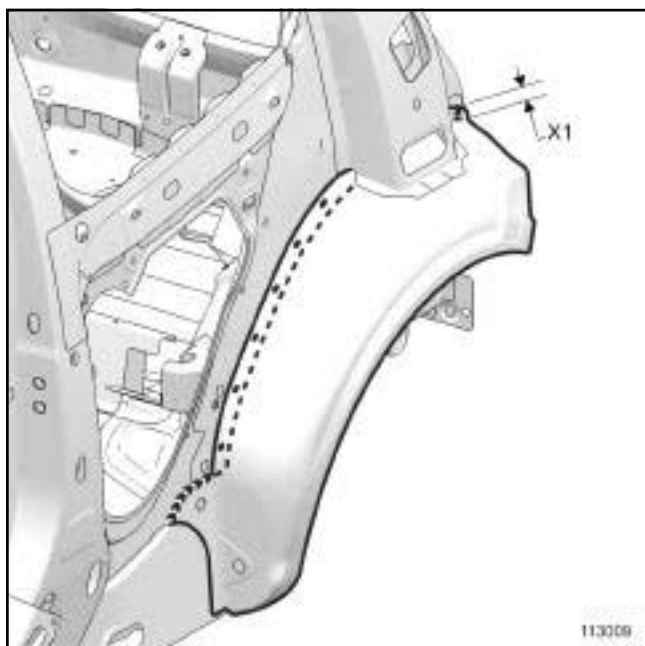
ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Наружная задняя колесная арка: Описание

44A

В85 или С85 или К85 или S85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ E3 LEISURE или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA1 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA2 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA3 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA4 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA5 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EAG

С85 или S85

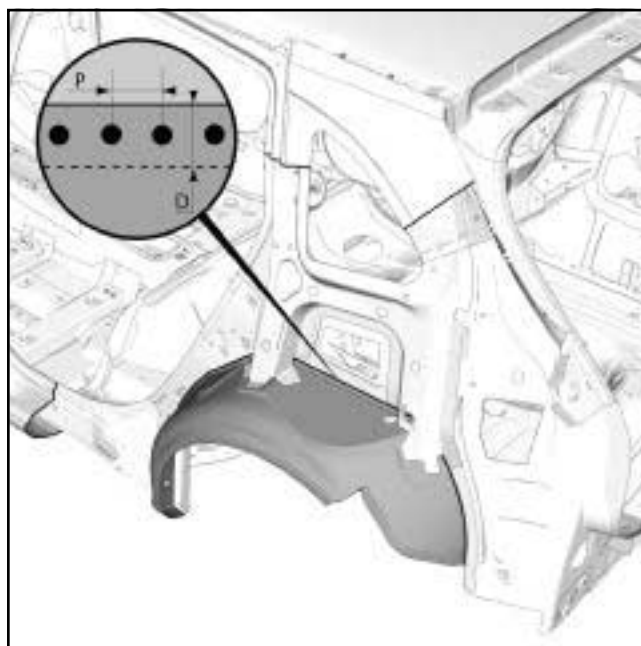


113009

(X1) = 15 мм

Выполните разрез с внутренней стороны колесной арки, чтобы не повредить расположенный рядом усилитель.

К85



126728

P = шаг

D = пройденное расстояние

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

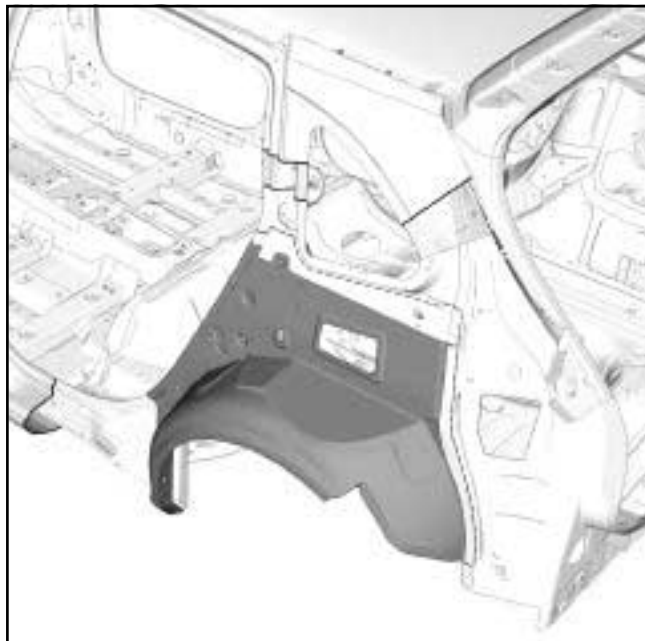
Наружная задняя колесная арка: Описание

44A

В85 или С85 или К85 или S85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ Е3 LEISURE или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ ЕА1 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ ЕА2 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ ЕА3 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ ЕА4 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ ЕА5 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ ЕА6

2 - Полная замена

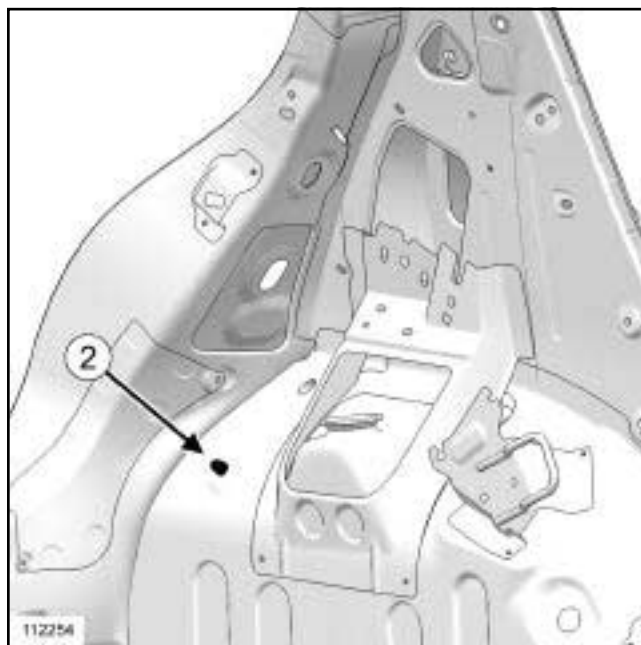
К85



126727

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

В85 или С85 или S85



112254

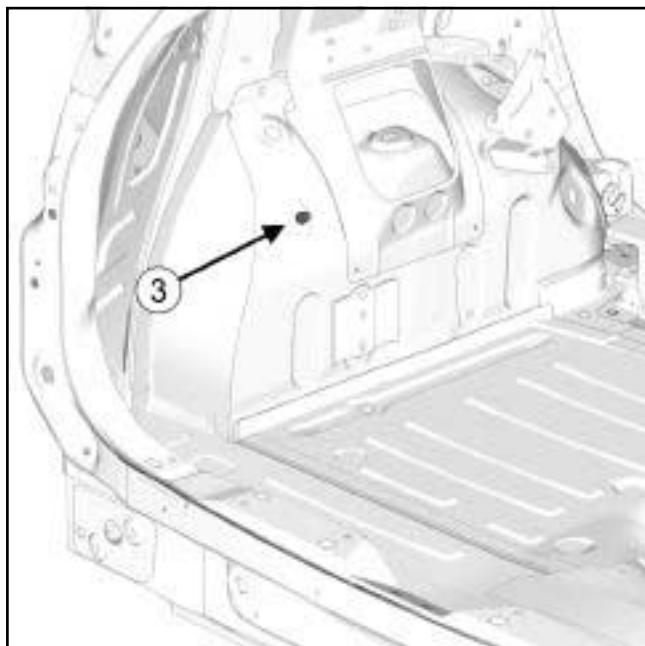
ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Наружная задняя колесная арка: Описание

44A

В85 или С85 или К85 или S85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ E3 LEISURE или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA1 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA2 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA3 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA4 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA5 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EAG

К85



126698

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного агрегата как можно ближе к месту сварки (см. **Руководство по ремонту 400**).

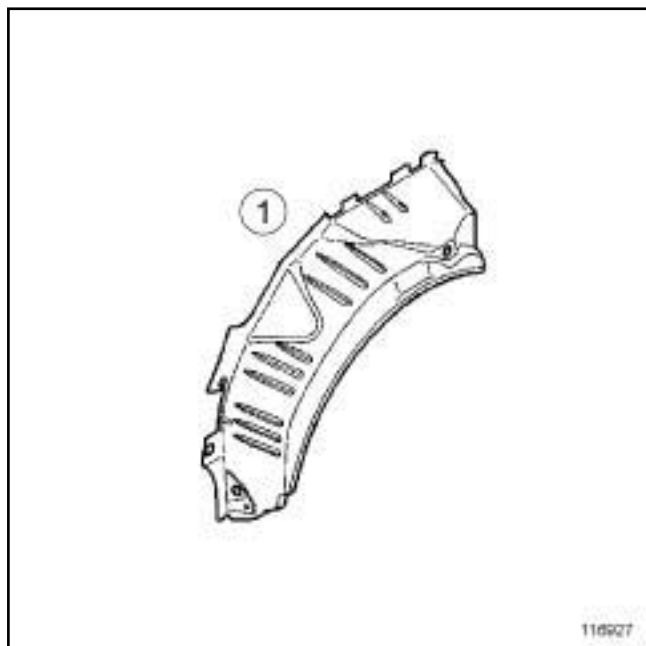
ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Наружная задняя колесная арка: Описание

44А

С85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ ЕАС или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ SPORT

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



116927
116927

ВНИМАНИЕ

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

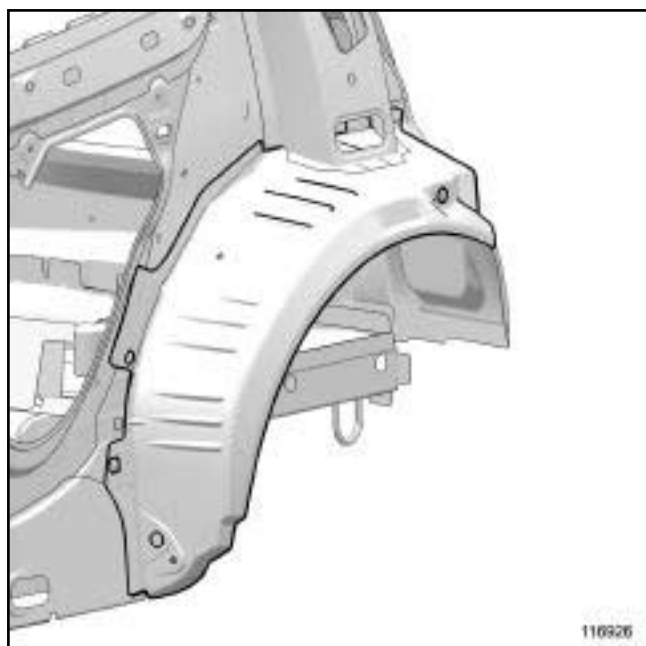
Особенности конструкции наружной задней колесной арки

Для замены данной детали в запчасти поставляются только наружные задние колесные арки без шпилек крепления задних подкрылков.

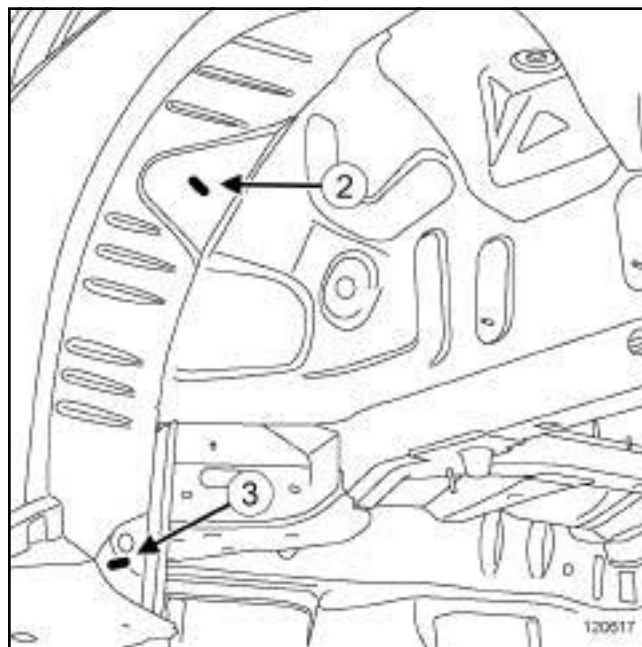
Обязательно установите шпильки на запчасть (см. **Руководство по ремонту 400, Основные правила кузовного ремонта, глава 40А, Общие сведения, Резьбовое соединение с приваренной шпилькой: Ремонт**) или (см. **Руководство по ремонту 400, Основные правила кузовного ремонта, глава 40А, Общие сведения, Резьбовое соединение с обжатием: Установка**).

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Наружная задняя колесная арка	Мягкая сталь	0,65

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



116926
116926



120617
120617

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Наружная задняя колесная арка: Описание

44A

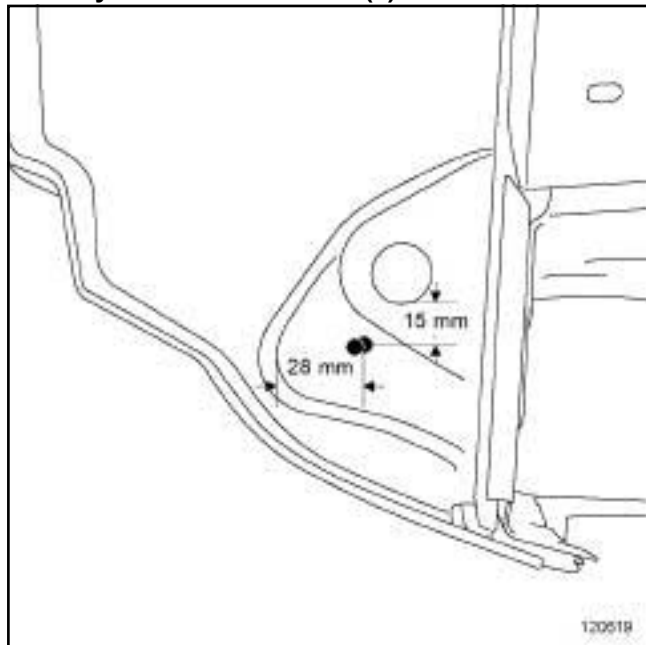
С85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ ЕАС или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ SPORT

Схема установки шпильки (2)



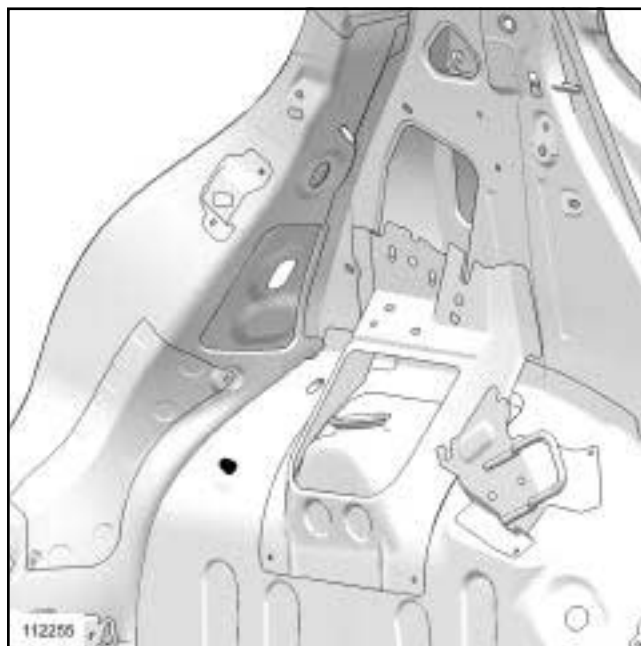
120618

Схема установки шпильки (3)



120619

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



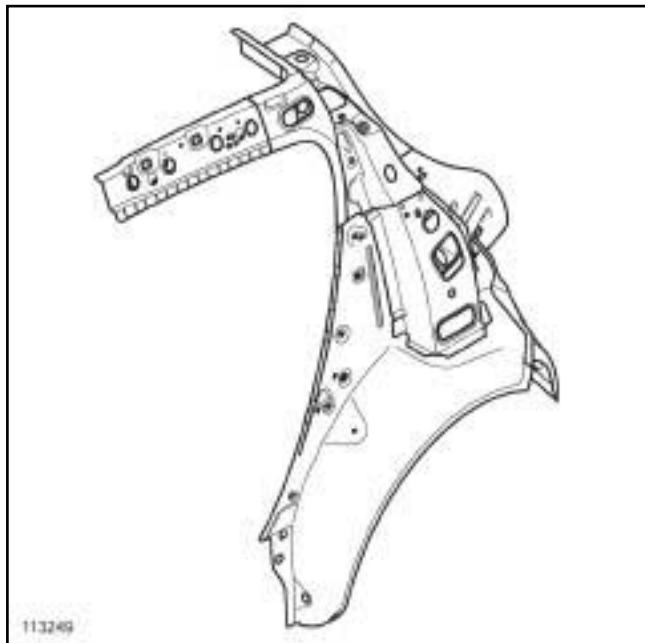
112255

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

B85



113249

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

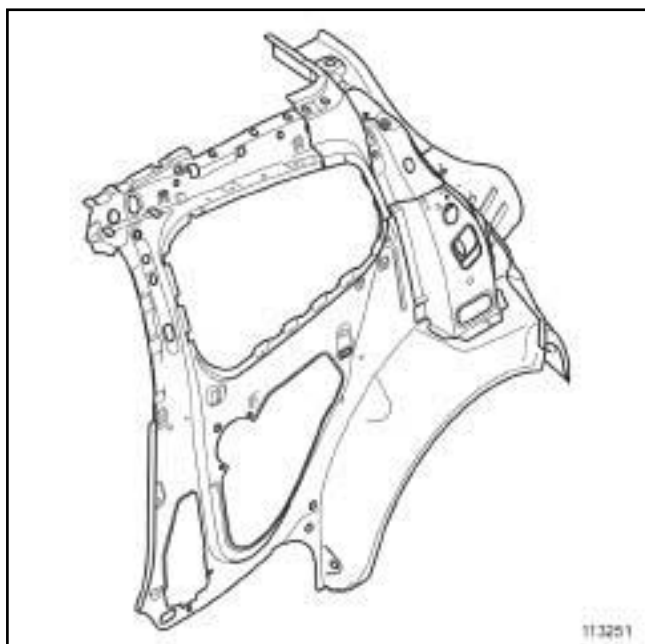
- частичной заменой: данная операция является дополнительной к замене усилителя средней стойки,
- полной заменой.

K85

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

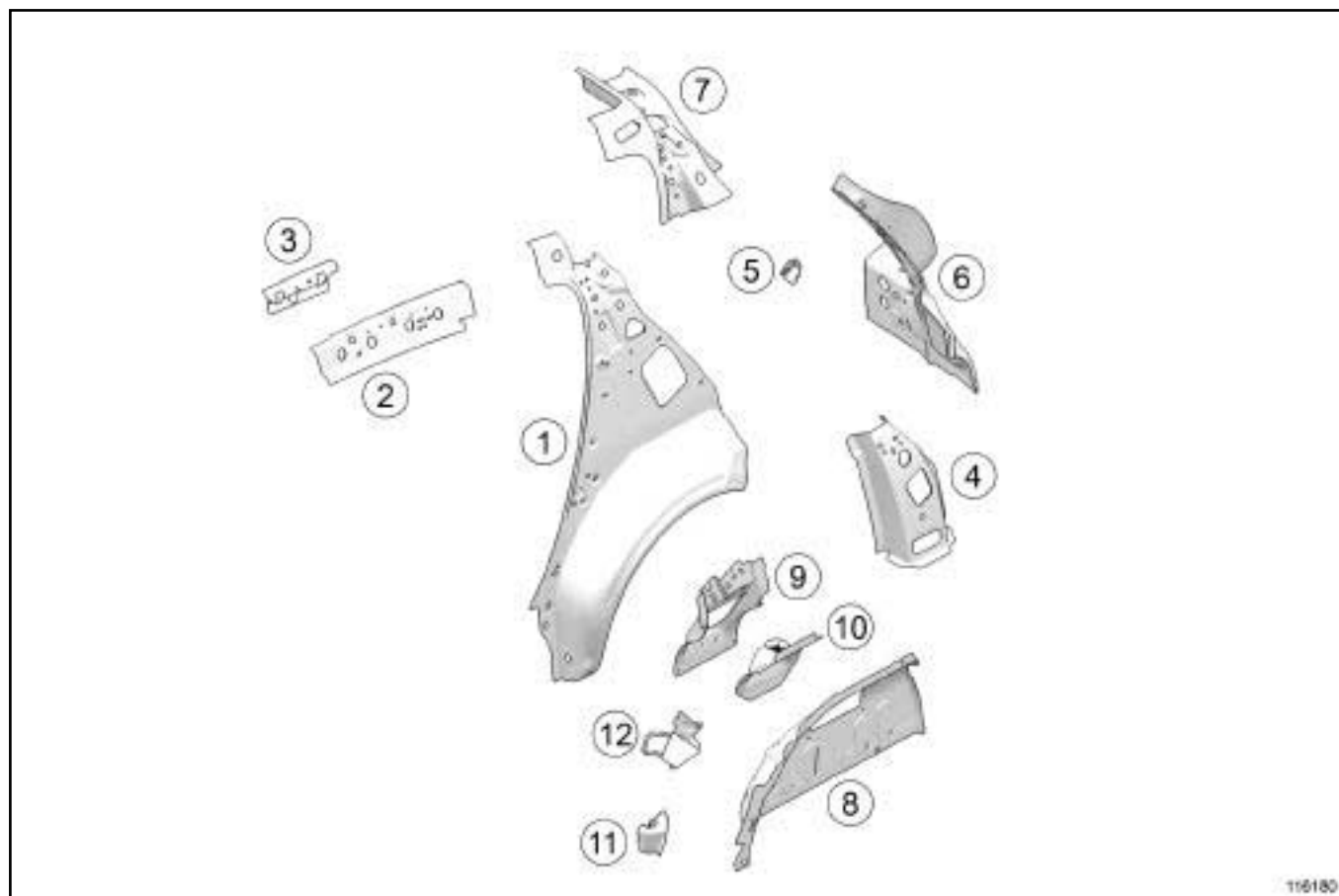
C85 или S85



113251

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B85



116180

116180

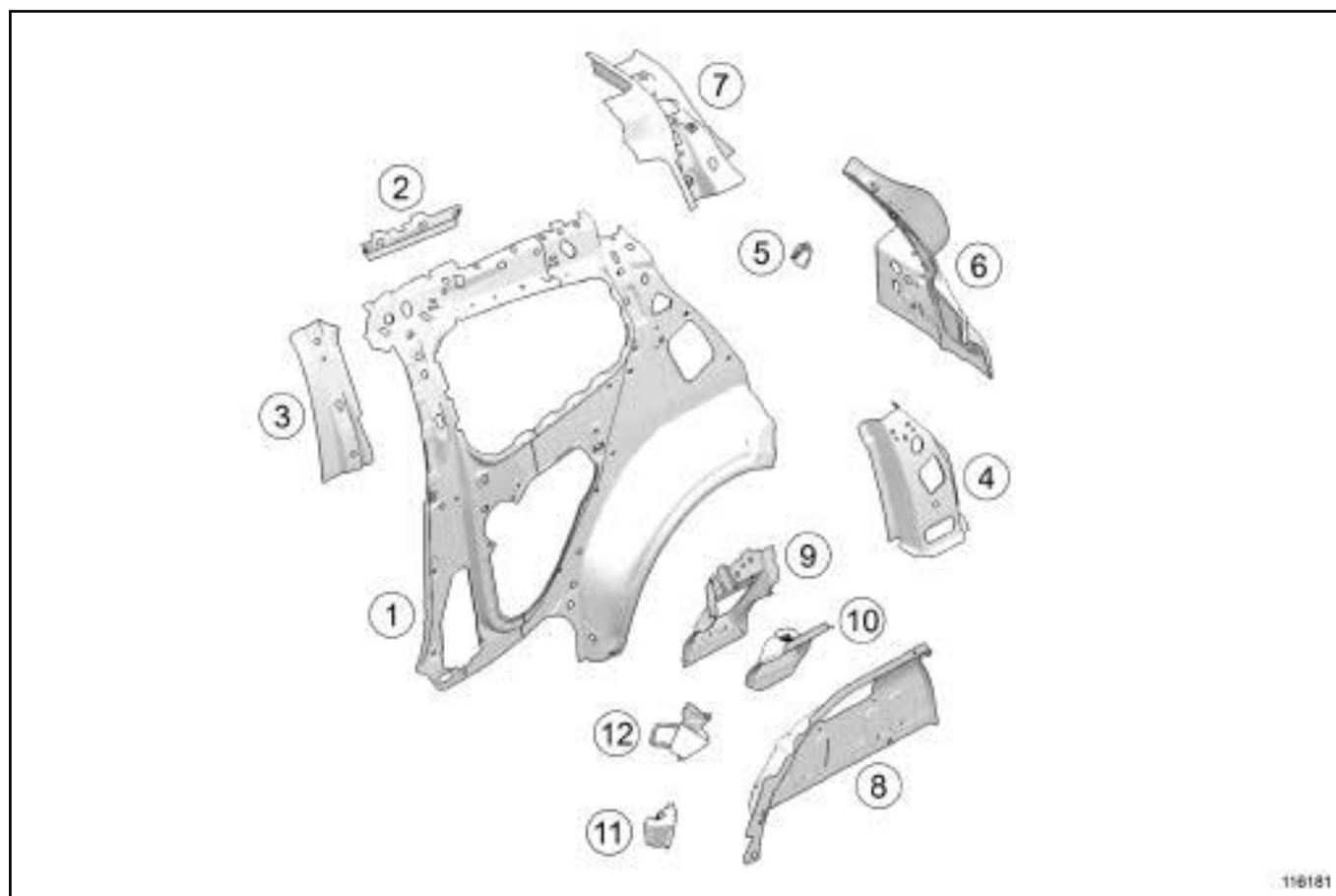
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель задней стойки кузова	Мягкая сталь	0,65
(2)	Задний внутренний продольный профиль к р а я крыши	Мягкая сталь	0,95
(3)	Отражатель задней подушки безопасности	Мягкая сталь	0,95
(4)	Усилитель задней стойки кузова	Мягкая сталь	0,7

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(5)	Кронштейн крепления задней полки	Мягкая сталь	1
(6)	Внутренняя панель крепления фонаря	Мягкая сталь	0,85
(7)	Задний усилитель верхней части задней стойки	Мягкая сталь	1,2
(8)	Внутренняя задняя колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	0,75

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(9)	Соединительный угольник амортизатора	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(10)	Кронштейн опорной чашки амортизаторной стойки	Сталь с высоким пределом упругости	2
(11)	Кронштейн петли спинки заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(12)	Усилитель крепления спинки заднего сиденья	Мягкая сталь	2



C85 или S85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ E3 LEISURE или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA1 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA2 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA3 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA4 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA5 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EAG



116181

116181

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель задней стойки кузова	Мягкая сталь	0,65
(2)	Отражатель задней подушки безопасности	Мягкая сталь	0,95
(3)	Верхний усилитель	Сталь с высоким пределом упругости	1,4

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(4)	Усилитель задней с тойки кузова	Мягкая сталь	0,7
(5)	Кронштейн крепления задней полки	Мягкая сталь	1
(6)	Внутренняя панель крепления фонаря	Мягкая сталь	0,85

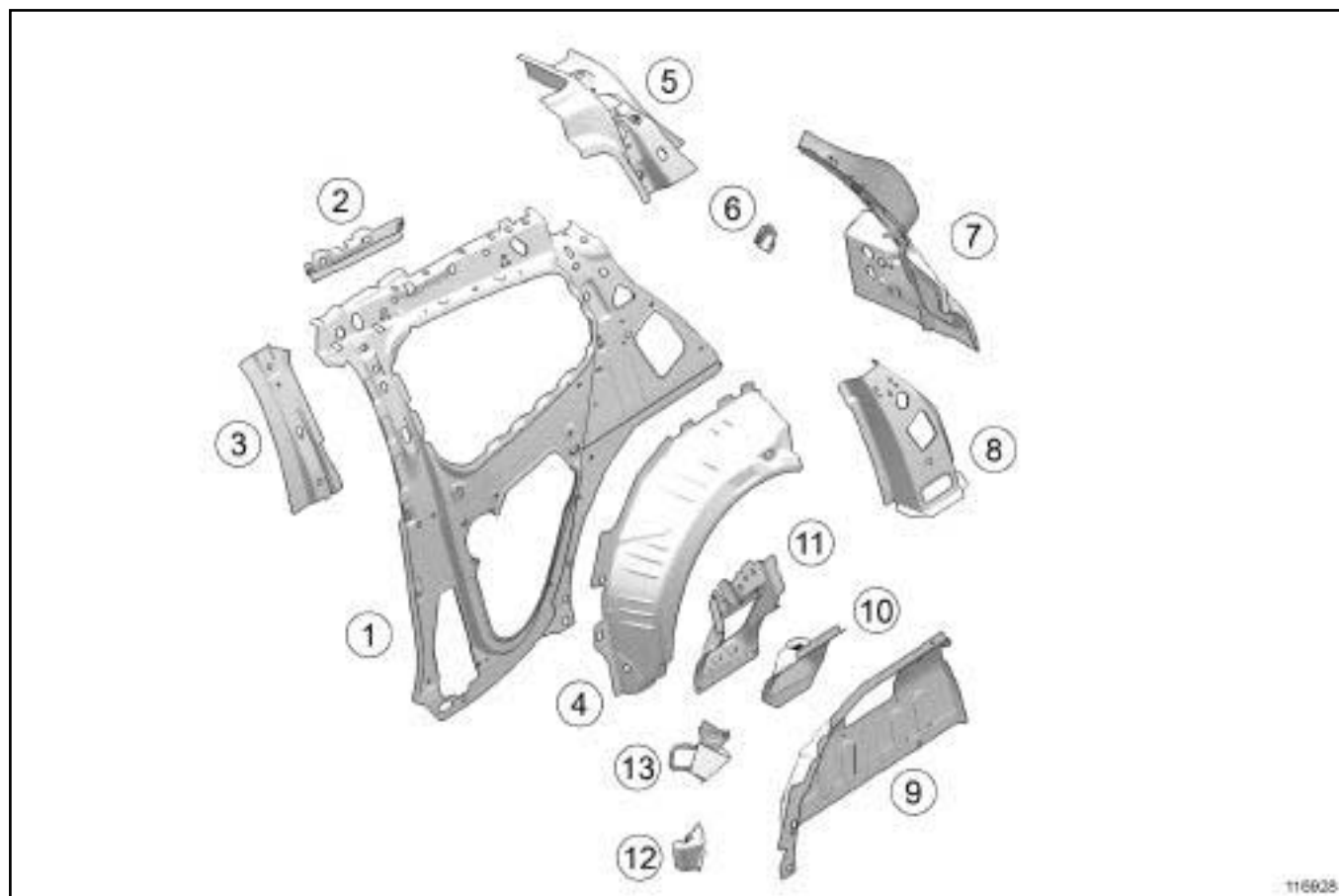
ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание

44A

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(7)	Задний усилитель верхней части задней стойки	Мягкая сталь	1,2
(8)	Внутренняя задняя колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	0,75
(9)	Соединительный угольник амортизатора	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(10)	Кронштейн опорной чашки амортизаторной стойки	Сталь с высоким пределом упругости	2
(11)	Кронштейн петли спинки заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(12)	Усилитель крепления спинки заднего сиденья	Мягкая сталь	2

C85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ ЕАС или
УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ SPORT



116928

116928

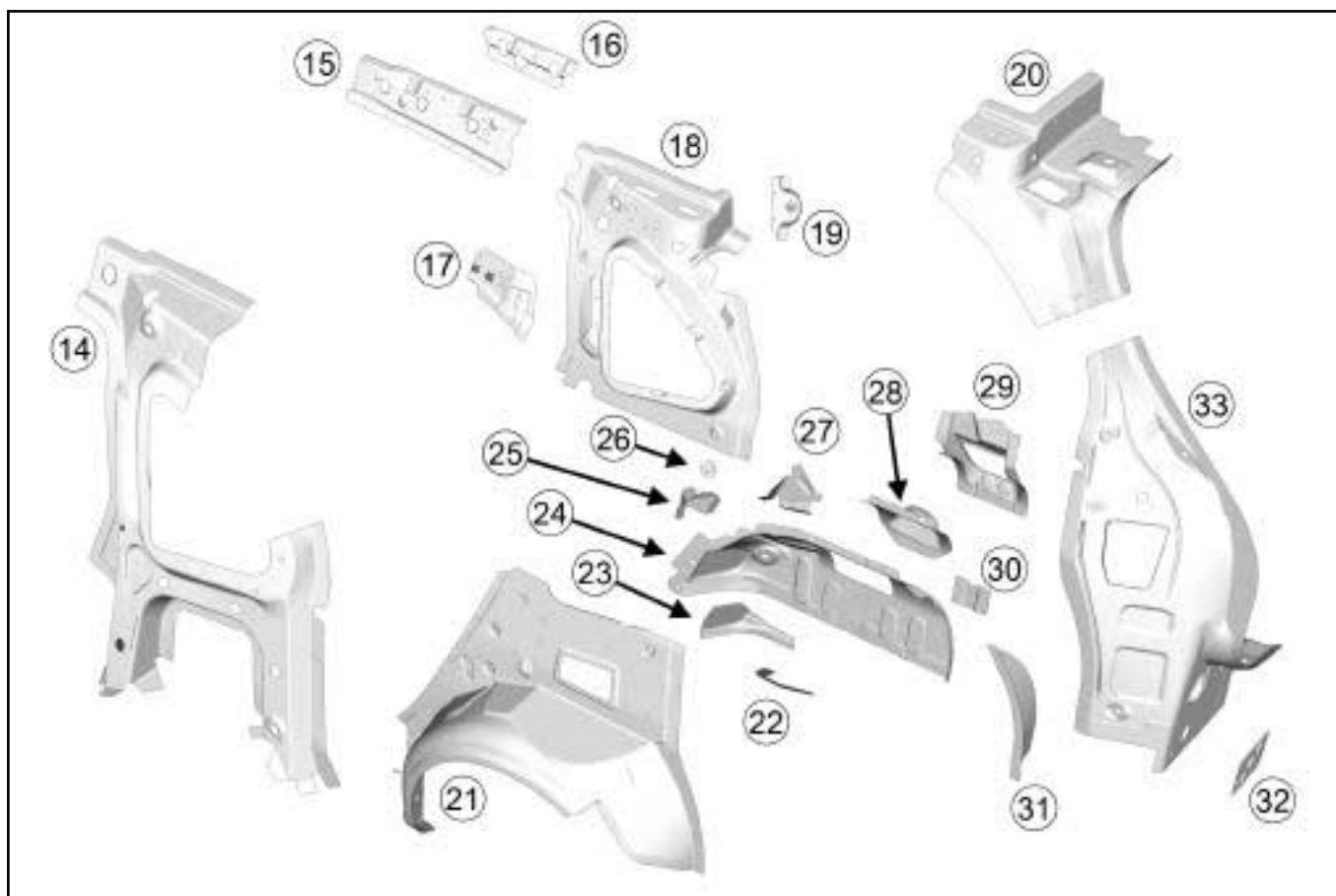
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель задней стойки кузова	Мягкая сталь	0,65
(2)	Отражатель задней подушки безопасности	Мягкая сталь	0,95
(3)	Верхний усилитель	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(4)	Наружная колесная арка	Мягкая сталь	0,65

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(5)	Задний усилитель верхней части задней стойки	Мягкая сталь	1,2
(6)	Кронштейн крепления задней полки	Мягкая сталь	1
(7)	Внутренняя панель крепления фонаря	Мягкая сталь	0,85
(8)	Усилитель задней стойки кузова	Мягкая сталь	0,7

Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(9)	Внутренняя задняя колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	0,75
(10)	Кронштейн опорной чашки амортизаторной стойки	Сталь с высоким пределом упругости	2
(11)	Соединительный угольник амортизатора	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(12)	Кронштейн петли спинки заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(13)	Усилитель крепления спинки заднего сиденья	Мягкая сталь	2

К85



126730

Позиция	Материал	Наименование	Толщина, мм
(14)	Усилитель левой задней стойки	Мякая сталь	1,2
(15)	Внутренний продольный профиль края крыши	Мякая сталь	0,95
(16)	Дефлектор подушки безопасности	Мякая сталь	0,95
(17)	Крепление поперечины для удержания багажа	Мякая сталь	1,2

Позиция	Материал	Наименование	Толщина, мм
(18)	Внутренняя панель задней стойки кузова	Мякая сталь	0,6
(19)	Усилитель крепления направляющей ремня безопасности	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(20)	Верхний задний усилитель боковины		
(21)	Наружная колесная арка	Мякая сталь	0,67

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя внутренняя панель боковины кузова: Описание

44А

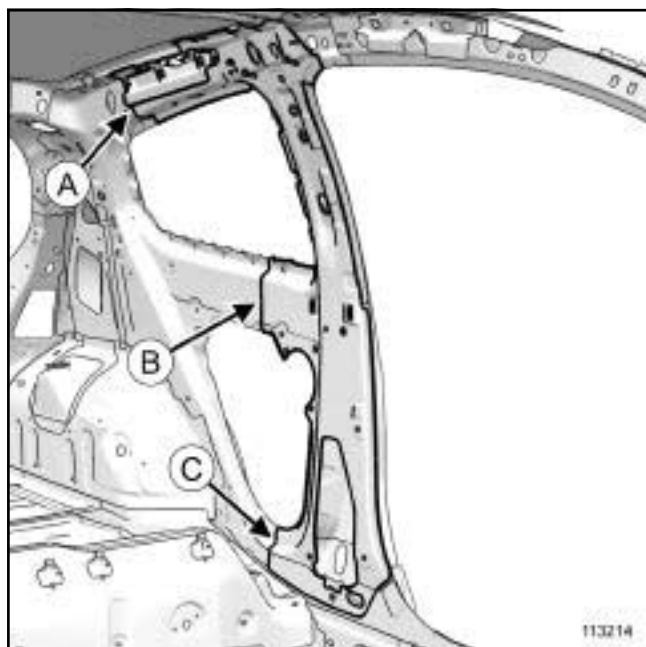
Позиция	Материал	Наименование	Толщина, мм
(22)	Усилительная накладка крепления спинки сиденья		
(23)	Наружный усилитель колесной арки	Мякая сталь	1
(24)	Внутренняя колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	0,75
(25)	Кронштейн петли спинки левого сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(26)	Крючок фиксации спинки сиденья	Сталь с очень высоким пределом упругости	3
(27)	Усилитель крепления спинки сиденья	Мякая сталь	2
(28)	Кронштейн чаши амортизатора	Сталь с высоким пределом упругости	2

Позиция	Материал	Наименование	Толщина, мм
(29)	Соединительный угольник амортизатора	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(30)	Усилитель съемного пола	Мякая сталь	1
(31)	Накладка колесной арки	Мякая сталь	1
(32)	Пластина энергопоглощающего элемента	Сталь со сверхвысоким пределом упругости	2
(33)	Внутренняя панель крепления фонаря	Мякая сталь	0,85

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

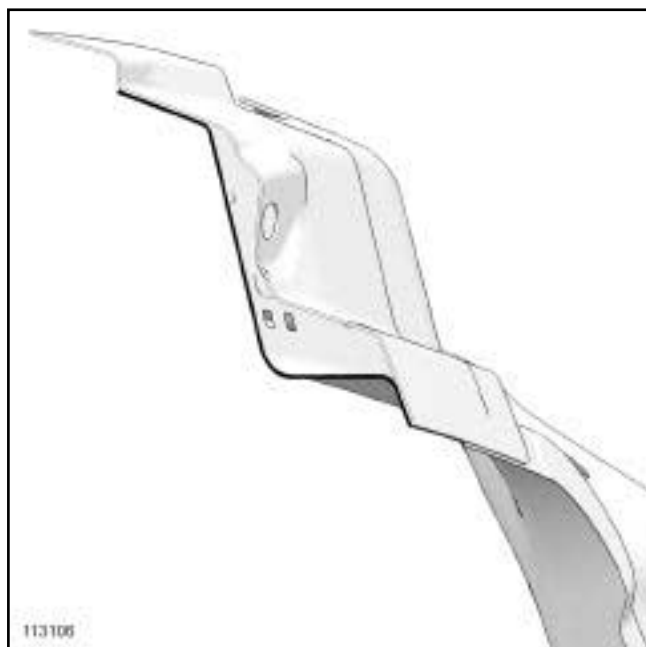
1 - Частичная замена

С85 или S85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ E3 LEISURE или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA1 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA2 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA3 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA4 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA5 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA6



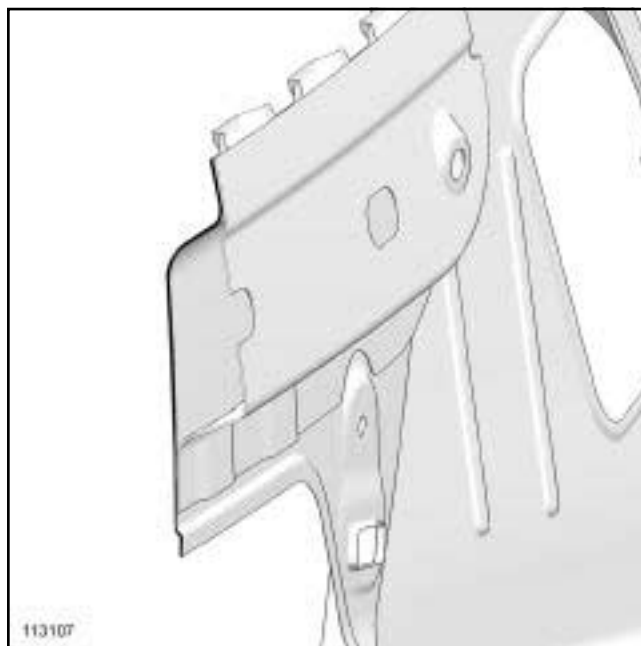
113214

Сечение А



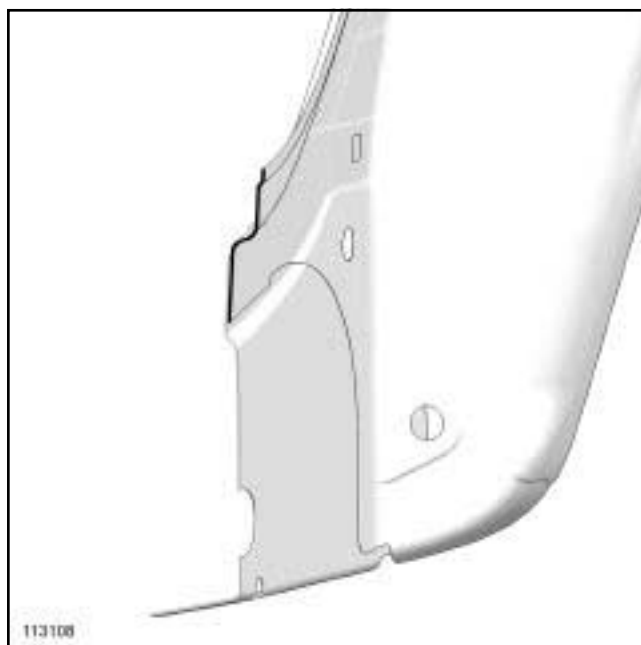
113106

Сечение В



113107

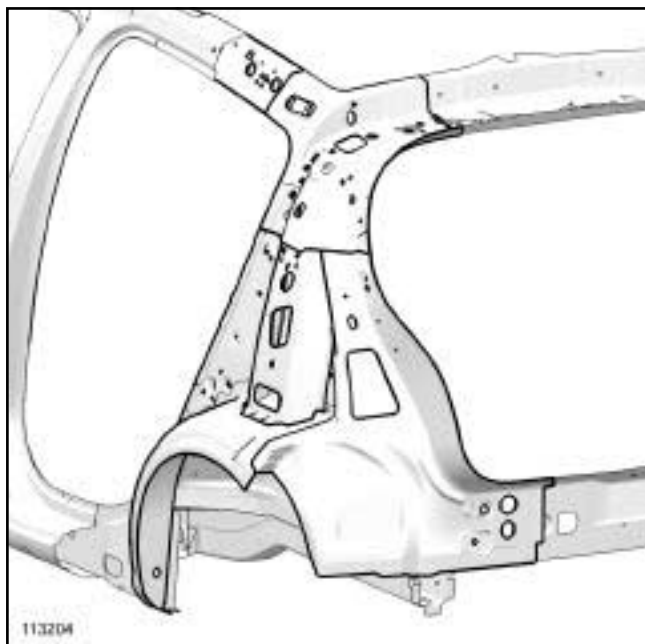
Сечение С



113108

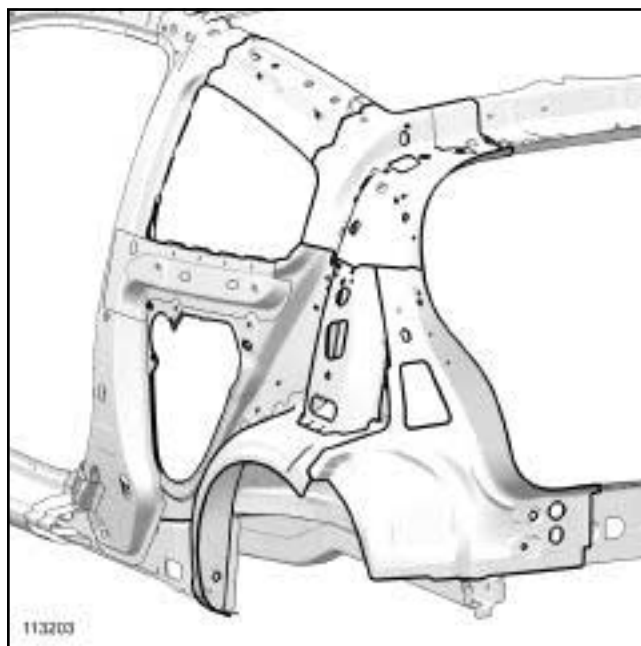
2 - Полная замена

B85



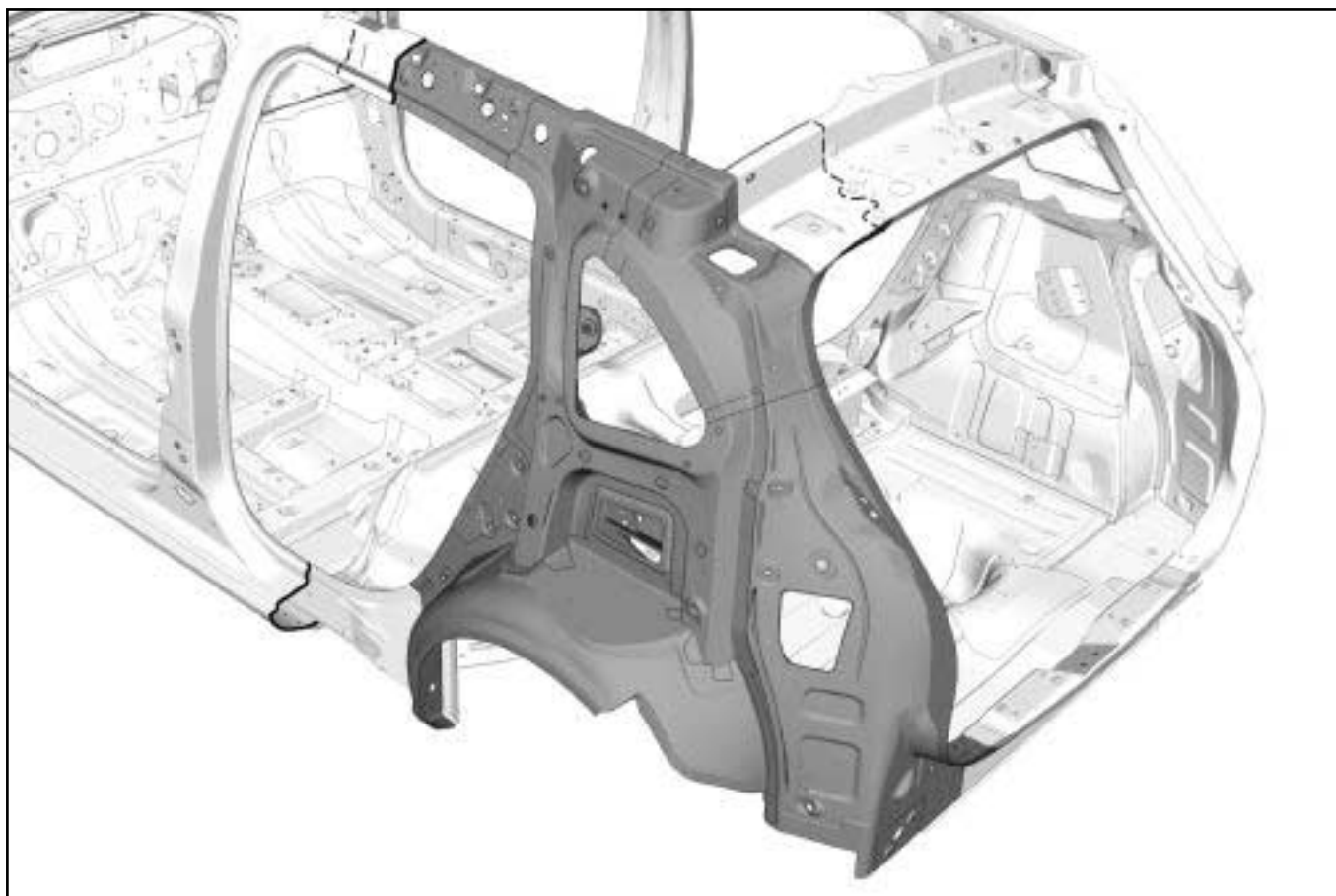
113204

С85 или S85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ E3 LEISURE или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA1 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA2 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA3 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA4 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA5 или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ EA6



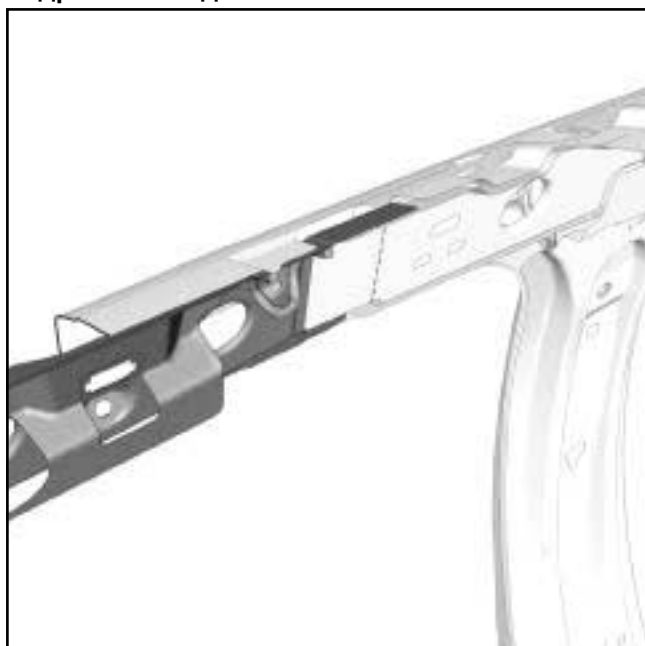
113203

K85



126731

Подробный вид



126732

ВНИМАНИЕ

Если доступ к соединяемым поверхностям затруднен, вместо контактной электросварки выполните сварку электродозаклепками в среде защитного газа (см. **Руководство по ремонту 400**).

Поднимите:

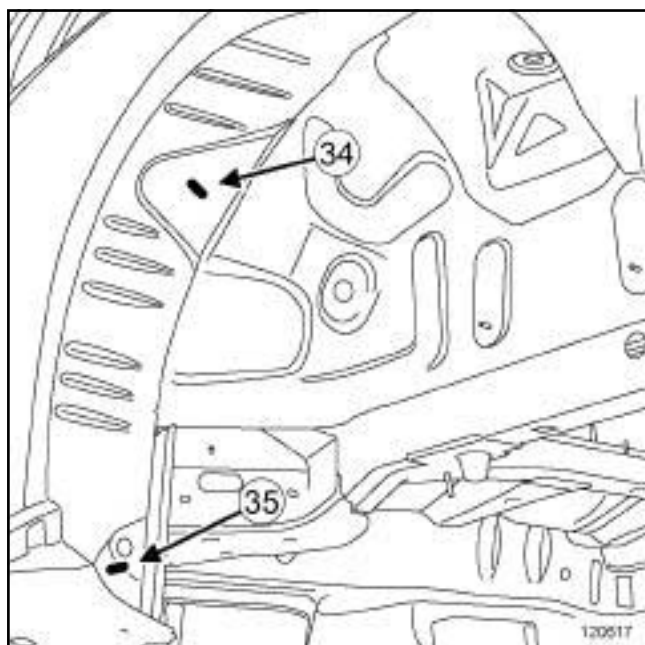
Подробные указания по особенностям сварного соединения в три листа см. **Руководство по ремонту 400**.

3 - Особенности внутренней панели боковины кузова

C85, и УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ ЕАС или УРОВЕНЬ КОМПЛЕКТАЦИИ SPORT

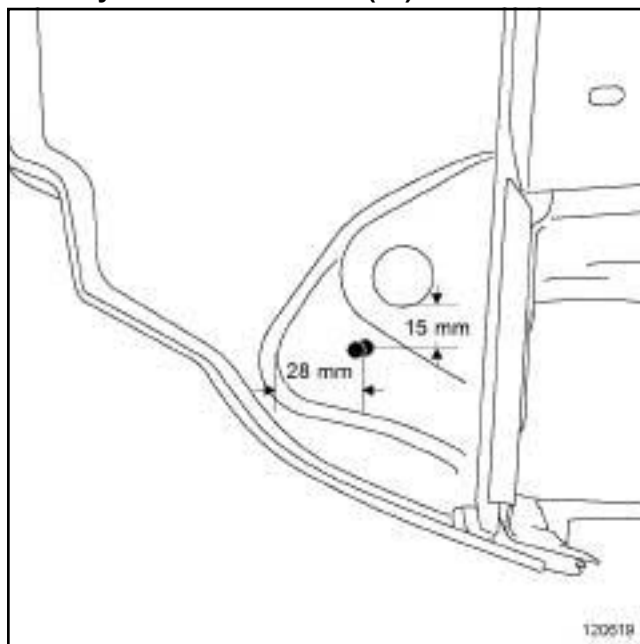
Для замены данной детали в запчасти поставляются только задние внутренние панели боковины кузова без шпилек крепления задних подкрылков

Обязательно установите шпильки на запчасть (см. **Руководство по ремонту 400**).



120617

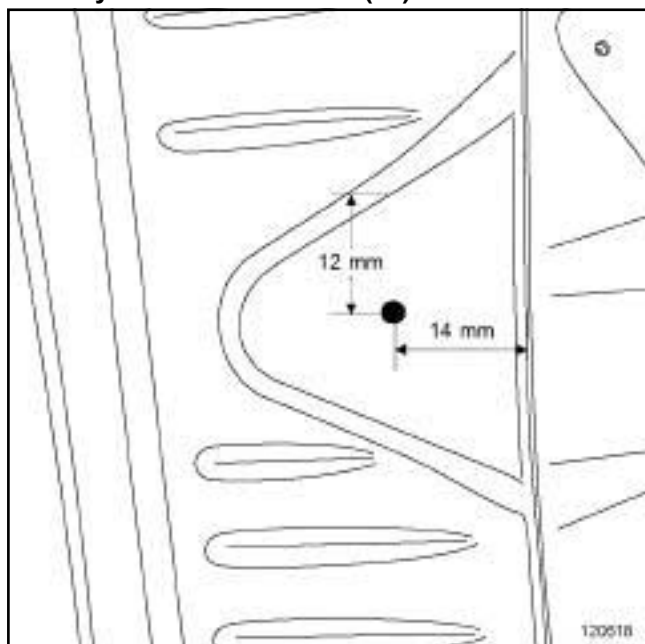
Схема установки шпильки (15)



120618

120619

Схема установки шпильки (14)



120618

120618

Примечание:

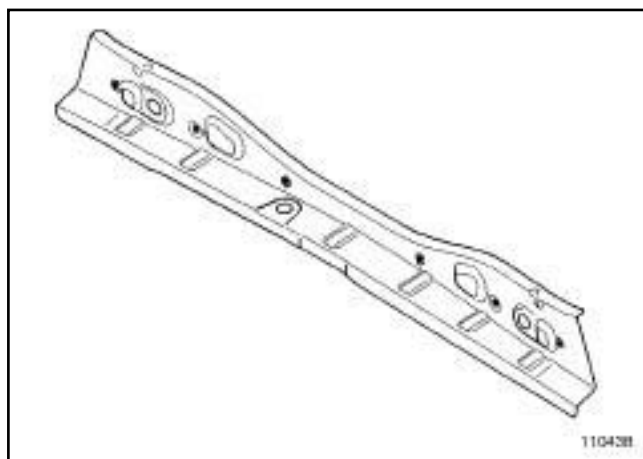
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

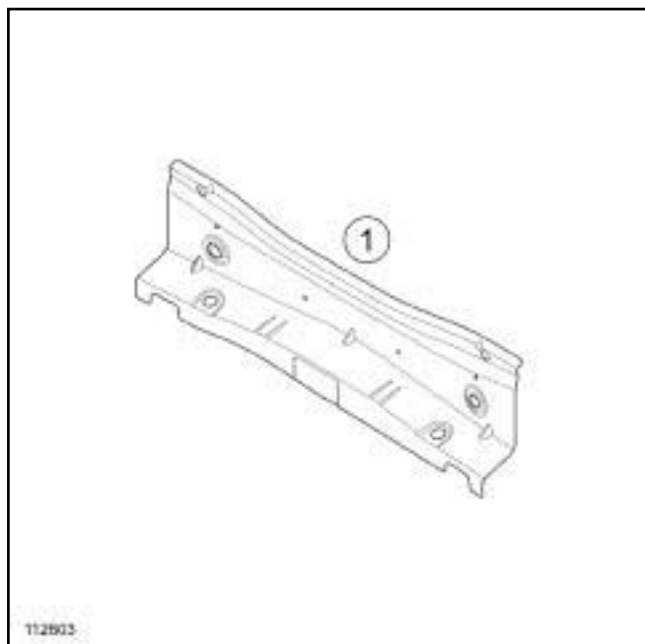
КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110438

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как задняя панель.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).



112603

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B85 или C85 или S85

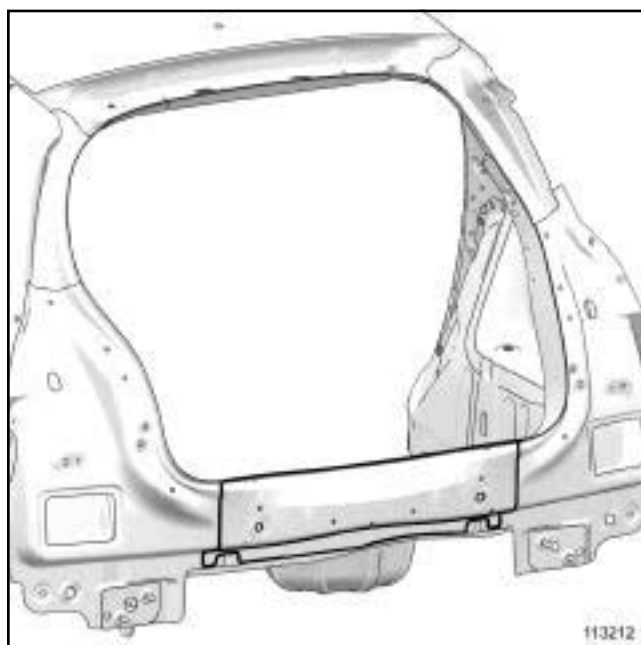
Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Панель задка	Сталь с высоким пределом упругости	0,85

K85

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Панель задка	Сталь с высоким пределом упругости	0,95

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

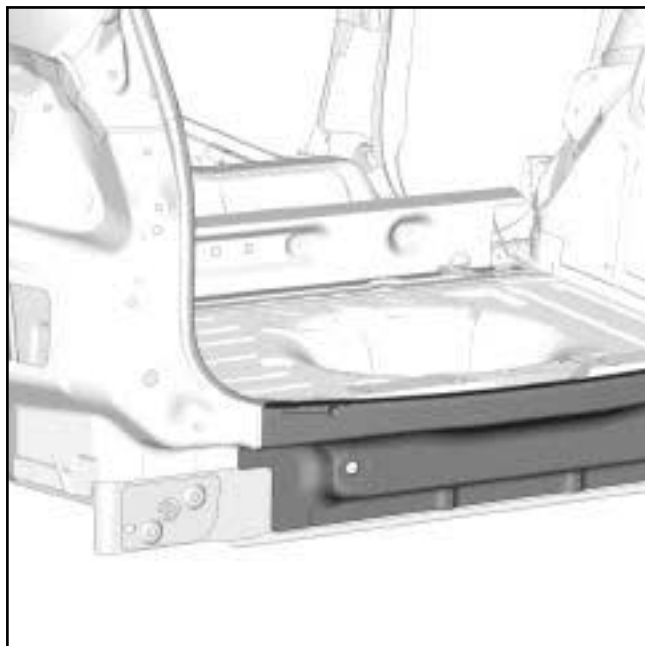
B85 или C85 или S85



113212

113212

K85



126735

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. Руководство по ремонту 400).

ВНИМАНИЕ

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

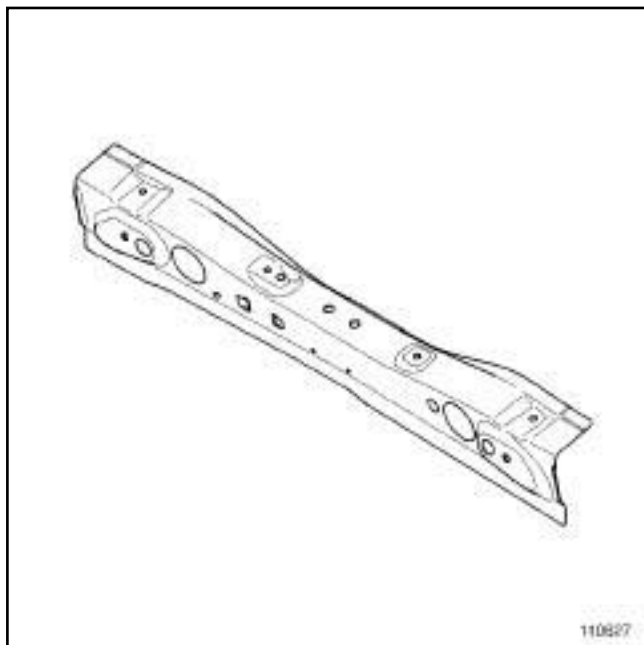
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по выполнению специального соединения см.

(Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения)

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

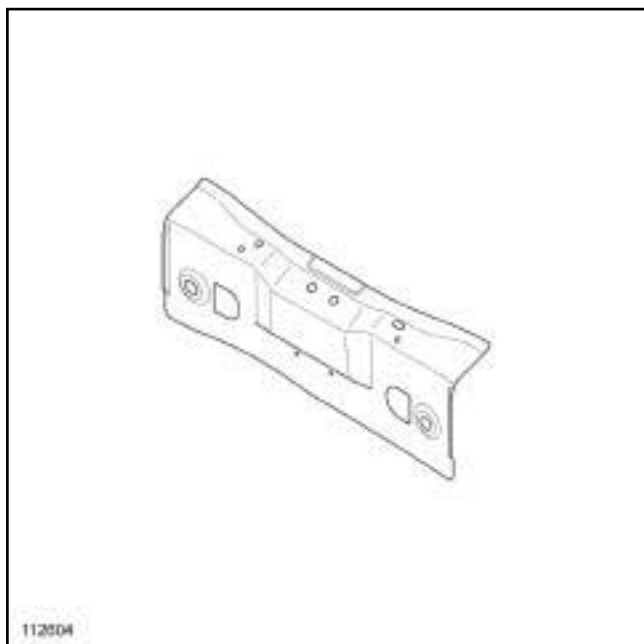


110627

Особенностью данной детали является то, что она одновременно является внутренней панелью панели задка и накладкой панели задка.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные положения по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

B85 или C85 или S85

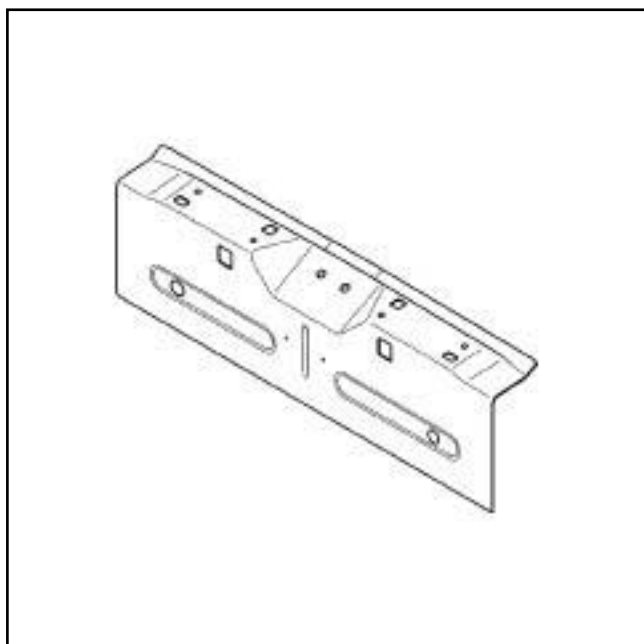


112604

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

K85



126772

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

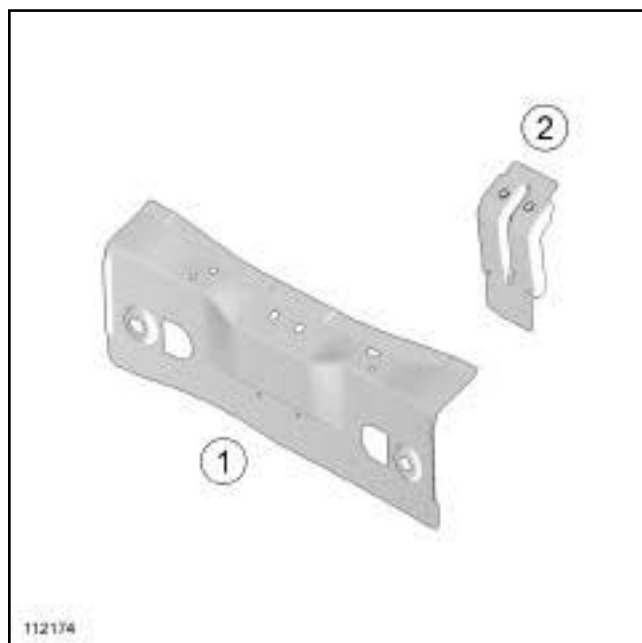
- полной заменой.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B85 или C85 или S85



112174

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель панели задка	-	0,85
(2)	Усилитель фиксатора замка двери задка	Сталь с высоким пределом упругости	1,2

K85

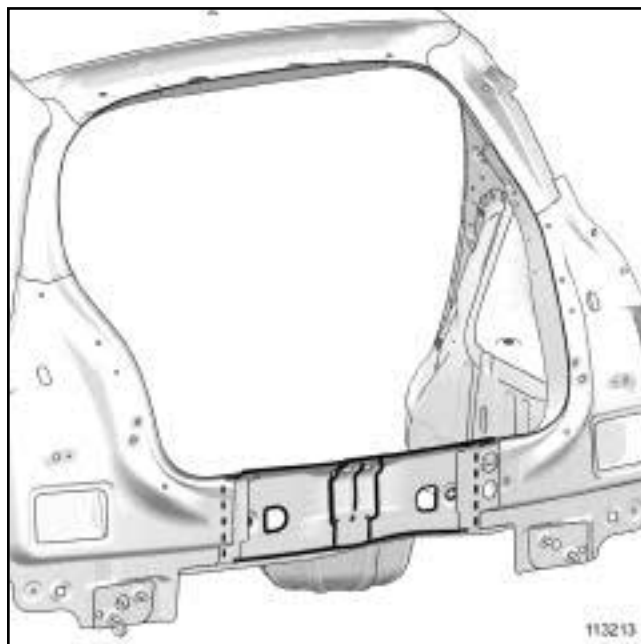


126736

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(3)	Внутренняя панель панели задка	Мягкая сталь	0,85
(4)	Усилитель фиксатора замка двери задка	Сталь с высоким пределом упругости	1,2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

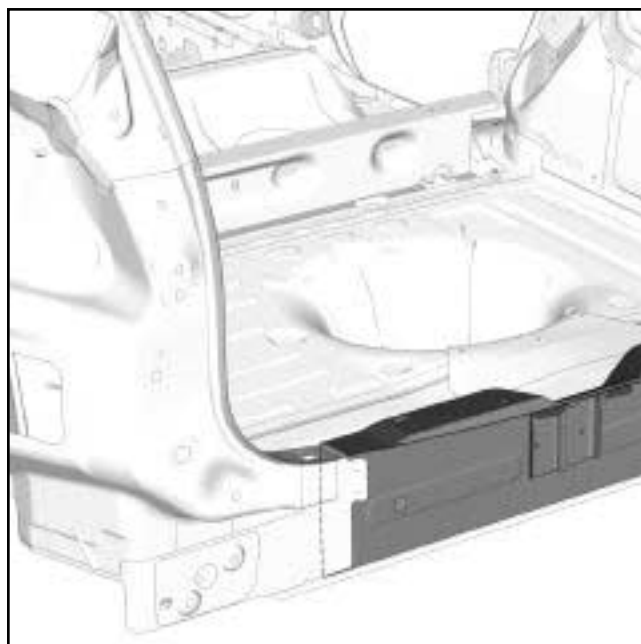
B85 или C85 или S85



113213

113213

K85



126737

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. **Руководство по ремонту 400**).

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112147

Эта деталь узкого назначения является крышей.

Крыша приварена к боковинам кузова.

Также существуют модели с местом под люк крыши.

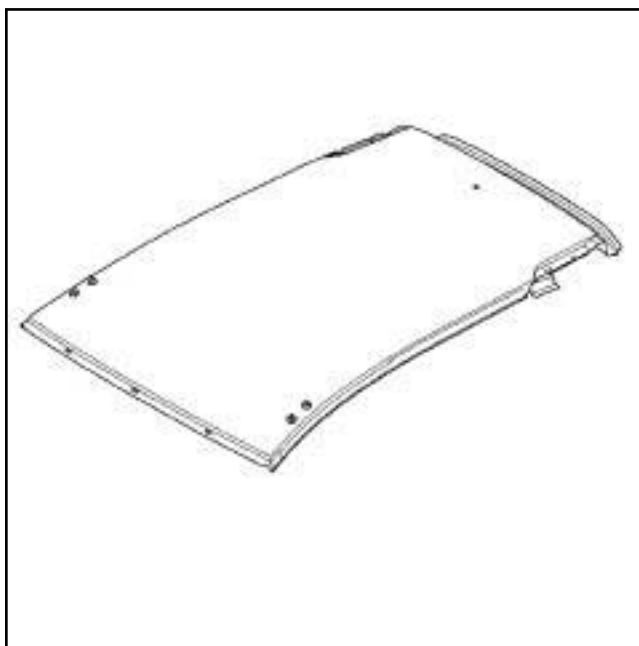
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям описаны в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

В85, и НОРМАЛЬНАЯ КРЫША



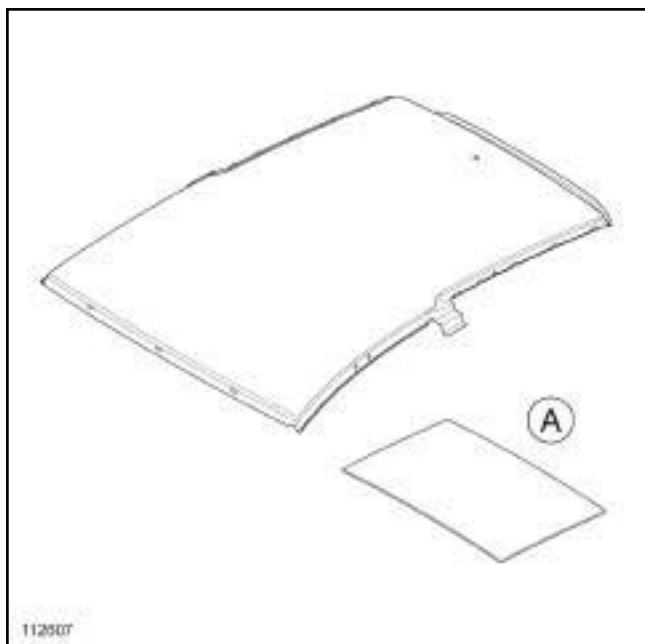
112609

К85, и НОРМАЛЬНАЯ КРЫША



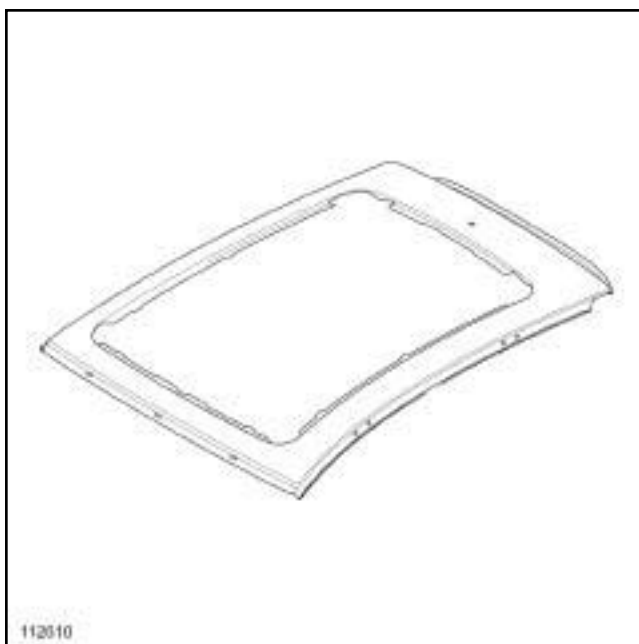
126790

С85 или S85, и НОРМАЛЬНАЯ КРЫША



112607

В85, и ПАНОРАМНЫЙ ЛЮК КРЫШИ



112610

C85 или S85, и ПАНОРАМНЫЙ ЛЮК КРЫШИ



112608

Для замены этой детали закажите дополнительно картонный элемент жесткости **(А)** (см. **Запасные части**).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

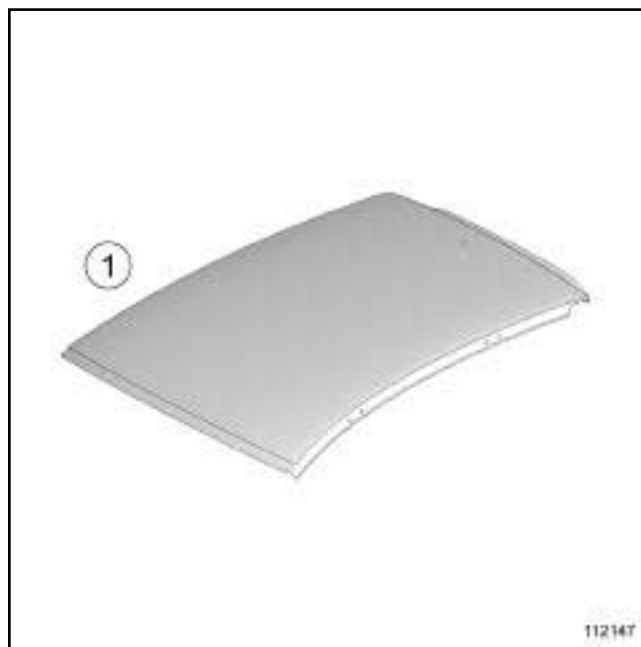
- полной заменой.

Примечание:

Для элементов, устанавливаемых на клей, необходимо использовать **КЛЕЙ Д Л Я КУЗОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ** (см. **А втомобиль: Детали и материалы для ремонта**) (Глава 04В, Применяемые г орюче-смазочные м а териалы, эксплуатационные жидкости и составы).

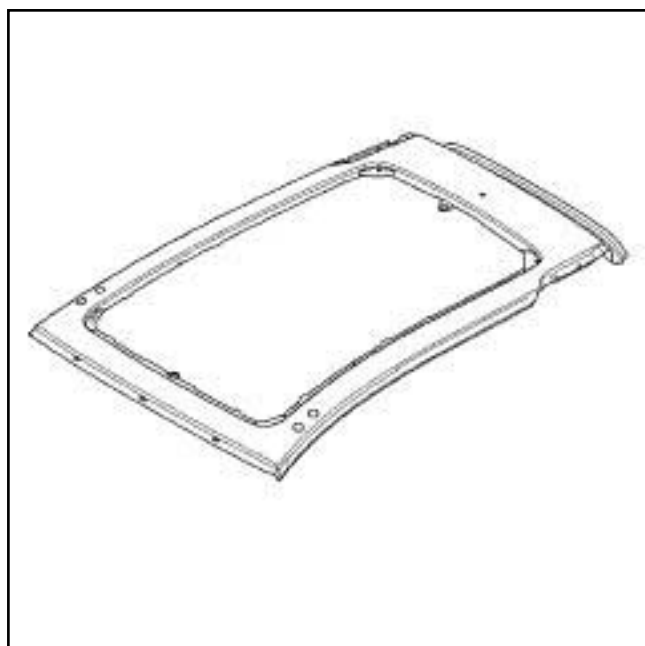
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

B85 или C85 или S85, и НОРМАЛЬНАЯ КРЫША



112147

K85, и ПАНОРАМНЫЙ ЛЮК КРЫШИ

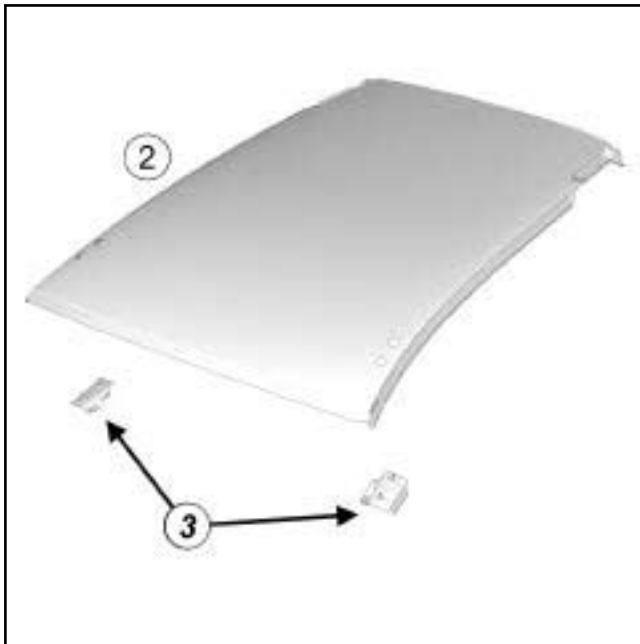


126791

Крыша без люка поставляется отдельно.

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Нормальная крыша	-	0,7

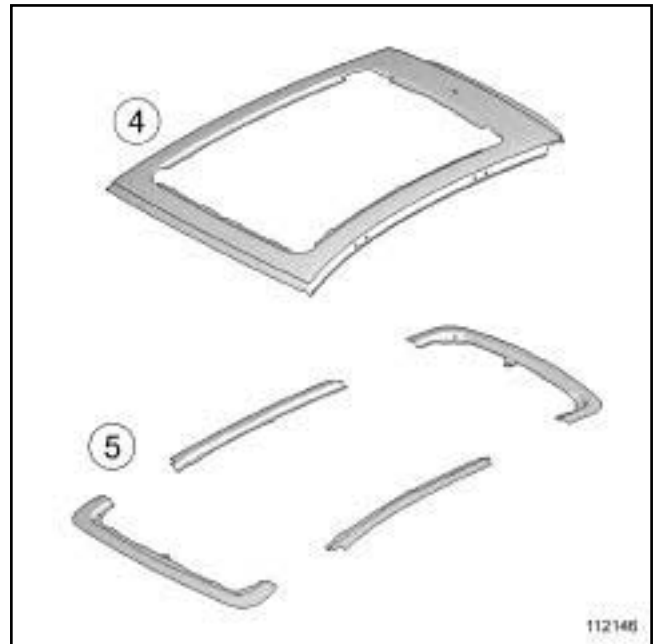
К85, и НОРМАЛЬНАЯ КРЫША



126739

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(2)	Нормальная крыша	Мягкая сталь	0,75
(3)	Усилитель крепления направляющей багажника на крыше	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

В85 или С85 или S85, и ПАНОРАМНЫЙ ЛЮК КРЫШИ

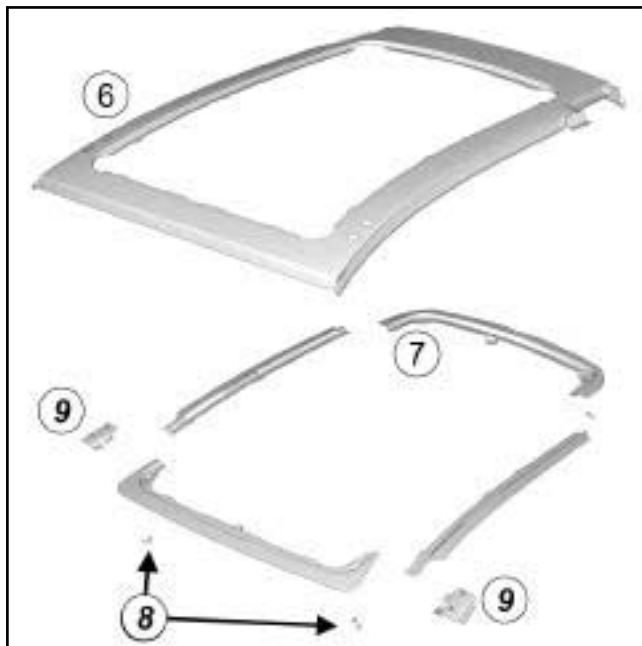


112146

112146

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(4)	Крыша с люком	-	0,7
(5)	Усилительные рельсы люка крыши	-	1

К85, и ПАНОРАМНЫЙ ЛЮК КРЫШИ

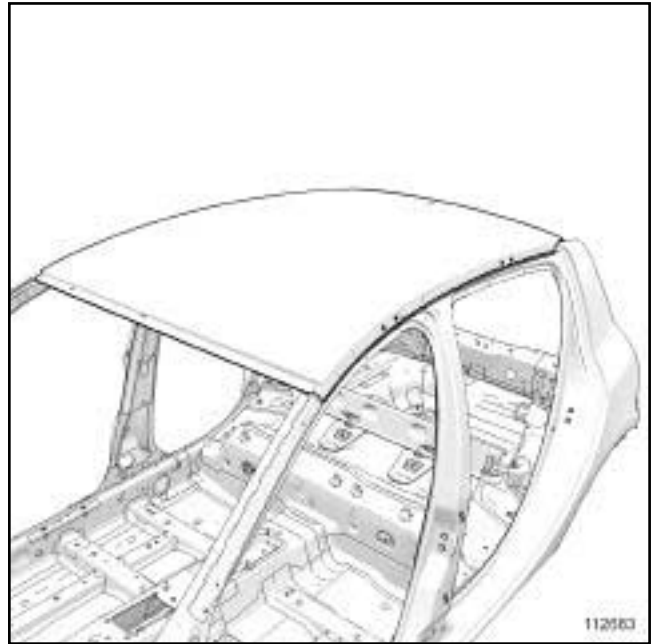


126741

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(6)	Крыша с люком	Мягкая сталь	0,75
(7)	Усилительный рельс крыши	Мягкая сталь	1
(8)	Водосливная трубка	Мягкая сталь	1
(9)	Усилитель крепления направляющей багажника на крыше	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

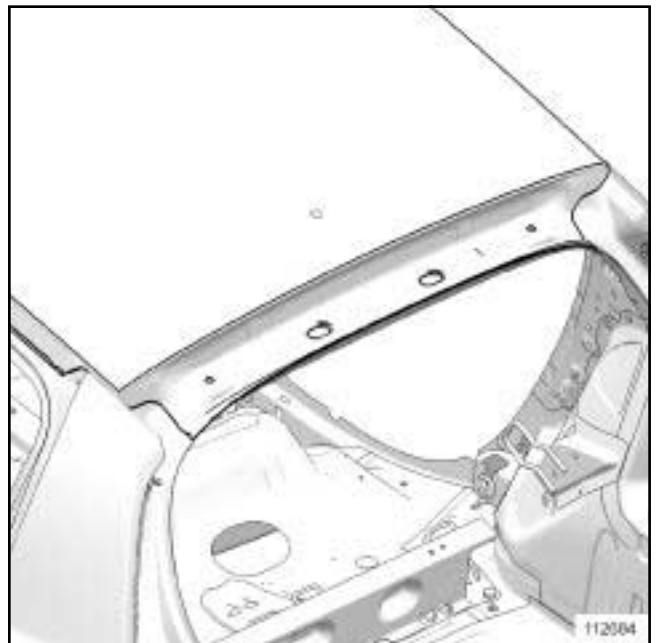
В85, и НОРМАЛЬНАЯ КРЫША



112683

112683

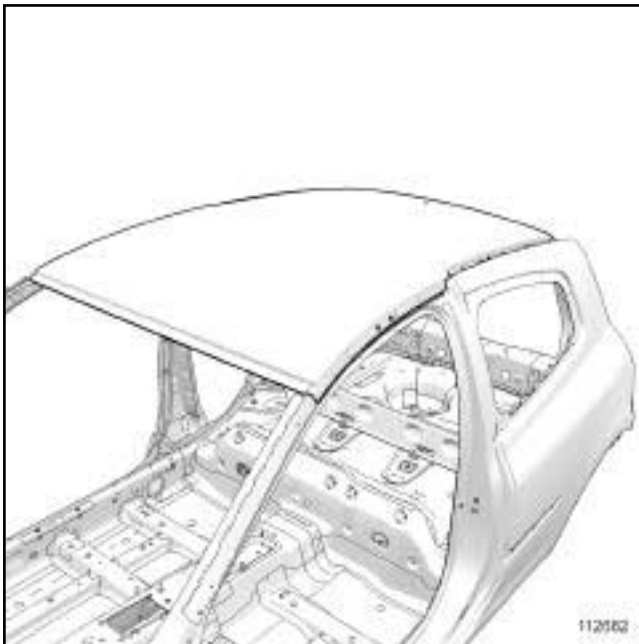
Задняя часть



112684

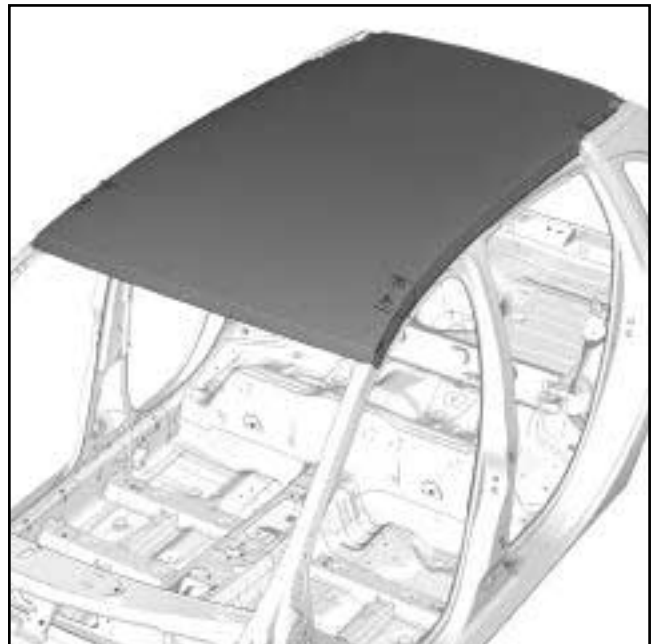
112684

С85 или S85, и НОРМАЛЬНАЯ КРЫША



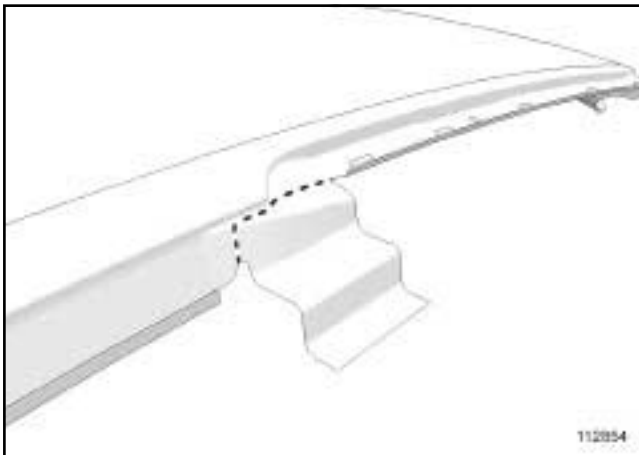
112682

К85, и НОРМАЛЬНАЯ КРЫША



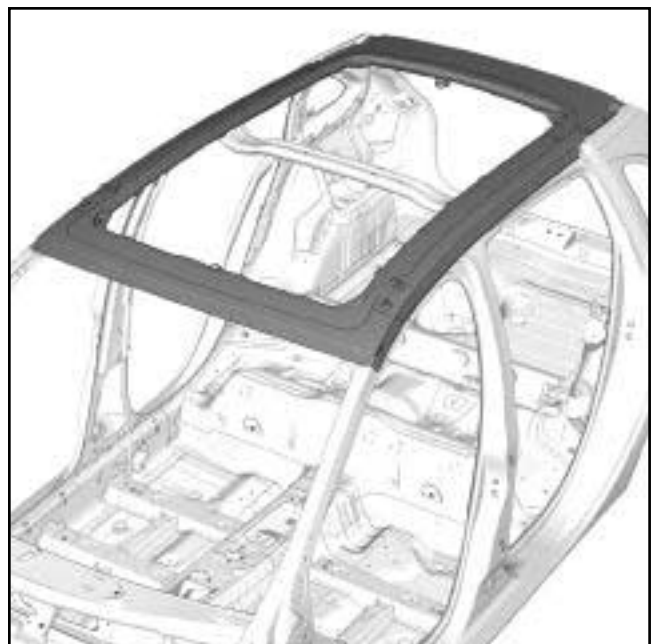
126738

Удаление "лапки" с панели потолка



112854

К85, и ПАНОРАМНЫЙ ЛЮК КРЫШИ

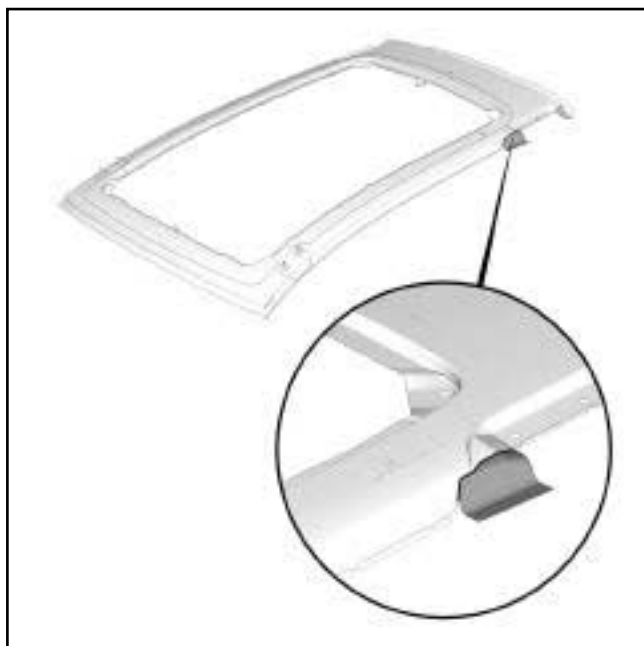


126740

Примечание:

Крыша поставляется в запчасти в сборе с двумя "лапками" (по одной с каждой стороны) для ее защиты от деформации при перевозке.

Перед установкой панели на кузов лапку необходимо отрезать.



126742

Примечание:

Крыша поставляется в запчасти в сборе с двумя "лапками" (по одной с каждой стороны) для ее защиты от деформации при перевозке.

Перед установкой панели на кузов лапку необходимо отрезать.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. Руководство по ремонту 400).

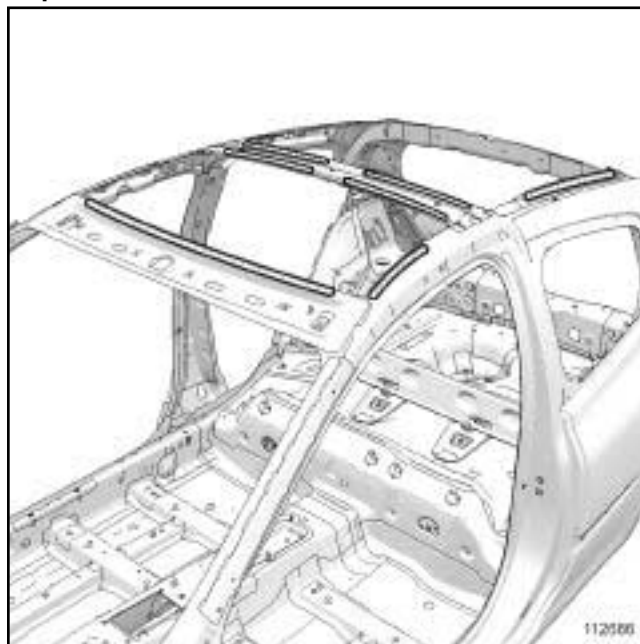
Примечание:

Операция не представляет сложности.

Зона нанесения клея на крышу.

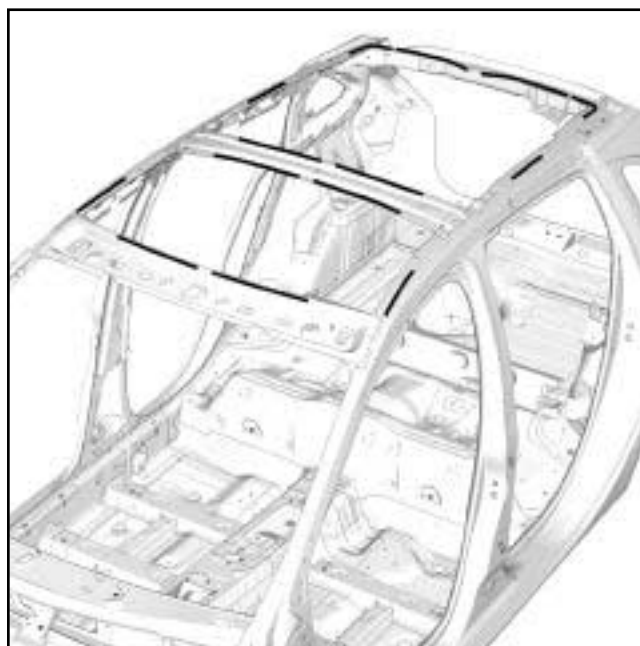
В85 или С85 или S85, и НОРМАЛЬНАЯ КРЫША

Передняя боковая часть



112686

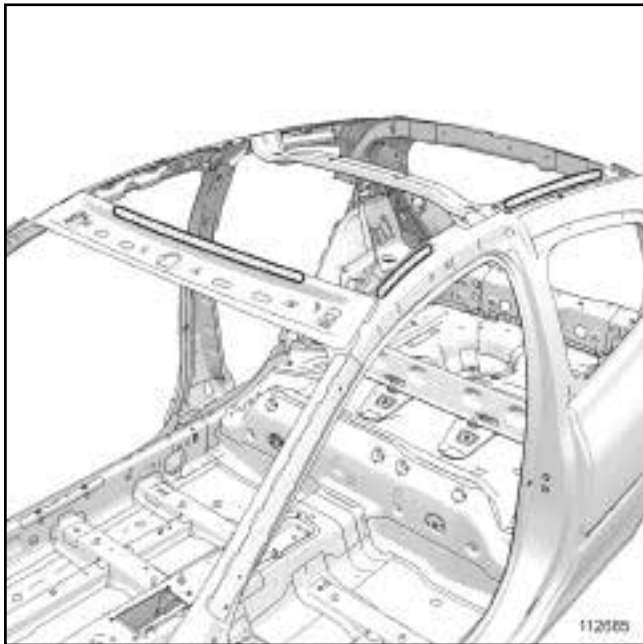
К85, и НОРМАЛЬНАЯ КРЫША



126743

В85 или С85 или S85, и ПАНОРАМНЫЙ ЛЮК КРЫШИ

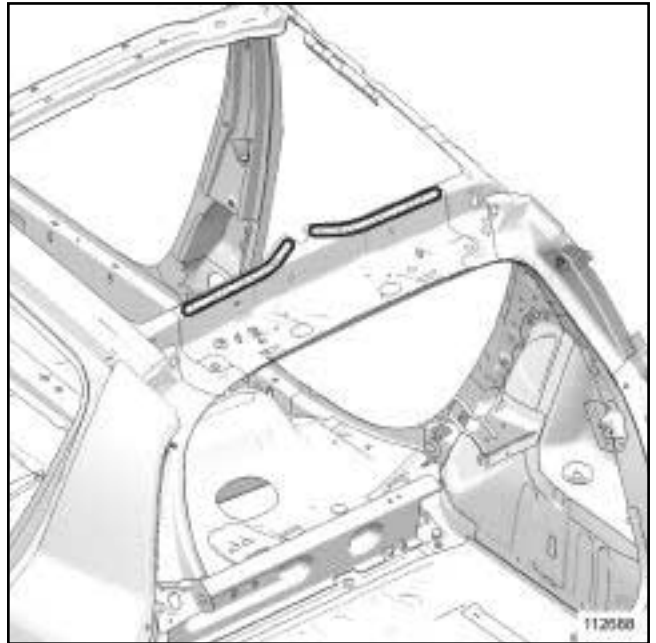
Передняя боковая часть



112685

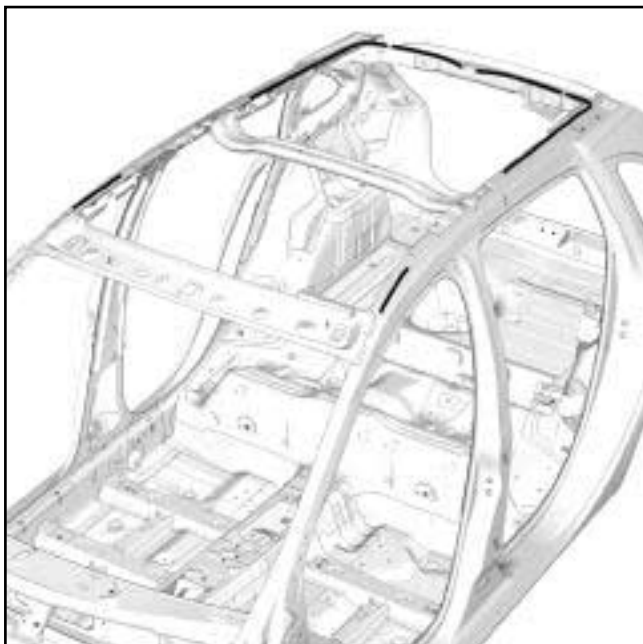
В85 или С85 или S85

Задняя часть

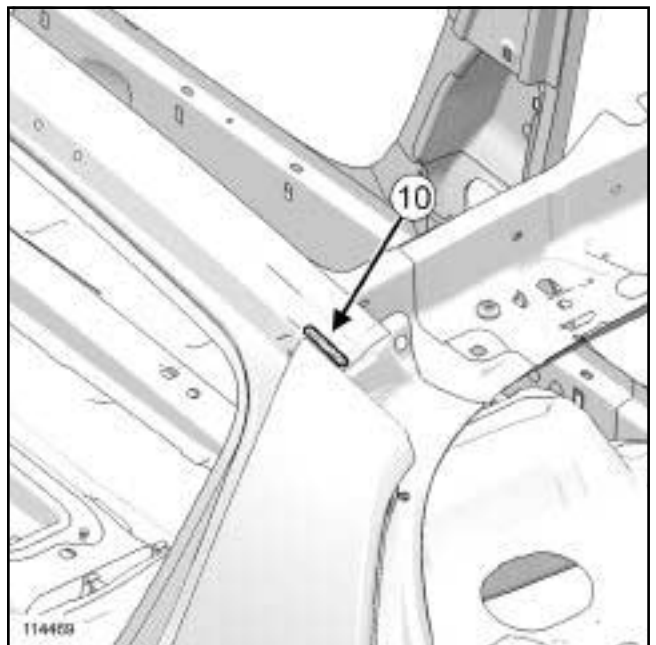


112688

К85, и ПАНОРАМНЫЙ ЛЮК КРЫШИ



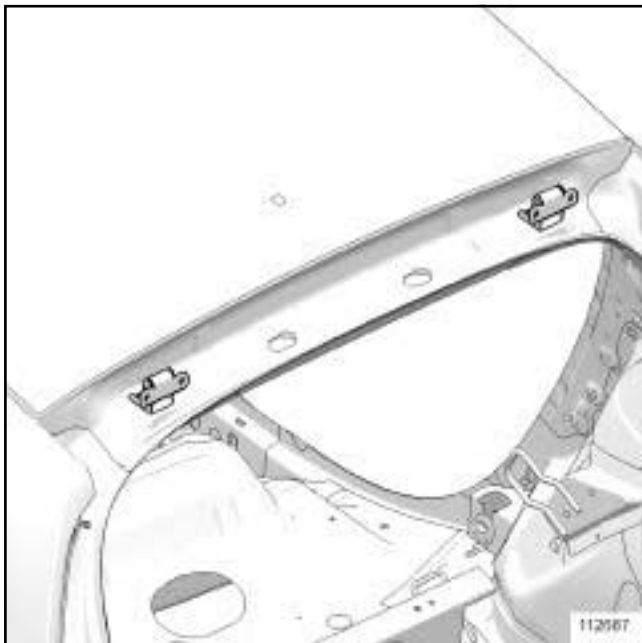
126745



114469

Примечание:

Перед установкой крыши нанесите валик (10) **КЛЕЯ ДЛЯ КУЗОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ** с каждой стороны автомобиля (см.) (Глава 04B, Применяемые г орюче-смазочные м а териалы, эксплуатационные жидкости и составы).



112687

После нанесения клея установите крышу, затем установите петли двери задка для закрепления крыши на месте.

Примечание:

Подробные указ а н и я по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400.**

Передняя поперечина крыши: Общее описание

Примечание:

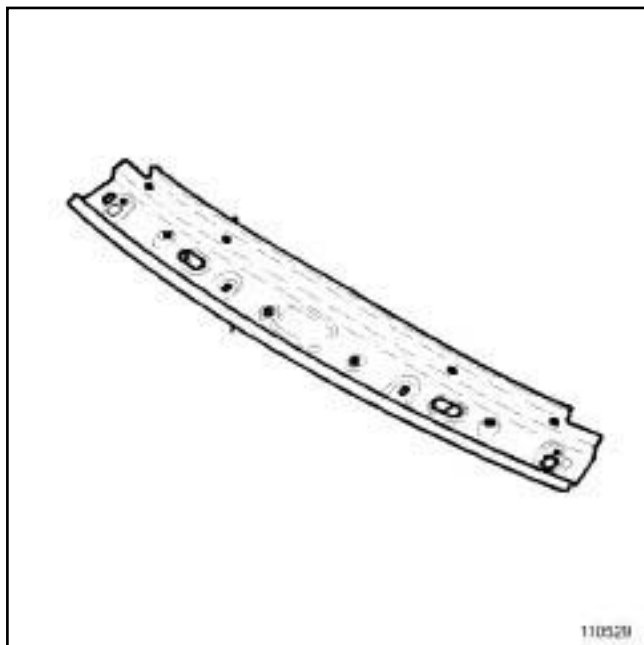
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.



110529

Данная деталь узкого назначения используется как передняя поперечина крыши и усилитель крыши посредством клеевого соединения.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

Примечание:

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

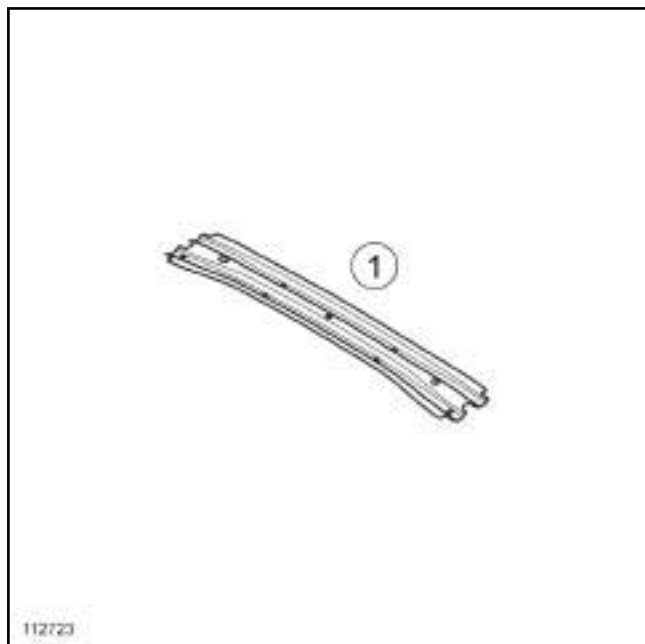


122769

Эта деталь узкого назначения является верхней поперечиной крыши.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

НОРМАЛЬНАЯ КРЫША



112723

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

НОРМАЛЬНАЯ КРЫША

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(1)	Средняя б алка крыши без люка	Сталь с очень высоким пределом упругости	1.8

ПАНОРАМНЫЙ ЛЮК КРЫШИ



113008

ПАНОРАМНЫЙ ЛЮК КРЫШИ

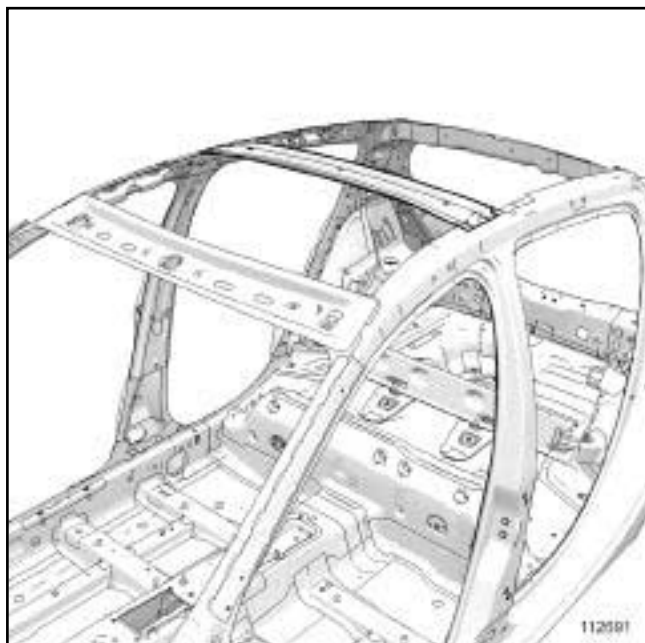
Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(2)	Накладка средней балки крыши	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(3)	Средняя б алка крыши с люком	Сталь с высоким пределом упругости	1

Примечание:

Данная операция не имеет особенностей по методике замены, поскольку все соединения могут быть выполнены так же, как и на заводе.

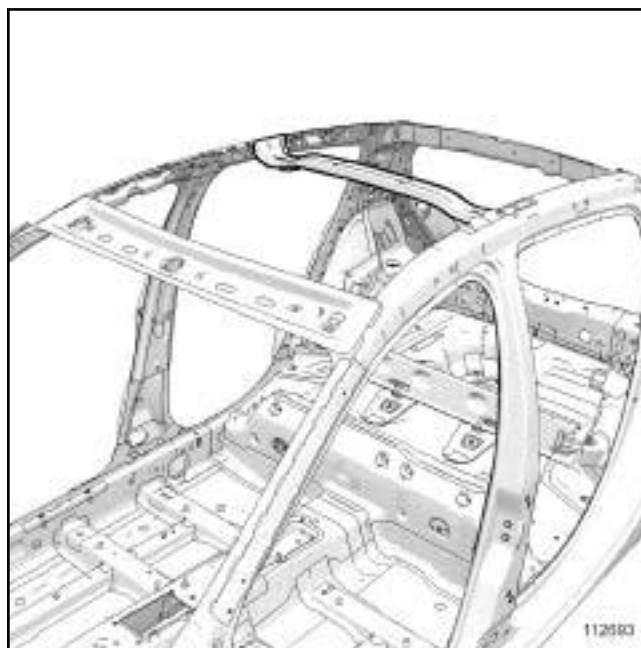
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

НОРМАЛЬНАЯ КРЫША



112691

ПАНОРАМНЫЙ ЛЮК КРЫШИ



112693

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м. **Руководство по ремонту 400**).

Примечание:

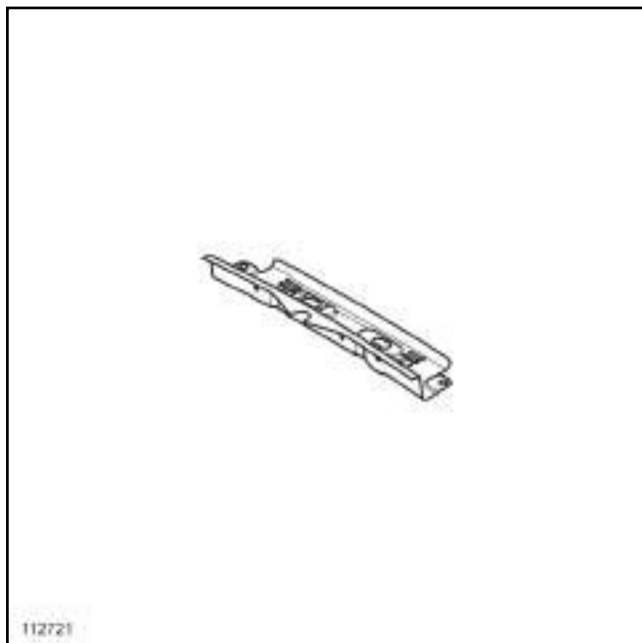
Ниже изложен способ ремонта, общий для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400**.

КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112721

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как задняя поперечина крыши и усилитель крыши посредством клеевого соединения.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основные принципы ремонта кузова (см. **Руководство по ремонту 400**).

ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя поперечина крыши: Описание

45A



112149

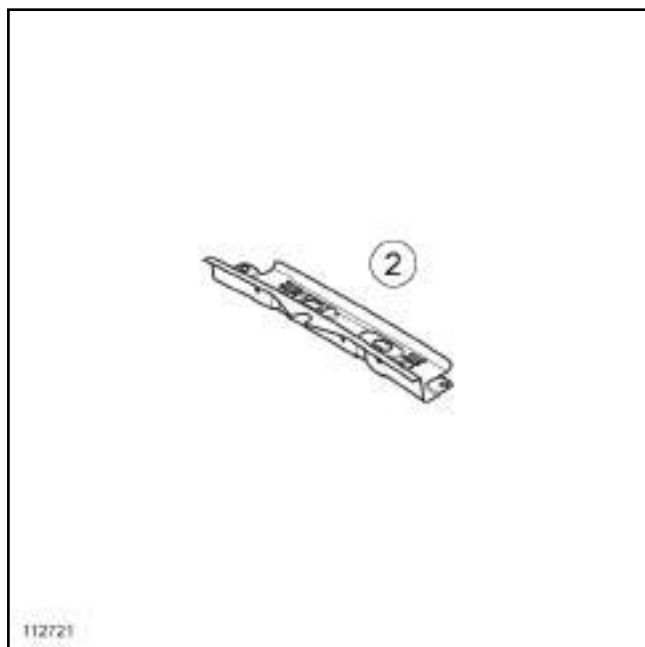
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

Примечание:

Для замены этой детали необходимо обжать гайку (1), поставляемую в **запасные части**.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

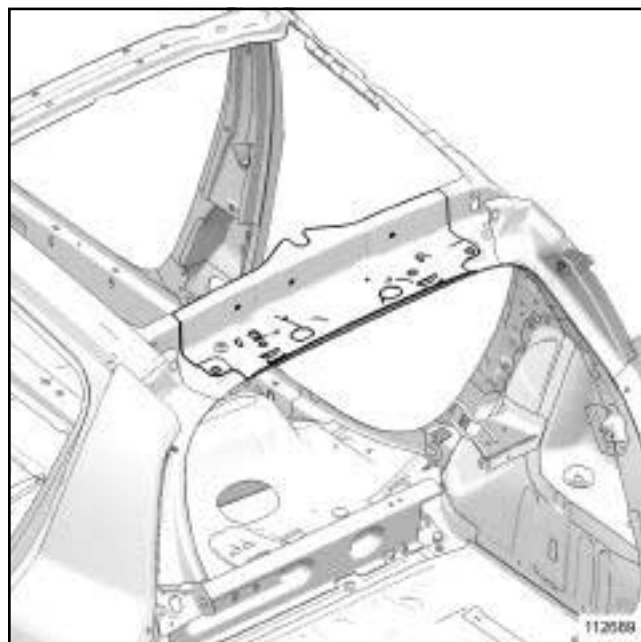


112721

Позиция	Наименование	Тип	Толщина, мм
(2)	Задняя поперечина крыши	Сталь с высоким пределом упругости	0,95

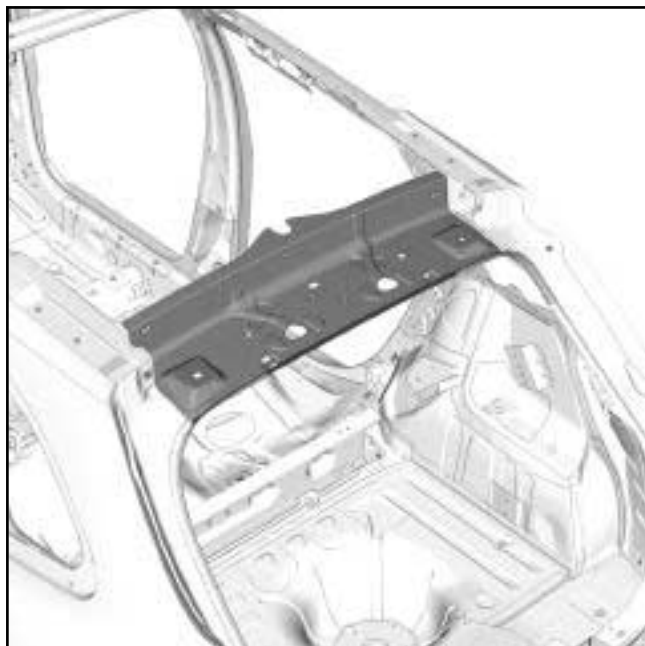
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

B85 или C85 или S85



112689

K85




126747

Примечание:

Подробные указания по особенностям сварного соединения в три листа см. **Руководство по ремонту 400.**

Примечание:

Данная операция не имеет особенностей по методике замены, поскольку все соединения могут быть выполнены так же, как и на заводе.

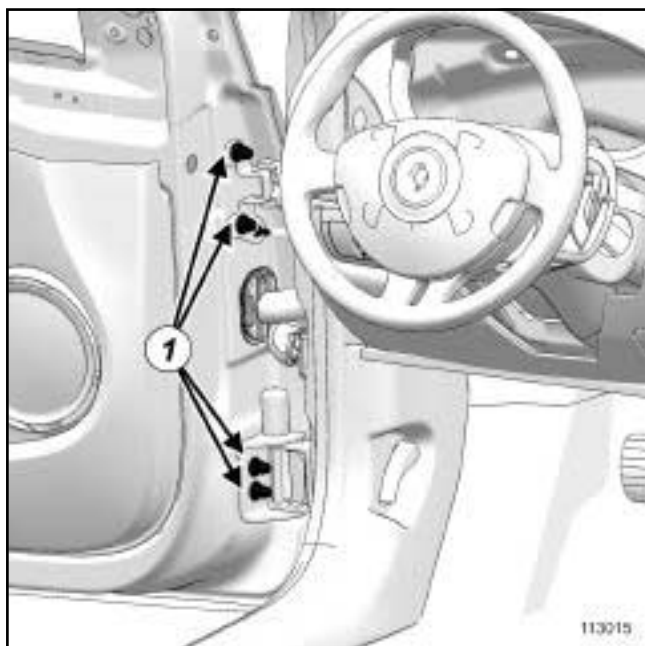
Моменты затяжки 	
гайки крепления двери	21 Н·м
болты крепления петель	21 Н·м

I - СНЯТИЕ БЕЗ ПЕТЕЛЬ

1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Разъедините разъем жгута проводов двери.

2 - СНЯТИЕ



113015

- Снимите:
 - гайки (1) крепления двери,
 - дверь.

II - УСТАНОВКА БЕЗ ПЕТЕЛЬ

1 - УСТАНОВКА

- Установите:
 - дверь,
 - гайки (1) крепления двери.
- Отрегулируйте зазоры и выступание двери (см. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь: Регулировка, с. 47А-3).

- Затяните требуемым моментом гайки крепления двери (21 Нбм).

2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

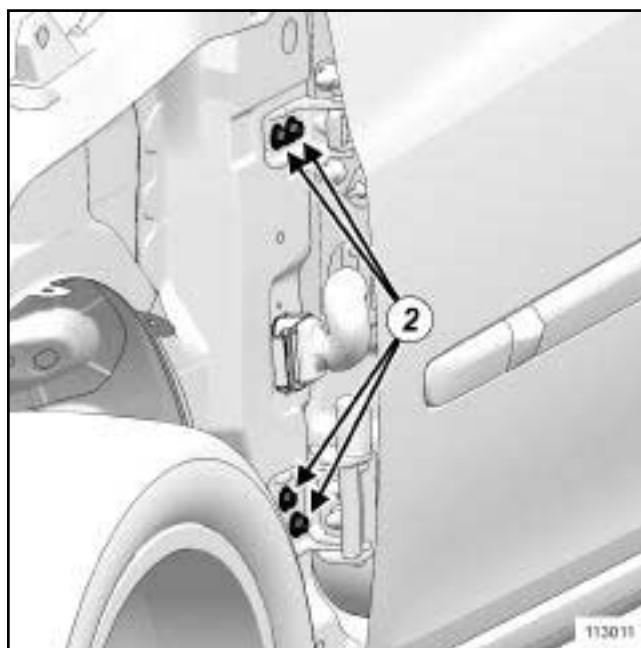
- Соедините разъем жгута проводов.

III - СНЯТИЕ С ПЕТЛЯМИ В СБОРЕ

1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите переднее крыло (см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3).
- Разъедините разъем жгута проводов двери.

2 - СНЯТИЕ



113011

- Снимите:
 - болты (2) крепления петель,
 - дверь.

IV - УСТАНОВКА С ПЕТЛЯМИ В СБОРЕ

1 - УСТАНОВКА

- Установите:
 - дверь,
 - болты (2) крепления петель.


Отрегулируйте зазоры и выступание двери (см. **47A, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь: Регулировка, с. 47A-3**).

Затяните требуемым моментом болты крепления петель (**21 Нбм**).

2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

Соедините разъем жгута проводов.

Установите переднее крыло (см. **42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42A-3**).

Моменты затяжки 	
оси на коробе двери	13 Н·м
установочный болт на коробе двери	13 Н·м
гайки крепления короба двери	21 Нм
болты крепления петель к передней стойке	21 Нм

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

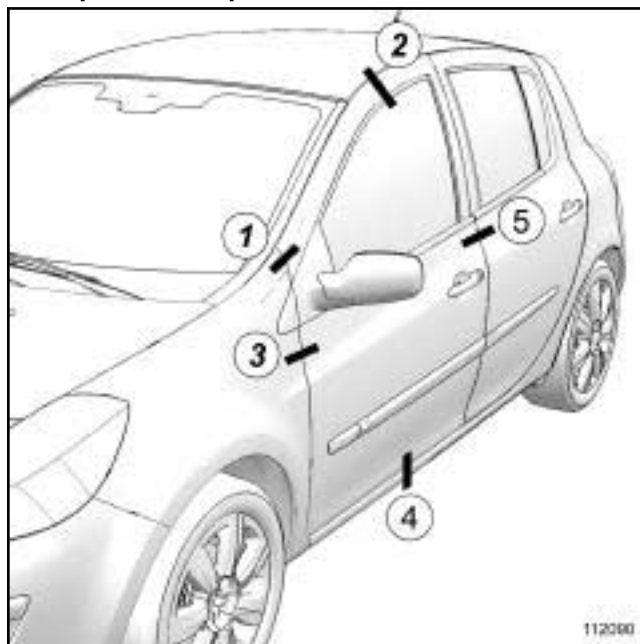
- ❑ Все сведения по регулировочным значениям для передней боковой двери см. (см. **Зазоры панелей автомобилей: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей).

РЕГУЛИРОВКА ФАР С ГАЛОГЕННЫМИ ЛАМПАМИ

- ❑ Положение двери может регулироваться двумя способами:
 - при помощи деталей крепления на коробе двери (регулировка выступания),
 - при помощи деталей крепления на передней стойке (регулировка зазоров с деталями кузова): для выполнения данной операции требуется снять переднее крыло.

В85 или К85

5-дверная модификация



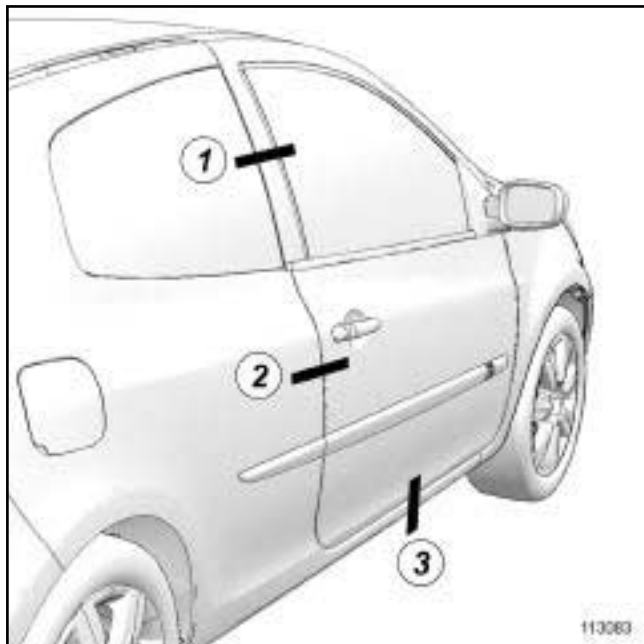
112090

112090

- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.

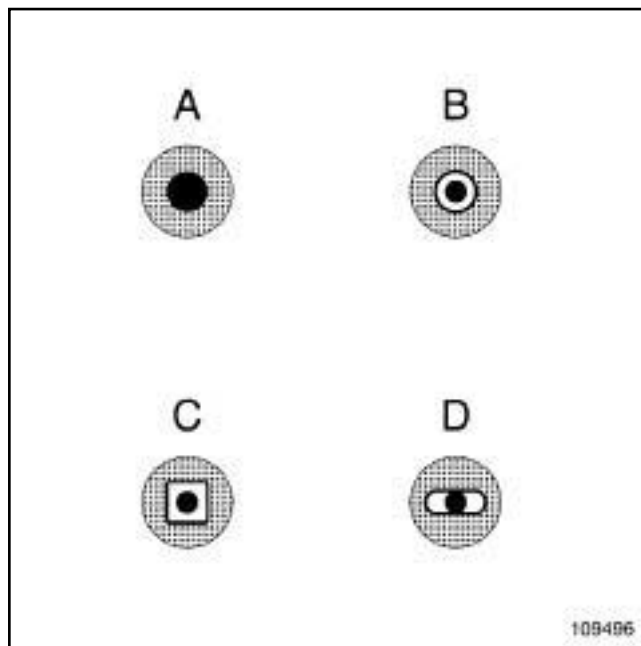
C85 или S85

3-дверная модификация



113083
113083

□ Соблюдайте порядок регулировки.



109496

109496

□

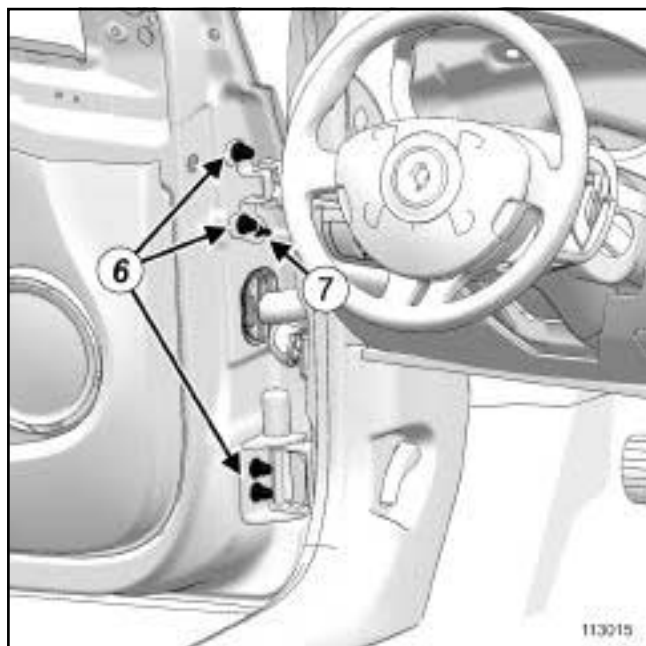
Символами А, В, С, D показано, как можно выполнить регулировку.

Черной точкой в центре обозначено тело болта.

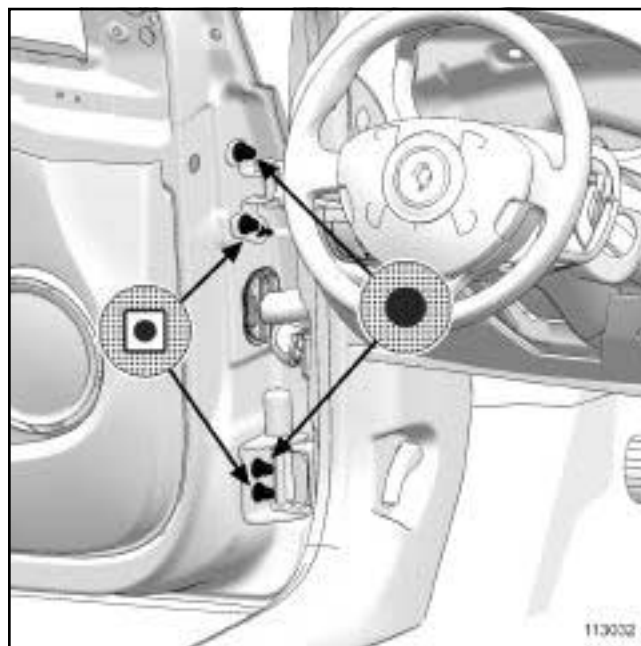
Серая часть символа обозначает регулируемый элемент.

Белая часть символа обозначает зону регулировки.

I - РЕГУЛИРОВКА ВЫСТУПАНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРЕДНЕГО КРЫЛА И ЗАДНЕЙ ДВЕРИ



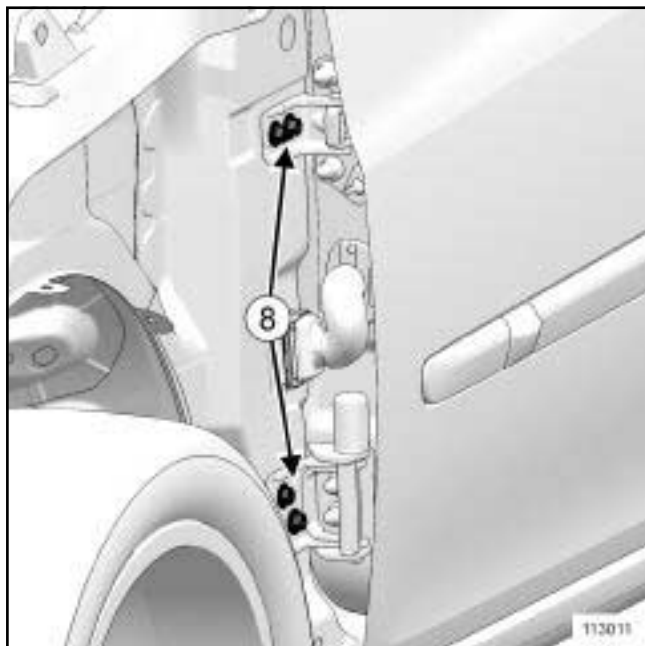
- Отверните гайки (6) крепления короба двери.
- Ослабьте оси и установочный болт (7) .



113032

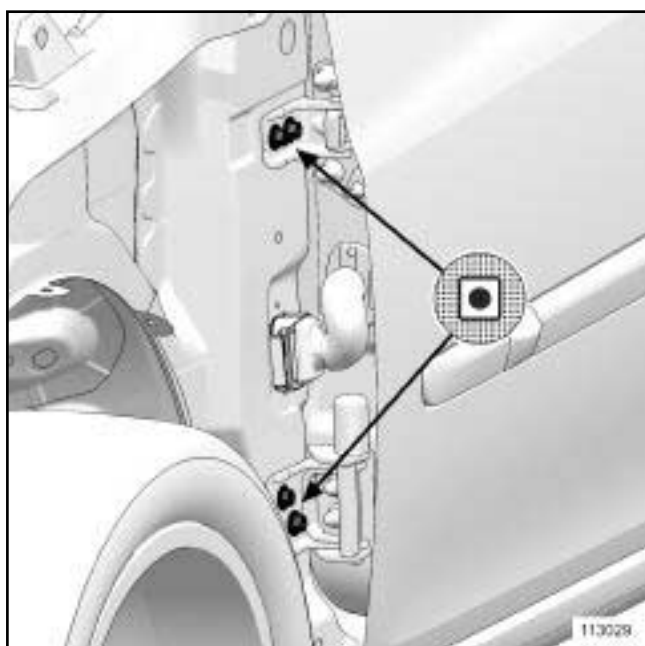
- Отрегулируйте и выступание относительно переднего крыла и задней двери.
- Затяните требуемым моментом:
 - оси на коробе двери (13 Нбм),
 - установочный болт на коробе двери (13 Нбм).
- Заверните гайки крепления короба двери (6) .
- Затяните требуемым моментом гайки крепления короба двери (21 Нм).

II - РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРОВ С ЗАДНЕЙ ДВЕРЬЮ



113011

- Снимите переднее крыло (см. 42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42A-3) .
- Отверните болты крепления петель двери (8) к передней стойке.



113029

- Отрегулируйте зазоры задней двери.
- Затяните требуемым моментом болты крепления петель к передней стойке (21 Нм).
- Установите переднее крыло (см. 42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42A-3) .

Указанные ниже операции производятся при замене двери.

Примечание:

Дверь можно разобрать на автомобиле до ее снятия.

РАЗБОРКА

□ Снимите:


- обивку двери (см. **Облицовка передней двери: Снятие и установка**) ,
- (см. **Уплотнительная пленка двери: Снятие и установка**) ,
- наружное зеркало заднего вида (см. **Наружное зеркало заднего вида: Снятие и установка**) ,
- рамку стекла (см. **Направляющий желобок стекла передней двери: Снятие и установка**) ,
- опускное стекло (с м. **Опускное стекло передней двери: Снятие и установка**) ,
- механизм стеклоподъемника (см. **Механизм электростеклоподъемника передней двери: Снятие - Установка**) или (с м. **Механизм механического стеклоподъемника задней двери: Снятие и установка**) ,
- наружную ручку (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**) ,
- замок двери (с м. **Замок передней двери: Снятие и установка**) .
- жгут проводов,
- наружную защитную накладку двери (с м. **Защитная накладка передней боковой двери: Снятие и установка**) ,
- защитную вставку передней двери (см.) .

УСТАНОВКА

- Установите боковую декоративную накладку (см. **Боковые декоративные накладки: Снятие и установка**) .
- Установите:
 - защитную вставку передней двери (см.) ,
 - жгут проводов,
 - замок двери (с м. **Замок передней двери: Снятие и установка**) .
 - наружную ручку (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**) ,

- механизм стеклоподъемника (см. **Механизм электростеклоподъемника передней двери: Снятие - Установка**) или (с м. **Механизм механического стеклоподъемника задней двери: Снятие и установка**) ,
- опускное стекло (с м. **Опускное стекло передней двери: Снятие и установка**) ,
- рамку стекла (см. **Направляющий желобок стекла передней двери: Снятие и установка**) ,
- наружное зеркало заднего вида (см. **Наружное зеркало заднего вида: Снятие и установка**) ,
- герметизирующую пленку (с м. **Уплотнительная пленка двери: Снятие и установка**) ,
- обивку двери (см. **Облицовка передней двери: Снятие и установка**) ,
- наружная защитная накладка двери (см. **Защитная накладка передней боковой двери: Снятие и установка**) .

В85 или К85

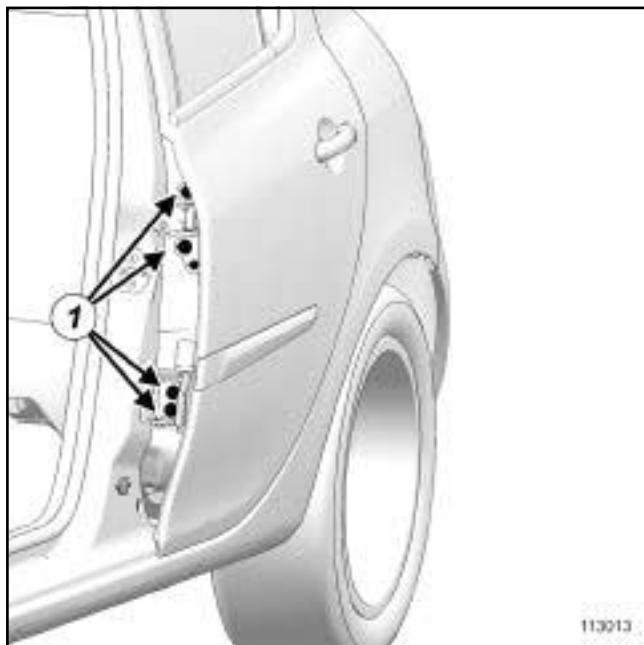
Моменты затяжки 	
гайки крепления двери	21 Н·м
крепления петель	21 Н·м

I - СНЯТИЕ БЕЗ ПЕТЕЛЬ

1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Разъедините разъем передней двери.

2 - снятие



113013

- Снимите:
 - гайки крепления двери (1),
 - дверь.

II - УСТАНОВКА БЕЗ ПЕТЕЛЬ

1 - УСТАНОВКА

- Установите:
 - дверь,
 - гайки крепления двери (1).
- Отрегулируйте зазор и прилегание двери (см. **Зазоры панелей автомобилей: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Технические характеристики кузова автомобиля).

- Затяните требуемым моментом гайки крепления двери (21 Н·м).

2 - Завершение работы

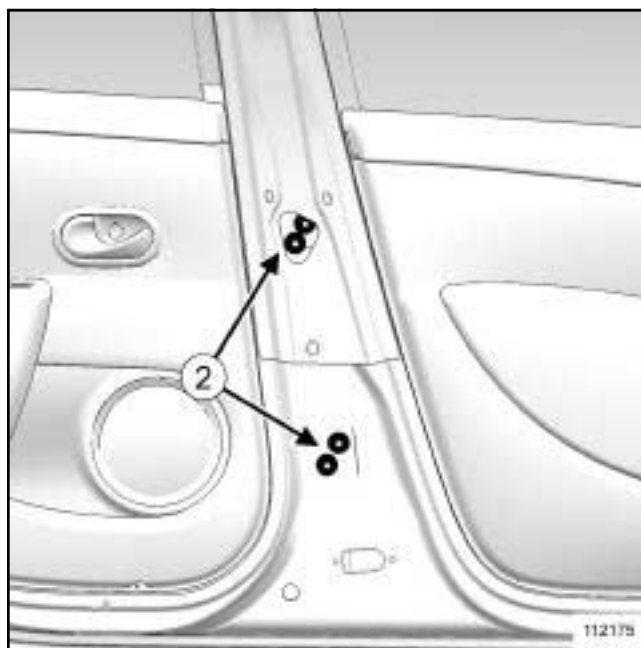
- Соедините разъем передней двери.

III - СНЯТИЕ С ПЕТЛЯМИ В СБОРЕ

1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите нижнюю облицовку средней стойки кузова (см. **Облицовка средней стойки: Снятие и установка**) (Глава 71А, Внутренняя отделка кузова).
- Разъедините разъем передней двери.

2 - снятие



112175

- Снимите:
 - гайки крепления петель (2),
 - дверь.

IV - УСТАНОВКА С ПЕТЛЯМИ В СБОРЕ

1 - УСТАНОВКА

- Установите:
 - дверь,
 - гайки крепления петель (2).

В85 или К85

Отрегулируйте зазор и прилегание двери (см. **Зазоры панелей автомобилей: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Технические характеристики кузова автомобиля).


Затяните требуемым моментом **крепления петель (21 Нбм)**.

2 - Завершение работы

Соедините разъем передней двери.

Установите нижнюю облицовку средней стойки кузова (см. **Облицовка средней стойки: Снятие и установка**) (Глава 71А, Внутренняя отделка кузова).

В85 или К85

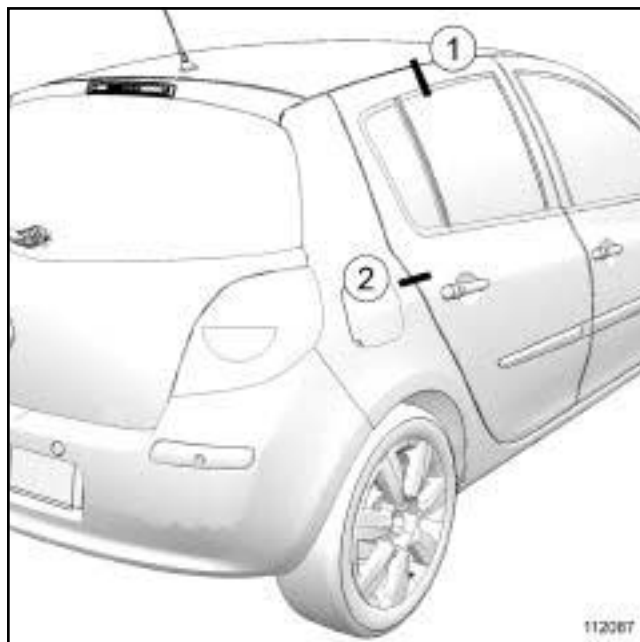
Моменты затяжки 	
оси на коробе двери	13 Н·м
установочный болт на коробе двери	13 Н·м
гайки крепления петель к коробу двери	21 Нм
гайки крепления петель к средней стойке	21 Нм

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

- ❑ Все сведения по регулировочным значениям для задней двери (с м. **Зазоры панелей автомобилей: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей).

РЕГУЛИРОВКА ФАР С ГАЛОГЕННЫМИ ЛАМПАМИ

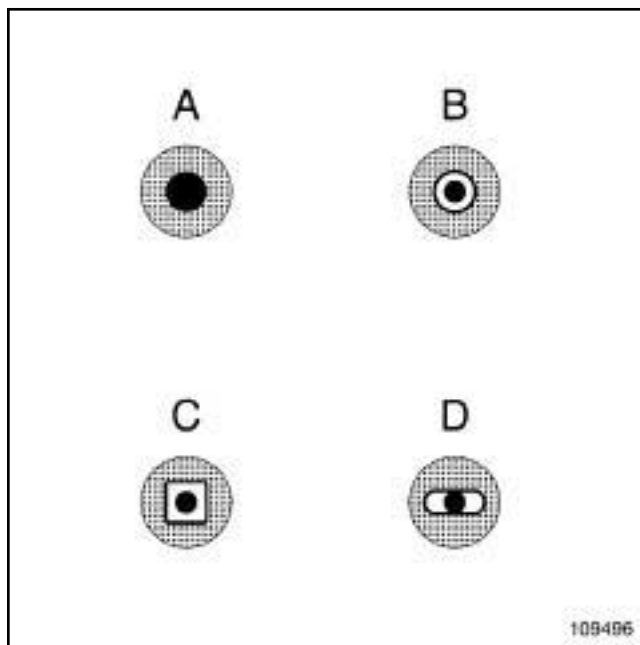
- ❑ Положение двери может регулироваться двумя способами:
 - при помощи деталей крепления на коробе двери (регулировка выступания),
 - при помощи деталей крепления на средней стойке (регулировка зазоров): для выполнения этой операции требуется снять внутреннюю облицовку средней стойки.



112087

112087

- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.



109496

109496

- ❑

Символами А, В, С, D показано, как можно выполнить регулировку.

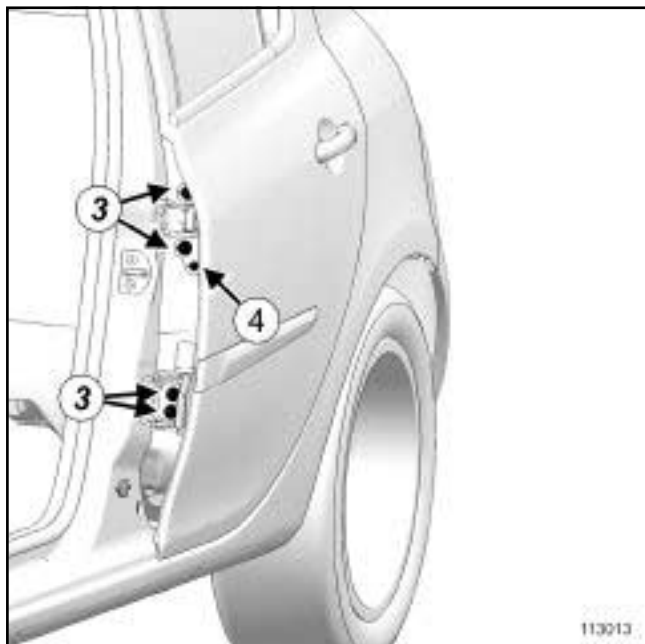
Черной точкой в центре обозначено тело болта.

Серая часть символа обозначает регулируемый элемент.

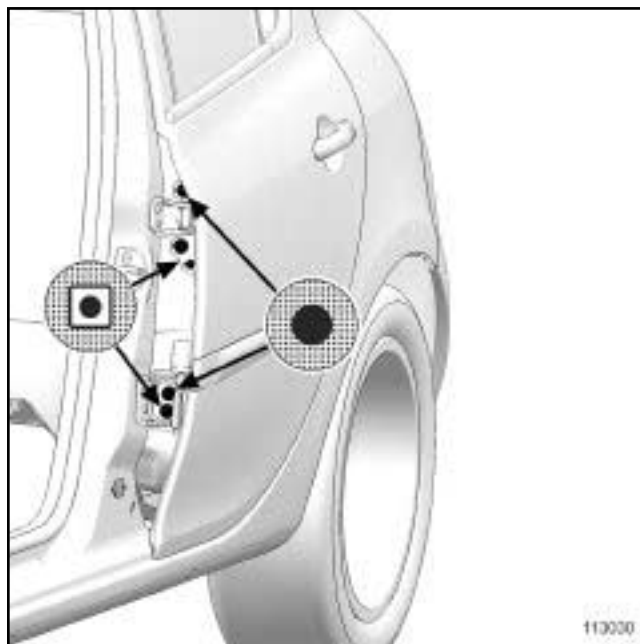
Белая часть символа обозначает зону регулировки.

В85 или К85

I - РЕГУЛИРОВКА ВЫСТУПАНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРИ И ЗАДНЕГО КРЫЛА



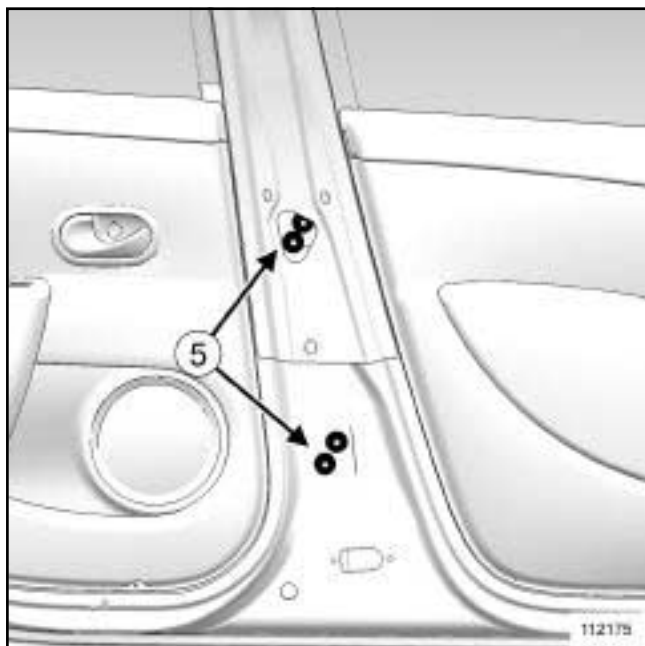
- Отверните гайки (3) крепления короба двери.
- Ослабьте оси и установочный болт (4) .



- Отрегулируйте зазоры д в е р и относительно деталей кузова.
- Затяните требуемым моментом:
 - **оси на коробе двери (13 Нбм),**
 - **установочный болт на коробе двери (13 Нбм).**
- Заверните гайки крепления короба двери (3) .
- Затяните требуемым моментом **гайки** крепления петель к коробу двери (21 Нм).

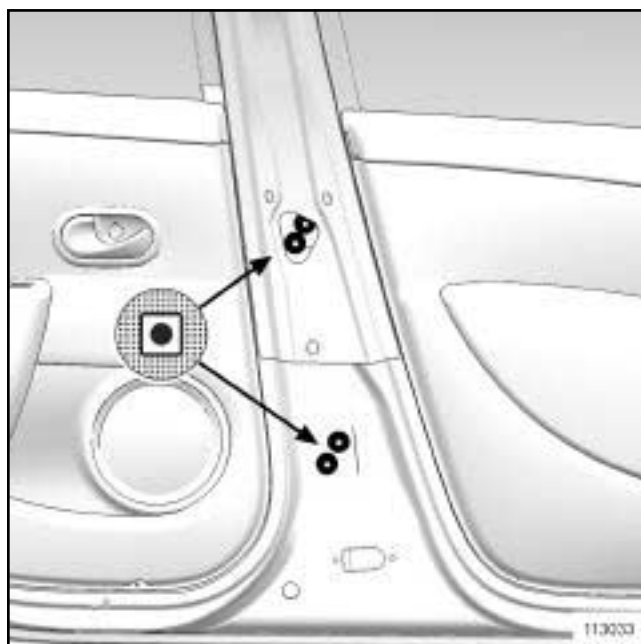
В85 или К85

II - РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРОВ С ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРЬЮ И ЗАДНИМ КРЫЛОМ



112175

- ❑ Снимите нижнюю облицовку средней стойки кузова (см. **Облицовка средней стойки: Снятие и установка**) (Глава 71А, Внутренняя отделка кузова).
- ❑ Отверните гайки крепления петель (5) к средней стойке.



113033

- ❑ Отрегулируйте зазоры двери относительно деталей кузова.
- ❑ Затяните требуемым моментом гайки крепления петель к средней стойке (21 Нм).
- ❑ Установите нижнюю облицовку средней стойки кузова (см. **Облицовка средней стойки: Снятие и установка**) (Глава 71А, Внутренняя отделка кузова).

В85 или К85

Указанные ниже операции производятся при замене двери.

Примечание:

Дверь можно разобрать на автомобиле до ее снятия.

РАЗБОРКА

Снимите:

- обивку двери (см. **Облицовка задней боковой двери: Снятие и установка**),
- (см. **Задние громкоговорители: Снятие и установка**),
- герметизирующую пленку (с м. **Уплотнительная пленка двери: Снятие и установка**),
- направляющий желобок стекла (см. **Направляющий желобок стекла задней двери: Снятие и установка**),
- опускное стекло (см. **Опускное стекло задней двери: Снятие и установка**),
- механизм стеклоподъемника (см. **Механизм электростеклоподъемника задней двери: Снятие - Установка**) или (с м. **Механизм механического стеклоподъемника задней двери: Снятие и установка**),
- неподвижное стекло задней двери (с м. **Неподвижное стекло задней двери: Снятие и установка**),
- наружную ручку (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**),
- замок двери (см. **Замок задней двери: Снятие и установка**),
- жгут проводов,
- декоративную накладку двери (см. **Защитная накладка задней боковой двери: Снятие и установка**).

УСТАНОВКА

- Установите боковую декоративную накладку (см. **Боковые декоративные накладки: Снятие и установка**).
- Установите:
 - жгут проводов,
 - замок двери (см. **Замок задней двери: Снятие и установка**),

- наружную ручку (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**),
- неподвижное стекло задней двери (с м. **Неподвижное стекло задней двери: Снятие и установка**),
- механизм стеклоподъемника (см. **Механизм электростеклоподъемника задней двери: Снятие - Установка**) или (с м. **Механизм механического стеклоподъемника задней двери: Снятие и установка**),
- опускное стекло (см. **Опускное стекло задней двери: Снятие и установка**),
- направляющий желобок стекла (см. **Направляющий желобок стекла задней двери: Снятие и установка**),
- герметизирующую пленку (с м. **Уплотнительная пленка двери: Снятие и установка**),
- громкоговоритель (с м. **Задние громкоговорители: Снятие и установка**),
- обивку двери (см. **Облицовка задней боковой двери: Снятие и установка**),
- декоративную накладку двери (см. **Защитная накладка задней боковой двери: Снятие и установка**).

СНЯТИЕ

СНЯТИЕ



112856

- ❑ Снимите с кронштейна крышку люка наливной горловины топливного бака.


УСТАНОВКА

УСТАНОВКА



112856

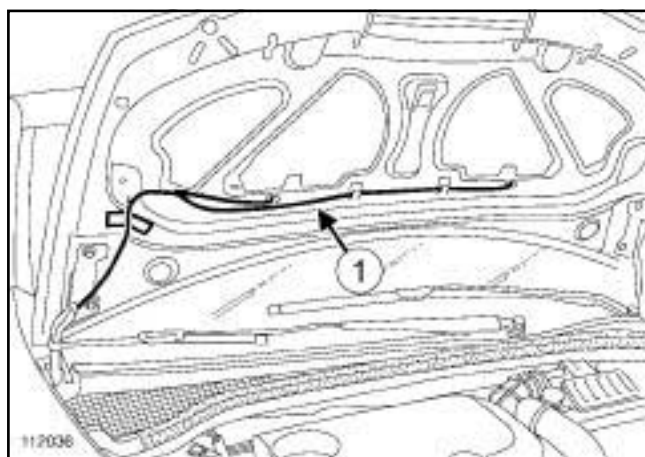
- ❑ Установите на кронштейн крышку люка наливной горловины топливного бака.

Моменты затяжки 		
болты капота	крепления	8 Н·м
болты петель капота	крепления	8 Н·м

I - СНЯТИЕ С ОТВОРАЧИВАНИЕМ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КАПОТА

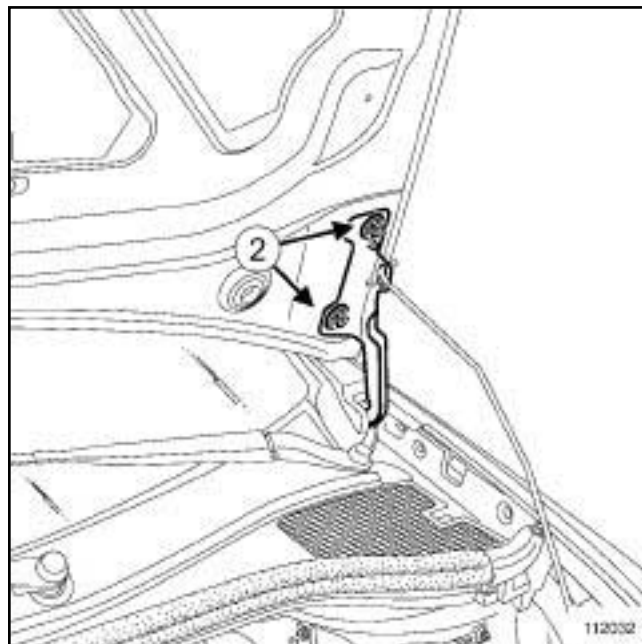
1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите изоляцию капота (см. **Звукоизоляция капота: Снятие и установка**).



- Отсоедините трубку подвода жидкости (1) от жиклеров на капоте.

2 - СНЯТИЕ



112032

- Снимите:

- болты (2) крепления капота,
- кожух.

II - УСТАНОВКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КАПОТА

1 - УСТАНОВКА

- Установите:

- капот,
- болты (2) крепления капота.

- Отрегулируйте зазоры и выступание (см. **48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова., Капот: Регулировка, с. 48А-3**)

- Затяните требуемым моментом болты крепления капота (8 Нбм).

2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите:

- трубку (1) подачи жидкости к жиклерам на капоте,
- изоляцию капота (см. **Звукоизоляция капота: Снятие и установка**).

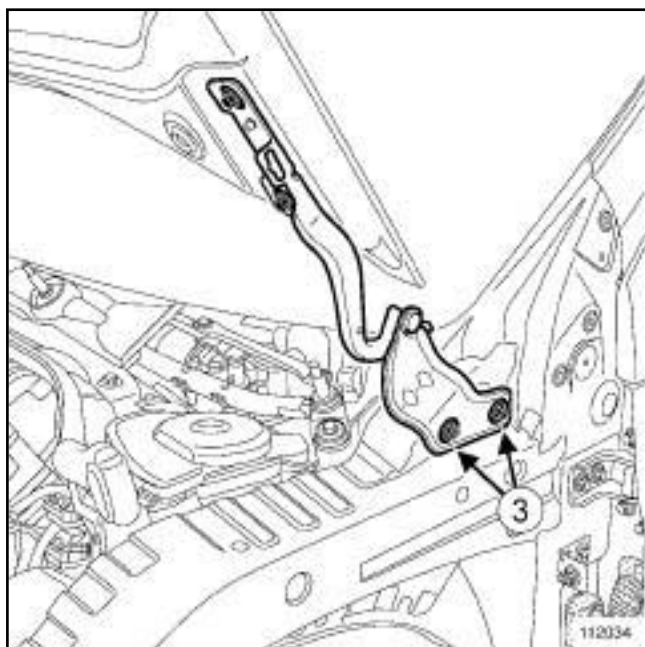
III - СНЯТИЕ С ОТВОРАЧИВАНИЕМ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ КАПОТА

1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

Снимите:

- щиток передней колесной арки (см. **Передний подкрылок: Снятие и установка**) ,
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) ,
- фару (см.) ,
- переднее крыло (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3**) ,
- кронштейн верхнего крепления переднего крыла (см. **42 А, Верхняя передняя часть кузова, Верхний кронштейн крепления переднего крыла: Снятие и установка, с. 42А-14**) ,
- шумоизоляцию капота (см. **Звукоизоляция капота: Снятие и установка**) ,
- трубку (1) подачи жидкости к жиклерам на капоте.

2 - СНЯТИЕ



112034

Снимите:

- болты (3) крепления петель капота,
- кожух.

IV - УСТАНОВКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ КАПОТА

1 - УСТАНОВКА

Установите:

- капот,
- болты (3) крепления петель капота.


Отрегулируйте зазоры и выступание (см. **48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова., Капот: Регулировка, с. 48А-3**)

Затяните требуемым моментом болты крепления петель капота (8 Нбм).

2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

Установите:

- трубку (1) подачи жидкости к жиклерам на капоте,
- шумоизоляцию капота (с м. **Звукоизоляция капота: Снятие и установка**) ,
- кронштейн верхнего крепления переднего крыла (см. **42 А, Верхняя передняя часть кузова, Верхний кронштейн крепления переднего крыла: Снятие и установка, с. 42А-14**) ,
- переднее крыло (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3**) ,
- фару (см.) ,
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) ,
- щиток передней колесной арки. (см. **Передний подкрылок: Снятие и установка**)

Моменты затяжки 		
болты капота	крепления	8 Н·м
болты петель капота	крепления	8 Н·м
болты фиксатора замка капота	крепления	8 Н·м

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

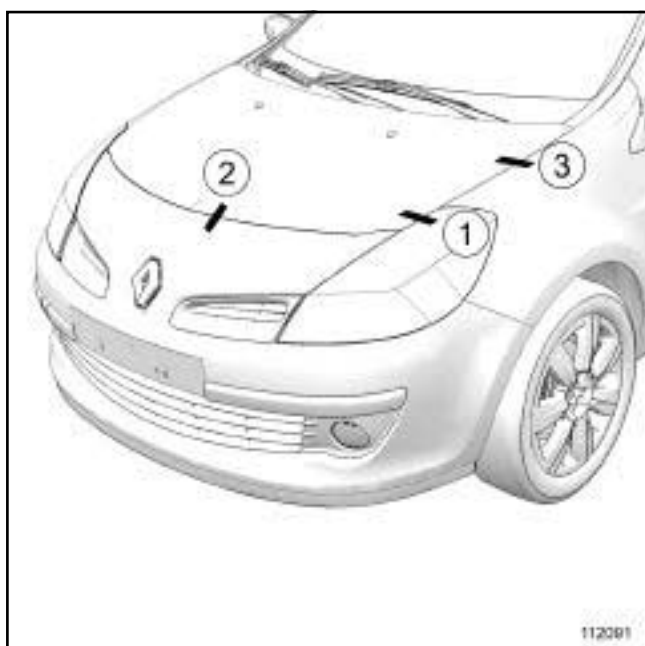
- ❑ Регулирование значения капота (с м. **Зазоры панелей автомобилей: Регулировочные значения**) .

РЕГУЛИРОВКА ФАР С ГАЛОГЕННЫМИ ЛАМПАМИ

- ❑ Положение капота может регулироваться двумя способами:

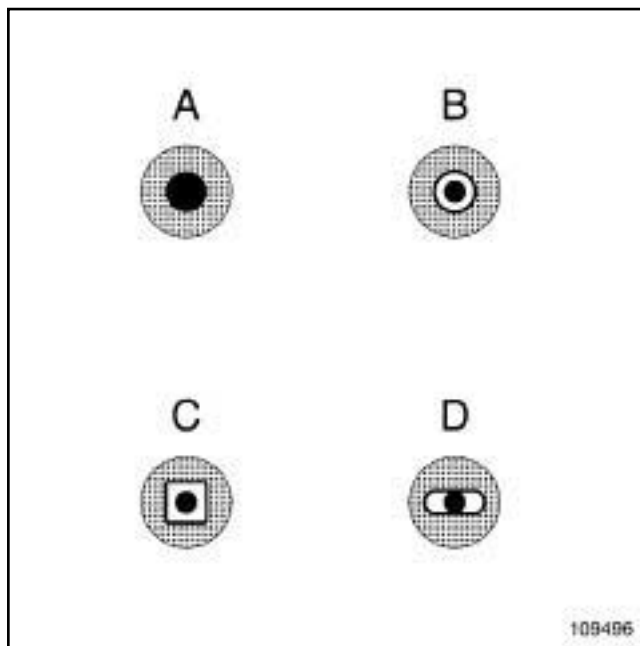
- болтами крепления капота,
- болтами крепления петель капота: для выполнения этой операции требуется снять переднее крыло и кронштейн верхнего крепления переднего крыла.

Регулировка фиксатора замка капота производится дополнительно к регулировке положения капота.



112091

- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.



109496

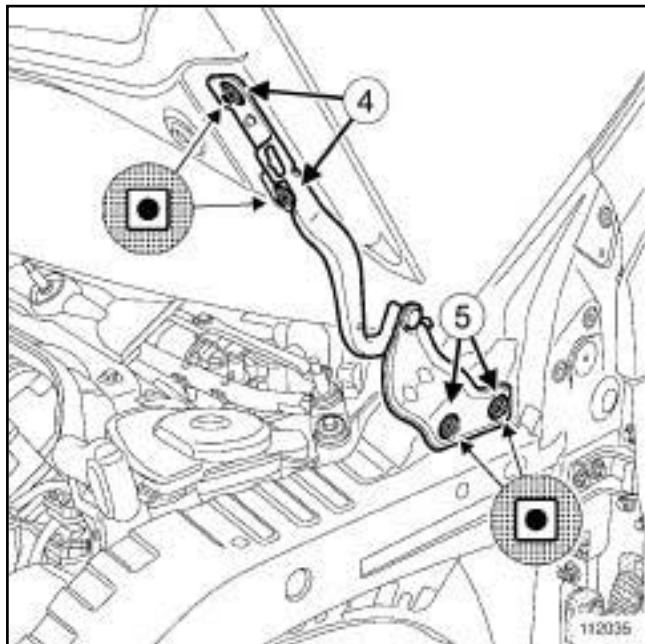
- ❑ Символами А, В, С, D показано, как можно выполнить регулировку.

Черной точкой в центре обозначено тело болта.

Серая часть символа обозначает регулируемый элемент.

Белая часть символа обозначает зону регулировки.

I - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КАПОТА



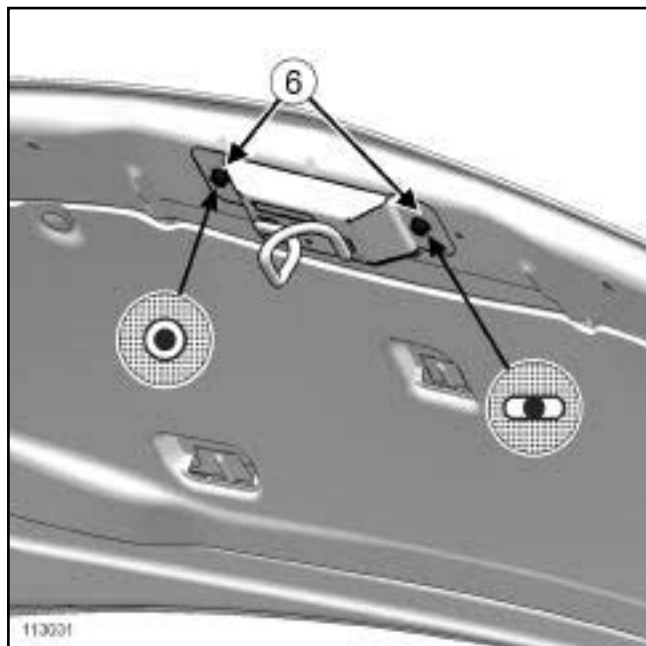
112035

- Отверните болты (4) крепления капота.
- Отрегулируйте зазоры капота.
- Затяните требуемым моментом болты крепления капота (8 Н·м).

II - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ КАПОТА

- Снимите:
 - переднее крыло (см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3) ,
 - кронштейн верхнего крепления переднего крыла (см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхний кронштейн крепления переднего крыла: Снятие и установка, с. 42А-14) .
- Отверните болты (5) крепления петель капота.
- Установите:
 - верхний кронштейн крепления переднего крыла,
 - переднее крыло.
- Отрегулируйте зазоры капота.
- Снимите:
 - переднее крыло,
 - кронштейн крепления переднего крыла.
- Затяните требуемым моментом болты крепления петель капота (8 Н·м).
- Установите:
 - кронштейн верхнего крепления переднего крыла (см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-3) ,
 - переднее крыло (см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхний кронштейн крепления переднего крыла: Снятие и установка, с. 42А-14) .

III - РЕГУЛИРОВКА ФИКСАТОРА ЗАМКА КАПОТА




113031



Примечание:

Перед регулировкой обязательно снимите фиксатор и нанесите слой краски для защиты капота от коррозии.

- Снимите:
 - болты (6) крепления фиксатора замка капота,
 - фиксатор замка капота.
- Нанесите слой краски.
- Установите фиксатор замка и заверните болты (6) крепления.
- Отрегулируйте взаимное положение фиксатора и замка капота.
- Затяните требуемым моментом болты крепления фиксатора замка капота (8 Н·м).

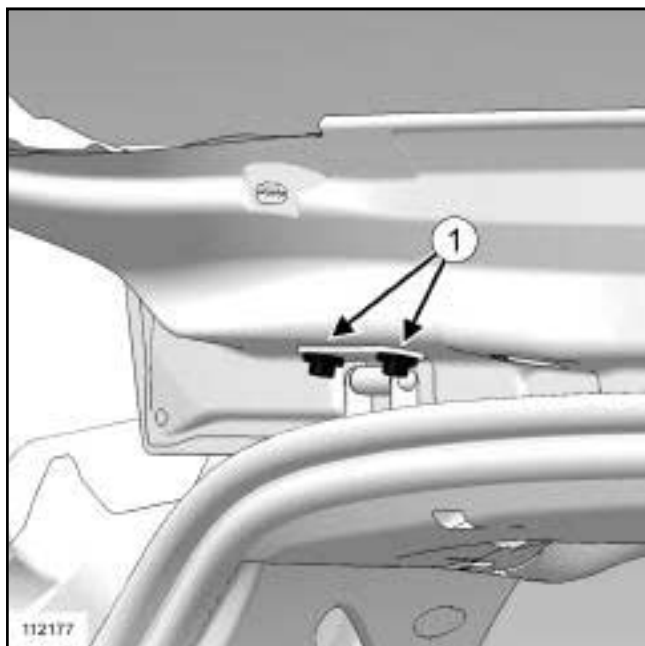
Моменты затяжки 		
болты двери задка	крепления	10 Н·м
гайки петель	крепления	21 Н·м

I - СНЯТИЕ БЕЗ ПЕТЕЛЬ

1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите обивку двери задка (с м. **Облицовка двери задка: Снятие и установка**) .
- Отсоедините колодку проводов от проводов:
 - электродвигателя очистителя заднего стекла,
 - замка двери задка,
 - элемента обогрева заднего стекла.
- Снимите:
 - жгут проводов двери задка,
 - трубку омывателя заднего стекла,
 - газонаполненные упоры двери задка.

2 - СНЯТИЕ



112177

- Снимите:
 - болты (1) крепления двери задка,
 - дверь задка.

II - УСТАНОВКА БЕЗ ПЕТЕЛЬ

1 - УСТАНОВКА

- Установите:
 - дверь задка,
 - болты (1) крепления двери задка.
- Затяните требуемым моментом болты крепления двери задка (10 Н·м).

2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

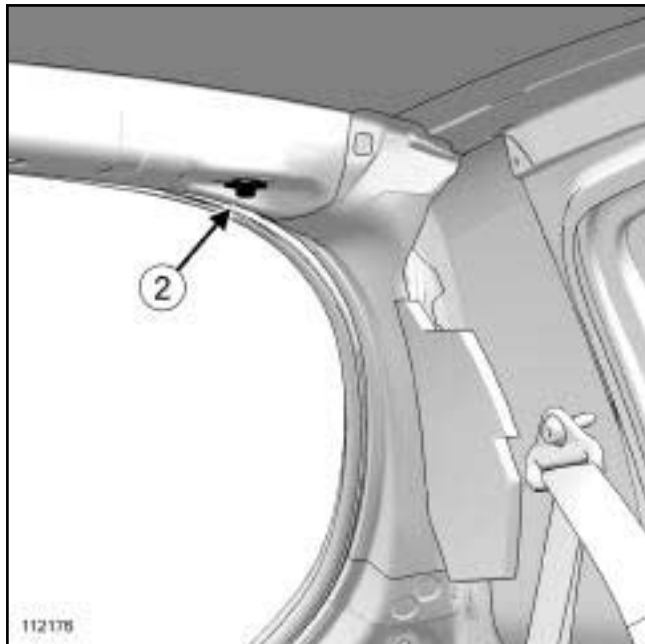
- Установите:
 - газонаполненные упоры двери задка,
 - трубку омывателя заднего стекла,
 - жгут проводов двери задка.
- Соедините разъемы:
 - элементу обогрева заднего стекла,
 - замка двери задка,
 - электродвигателю очистителя заднего стекла.
- Установите обивку двери задка (с м. **Облицовка двери задка: Снятие и установка**) .

III - СНЯТИЕ С ПЕТЛЯМИ

1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите обивку крыши (с м. **Обивка крыши Снятие и установка**) .
- Отсоедините жгут проводов двери задка.
- Снимите:
 - трубку омывателя заднего стекла,
 - газонаполненные упоры двери задка.

2 - СНЯТИЕ



112176

Снимите:

- гайки (2) крепления петель с обеих сторон автомобиля,
- дверь задка.

IV - УСТАНОВКА С ПЕТЛЯМИ

1 - УСТАНОВКА

Установите:

- дверь задка,
- гайки (2) крепления петель с обеих сторон автомобиля.

Затяните требуемым моментом гайки крепления петель (21 Н·м).

2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

Установите:

- газонаполненные упоры двери задка,
- трубку омывателя заднего стекла.

Подсоедините жгут проводов двери задка.

Установите обивку крыши (см. **Обивка крыши Снятие и установка**).

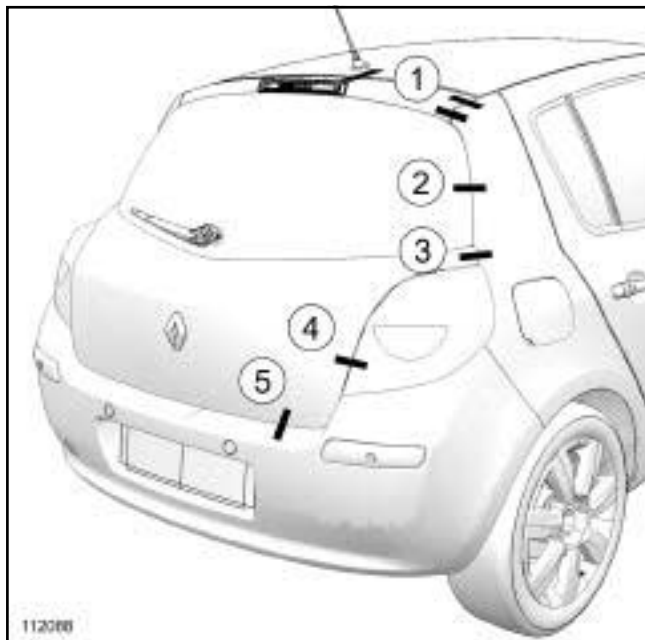
РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

❑ Сведения по регулировочным значениям для двери задка (см. **З а з о р ы панелей автомобилей: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей).

РЕГУЛИРОВКА ФАР С ГАЛОГЕННЫМИ ЛАМПАМИ

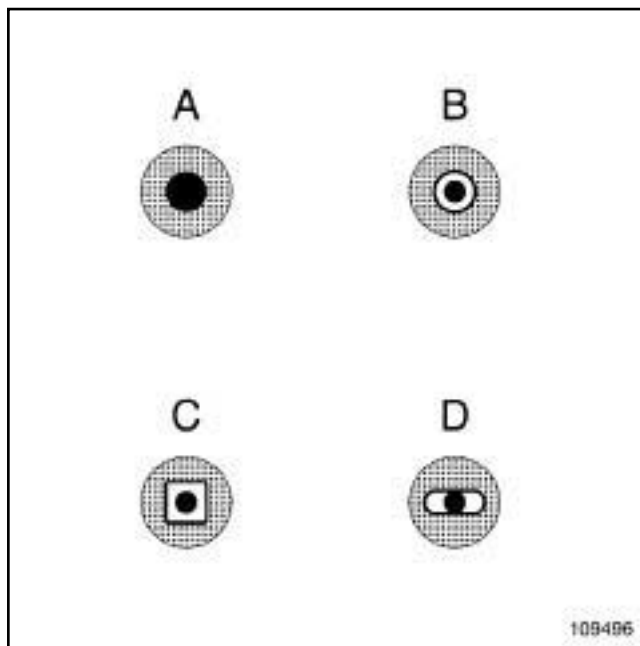
❑ Положение двери задка может регулироваться двумя способами:

- болтами крепления двери задка,
- гайками крепления петель двери задка: дополнительная операция при снятии обивки крыши.



112088

❑ Соблюдайте порядок регулировки.



109496

❑ Символами А, В, С, D показано, как можно выполнить регулировку.

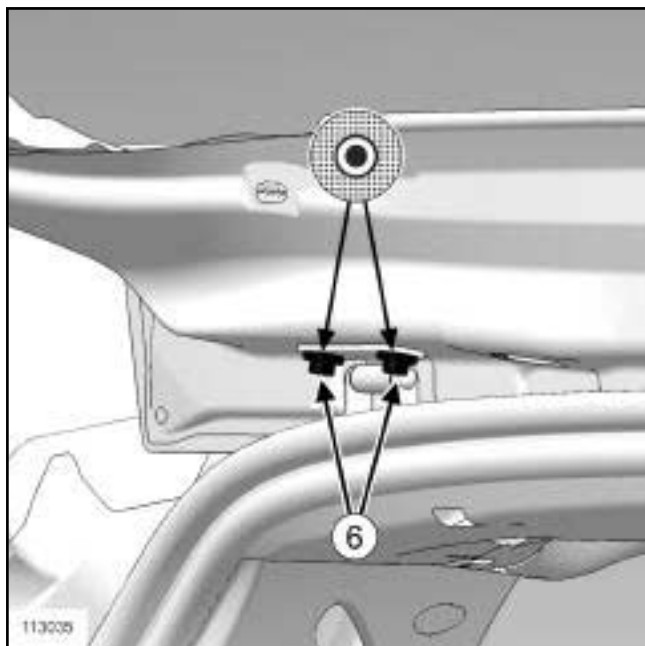
Черной точкой в центре обозначено тело болта.

Серая часть символа обозначает регулируемый элемент.

Белая часть символа обозначает зону регулировки.

I - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРИ ЗАДКА

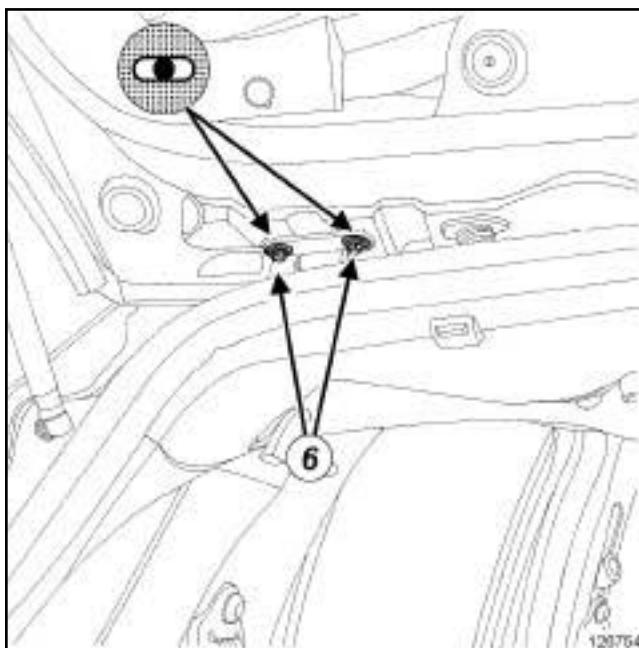
B85 или C85 или S85



- Отверните болты крепления (6) с обеих сторон автомобиля.
- Отрегулируйте зазоры двери задка.
- Затяните болты (6) .

113035

K85

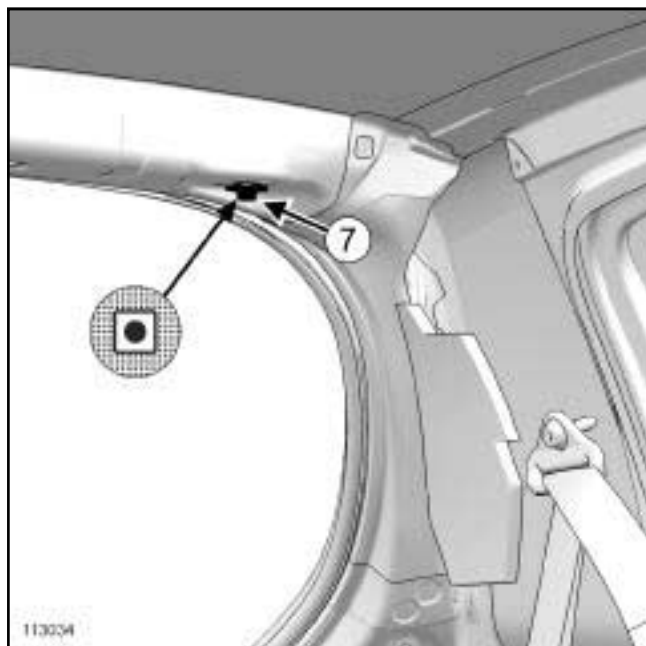


126754

- Отверните болты крепления (6) с обеих сторон автомобиля.
- Отрегулируйте зазоры двери задка.
- Затяните болты (6) .

II - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ ГАЕК КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ

- Снимите обивку крыши (с м. **Обивка крыши Снятие и установка**) (Глава 71А, Внутренняя отделка кузова).



113034

- Отверните гайки крепления (7) с обеих сторон автомобиля.
- Отрегулируйте зазоры двери задка.
- Затяните болты (7) .
- Установите обивку крыши (см. **Обивка крыши Снятие и установка**) (Глава 71А, Внутренняя отделка кузова).

Указанные ниже операции производятся при замене двери задка

Примечание:

Разборку двери задка можно выполнить без снятия ее с автомобиля.

РАЗБОРКА

Снимите:

- обивку двери задка (см. **Облицовка двери задка: Снятие и установка**) (73А, Обивка небоковых открывающихся элементов кузова),
- рычаг очистителя заднего стекла (см. **Рычаг очистителя заднего стекла: Снятие и установка**) (Глава 85А, Стеклоочистители и стеклоомыватели),
- электродвигатель очистителя заднего стекла (см. **Электродвигатель стеклоочистителя заднего стекла: Снятие и установка**) (Глава 85А, Стеклоочистители и стеклоомыватели),
- замок двери задка (см. **Замок двери задка: Снятие и установка**) (Глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),
- выключатель замка двери задка (см.) (Глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова).

B85 или C85 или S85

Снимите верхний стоп-сигнал (см. **Верхний стоп-сигнал: Снятие и установка**) (Глава 81А, Задние приборы освещения).

K85

Снимите:

- спойлер двери задка (см. **Спойлер двери задка: Снятие и установка**) (Глава 56А, Наружные принадлежности),
- накладку двери задка (см. **Накладка двери задка: Снятие и установка**) (Глава 56А, Наружные принадлежности).

Снимите:

- заднее стекло (см. **Заднее стекло: Снятие и установка**) (Глава 54А, Остекление),

- жгут проводов двери задка.

УСТАНОВКА

Установите:

- жгут проводов двери задка,
- заднее стекло (см. **Заднее стекло: Снятие и установка**) (Глава 54А, Остекление).

K85

Установите:

- накладка двери задка (см. **Накладка двери задка: Снятие и установка**) (Глава 56А, Наружные принадлежности),
- спойлер двери задка (см. **Спойлер двери задка: Снятие и установка**) (Глава 56А, Наружные принадлежности).

B85 или C85 или S85

Установите верхний стоп-сигнал (см. **Верхний стоп-сигнал: Снятие и установка**) (Глава 81А, Задние приборы освещения).

Установите:

- выключатель замка двери задка (см.) (Глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),
- замок двери задка (см. **Замок двери задка: Снятие и установка**) (Глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),
- электродвигатель очистителя заднего стекла (см. **Электродвигатель стеклоочистителя заднего стекла: Снятие и установка**) (Глава 85А, Стеклоочистители и стеклоомыватели),
- рычаг очистителя заднего стекла (см. **Рычаг очистителя заднего стекла: Снятие и установка**) (Глава 85А, Стеклоочистители и стеклоомыватели),
- обивку двери задка (см. **Облицовка двери задка: Снятие и установка**) (73А, Обивка небоковых открывающихся элементов кузова).