

RENAULT

4 Кузовные работы

40A ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

41A НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

41B НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

41C НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

43A ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

44A ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

45A ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

**47A БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ
КУЗОВА**

**48A НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ
КУЗОВА.**

X79

НОЯБРЬ 2009

Русское издание

"Методы ремонта, рекомендуемые изготовителем в настоящем документе, соответствуют техническим условиям, действительным на момент составления руководства.

В случае внесения конструктивных изменений в изготовление деталей, узлов, агрегатов автомобиля данной модели, методы ремонта могут быть также соответственно изменены".

Все авторские права принадлежат Renault.

Воспроизведение или перевод, в том числе частичные, настоящего документа, равно как и использование системы нумерации запасных частей, запрещены без предварительного письменного разрешения Renault.

DUSTER - Chapitre 4

Содержание

Страницы

40A	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ		41A	НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА	
	Подрамник: Технические характеристики	40A-1		Опора подвески двигателя: Замена	41A-10
	"Масса" кузова: Перечень и расположение элементов	40A-6		Узел переднего крепления подрамника: Замена	41A-11
	Кузов автомобиля, боковая часть: Описание	40A-9		Передняя колесная арка в сборе: Замена	41A-12
	Кузов автомобиля, центральная часть: Описание	40A-11	41B	НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА	
	Кузов автомобиля, задняя часть: Описание	40A-13		Боковая часть центральной секции пола: Замена	41B-1
	Кузов автомобиля, съемная часть: Описание	40A-15		Средний лонжерон: Замена	41B-5
41A	НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА		41C	НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА	
	Крайняя нижняя передняя поперечина: Замена	41A-1		Панель порога: Замена	41C-1
	Крайняя боковая передняя поперечина: Замена	41A-2		Накладка панели порога: Замена	41C-6
	Передняя часть переднего лонжерона: Замена	41A-3		Усилитель панели порога: Замена	41C-10
	Передняя часть накладки переднего лонжерона: Замена	41A-7		Элемент жесткости панели порога: Замена	41C-14
	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею: Замена	41A-9		Задний усилитель панели порога: Замена	41C-18

Содержание

41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Усилитель задней части пола: Замена	41D-1
Передняя секция задней части пола: Замена	41D-2
Задний лонжерон в сборе: Замена	41D-4
Задний лонжерон: Замена	41D-6
Передняя верхняя поперечина: Замена	41D-7
Передняя поперечина задней части пола: Замена	41D-8
Центральная поперечина задней части пола: Замена	41D-10
Задняя секция задней части пола: Замена	41D-12
Задняя боковая часть задней части пола: Замена	41D-15
Задняя буксировочная проушина: Замена	41D-16
Кронштейн крепления выпускного трубопровода: Замена	41D-17

42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Поперечина приборной панели: Снятие и установка	42A-11
Панель крепления фары: Замена	42A-16

43A ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Усилитель передней стойки: Замена	43A-1
Внутренняя панель стойки проема ветрового окна: Замена	43A-3
Усилитель средней стойки: Замена	43A-4
Внутренняя панель средней стойки: Замена	43A-5
Нижняя внутренняя панель средней стойки: Замена	43A-6
Передняя часть боковины кузова: Замена	43A-7
Крепление направляющей багажника крыши: Замена	43A-12

42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя панель: Замена	42A-1
Переднее крыло: Снятие и установка	42A-2
Брызговик: Замена	42A-4
Верхний усилитель брызговика: Замена	42A-6
Передняя часть передней колесной арки: Замена	42A-7
Стенка ниши воздухозабора: Замена	42A-8
Усилитель нижней поперечины проема ветрового стекла: Замена	42A-10

44A ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Панель заднего крыла: Замена	44A-1
Кронштейн заднего фонаря: Замена	44A-6
Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Замена	44A-7
Внутренняя панель боковины кузова: Замена	44A-8
Задняя колесная арка в сборе: Замена	44A-9

Содержание

44А ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя панель кузова: Замена	44А-12
Внутренняя панель задней панели: Замена	44А-13

48А НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА.

Дверь задка: Снятие и установка	48А-5
Дверь задка: Разборка и сборка	48А-7
Дверь задка: Регулировка	48А-8

45А ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

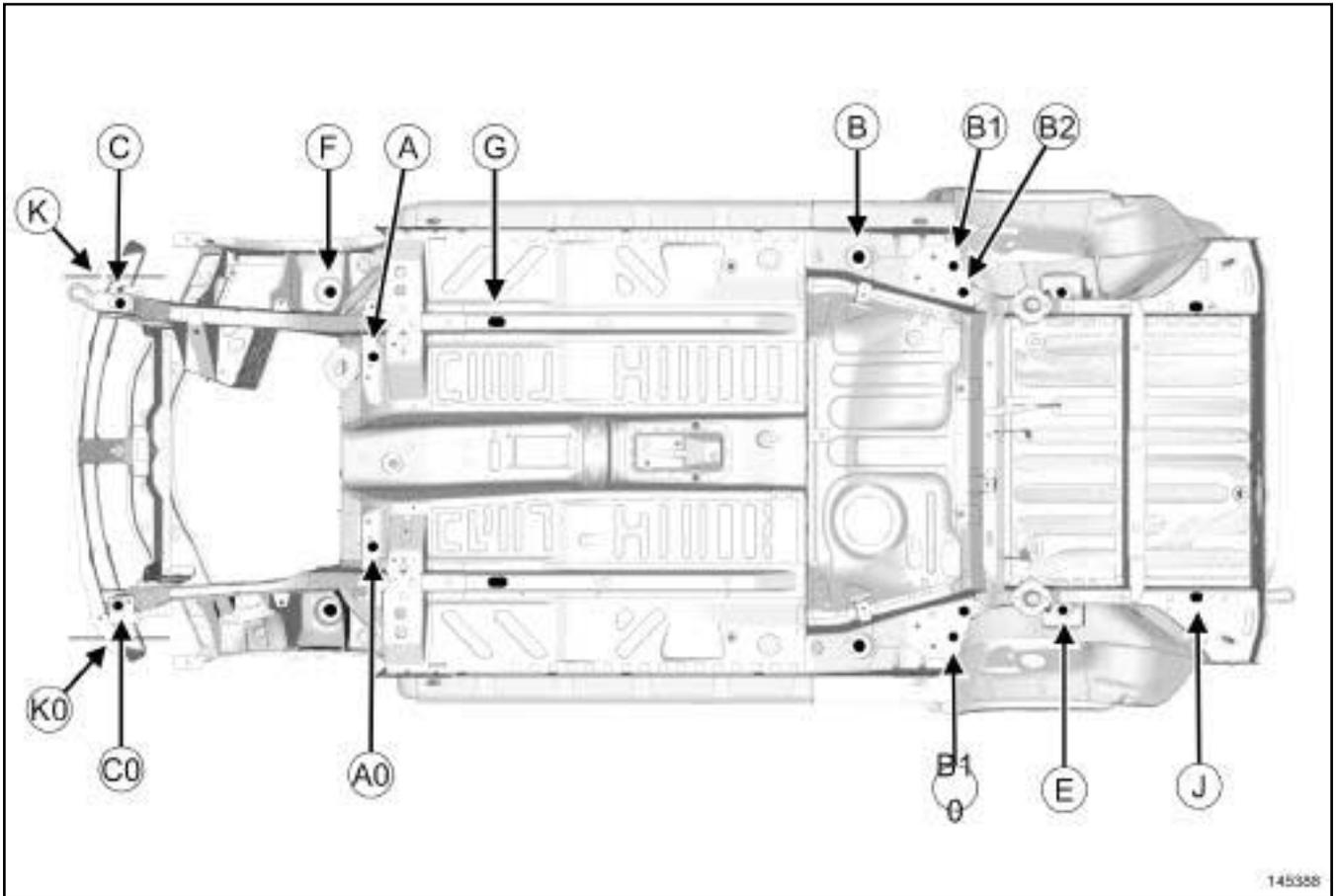
Крыша: Замена	45А-1
Передняя поперечина крыши: Замена	45А-3
Центральная поперечина крыши: Замена	45А-4
Усилитель крыши: Замена	45А-5

47А БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

Передняя боковая дверь: Снятие и установка	47А-1
Передняя боковая дверь: Разборка и сборка	47А-4
Передняя боковая дверь: Регулировка	47А-5
Задняя боковая дверь: Снятие и установка	47А-7
Задняя боковая дверь: Разборка и сборка	47А-9
Задняя боковая дверь: Регулировка	47А-10
Крышка люка заливной горловины топливного бака: Снятие и установка	47А-12

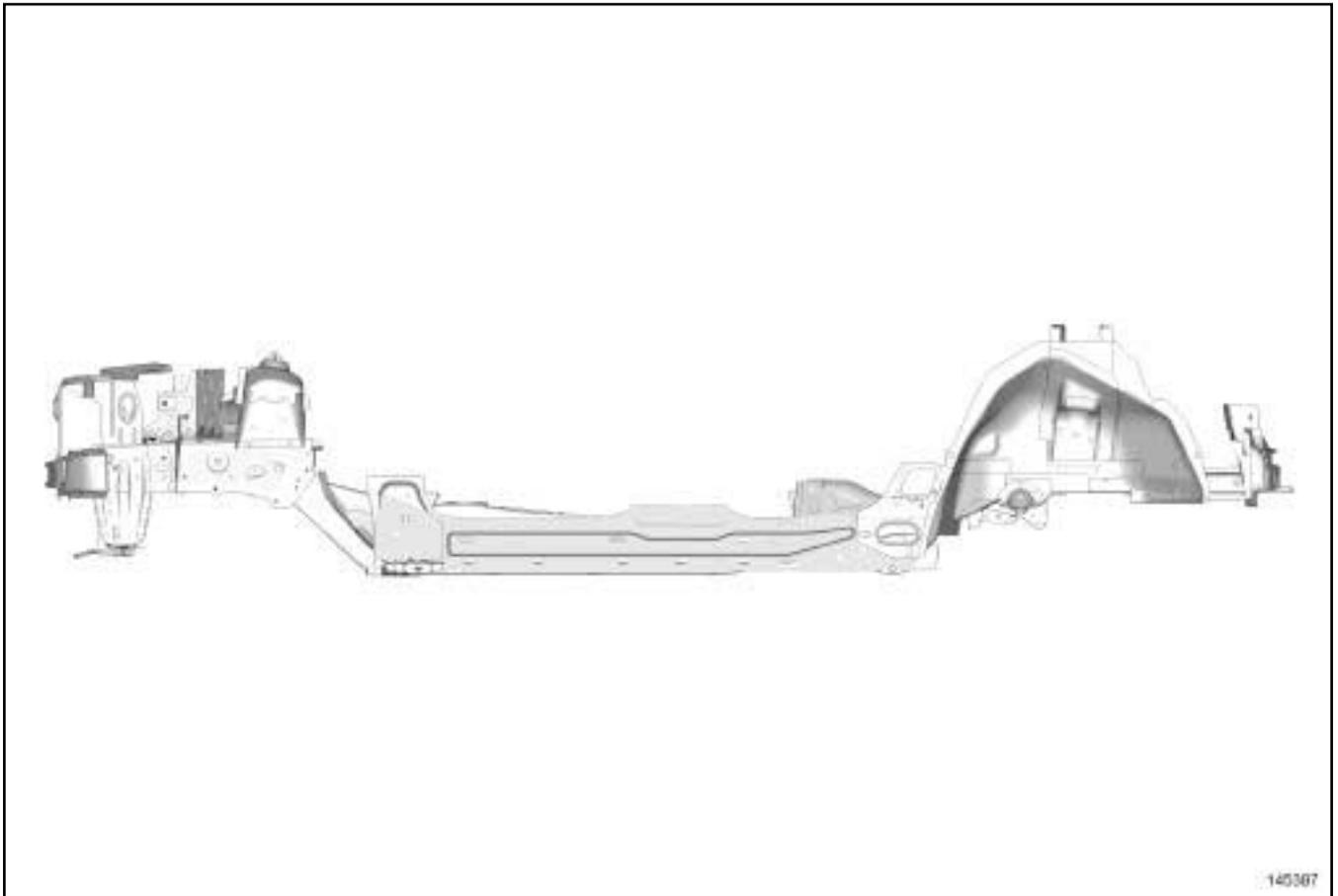
48А НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА.

Капот: Снятие и установка	48А-1
Капот: Разборка и сборка	48А-2
Капот: Регулировка	48А-3



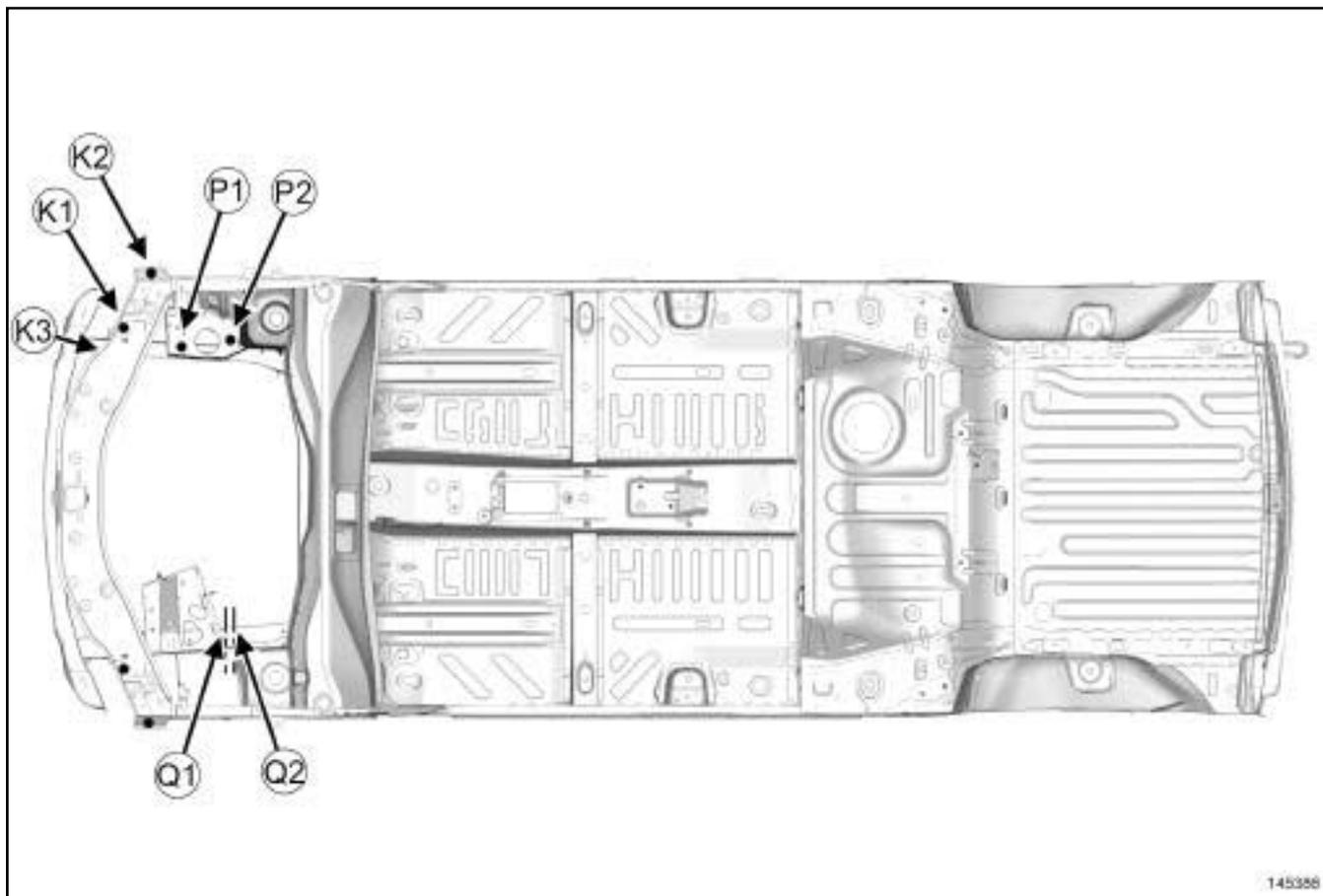
145388

145388



145387

145387



145386

145386

Модификация 4x2

Позиция	Наименование	Размер X, мм	Размер Y, мм	Размер Z, мм	Диаметр, мм	Угол, °
A	Левое заднее крепление переднего подрамника со снятыми механическими узлами	301	305	78	24,7-M12	0°
Ao	Правое заднее крепление переднего подрамника со снятыми механическими узлами	301	305	78	24,7x29,6-M12	0°
A	Левое заднее крепление переднего подрамника без снятия механических узлов	301	305	-28	Головка болта	0°
Ao	Левое заднее крепление переднего подрамника без снятия механических узлов	301	305	-28	Головка болта	0°
B	Передняя направляющая заднего лонжерона	1838	622	74	30x30	0°
B1	Направляющая л е в о г о крепления задней подвески со снятыми механическими узлами	2200	600	118,5	16,2	0°

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подрамник: Технические характеристики

40A

Позиция	Наименование	Размер X, мм	Размер Y, мм	Размер Z, мм	Диаметр, мм	Угол,
B1o	Направляющая правого крепления задней подвески со снятыми механическими узлами	2200	600	118,5	16,2x24,2	0°
B2	Заднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	2230	516	114,5	Головка болта	0°
C	Левое переднее крепление переднего подрамника со снятыми механическими узлами	-502	476	82	M12	0°
CO	Правое переднее крепление переднего подрамника со снятыми механическими узлами	-525	492	82	M12	0°
C	Левое переднее крепление переднего подрамника без снятия механических узлов	-502	476	-5,5	Головка болта	0°
CO	Правое переднее крепление переднего подрамника без снятия механических узлов	-525	492	-5,5	Головка болта	0°
E	Верхнее крепление амортизатора задней подвески	2672,25	562,5	532,5	18,2	X: 8° Y 0°
F	Верхнее крепление амортизаторной стойки	-3	583,5	683	48	x: 0°35' y: 3°40'
G	Задняя направляющая переднего лонжерона, средняя часть	721	409	-8,5	20x50	0°
J	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	2809	485,5	259,5	16,2x32,2	0°
K	Крайняя нижняя левая передняя поперечина	-698	565,5	314,75	14,5	90°
Ko	Крайняя нижняя правая передняя поперечина	-698	566,5	314,75	12,2x16,2	90°
K 1	Верхняя передняя поперечина	504	555	656	10,2x12,2	0°
K 2	Крепление бампера	-421	732	403	12X12	0°
K 3	Крепление фар	581,5	420,5	458,3	8,2x16,2	90°
L	Левая поперечина панели задка	3300	580	325	20,5	90°
LO	Правая поперечина панели задка	3300	580	325	20x50	90°
P1	Крепление двигателя 1	-310	492,5	491,5	M10	180°
P2	Крепление двигателя 2	-150	514,5	491,5	M10	180°

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подрамник: Технические характеристики

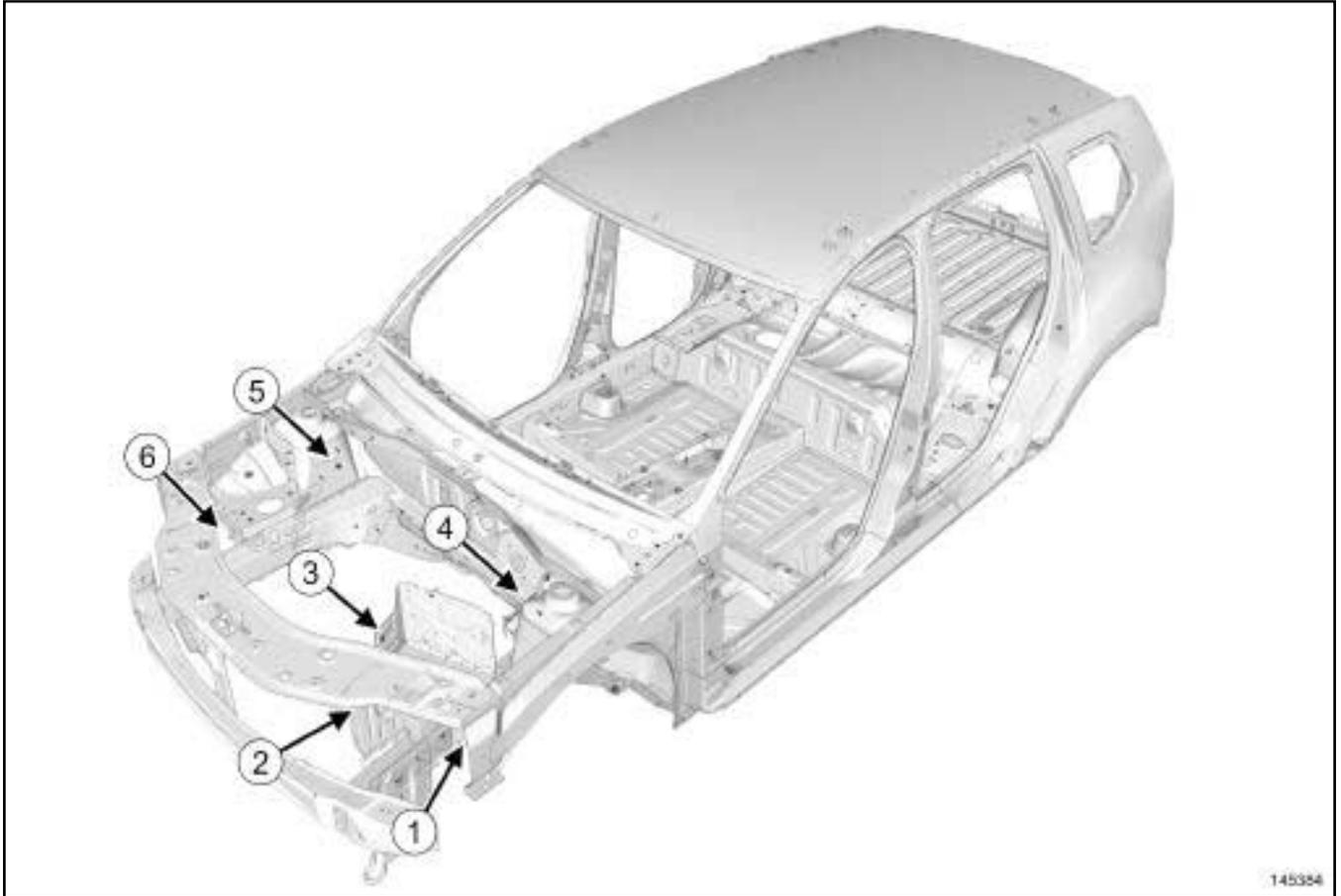
40A

Позиция	Наименование	Размер X, мм	Размер Y, мм	Размер Z, мм	Диаметр, мм	Угол,
Q1	Крепление коробки передач 1	-283	429,5	368	M10	X: 0° y: 90° Z: 4°
Q2	Крепление коробки передач 2	-254	427,3	320,5	M10	X: 0° y: 90° Z: 4°

A и B = контрольные точки для установки высоты кузова

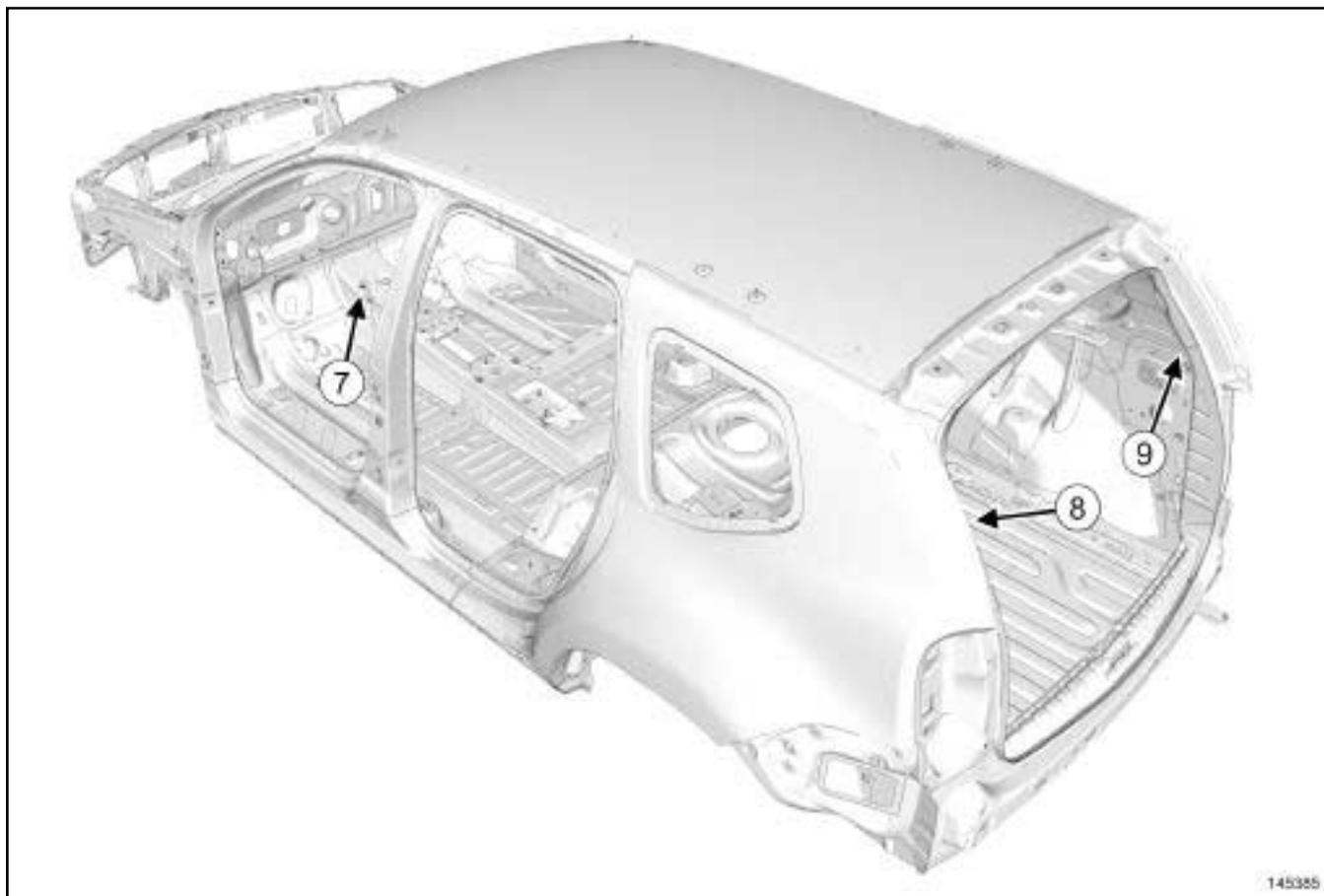
"Масса" кузова: Перечень и расположение элементов

Установка шпилек (см.) (Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Соединения болтами).



145384

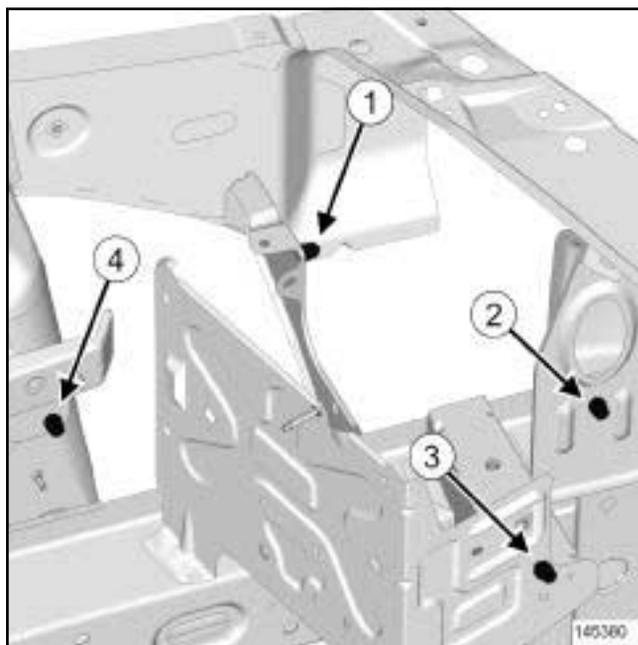
145384



145385

145385

РАСПОЛОЖЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ С "МАССОЙ" НА КУЗОВЕ АВТОМОБИЛЯ

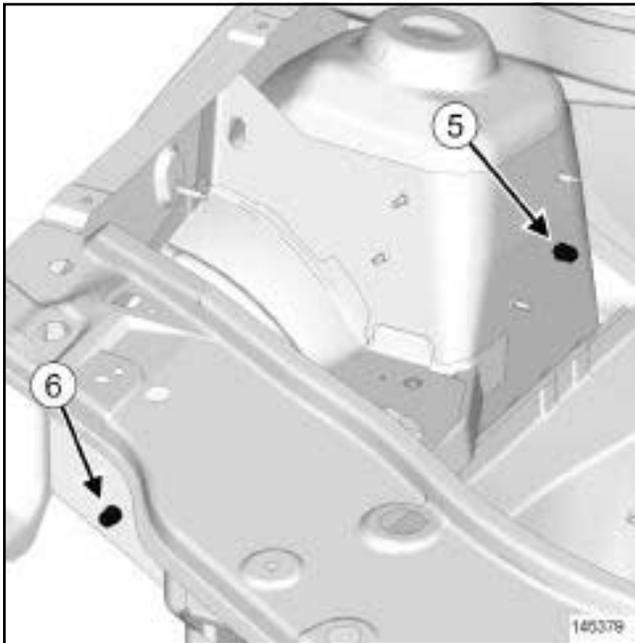


145380

- центральном кронштейне верхней поперечины передней панели кузова (2) ,
- кронштейне полки под аккумуляторную батарею (3) ,
- надставке чашки левого амортизатора (4) .

Шпилька соединения с "массой" на:

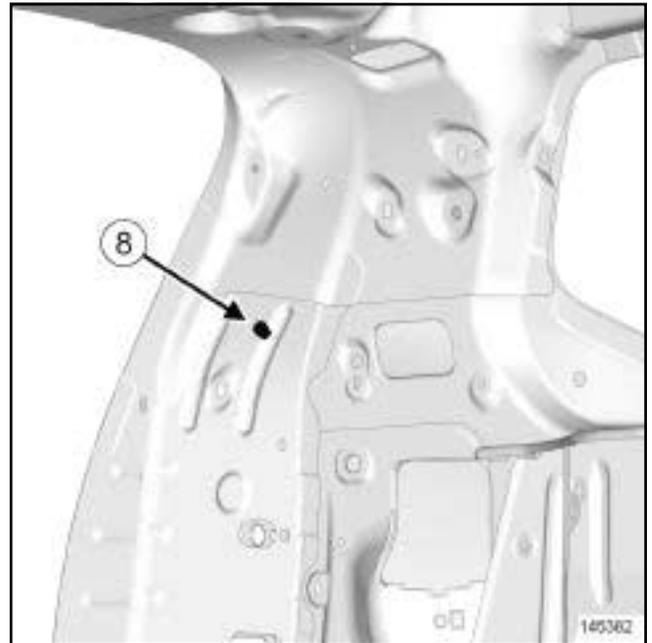
- передней крайней левой боковой поперечине (1) ,



145379

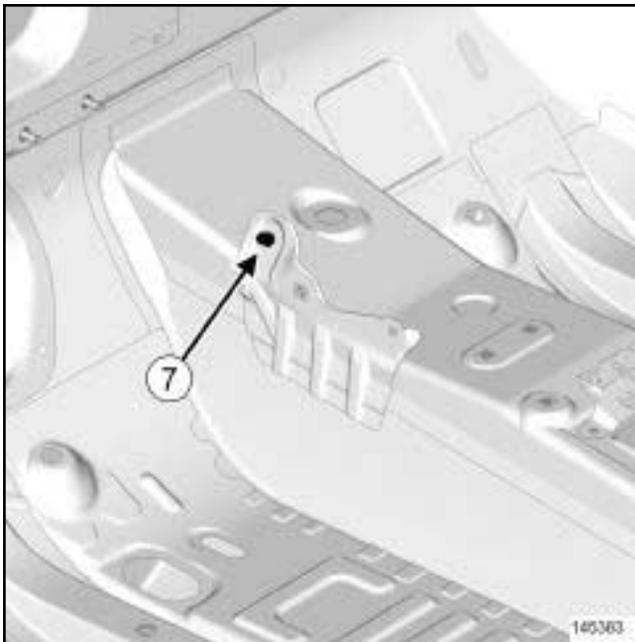
Шпилька соединения с "массой" на:

- надставке чашки правого амортизатора (5) ,
- передней крайней правой боковой поперечине (6)



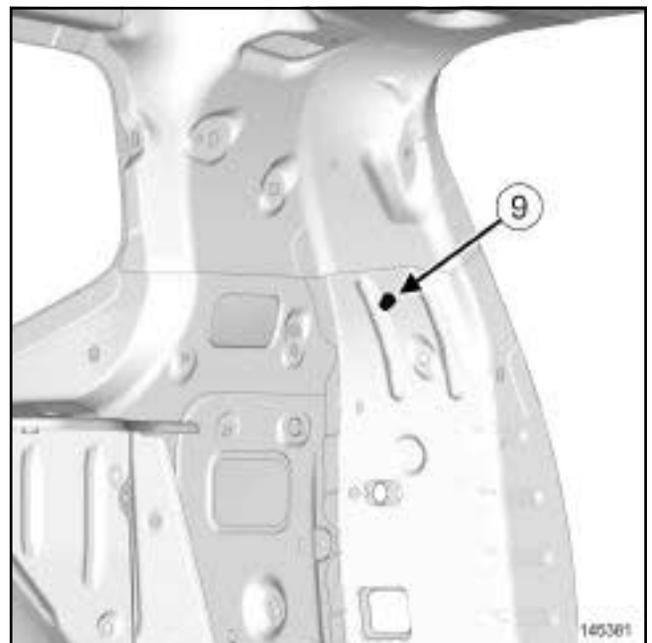
145382

Шпилька соединения с "массой" на левой внутренней панели крепления фонаря (8) .



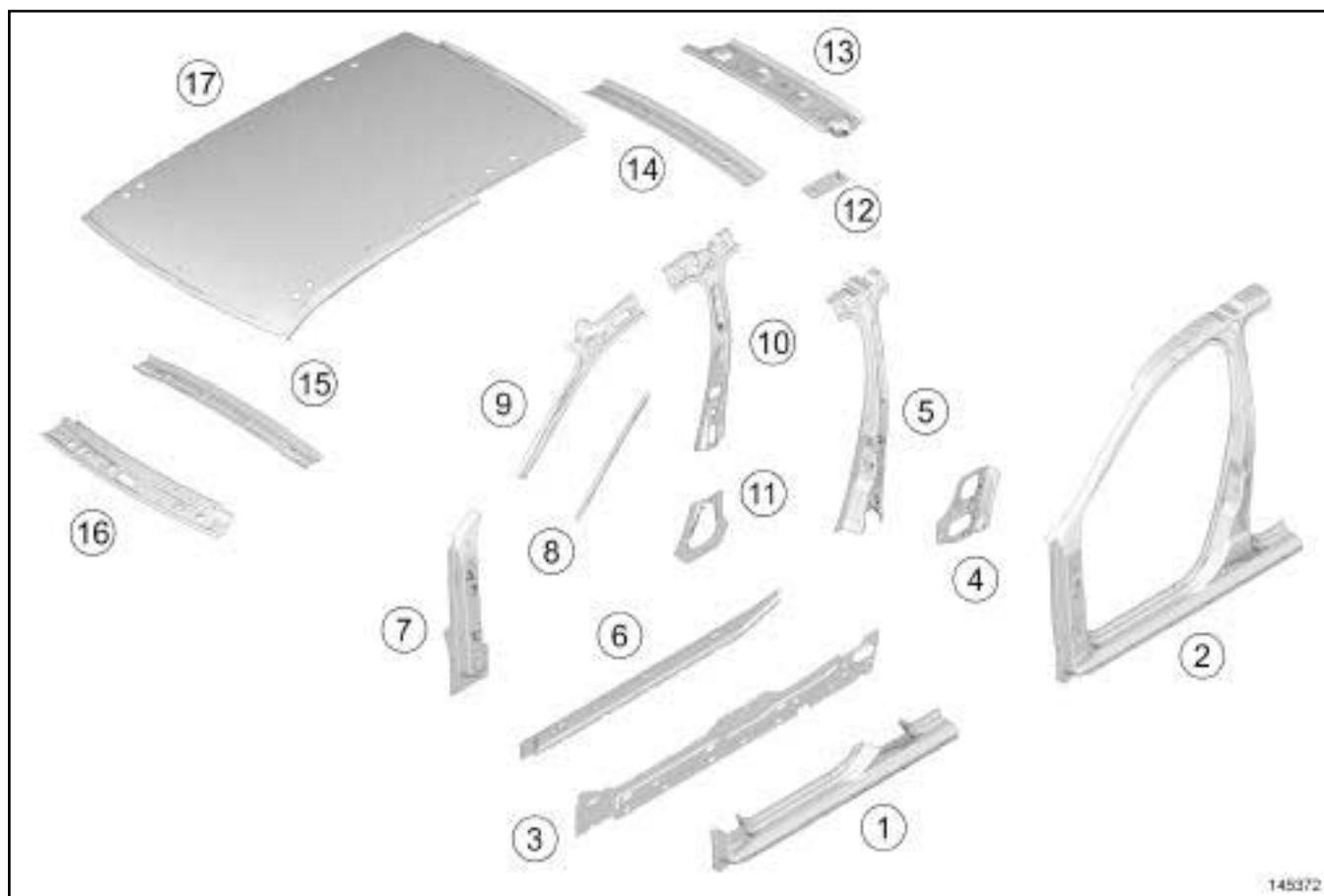
145383

Шпилька соединения с "массой" на туннеле (7) .



145381

Шпилька соединения с "массой" на правой внутренней панели крепления фонаря (9) .



145372

145372

I

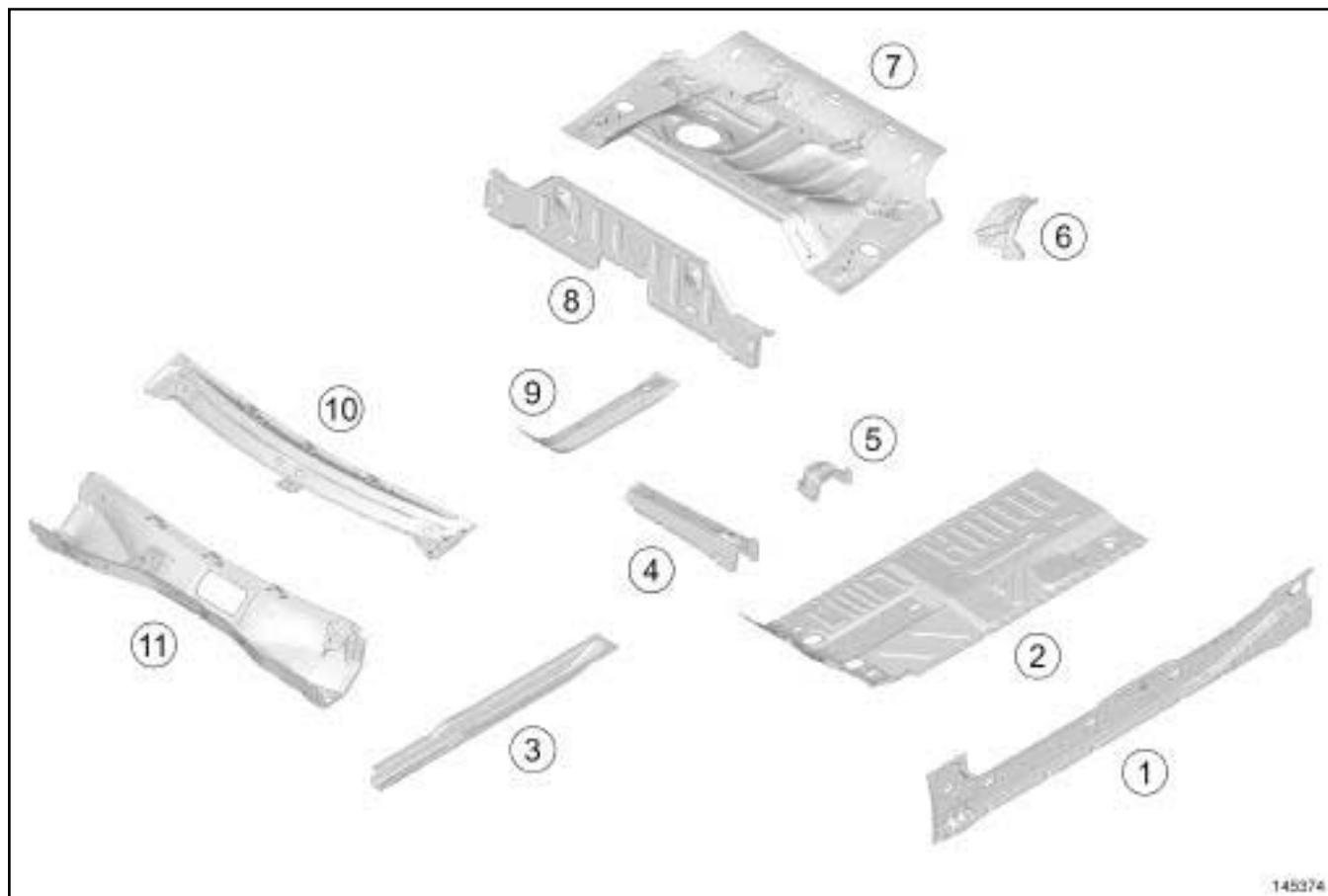
Позиция	Наименование	Обозначение
(1)	Панель порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Замена, с. 41С-1)
(2)	Передняя часть боковины кузова	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины кузова: Замена, с. 43А-7)
(3)	Усилитель панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Усилитель панели порога: Замена, с. 41С-10)
(4)	Задний усилитель панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задний усилитель панели порога: Замена, с. 41С-18)
(5)	Усилитель средней стойки	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Усилитель средней стойки: Замена, с. 43А-4)
(6)	Элемент жесткости панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Элемент жесткости панели порога: Замена, с. 41С-14)
(7)	усилитель передней стойки,	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Усилитель передней стойки: Замена, с. 43А-1)
(8)	Кронштейн для уплотнителя	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины кузова: Замена, с. 43А-7)

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кузов автомобиля, боковая часть: Описание

40A

Позиция	Наименование	Обозначение
(9)	Внутренняя панель стойки проема ветрового окна	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель стойки проема ветрового окна: Замена, с. 43А-3)
(10)	Внутренняя средняя стойка кузова	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель средней стойки: Замена, с. 43А-5)
(11)	Нижняя внутренняя панель средней стойки	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Нижняя внутренняя панель средней стойки: Замена, с. 43А-6)
(12)	Крепление направляющей багажника крыши	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Крепление направляющей багажника крыши: Замена, с. 43А-12)
(13)	Задняя поперечина крыши	(см.)
(14)	Усилитель крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Усилитель крыши: Замена, с. 45А-5)
(15)	Средняя поперечина крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Центральная поперечина крыши: Замена, с. 45А-4)
(16)	Передняя поперечина крыши	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Передняя поперечина крыши: Замена, с. 45А-3)
(17)	Крыша	(см. 45А, Верхняя часть кузова, Крыша: Замена, с. 45А-1)



145374

145374

Позиция	Наименование	Обозначение
(1)	Накладка панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Накладка панели порога: Замена, с. 41С-6)
(2)	Боковая секция центральной части пола	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Боковая часть центральной секции пола: Замена, с. 41В-1)
(3)	Средний лонжерон	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Средний лонжерон: Замена, с. 41В-5)
(4)	Передняя поперечина под передним сиденьем	(см.)
(5)	Задняя опора крепления переднего сиденья	(см.)
(6)	Боковой усилитель передней части задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя секция задней части пола: Замена, с. 41D-2)
(7)	Передняя часть задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя секция задней части пола: Замена, с. 41D-2)
(8)	Передняя поперечина задней секции пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя поперечина задней части пола: Замена, с. 41D-8)

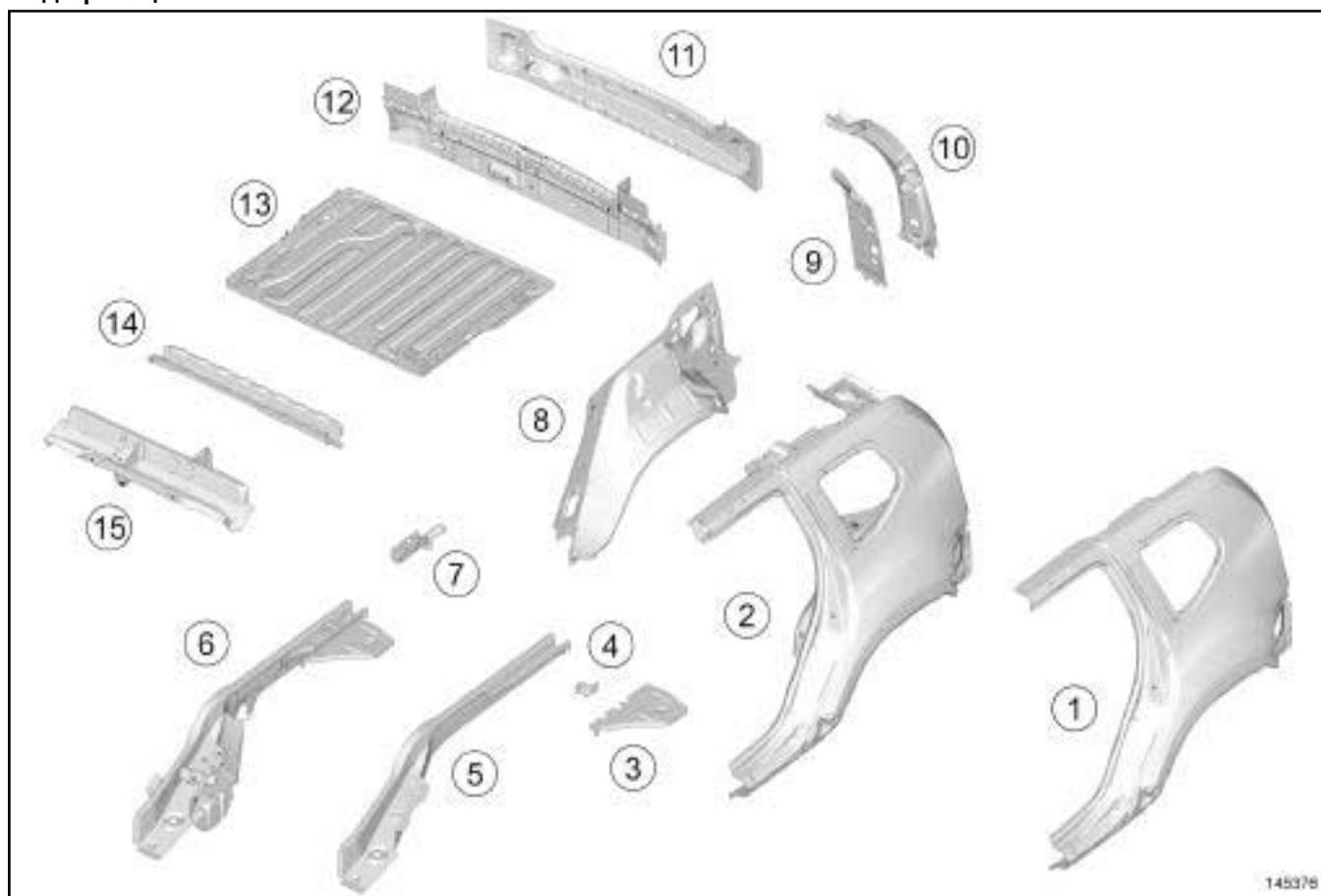
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кузов автомобиля, центральная часть: Описание

40A

Позиция	Наименование	Обозначение
(9)	Усилитель центральной части пола	(см.)
(10)	Нижняя поперечина проема	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Усилитель нижней поперечины проема ветрового стекла: Замена, с. 42А-10)
(11)	Стенка ниши воздухозабора	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Стенка ниши воздухозабора: Замена, с. 42А-8)

Модификация 4x2

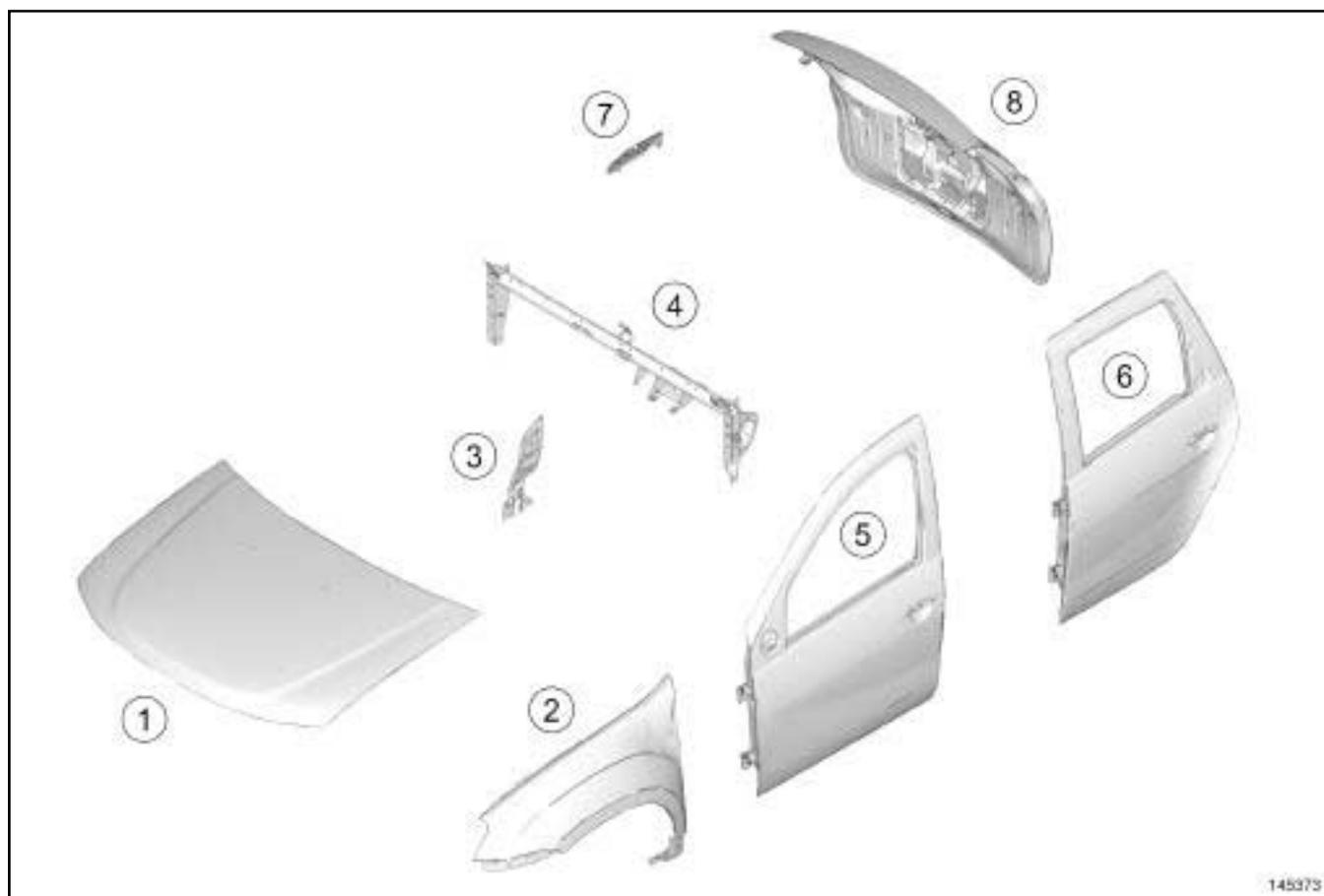


145376

145376

Позиция	Наименование	Обозначение
(1)	Панель заднего крыла	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Замена, с. 44А-1)
(2)	Задняя колесная арка в сборе	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя колесная арка в сборе: Замена, с. 44А-9)
(3)	Боковая секция задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя боковая часть задней части пола: Замена, с. 41D-15)
(4)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления выпускного трубопровода: Замена, с. 41D-17)
(5)	Задний лонжерон	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон: Замена, с. 41D-6)
(6)	Задний лонжерон в сборе	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон в сборе: Замена, с. 41D-4)
(7)	Задняя буксировочная проушина	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя буксировочная проушина: Замена, с. 41D-16)
(8)	Внутренняя панель задней стойки кузова	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель боковины кузова: Замена, с. 44А-8)

Позиция	Наименование	Обозначение
(9)	Внутренняя панель крепления фонаря	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Замена, с. 44А-7)
(10)	Панель крепления заднего фонаря	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Кронштейн заднего фонаря: Замена, с. 44А-6)
(11)	Панель задка	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова: Замена, с. 44А-12)
(12)	Внутренняя панель панели задка	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель задней панели: Замена, с. 44А-13)
(13)	Задняя часть заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя секция задней части пола: Замена, с. 41D-12)
(14)	Усилитель задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Усилитель задней части пола: Замена, с. 41D-1)
(15)	Центральная поперечина задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная поперечина задней части пола: Замена, с. 41D-10)



145373

145373

Позиция	Наименование	Обозначение
(1)	Капот	(см. 48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова, Капот: Снятие и установка, с. 48А-1)
(2)	Переднее крыло	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, с. 42А-2)
(3)	Проставка балки приборной панели	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Поперечина приборной панели: Снятие и установка, с. 42А-11)
(4)	Поперечина приборной панели	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Поперечина приборной панели: Снятие и установка, с. 42А-11)
(5)	Передняя дверь	(см. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь: Снятие и установка, с. 47А-1)
(6)	Задняя дверь	(см. 47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Задняя боковая дверь: Снятие и установка, с. 47А-7)

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кузов автомобиля, съемная часть: Описание

40A

Позиция	Наименование	Обозначение
(7)	Крышка люка заливной горловины топливного бака	(см. 47 А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Крышка люка заливной горловины топливного бака: Снятие и установка, с. 47А-12)
(8)	Дверь задка	(см. 48 А, Небоковые открывающиеся элементы кузова, Дверь задка: Снятие и установка, с. 48А-5)

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Нижняя крайняя передняя поперечина	1,45

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

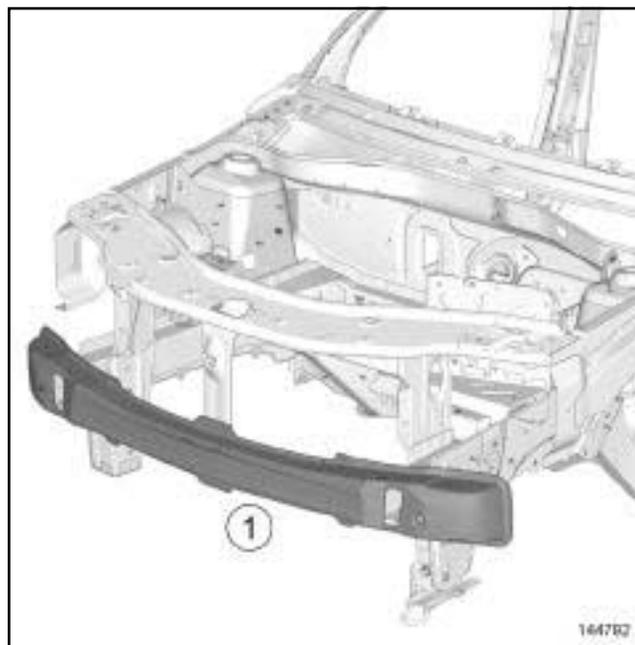
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144792

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Крайняя боковая передняя поперечина	1,20

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

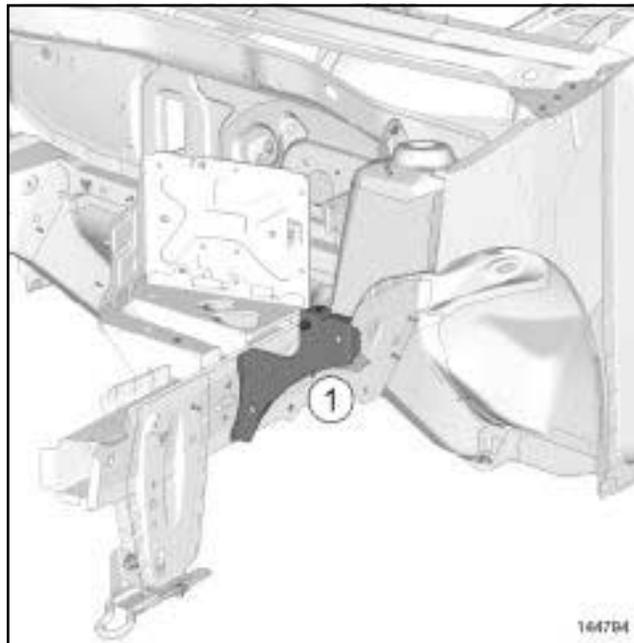
Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

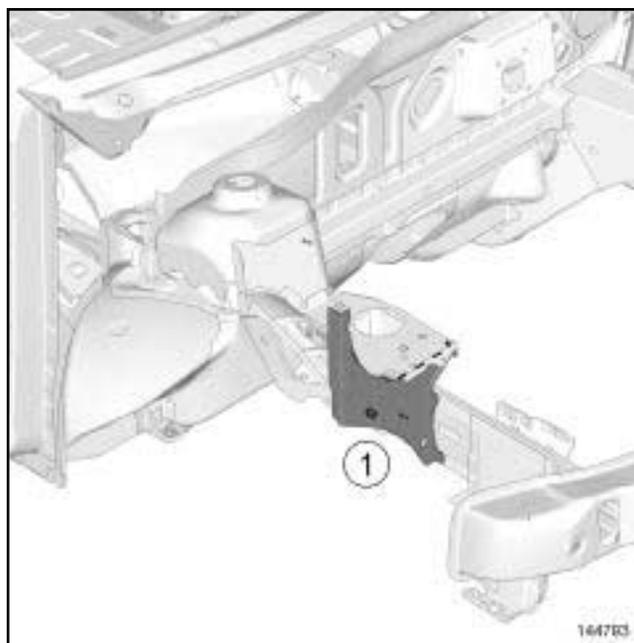
Деталь, установленная по месту

зеркала заднего вида



144794

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



144793

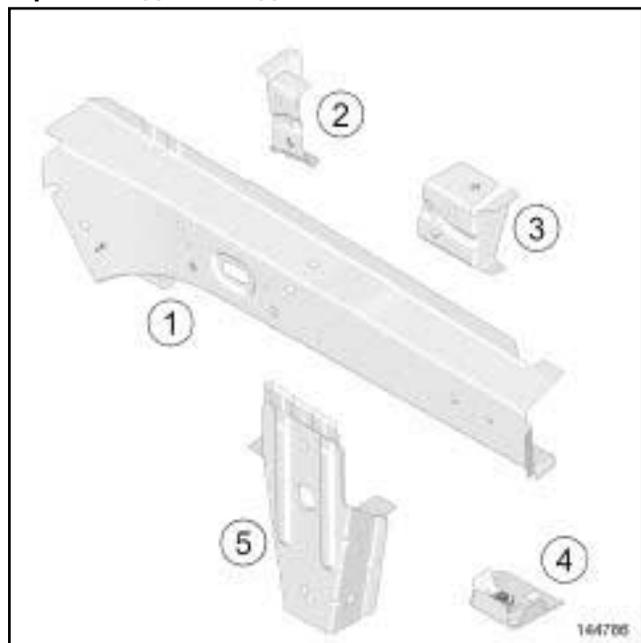
НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть переднего лонжерона: Замена

41A

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

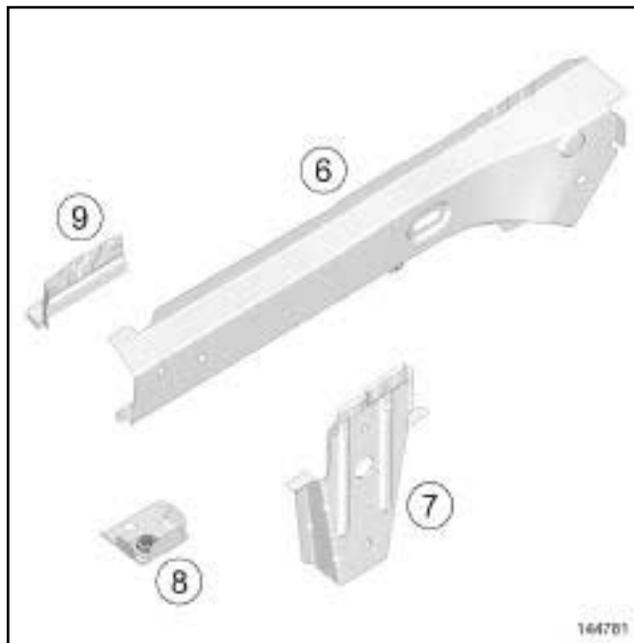
зеркала заднего вида



144786

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Передняя часть переднего лонжерона	1,25
(2)	Задний усилитель крепления на кузове опоры подвески двигателя в сборе с коробкой передач	2,5
(3)	Передний усилитель крепления на кузове опоры подвески двигателя в сборе с коробкой передач	2,5
(4)	Опорная пластина крепления переднего подрамника	3
(5)	Узел переднего крепления переднего подрамника	1,2

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



144781

144781

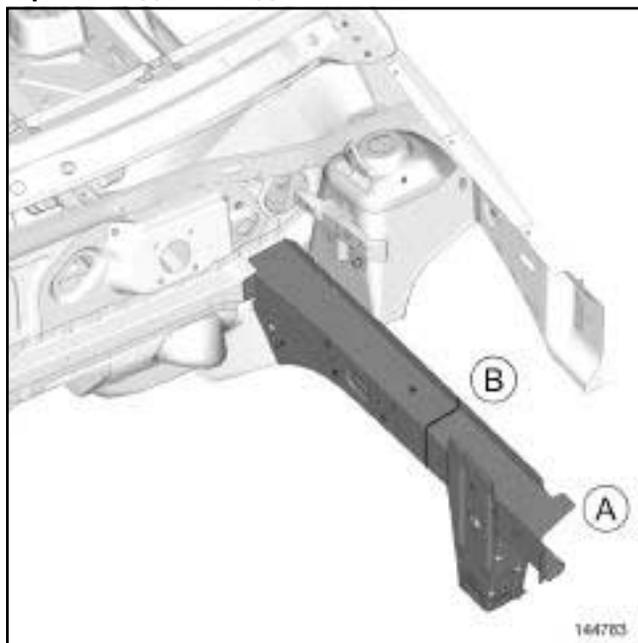
Позиция	Наименование	Толщина, мм
(6)	Передняя часть переднего лонжерона	1,25
(7)	Узел переднего крепления переднего подрамника	1,2
(8)	Опорная пластина крепления переднего подрамника	3
(9)	Кронштейн передней буксировочной проушины	2,5

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

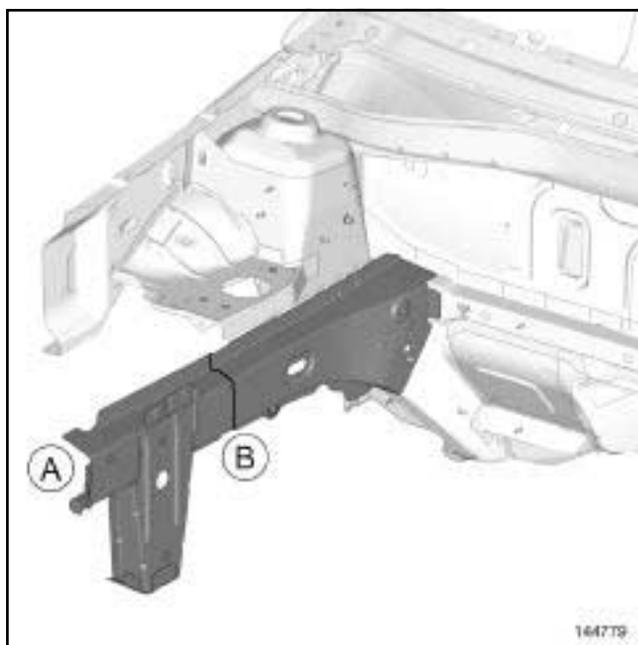
- Полная замена
- частичная замена секции А-В.

зеркала заднего вида



144783

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



144779

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой с варкой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

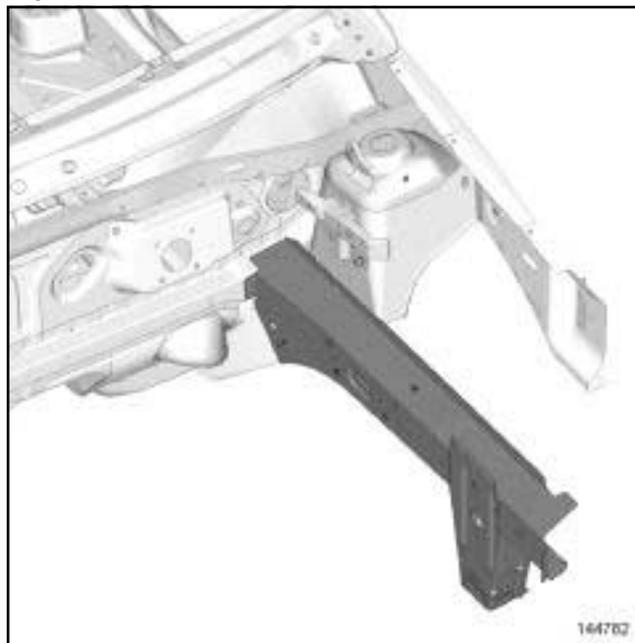
1 - Полная замена

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

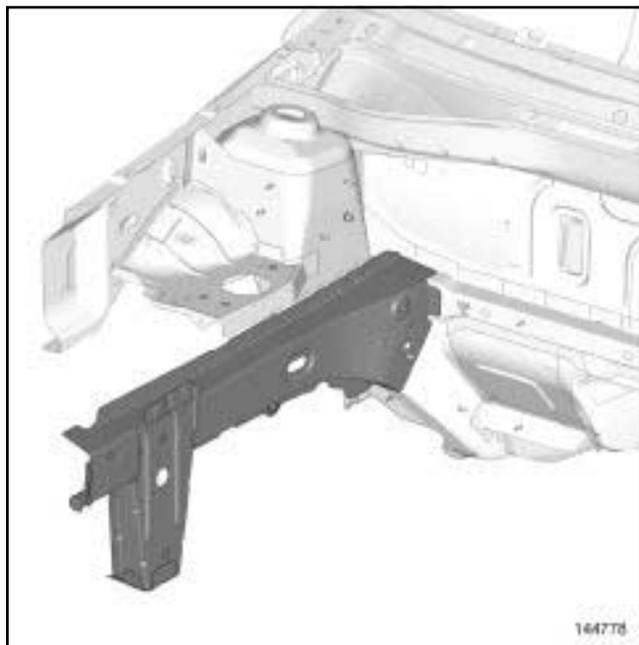
Деталь, установленная по месту

зеркала заднего вида



144782

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



144778

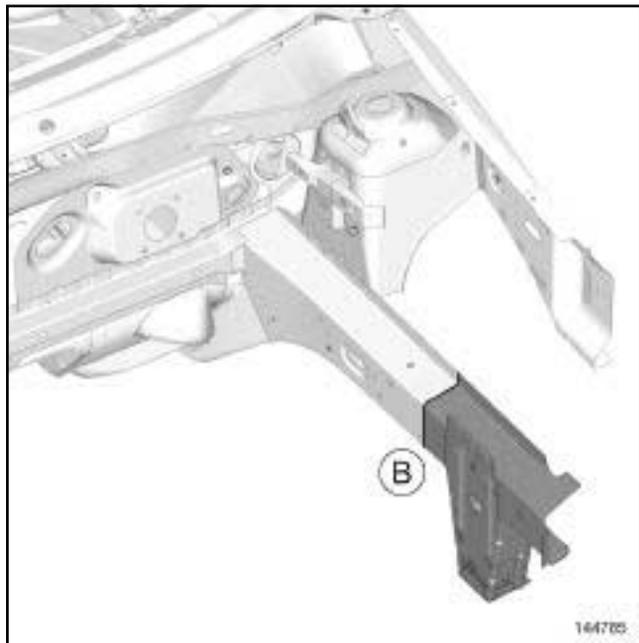
2 - Частичная замена секции А-В

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

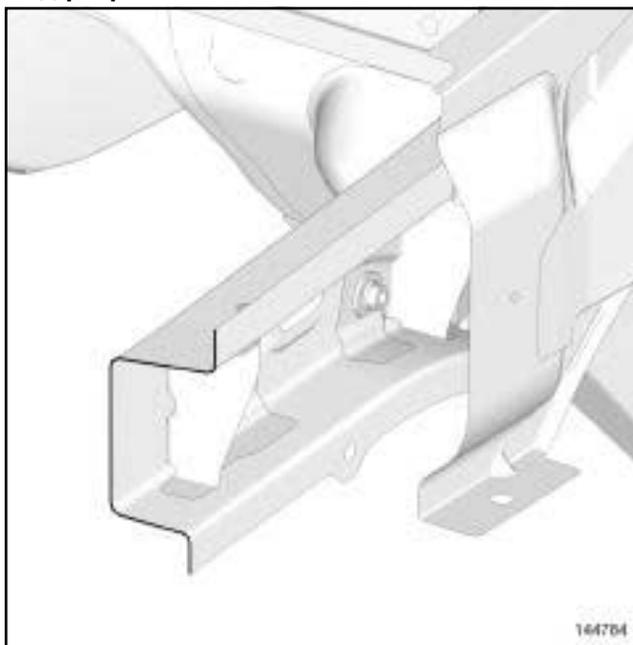
Деталь, установленная по месту

зеркала заднего вида



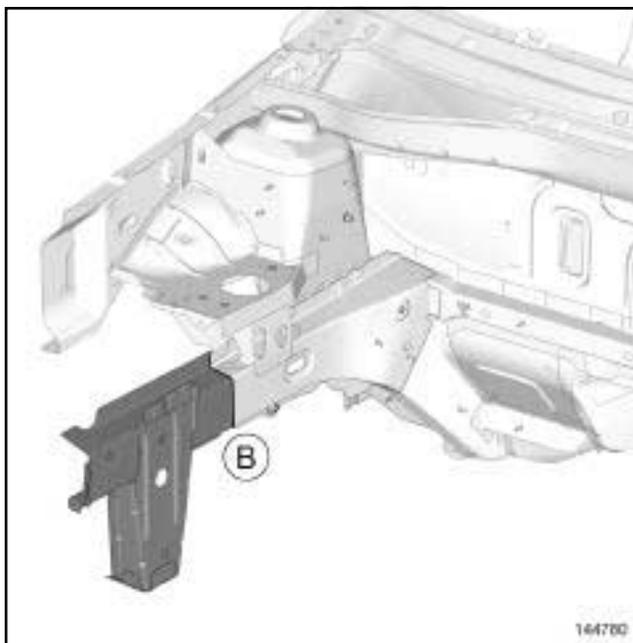
144785

Вид разреза В



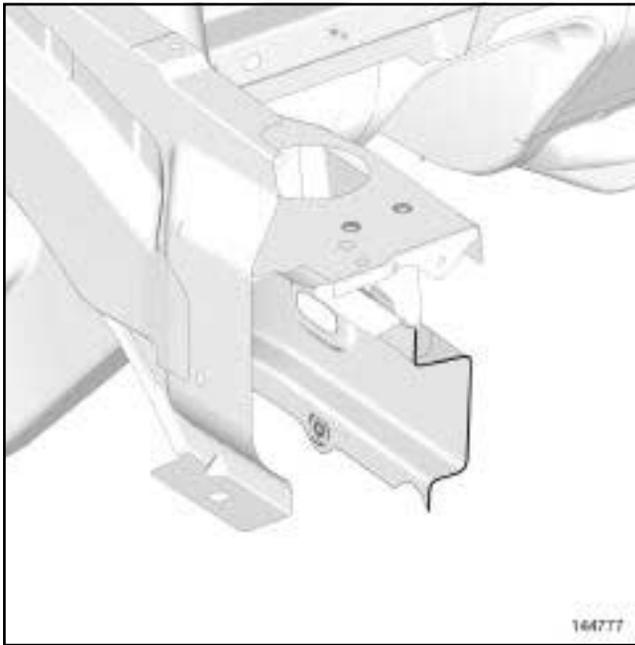
144784

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



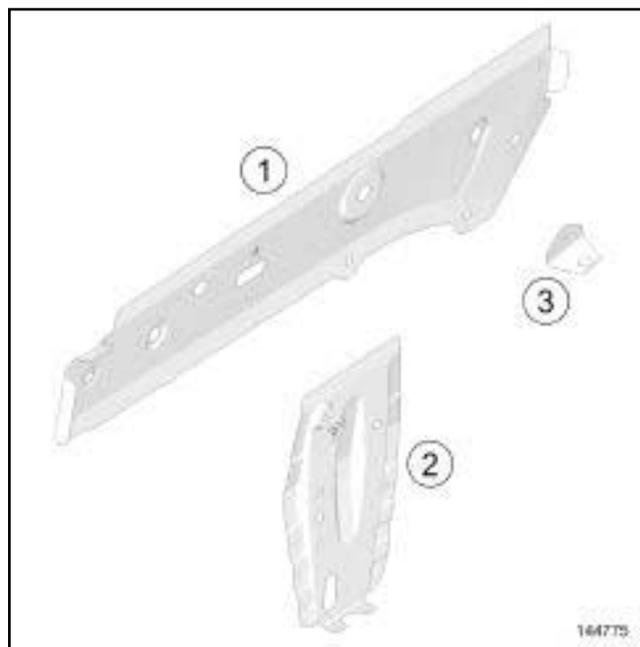
144780

Вид разреза В



144777

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



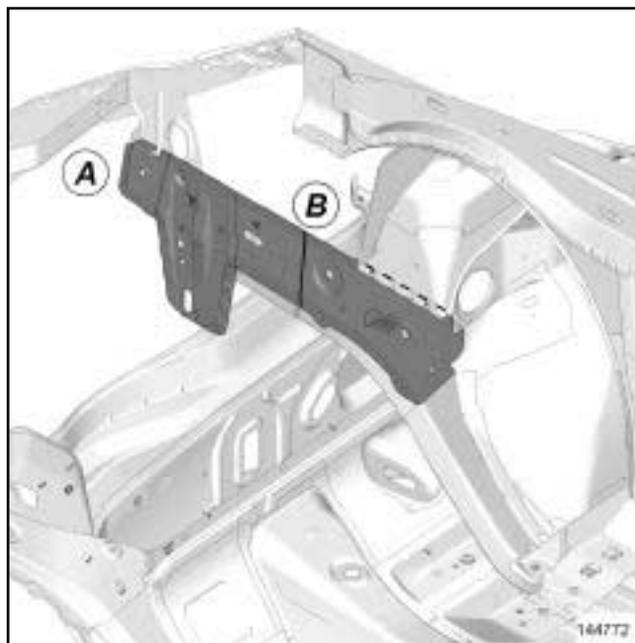
144775

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Передняя накладка передней части переднего лонжерона	1,25
(2)	Передний элемент узла крепления переднего подрамника	1,2
(3)	Скоба крепления тормозного шланга	2

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- Полная замена
- частичная замена секции А-В.



144772

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

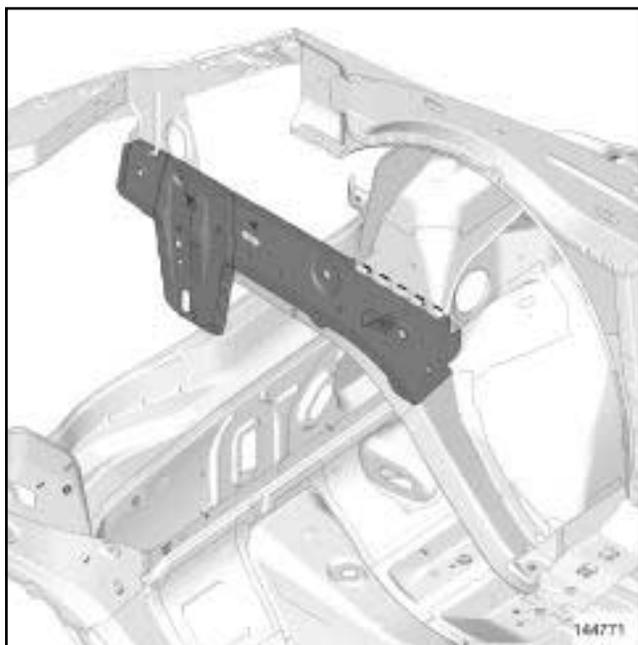
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

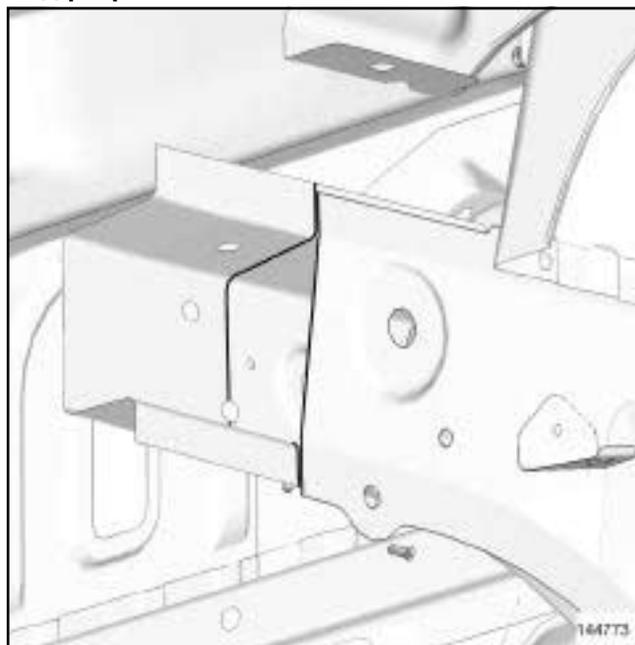
1 - Полная замена

Деталь, установленная по месту



144771

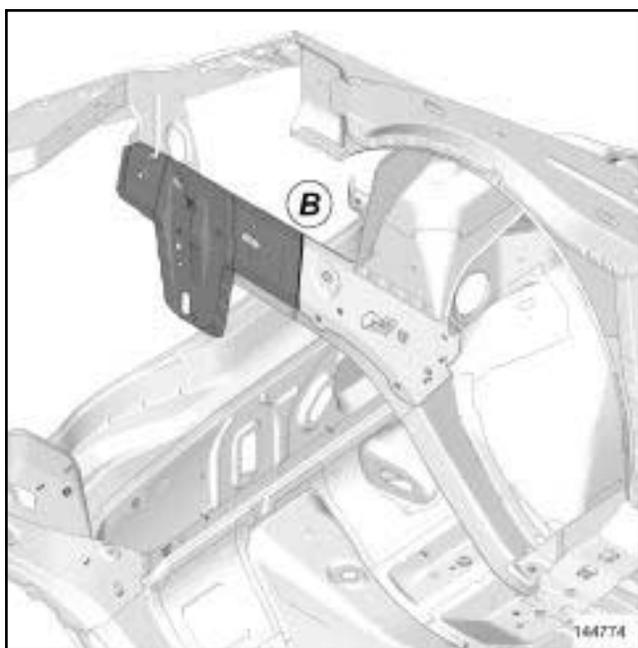
Вид разреза В



144773

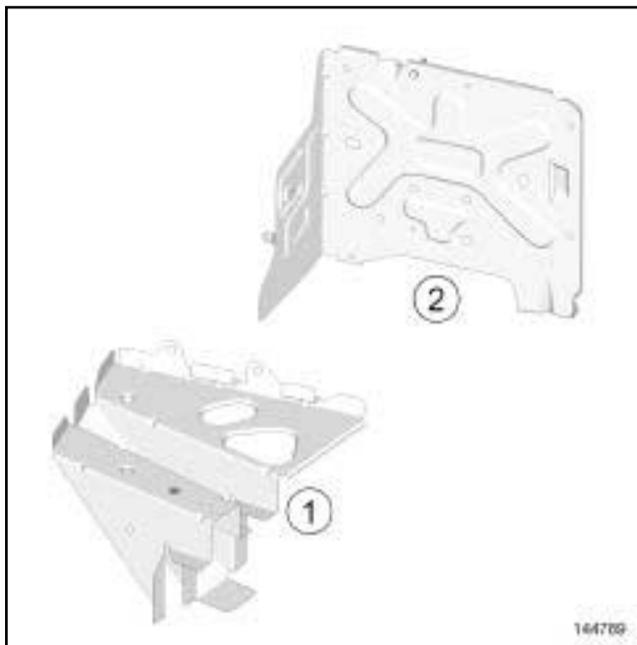
2 - Частичная замена секции А-В.

Деталь, установленная по месту



144774

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



144789

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею	1,45
(2)	Кронштейн ЭБУ	0,95

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой с варкой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

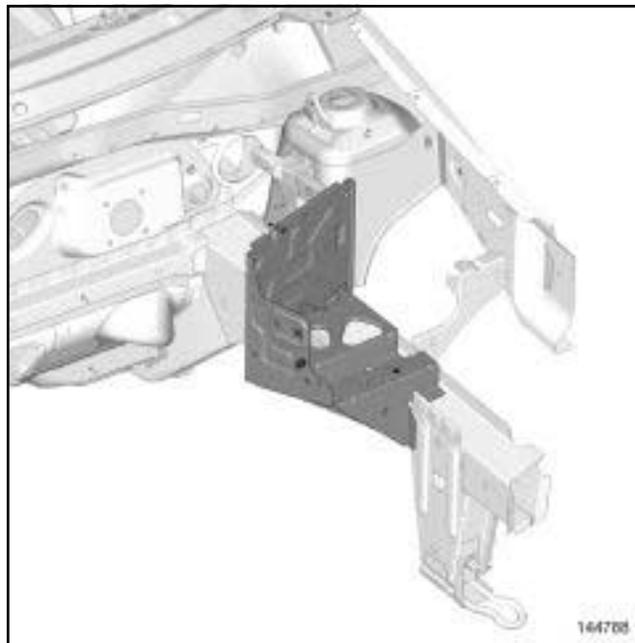
Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144788

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



144791

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Правая пластина для крепления на кузове опоры двигателя в сборе с коробкой передач	2,5
(2)	Правая пластина для крепления на кузове опоры подвески двигателя в сборе с коробкой передач	2,5

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

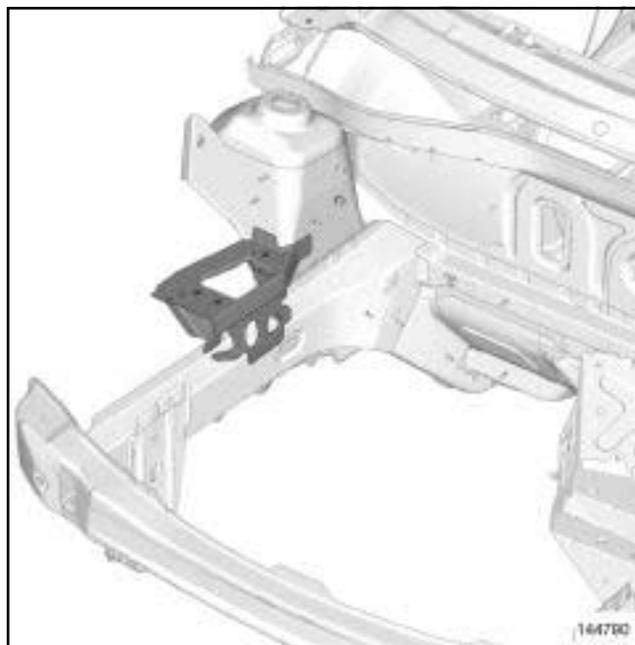
Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электрозащитными аппаратами в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

Полная замена*Деталь, установленная по месту*

144790

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



144766

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Узел переднего крепления подрамника	1,2
(2)	Усилитель крепления передней буксировочной проушины	2,5
(3)	Опорная пластина крепления переднего подрамника	3

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электродами в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

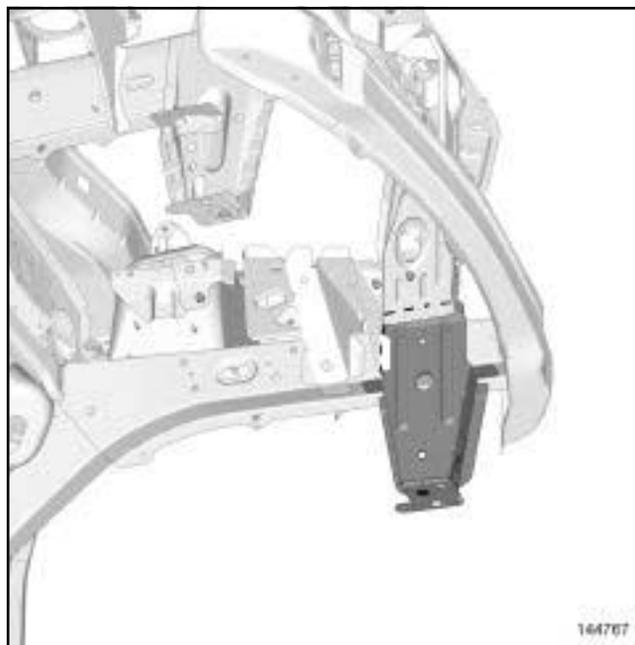
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144767

144767

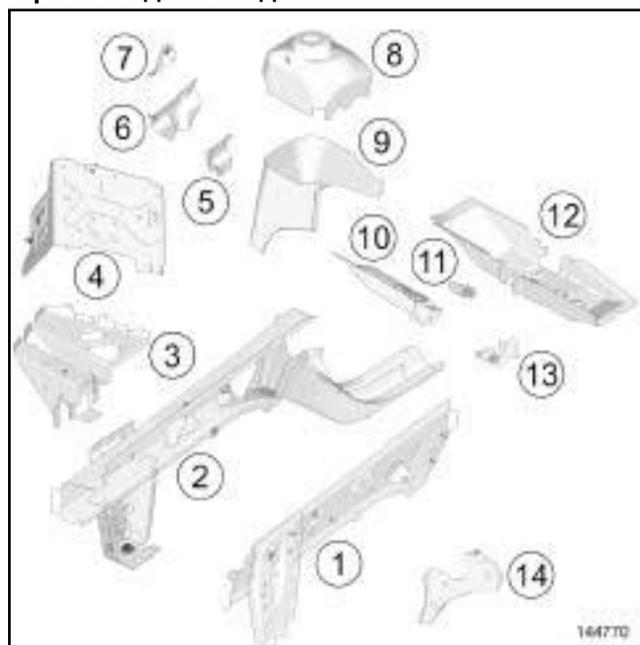
НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя колесная арка в сборе: Замена

41A

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

зеркала заднего вида



144770

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Передняя часть накладки переднего лонжерона	1,2/1,25
(2)	Левый передний лонжерон	1,2/3
(3)	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею на кузове	1,8
(4)	Кронштейн ЭБУ	0,95
(5)	Энергопоглощающий усилитель крепления газового баллона	1,5
(6)	Крепление газового баллона к подрамнику	1,4
(7)	Усилитель крепления левого подкоса упора капота	1,5
(8)	Левая передняя чашка амортизатора	2,5
(9)	Надставка чашки левого переднего амортизатора	1,2

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(10)	Левый задний усилитель крепления переднего подрамника	1,95
(11)	Передний левый задний усилитель крепления центрального пола	0,95
(12)	Левая передняя поперечина центрального пола	0,95
(13)	Наружный задний усилитель крепления переднего подрамника	1,7
(14)	Крайняя боковая передняя поперечина	1,2

Работы, производимые с правой стороны автомобиля



144769

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(15)	Опора двигателя	2,5
(16)	Правый передний лонжерон	1,2/3

НИЖНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя колесная арка в сборе: Замена

41A

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(17)	Передняя часть накладки переднего лонжерона	1,2/1,25
(18)	Крайняя боковая передняя поперечина	1,2
(19)	Передняя колесная арка	1,2
(20)	Надставка чашки переднего амортизатора	2,5
(21)	Чашка переднего амортизатора	2,5
(22)	Правая передняя поперечина центрального пола	0,95
(23)	Наружный задний узел крепления переднего подрамника	1,7
(24)	Правый задний усилитель крепления переднего подрамника	0,95
(25)	Правый задний узел крепления подрамника передней подвески	1,95

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми аппаратами в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговыми аппаратами в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

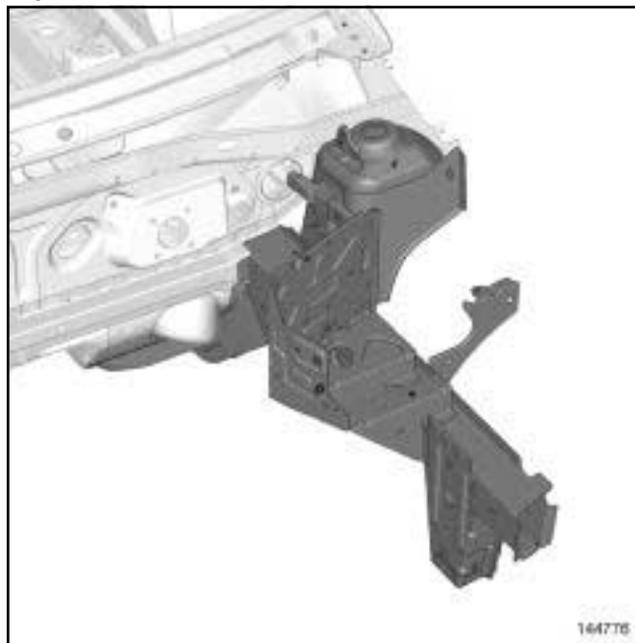
Полная замена

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Деталь, установленная по месту

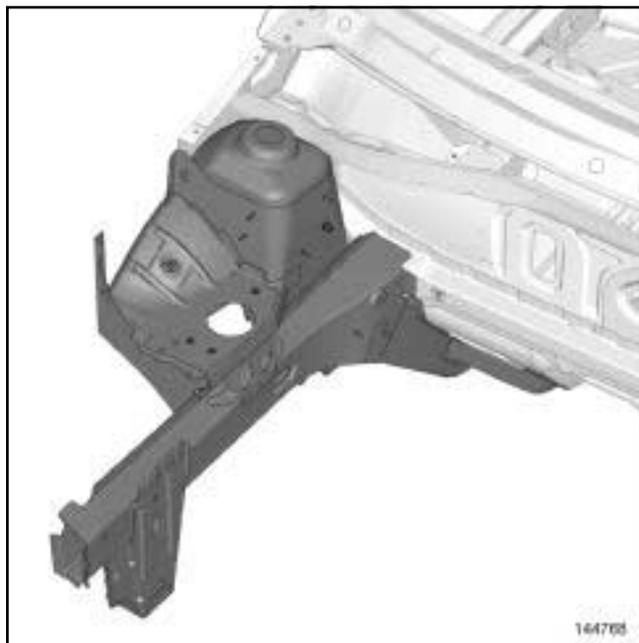
зеркала заднего вида



144776

144776

Работы, производимые с правой стороны
автомобиля



144768

НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Боковая часть центральной секции пола: Замена

41В

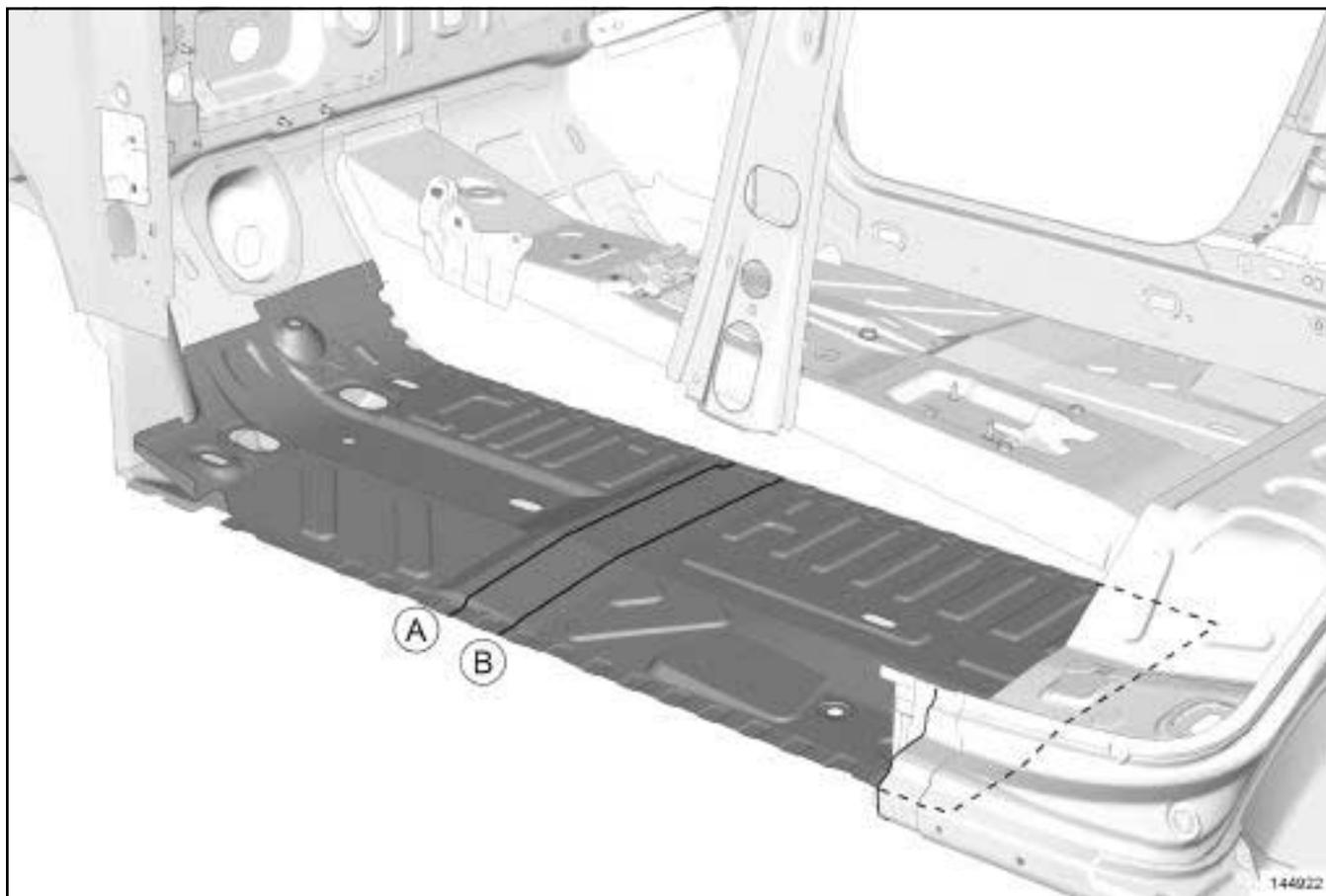
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Боковая секция центральной части пола	0,6

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- Полная замена
- частично по разрезу А,
- частичная замена по разрезу В.



144922

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

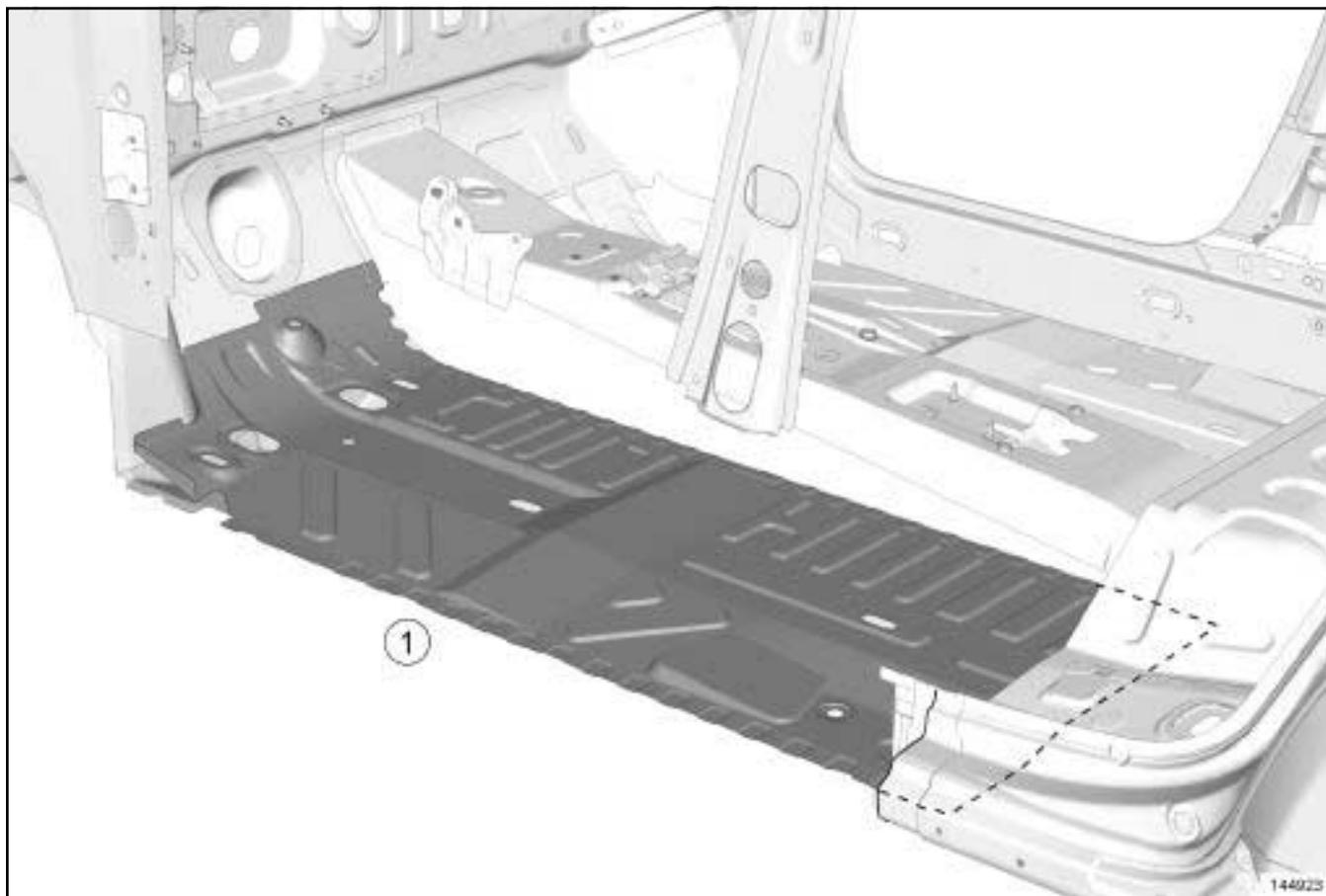
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

1 - Полная замена

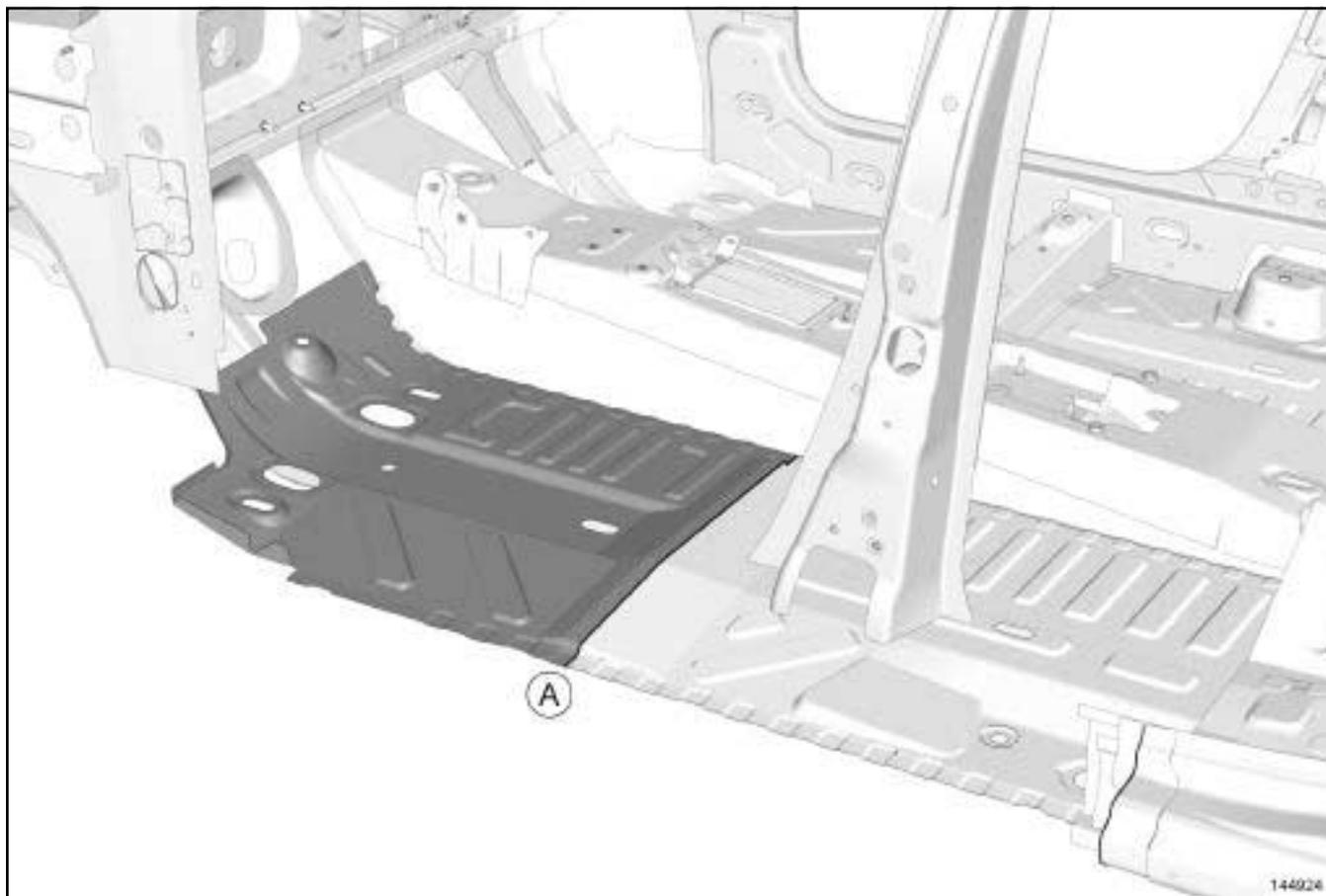
Деталь, установленная по месту



144923

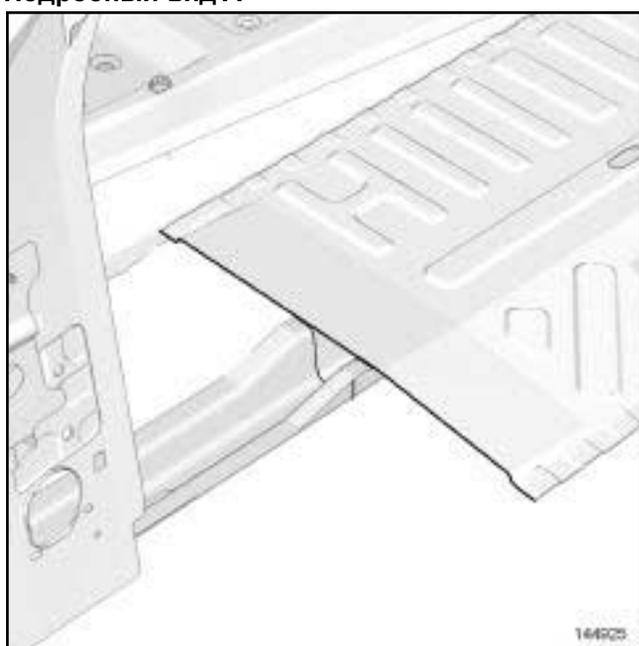
2 - Частичная замена по разрезу А

Деталь, установленная по месту



144924

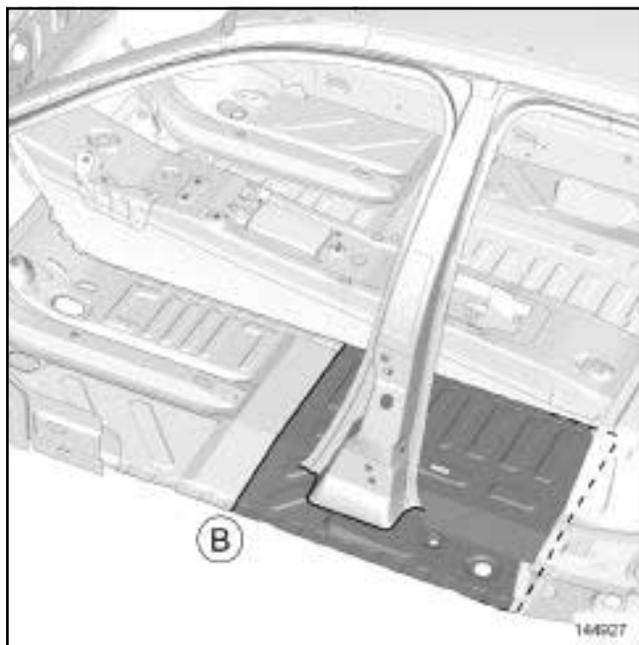
Подробный вид А



144925

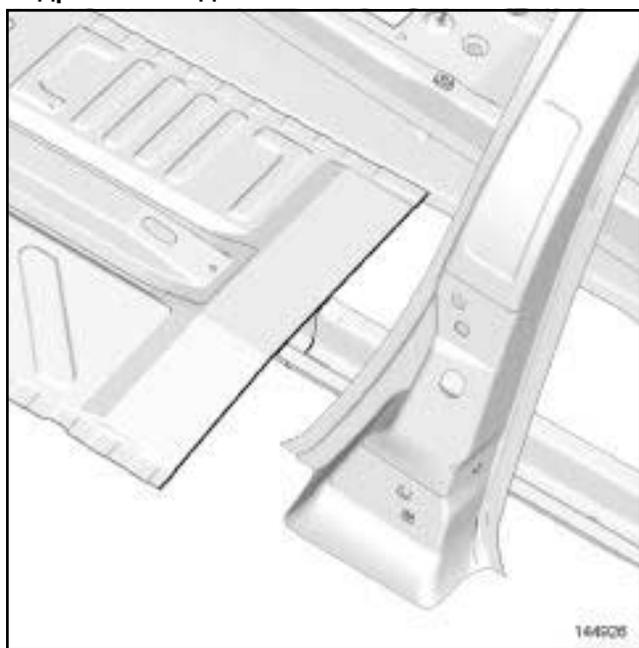
3 - Частичная замена по разрезу В

Деталь, установленная по месту



144927

Подробный вид В



144926

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Средний лонжерон	1,95

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

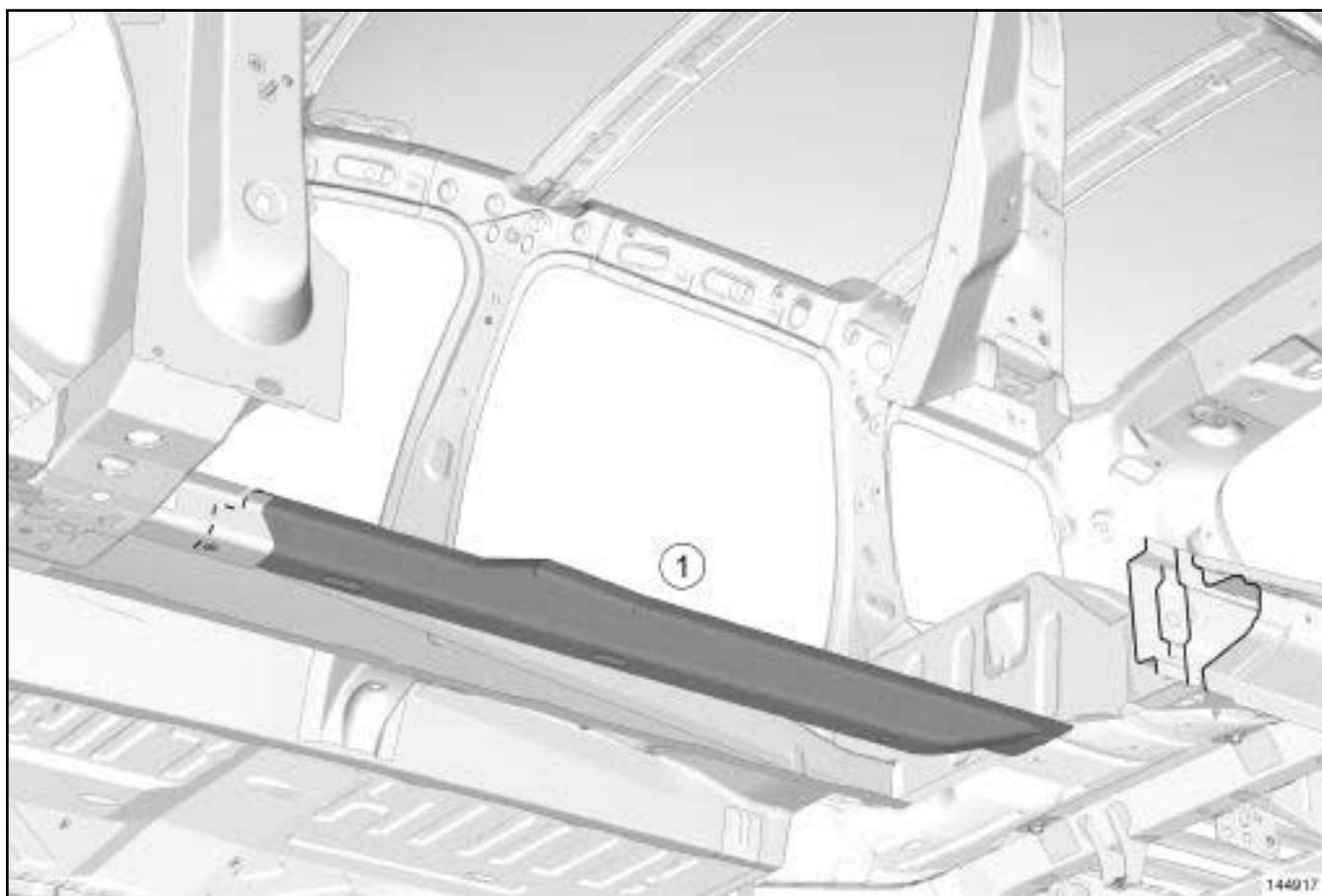
Чтобы не вывести и строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144917

144917

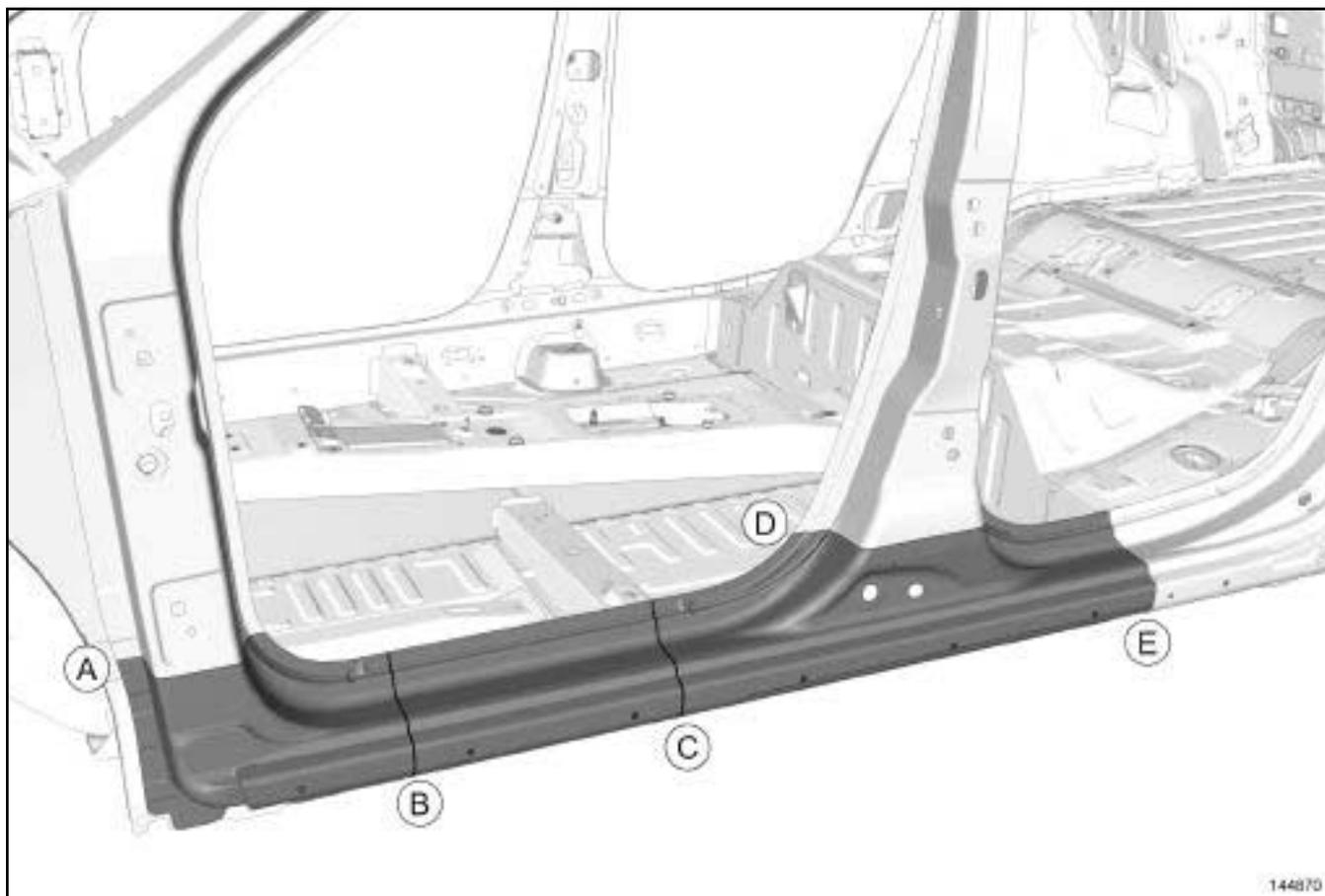
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Панель порога	0,95

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- полная замена A-D-E,
- частичная замена крайней передней части A-C,
- частичная замена под дверью B-C,
- частичная замена B-D-E.



144870

144870

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой с варкой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

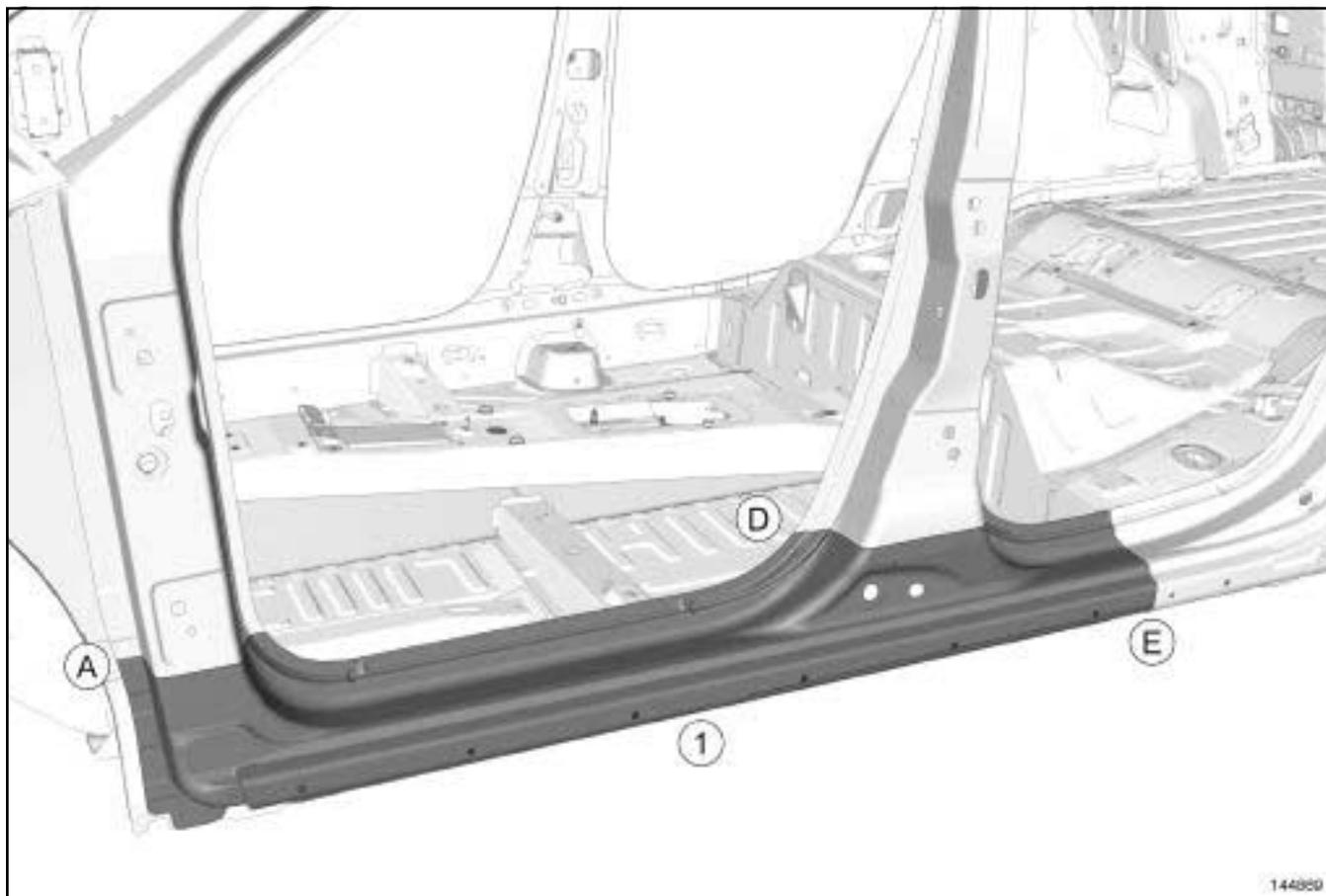
Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6) .

1 - Полная замена A-D-E

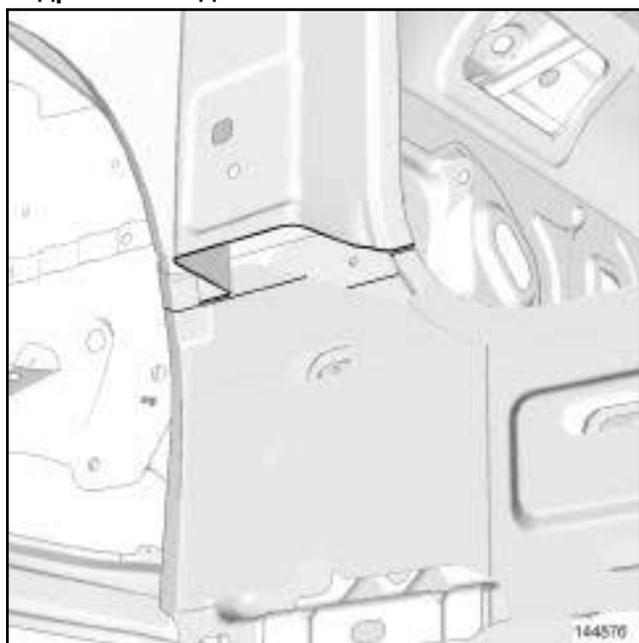
Деталь, установленная по месту



144860

144869

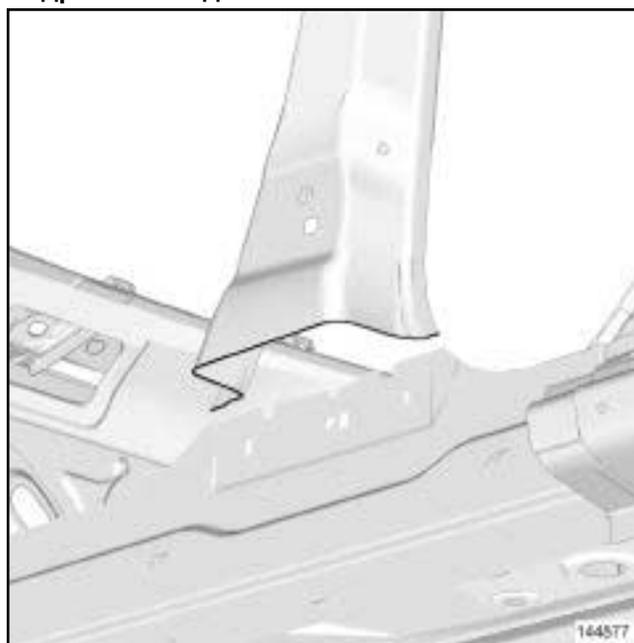
Подробный вид А



144570

144876

Подробный вид D

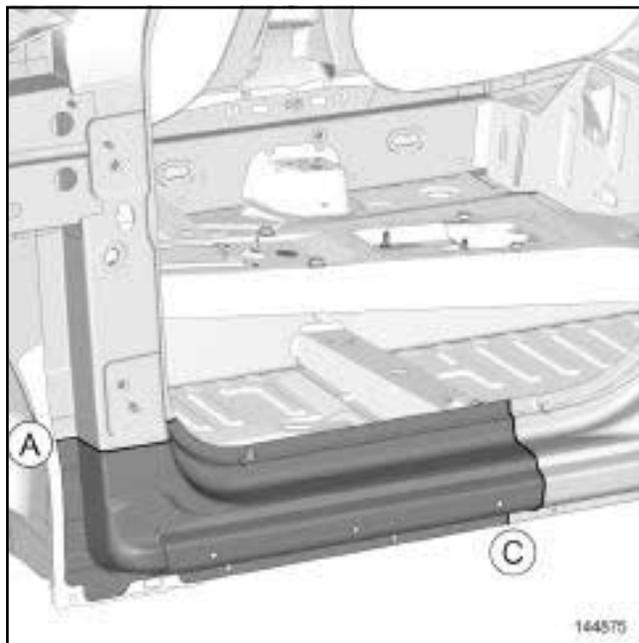


144577

144877

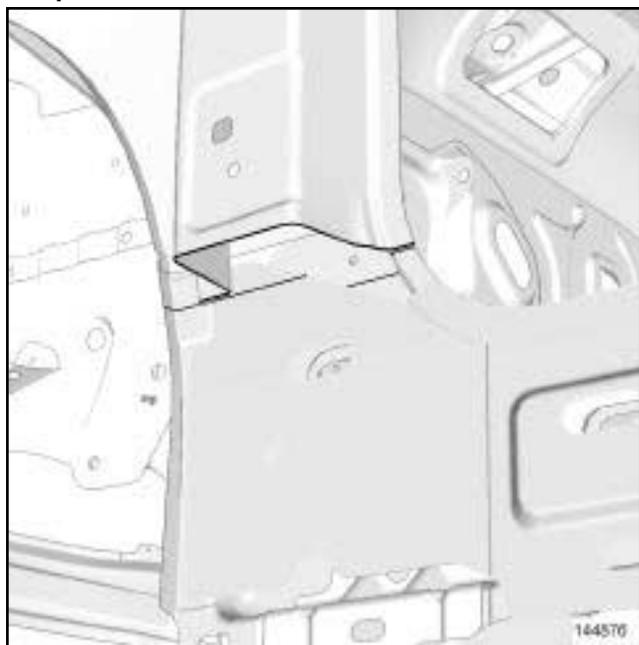
2 - Частичная замена крайней передней части А-С

Деталь, установленная по месту



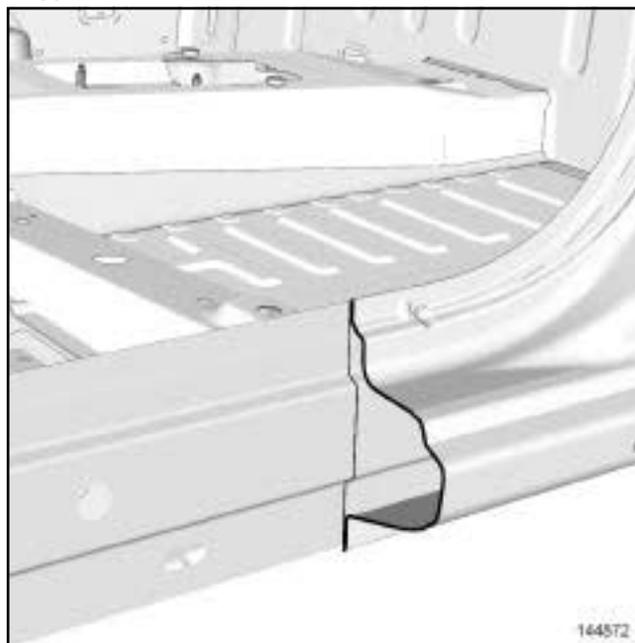
144875

Подробный вид А



144876

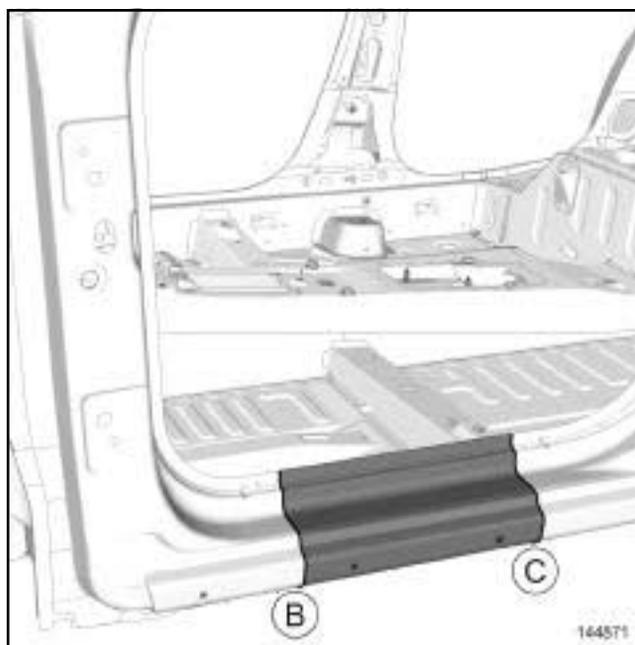
Вид С



144872

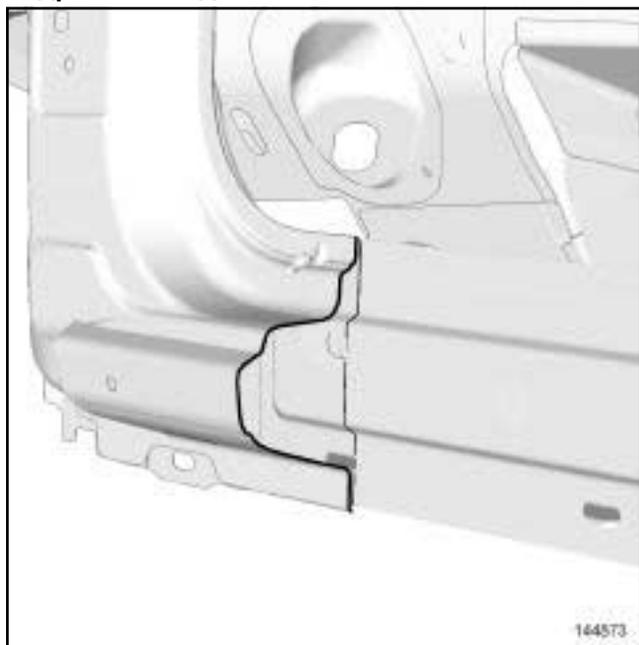
3 - Частичная замена секции под дверью В-С

Деталь, установленная по месту



144871

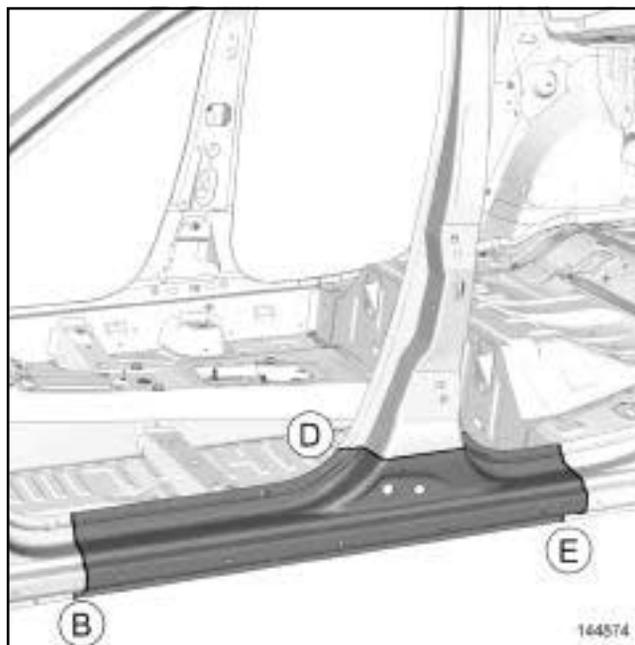
Подробный вид В



144873

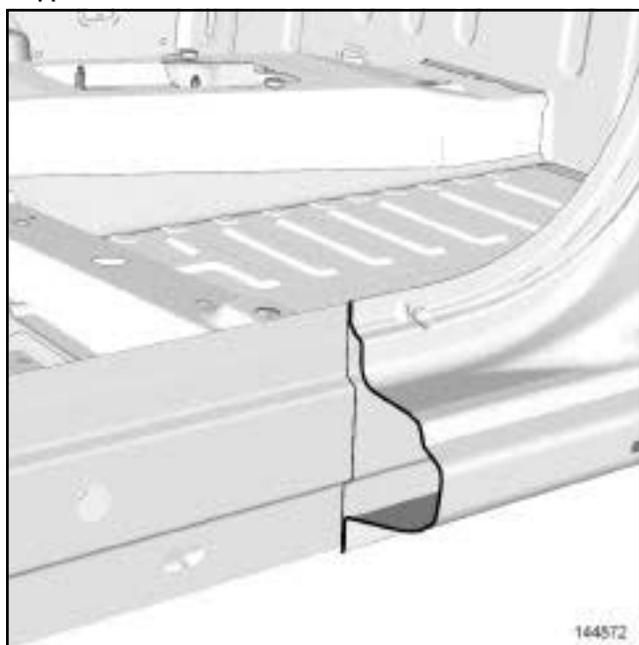
4 - Частичная замена В-D-E

Деталь, установленная по месту



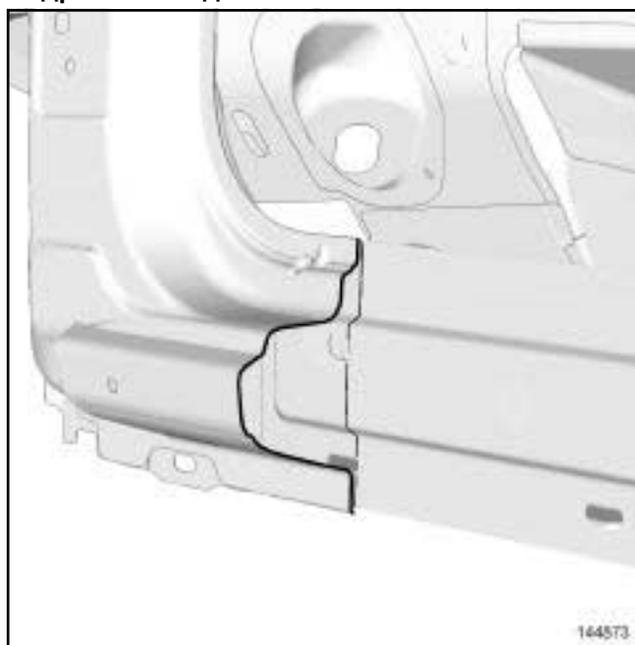
144874

Вид С



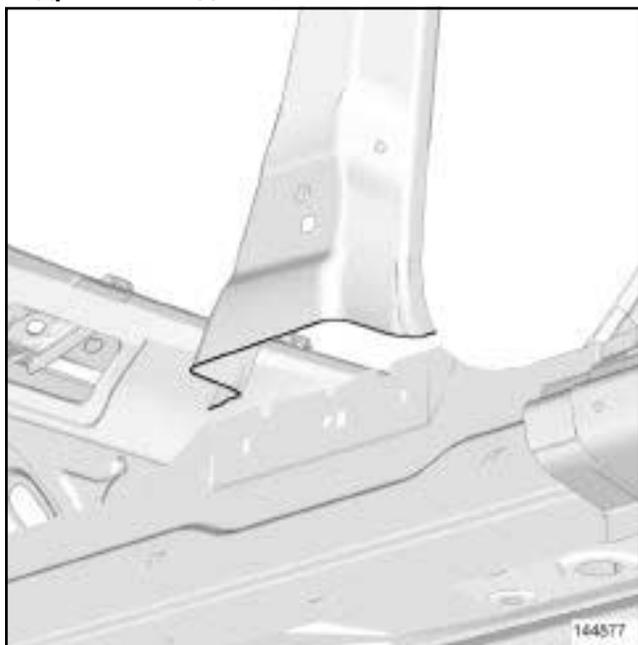
144872

Подробный вид В



144873

Подробный вид D



144877

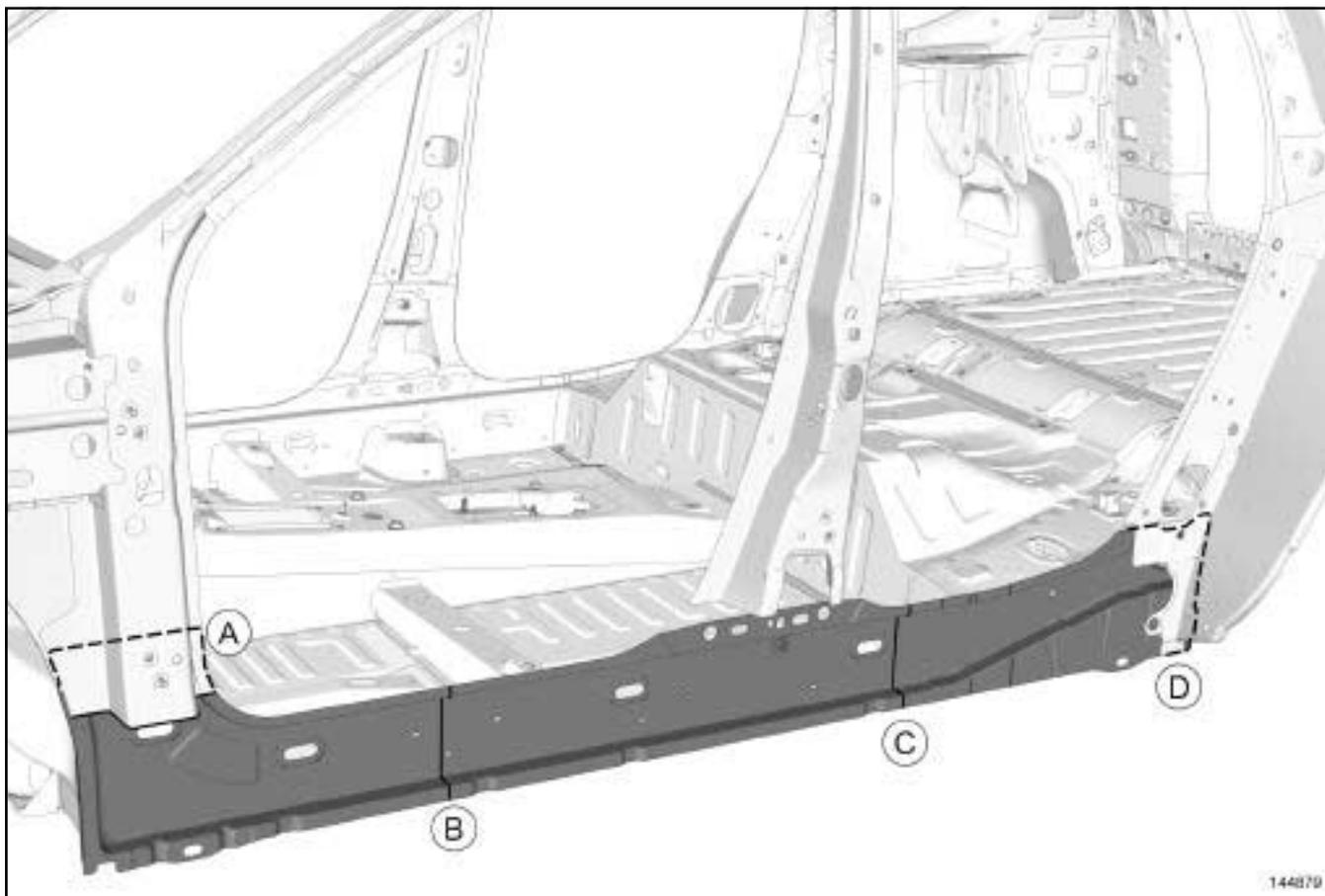
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Накладка панели порога	1,3

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- полная замена A-D,
- частичная замена передней части A-C,
- частичная замена задней части B-D.



144879

144879

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой с варкой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

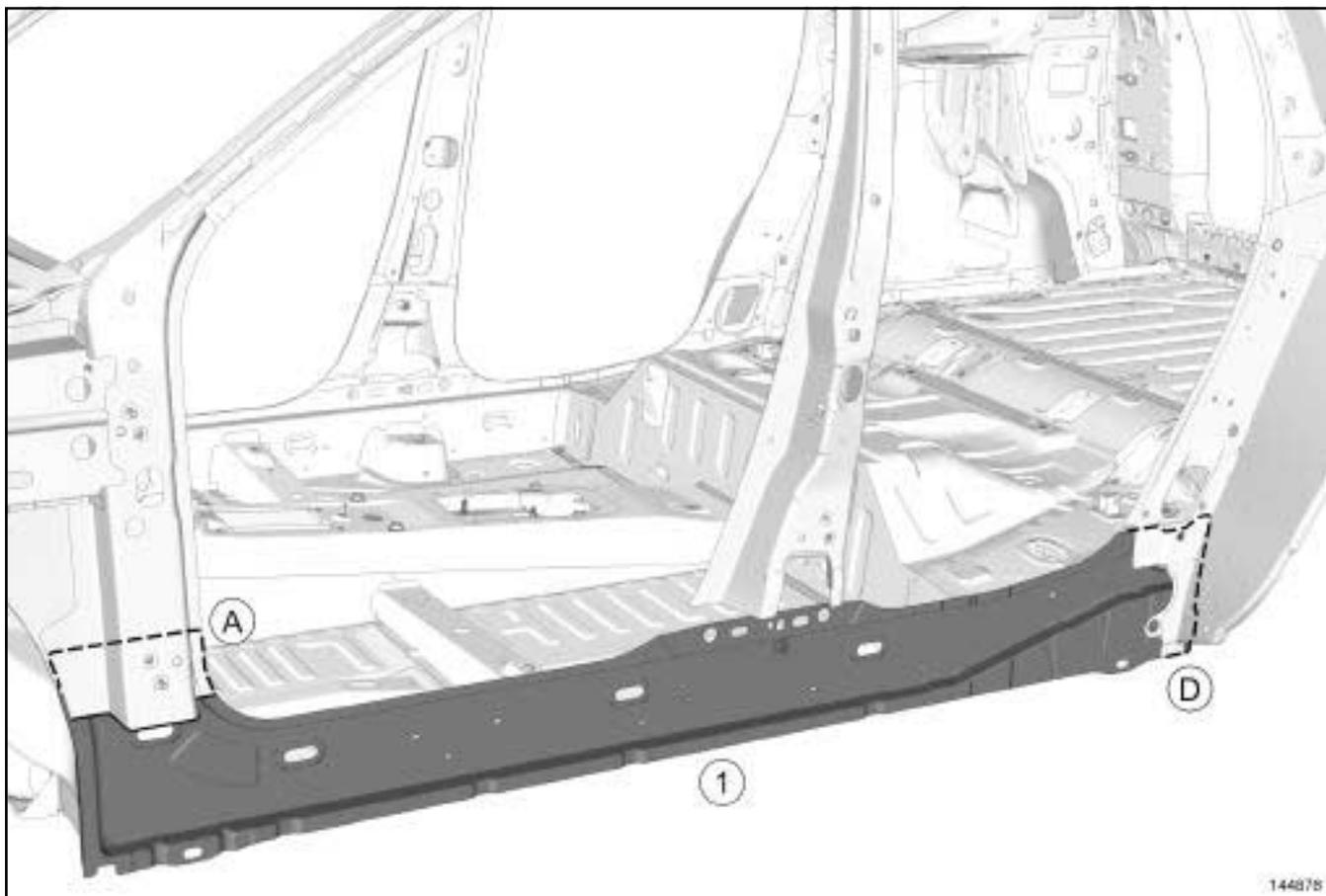
Чтобы не вывести и строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6) .

1 - Полная замена A-D

Деталь, установленная по месту



144878

144878

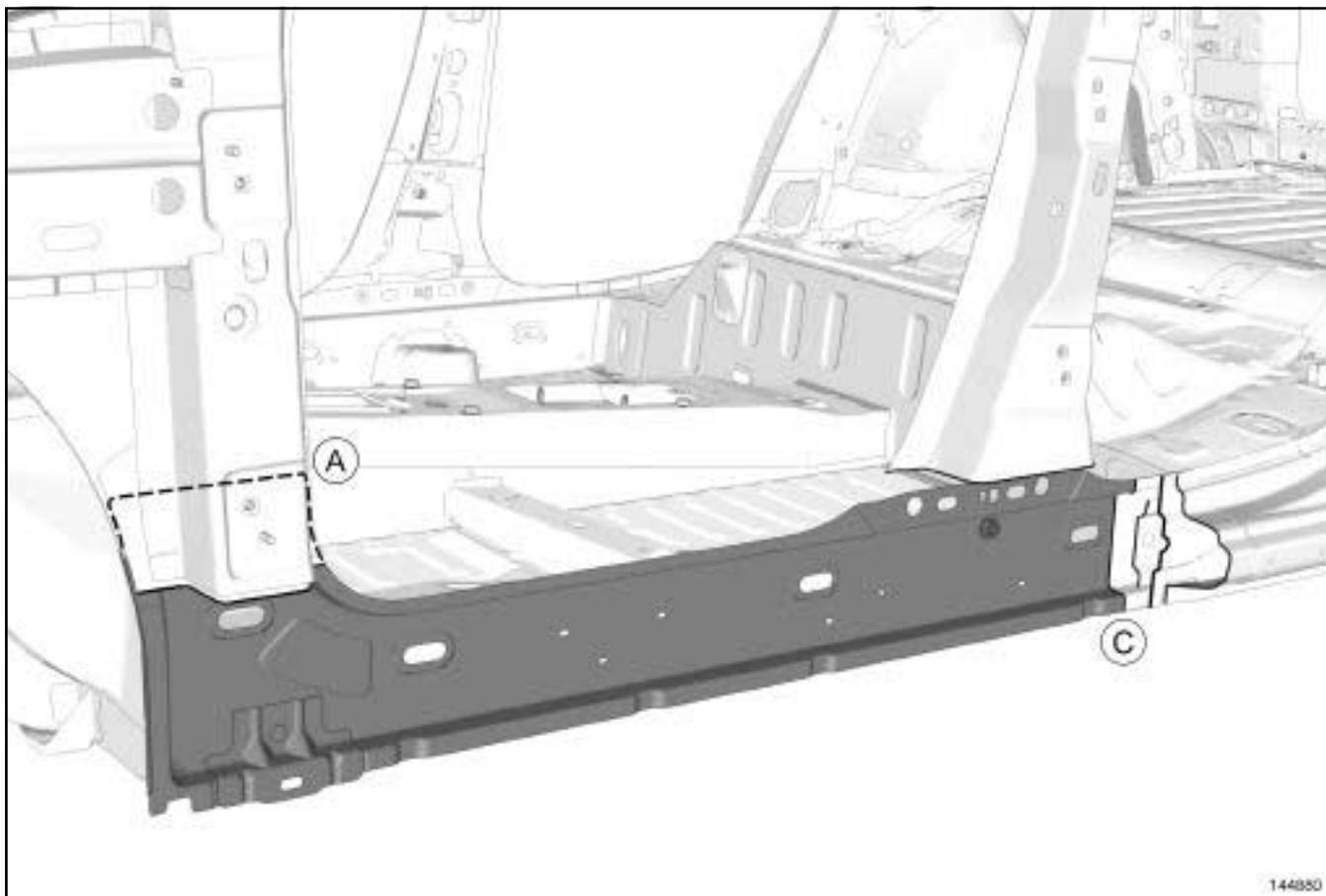
НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Накладка панели порога: Замена

41C

2 - Частичная замена передней части А-С

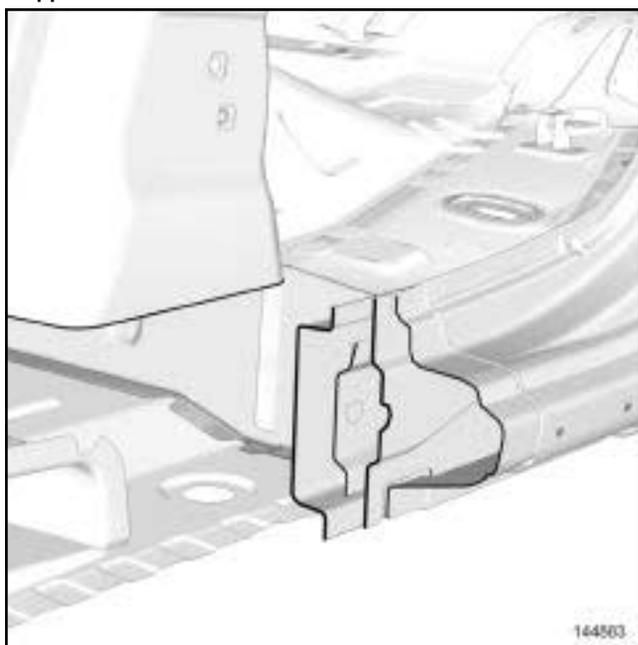
Деталь, установленная по месту



144880

144880

Вид С

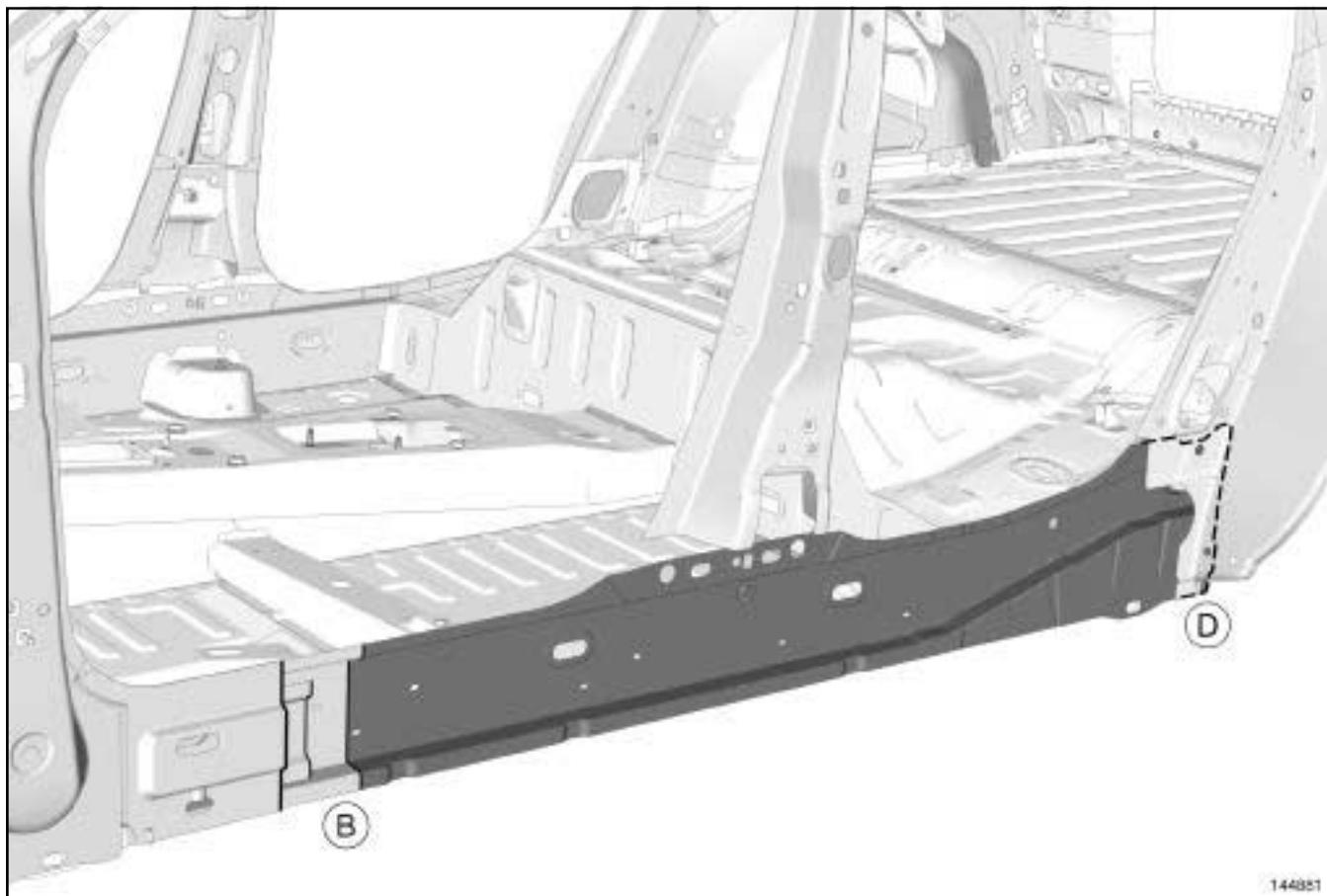


144883

144883

3 - Частичная замена задней части В-D

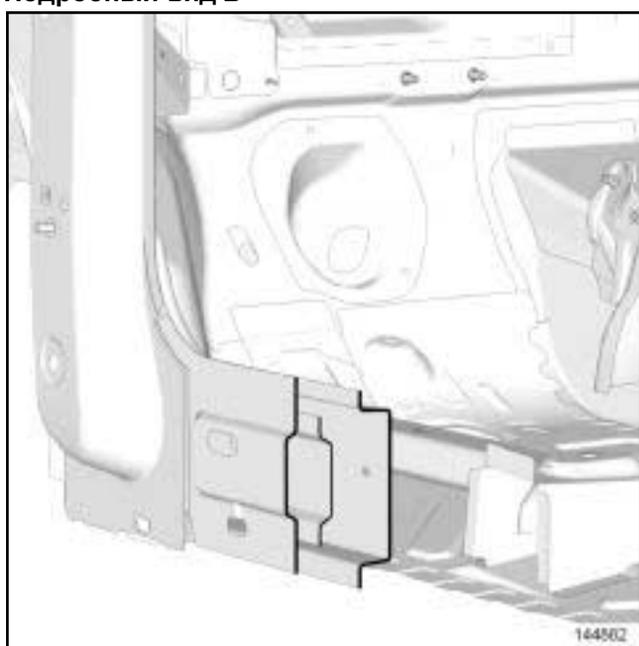
Деталь, установленная по месту



144851

144881

Подробный вид В



144882

144882

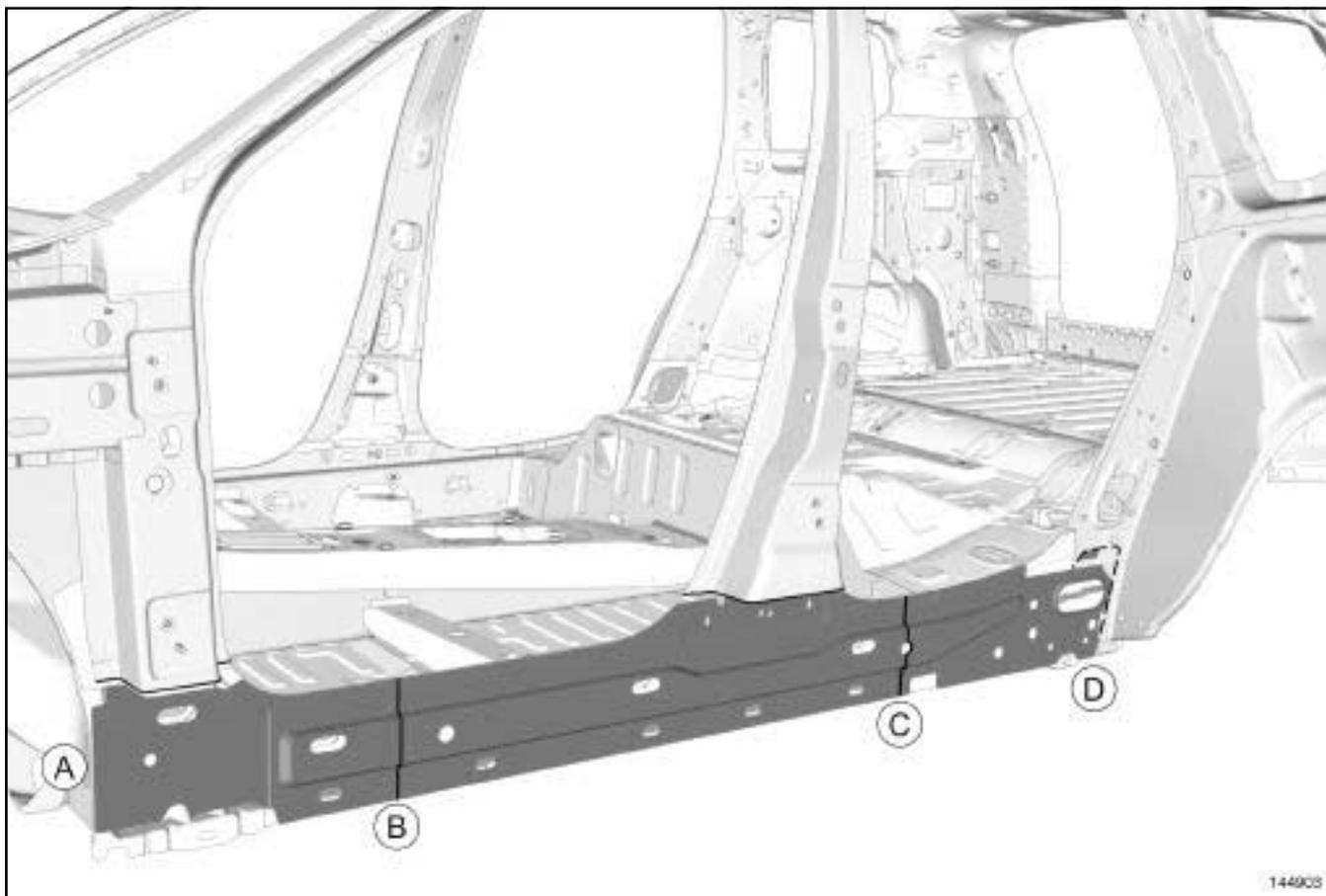
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Усилитель панели порога	1,2

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- полная замена A-D,
- частичная замена передней части A-C,
- частичная замена задней части B-D.



144903

144903

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой с варкой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести и строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6) .

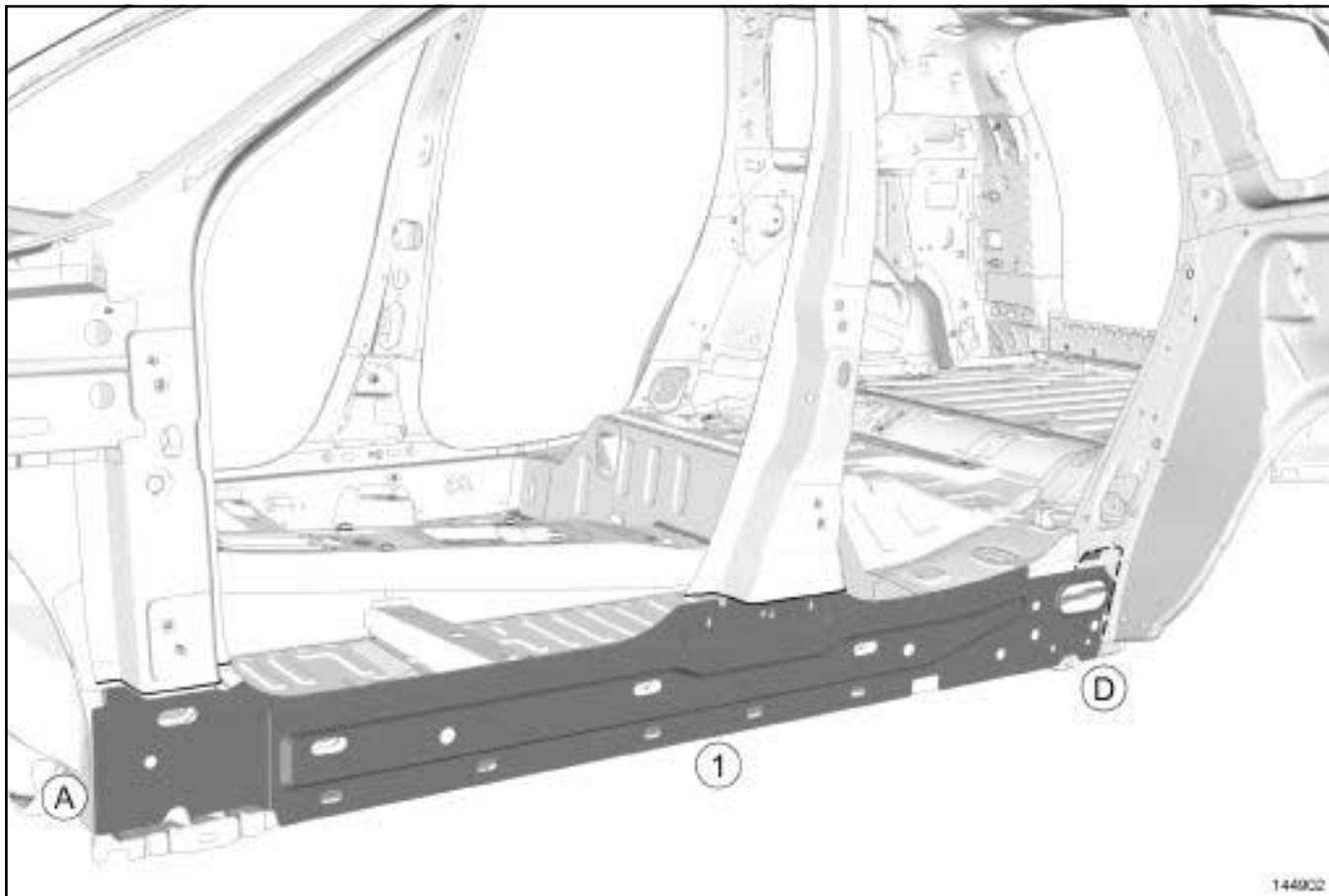
НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Усилитель панели порога: Замена

41C

1 - Полная замена A-D

Деталь, установленная по месту



144902

144902

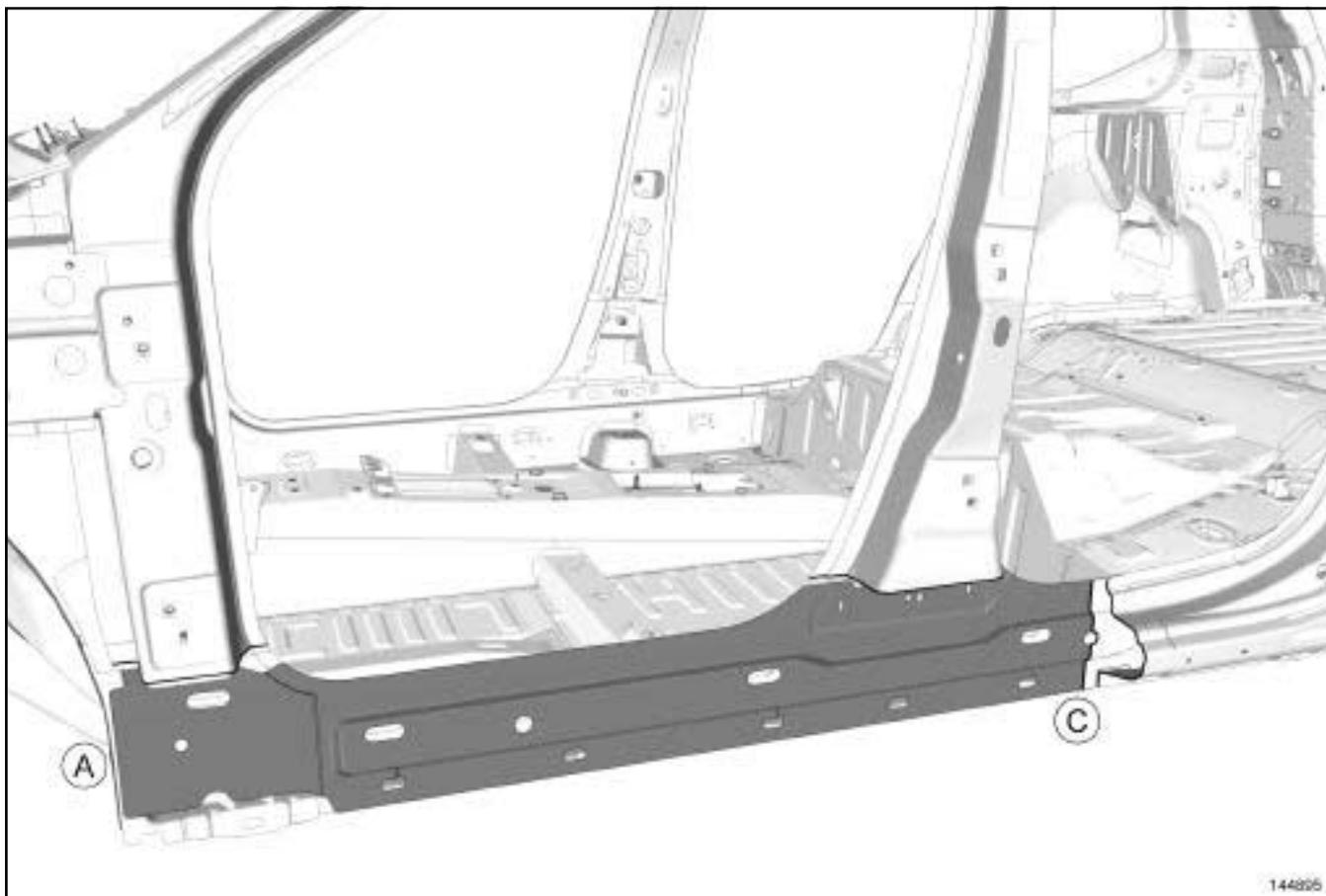
НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Усилитель панели порога: Замена

41C

2 - Частичная замена передней части А-С

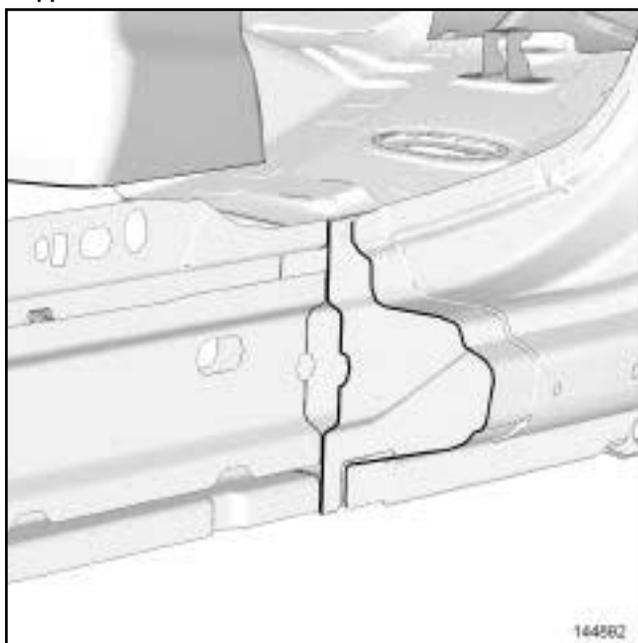
Деталь, установленная по месту



144895

144895

Вид С



144892

144892

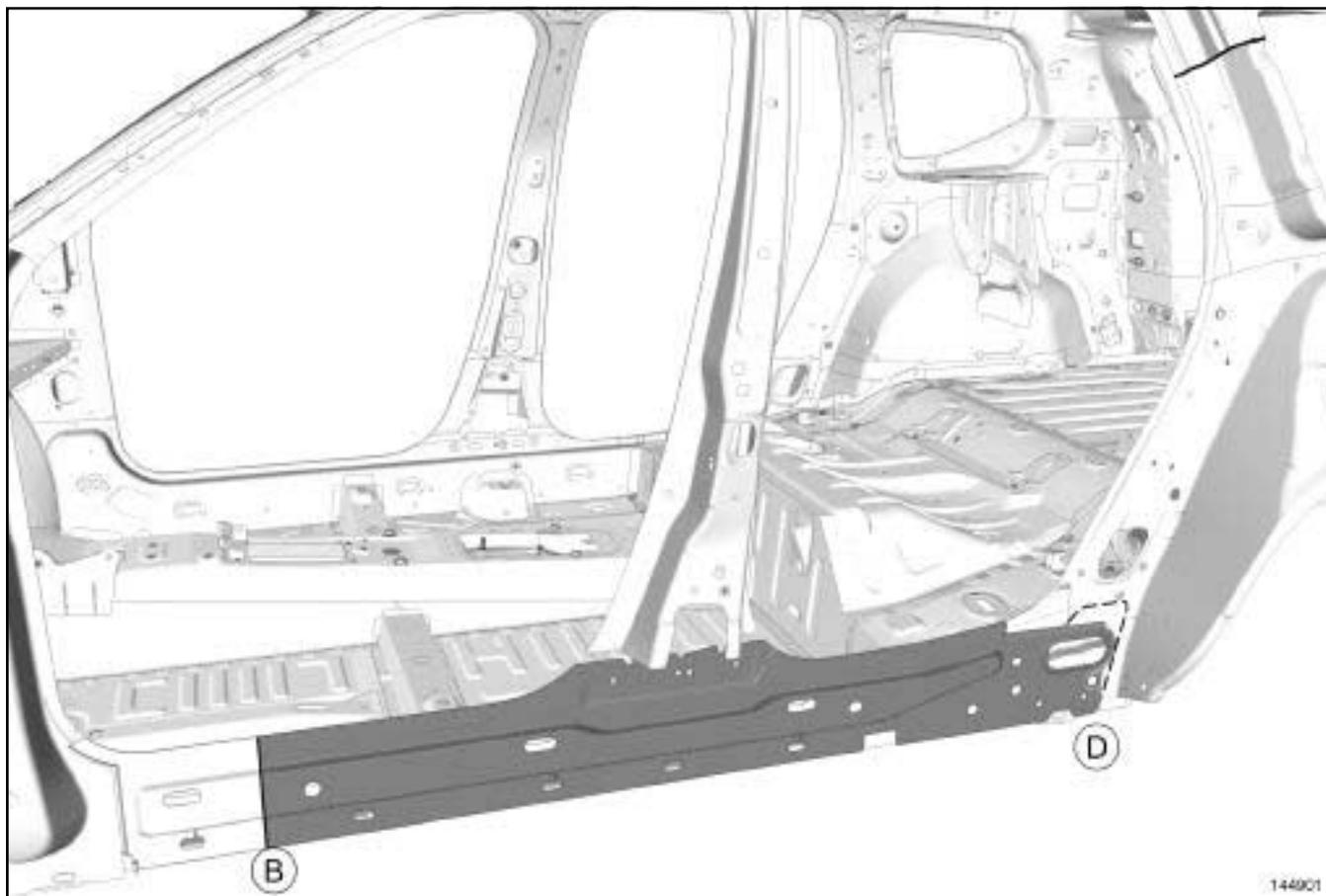
НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Усилитель панели порога: Замена

41C

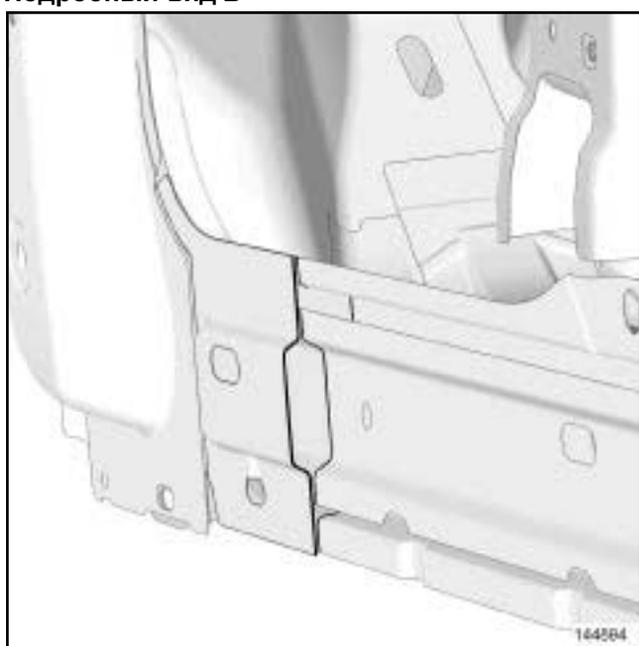
3 - Частичная замена задней части В-D

Деталь, установленная по месту



144901

Подробный вид В



144894

НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Элемент жесткости панели порога: Замена

41C

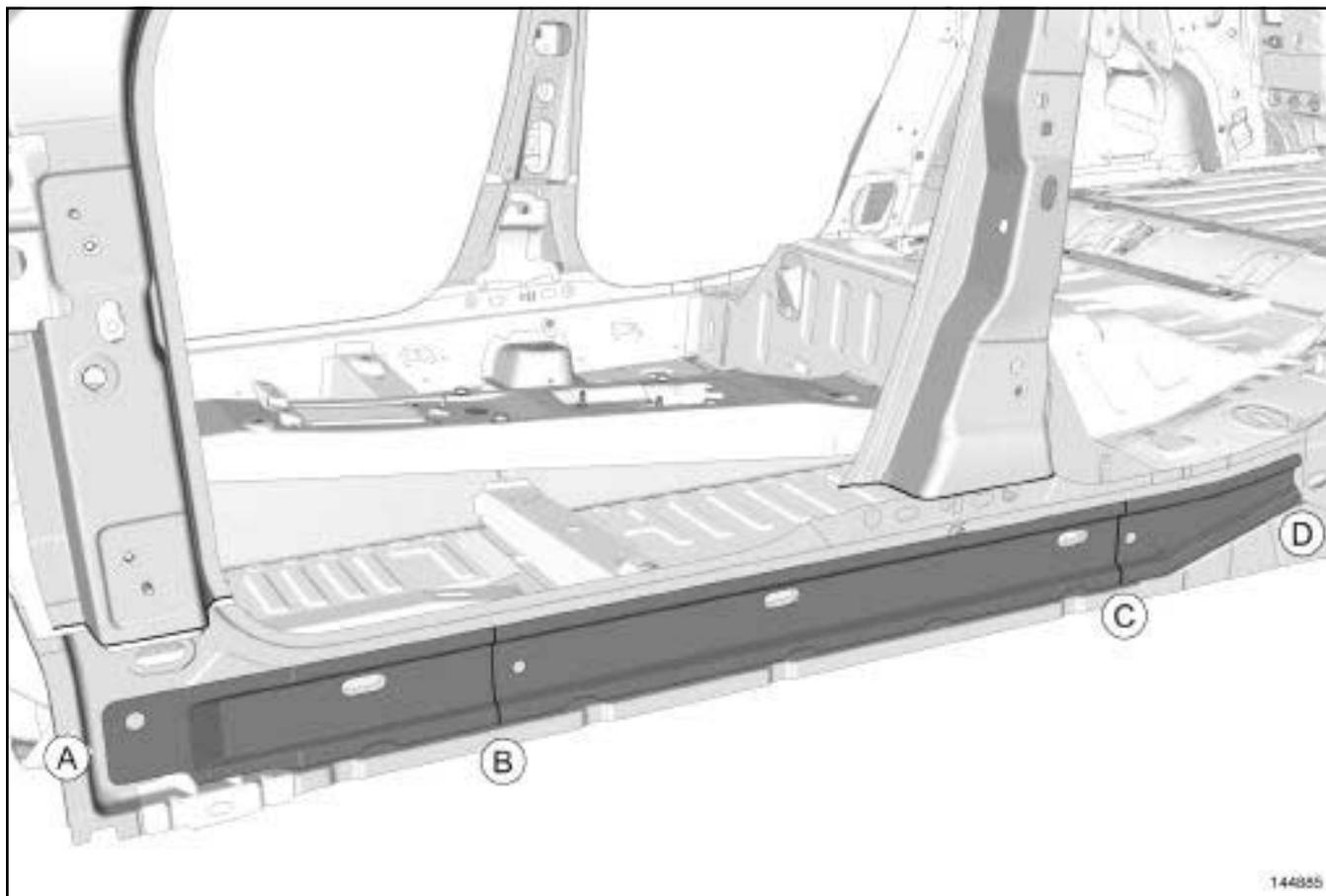
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Элемент жесткости панели порога	2

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- полная замена A-D,
- частичная замена передней части A-C,
- частичная замена задней части B-D.



144885

144885

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой с варкой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести и строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

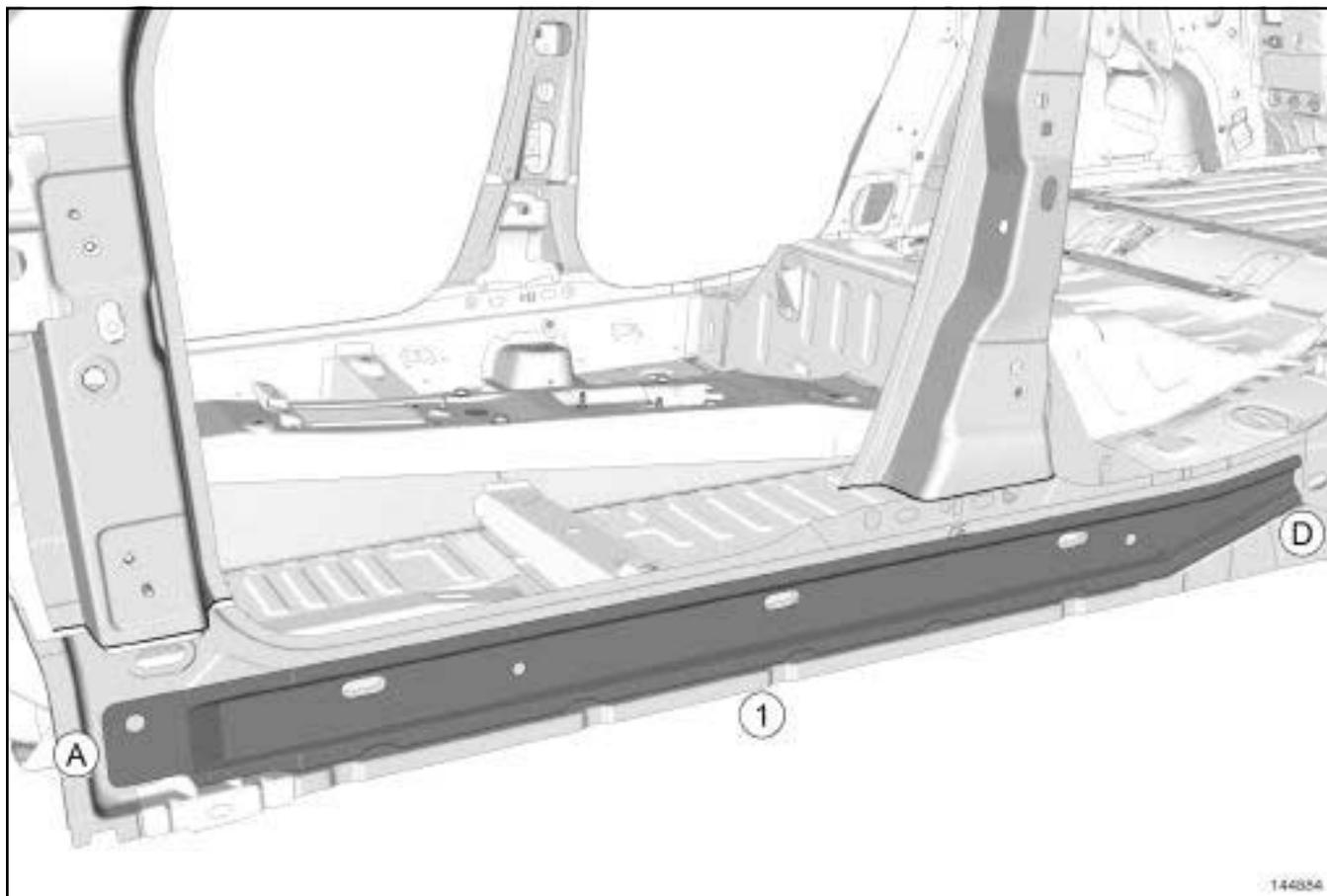
НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Элемент жесткости панели порога: Замена

41C

1 - Полная замена A-D

Деталь, установленная по месту



144884

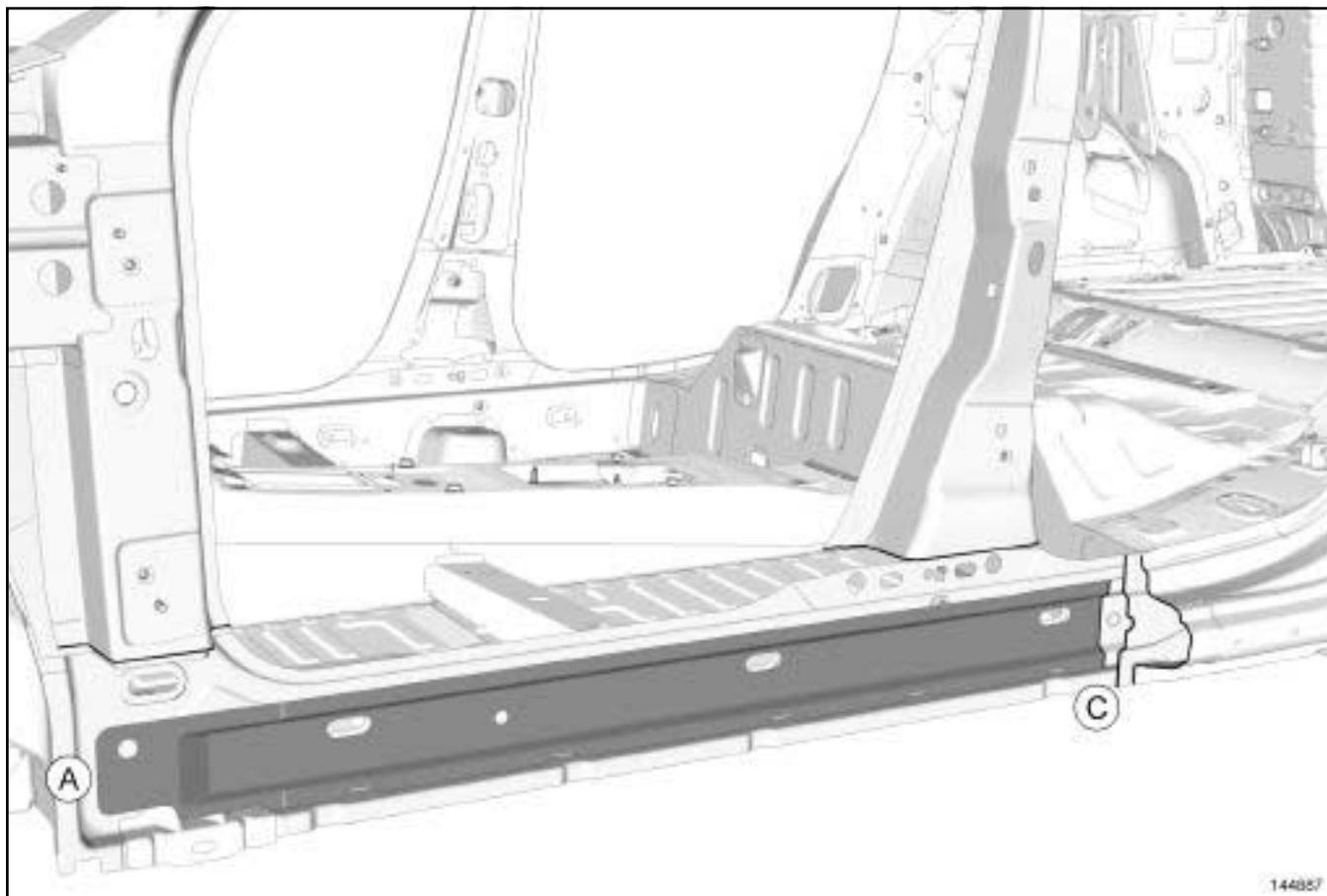
НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Элемент жесткости панели порога: Замена

41C

2 - Частичная замена передней части А-С

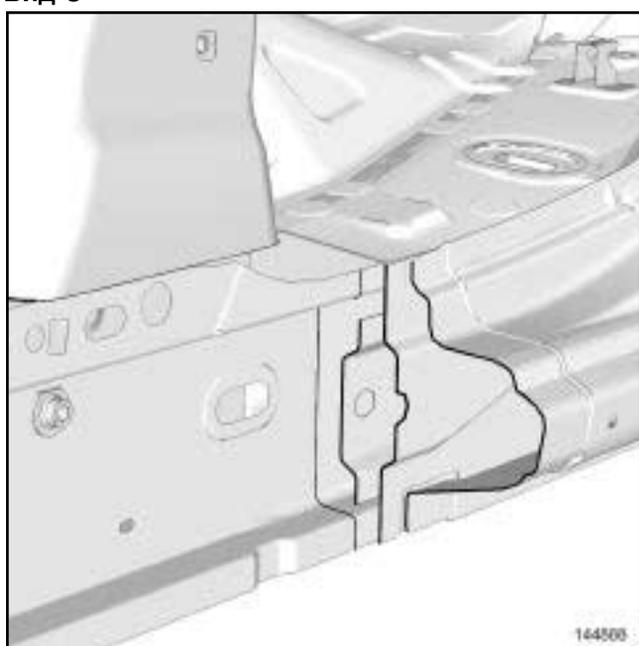
Деталь, установленная по месту



144887

144887

Вид С



144888

144888

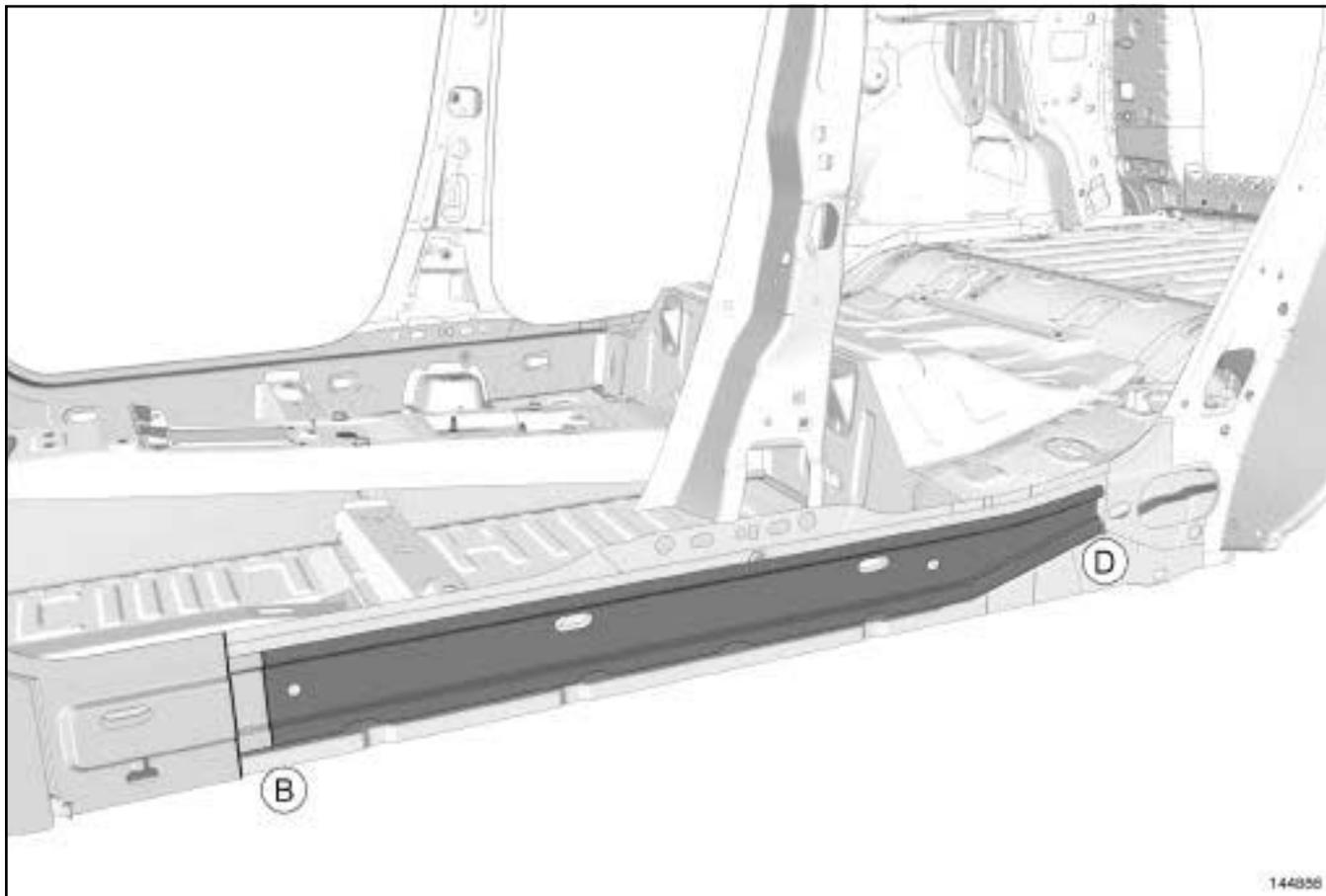
НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Элемент жесткости панели порога: Замена

41C

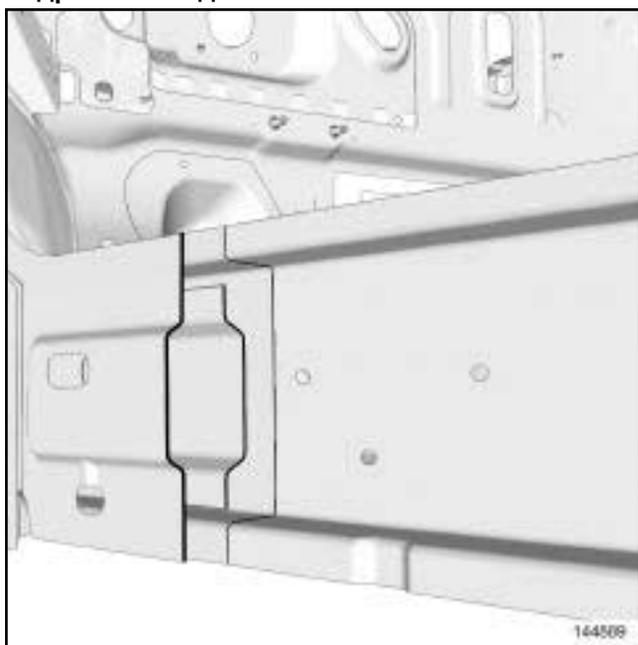
3 - Частичная замена задней части В-D

Деталь, установленная по месту



144886

Подробный вид В



144889

НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задний усилитель панели порога: Замена

41С

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



144890

Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Нижний соединительный элемент для передней части внутренней задней колесной арки	0,95
(2)	Нижний соединительный элемент для задней части внутренней задней колесной арки	0,95

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электрозащитными аппаратами в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

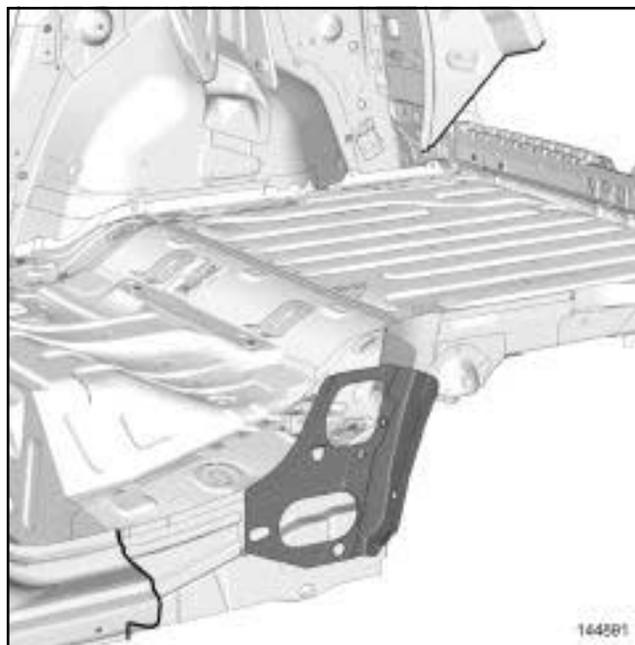
Чтобы не вывести и строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144891

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Усилитель задней части пола: Замена

41D

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Усилитель задней части пола	0,8

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

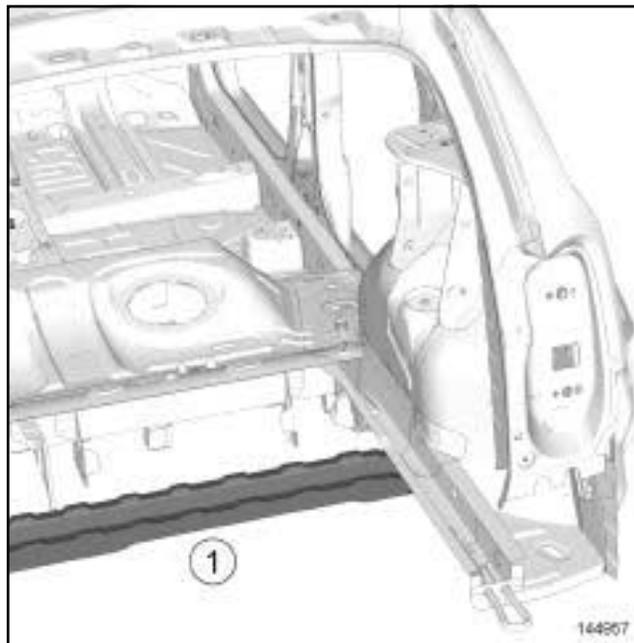
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144957

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

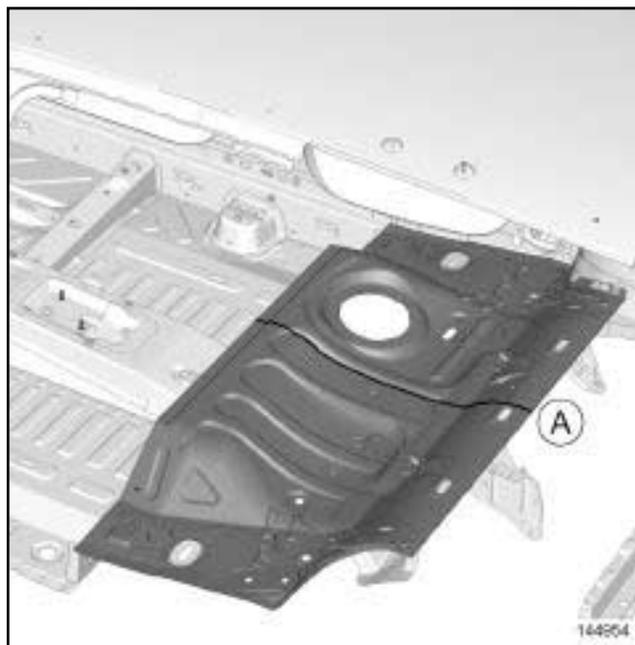
Передняя секция задней части пола: Замена

41D

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



144953



144954

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Передняя часть задней части пола	0,65
(2)	Усилитель под передним сиденьем второго ряда	1,95
(3)	Передняя часть усилителя задней части пола	1,8
(4)	Центральный усилитель кронштейна крепления детского сиденья на сиденьях второго ряда	1,8

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- Полная замена
- частичная замена по разрезу А.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

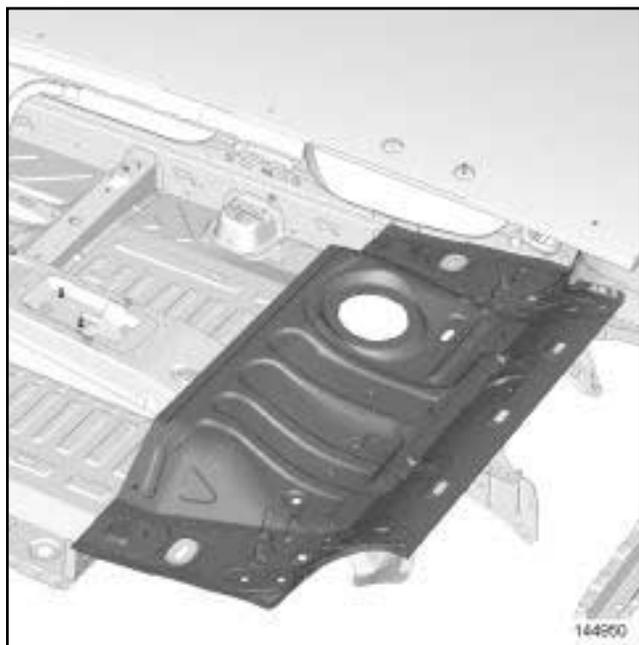
НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя секция задней части пола: Замена

41D

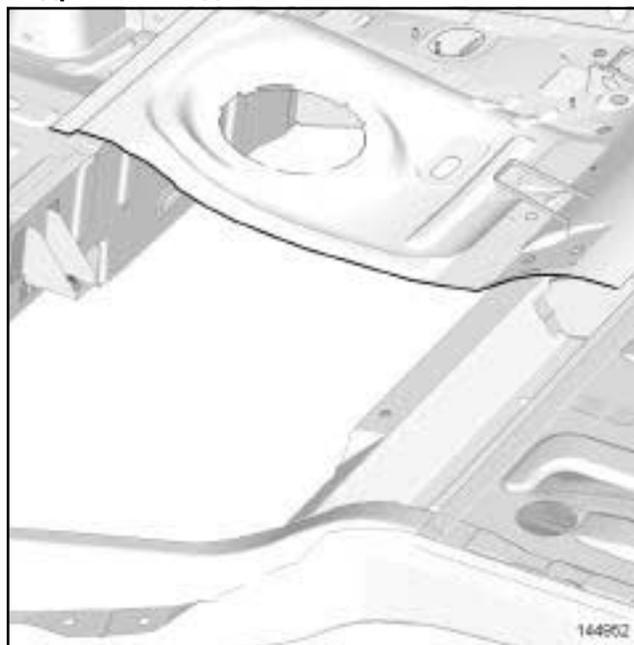
1 - Полная замена

Деталь, установленная по месту



144950

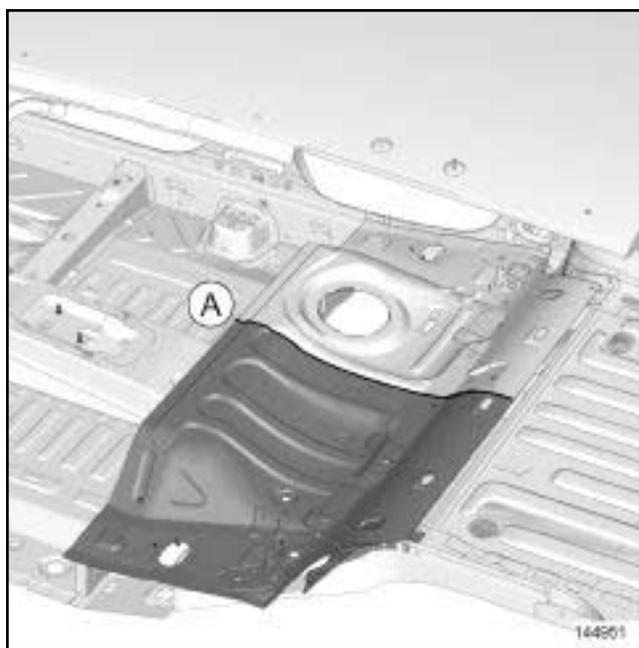
Подробный вид А



144952

2 - Частичная замена по разрезу А

Деталь, установленная по месту



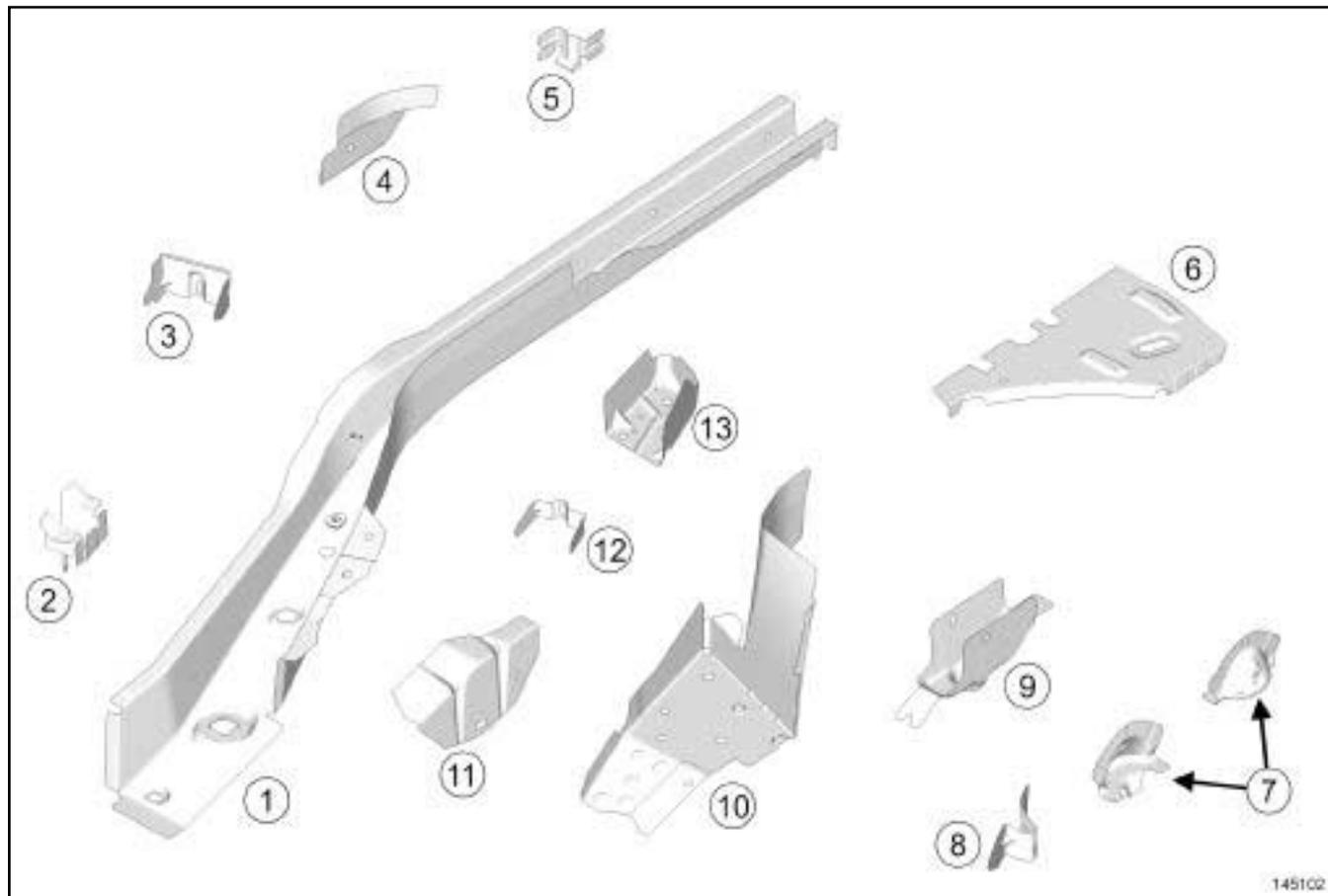
144951

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задний лонжерон в сборе: Замена

41D

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



145102

145102

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Задний лонжерон	1,45
(2)	Задняя опора для фиксации топливного бака на кузове	1,5
(3)	Внутренний усилитель лонжерона крепления заднего моста	2
(4)	Соединительный элемент между задним лонжероном и внутренней задней колесной аркой	1,45
(5)	Задняя опора системы выпуска ОГ на подрамнике	2,5
(6)	Элемент накладки боковины подрамника	0,65

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(7)	Усилитель опоры пружины задней подвески	2
(8)	Задний усилитель крепления задней подвески	3,5
(9)	Верхняя задняя опора пружины	2
(10)	Боковая задняя поперечина	1,9
(11)	Усилитель задней опоры для домкрата	3
(12)	Кронштейн крепления задней подвески к кузову	2
(13)	Узел крепления задней подвески	1,9

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

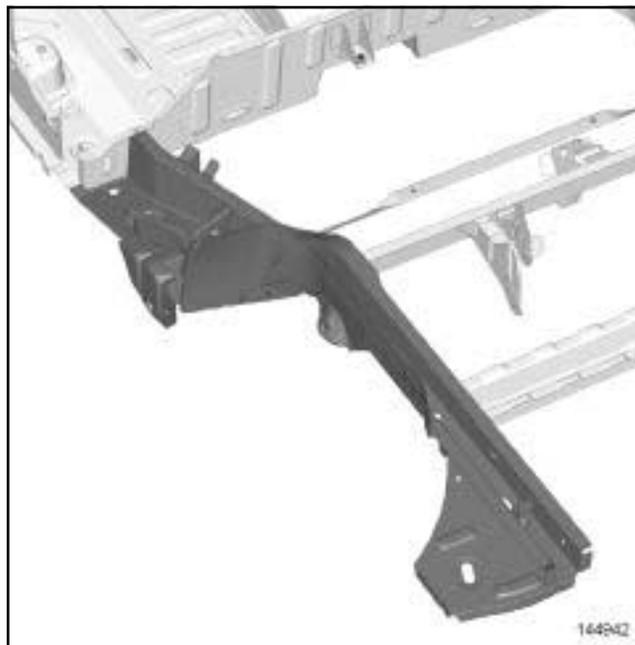
Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Деталь, установленная по месту



144942

144942

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Задний лонжерон	1,45

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- частичная замена по разрезу А.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электрозащитными газами в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговыми электрозащитными газами в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

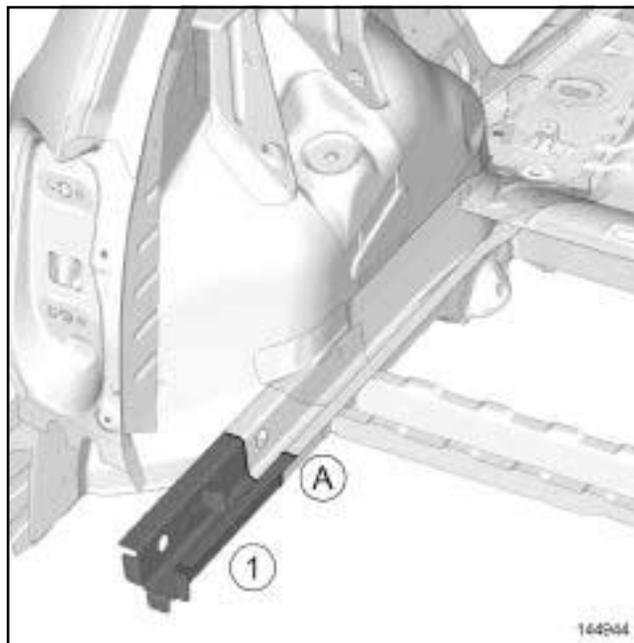
Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6) .

частичная замена по разрезу А

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

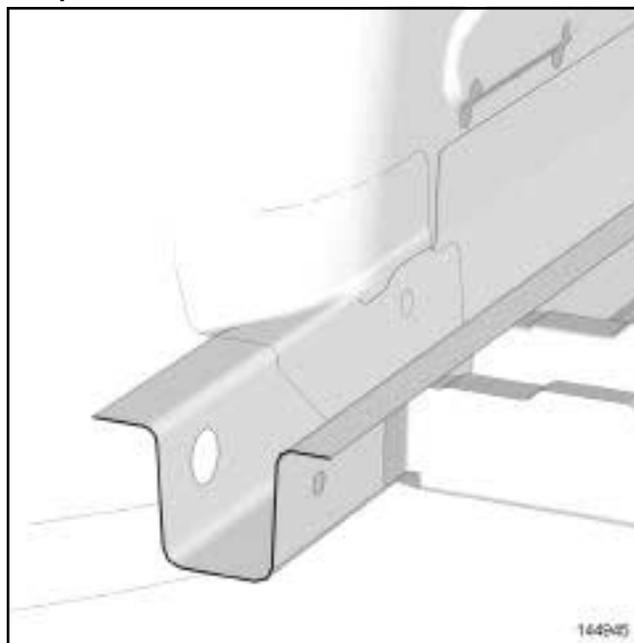
Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Деталь, установленная по месту



144944

Подробный вид А



144945

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя верхняя поперечина: Замена

41D

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Верхняя передняя поперечина	0,95

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электрозащитными газами в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

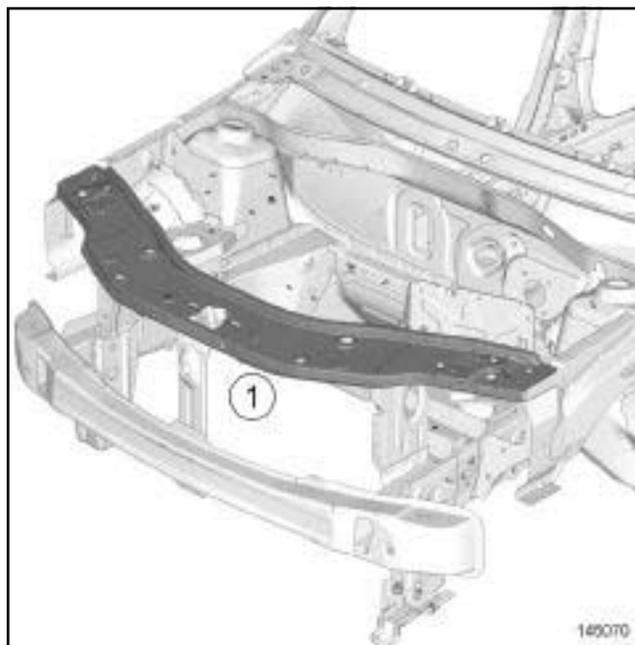
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

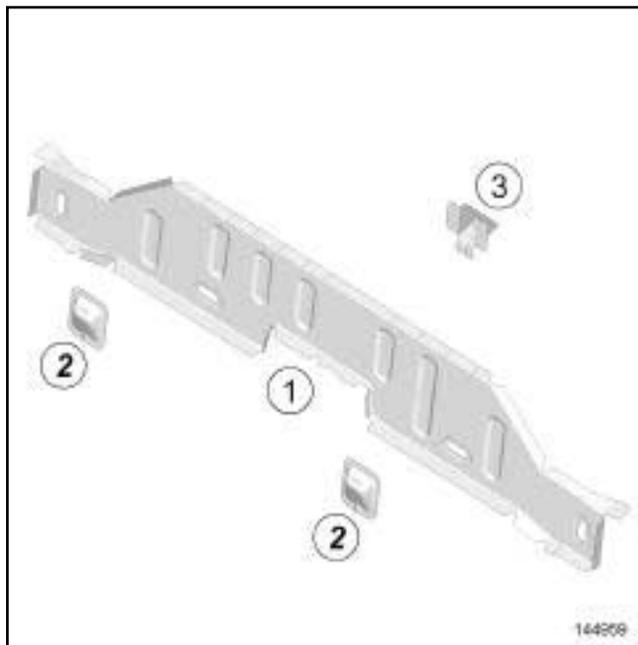
Деталь, установленная по месту



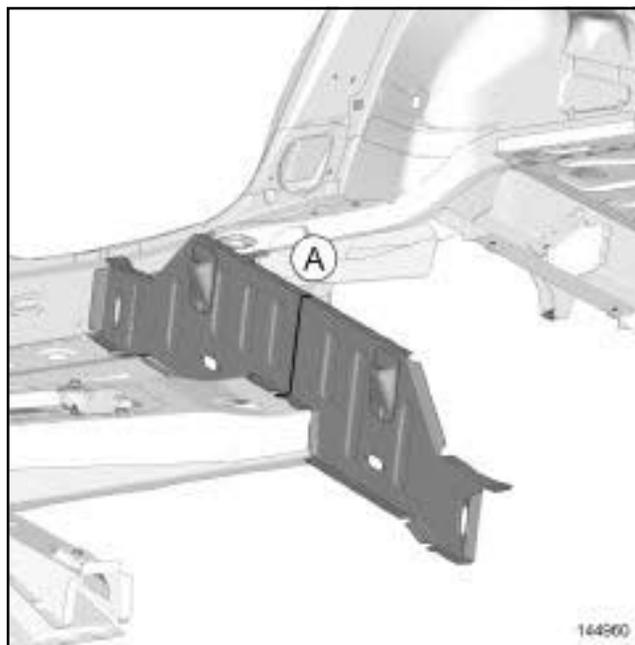
145070

145070

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



144959



144960

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Передняя поперечина задней секции пола	1,2
(2)	Опора держателя второго ряда сидений	0,95
(3)	Усилитель передней опоры для фиксации топливного бака на кузове	1,5

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- Полная замена
- Частичная замена по разрезу А.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

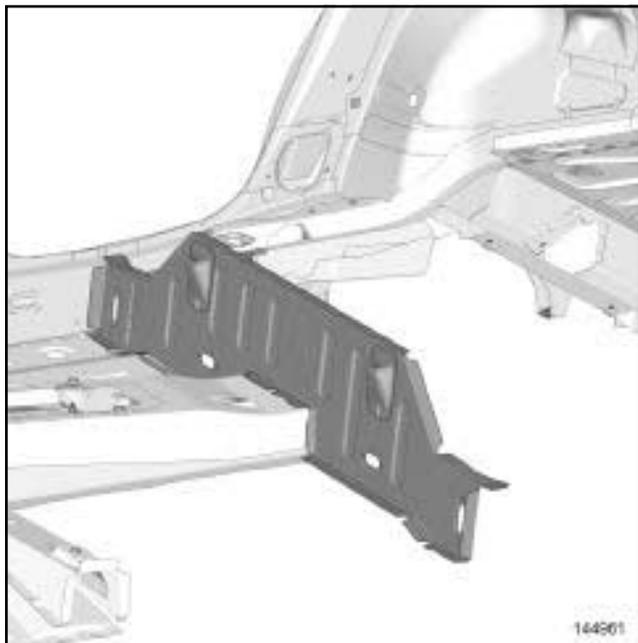
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

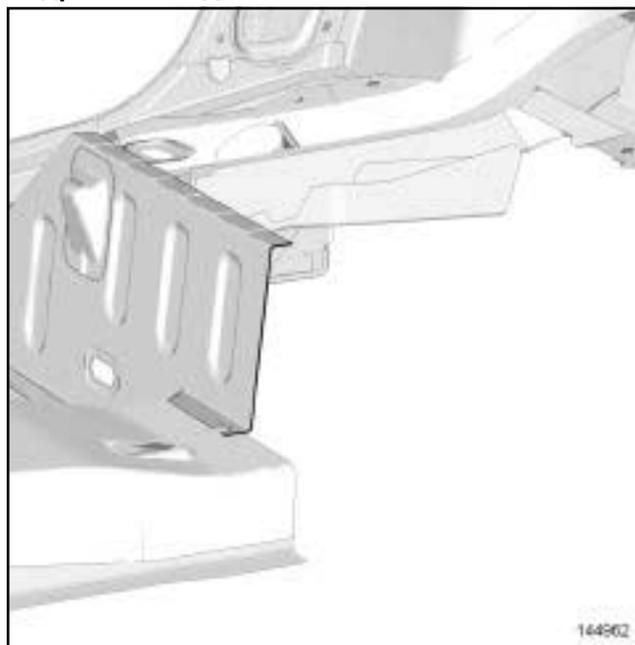
1 - Полная замена

Деталь, установленная по месту



144961

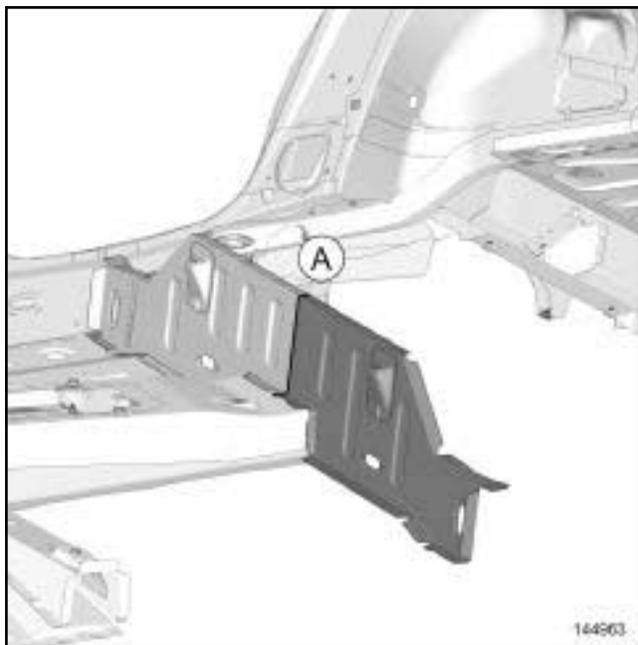
Подробный вид А



144962

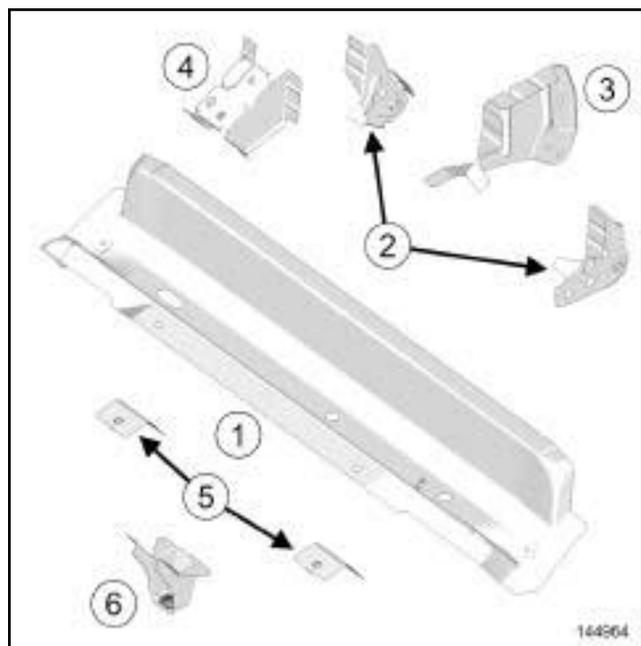
2 - Частичная замена по разрезу А

Деталь, установленная по месту



144963

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



144964

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Задняя центральная поперечина задней части пола	1,2
(2)	Кронштейн крепления регулятора тормозных сил	1,95
(3)	Кронштейн соединения подрамника запасного колеса	2
(4)	Кронштейн крепления сидений второго ряда	2
(5)	Центральный усилитель крепления сидений второго ряда	1,95
(6)	Усилитель заднего крепления топливного бака	1,5

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести и строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

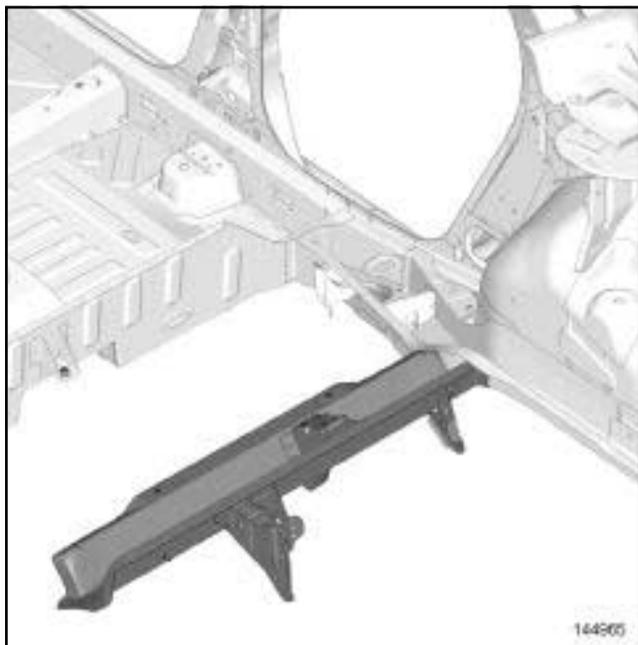
Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

Полная замена

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

Деталь, установленная по месту



144965

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя секция задней части пола: Замена

41D

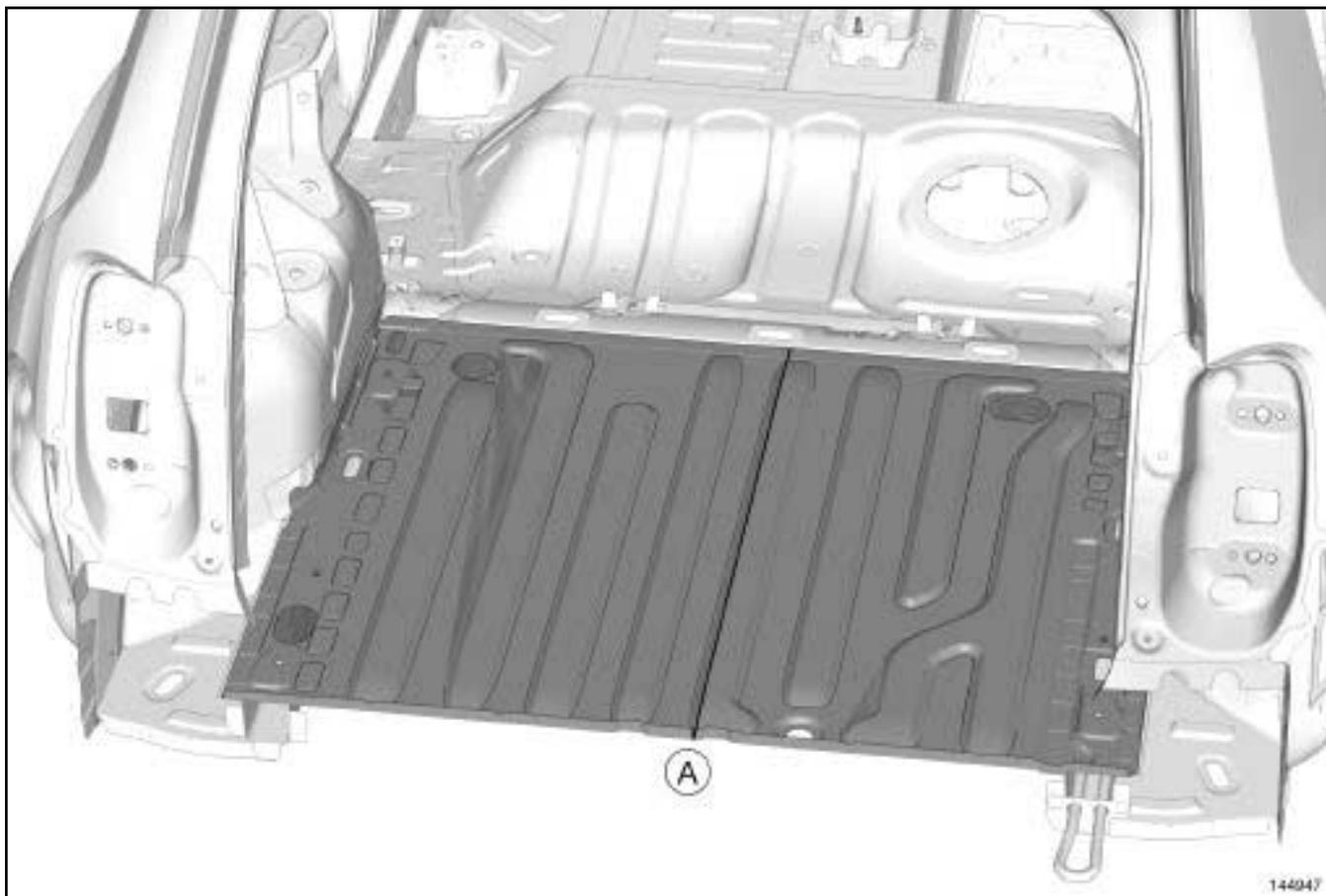
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Задняя часть заднего пола	0,7

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- Полная замена
- Частичная замена по разрезу А.



144947

144947

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электрозащитными газами вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

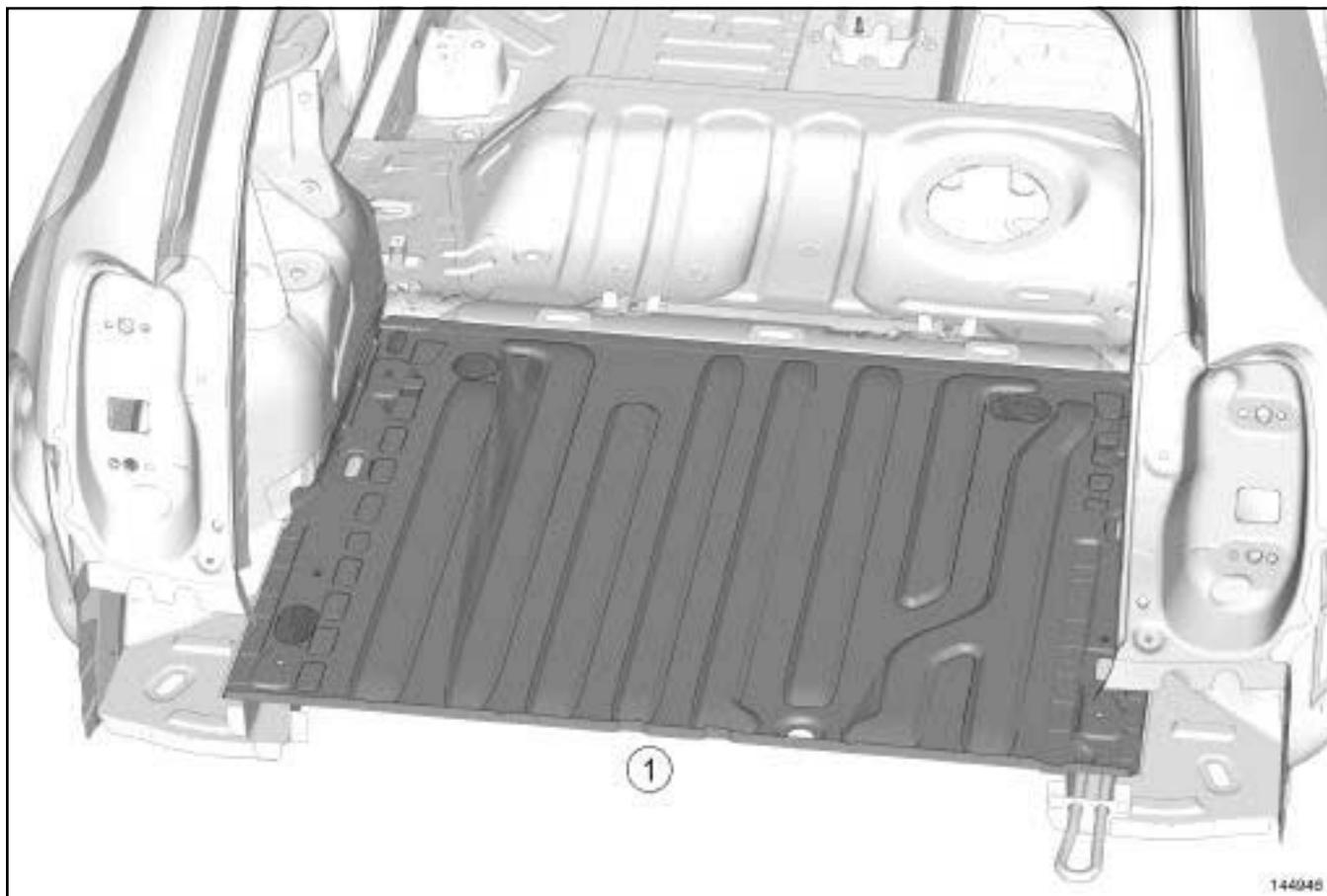
НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя секция задней части пола: Замена

41D

1 - Полная замена

Деталь, установленная по месту

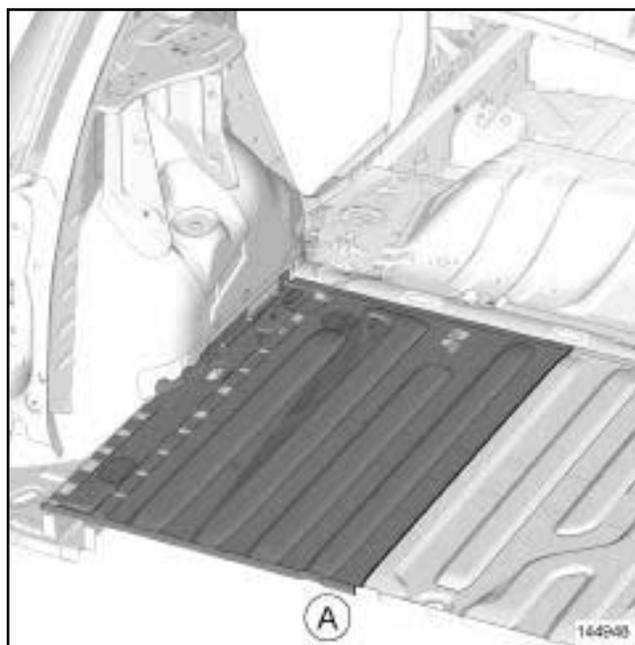


144948

144946

2 - Частичная замена по разрезу А

Деталь, установленная по месту



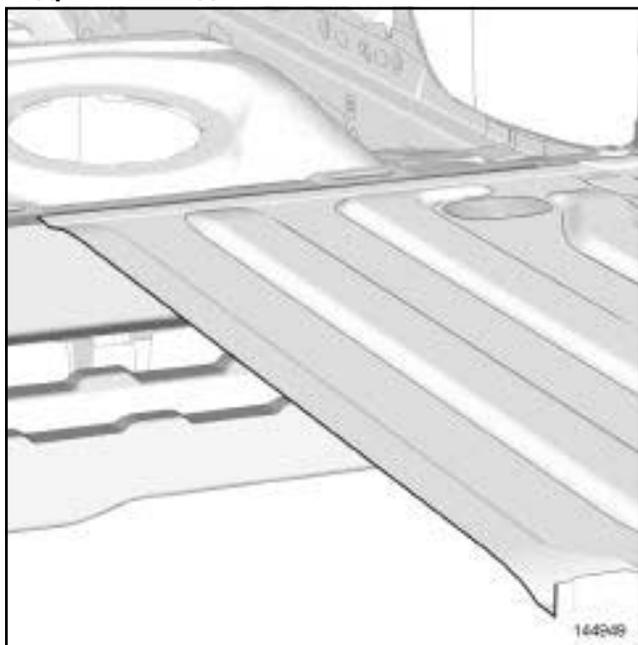
144948

144948

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА
Задняя секция задней части пола: Замена

41D

Подробный вид А



144949

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Задний пол, задняя боковая часть	0,65

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой с варкой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

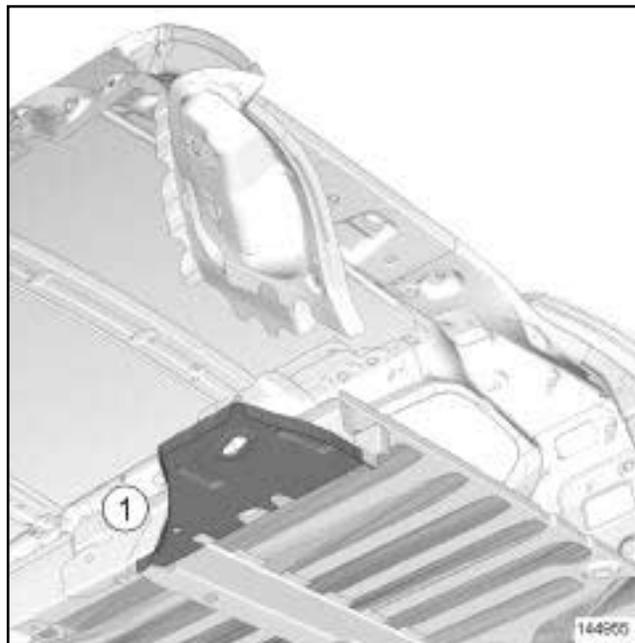
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



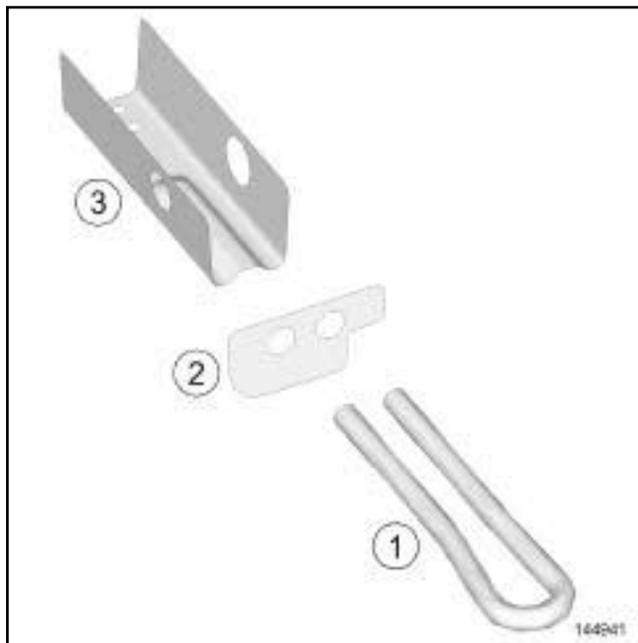
144955

НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя буксировочная проушина: Замена

41D

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



144941

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Задняя буксировочная проушина	14
(2)	Накладка з а д н е го лонжерона	0,95
(3)	Опора задней буксирной проушины	3

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

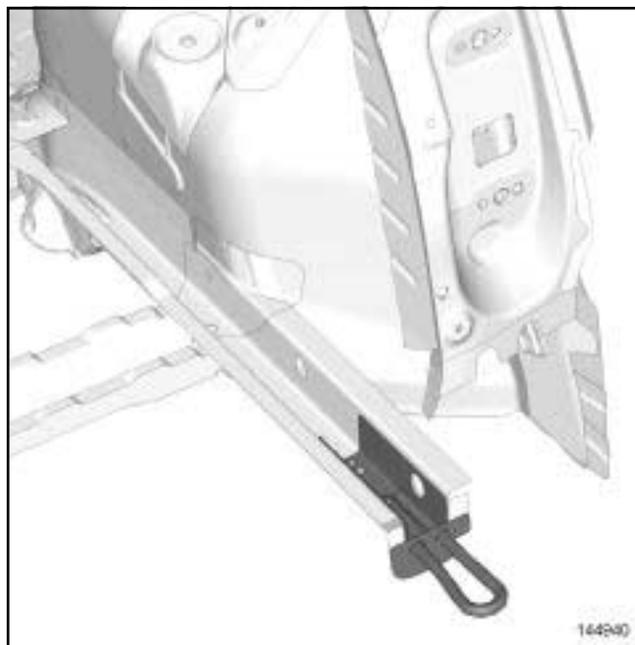
Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6)** .

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144940

144940

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	2,5

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

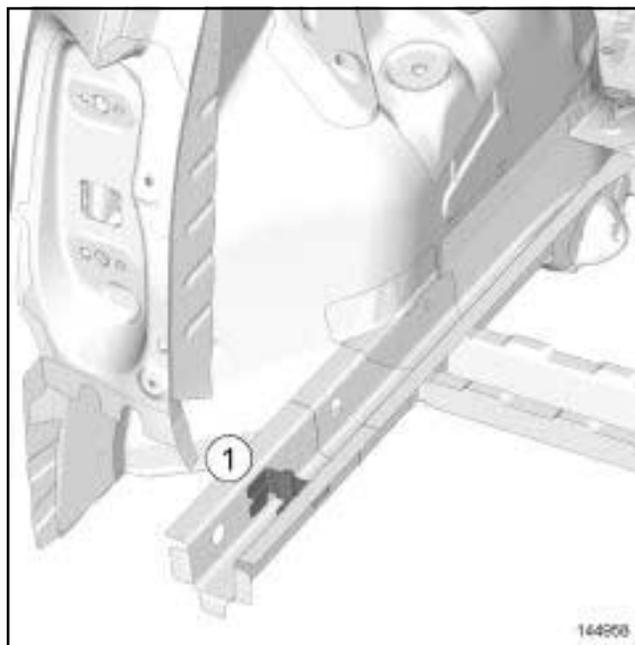
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144958

144958

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



145060

Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Центральный кронштейн верхней поперечины передней панели кузова	1,4
(2)	Усилитель поперечины крепления замка	1,2
(3)	Панель крепления правой фары	1
(4)	Верхняя поперечина передней панели	0,95
(5)	Панель крепления левой фары	1

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

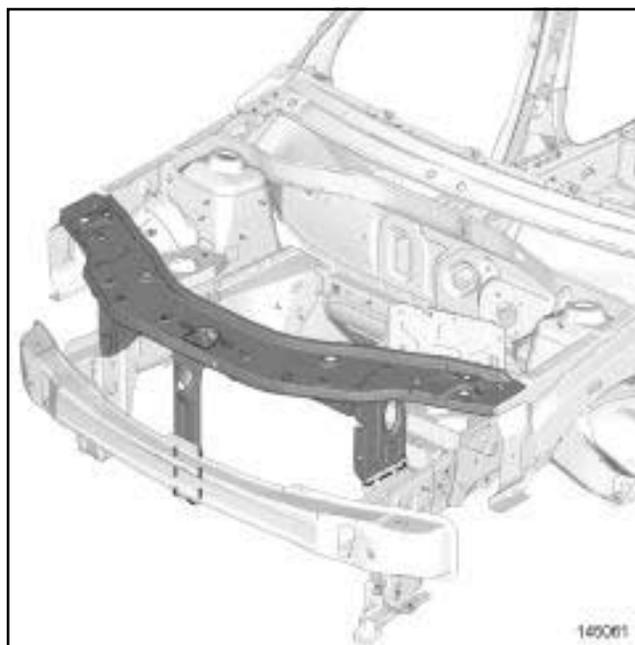
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



145061

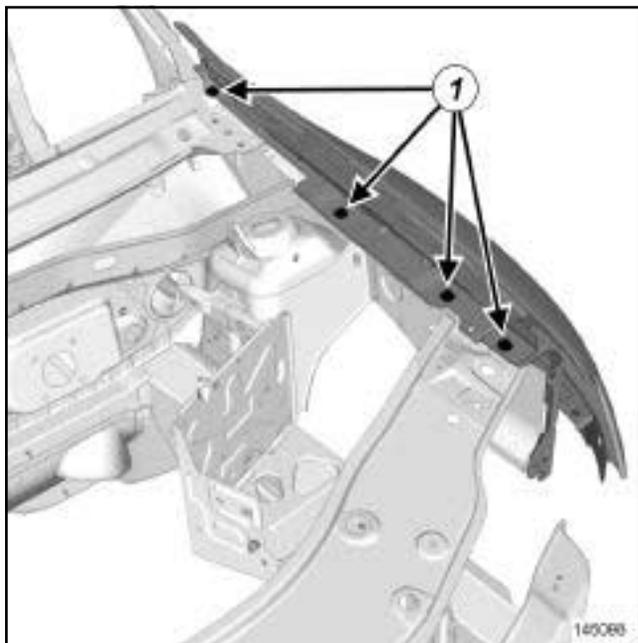
Расположение и технические характеристики (моменты затяжки, детали, подлежащие обязательной замене и т.п.) (см. **Передняя наружная облицовка кузова: Подetailная схема**).

СНЯТИЕ

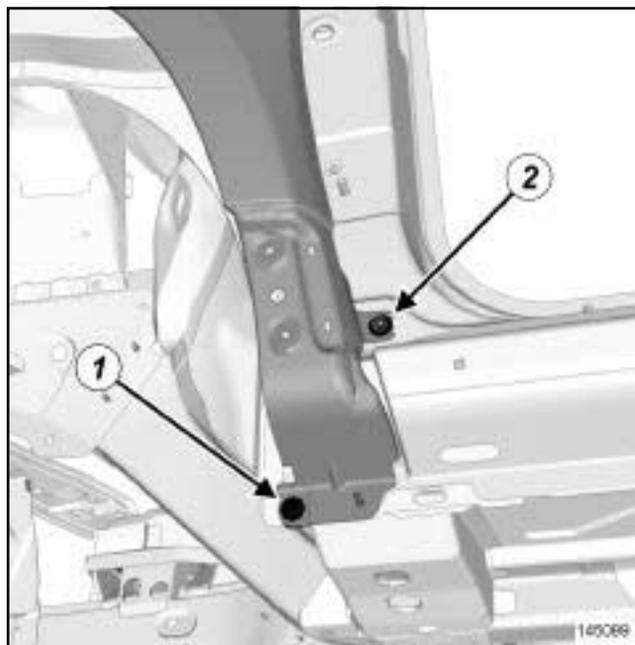
I - СНЯТИЕ

- Установите автомобиль на двухстоечный подъемник (см. **Автомобиль: Буксировка и подъем**) (Глава 02A, Подъемное оборудование).
- Снимите (см. **Передняя наружная облицовка кузова: Подetailная схема**) (Глава 55A, Наружные защитные элементы):
 - боковую заглушку решетки ниши воздухозабора,
 - передний подкрылок,
 - переднюю часть накладки порога кузова.
 - передний бампер (см. **Передний бампер в сборе: Подetailная схема**).
- Снимите:
 - боковой повторитель указателя поворота (см. **Указатель поворота: Снятие и установка**),
 - фару (см.) (Глава 80B, Фара).

II - СНЯТИЕ

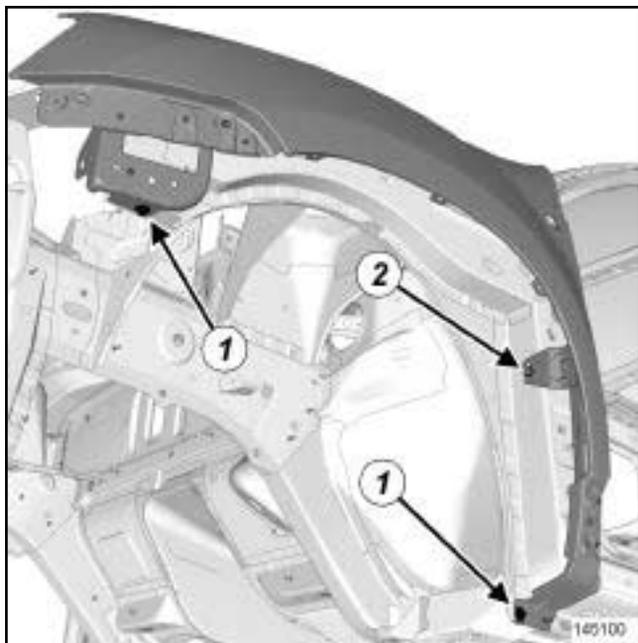


145098



145099

- Снимите:
 - винты (1) ,
 - гайки (2) ,
 - переднее крыло.

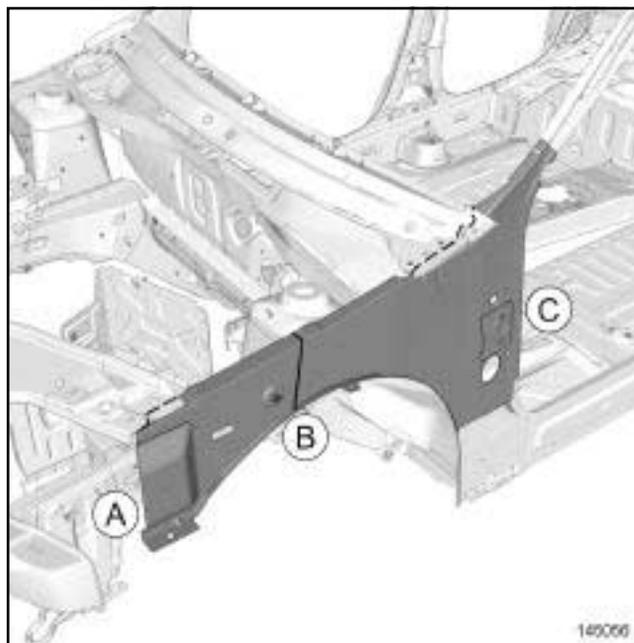
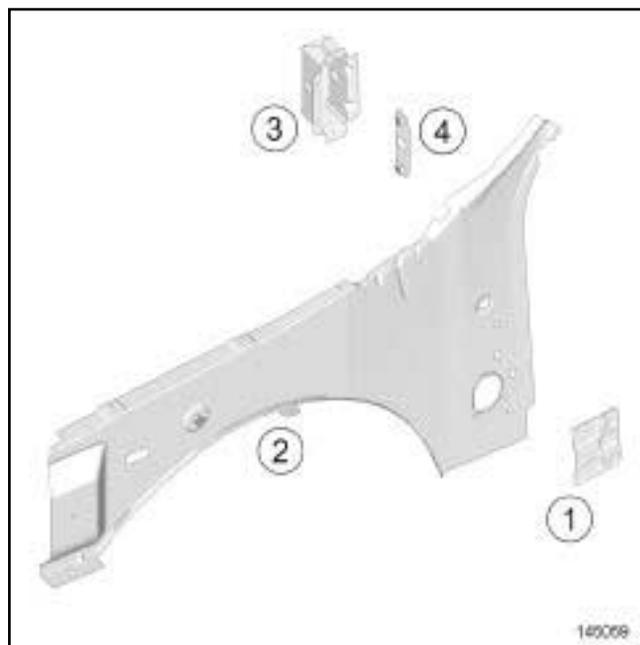


145100

УСТАНОВКА

- Установка производится в порядке, обратном снятию.
- Отрегулируйте зазор и прилегание (см. **Зазоры панелей автомобилей: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Технические характеристики кузова автомобиля).

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Энергопоглощающий усилитель облицовки стойки проема ветрового стекла	1,95
(2)	Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла	0,9
(3)	Опорная планка гайки	0,9
(4)	Кронштейн крепления для верхней части поперечины сиденья водителя	1,95

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- полная замена А-С,
- частичная замена передней части А-В.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

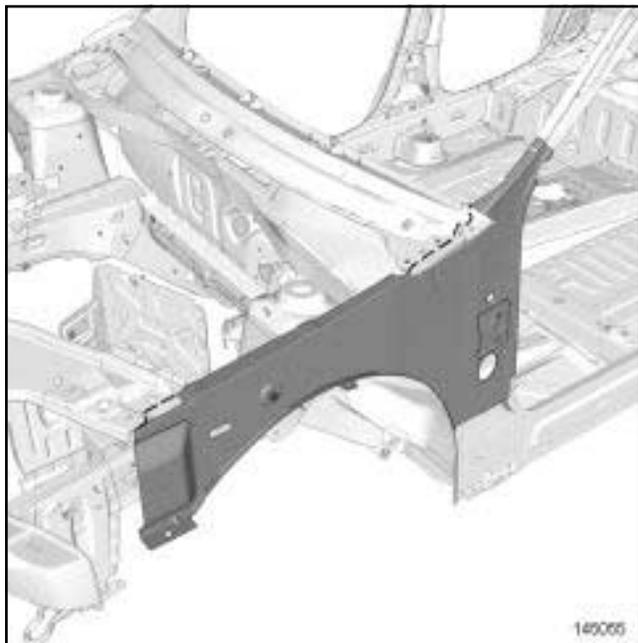
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

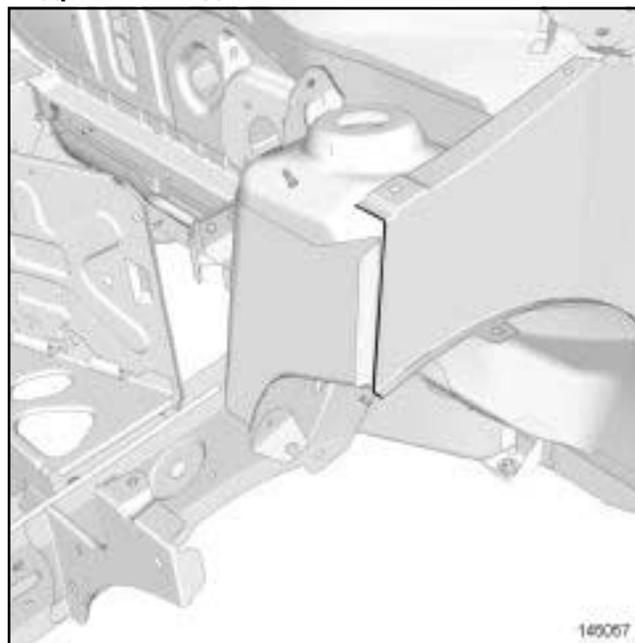
1 - Полная замена А-С

Деталь, установленная по месту



145055

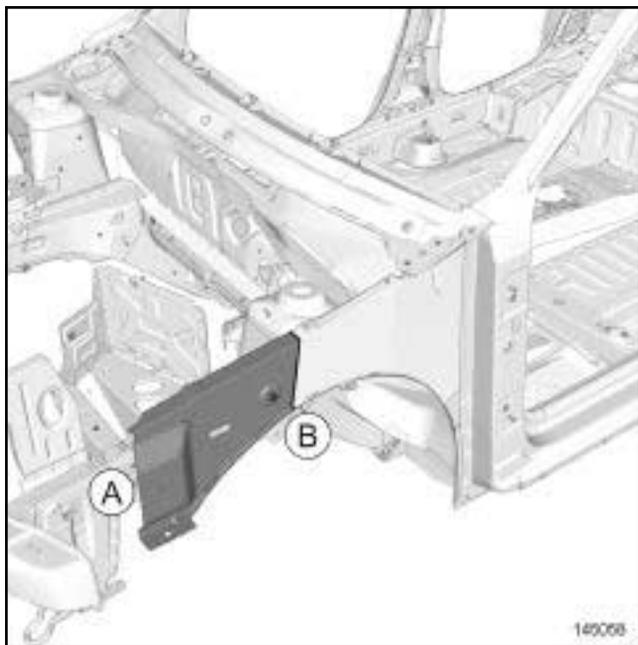
Подробный вид В



145057

2 - Частичная замена передней части А-В

Деталь, установленная по месту



145058

ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Верхний усилитель брызговика: Замена

42A

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Верхний усилитель брызговика	0,95

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

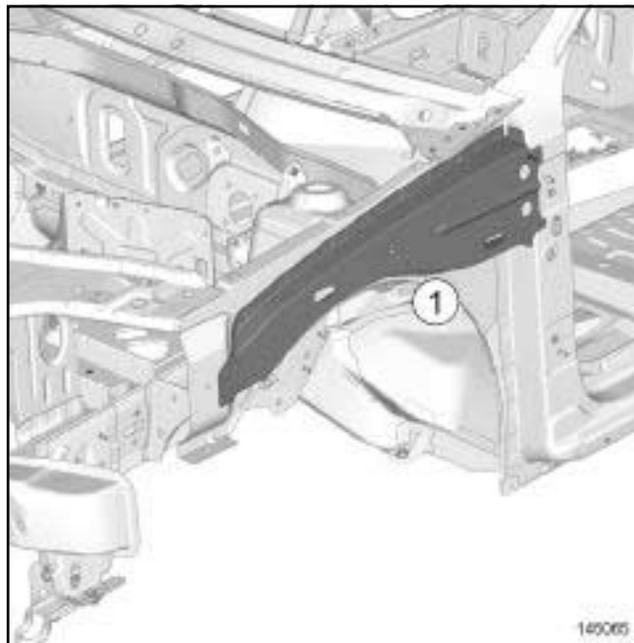
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



145065

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Передняя часть передней колесной арки	1,2

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

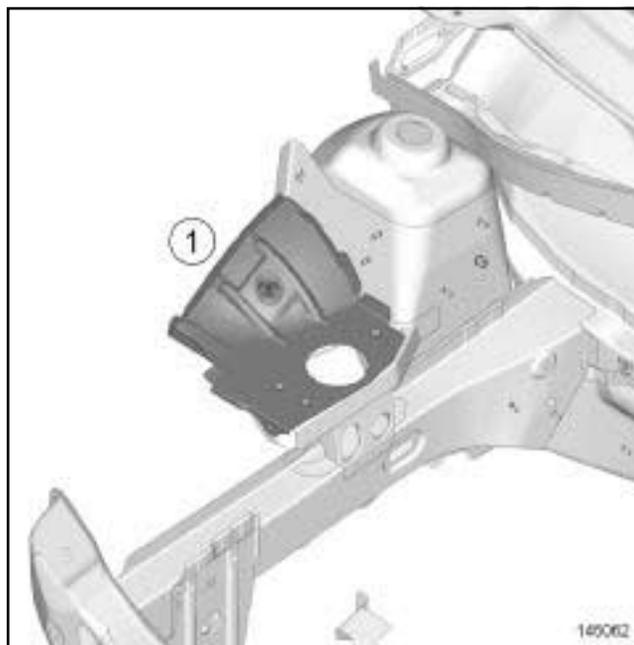
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



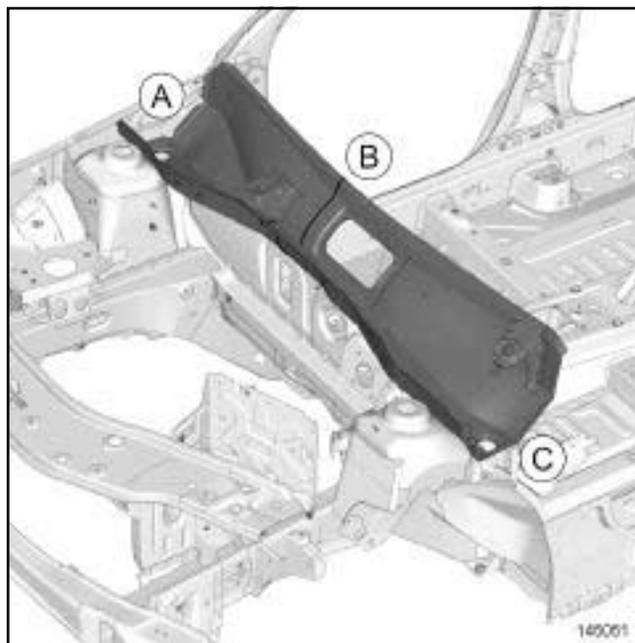
145062

ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Стенка ниши воздухозабора: Замена

42A

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Нижняя часть нижней поперечины проема ветрового стекла	0,95
(2)	Центральный усилитель нижней поперечины проема ветрового окна	0,95
(3)	Усилитель левого крепления оси очистителя ветрового стекла	1,45
(4)	Скоба крепления опорной пластины очистителя ветрового стекла	1,5

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- полная замена А-С,
- частичная замена В-С.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

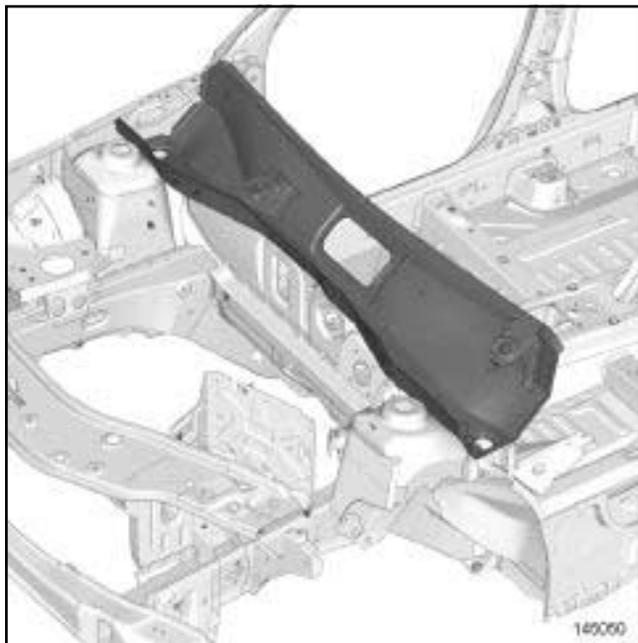
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

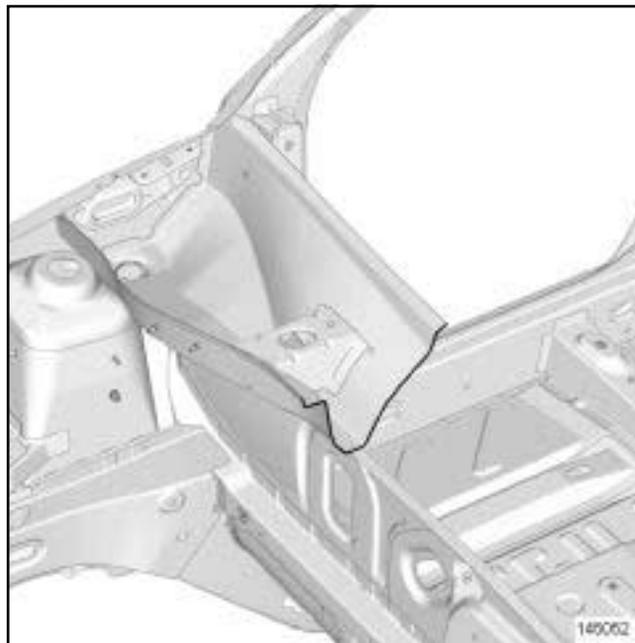
1 - Полная замена А-С

Деталь, установленная по месту



145050

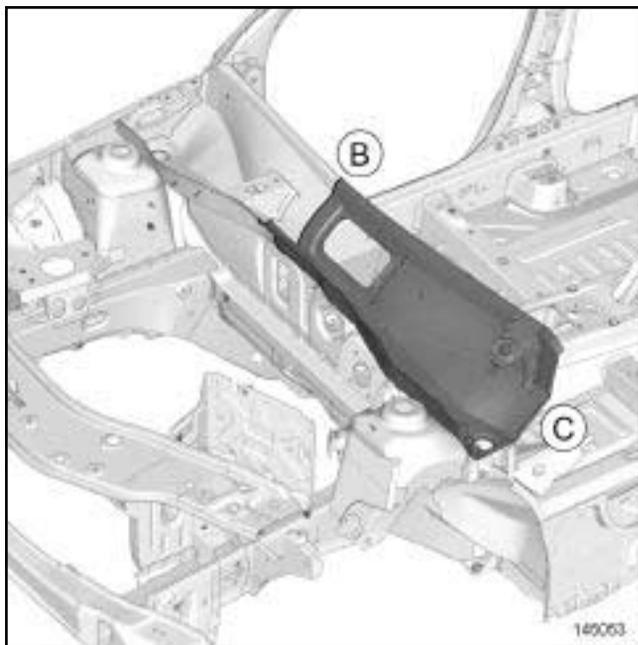
Подробный вид В



145052

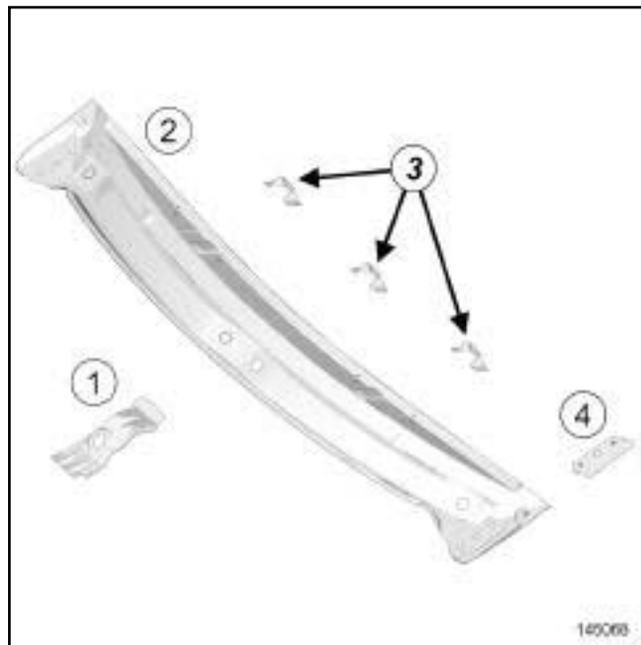
2 - Частичная замена В-С.

Деталь, установленная по месту



145053

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



145068

Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Центральный усилитель крепления оси очистителя ветрового стекла	1,45
(2)	Верхняя часть нижней поперечины проема ветрового стекла	0,65
(3)	Скоба крепления приборной панели к подрамнику	0,95
(4)	Усилитель на подрамнике левой петли капота	1,9

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

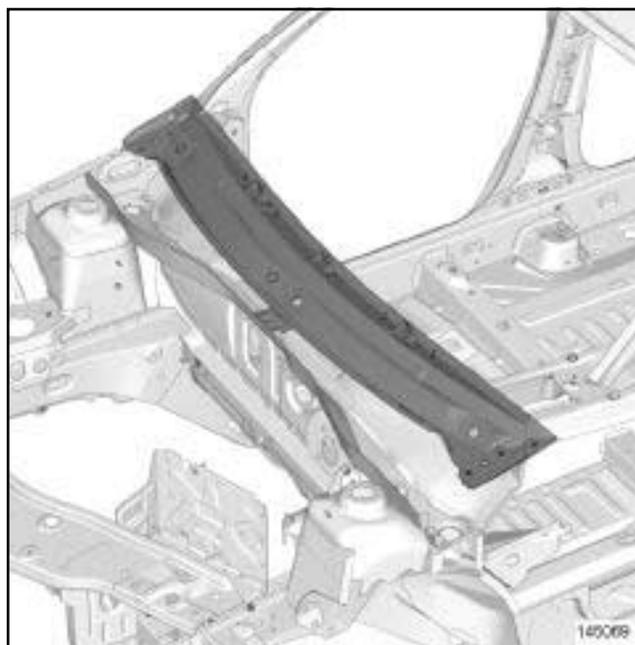
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



145069

Необходимое оборудование

Диагностический прибор

Моменты затяжки

болты крепления балки приборной панели	21 Н·м
--	--------

болты крепления подкоса балки приборной панели	21 Н·м
--	--------

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Во избежание срабатывания при ремонте или работах в непосредственной близости от пиротехнического элемента (подушки безопасности и преднатяжители ремней безопасности), заблокируйте ЭБУ подушек безопасности с помощью диагностического прибора.

При этом все цепи воспламенения блокируются, а на щитке приборов загорается постоянным светом сигнальная лампа подушек безопасности (при включенном "зажигании").

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Во избежание срабатывания не помещайте пиротехнические элементы (подушки безопасности и преднатяжители ремней безопасности) вблизи источников высокой температуры или открытого огня.

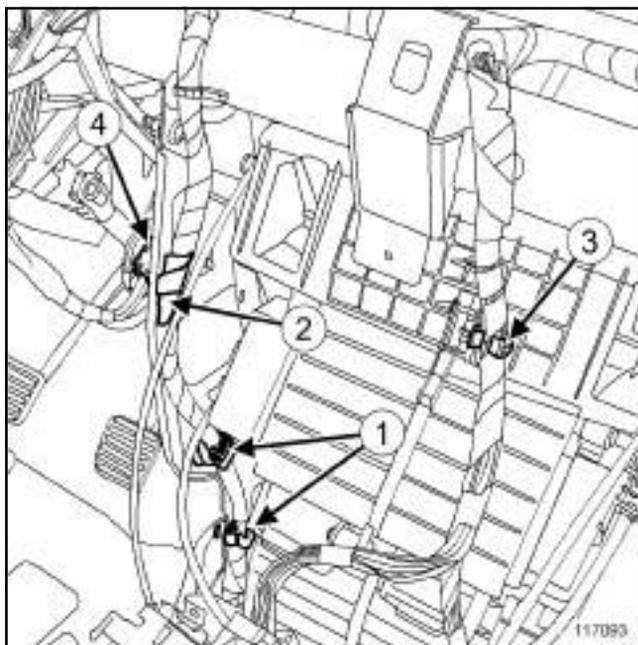
СНЯТИЕ

I - СНЯТИЕ

- Заблокируйте ЭБУ подушек безопасности с помощью **Диагностический прибор** (см. **Диагностика - Замена элементов системы**) (Глава 88С, Подушки безопасности и преднатяжители ремней безопасности).
- Отключите аккумуляторную батарею (см. **Аккумуляторная батарея: Снятие и установка**) (глава 80А, Аккумуляторная батарея).

Снимите:

- фронтальную подушку безопасности водителя (см. **Фронтальная подушка безопасности водителя: Снятие и установка**) (Глава 88С, Подушки безопасности и преднатяжители ремней безопасности),
- рулевое колесо (см. **Рулевое колесо: Снятие и установка**) (Глава 36А, Рулевое управление в сборе),
- узел подрулевых переключателей (см. **Блок подрулевых переключателей: Снятие и установка**) (Глава 84А, Органы управления - сигнализация),
- щиток приборов (см. **Щиток приборов: Снятие и установка**) (Глава 83А, Контрольно-измерительные приборы),
- аудиосистему (см. **Аудиосистема: Снятие и установка**) (Глава 86А, Аудиосистема),
- приборную панель (см. **Приборная панель: Снятие и установка**) (Глава 57А, Принадлежности салона),
- передние распределительные воздуховоды (см. **Передний распределительный воздуховод: Снятие - Установка**),
- рулевую колонку (см. **Рулевая колонка: Снятие и установка**) (Глава 36А, Рулевое управление в сборе).



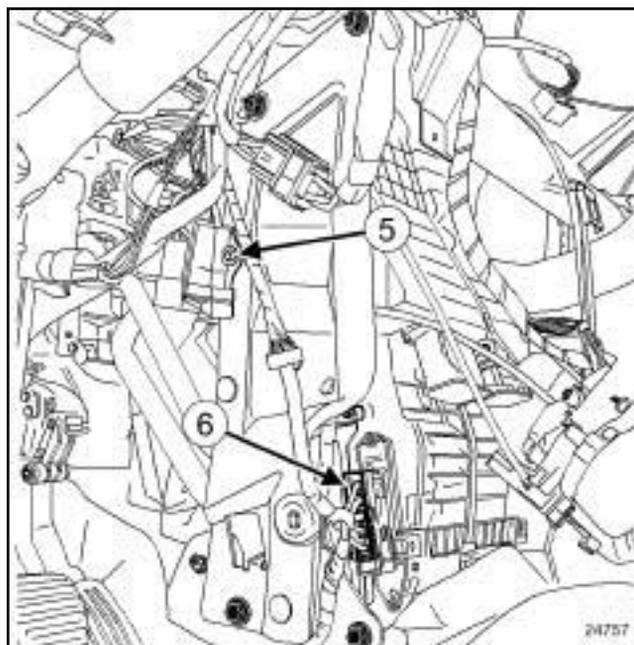
117093

- Отсоедините:
 - жгут проводов в зоне (1) ,
 - жгута проводов в месте (2) .
- Отсоедините жгут проводов от держателя на воздухораспределительном блоке в зоне (3) .

АВТОМОБИЛИ С ЛЕВОСТОРОННИМ РУЛЕВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- Отсоедините разъем (4) выключателя запуска двигателя от держателя.

К9К

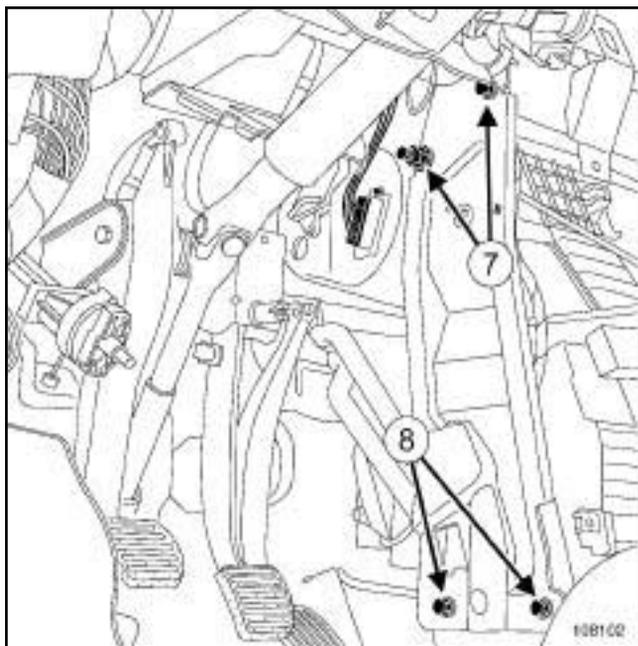


24757

- Снимите:
 - винт (5) крепления платы реле нагревательных элементов отопления салона,
 - плату реле нагревательных элементов отопления салона,
- Разъедините разъем (6) блока нагревательных элементов отопления салона.

- Частично отогните коврик пол, чтобы получить доступ к крепежному болту подкоса.
- Перед снятием отметьте положение подкоса на кузове.

АВТОМОБИЛИ С ЛЕВОСТОРОННИМ РУЛЕВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

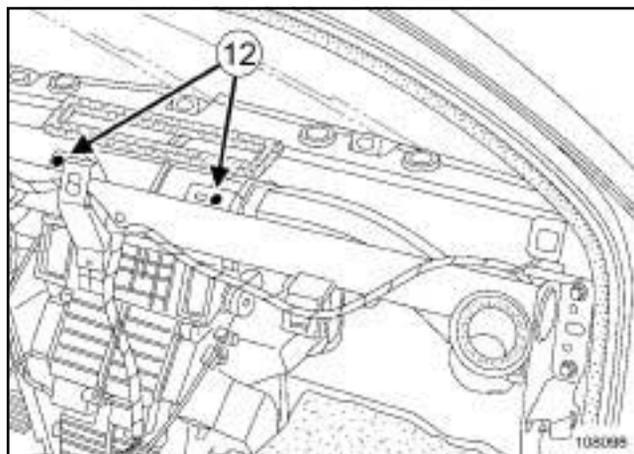


❑ Снимите:

- обе верхних гайки (7) крепления подкоса,
- оба нижних болта (8) крепления подкоса,
- подкос .

❑ Отсоедините:

- колодку проводов от панели управления климатической установкой.
- колодку проводов к электровентилятору салона
- колодку проводов от блока радиаторов электровентилятора салона.

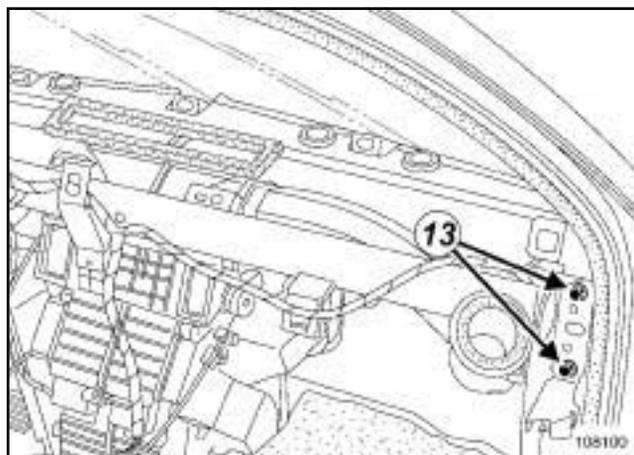


108098

❑ Снимите:

- болты (1 2) крепления воздухораспределительного блока,
- жгут проводов с балки приборной панели.

II - СНЯТИЕ



108100

❑ Перед снятием отметьте положение балки приборной панели на кузове.

❑ Отверните болты (1 3) крепления балки приборной панели с обеих сторон автомобиля.

УСТАНОВКА

I - УСТАНОВКА

❑ Заверните болты крепления балки приборной панели с обеих сторон по меткам, нанесенным при снятии.

❑ Затяните требуемым моментом болты крепления балки приборной панели (21 Нбм).

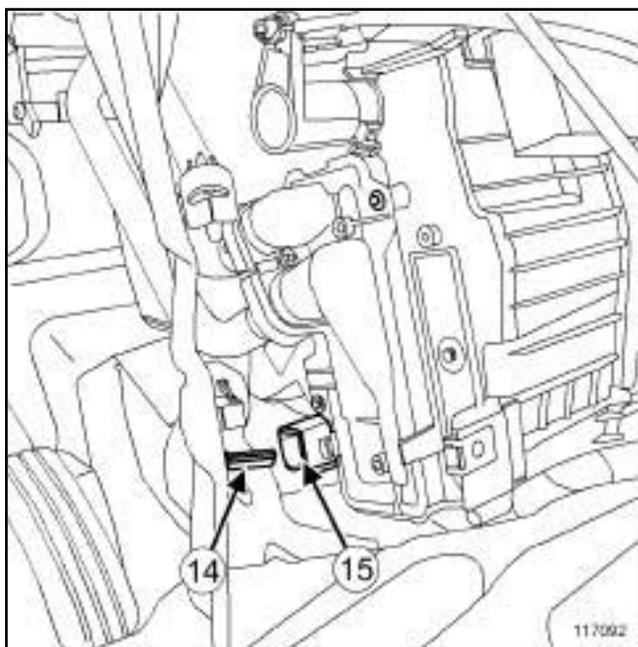
II - ЗАВЕРШЕНИЕ

Установите:

- жгут проводов с балки приборной панели.
- болты крепления воздухораспределительного блока,
- болты крепления рулевой колонки.

Соедините:

- колодку проводов к блоку резисторов электровентилятором салона.
- колодку проводов к электровентилятору салона
- колодку проводов к панели управления климатической установкой.



117092

Установите:

- подкос, вставив лапку (14) подкоса в отверстие (15) воздухораспределительного блока,
- оба болта нижнего крепления подкоса, соблюдая положение подкоса, отмеченное при снятии,
- две верхних гайки крепления подкоса.

Затяните требуемым моментом болты крепления подкоса балки приборной панели (21 Н·м).

Установите коврик пола.

К9К

Соедините разъем блока нагревательных элементов.

Установите:

- плату реле нагревательных элементов отопления салона,
- винт крепления платы реле нагревательных элементов отопления салона.

Защелкните:

- разъем замка зажигания на кронштейне,
- жгут проводов на подкосе.

Закрепите:

- жгут проводов на воздухораспределительном блоке.
- жгут проводов на подкосе.

Установите:

- рулевую колонку (см. **Рулевая колонка: Снятие и установка**) (Глава 36А, Рулевое управление в сборе).
- передние распределительные воздуховоды (см. **Передний распределительный воздуховод: Снятие - Установка**),
- приборную панель (см. **Приборная панель: Снятие и установка**) (Глава 57А, Принадлежности салона),
- аудиосистему (см. **Аудиосистема: Снятие и установка**) (Глава 86А, Аудиосистема),
- щиток приборов (см. **Щиток приборов: Снятие и установка**) (Глава 83А, Контрольно-измерительные приборы),
- узел подрулевых переключателей (см. **Блок подрулевых переключателей: Снятие и установка**) (Глава 84А, Органы управления - сигнализация),
- рулевое колесо (см. **Рулевое колесо: Снятие и установка**) (Глава 36А, Рулевое управление в сборе),
- фронтальную подушку безопасности водителя (см. **Фронтальная подушка безопасности водителя: Снятие и установка**) (Глава 88С, Подушки безопасности и преднатяжители ремней безопасности).

- Подключите аккумуляторную батарею (см. **Аккумуляторная батарея: Снятие и установка**) (глава 80А, Аккумуляторная батарея).
- Разблокируйте ЭБУ подушек безопасности с помощью **Диагностический прибор** (см. **Диагностика - Замена элементов системы**) (Глава 88С, П о д у ш к и безопасности и преднатяжители ремней безопасности).

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина листа мм
(1)	Панель крепления блок-фары	1

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электрозащитными газами в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой с варкой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

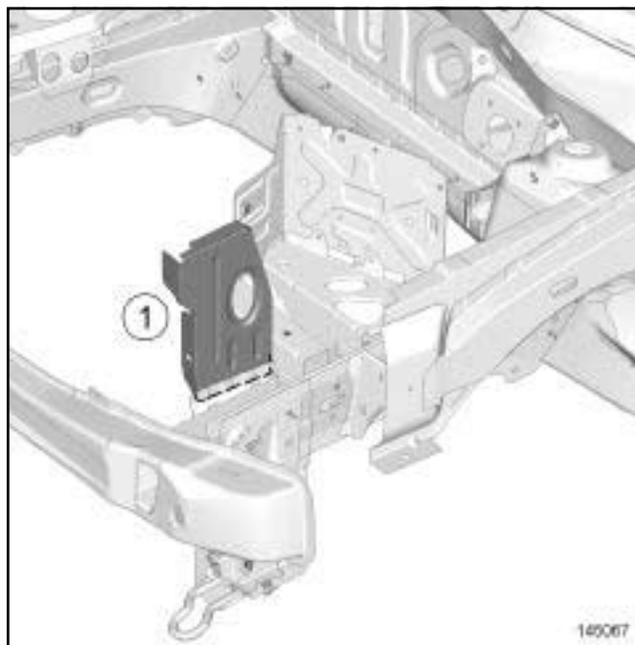
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



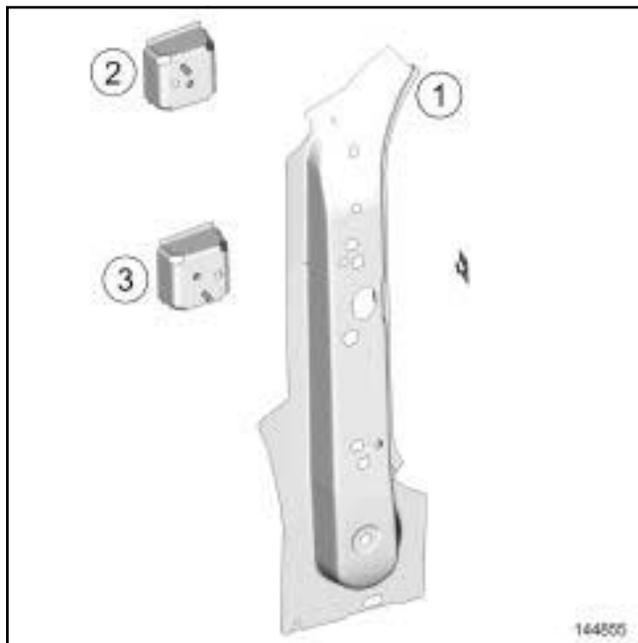
145067

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

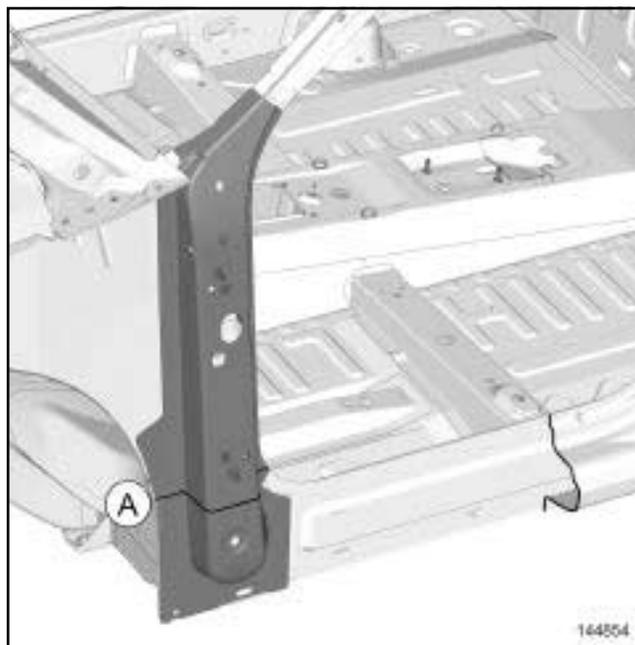
Усилитель передней стойки: Замена

43A

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



144855



144854

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	усилитель передней стойки,	1,2
(2)	Усилитель в ерхней петли п е р едней боковой д в е р и на кузове	2
(3)	Усилитель н и ж н е й петли п е р едней боковой д в е р и на кузове	2

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- Полная замена
- частичная замена по разрезу А.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

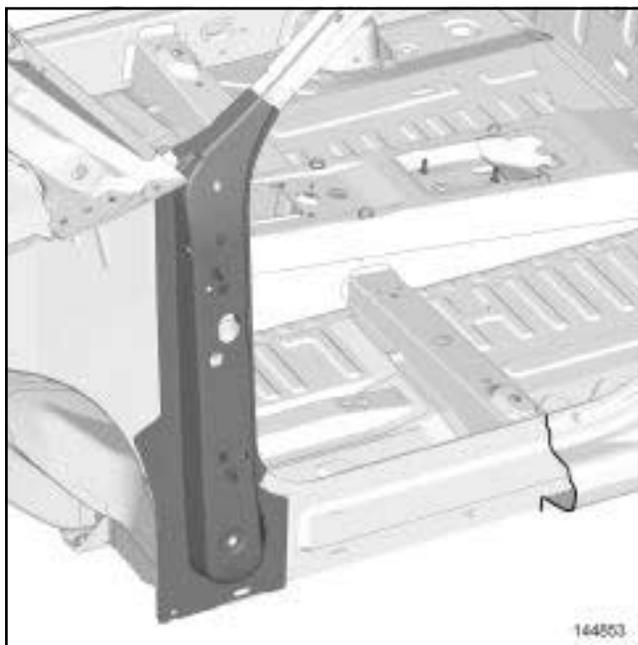
Чтобы не вывести и строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

1 - Полная замена

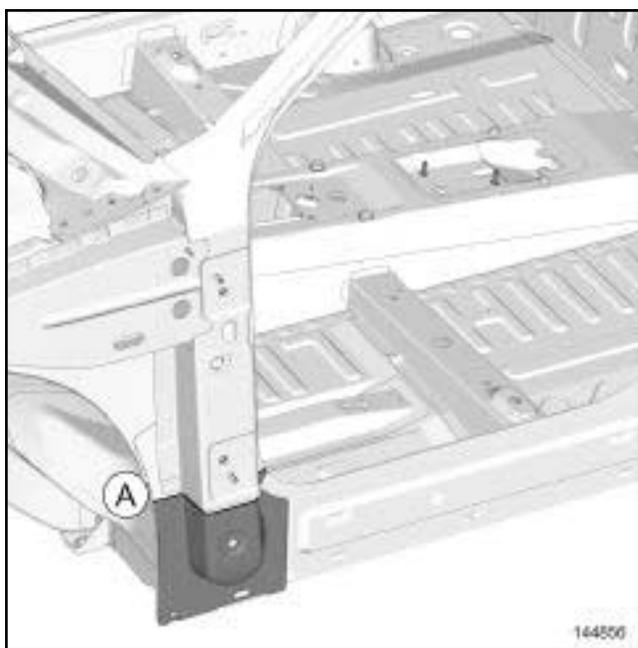
Деталь, установленная по месту



144853

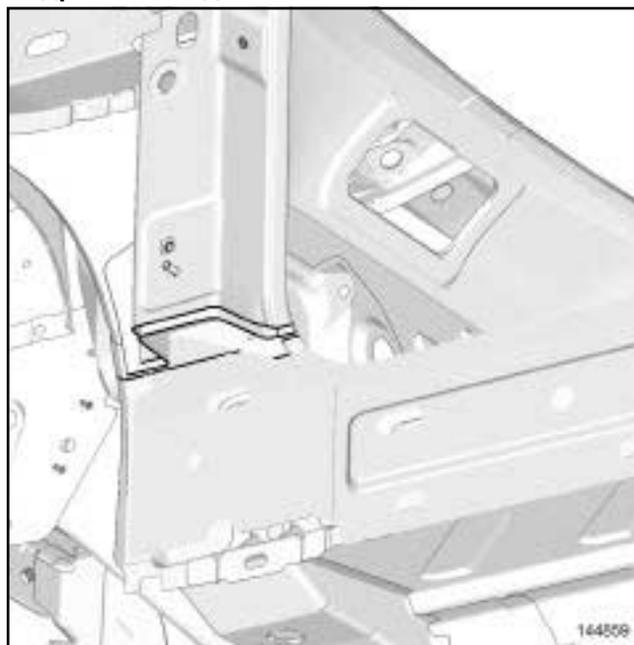
2 - Частичная замена по разрезу А

Деталь, установленная по месту



144856

Подробный вид А



144859

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель стойки проема ветрового окна	1,15

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электродами в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

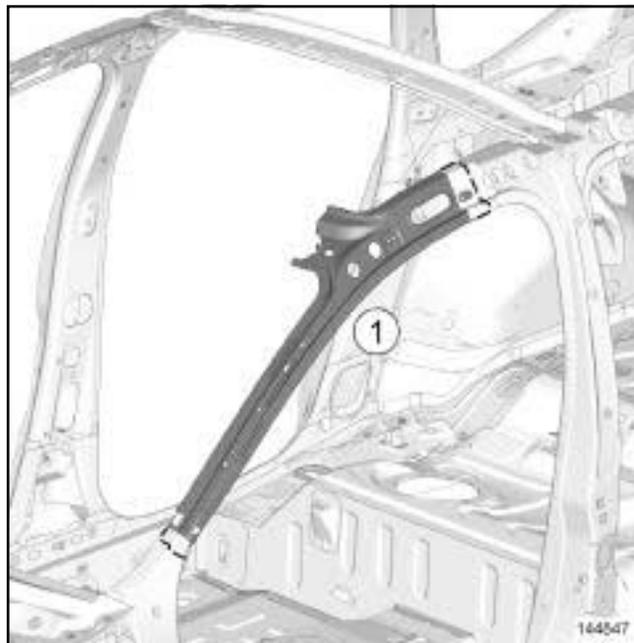
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144847

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



144858

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Усилительный брус средней стойки	1,5
(2)	Энергопоглощающий усилитель средней стойки	1,8
(3)	Усилитель верхней петли задней двери на кузове	1,2
(4)	Скоба крепления датчика боковой подушки безопасности	1,5
(5)	Усилитель нижней петли задней двери на кузове	1,2

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

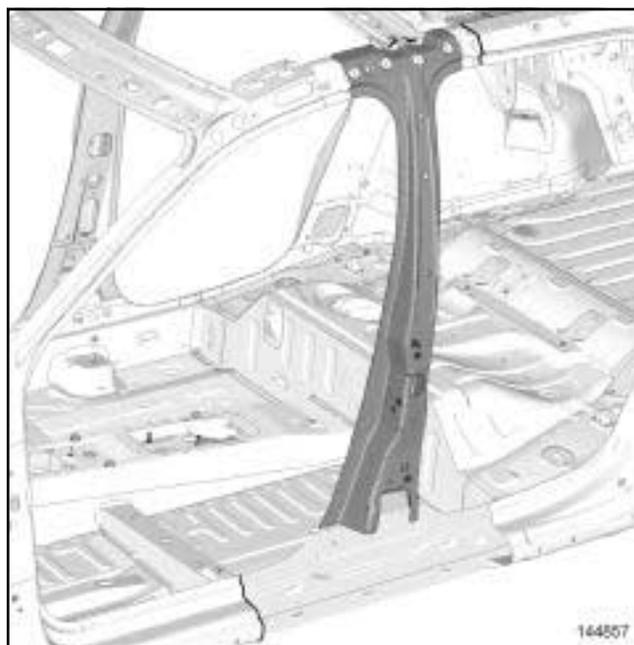
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144857

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



144849

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Внутренняя с р е д н я я стойка кузова	1,15
(2)	Усилитель крепления ремня безопасности первого ряда	1,5

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните с в а р ку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство п о ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой с варкой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

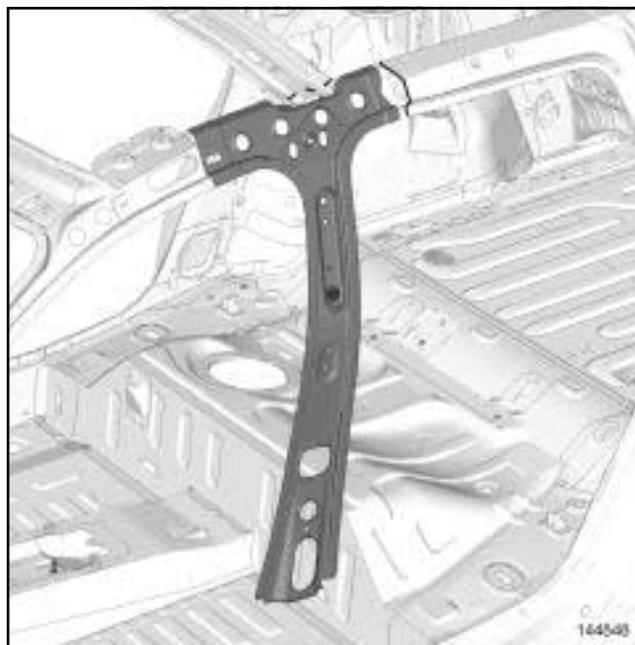
Чтобы н е в ы вести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" к л е м м ы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" п р о в о д сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144848

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Нижняя внутренняя панель средней стойки	0,95

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

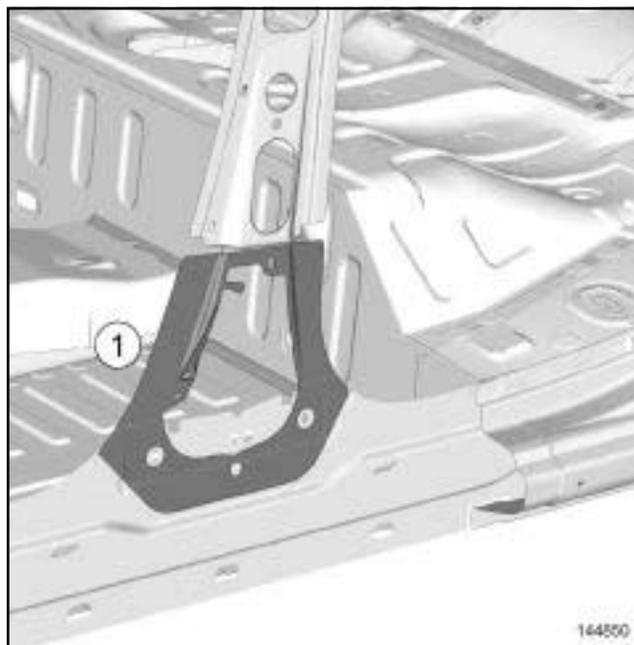
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6) .

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144850

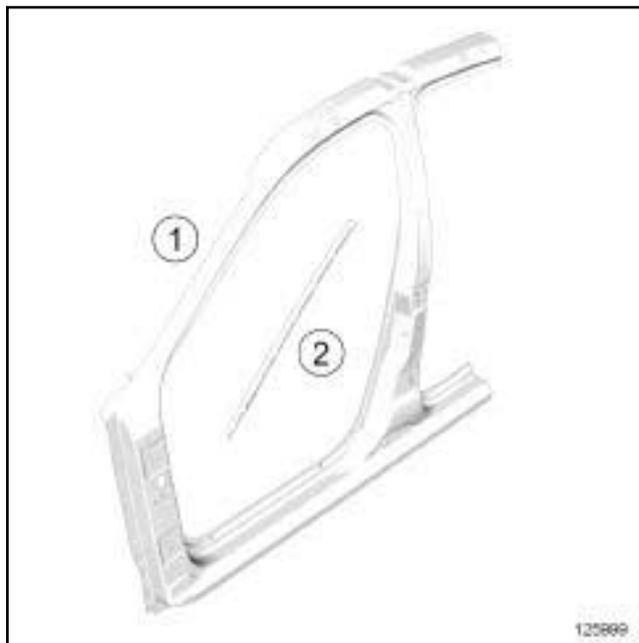
144850

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть боковины кузова: Замена

43A

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



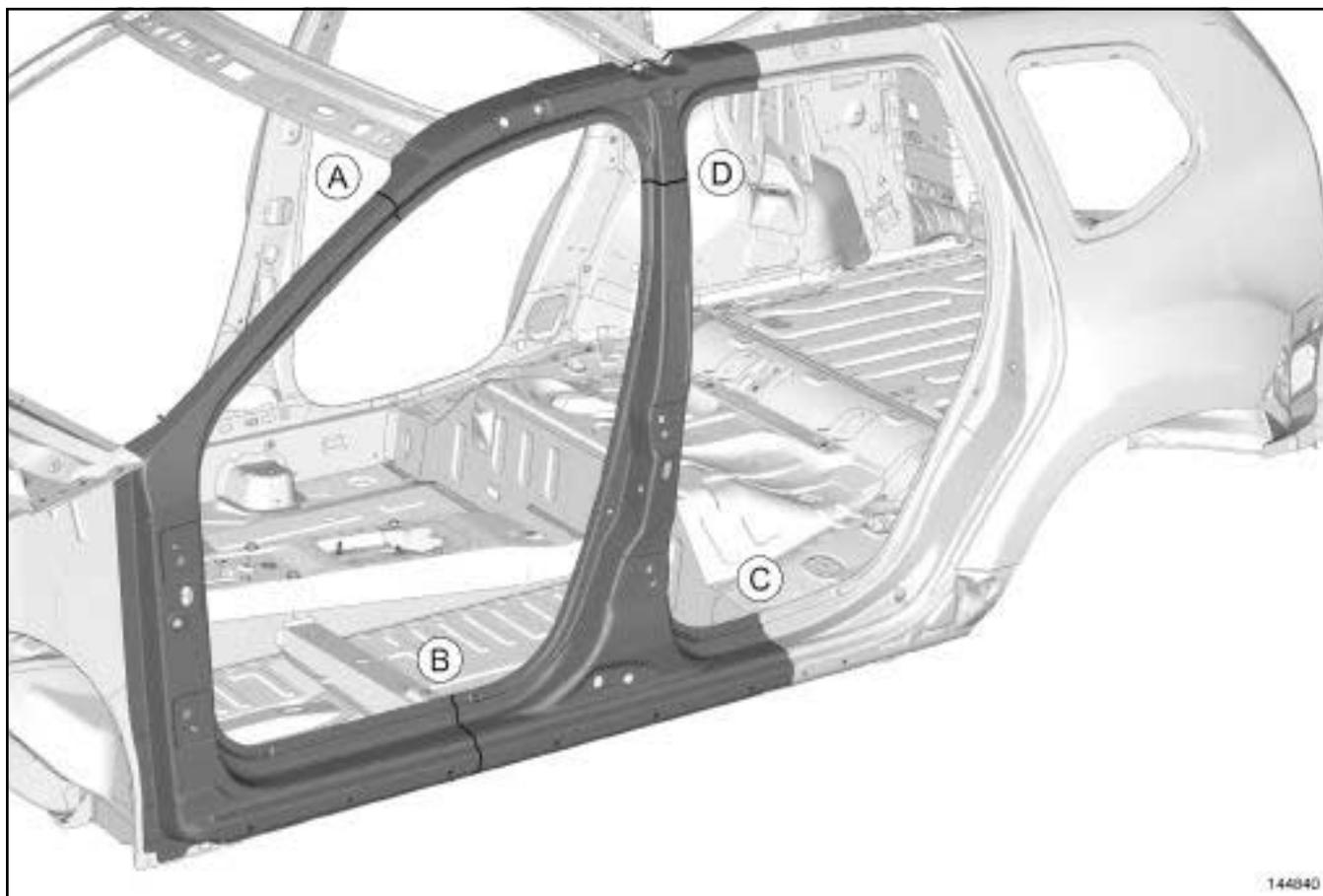
125899
125999

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Передняя часть боковины кузова	0,95
(2)	Кронштейн д войного уплотнителя	0,65

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- Полная замена
- частичная замена А-В,
- частичная замена В-D-C,
- частичная замена нижней секции А-D.



144840

144840

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть боковины кузова: Замена

43А

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми электродами в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

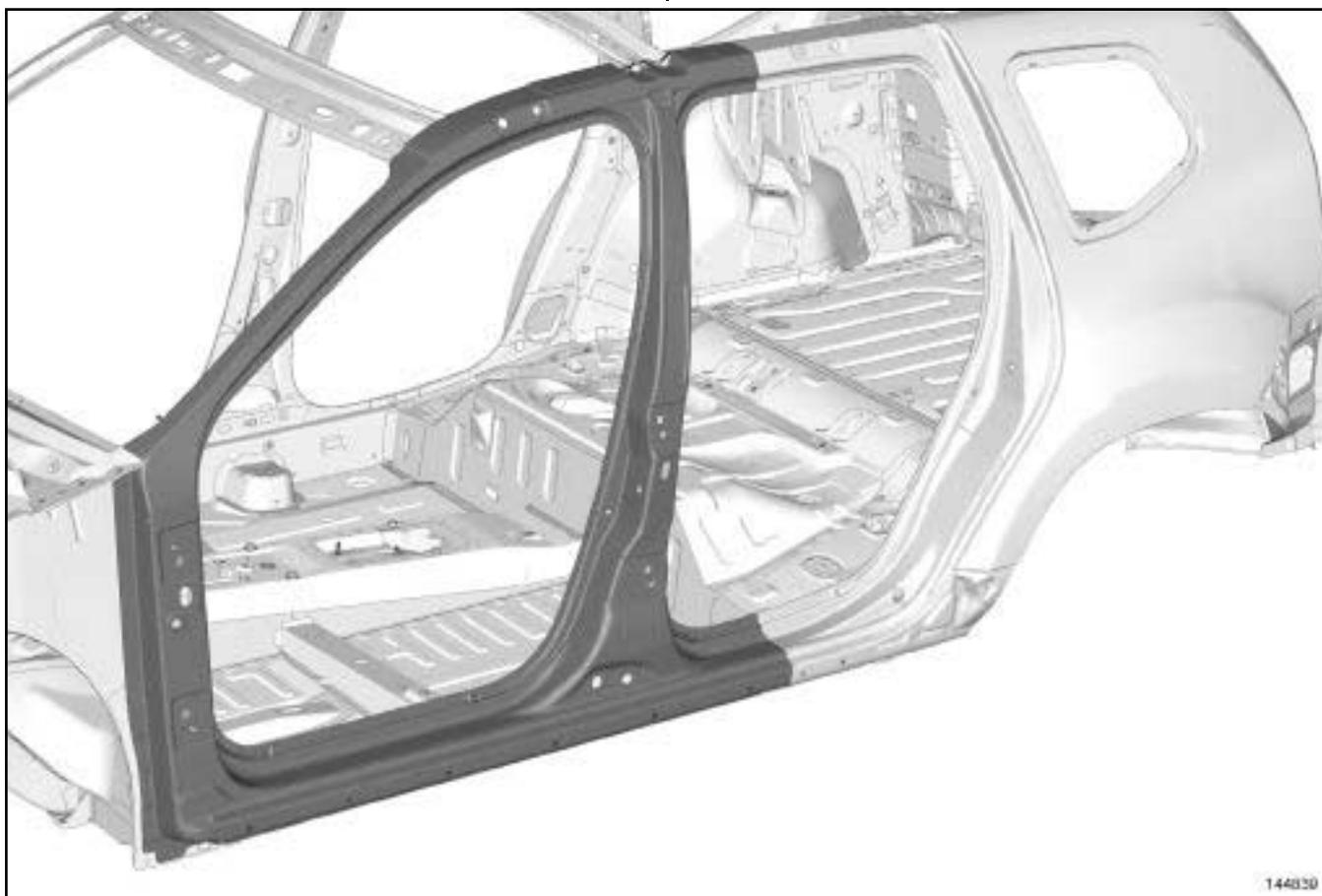
Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6) .

1 - Полная замена

Деталь, установленная по месту

Примечание:

Для выполнения замены передней части боковины кузова также закажите кронштейн двойного уплотнителя (2) .



144839

144839

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть боковины кузова: Замена

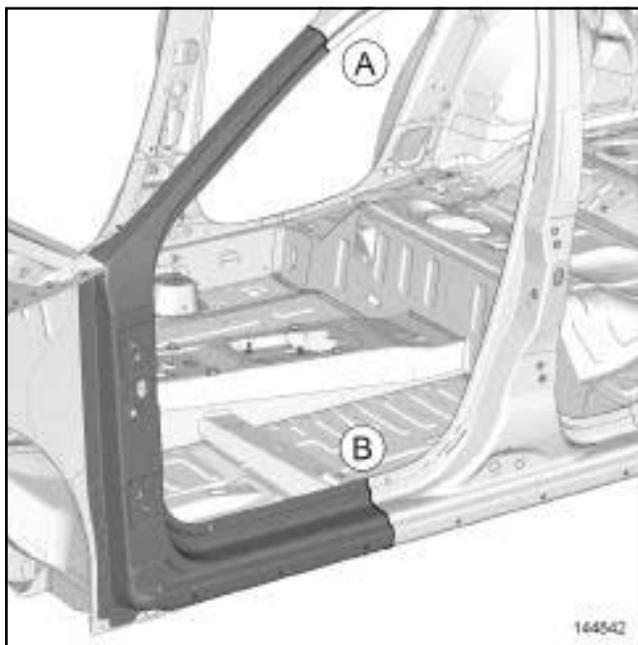
43A

2 - Частичная замена А-В

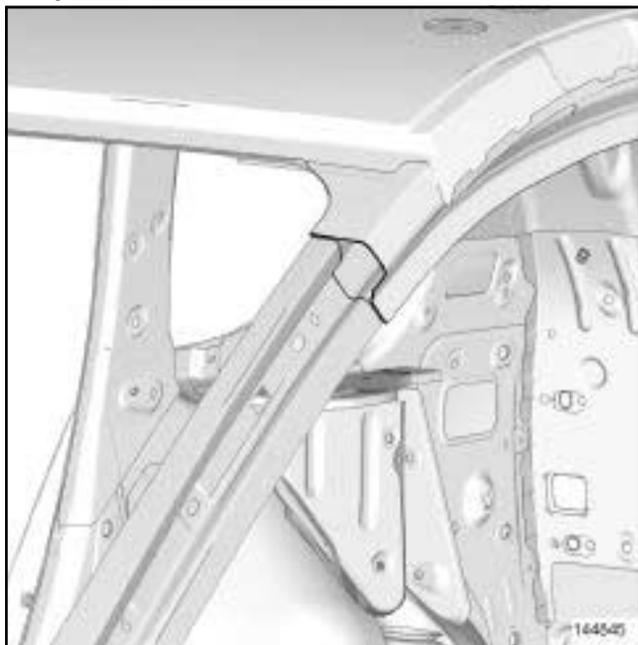
Деталь, установленная по месту

Примечание:

Для выполнения частичной замены передней части боковины кузова по разрезу А-В также закажите кронштейн двойного уплотнителя (2).



Подробный вид А



144845

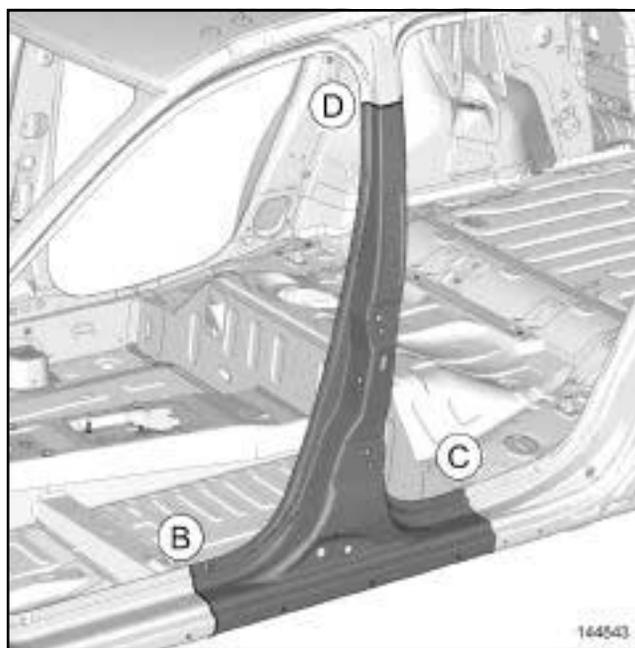
Подробный вид В



144844

3 - Частичная замена В-D-C

Деталь, установленная по месту



144843

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть боковины кузова: Замена

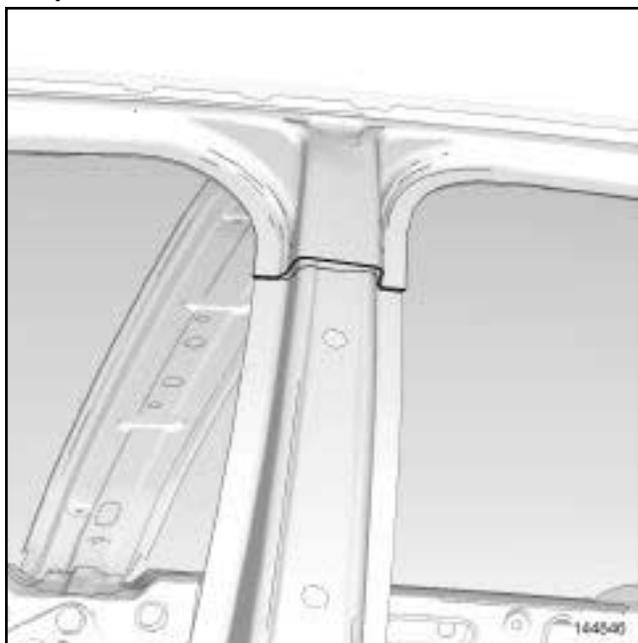
43A

Подробный вид В



144844

Подробный вид D



144846

4 - Частичная замена A-D

Деталь, установленная по месту

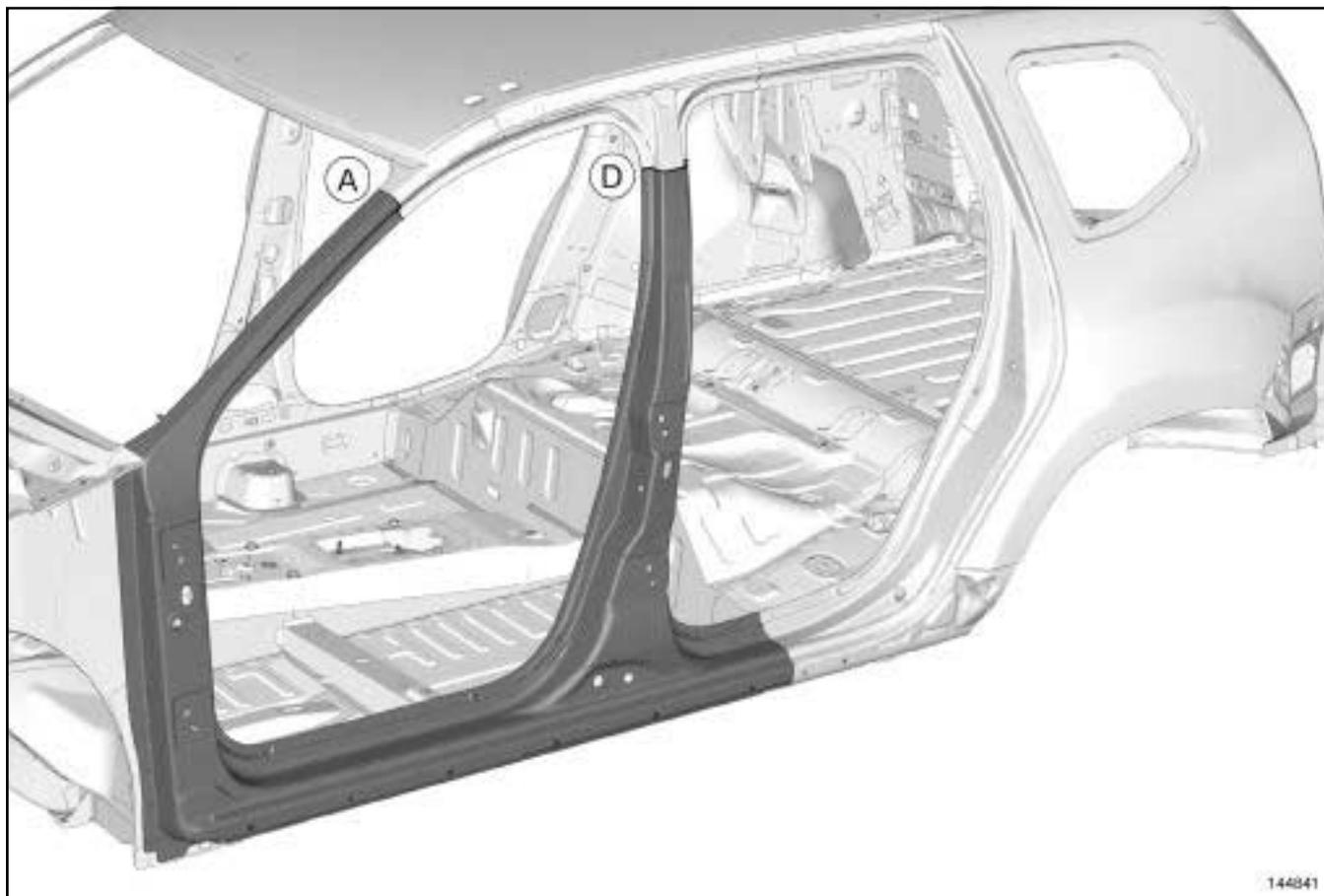
Примечание:

Для выполнения замены передней части боковины кузова по разрезу A-D также закажите кронштейн двойного уплотнителя (2).

ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть боковины кузова: Замена

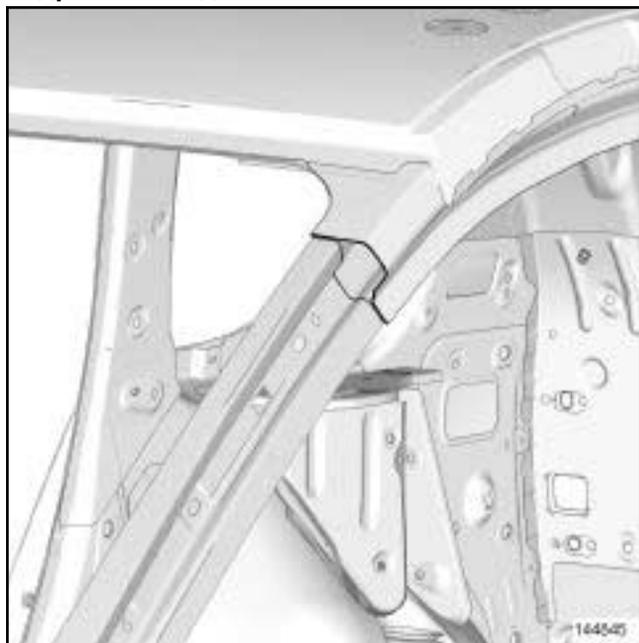
43A



144841

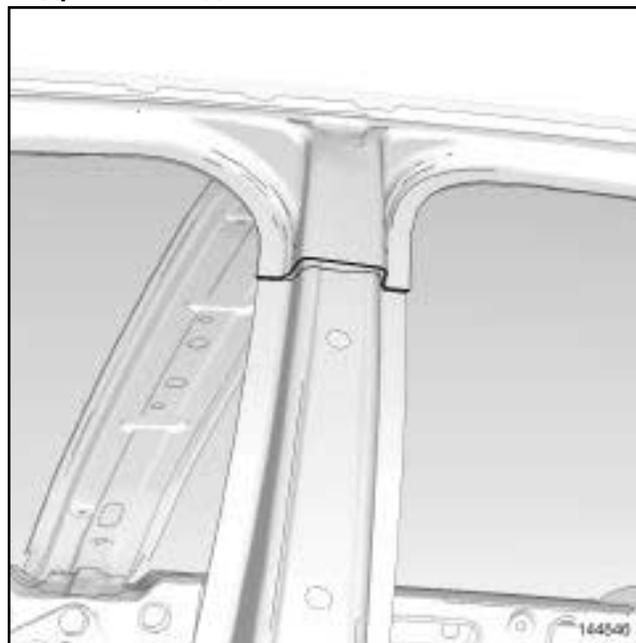
144841

Подробный вид А



144845

Подробный вид D



144846

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Крепление передней направляющей багажника на крыше	2
(2)	Крепление задней направляющей багажника на крыше	2

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой с варкой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

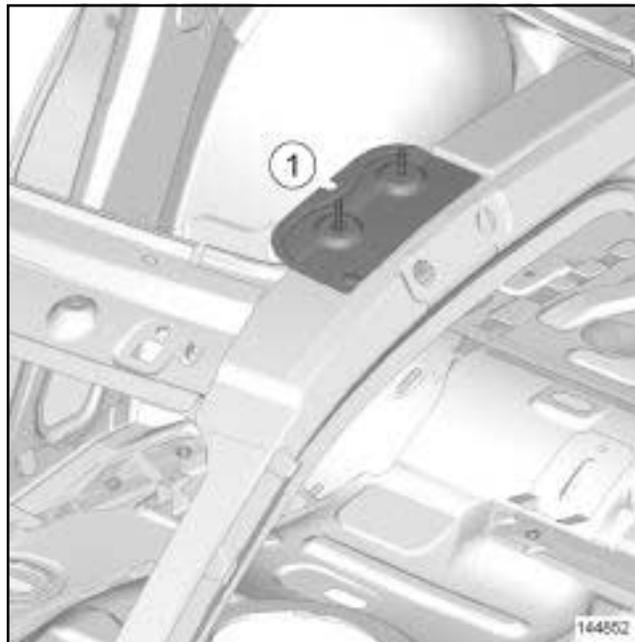
Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

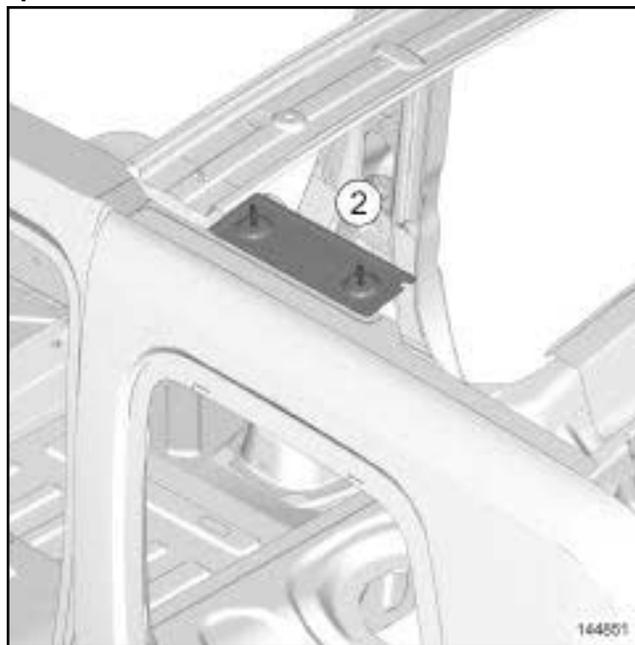
Деталь, установленная по месту

Крепление передней направляющей багажника на крыше



144852

Крепление задней направляющей багажника на крыше



144851

144851

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



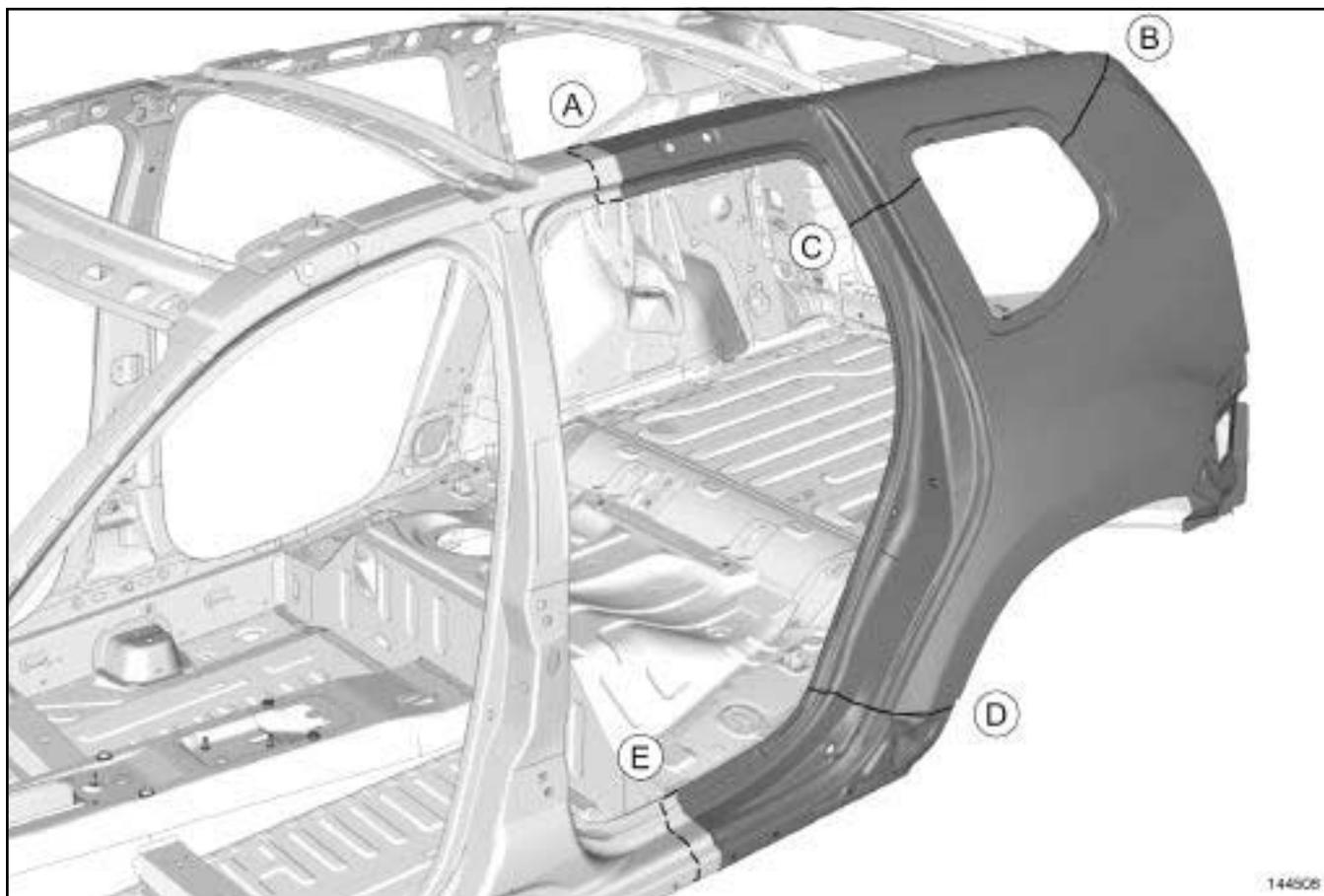
145014

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Панель заднего крыла	0,65
(2)	Усилитель фиксатора замка задней двери	1,2

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- полная замена А-Е,
- частичная замена В-С-Е,
- частичная замена В-С-Д.



144508

145008

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6) .

1 - Полная замена А-Е

а - Деталь, установленная по месту



144507

145007

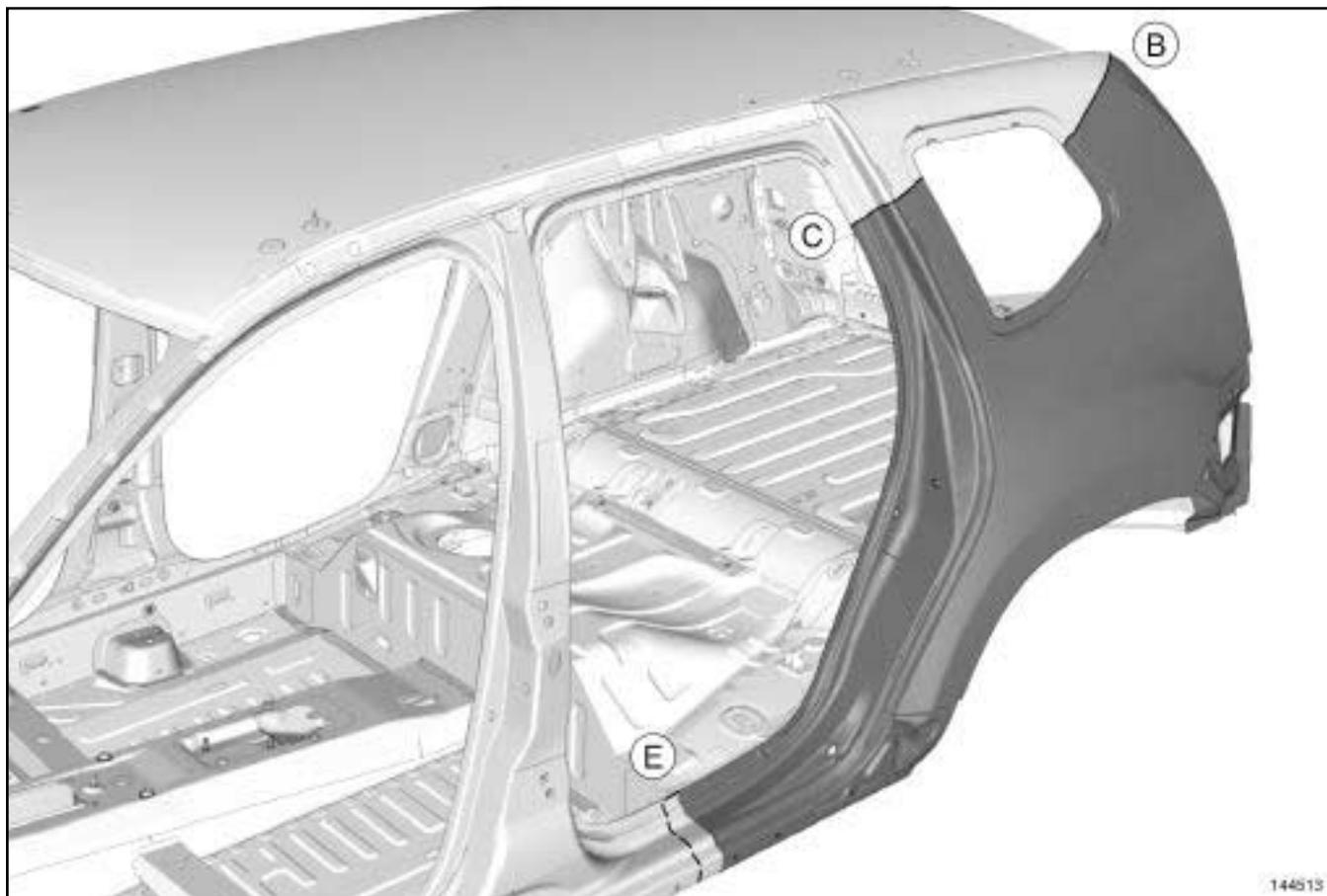
б - Несъемные элементы кузова - детали, которые необходимо снять для выполнения замены

Снимите крышу (см. 45А, Верхняя часть кузова,

Крыша: Замена, с. 45А-1) .

2 - Частичная замена В-С-Е

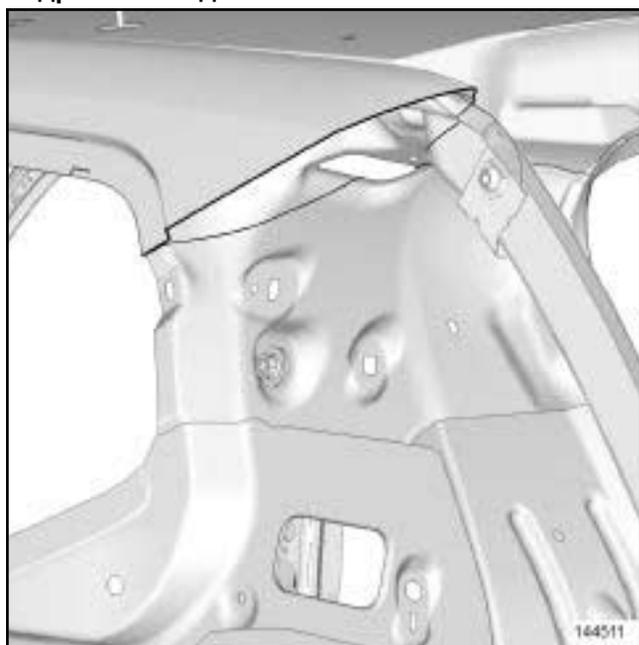
Деталь, установленная по месту



144513

145013

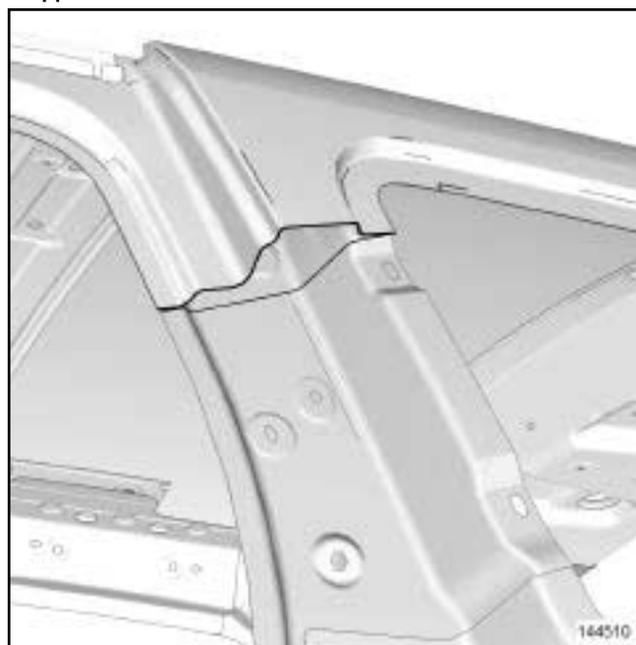
Подробный вид В



144511

145011

Вид С

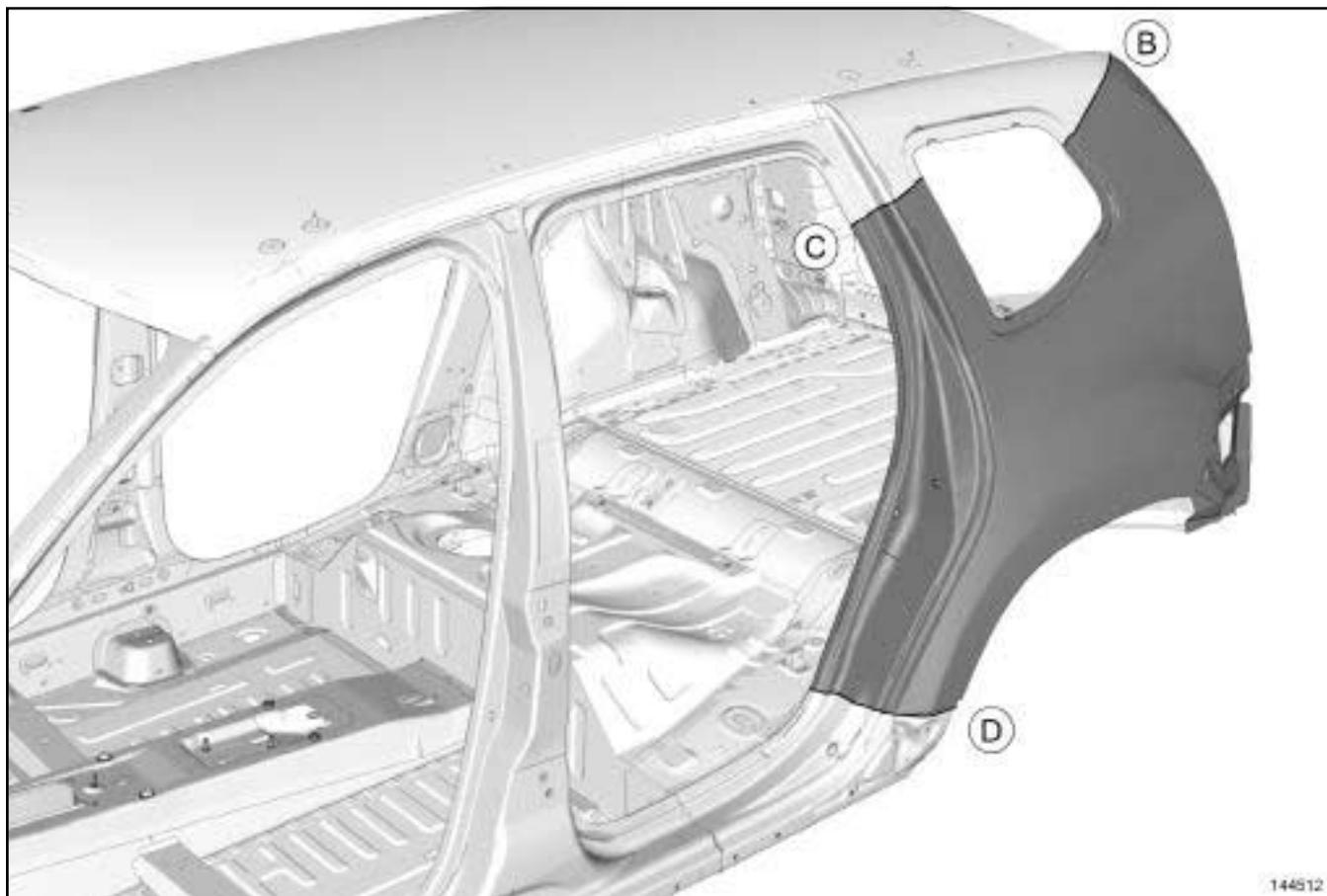


144510

145010

3 - Частичная замена В-С-D

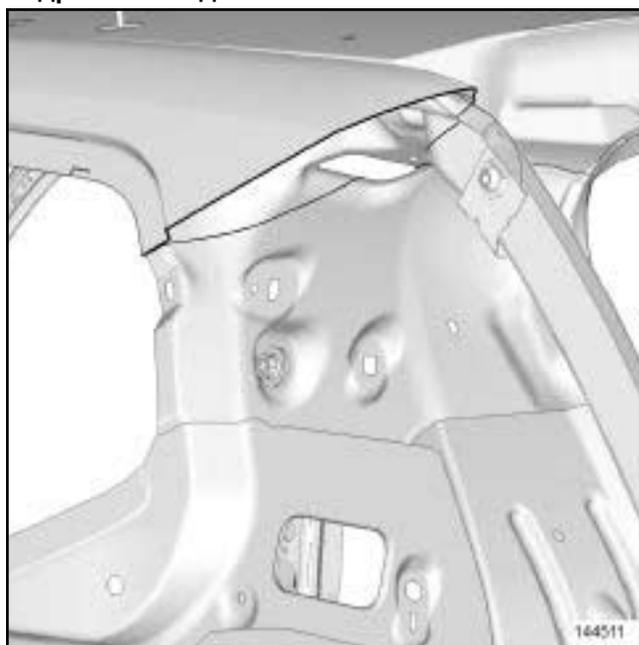
Деталь, установленная по месту



144512

145012

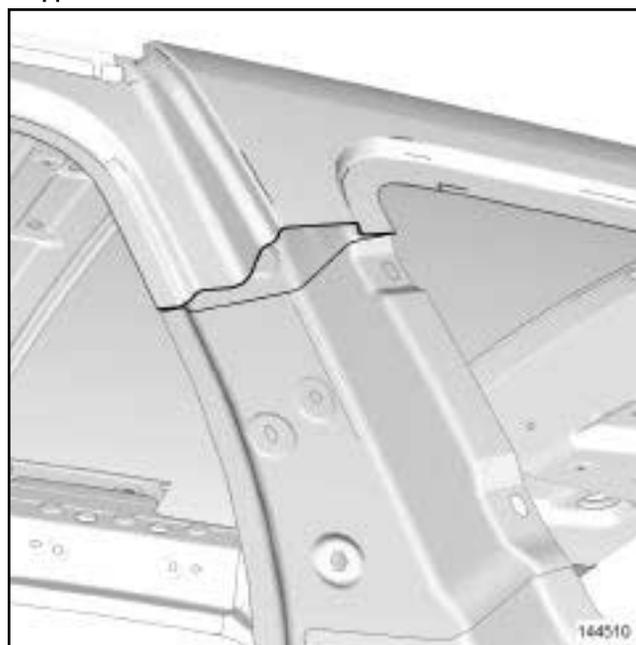
Подробный вид В



144511

145011

Вид С



144510

145010

Подробный вид D



145009

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



145015

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Боковой задний желоб	0,85
(2)	Усилитель крепления газонакопленного упора	2
(3)	Накладка кронштейна заднего фонаря	0,95
(4)	Панель крепления заднего фонаря	0,95

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

Примечание:

Лучше всего отсоединить боковой задний желоб, если он не был деформирован при ударе.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144516

145016

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Внутренняя накладка панели крепления заднего фонаря	0,65

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой с варкой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

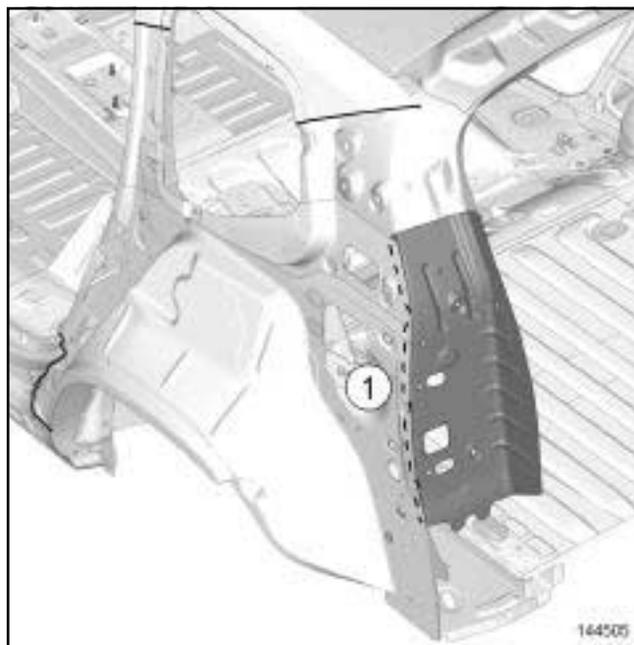
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144505

145005

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Внутренняя панель боковины кузова: Замена

44А

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель задней стойки кузова	0,65

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

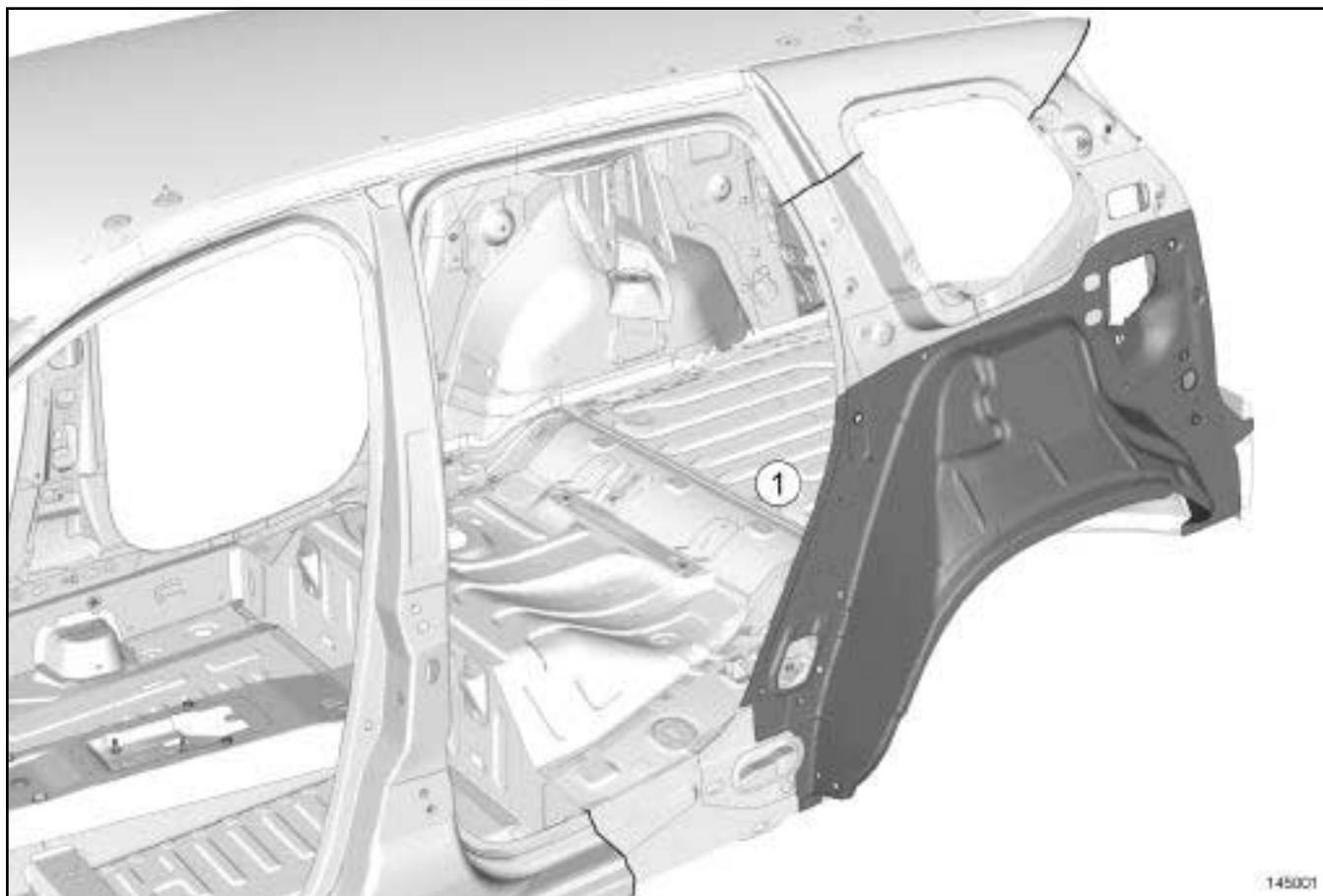
Чтобы не вывести и строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



145001

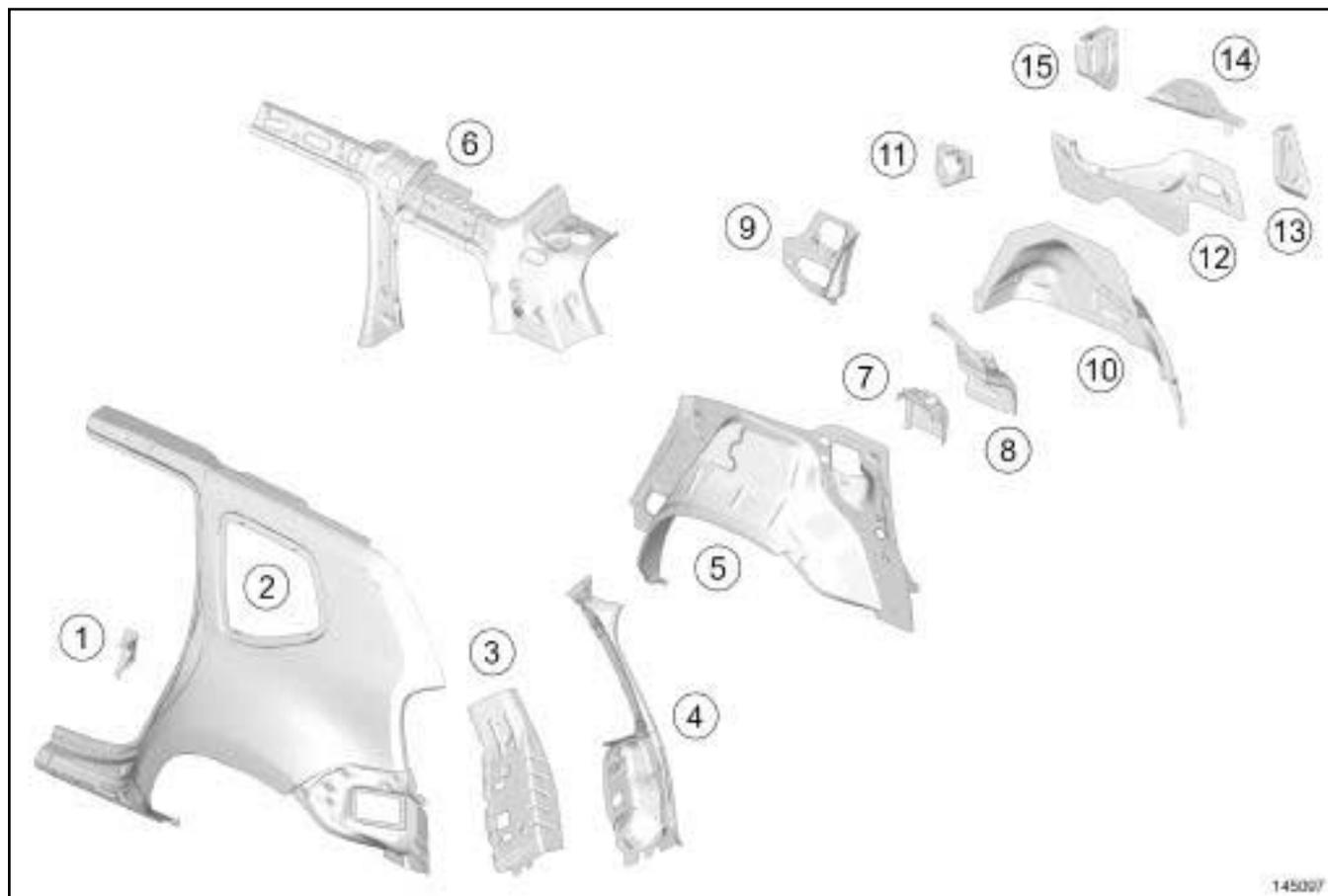
145001

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя колесная арка в сборе: Замена

44А

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



145097

145097

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Усилитель фиксатора замка задней двери	1,2
(2)	Панель заднего крыла	0,65
(3)	Внутренняя накладка панели крепления заднего фонаря	0,65
(4)	Панель крепления заднего фонаря	0,85 / 2
(5)	Внутренняя панель задней стойки кузова	0,65
(6)	Внутренняя панель задней стойки кузова, верхняя часть	0,65/1,4

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(7)	Усилитель чашки заднего амортизатора	2,5
(8)	Усилитель крепления заднего амортизатора	2
(9)	Нижний соединительный элемент внутренней задней колесной арки	0,95
(10)	Внутренняя задняя колесная арка	0,8
(11)	Усилитель кронштейна для блокировки сидений второго ряда	1,2

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя колесная арка в сборе: Замена

44A

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(12)	Задний усилитель нижней части панели боковины	1,2
(13)	Задний усилитель внутренней задней колесной арки	1,7
(14)	Конструкция боковой задней полки	1,2
(15)	Передний усилитель внутренней задней колесной арки	1,7

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

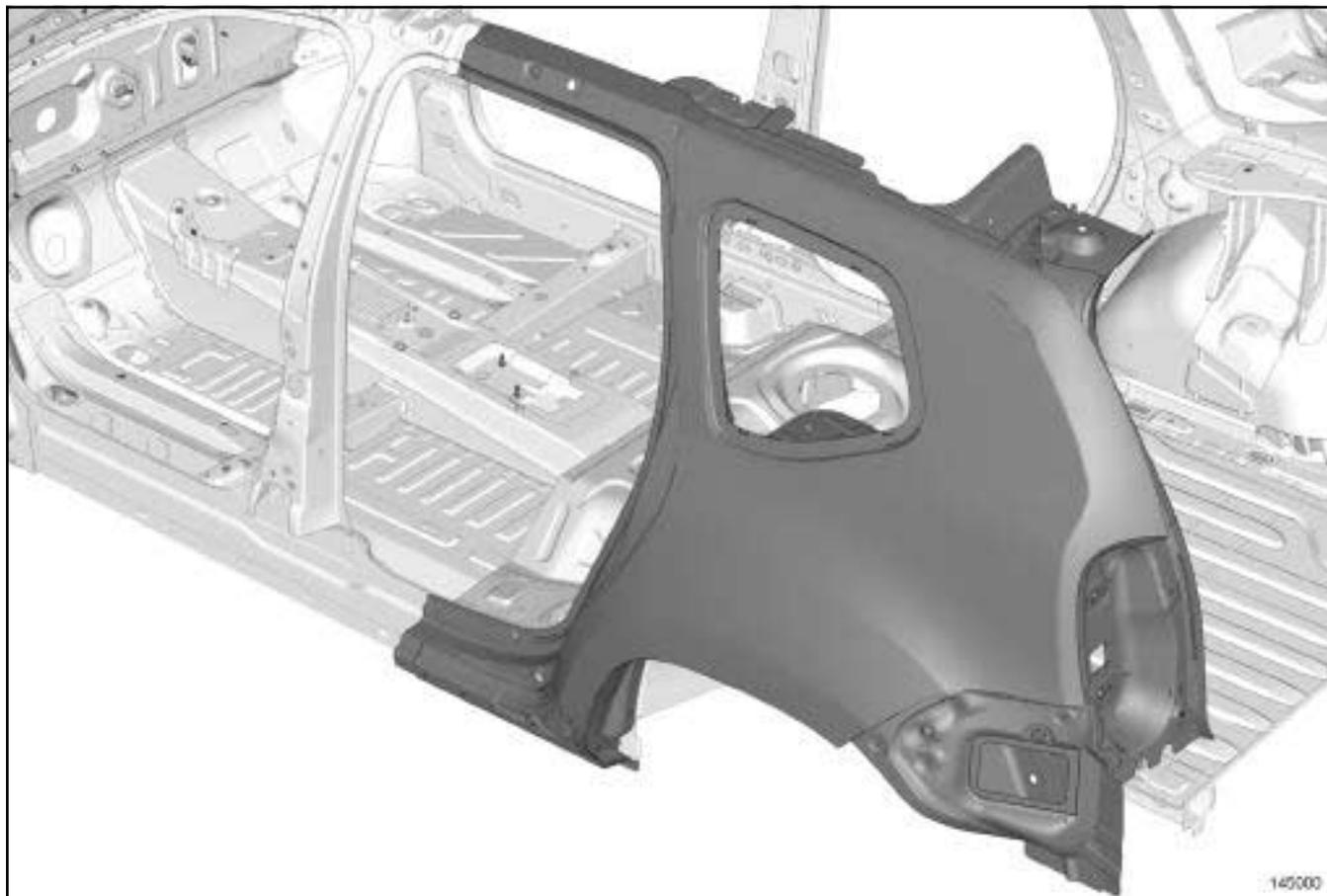
Для обеспечения правильного положения контрольных точек и геометрии углов установки колес используйте стенд для ремонта кузова.

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя колесная арка в сборе: Замена

44A

а - Деталь, установленная по месту



145000

б - Несъемные элементы кузова - детали, которые необходимо снять для выполнения замены

Снимите крышу (см. 45А, Верхняя часть кузова, Крыша: Замена, с. 45А-1) .

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Панель задка	0,95

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговыми в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой с варкой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

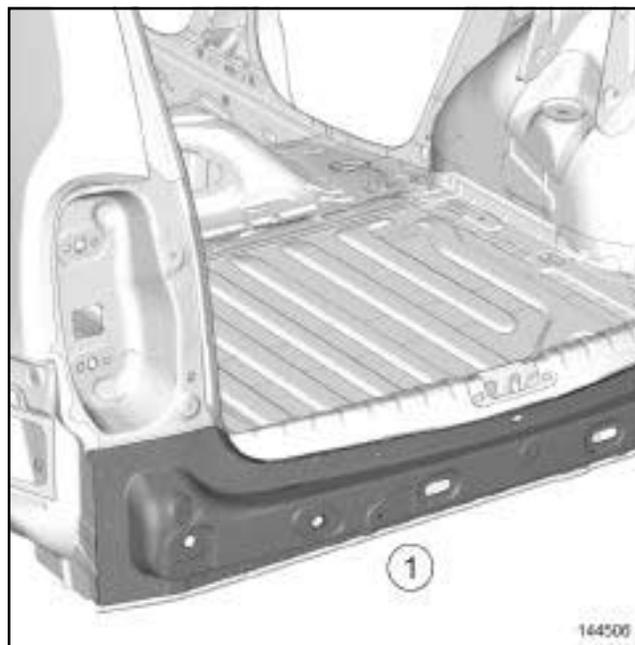
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



144506

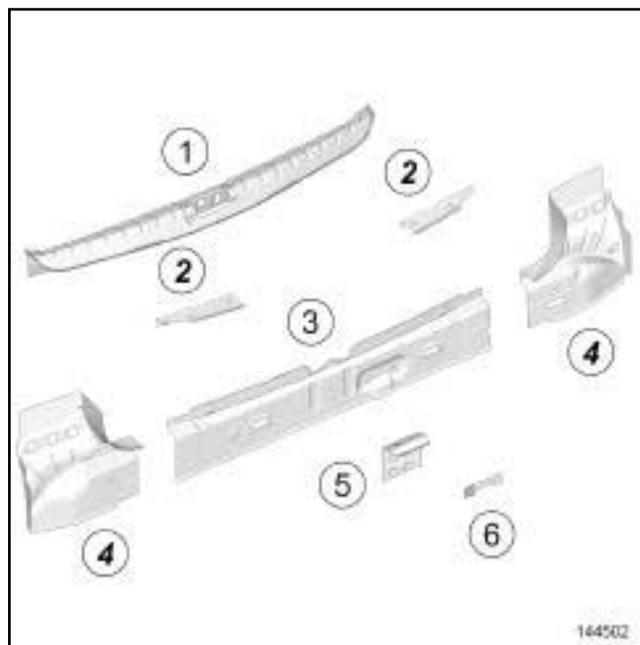
145006

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Внутренняя панель задней панели: Замена

44А

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



144502

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель задней панели, верхняя часть	0,8
(2)	Усилитель внутренней панели задней панели, боковая часть	0,8
(3)	Внутренняя панель задней панели, нижняя часть	0,8
(4)	Боковая часть внутренней панели задней панели кузова	0,8
(5)	Усилителем фиксатора замка крышки багажника	1,5
(6)	Боковой усилитель крепления запасного колеса	1,2

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

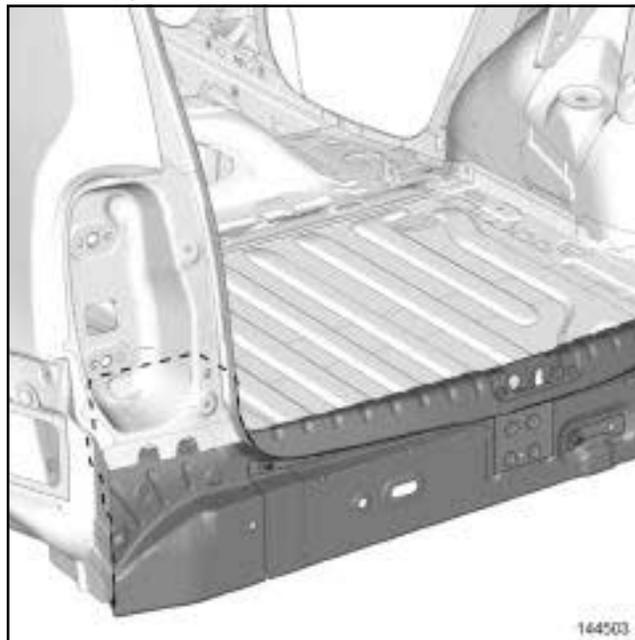
Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту

Вид снаружи



144503

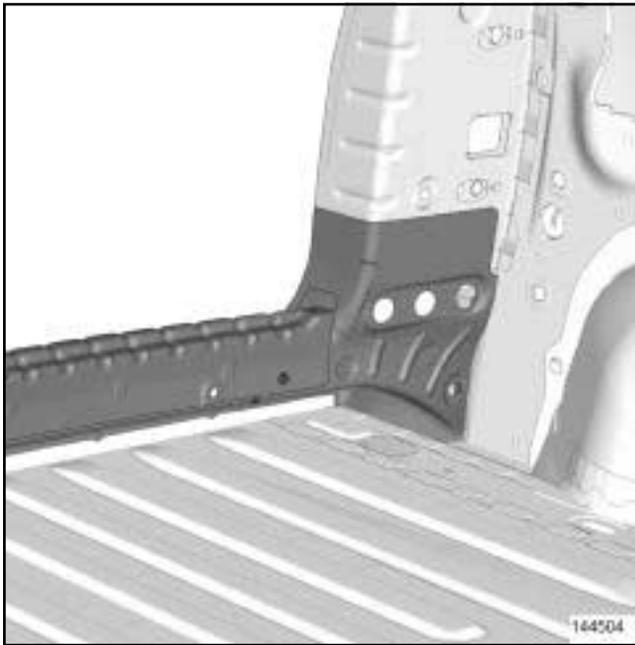
144503

ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Внутренняя панель задней панели: Замена

44A

Вид изнутри



145004

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Крыша	0,7

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полная замена

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

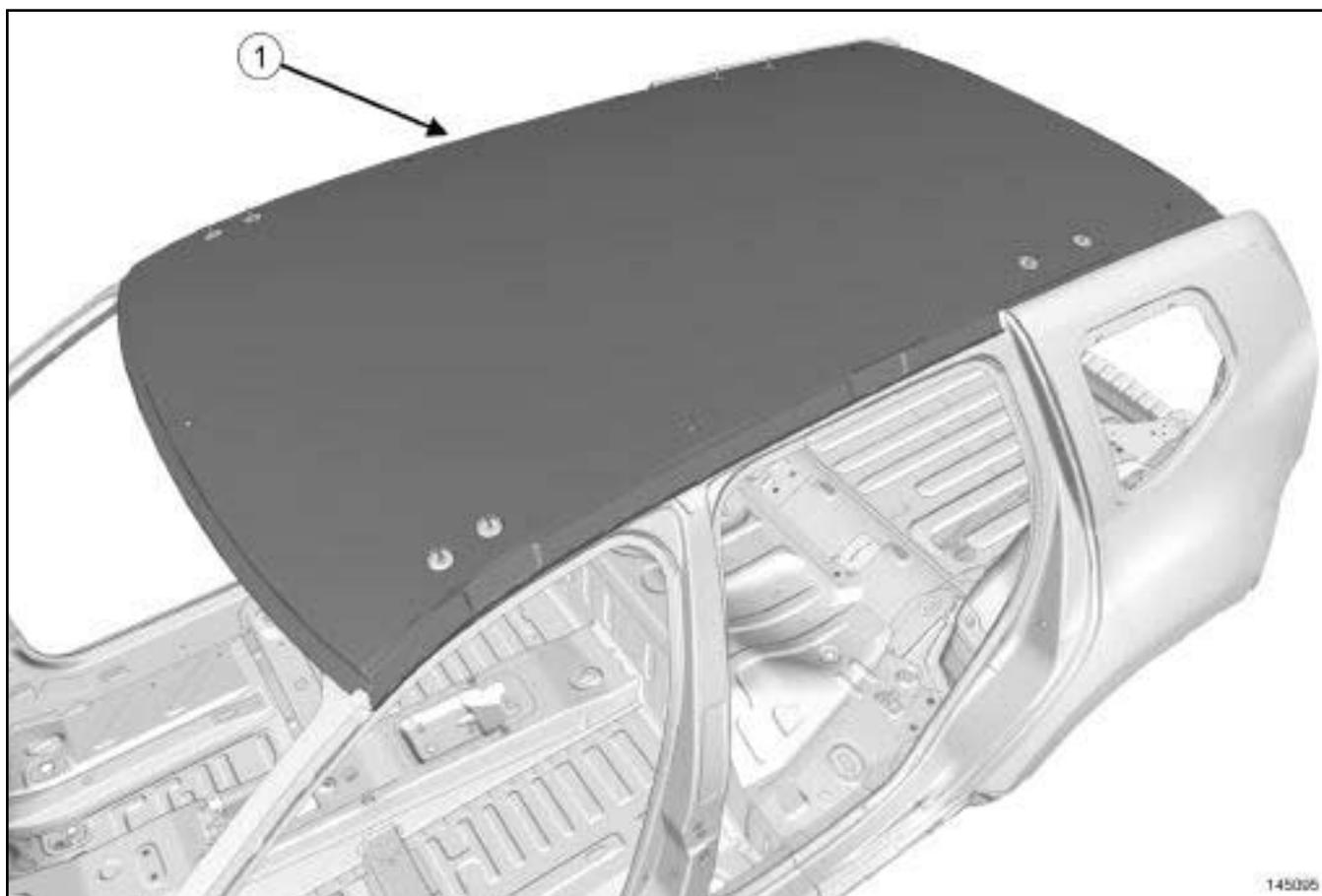
Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см.) (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

а - Деталь, установленная по месту

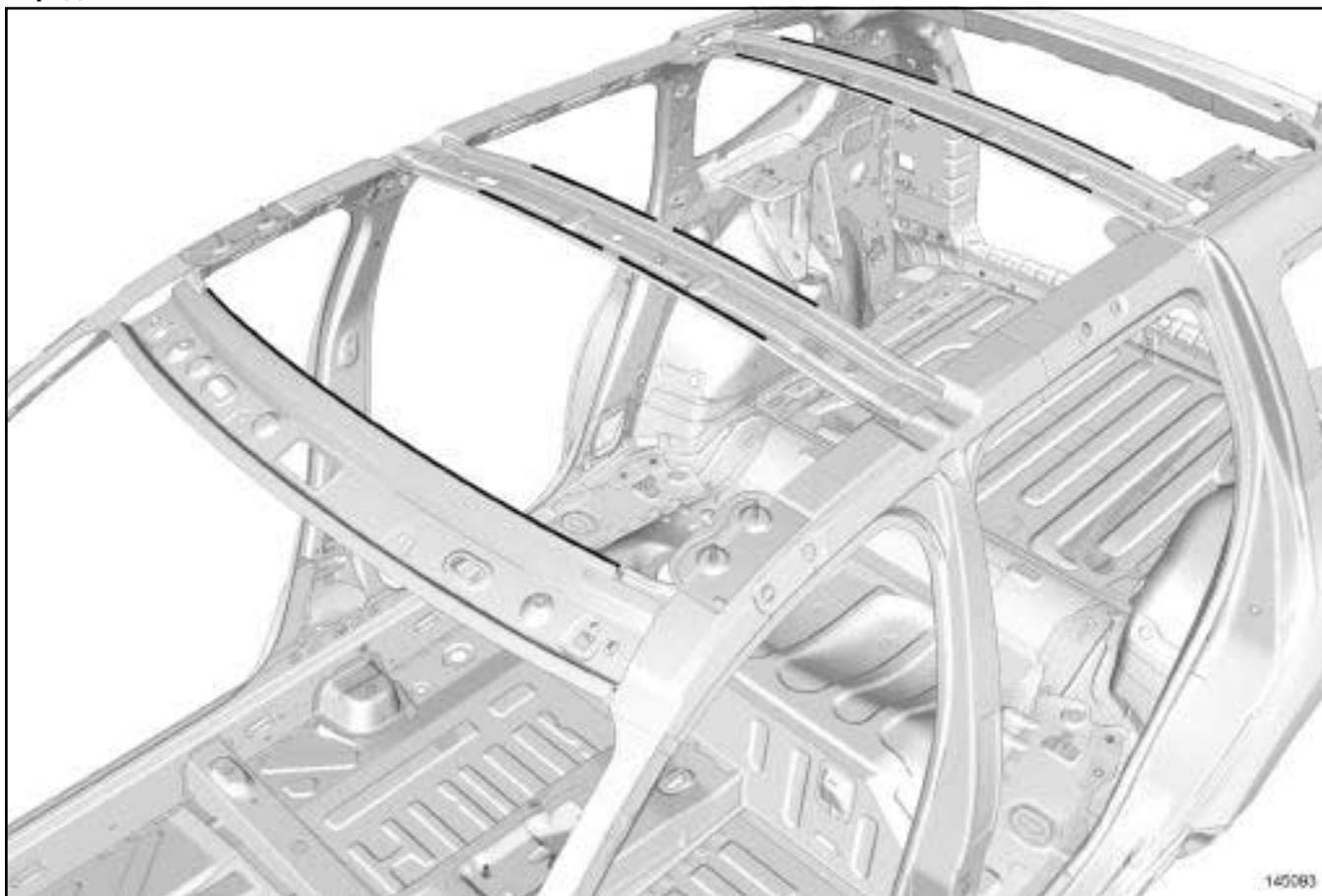


145095

145095

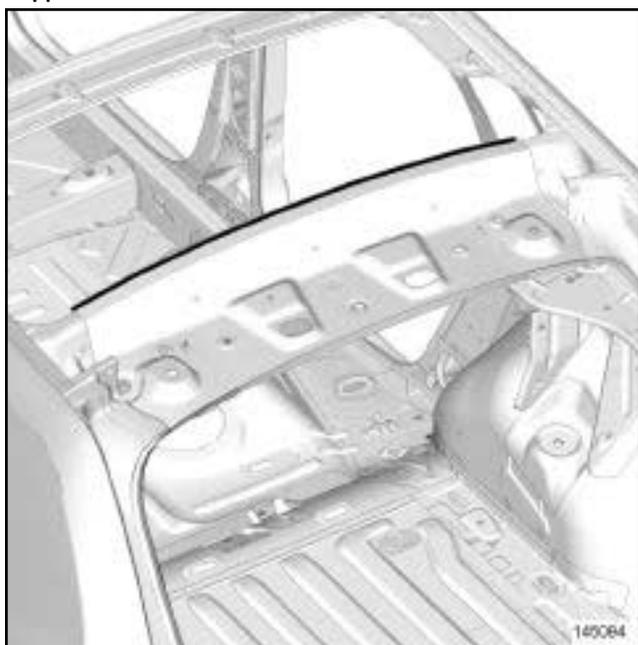
b - Зона склеивания

Передняя зона



145093

Задняя зона



145094

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Передняя поперечина крыши	0,95

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полная замена

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

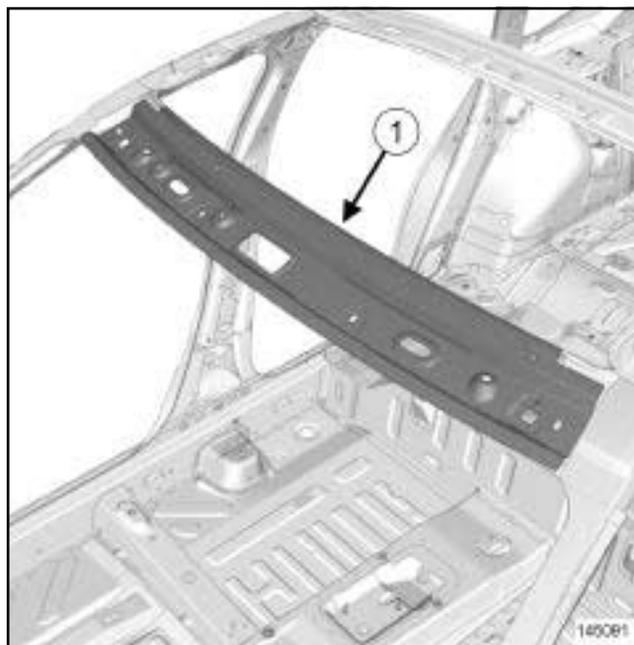
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (см. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (см. 40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



145091

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Средняя поперечина крыши	1,2

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полная замена

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электродуговой сваркой в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

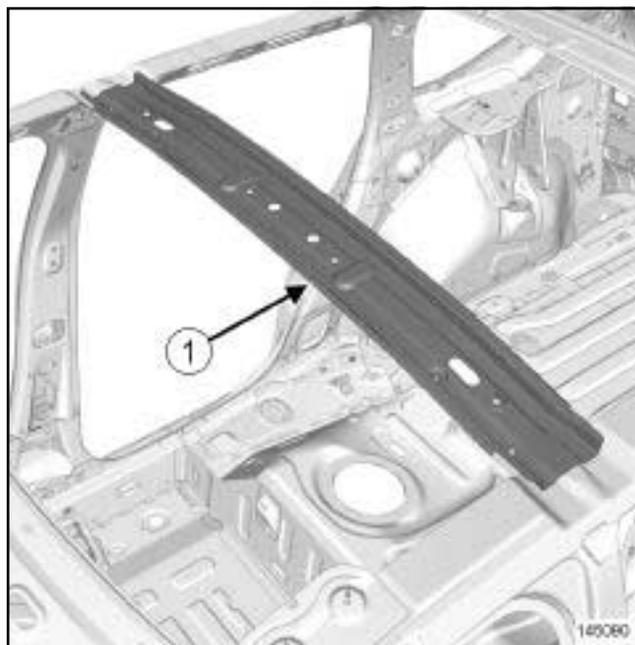
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



145090

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Позиция	Наименование	Толщина, мм
(1)	Усилитель крыши	0,8

II - В СЛУЧАЕ ЗАМЕНЫ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полная замена

ВНИМАНИЕ

Если соединяемые поверхности свариваемых деталей недоступны, выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа вместо заводской контактной сварки (с м.) (Руководство по ремонту 400, глава 40С, Соединения электродуговой сваркой в среде защитного газа (GMAW)).

ВНИМАНИЕ

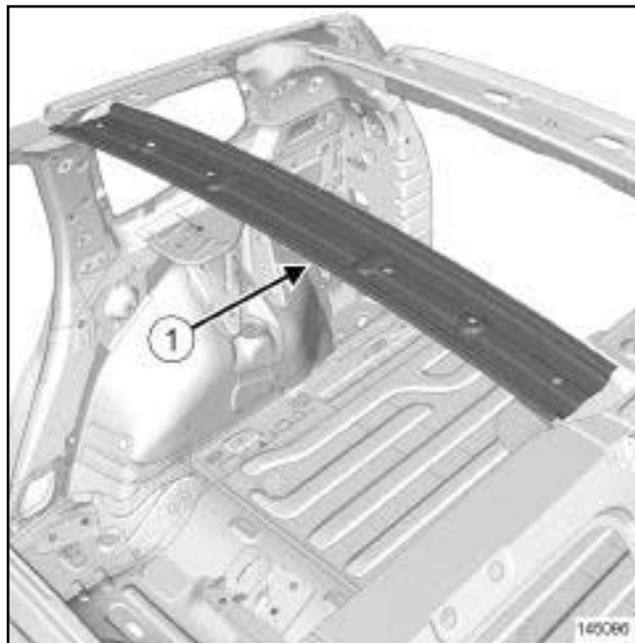
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Расположите "массовый" провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки (с м.) (с м. Руководство по ремонту 400, глава 40Н, Резьбовые соединения).

Установите "массовые" провода, расположенные вблизи места сварки (с м. **40А, Общие сведения, "Масса" кузова: Перечень и расположение элементов, с. 40А-6**).

Полная замена

Деталь, установленная по месту



145096

Моменты затяжки 		
гайки крепления петель на передней боковой двери		28 Нм
болты и гайки крепления петель передней стойки		28 Нм

Снятие передней двери может выполняться двумя способами:

- без петель,
- с петлями.

Примечание:

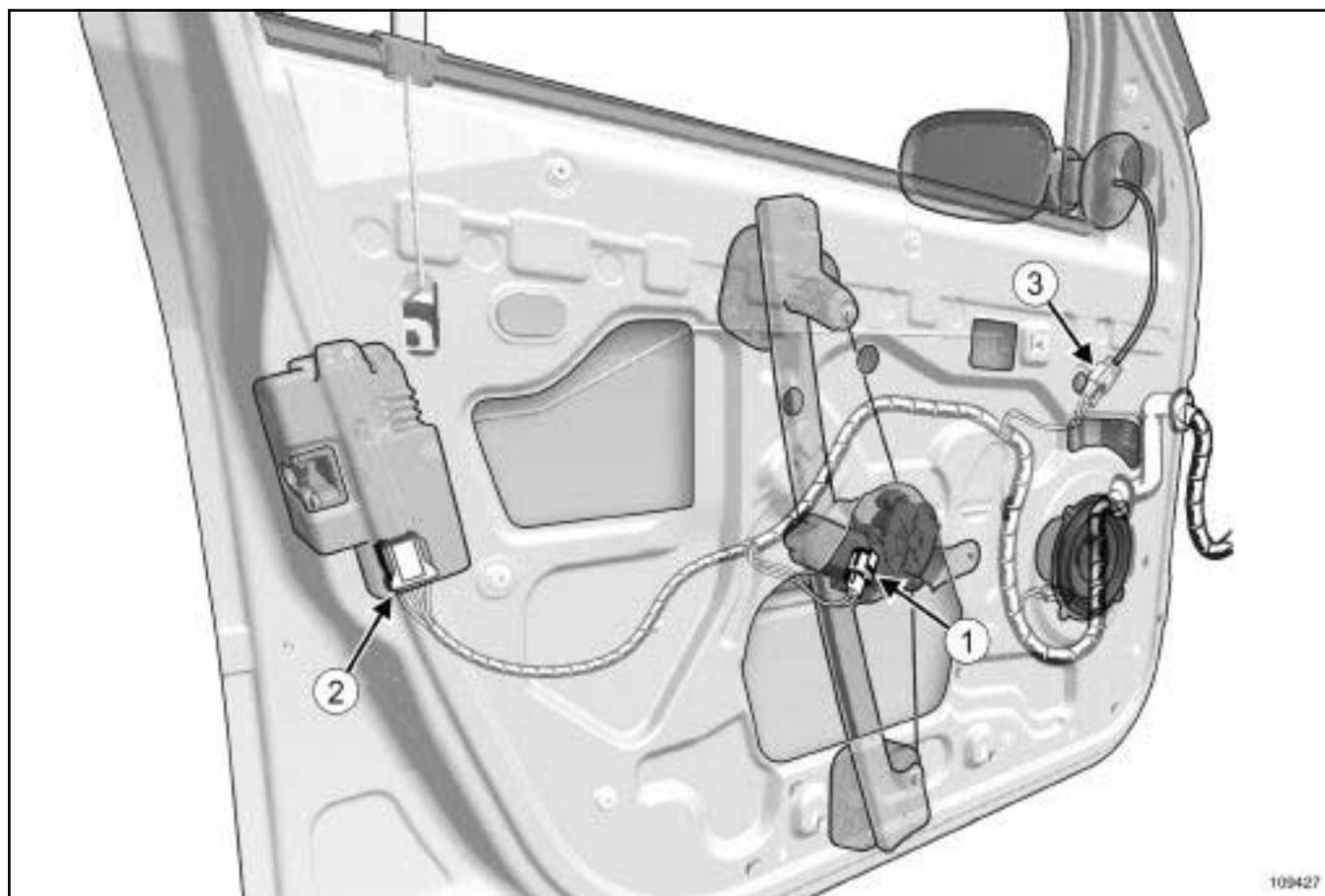
Переднюю дверь можно снять без снятия переднего крыла.

СНЯТИЕ

I - СНЯТИЕ

□ Снимите:

- передний громкоговоритель (см. **Передние громкоговорители: Снятие и установка**) (Глава 86А, Аудиосистема),
- ручку передней двери (см. **Внутренняя ручка передней двери: Снятие и установка**) (Глава 51А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),
- обивку передней двери (см. **Облицовка передней двери: Снятие и установка**) (Глава 72А, Обивка боковых открывающихся элементов кузова).



109427

109427

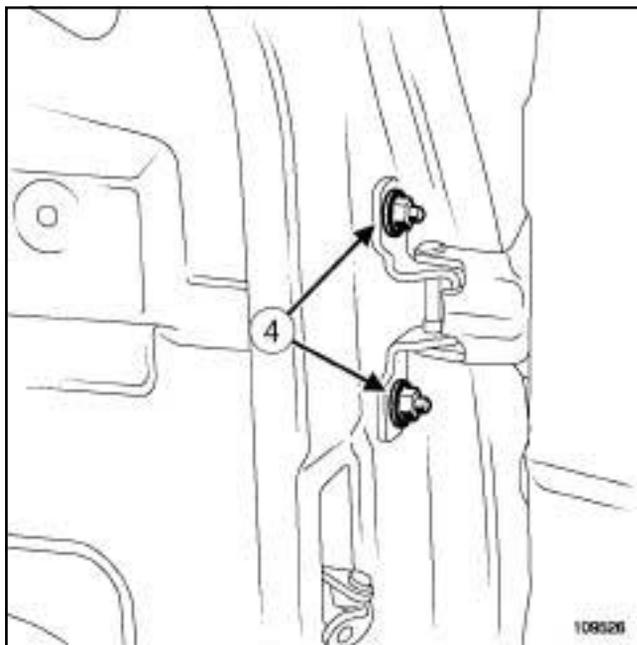
□ Отсоедините:

- разъем электродвигателя стеклоподъемника передней двери (1),
- разъем исполнительного механизма замка передней двери (2),

- колодку проводов переключателя наружного зеркала заднего вида (3).

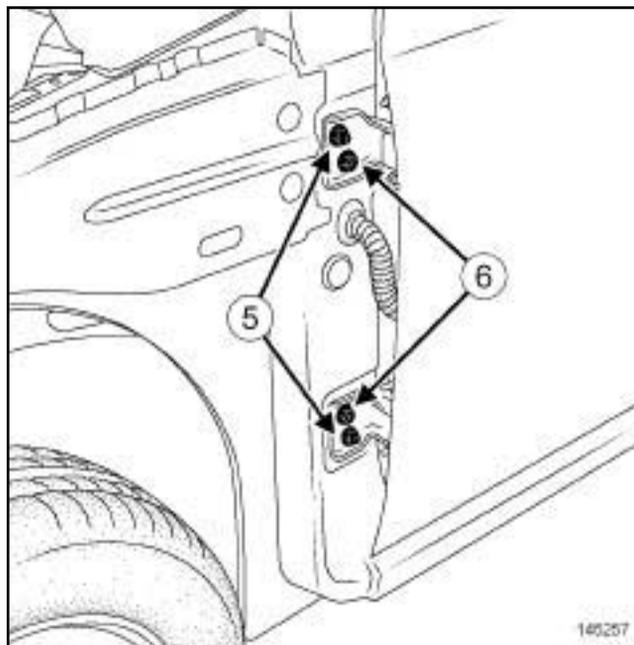
- ❑ Снимите жгут проводов передней двери (в зависимости от уровня комплектации).
- ❑ Снимите крепление ограничителя передней двери (см. **Ограничитель передней двери: Снятие и установка**) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),

II - СНЯТИЕ БЕЗ ПЕТЕЛЬ



- ❑ Отверните гайки (4) .

III - СНЯТИЕ С ПЕТЛЯМИ



- ❑ Снимите:
 - гайки (5) ,
 - винты (6) .

УСТАНОВКА

УСТАНОВКА

- ❑ Установка производится в порядке, обратном снятию.

ВНИМАНИЕ

При любых работах по регулировке положения или по снятию и установке элементов кузова, требующих разъединения резьбовых соединений, в обязательном порядке используйте антикоррозийную защиту стыков и герметичность резьбовых соединений с помощью предварительно отформованных валиков герметизирующей мастики.

- ❑ Отрегулируйте зазоры и выступание относительно передней двери. (см. **47А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь: Регулировка, с. 47А-5**) (Глава 48А Небоковые открывающиеся элементы кузова).
- ❑ Затяните требуемым моментом:
 - гайки крепления петель на передней боковой двери (28 Нм),

-болты и гайки крепления петель передней стойки (28 Нм).

Указанные ниже операции производятся при замене передней двери.

Примечание:

Переднюю дверь можно разобрать на автомобиле до ее снятия.

РАЗБОРКА

Снимите:

- внутренний подоконный уплотнитель передней двери (см.) (Глава 66А, Герметизация стекол),
- наружный подоконный уплотнитель передней двери (см. **Наружный подоконный уплотнитель передней двери: Снятие и установка**) (Глава 66А, Герметизация стекол),
- опускное стекло передней двери (см. **Опускное стекло передней двери: Снятие и установка**) (Глава 54А, Остекление),
- желобок стекла передней двери (см. **Направляющий желобок стекла передней двери: Снятие и установка**) (Глава 66А, Герметизация стекол),
- механизм электростеклоподъемника передней двери (см. **Механизм электростеклоподъемника передней двери: Снятие - Установка**) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- электродвигатель электростеклоподъемника передней двери (см.) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- наружную ручку передней двери (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- замок передней двери (см. **Замок передней двери: Снятие и установка**) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- крепление ограничителя передней двери (см. **Ограничитель передней двери: Снятие и установка**) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- цилиндр замка передней двери (см. **Цилиндр замка передней двери: Снятие и установка**) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- Наружное зеркало заднего вида (см. **Наружное зеркало заднего вида: Снятие и установка**) (Глава 56А, Наружные принадлежности).

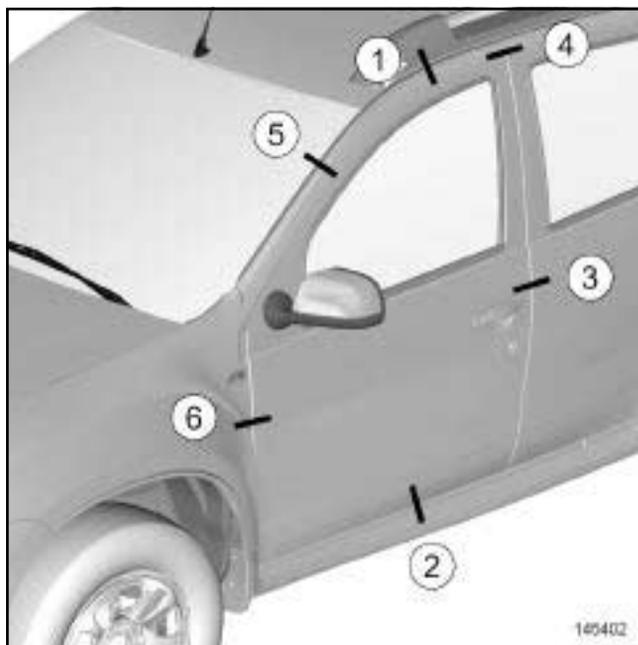
УСТАНОВКА

Установка производится в порядке, обратном снятию.

Моменты затяжки 		
гайки крепления	передней двери	28 Нм
болты и гайки на	передней стойке	28 Нм

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

- ❑ Все сведения по регулировочным значениям для передней боковой двери см. (см. **Зазоры панелей автомобилей: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей).



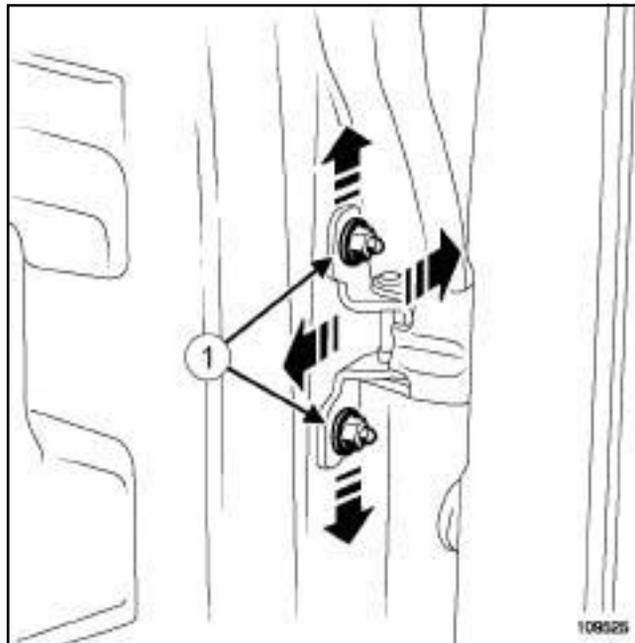
145402

- ❑ Соблюдайте последовательность регулировки (1), (2), (3), (5), (4) и (6).

РЕГУЛИРОВКА ФАР С ГАЛОГЕННЫМИ ЛАМПАМИ

- ❑ Положение передней двери может регулироваться тремя способами:
 - при помощи гайки крепления передней двери,
 - при помощи болтов и гаек передней стойки,
 - при помощи фиксатора замка передней двери.

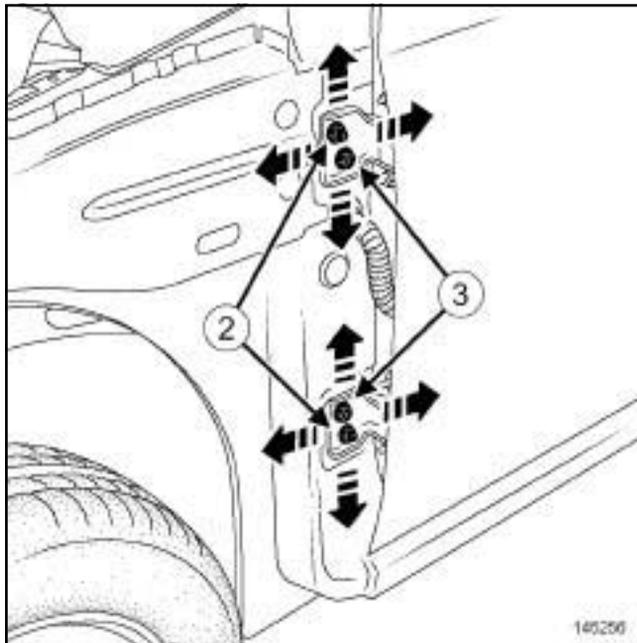
I - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ ГАЙКИ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРИ



109525

- ❑ Ослабьте затяжку болтов (1) передней боковой двери.
- ❑ Отрегулируйте фиксатор замка передней двери.
- ❑ Затяните требуемым моментом гайки крепления передней двери (28 Нм).

II - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ И ГАЕК ПЕРЕДНЕЙ СТОЙКИ,



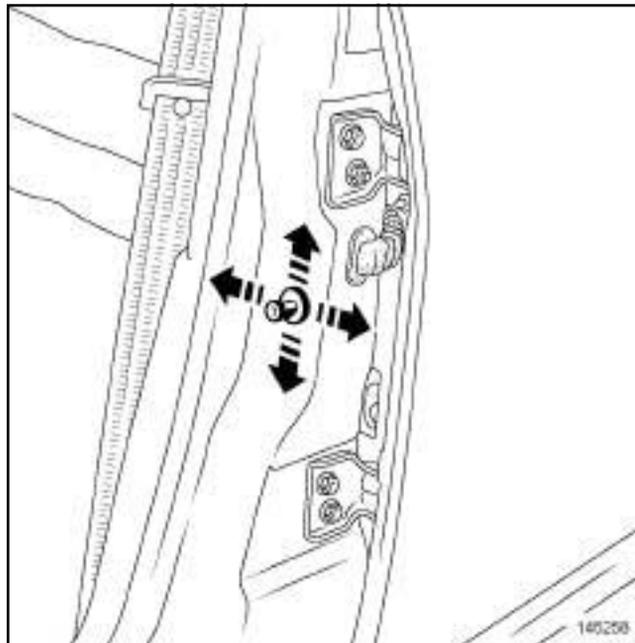
145256

- Ослабьте затяжку гаек (2) и болтов (3) передней стойки.
- Отрегулируйте фиксатор замка передней двери.
- Затяните требуемым моментом болты и гайки на передней стойке (28 Нм).

Примечание:

Переднее крыло не требует снятия для регулировки передней двери.

III - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ ФИКСАТОРА ЗАМКА ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРИ.



145258

- Отрегулируйте фиксатор замка передней двери.

Моменты затяжки 		
гайки крепления петель на задней боковой двери		28 Нм
гайки и болты крепления петель средней стойки		28 Нм

Снятие задней двери может выполняться двумя способами:

- без петель,
- с петлями.

СНЯТИЕ

I - СНЯТИЕ

Снимите:

- задний громкоговоритель (см. **Задние громкоговорители: Снятие и установка**) (Глава 86А, Аудиосистема),
- внутреннюю ручку задней двери (см. **Внутренняя ручка задней боковой двери: Снятие и установка**) (Глава 51А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),
- обивку задней боковой двери (см. **Облицовка задней боковой двери: Снятие и установка**) (Глава 72А, Обивка боковых открывающихся элементов кузова).

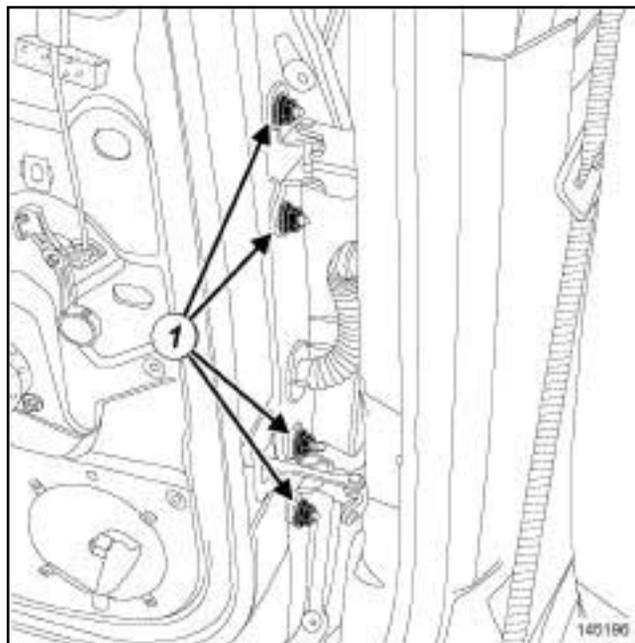
Отсоедините:

- разъем электродвигателя стеклоподъемника задней двери (в зависимости от уровня комплектации),
- разъем исполнительного механизма замка задней боковой двери.

Снимите жгут проводов задней двери (в зависимости от уровня комплектации).

Снимите крепление ограничителя задней двери (см. **Ограничитель задней боковой двери: Снятие и установка**) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),

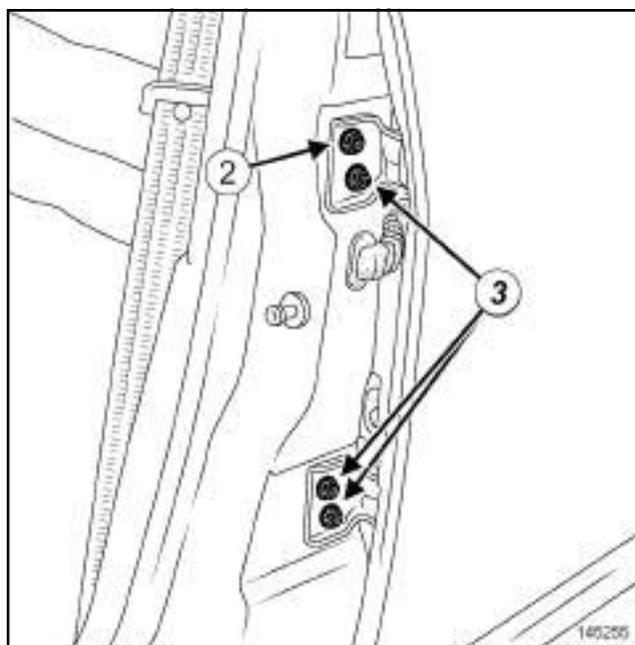
II - СНЯТИЕ БЕЗ ПЕТЕЛЬ



145196

Отверните гайки (1) .

III - СНЯТИЕ С ПЕТЛЯМИ



145255

Снимите:

- гайку (2) ,
- винты (3) .

УСТАНОВКА**УСТАНОВКА****ВНИМАНИЕ**

При любых работах по регулировке положения или по снятию и установке элементов кузова, требующих разъединения резьбовых соединений, в обязательном порядке используйте антикоррозионную защиту стыков и герметичность резьбовых соединений с помощью предварительно отформованных валиков герметизирующей мастики.

- Установка производится в порядке, обратном снятию.
- Отрегулируйте зазоры и выступание задней двери (см. **47A, Боковые открывающиеся элементы кузова, Задняя боковая дверь: Регулировка, с. 47A-10**).
- Затяните требуемым моментом:
 - гайки крепления петель на задней боковой двери (28 Нм),
 - гайки и болты крепления петель средней стойки (28 Нм).

Указанные ниже операции производятся при замене задней двери.

Примечание:

Заднюю боковую дверь можно разобрать на автомобиле до ее снятия.

РАЗБОРКА

Снимите:

- внутренний подоконный уплотнитель задней двери (см.) (Глава 66А, Герметизация стекол),
- наружный подоконный уплотнитель задней двери (с м. **Наружный подоконный уплотнитель задней двери: Снятие и установка**) (Глава 66А, Герметизация стекол),
- опускное стекло задней двери (см. **Опускное стекло задней двери: Снятие и установка**) (Глава 54А, Остекление),
- желобок стекла задней двери (см. **Направляющий желобок стекла задней двери: Снятие и установка**) (Глава 66А, Герметизация стекол),
- механизм механического стеклоподъемника задней двери (см. **Механизм механического стеклоподъемника задней двери: Снятие и установка**) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- наружную ручку задней двери (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- замок задней двери (см. **Замок задней двери: Снятие и установка**) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- крепление ограничителя задней двери (с м. **Ограничитель задней боковой двери: Снятие и установка**) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова),
- цилиндр замка задней двери (см.) (Глава 51А, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова).

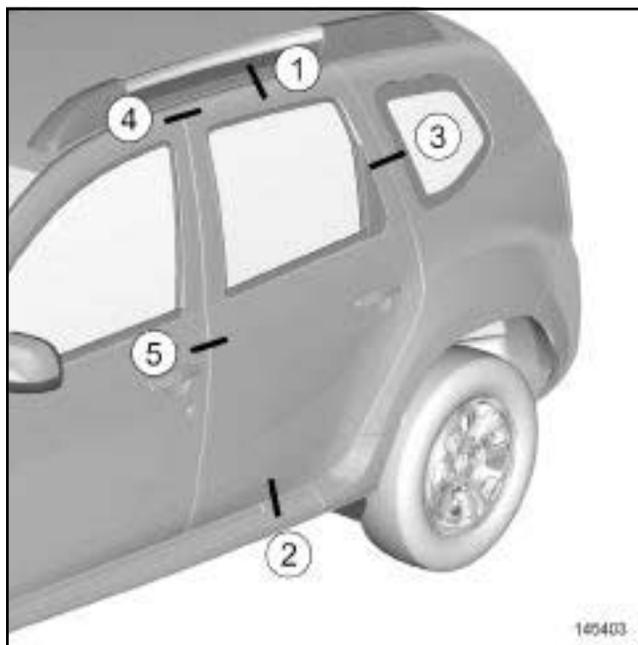
УСТАНОВКА

Установка производится в порядке, обратном снятию.

Моменты затяжки 		
гайки	крепления	28 Нм
задней двери		
болто в и гаекн а		28 Нм
средней стойке		

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

- ❑ Все сведения по регулировочным значениям для передней боковой двери см. (см. **Зазоры панелей автомобилей: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей).



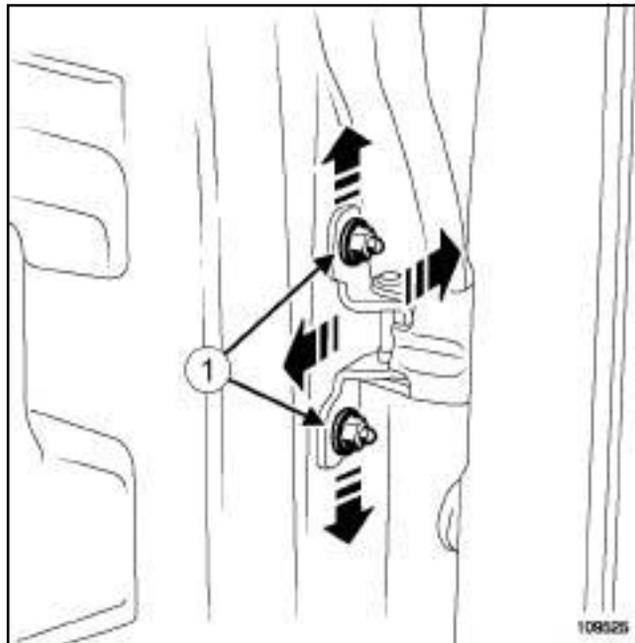
145403

- ❑ Соблюдайте последовательность регулировки (1), (2), (3), (4) и (5).

РЕГУЛИРОВКА ФАР С ГАЛОГЕННЫМИ ЛАМПАМИ

- ❑ Положение двери может регулироваться тремя способами:
 - при помощи гайки крепления задней двери,
 - при помощи болтов и гаек средней стойки,
 - при помощи фиксатора замка задней двери.

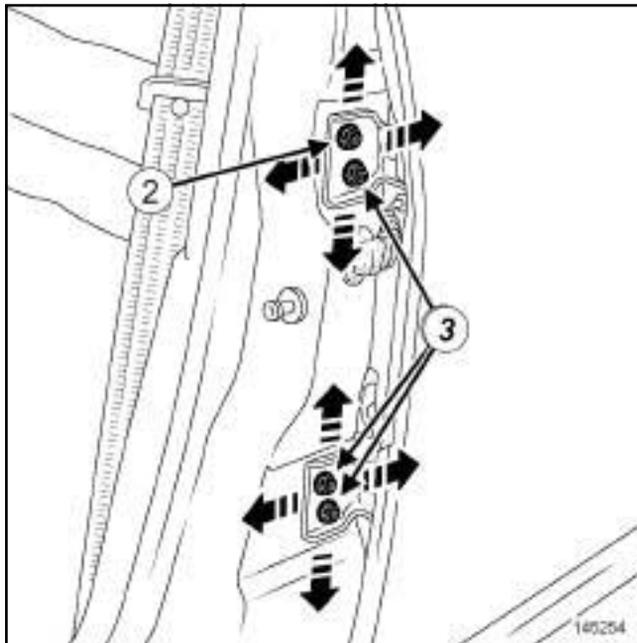
I - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ ГАЙКИ КРЕПЛЕНИЯ ЗАДНЕЙ ДВЕРИ



109525

- ❑ Ослабьте затяжку болтов (1) задней боковой двери.
- ❑ Отрегулируйте зазоры и выступание относительно задней двери.
- ❑ Затяните требуемым моментом гайки крепления задней двери (28 Нм).

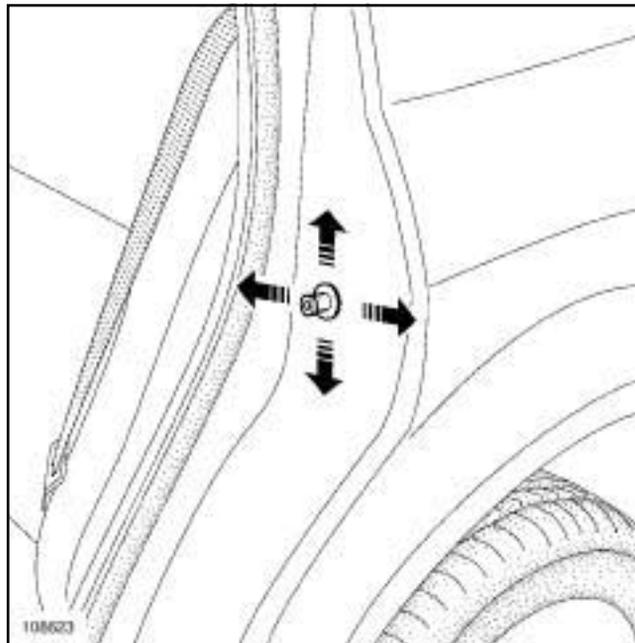
II - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ И ГАЕК СРЕДНЕЙ СТОЙКИ,



145254

- Ослабьте затяжку гайки (2) и болтов (3) средней стойки.
- Регулировка зазоров относительно задней боковой двери.
- Затяните требуемым моментом болтов и гаек на средней стойке (28 Нм).

III - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ ФИКСАТОРА ЗАМКА ЗАДНЕЙ ДВЕРИ.

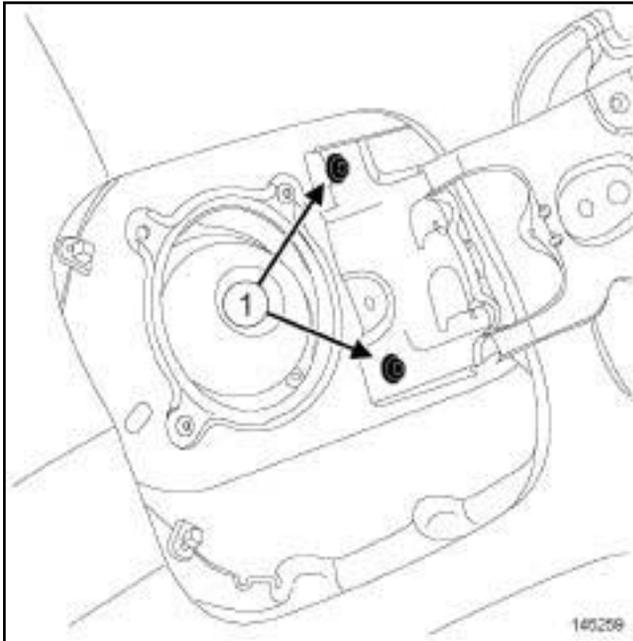


108623

- Регулировка зазоров относительно задней боковой двери.

СНЯТИЕ

СНЯТИЕ



145259

- Снимите:
 - винты (1) ,
 - крышку люка наливной горловины топливного бака.

УСТАНОВКА

I - ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ

- Смажьте сочленения крышки люка наливной горловины топливного бака **УНИВЕРСАЛЬНОЙ СМАЗКОЙ** (см. **Автомобиль: Детали и материалы для ремонта**) (Глава 04В, Применяемые горюче-смазочные материалы, эксплуатационные жидкости и составы).

II - УСТАНОВКА

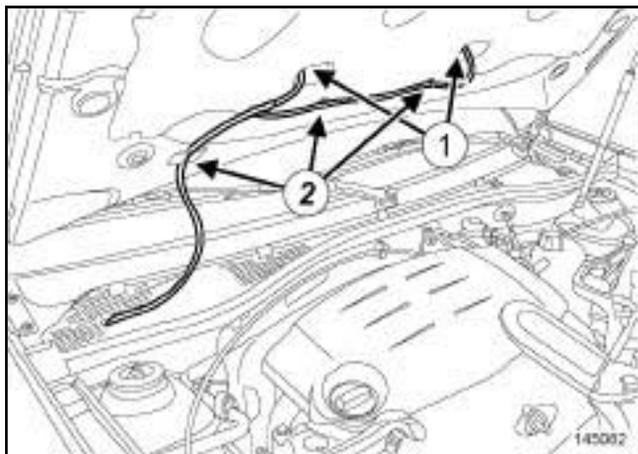
- Установка производится в порядке, обратном снятию.

Капот: Снятие и установка

Расположение и технические характеристики (моменты затяжки, детали, подлежащие обязательной замене и т.п.) (с м. **Передняя наружная облицовка кузова: Подetailная схема**).

СНЯТИЕ

I - СНЯТИЕ



145082

- Отсоедините шланги от жиклеров стеклоомывателя в точке (1).
- Снимите хомут трубки подвода жидкости стеклоомывателя в точке (2).

II - СНЯТИЕ

1 - СНЯТИЕ С ОТВОРАЧИВАНИЕМ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КАПОТА

- Снимите подкос капота (с м. **Упор капота: Снятие и установка**) (Глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова).
- Снимите (с м. **Передняя наружная облицовка кузова: Подetailная схема**) (Глава 55А, Наружные защитные элементы):
 - болты крепления капота,
 - кожух.

2 - СНЯТИЕ С ОТВОРАЧИВАНИЕМ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ КАПОТА

- Снимите подкос капота (с м. **Упор капота: Снятие и установка**) (Глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова).
- Снимите (с м. **Передняя наружная облицовка кузова: Подetailная схема**) (Глава 55А, Наружные защитные элементы):
 - болты крепления петель капота,
 - кожух.

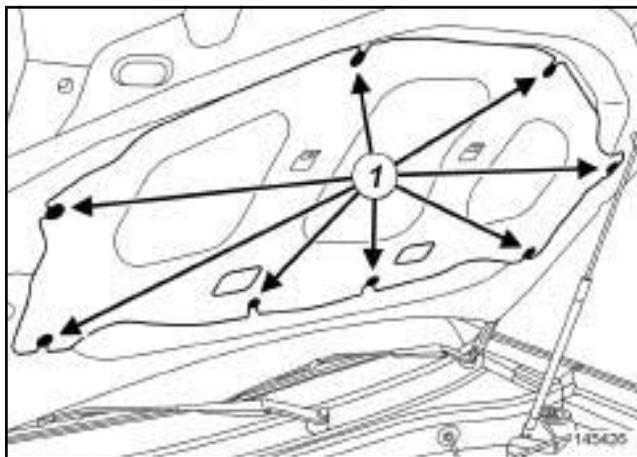
УСТАНОВКА

- Установка производится в порядке, обратном снятию.
- Отрегулируйте зазоры и выступание (с м. **48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова., Капот: Регулировка, с. 48А-3**)

Необходимые приспособления и специнструменты	
Сар. 1363	Комплект рычагов для снятия обивки.

Примечание:

Указанные ниже операции производятся при замене капота.

РАЗБОРКА**РАЗБОРКА**

145426

 Снимите:

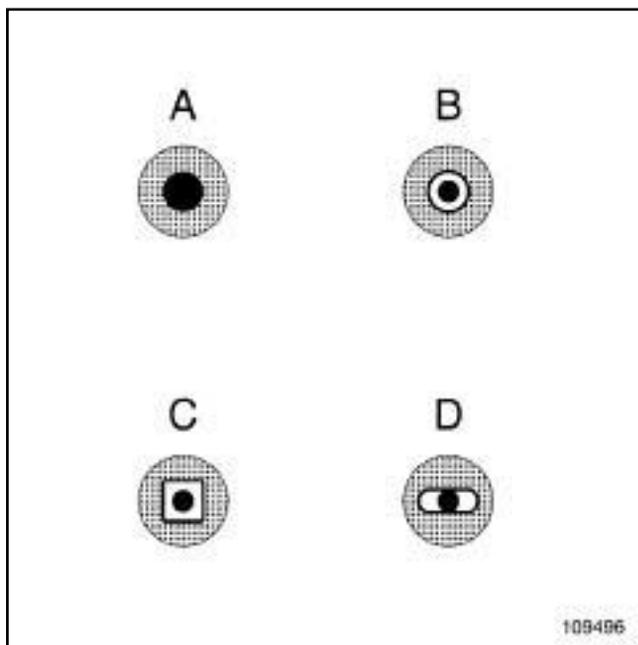
- держатели (1) шумоизоляции капота с помощью (Сар. 1363),
- шумоизоляцию капота (в зависимости от уровня комплектации),
- жиклеры омывателя ветрового стекла на капоте (см. **Жиклер омывателя ветрового стекла: Снятие и установка**) (Глава 85А, Стеклоочистители и стеклоомыватели).

УСТАНОВКА

- Установка производится в порядке, обратном снятию.

РЕГУЛИРОВКА ФАР С ГАЛОГЕННЫМИ ЛАМПАМИ

- ❑ Сведения по регулировочным значениям для капота (с м. **Зазоры панелей автомобилей: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей).
- ❑ Положение капота может регулироваться двумя способами:
 - болтами крепления капота,
 - болтами крепления петель капота.



109496

- ❑ Символами А, В, С, D показано, как можно выполнить регулировку.

Черной точкой в центре обозначено тело болта.
 Серая часть символа обозначает регулируемый элемент.
 Белая часть символа обозначает зону регулировки.

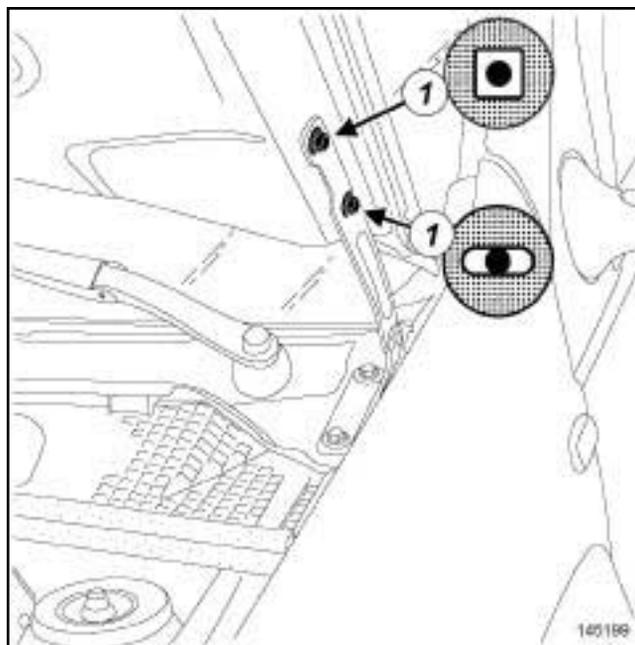


145404

145404

- ❑ Соблюдайте последовательность регулировки (1), (2) и (3).

I - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КАПОТА

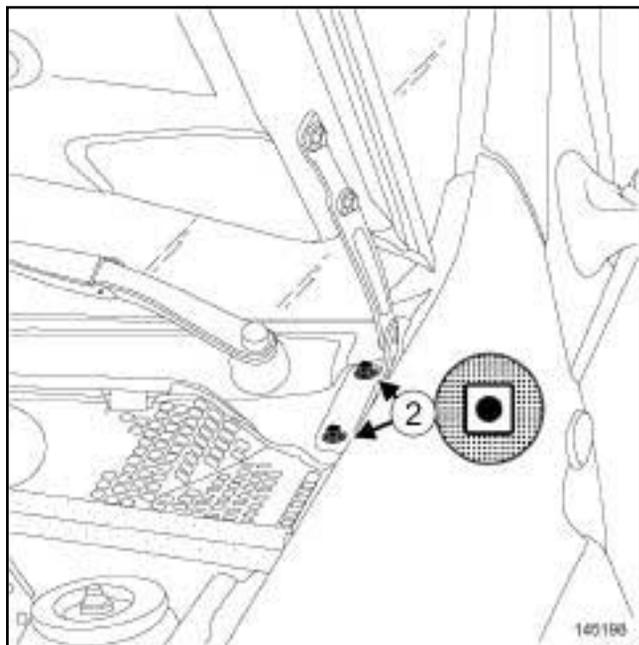


145199

145199

- ❑ Отверните болты крепления капота (1).
- ❑ Отрегулируйте зазоры и выступания капота.
- ❑ Затяните болты крепления капота.

II - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ
КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ КАПОТА



145198

- Затяните болты (2) крепления петель капота.
- Отрегулируйте зазоры капота.
- Затяните болты крепления петель капота.

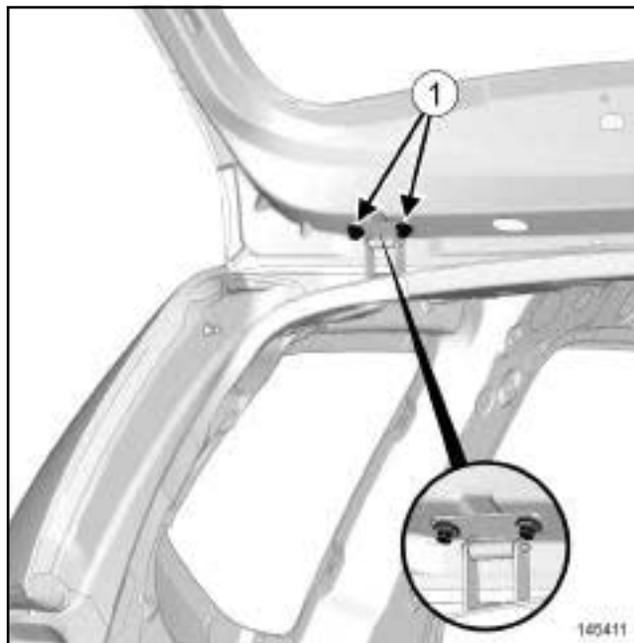
Моменты затяжки 		
болты	крепления	21 Н.м
двери задка		
болт	крепления петли	21 Нм
двери задка		

I - СНЯТИЕ БЕЗ ПЕТЕЛЬ

1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите обивку двери задка (см.) (глава 73А, Обивка небоковых открывающихся элементов кузова).
- Разъедините разъемы :
 - электродвигатель очистителя заднего стекла,
 - верхний стоп-сигнал,
 - замок двери багажника,
 - элементу обогрева заднего стекла,
 - фонарей освещения номерного знака,
- Снимите:
 - жгут проводов двери задка,
 - трубку омывателя заднего стекла,
 - газонаполненные упоры двери задка (см. **Упор двери задка: Снятие и установка**) (Глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова).

2 - СНЯТИЕ



- Снимите:
 - болты (1) крепления двери задка с обеих сторон,
 - дверь задка (операция выполняется вдвоем с помощником).

II - УСТАНОВКА БЕЗ ПЕТЕЛЬ

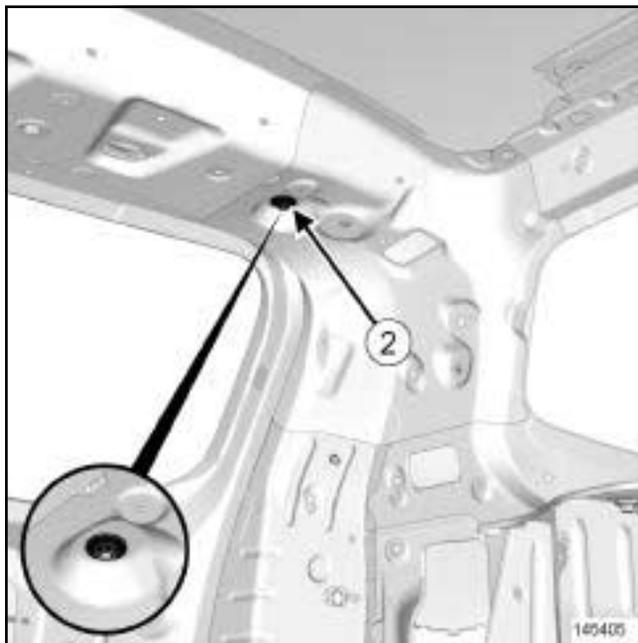
- Установка производится в порядке, обратном снятию.
- Отрегулируйте зазоры и выступания двери задка (см. **48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова., Дверь задка: Регулировка, с. 48А-8**).
- Затяните требуемым моментом болты крепления двери задка (21 Н.м).

III - СНЯТИЕ С ПЕТЛЯМИ

1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите:
 - обивку крыши (частично) (см.) (Глава 71А, Внутренняя отделка кузова).
 - обивку двери задка (см.) (глава 73А, Обивка небоковых открывающихся элементов кузова).
- Разъедините разъемы :
 - электродвигатель очистителя заднего стекла,
 - верхний стоп-сигнал,
 - замок двери багажника,
 - элементу обогрева заднего стекла,
 - фонарей освещения номерного знака,
- Снимите:
 - жгут проводов двери задка,
 - трубку омывателя заднего стекла,
 - газонаполненные упоры двери задка (см. **Упор двери задка: Снятие и установка**) (Глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова).

2 - СНЯТИЕ



145405

- Снимите:
 - гайки (2) крепления петли двери задка с обеих сторон,
 - дверь задка (операция выполняется вдвоем с помощником).

IV - УСТАНОВКА С ПЕТЛЯМИ

- Установка производится в порядке, обратном снятию.
- Отрегулируйте зазоры двери задка (см. **48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова., Дверь задка: Регулировка, с. 48А-8**).
- Затяните требуемым моментом болт крепления петли двери задка (21 Нм).

Дверь задка: Разборка и сборка

Расположение и технические характеристики (моменты затяжки, детали, подлежащие обязательной замене и т.п.) (см. **Наружная часть заднего открывающегося элемента: Подетальная схема**).

Указанные ниже операции производятся при замене двери задка

Примечание:

Разборку двери задка можно выполнить без снятия ее с автомобиля.

РАЗБОРКА

РАЗБОРКА

- Снимите (см. **Наружная часть заднего открывающегося элемента: Подетальная схема**) (глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова):
 - логотип изготовителя,
 - логотип,
 - накладку двери задка,
 - фонари освещения номерного знака,
 - рычаг очистителя заднего стекла,
 - щетку очистителя заднего стекла,
 - жиклер омывателя заднего стекла.
- Снимите:
 - электродвигатель очистителя заднего стекла (см. **Электродвигатель стеклоочистителя заднего стекла: Снятие и установка**) (Глава 85А, Стеклоочистители и стеклоомыватели),
 - замок двери задка (см. **Замок двери задка: Снятие и установка**) (Глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),
 - цилиндр замка двери задка (см.) (Глава 52А, Механизмы небоковых открывающихся элементов кузова),
 - верхний стоп-сигнал (см. **Верхний стоп-сигнал: Снятие и установка**) (Глава 81А, Приборы заднего освещения).
 - заднее стекло (см. **Заднее стекло: Снятие и установка**) (Глава 54А, Остекление),
 - ограничители хода двери при закрывании.

УСТАНОВКА

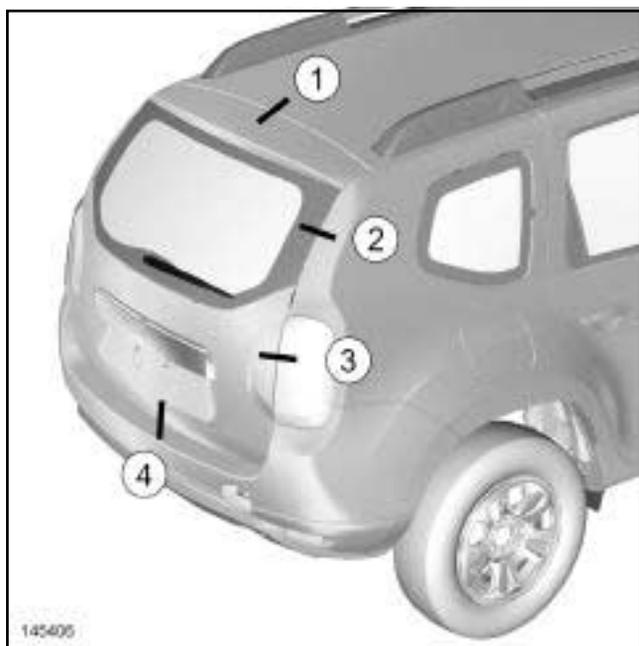
СБОРКА

- Установка производится в порядке, обратном снятию.

Моменты затяжки 		
болты	крепления	21 Нм
двери задка		
крепления петель		21 Н·м

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

- ❑ Сведения по регулировочным значениям для двери задка (см. **Зазоры панелей автомобилей: Регулировочные значения**) (Глава 01С, Характеристики кузовов автомобилей).

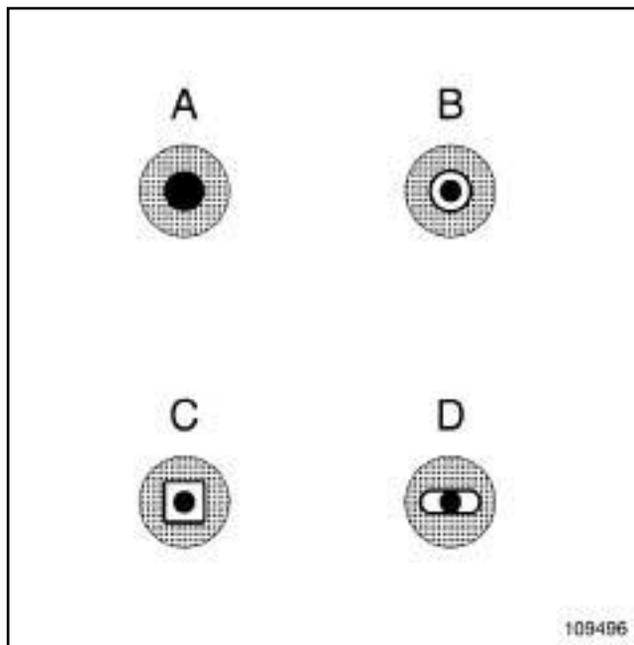


145406

- ❑ Соблюдайте последовательность регулировки (1), (2), (3) и (4).

РЕГУЛИРОВКА ФАР С ГАЛОГЕННЫМИ ЛАМПАМИ

- ❑ Положение двери задка может регулироваться тремя способами:
 - болтами крепления двери задка,
 - а также гайками крепления петель двери задка,
 - с помощью усилителя фиксатора замка панели задка.



109496

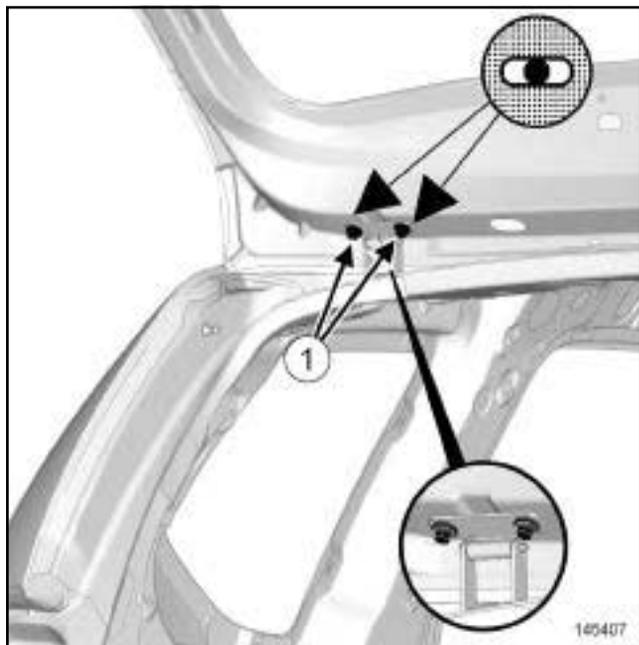
- ❑ Символами А, В, С, D показано, как можно выполнить регулировку.

Черной точкой в центре обозначено тело болта.

Серая часть символа обозначает регулируемый элемент.

Белая часть символа обозначает зону регулировки.

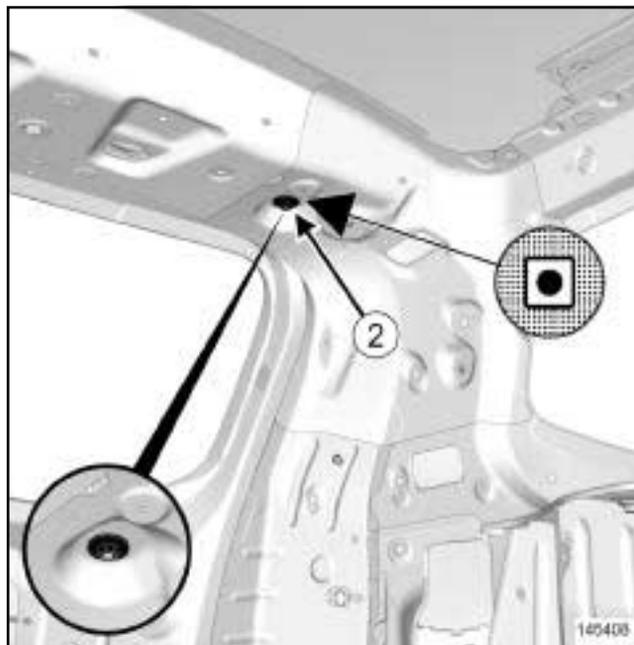
I - РЕГУЛИРОВКА БОЛТАМИ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРИ ЗАДКА



145407

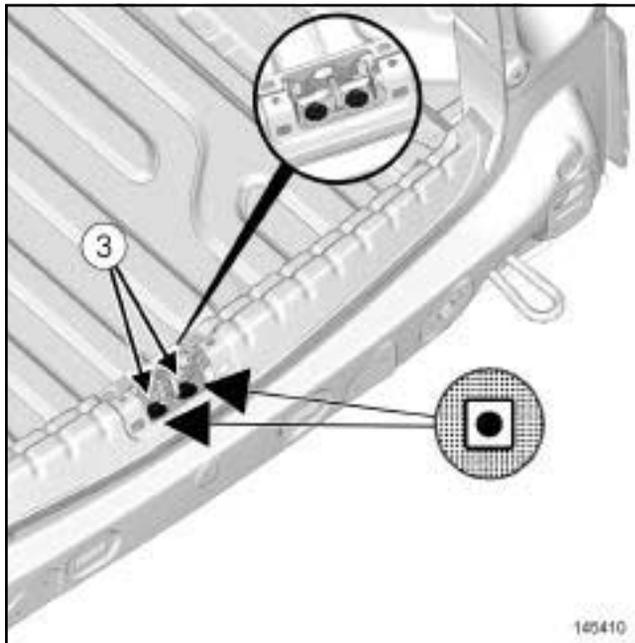
- Отверните болты крепления двери задка (1) с обеих сторон автомобиля.
- Отрегулируйте зазоры двери задка.
- Затяните требуемым моментом болты крепления двери задка (21 Нм).

II - РЕГУЛИРОВКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ГАЕК КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ



145408

- снимите частично обивку крыши (см.) (глава 71А, Внутренняя отделка кузова).
- Отверните гайки (2) крепления петель с обеих сторон автомобиля.
- Отрегулируйте зазоры двери задка.
- Затяните требуемым моментом крепления петель (21 Н·м).
- Установите обивку крыши (см.) (глава 71А, Внутренняя отделка кузова).

**III - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ УСИЛИТЕЛЯ
ФИКСАТОРА ЗАМКА ПАНЕЛИ ЗАДКА**

145410

- Снимите фиксатор замка облицовки панели задка.
- Ослабьте затяжку болтов крепления фиксатора замка (3) панели задка.
- Отрегулируйте зазоры двери задка.
- Установите фиксатор замка облицовки панели задка.