

## **4** Кузовные работы

**40** ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

**41** НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

**44** ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

**45** ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

**48** НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ  
ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

---

*LB0P - LB03*

---

77 11 203 849

СЕНТЯБРЬ 1999

Edition Russe

---

"Методы ремонта, рекомендуемые изготовителем в настоящем документе, соответствуют техническим условиям, действительным на момент составления руководства.

В случае внесения конструктивных изменений в изготовление деталей, узлов, агрегатов автомобиля данной модели, методы ремонта могут быть также соответственно изменены".

Все авторские права принадлежат Renault.

Воспроизведение или перевод, в том числе частичные, настоящего документа, равно как и использование системы нумерации запасных частей, запрещены без предварительного письменного разрешения Renault.

# Кузовные работы

## Содержание

Страницы

Страницы

### 40 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Размеры	40-1
Буксировка	40-2
Условное обозначение методов или способов	40-3
Наименование деталей (трехмерное изображение)	40-4
Зазоры отверстий	40-6
Установление характера и степени повреждений в результате столкновения	40-8
Размеры основания кузова	40-10
Стенд для ремонта кузова	40-12

### 41 НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

М	Задний лонжерон	41-1
О	Задняя часть пола	41-4
Р	Блок крепления выпускной системы	41-9
Q	Задний пол в сборе	41-11

### 44 ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

A	Панель заднего крыла	44-1
B	Верхний боковой водосток	44-9
E	Внутренняя колесная арка	44-11
F	Внутренняя панель боковины	44-14
G	Задняя панель кузова	44-20
H	Панель крепления задних фонарей	44-23
I	Центральная задняя полка	44-27
J	Скоба крепления домкрата	44-29

### 45 ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

A	Крыша	45-
D	1	
	Задняя поперечина крыши	45-
	5	

### 48

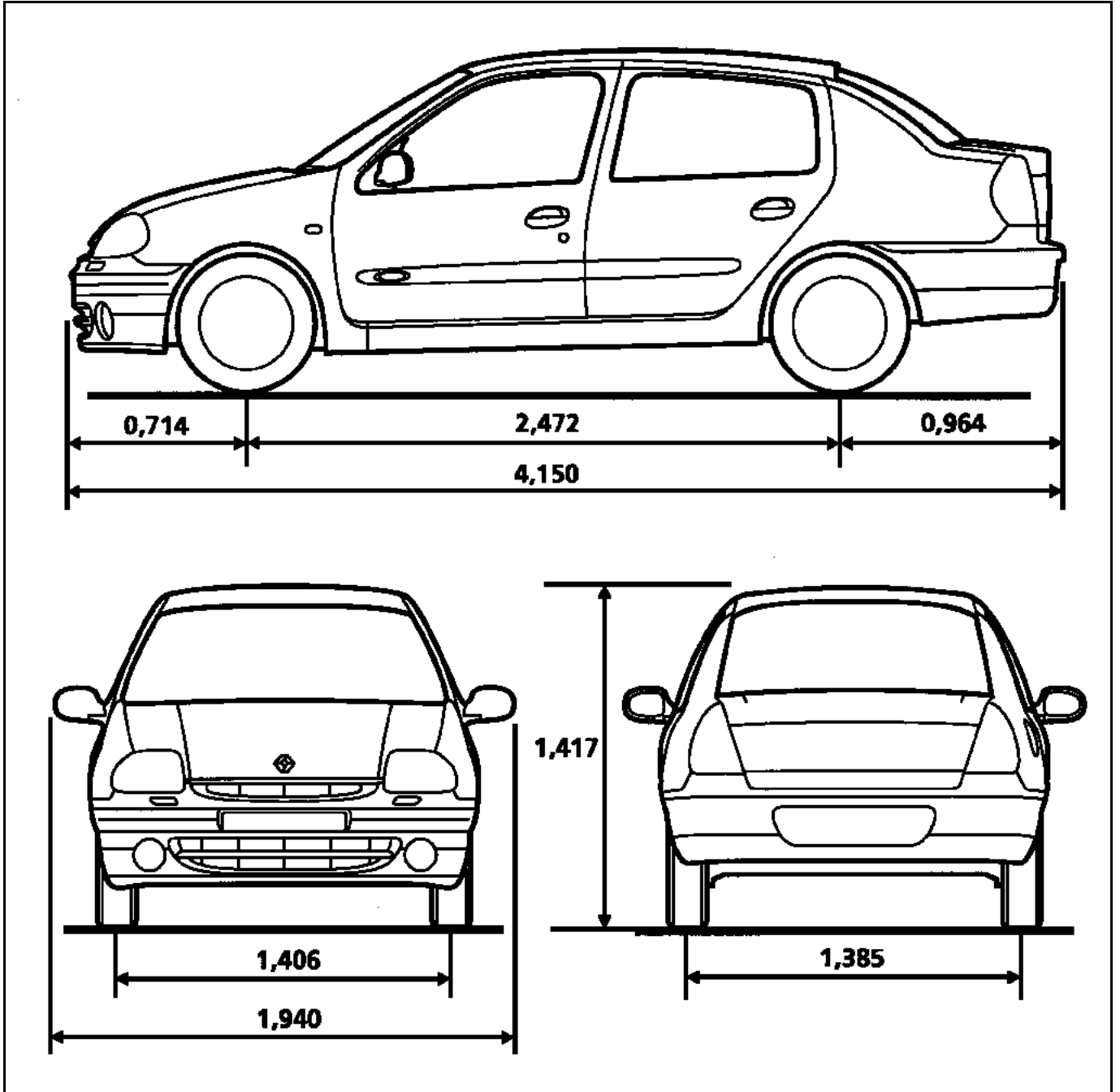
#### НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

A		
	Крышка багажника	48-
	1	

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ  
Размеры

40

Размеры в метрах

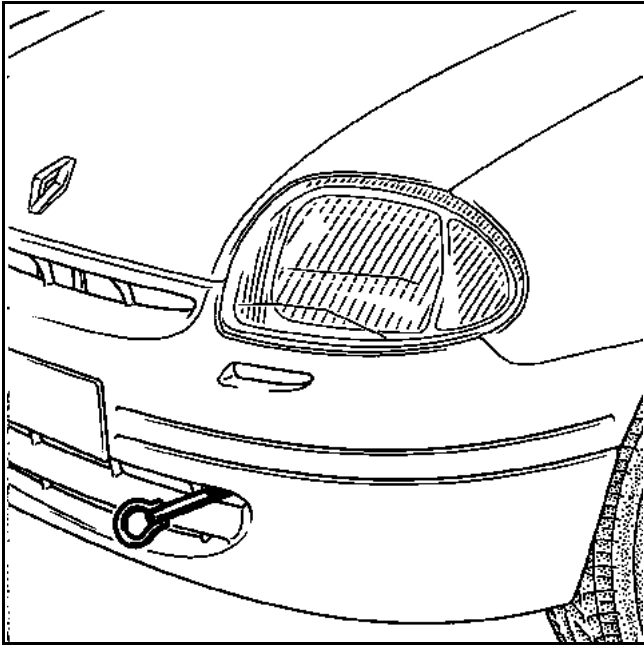


**ДЛЯ БУКСИРОВКИ СМ. ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРАВИЛА ДЛЯ КАЖДОЙ СТРАНЫ.**

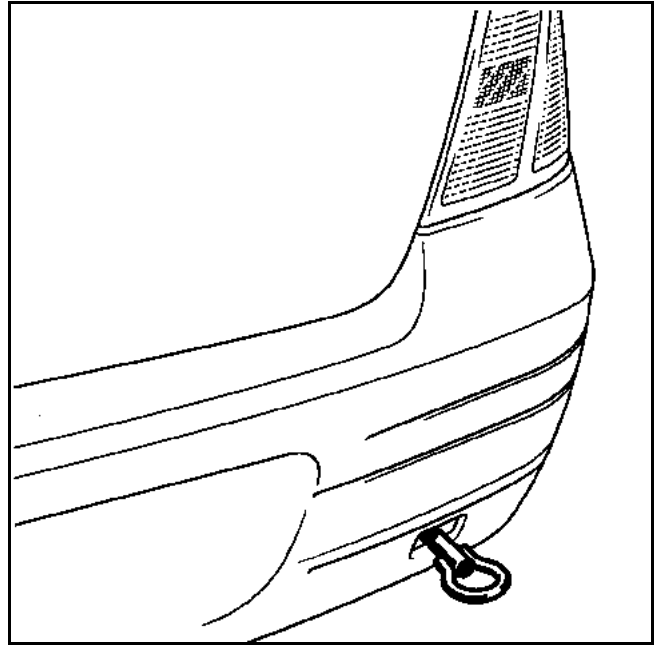
**НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВАЛЫ ТРАНСМИССИИ КАК ТОЧКИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ.**

Точки, используемые для буксировки, могут быть использованы только для буксировки по дороге. Их ни в коем случае нельзя использовать для того, чтобы вытащить автомобиль из придорожной канавы или чего-нибудь подобного, а также для попыток прямо или косвенно приподнять автомобиль.

**ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ**

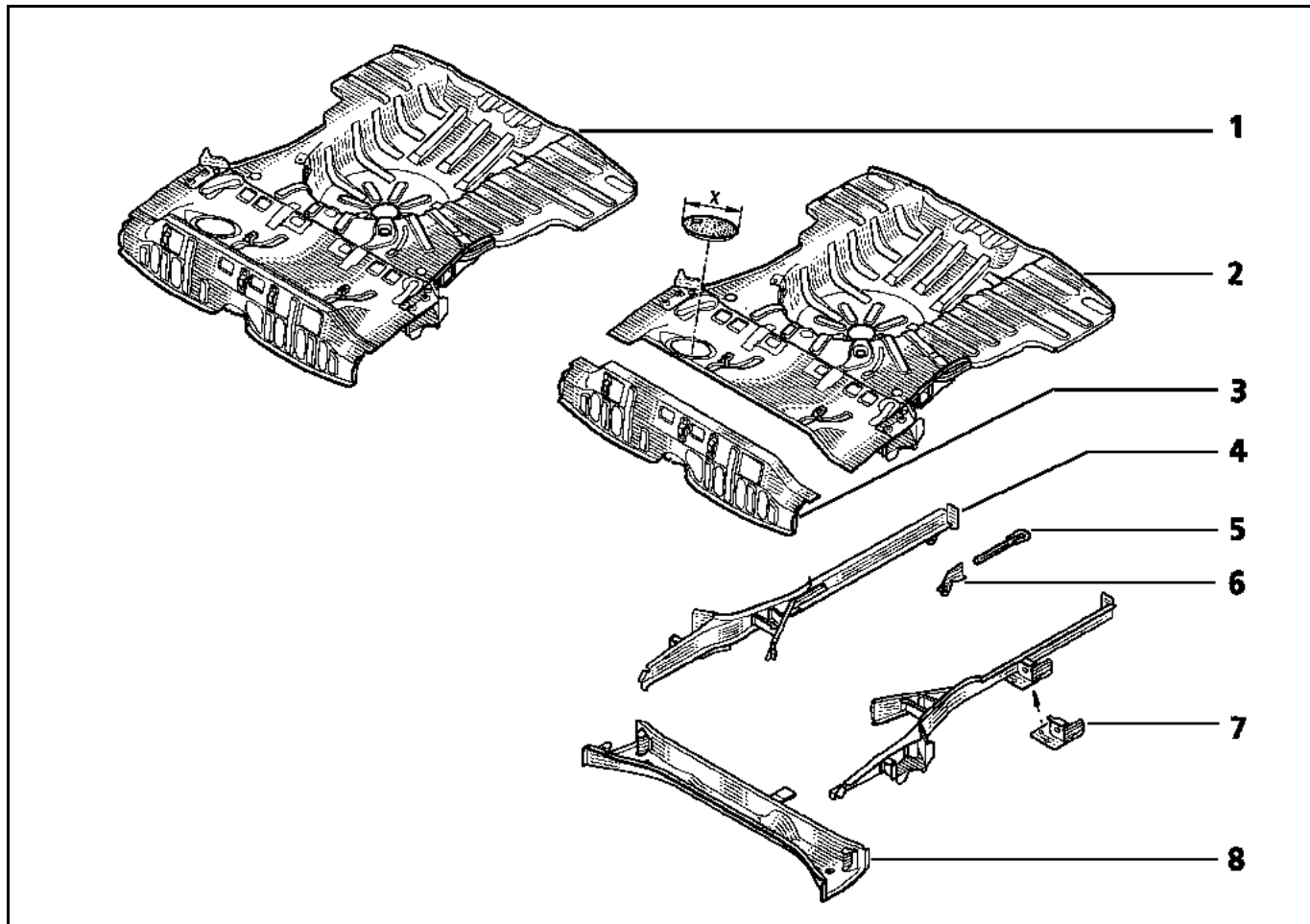


**ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ**



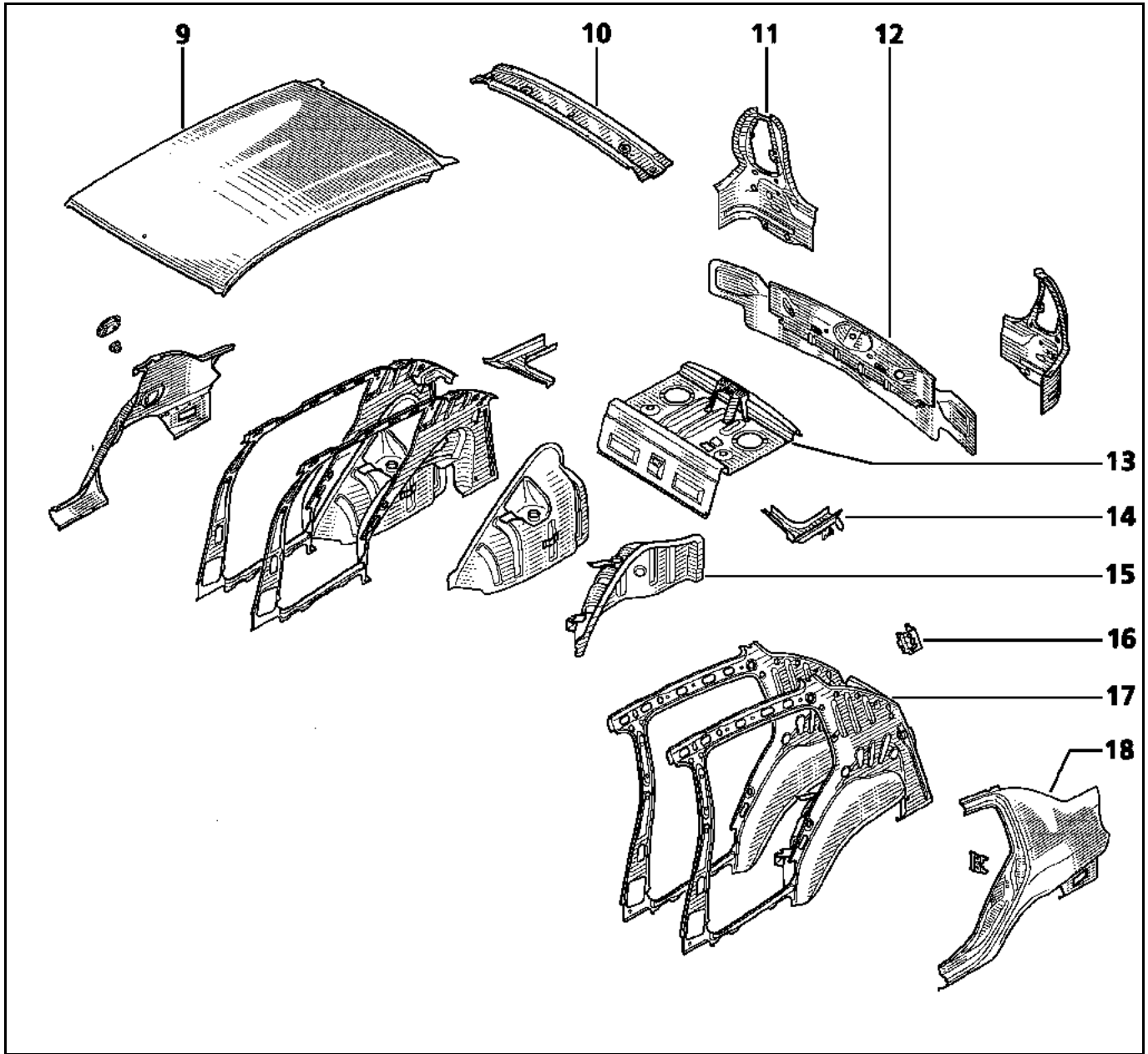
 <p>Вырубите зубилом</p>	 <p>Отбортовка кромок наружных панелей двери</p>
 <p>Отшлифуйте сварной шов или точки сварки Горизонтально-шлифовальная машинка с бакелитовым диском Ø 75, толщиной от 1,8 до 3,2 мм.</p>	 <p>Предупредительный знак Он означает, что выполняемая сварочная операция затрагивает один или несколько элементов безопасности автомобиля</p>
 <p>Расфрезеруйте точки сварки Горизонтально-шлифовальная машинка на 20 000 об/мин, со сферической фрезой Ø 10 или 16 мм.</p>	 <p>Оловянный припой Горелка с подачей горячего воздуха Температура на выходе из сопла 600° минимум Поддон + электрод 33% олова + жировая смазка <b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b> использование оловянного припоя в значительной мере компенсирует риск деформации предохранителя из-за сварки</p>
 <p>Высверлите точки сварки Сверло для удаления точек сварки Скорость вращения от 800 до 1 000 об/мин.</p>	 <p>Нанесите токопроводящую мастику Эту мастику, проводящую электрический ток, наносят между деталями, свариваемыми контактным способом. Она обеспечивает герметичность сварочного шва и позволяет избежать коррозии точек сварки</p>
 <p>Очистите поверхности, подлежащие сварке Фибровый диск Ø 100 мм.</p>	 <p>Нанесите краску на алюминиевой основе Ее надо нанести на соединительные поверхности каждой детали, свариваемой электрозаклепками. Эта краска проводит электрический ток и устойчива к высоким температурам; она обеспечивает антикоррозионную защиту вокруг точек сварки</p>
 <p>Разрежьте пилой Пневмоножовка</p>	 <p>Выдавите валик мастики ● пистолет-выдавливатель, ручной или пневматический ● мастика для стыков или фальцовок, одно- или двухкомпонентная</p>
 <p>– Обработайте деталь диском (отшлифуйте по глубине) или удалите оставшиеся части точек сварки – Чистовая обработка поверхности после сварки – Вертикально-шлифовальная машинка с резиновым диском-подкладкой и с фибровым диском Ø от 120 до 180 мм, степень зернистости P36</p>	 <p>Распылите мастику ● пульверизатор ● антикоррозионная и антигравийная мастика</p>
 <p>Распайка</p>	 <p>Просверлите отверстие &lt; Ø 8 Сверло скорость вращения от 800 до 1000 об/мин.</p>
 <p>Сварка цепочным швом в среде защитного газа <b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b> для повышения качества сварки рекомендуется использовать газ, состоящий из Аргона и 15% CO<sub>2</sub>, который считается активным (СВАРКА В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА)</p>	 <p>Просверлите отверстие &lt; Ø 8 Коническая фреза скорость вращения от 800 до 1000 об/мин.</p>
 <p>Точечная контактная сварка</p>	 <p>Просверлите отверстие &lt; Ø 8 Коническая фреза скорость вращения от 800 до 1000 об/мин.</p>
 <p>Сварка электрозаклепками В среде с защитным газом, используемым для сварки</p>	

НЕСУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ КУЗОВА



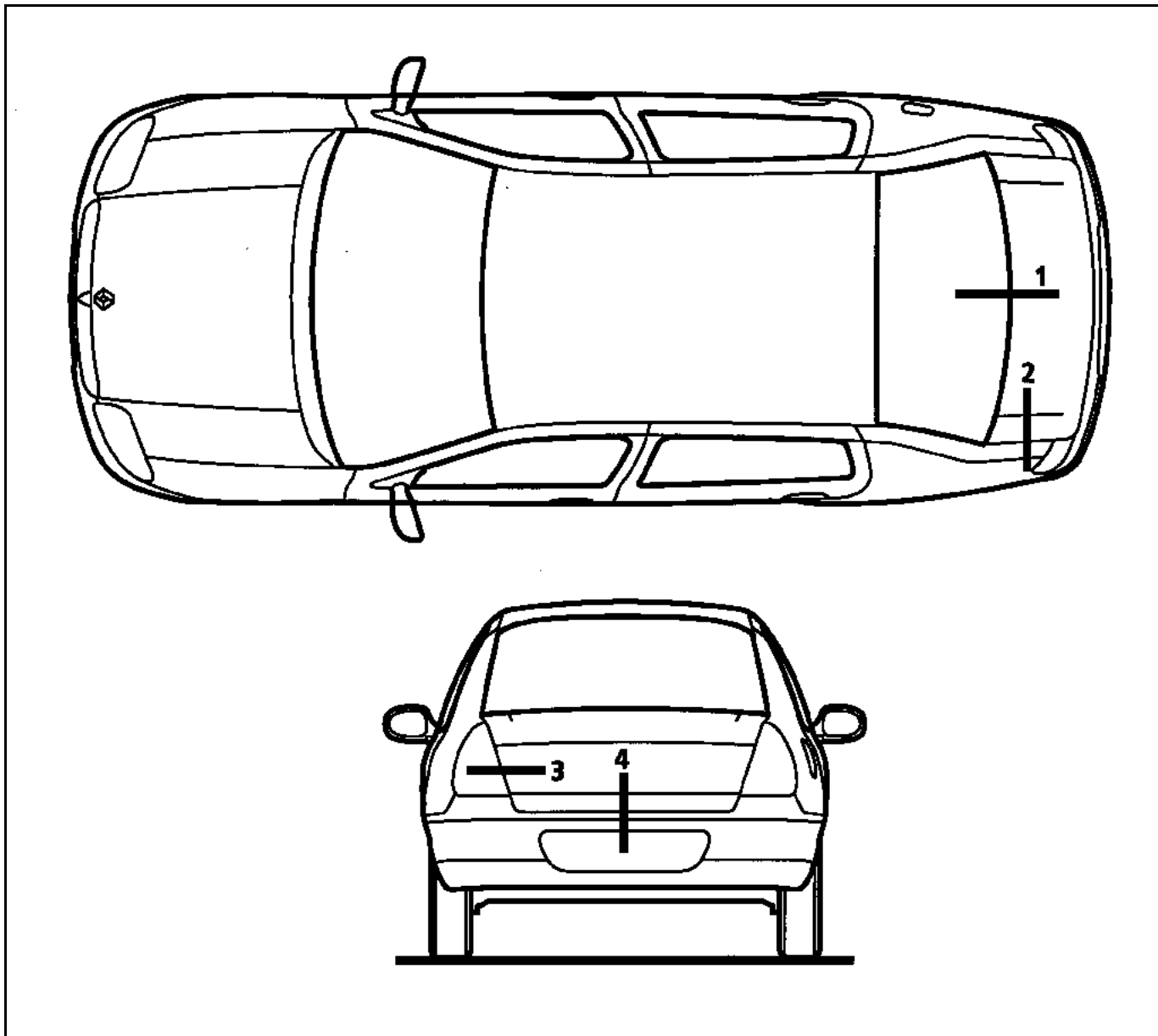
- 1 Задняя часть пола в сборе
- 2 Задняя часть пола
- 3 Передняя поперечина задней части пола (поперечина)
- 4 Задний лонжерон
- 5 Буксировочная проушина
- 6 Кронштейн буксировочной проушины
- 7 Узел крепления выпускной системы
- 8 Центральная задняя поперечина

ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

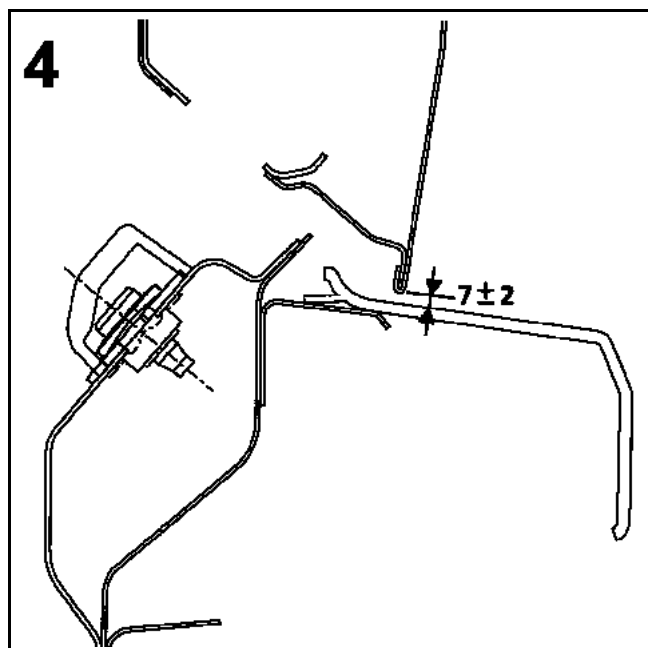
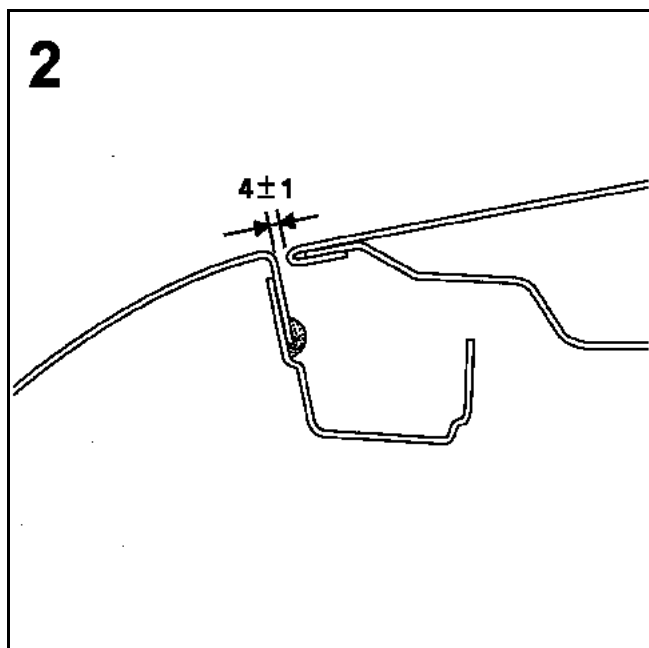
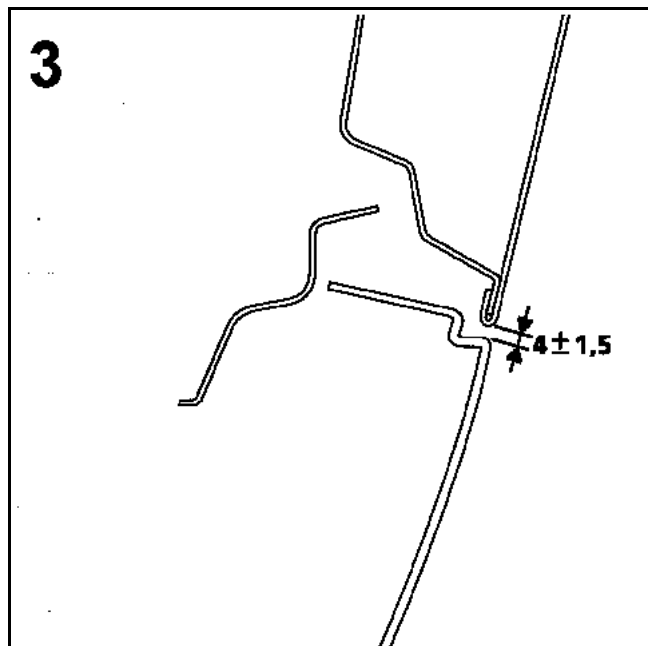
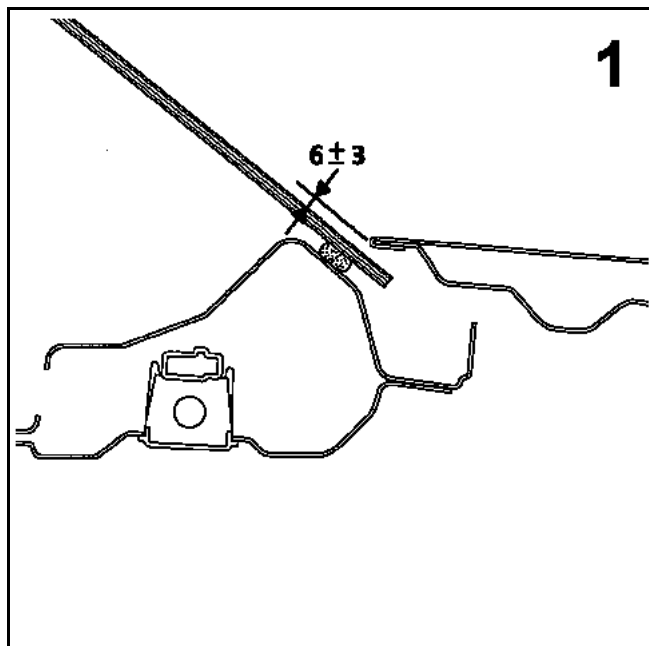


- 9 Крыша
- 10 Задняя поперечина крыши
- 11 Панель крепления заднего фонаря
- 12 Задняя панель кузова
- 13 Центральная задняя полка
- 14 Верхний боковой желоб
- 15 Внутренняя колесная арка
- 16 Скоба крепления домкрата
- \* 17 Внутренняя панель боковины
- \* 18 Панель заднего крыла

\* Детали, ремонтируемые стороны которых должны пройти электролитическое цинкование.







## Определение повреждений в результате столкновения

Перед тем, как приступить к ремонту кузова автомобиля, даже если последствия после столкновения не кажутся серьезными, необходимо произвести ряд проверок:

**● ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ**

Данный контроль состоит из проверки несущего основания кузова автомобиля в области механических креплений и легкосминаемых и уязвимых зонах на предмет обнаружения складок, образующихся вследствие деформации.

**● ПРОВЕРКА ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ СТЕРЖНЕМ**

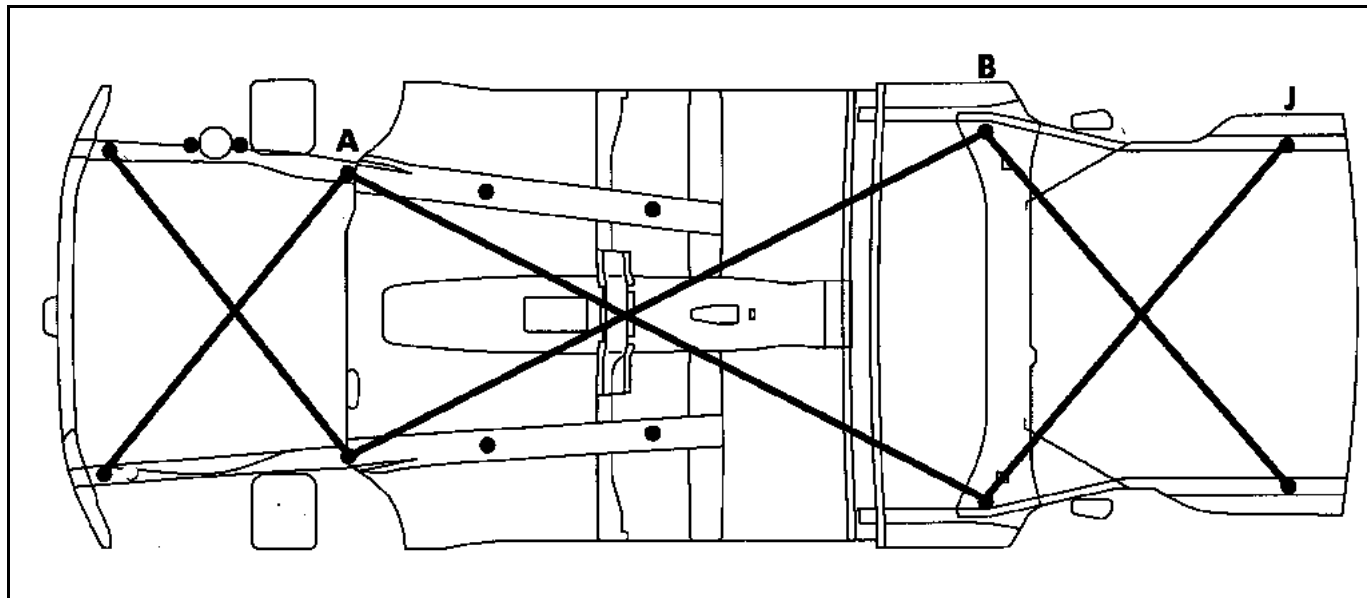
В дополнение к визуальному контролю может быть проведена проверка цилиндрическим стержнем, которая позволяет путем сравнения симметрии обнаружить некоторые деформации (подробности по каждой контрольной точке см. в параграфе "стенд для ремонта кузова" ниже).

**● ПРОВЕРКА ГЕОМЕТРИИ ХОДОВОЙ ЧАСТИ**

Это единственная проверка, с помощью которой можно определить, повлиял ли удар, которому подвергся автомобиль, на устойчивость его движения.

**Важно:** в некоторых случаях следует произвести проверку деталей ходовой части, которые также могли подвергнуться деформации.

В целом, никакой элемент каркаса или корпуса кузова не может быть заменен, если при этом не была проведена проверка, повлиял ли удар на несущее основание кузова.

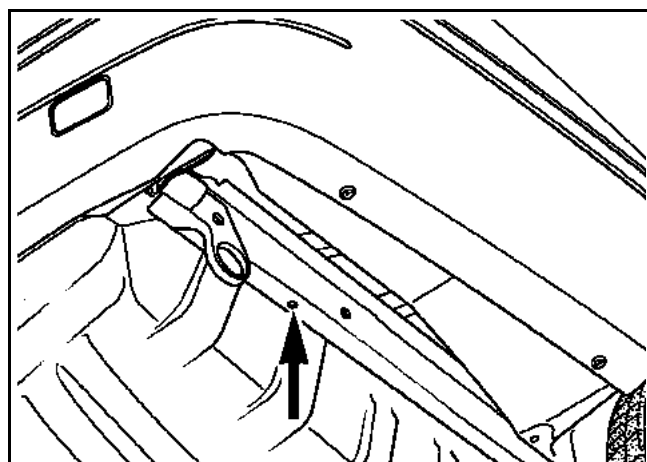


### КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ

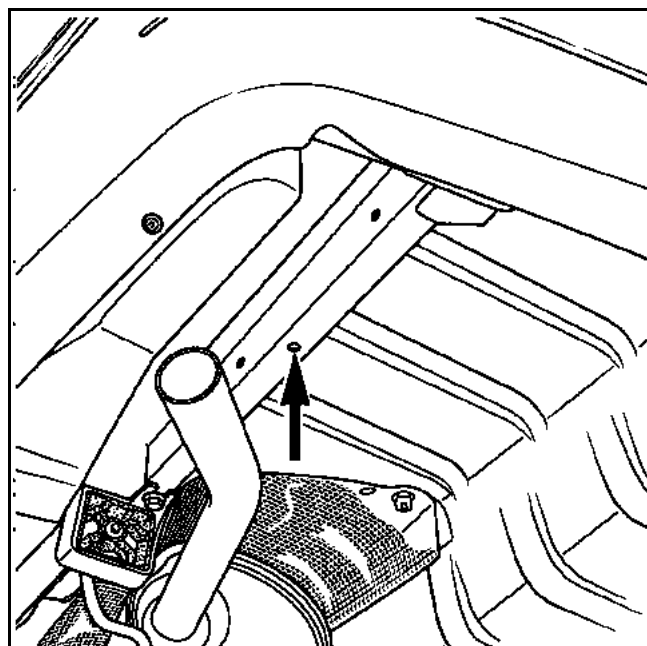
#### Точка J

Задний конец заднего лонжерона.

С правой стороны



С левой стороны

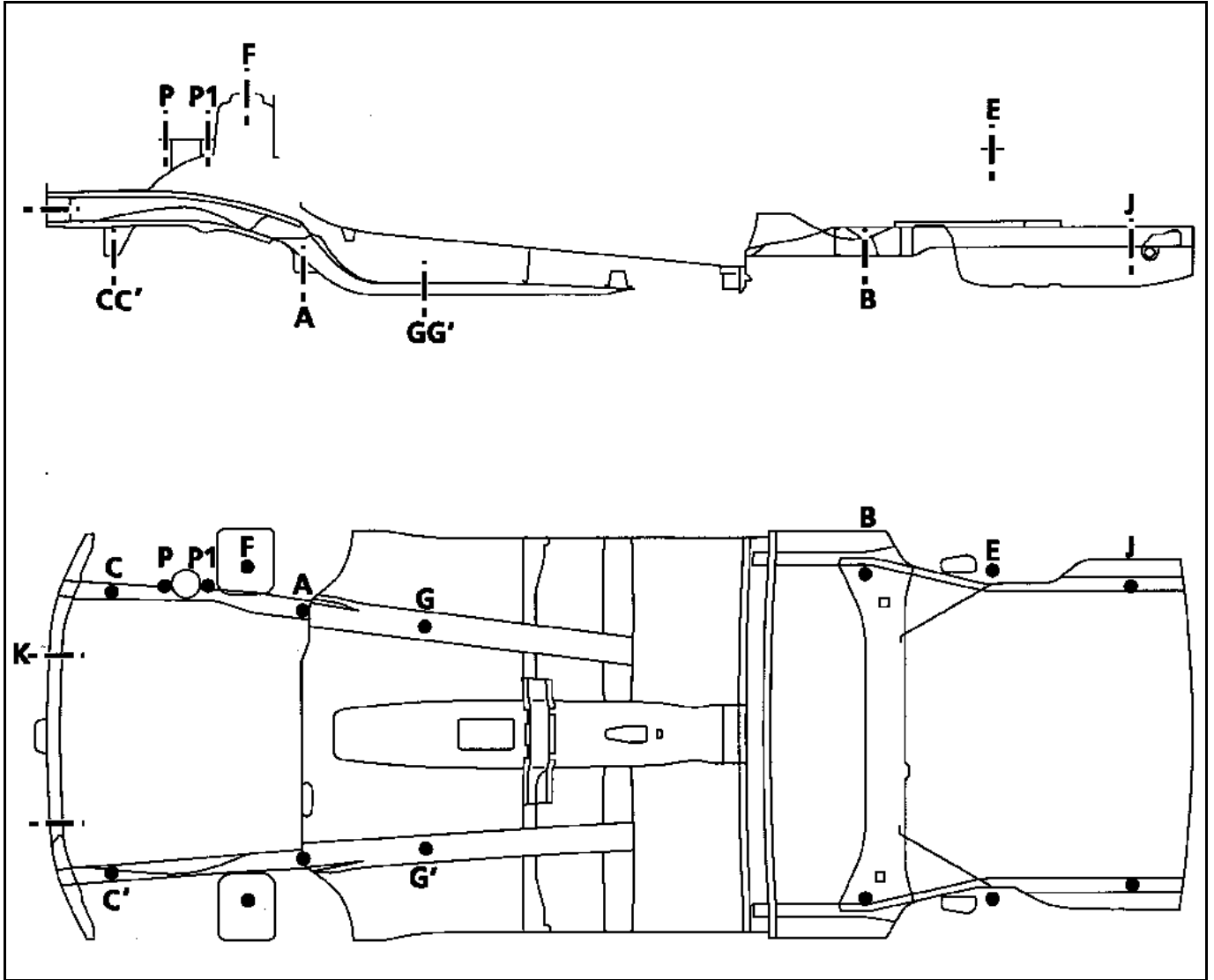


# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Размеры основания кузова

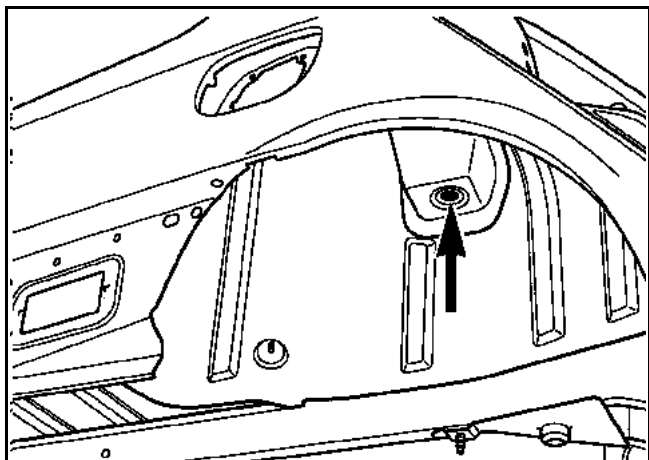
40

	НАЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР X	РАЗМЕР Y	РАЗМЕР Z	ДИАМЕТР	УКЛОН %
A	Заднее крепление переднего подрамника	205	402,5	71	18,5	0
B	Переднее крепление задней подвески	2 012	530	129	16,2	0
C	Левое переднее крепление переднего подрамника	- 418	447	130	10x10 (квадрат)	0
C'	Правое переднее крепление переднего подрамника	- 418	465	130	10x10 (квадрат)	0
E	Верхнее крепление заднего амортизатора	2 448,5	534,5	477,5	18,2	0
F	Верхнее крепление переднего амортизатора	18,5	545,50	657	48	X: 3°02 Y: 1°
G	Задняя часть левого переднего лонжерона	600	375	- 3,7	20x20 (квадрат)	0
G'	Задняя часть правого переднего лонжерона	600	351,6	- 5	20x20 (квадрат)	0
J	Задняя точка правого заднего лонжерона	3040	481	162,5	10.2	0
K	Передняя поперечина	- 575	315	280	14,25	X: 4°30 Z: 5°
P	Переднее крепление двигателя	- 247	483,5	514	M10	0
P1	Заднее крепление двигателя	- 113	483,5	514	M10	0



**ОПОРНЫЕ ТОЧКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ СМЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ (ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО РЕМОНТУ 338)**

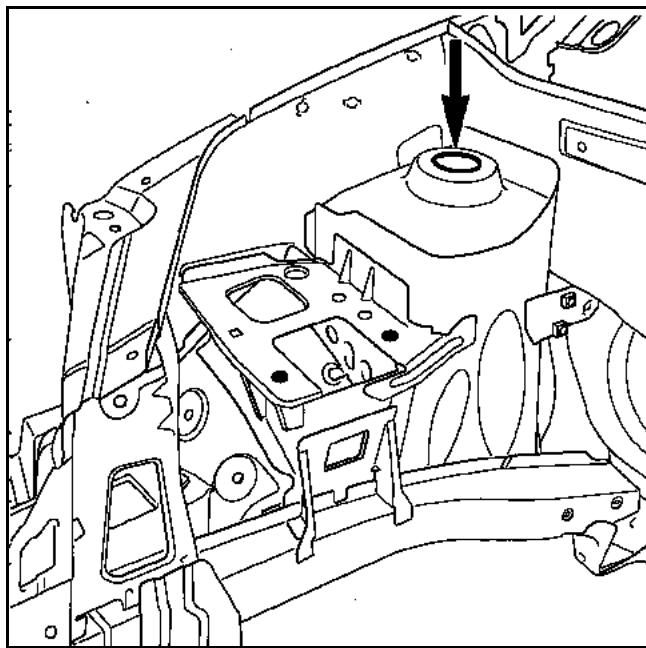
**E - ВЕРХНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ЗАДНЕГО АМОРТИЗАТОРА**



Калибр установлен на место чашки пружины амортизатора и служит для установки этого крепления при замене колесной арки.

Он также используется при рихтовке.

**F - ВЕРХНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ПЕРЕДНЕГО АМОРТИЗАТОРА**



Калибр установлен под чашкой пружины амортизатора и находится по центру крепежного отверстия амортизатора.

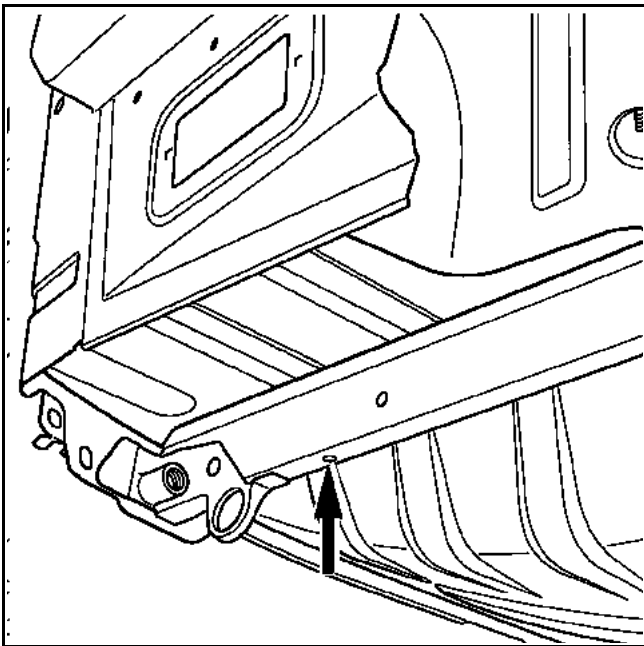
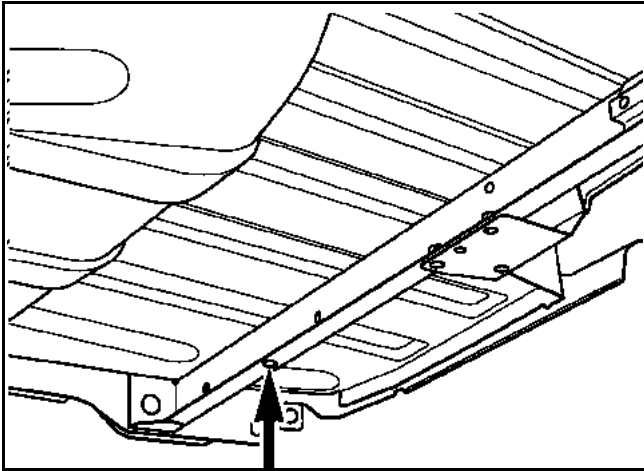
Необходимо использовать при замене:

- колесной арки,
- передней колесной арки в сборе,

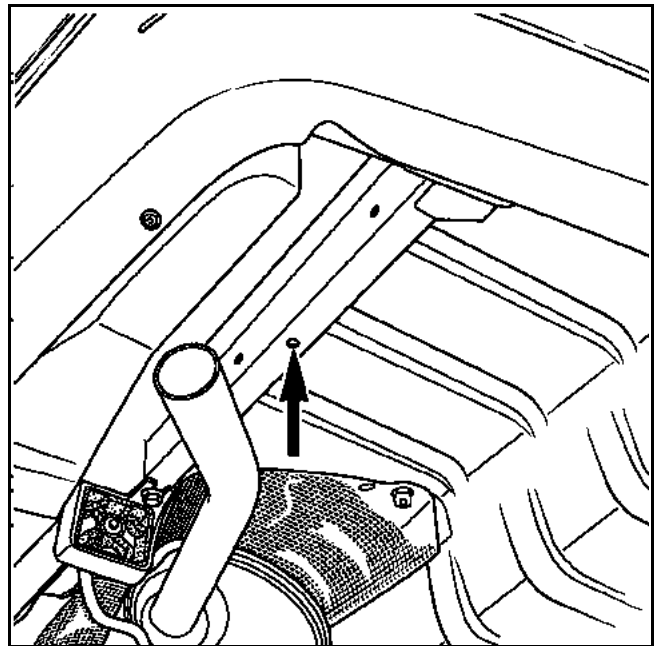
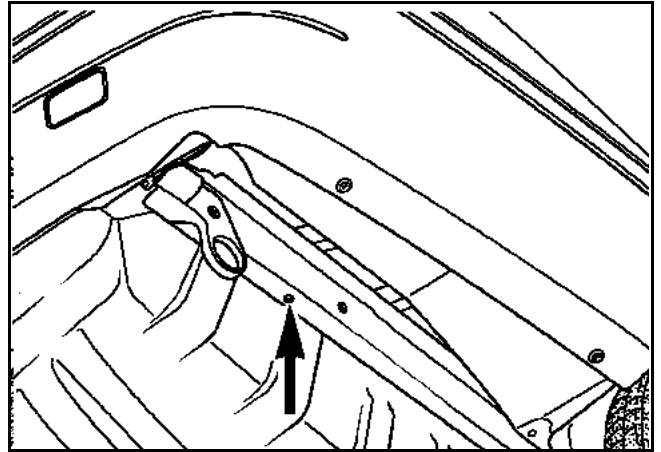
Он также используется при рихтовке.

J - ЗАДНИЙ КОНЕЦ ЗАДНЕГО ЛОНЖЕРОНА

1 - Со снятыми узлами

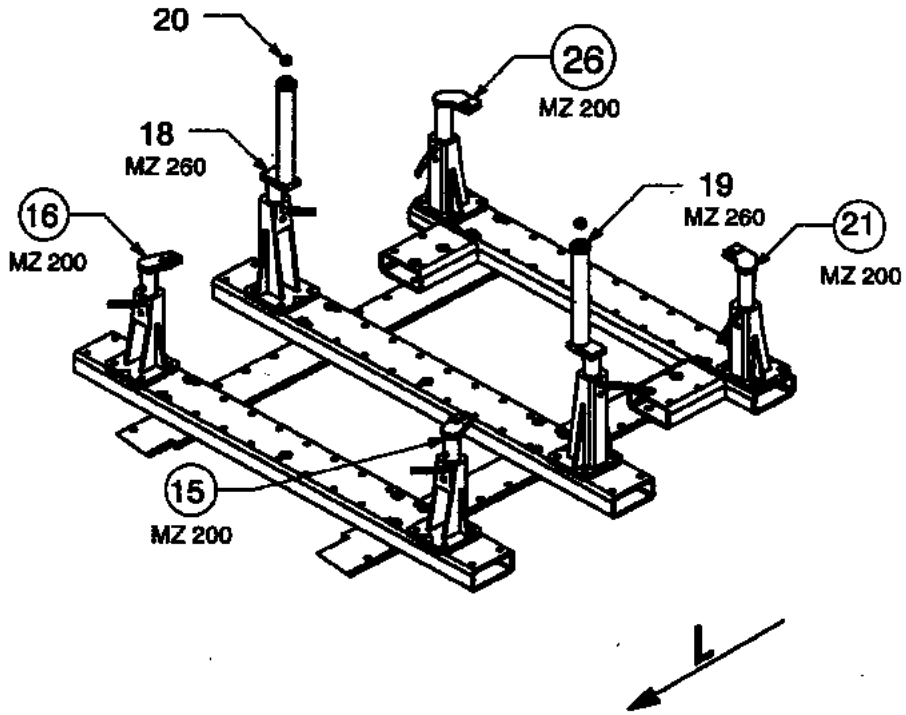


2 - Без снятия узлов

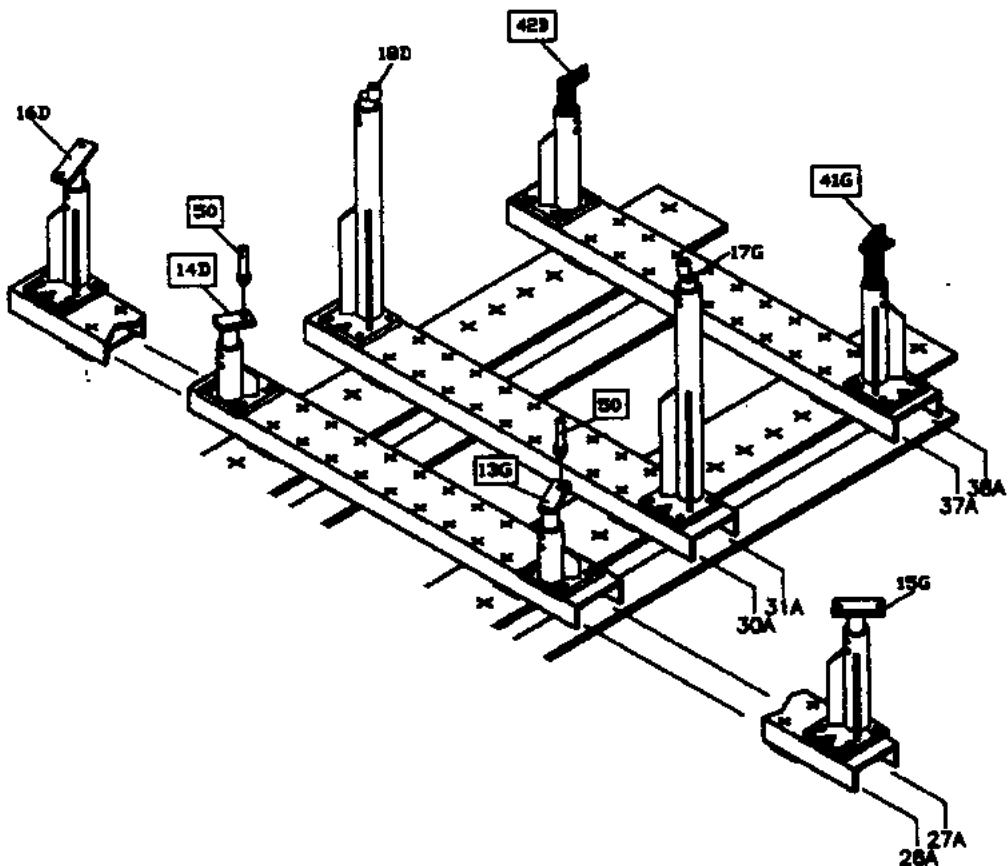


Его можно использовать при слабом заднем ударе без снятия задней подвески.

Установка деталей CELETTE



Установка деталей BLACKHAWK





**НОМЕР СПЕЦИНСТРУМЕНТА**

**CELETTE**



Специальные головки для **системы MS**

Заказывать в: CELETTE S.A  
B.P. 9  
38026 VIENNE

Код поставщика: **715.308**

**BLACKHAWK**

Специальные головки для **системы MS**

Заказывать в: BLACKHAWK S.A.  
Centre Eurofret  
Rue de Rheinfeld  
67100 STRASBOURG

Код поставщика: **REN 88 242**

### ВВЕДЕНИЕ

Замена секции заднего лонжерона является дополнительной операцией при работе с задней панелью кузова, см. разрез А-А и изложенный далее метод.

В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

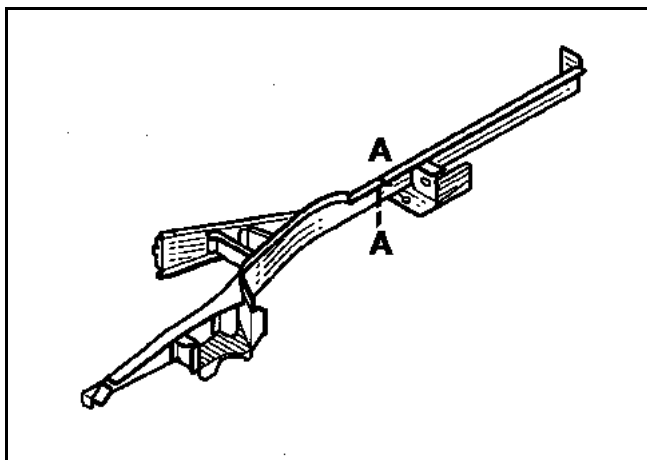
Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

При замене лонжерона полностью обязательно используйте стенд для ремонта кузова.

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

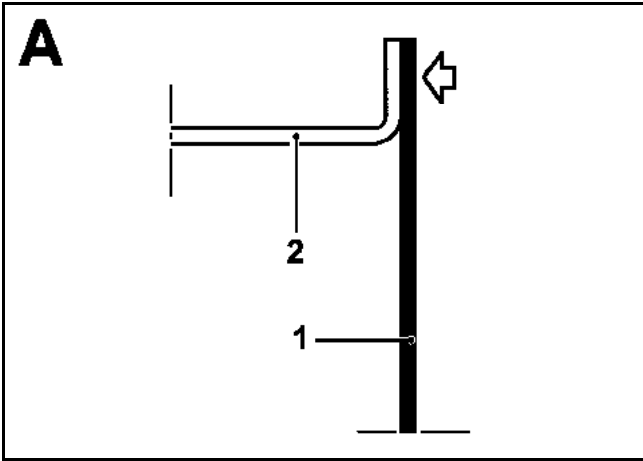
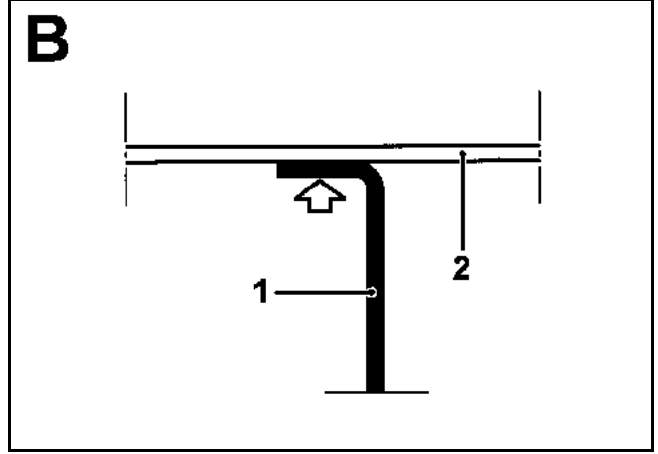
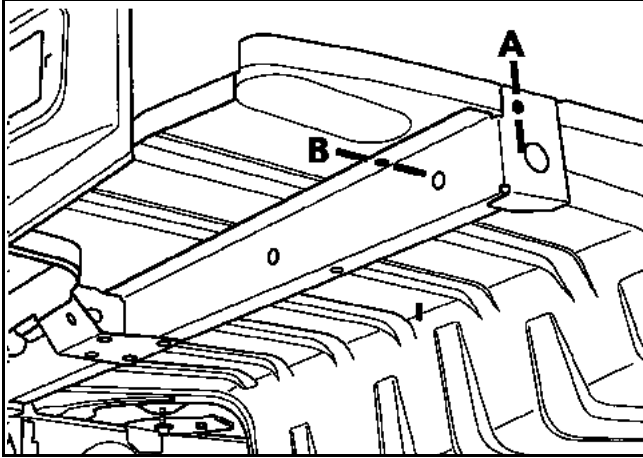
Деталь собрана с:

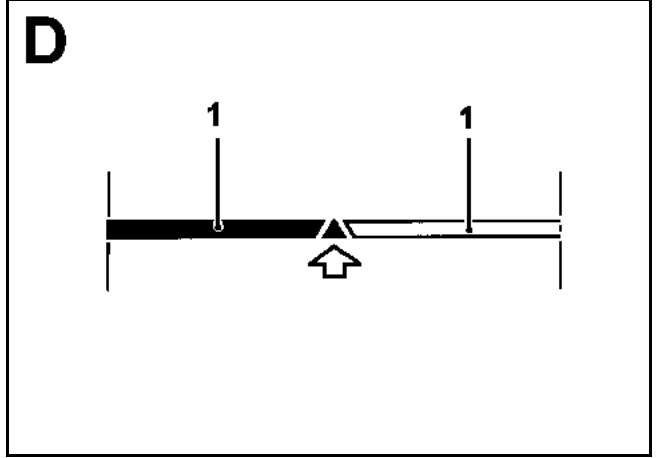
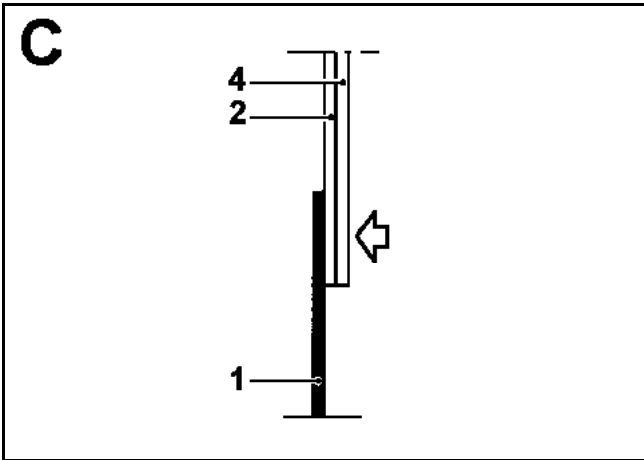
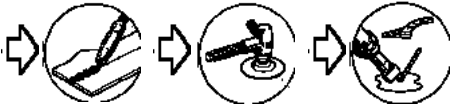
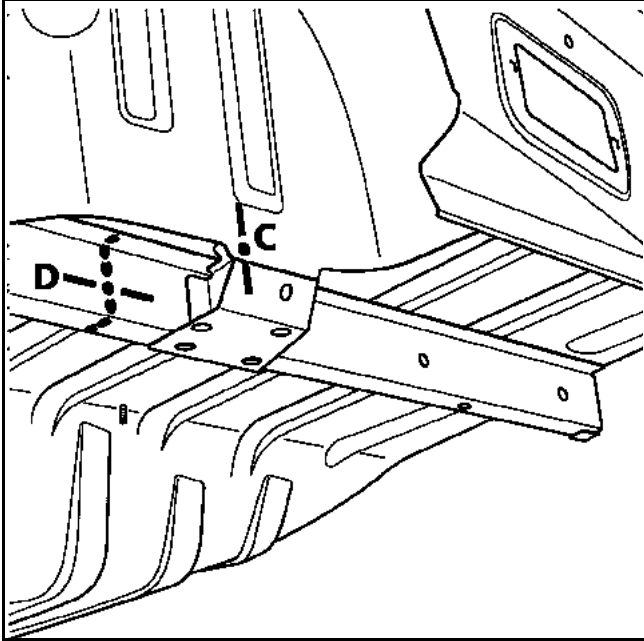
- бонкой,
- усилителем крепления выпускной системы (левая сторона),
- усилителем чашки пружины задней подвески автомобиля,
- соединительной стойкой крепления задней подвески,
- соединительным элементом лонжерон/поперечина,
- задней боковой поперечиной,
- буксировочной проушиной (правая сторона),
- узлом крепления задней подвески,
- чашкой пружины задней подвески автомобиля,
- усилителем заднего лонжерона.



### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Задний лонжерон	1,5
2	Задняя часть пола	0,7
3	Крепление выпускной системы	1,5
4	Колесная арка	2





### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене:

**А - При боковом ударе:**  
панели крепления фонарей.

**В - При заднем ударе:**  
задней панели кузова.

Выполняйте эту операцию по частям двумя способами (см. приводимый ниже метод):

- для левой задней части (по разрезу А - А),
- для передней части (по разрезу В - В).

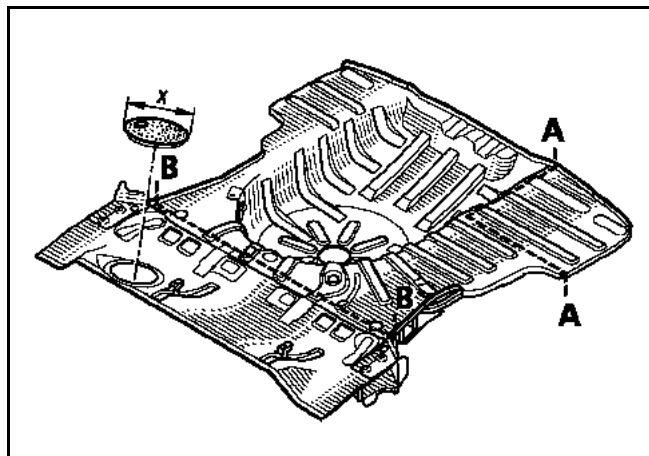
В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

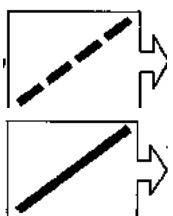
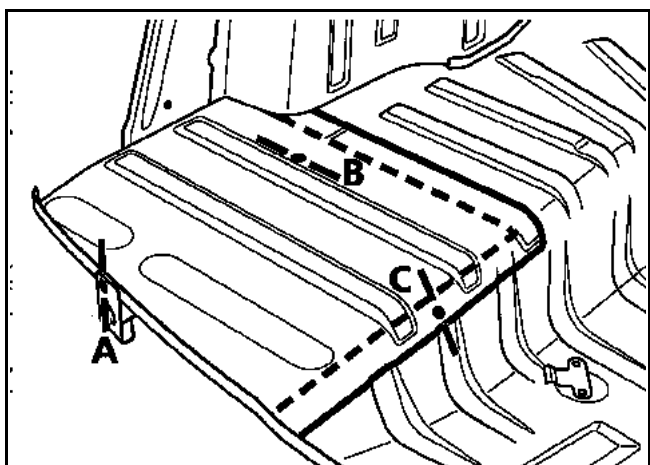
Деталь собрана с:

- усилителем задней части пола,
- передним крепежным крюком,
- задним крепежным крюком,
- скобой, удерживающей заднюю подушку.



### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

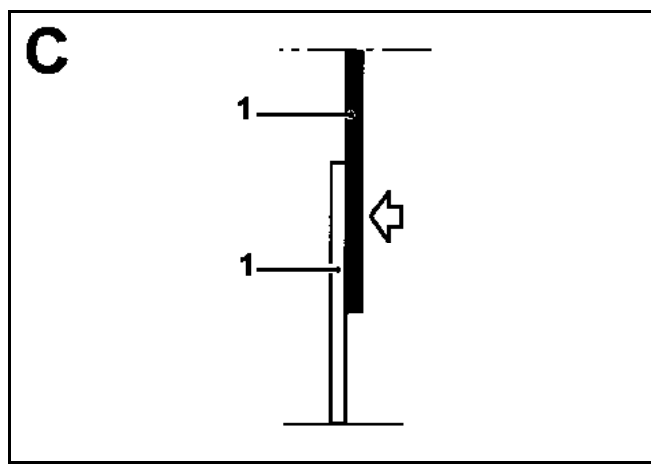
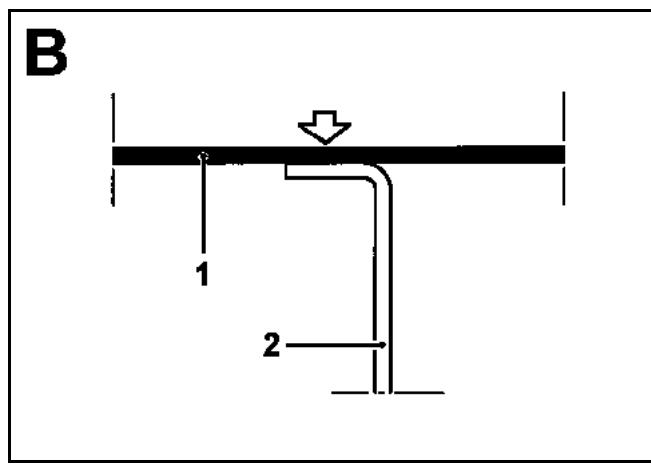
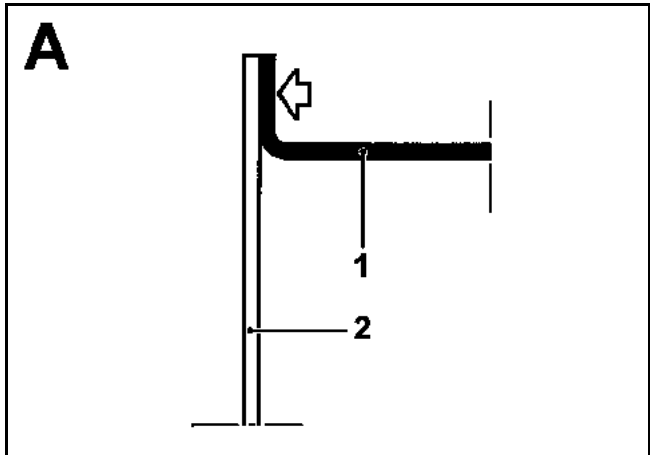
1	Задняя часть пола	0,7
2	Задний лонжерон	1,5
3	Панель заднего крыла	0,8
4	Внутренняя панель боковины	0,7
5	Внутренняя задняя колесная арка	2
6	Передний крепежный крюк	1
7	Соединительный элемент лонжерон/ поперечина	1,5

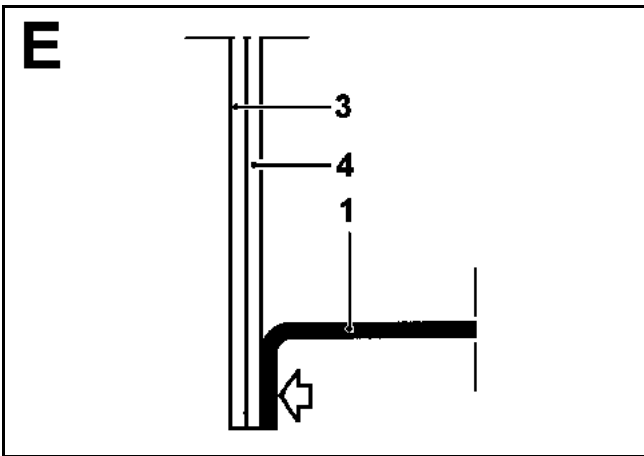
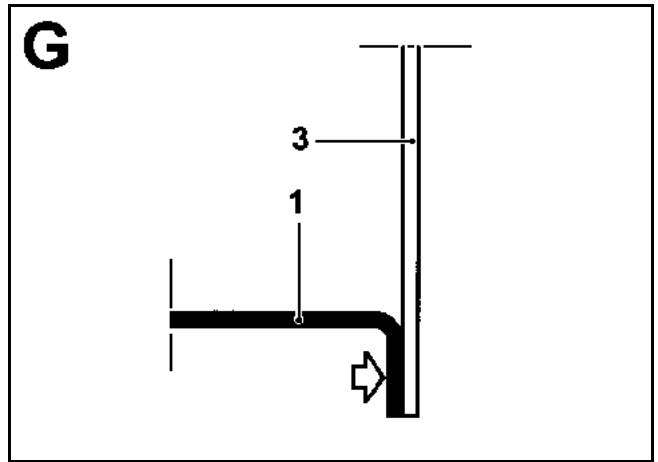
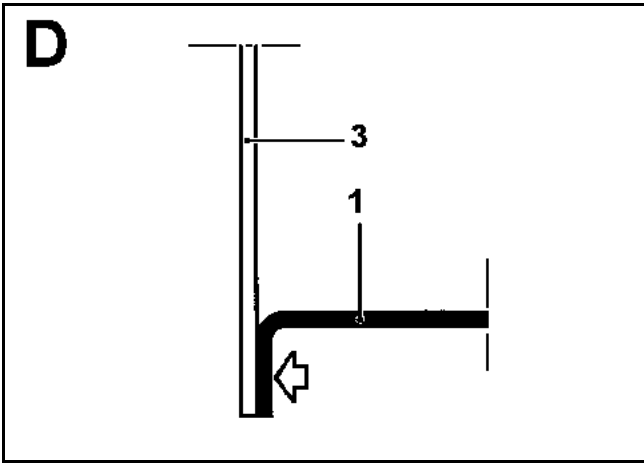
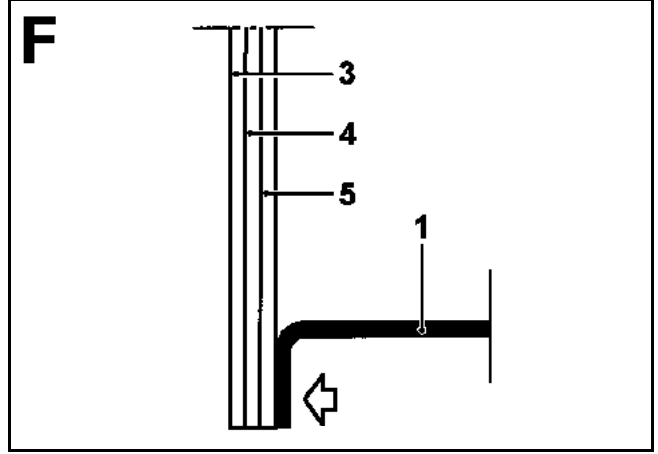
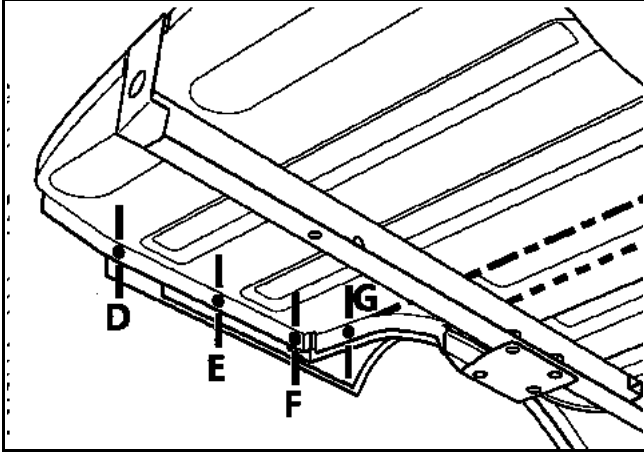


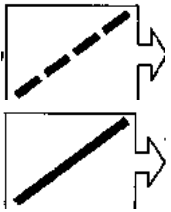
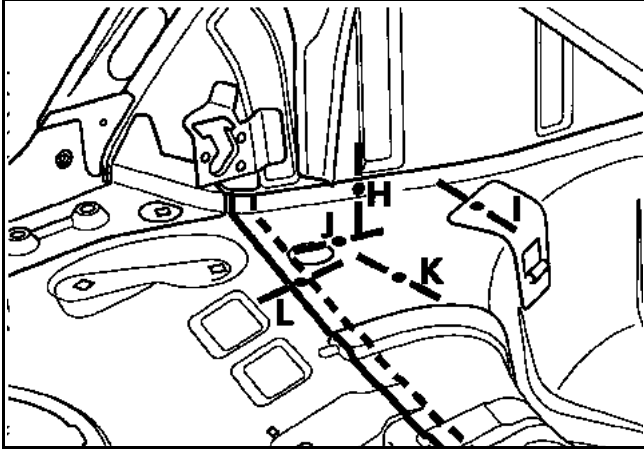
Деталь, установленная на заводе



Деталь со склада



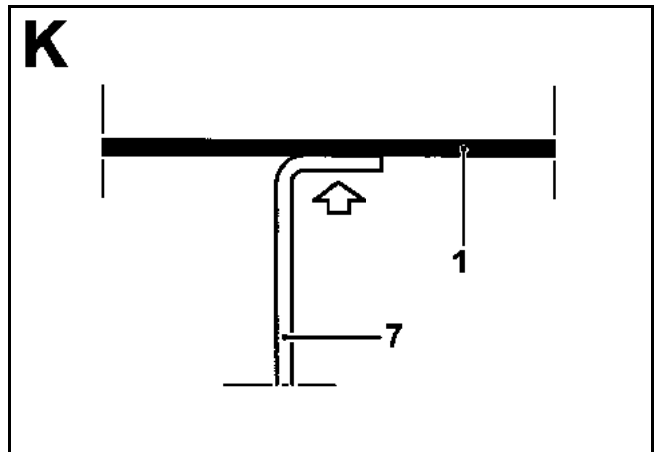
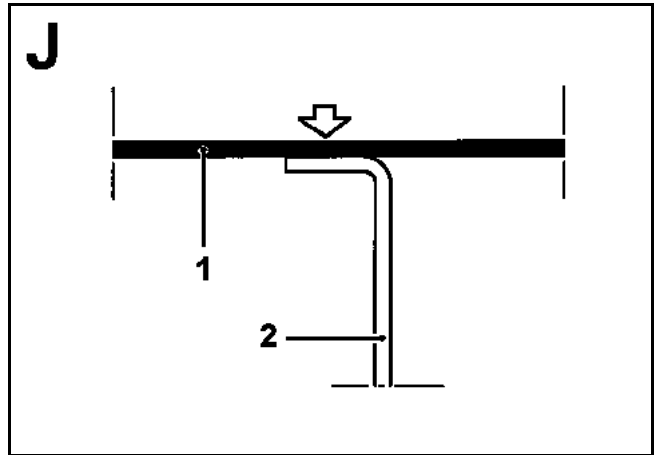
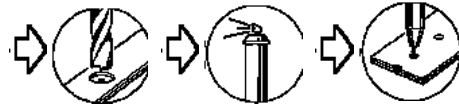
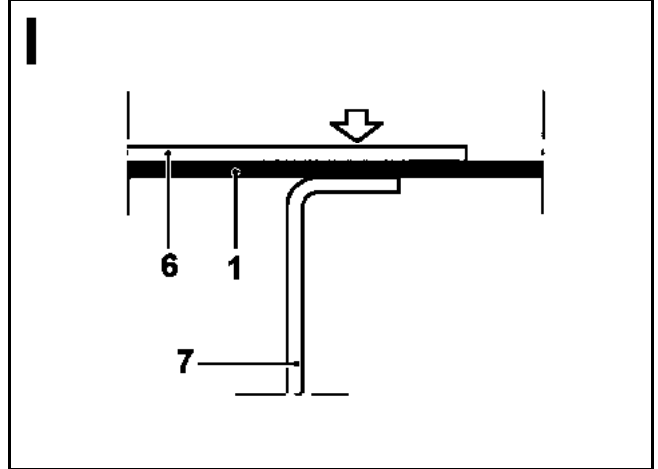
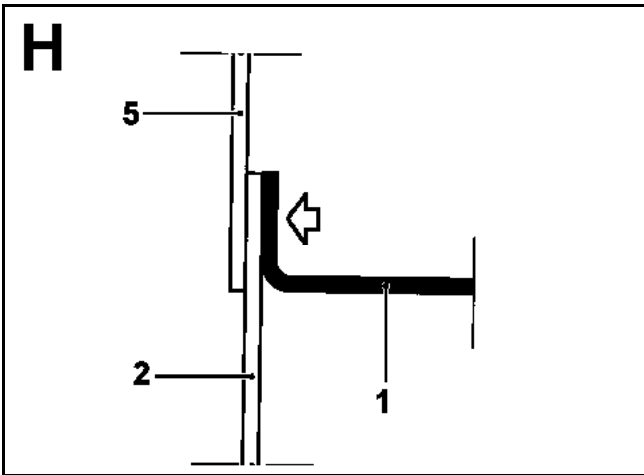




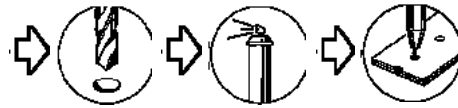
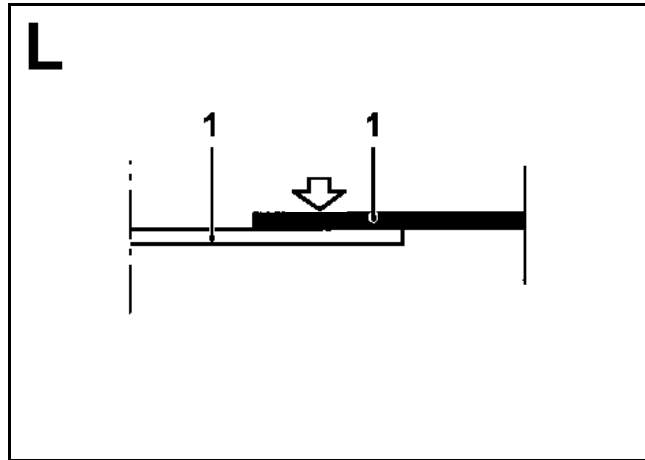
Деталь, установленная на заводе



Деталь со склада







### ВВЕДЕНИЕ

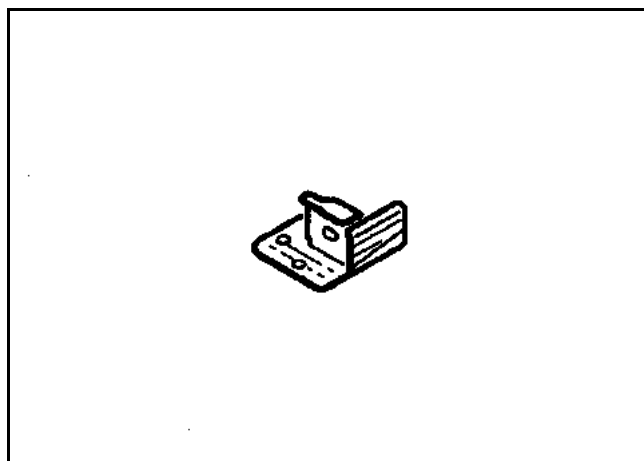
Замена этой детали является базовой операцией при ударе в нижнюю несущую часть кузова.

В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

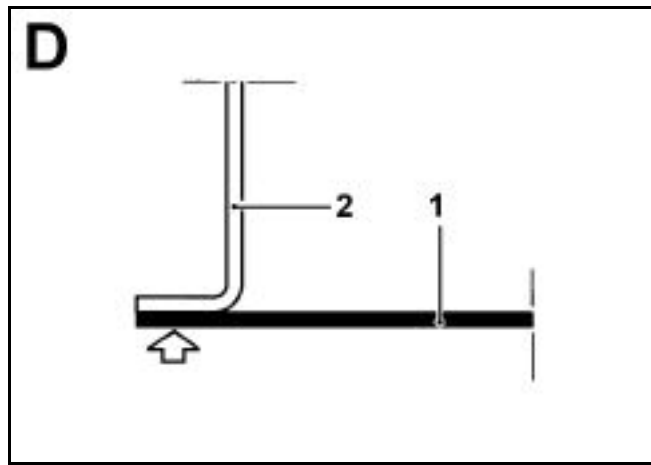
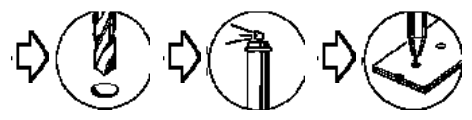
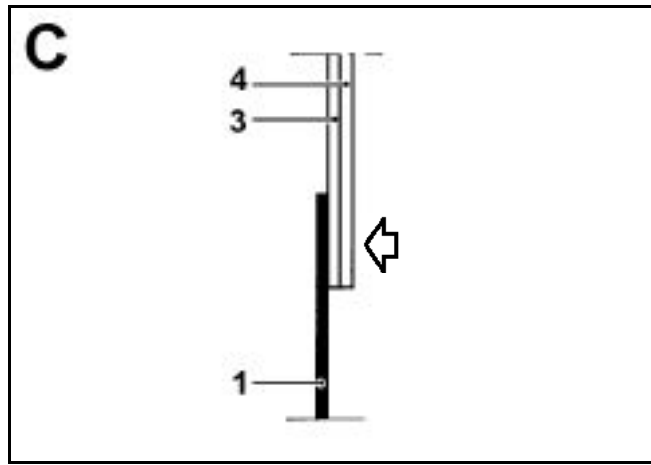
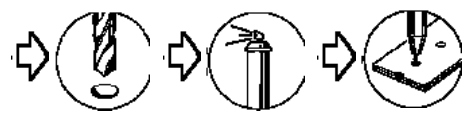
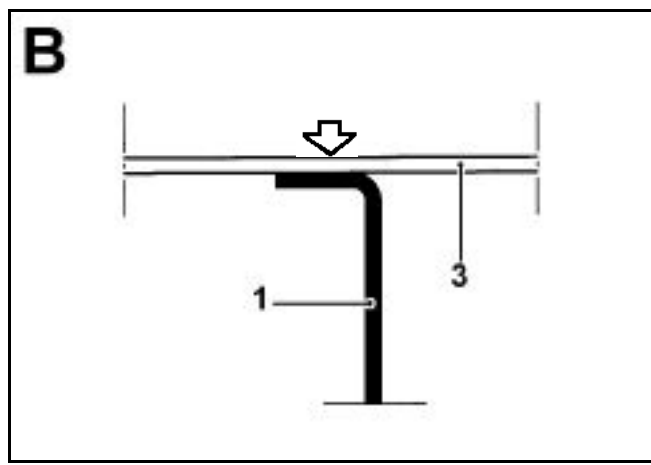
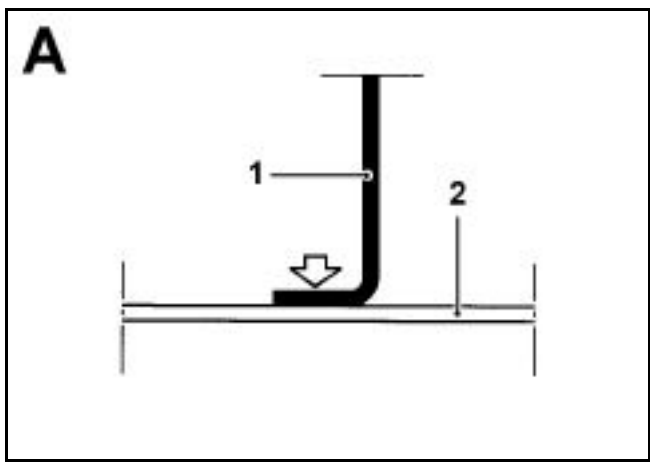
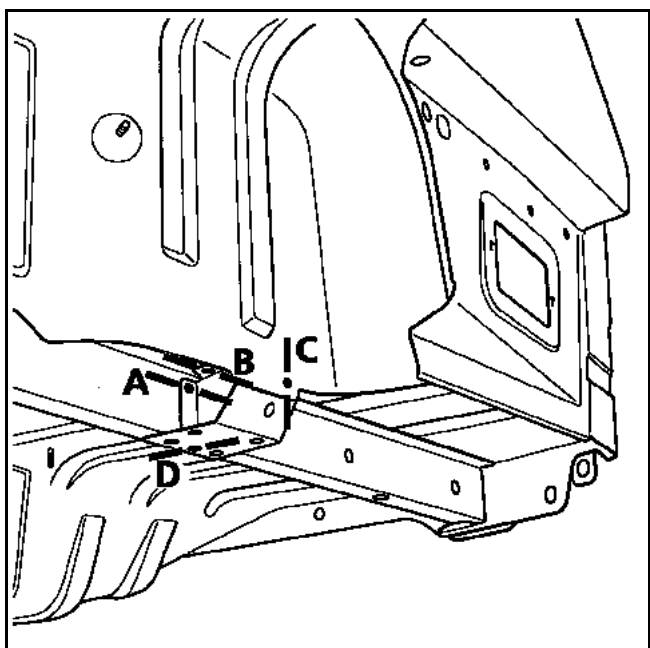
### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь собрана с опорой крепления.



### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Крепление выпускной системы	1,3
2	Задний лонжерон	1,5
3	Задняя часть пола	0,7
4	Колесная арка	2



### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене задней юбки после удара сзади.

В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

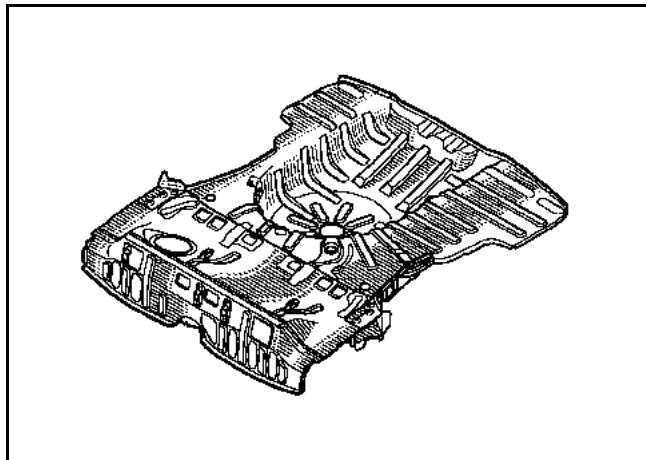
Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

Обязательно используйте стенд для ремонта кузова.

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

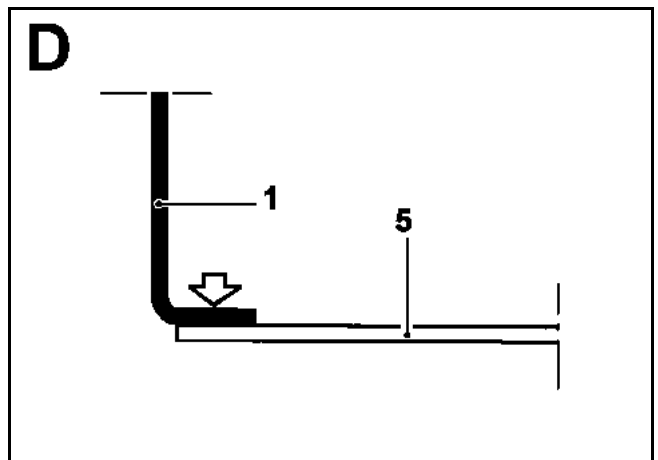
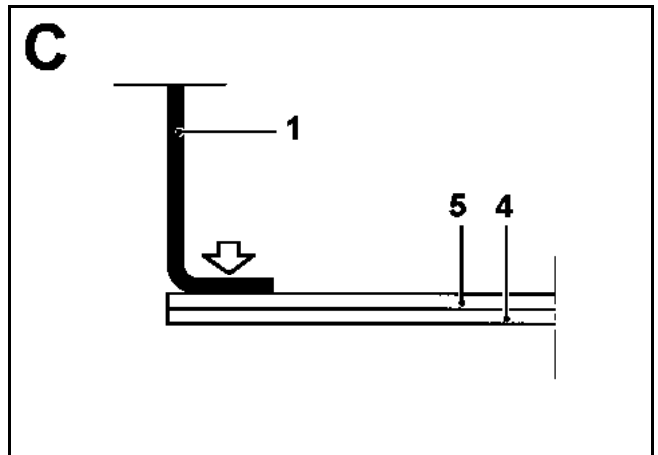
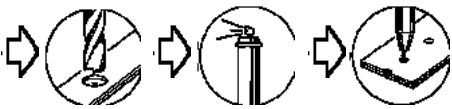
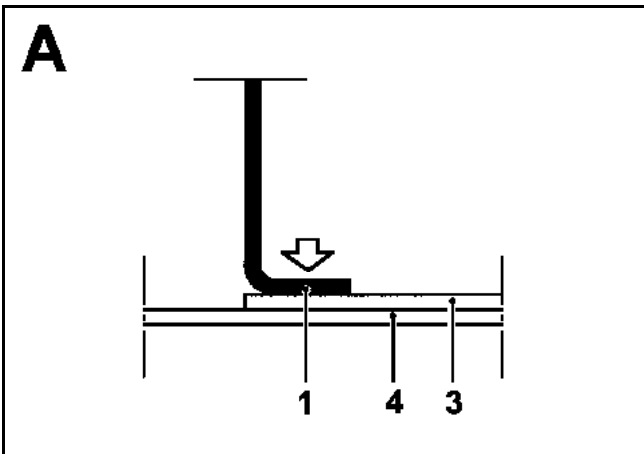
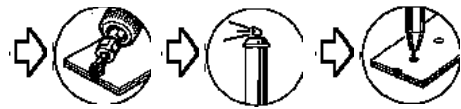
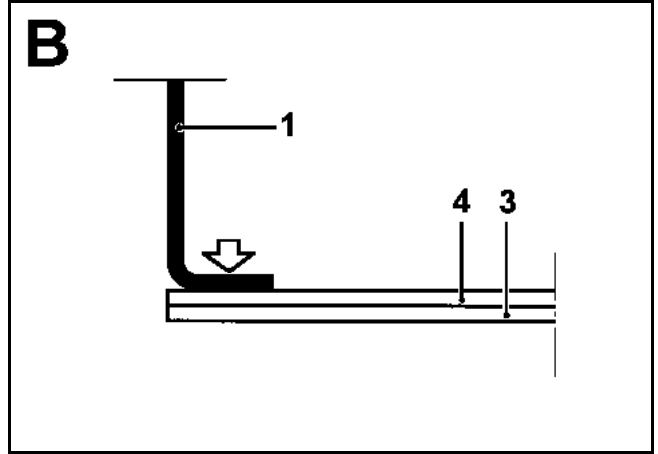
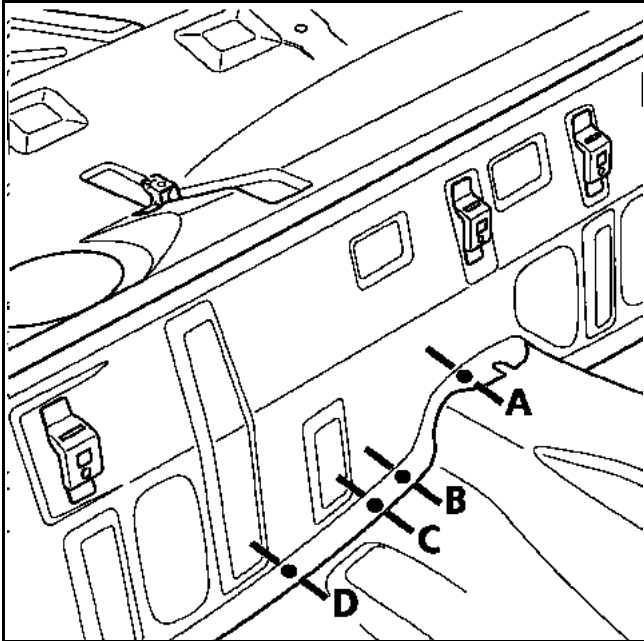
Деталь собрана с:

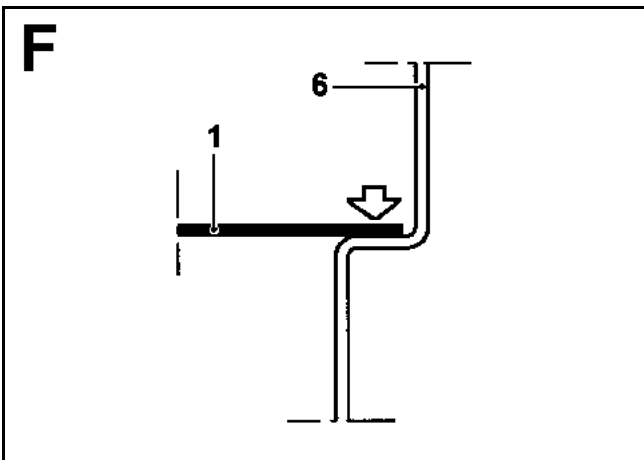
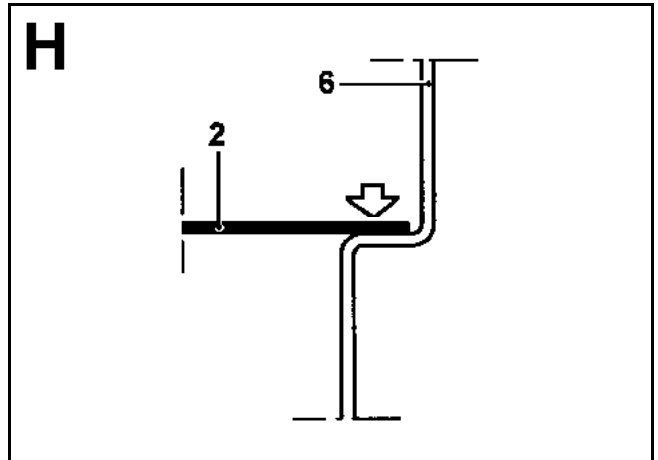
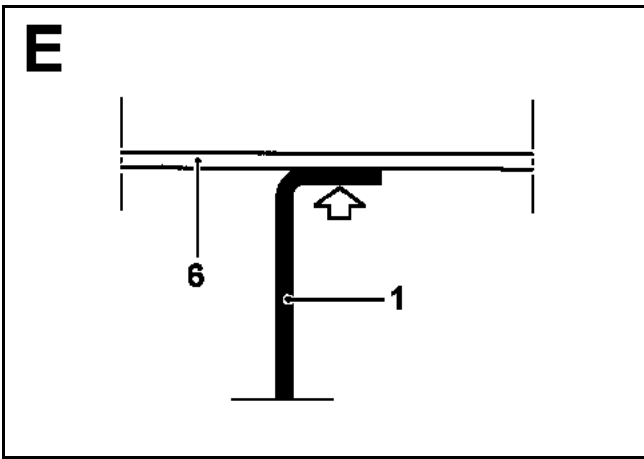
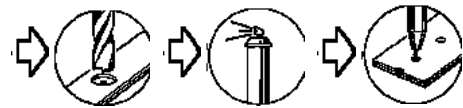
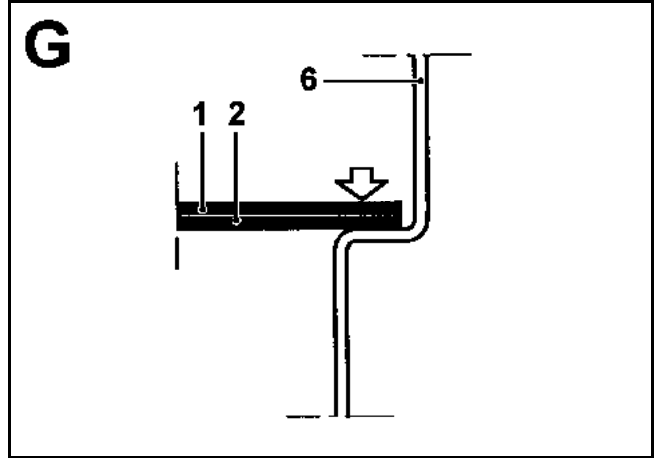
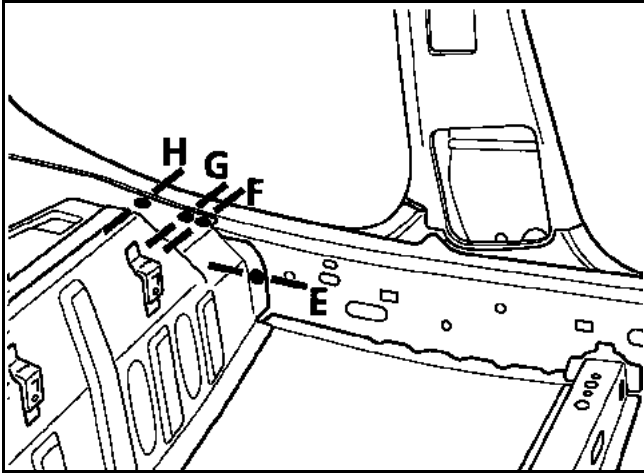
- креплением сидения,
- бонкой,
- креплением выпускной системы (левая сторона),
- узлом крепления задней подвески,
- соединительной стойкой крепления задней подвески,
- усилителем заднего лонжерона,
- кронштейном буксировочной проушины,
- чашкой пружины задней подвески автомобиля,
- усилителем чашки пружины задней подвески автомобиля,
- соединительным элементом лонжерон/поперечина,
- задним лонжероном,
- задней частью пола,
- выступом задней части пола,
- буксировочной проушиной,
- задним крепёжным крючком,
- передним крючком,
- скобой, удерживающей заднюю подушку,
- усилителем крепления спинки заднего сиденья,
- боковыми усилителями пола,
- центральной задней поперечиной,
- задней боковой поперечиной,
- усилителем ремня безопасности.

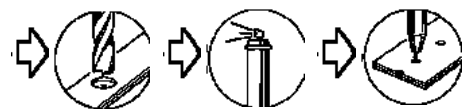
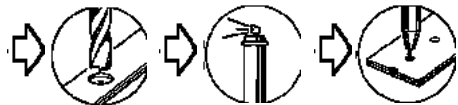
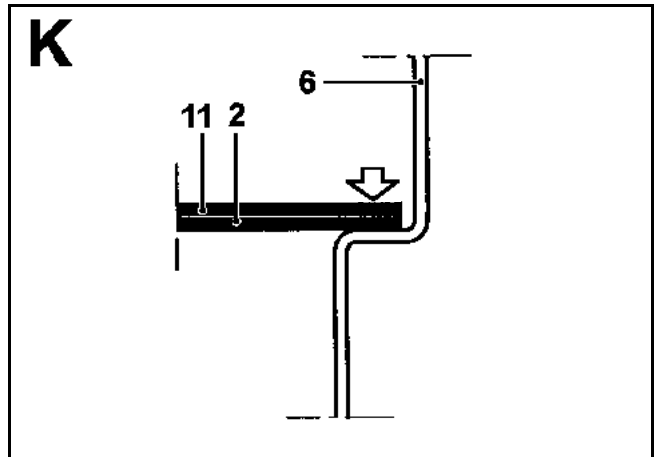
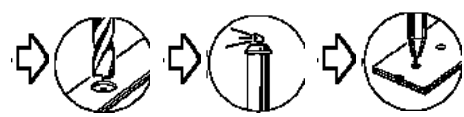
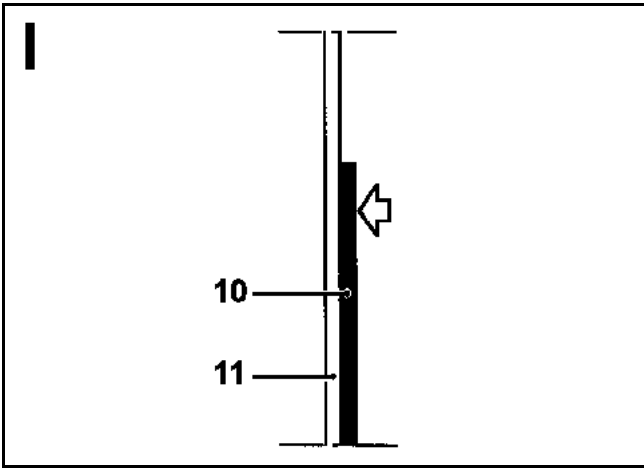
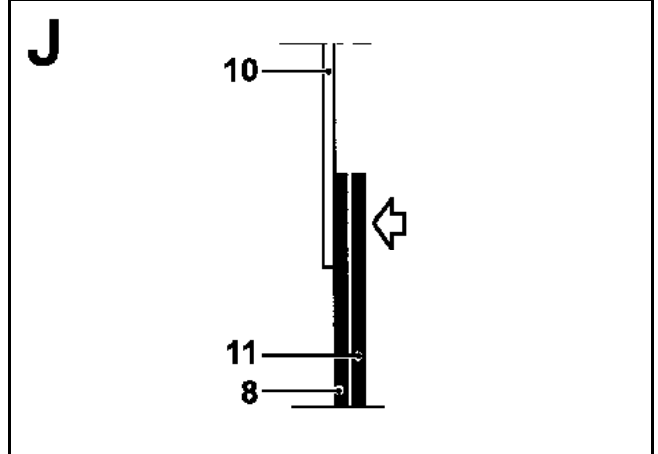
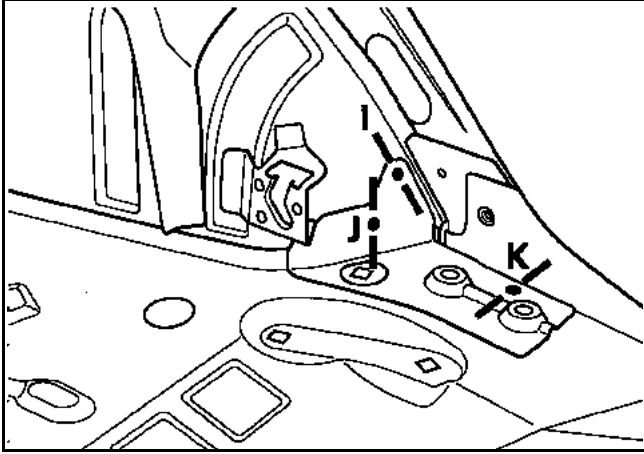


### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Выступ задней части пола	1,5
2	Задняя часть пола	0,7
3	Усилитель туннеля	1
4	Кронштейн фиксатора оболочки троса	1,2
5	Центральная часть пола	1,47
6	Накладка панели порога	1
7	Усилитель панели порога	1
8	Узел крепления задней подвески	1
9	Задний лонжерон	1,8
10	Колесная арка	0,8
11	Усилитель пола	1,5



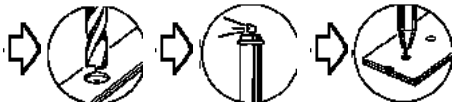
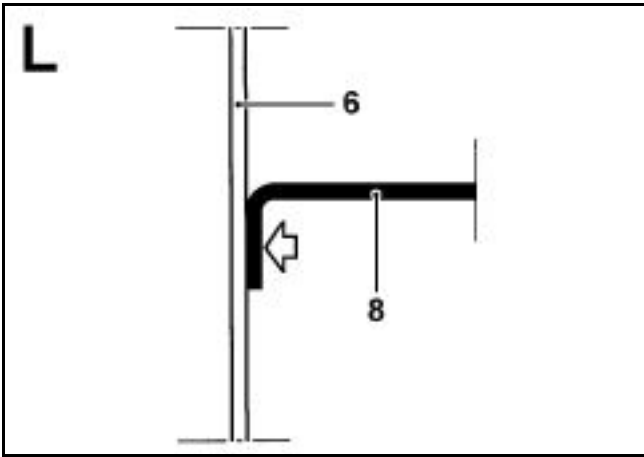
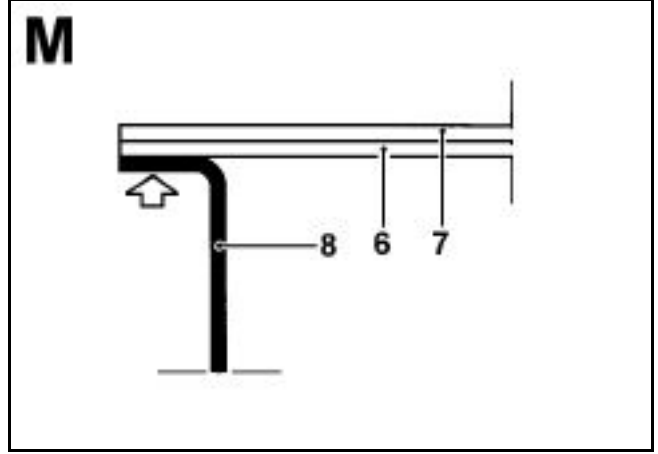
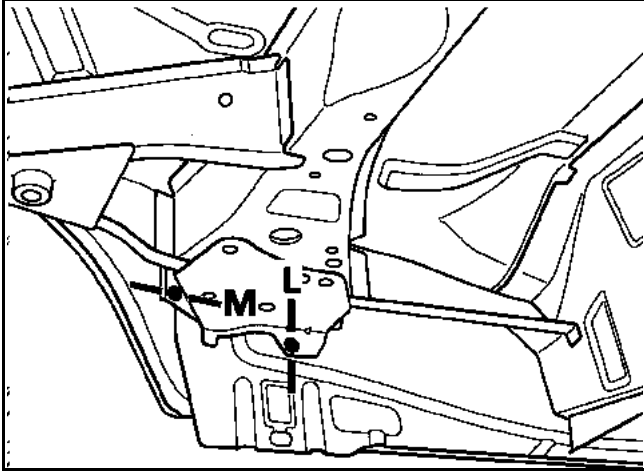




# НИЖНИЙ КАРКАС

## Задняя часть пола в сборе

41 Q

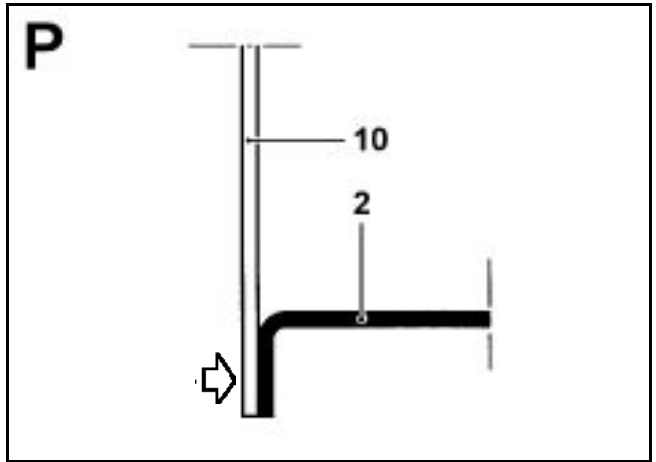
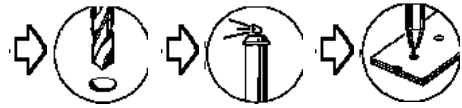
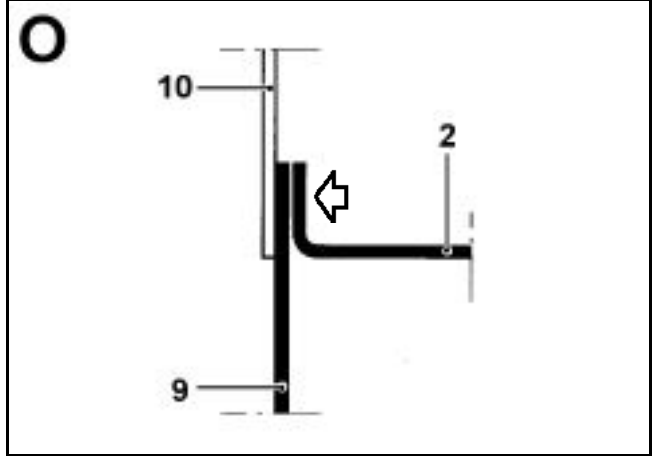
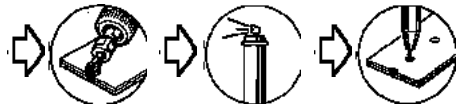
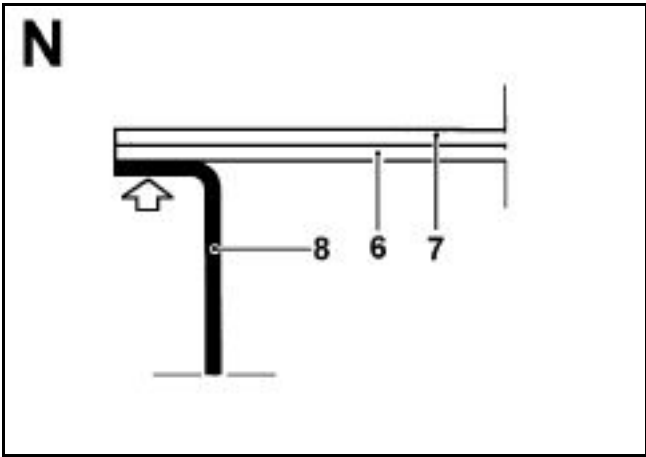
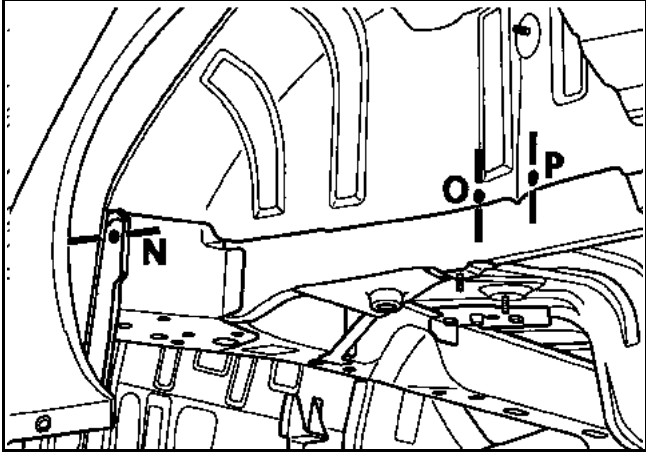




# НИЖНИЙ КАРКАС

## Задняя часть пола в сборе

41 Q



### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является базовой операцией при заднем боковом ударе.

Выполняйте эту операцию двумя способами (см. приводимый ниже метод):

**Частичная замена:** по разрезу А - А.

**Полная замена:** по разрезу В - В. В этом случае, эта операция является дополнительной к замене крышки.

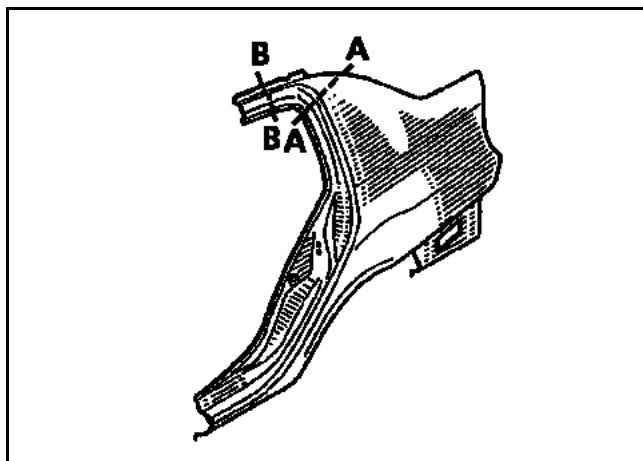
В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

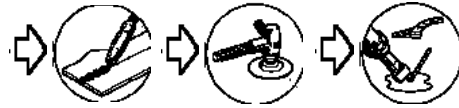
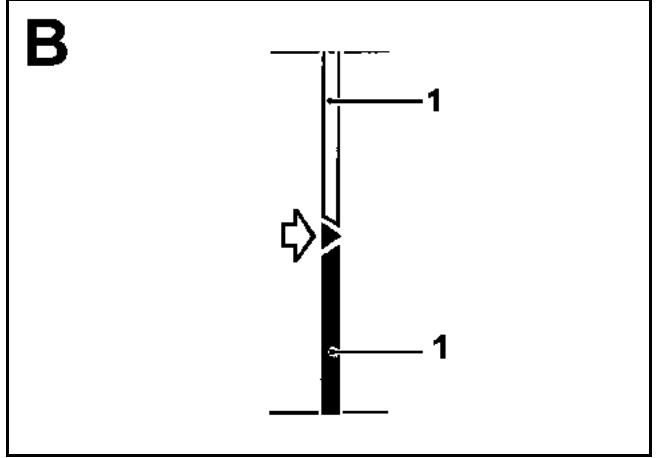
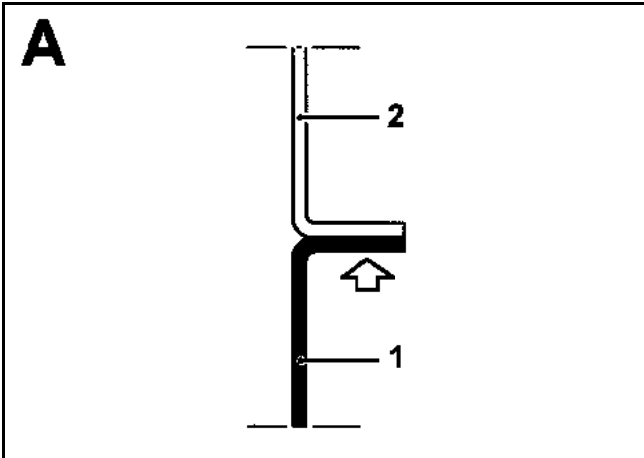
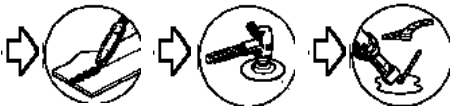
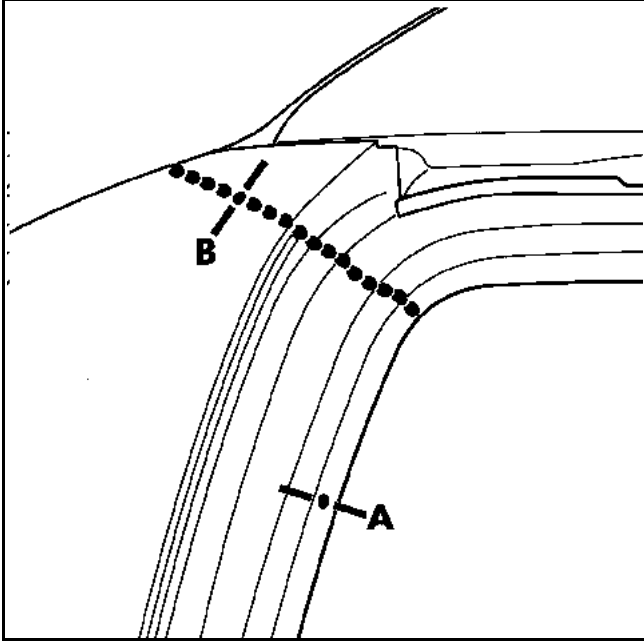
Деталь собрана с:

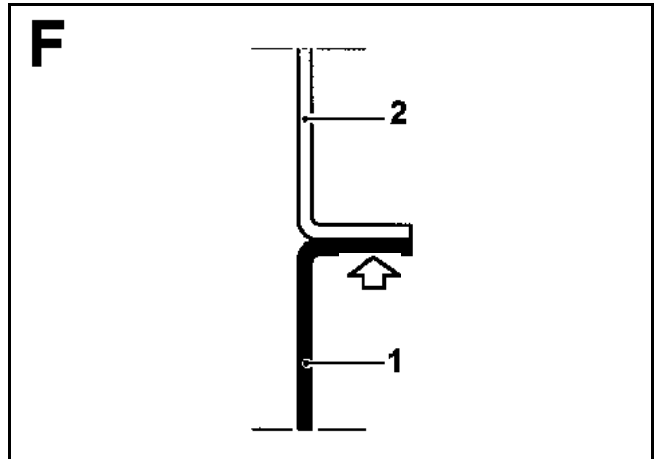
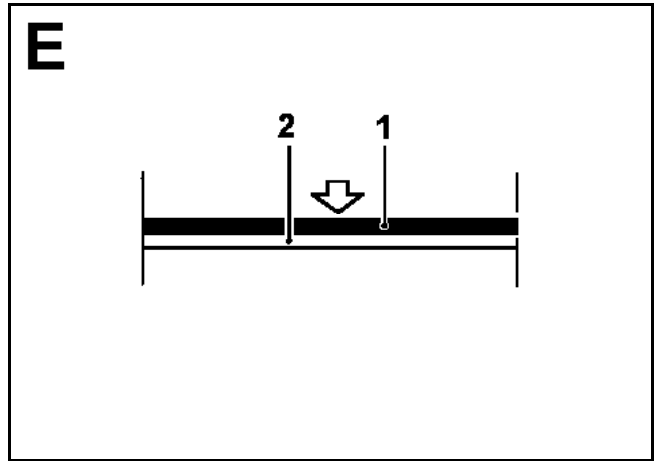
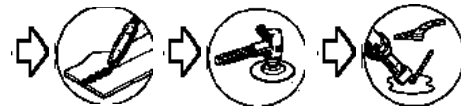
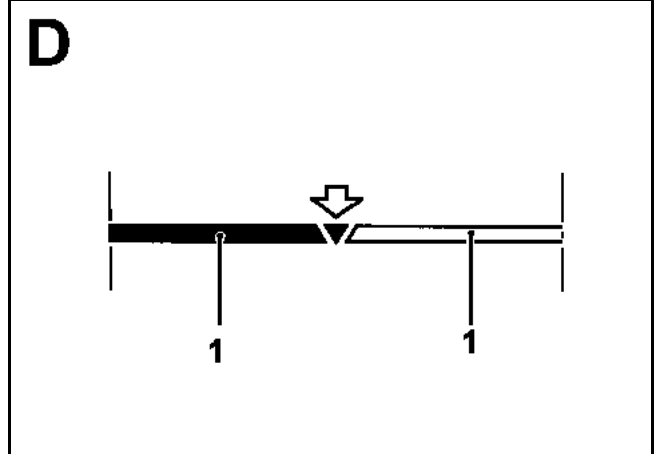
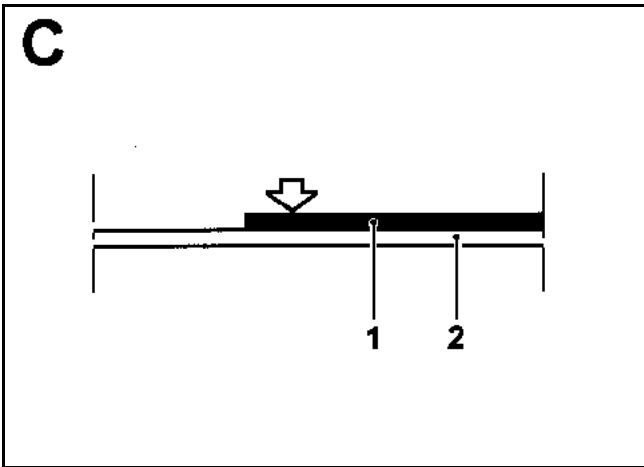
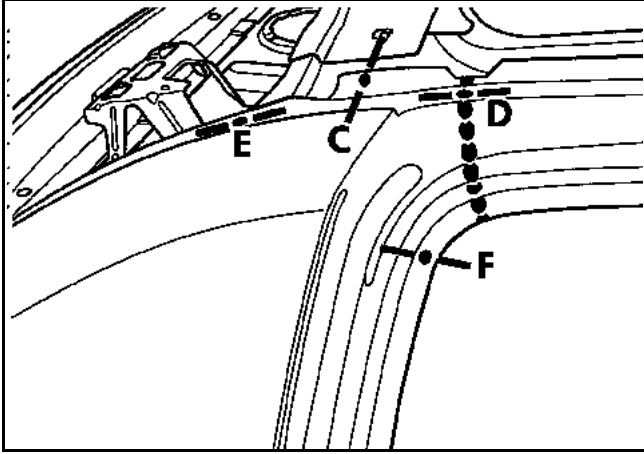
- усилителем бокового крепления бампера,
- усилителем фиксатора замка задней двери,
- крышкой накладки,
- накладкой,
- шумоизоляцией,
- блоком топливной трубки (правая сторона).

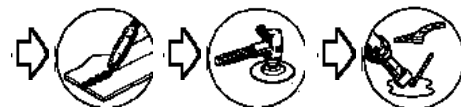
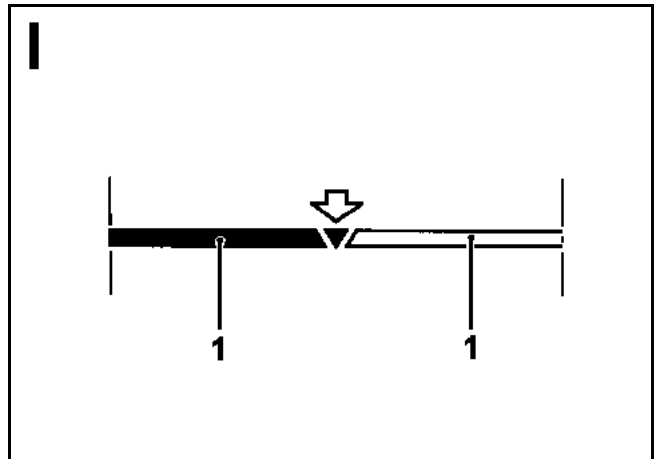
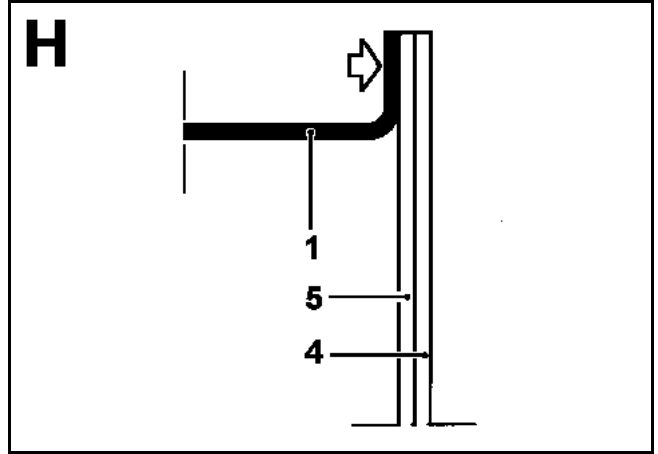
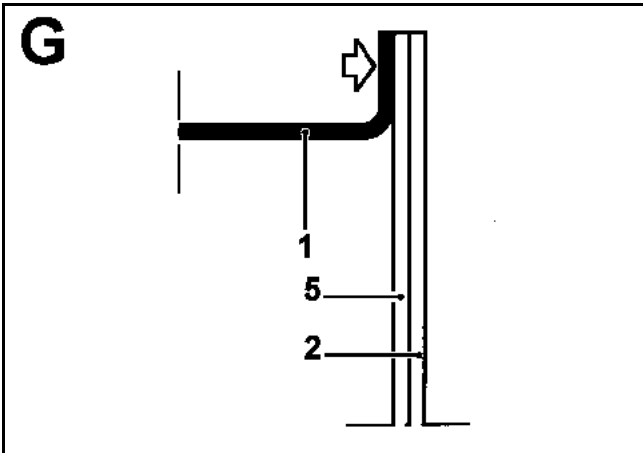
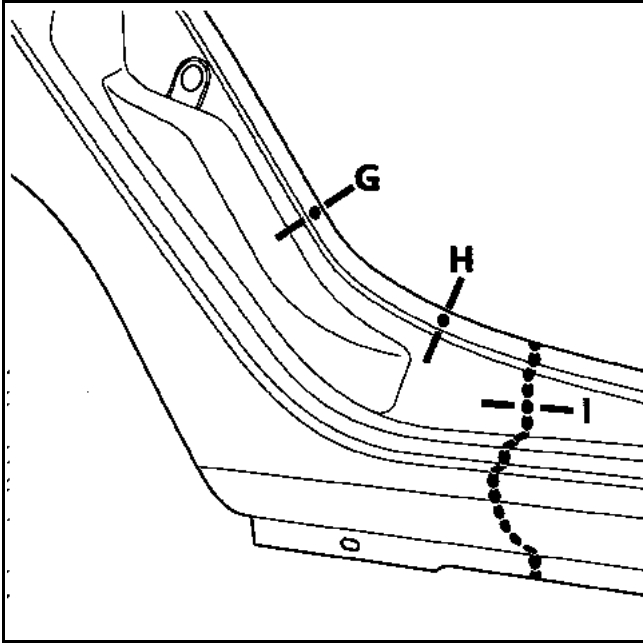


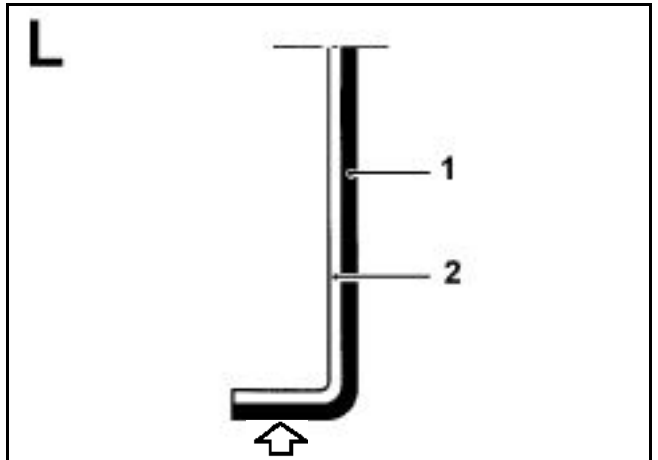
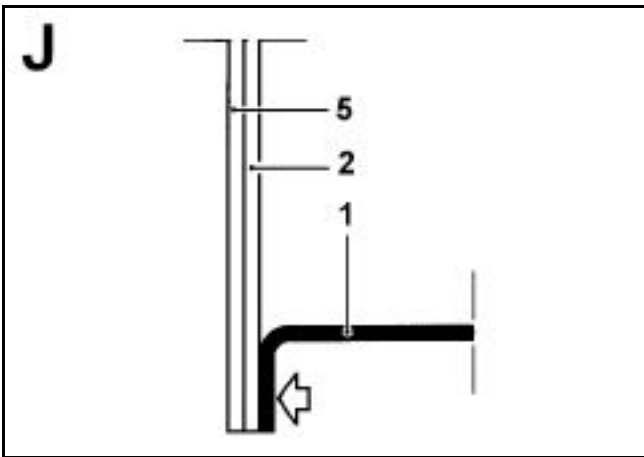
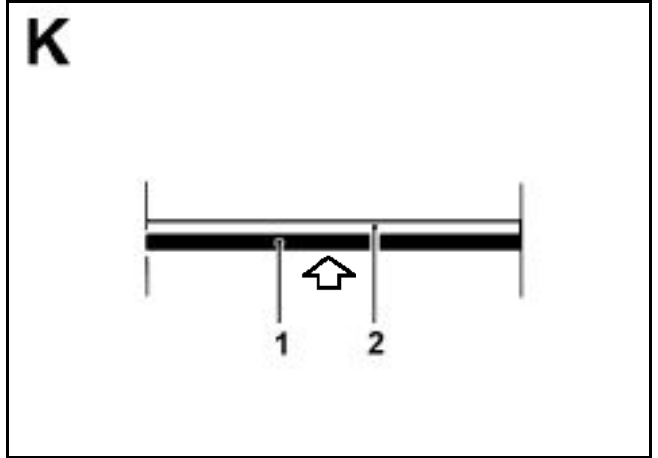
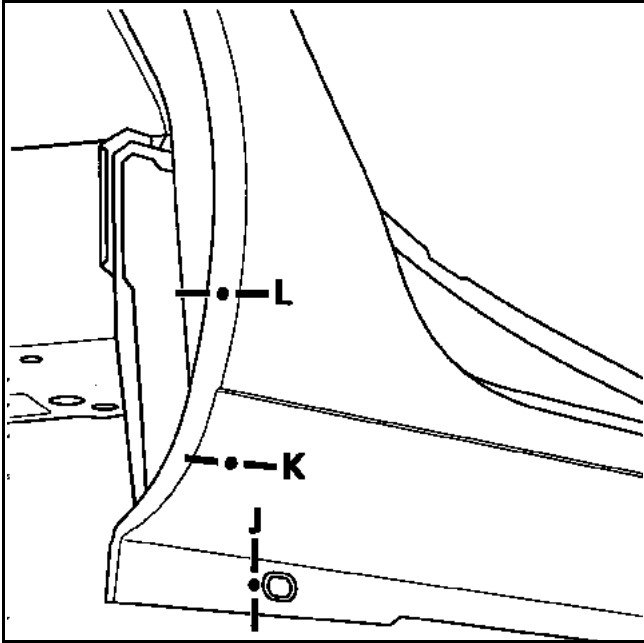
### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

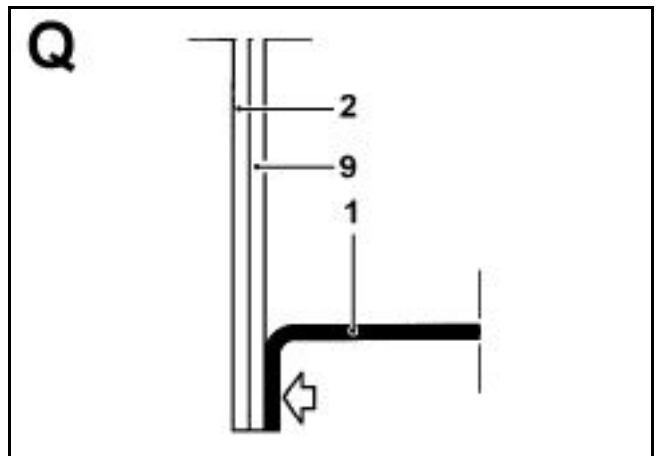
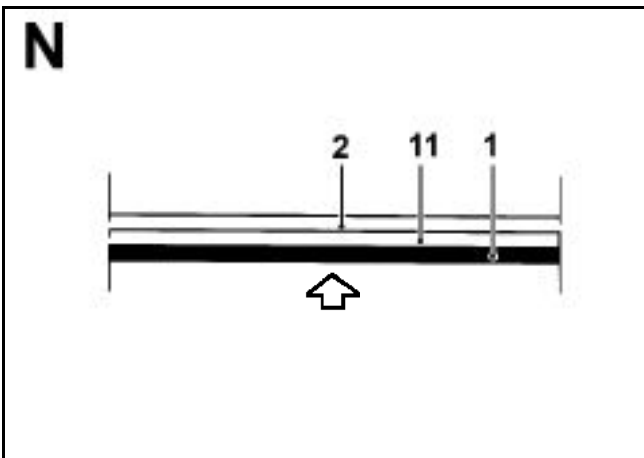
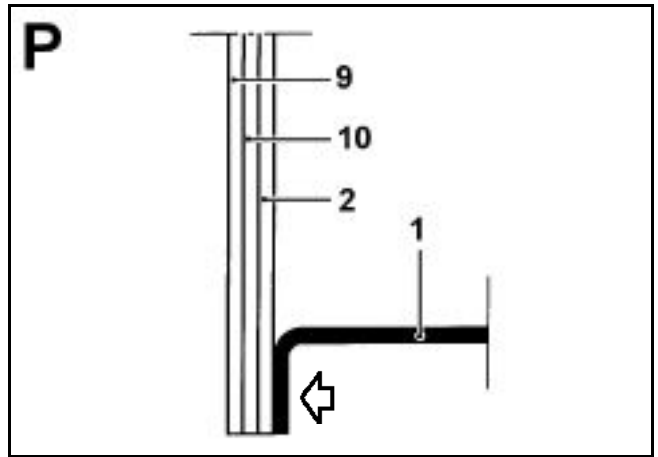
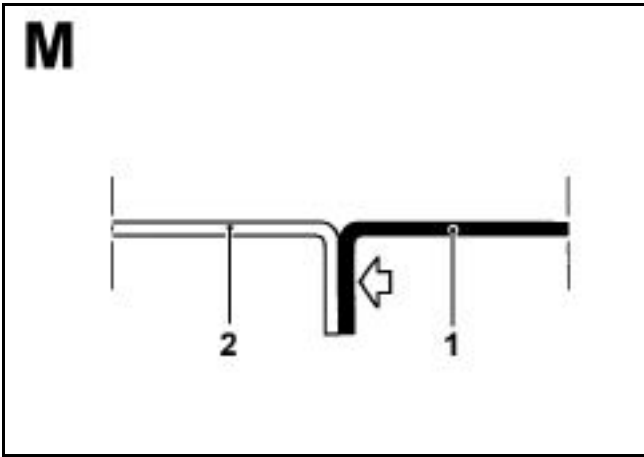
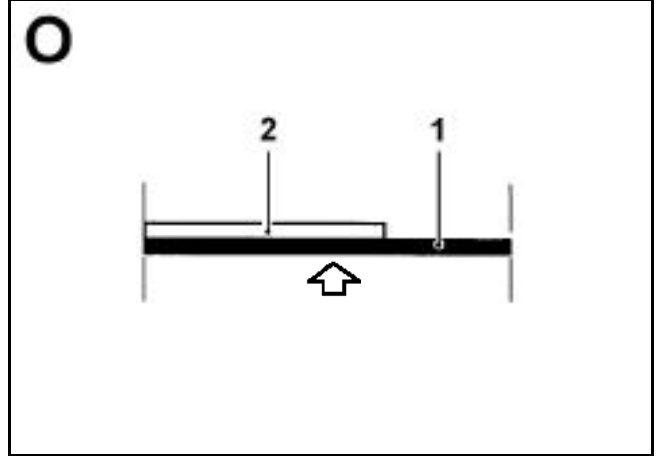
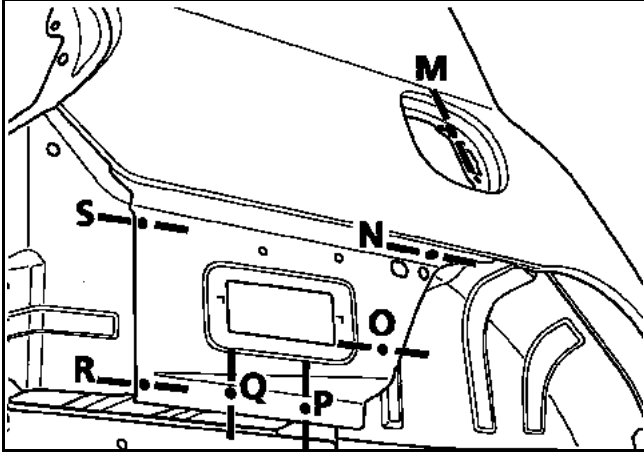
1	Панель заднего крыла	0,8
2	Внутренняя панель боковины	0,7
3	Усилитель фиксатора замка	1,2
4	Усилитель панели порога	1
5	Накладка панели порога	1
6	Задний нижний боковой желоб	0,7
7	Усилитель крепления рычага крышки багажника	1,2
8	Панель крепления фонарей	1
9	Пол	1,5
10	Колесная арка	0,9
11	Усилителем бокового крепления бампера	1,2

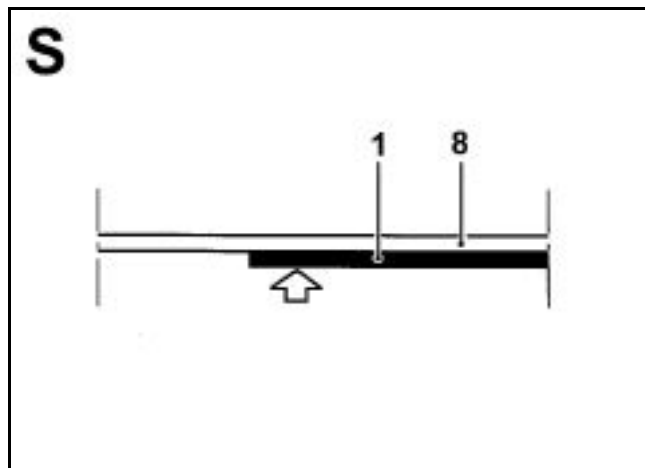
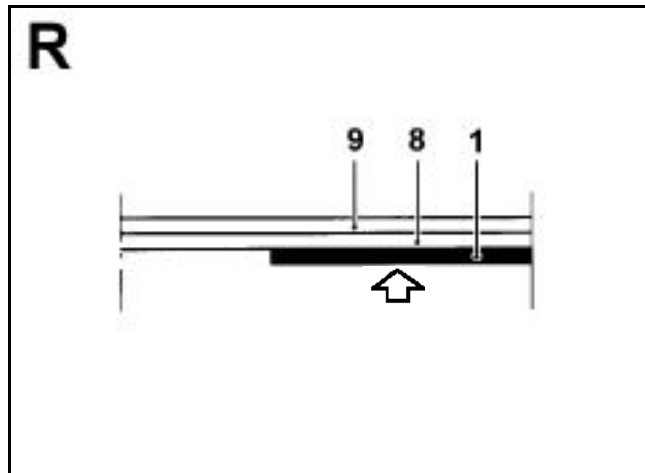




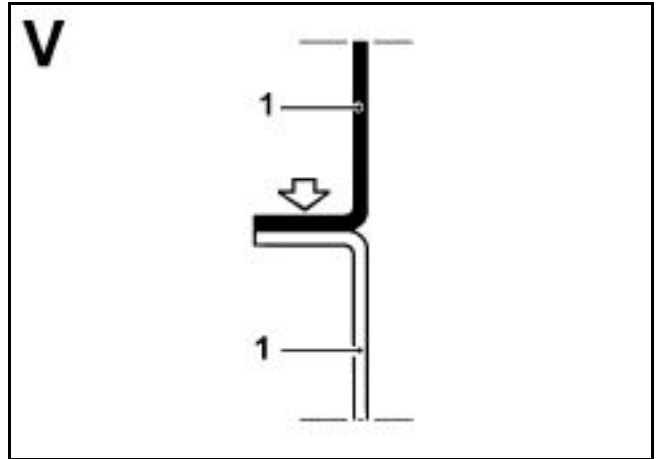
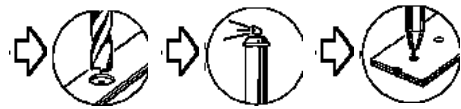
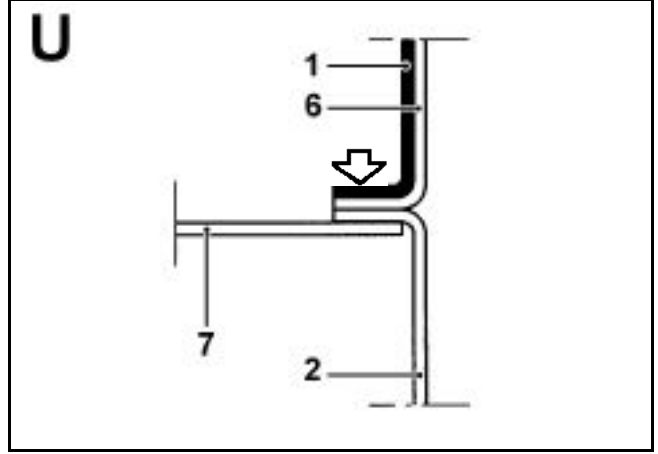
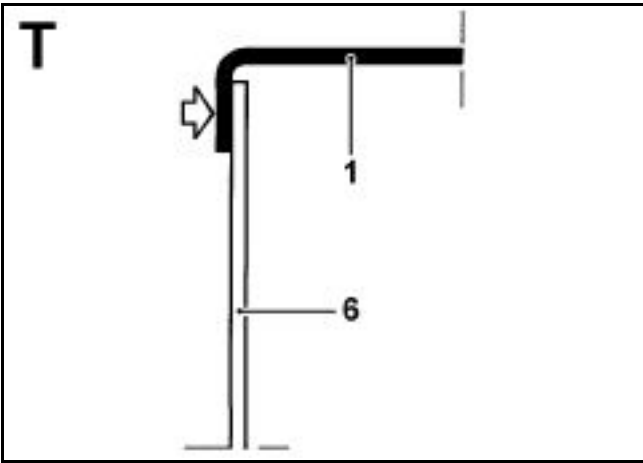
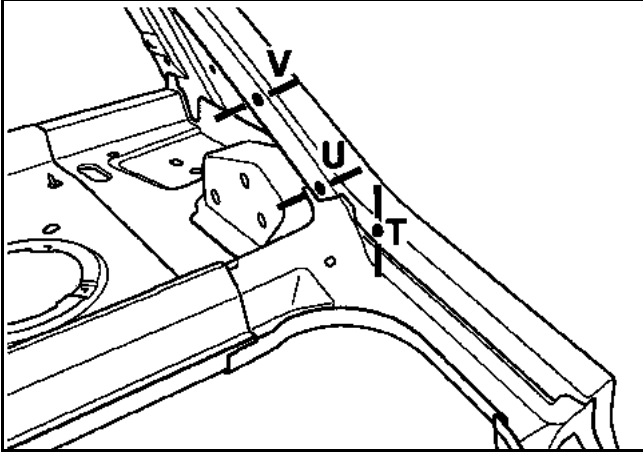












### ВВЕДЕНИЕ

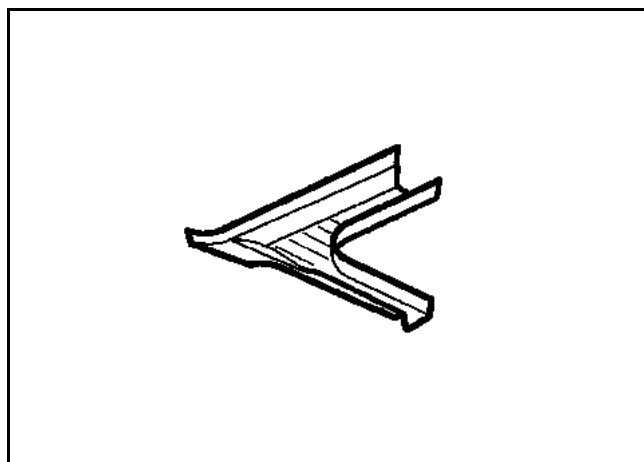
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене панели заднего крыла.

В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

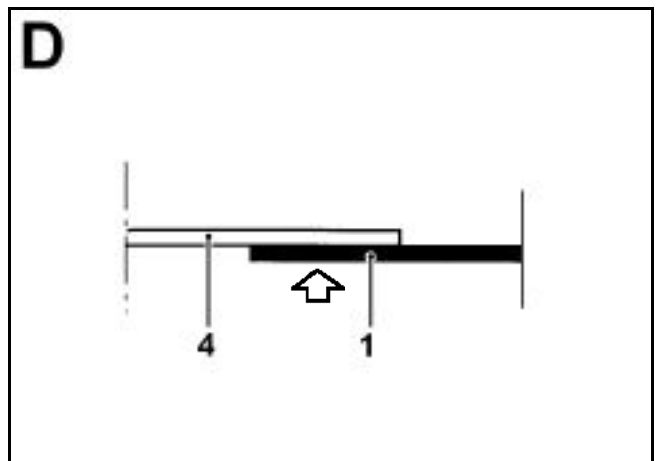
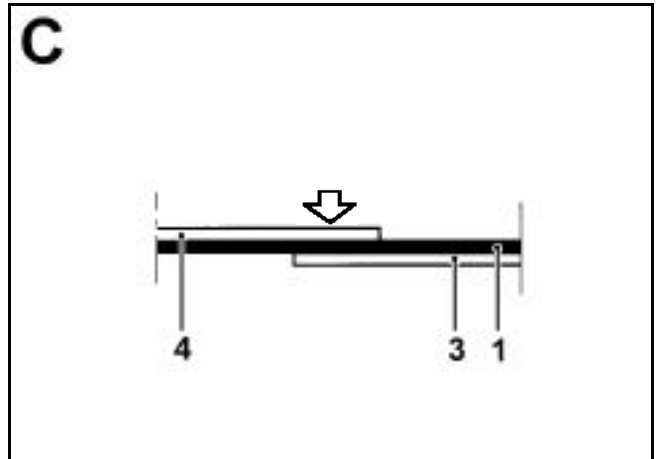
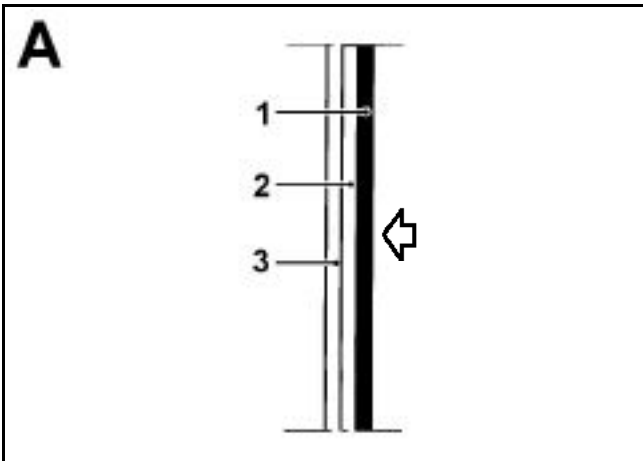
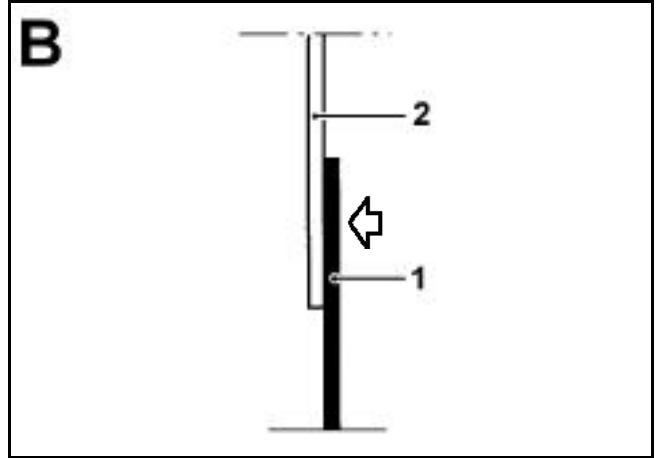
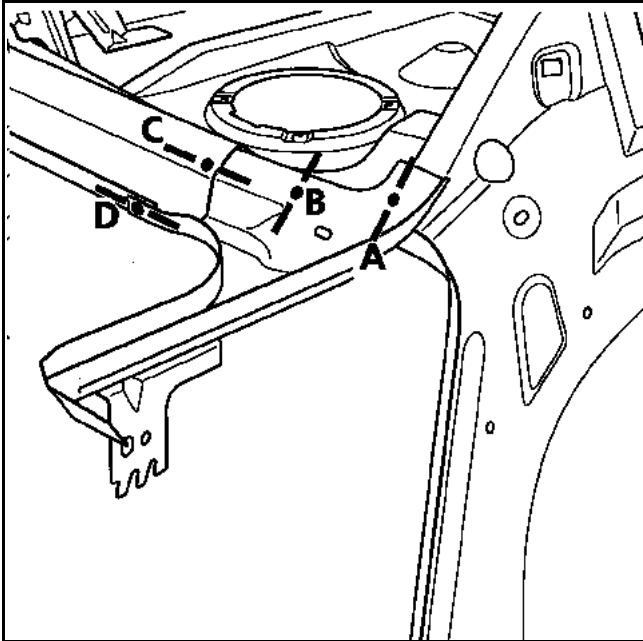
### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

Деталь собрана с усилителем крепления газонаполненного упора.



### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Задний боковой желоб	0,7
2	Внутренняя панель боковины	0,7
3	Усилитель крепления рычага крышки багажника	1,2
4	Нижняя поперечина стекла	1,2



### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене внутренней панели боковины.

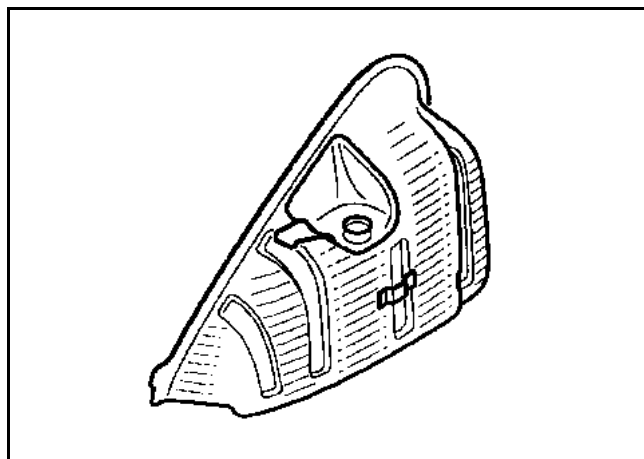
В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

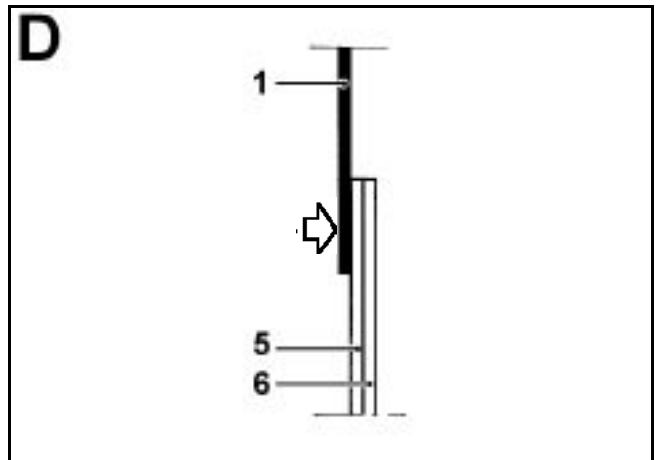
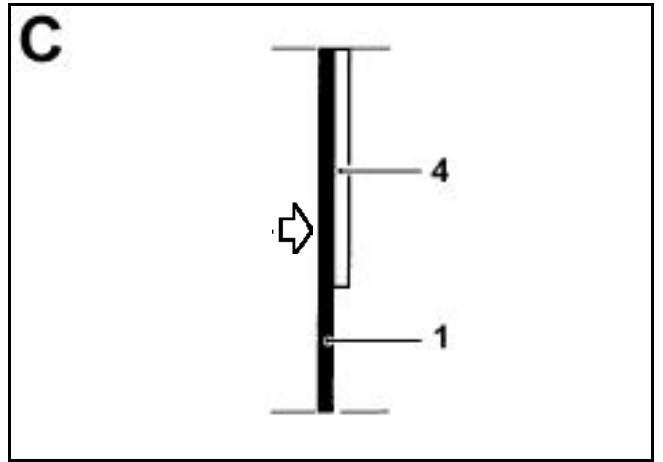
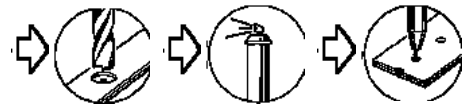
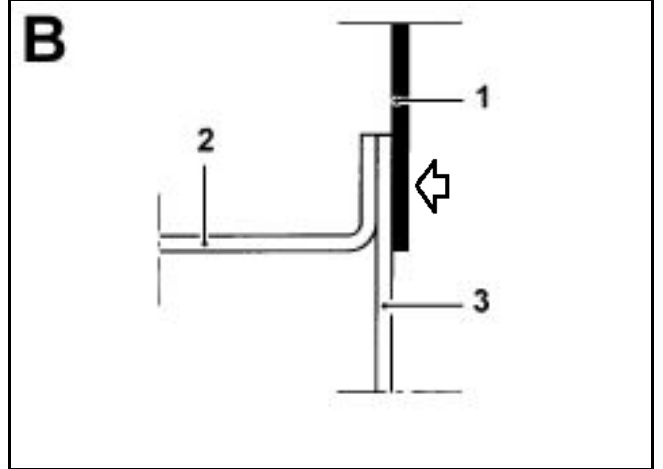
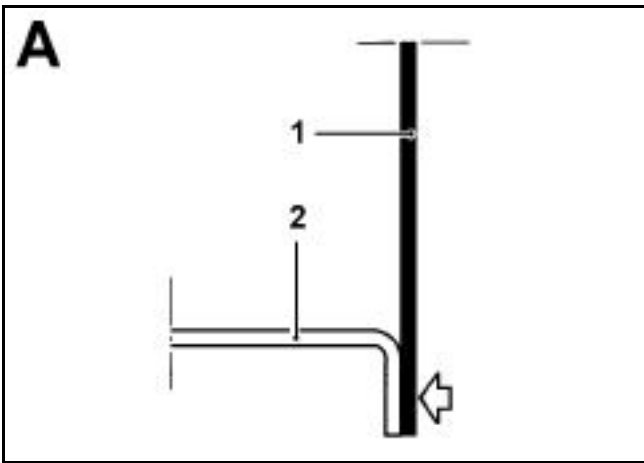
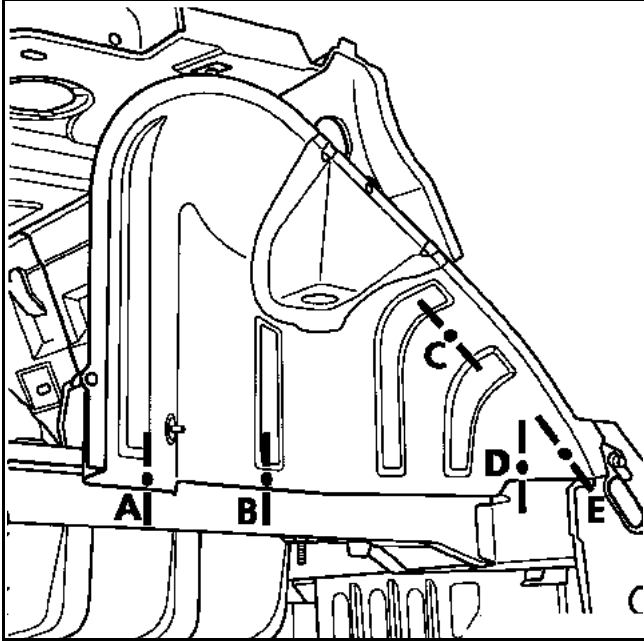
Деталь собрана с:

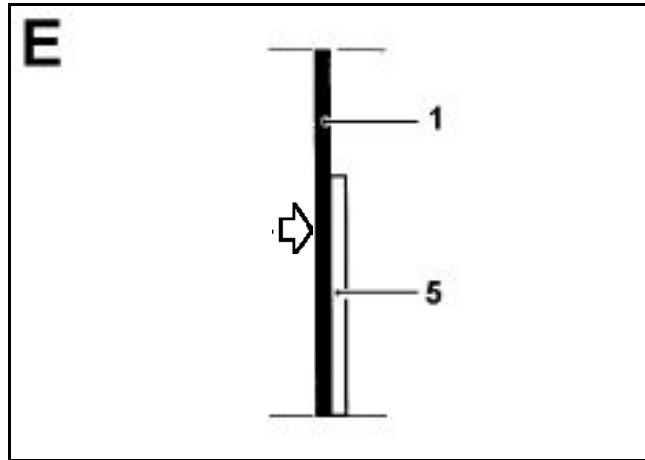
- чашкой крепления амортизатора,
- усилителем чашки крепления амортизатора,
- опорой амортизатора.



### ИСПОЛЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Внутренняя задняя колесная арка	0,9
2	Задняя часть пола	0,7
3	Задний лонжерон	1,5
4	Боковая полка	1,2
5	Узел крепления задней подвески	1
6	Усилитель пола	1,5





### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене:

- При боковом ударе панели заднего крыла (разрез А - А).
- При верхнем боковом ударе панели заднего крыла и крыши (разрез В - В).

Выполняйте эту операцию по частям двумя способами (см. приводимый ниже метод):

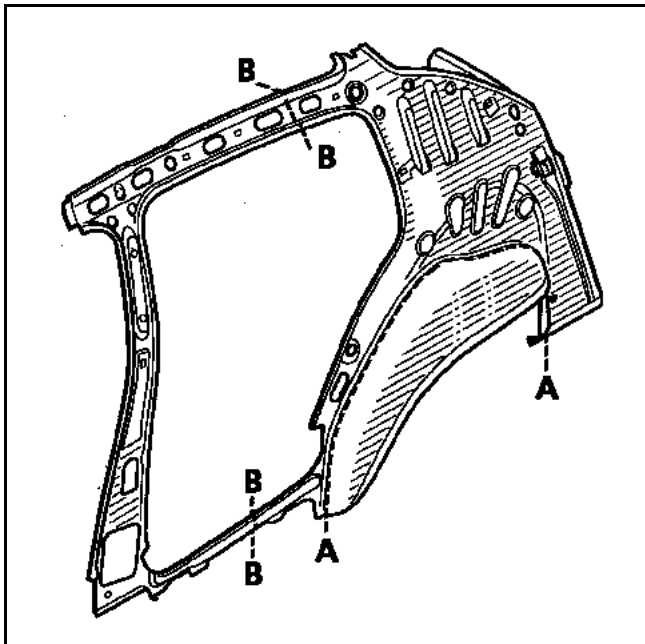
В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

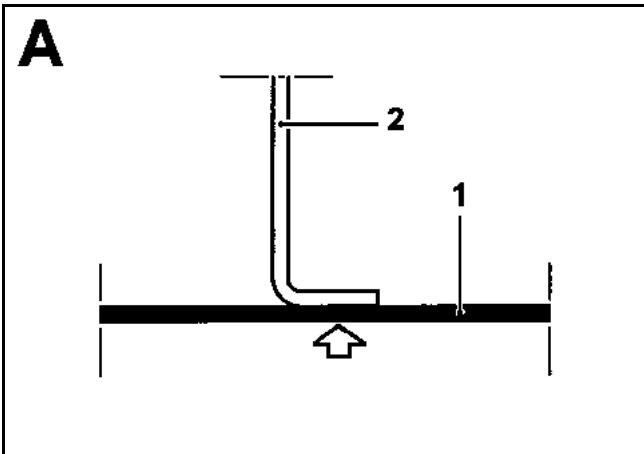
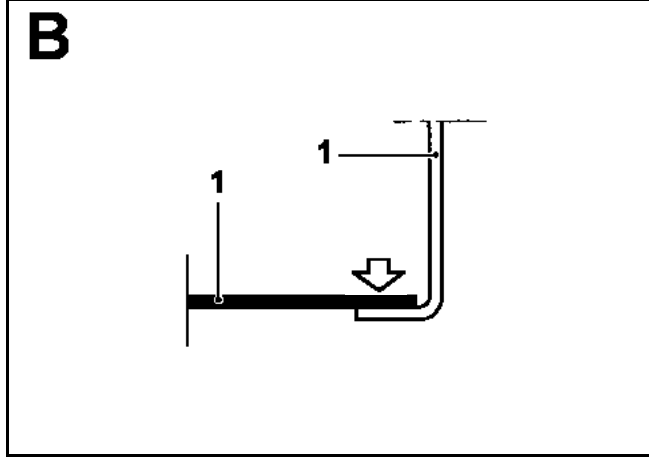
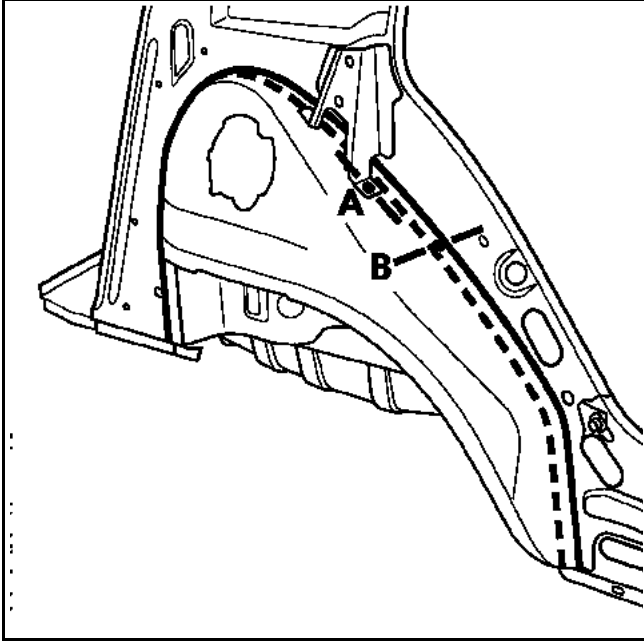
Деталь собрана с:

- усилителем крепления рычага крышки багажника,
- колесной аркой,
- боковой полкой,
- скобой крепления домкрата (левая сторона),
- задним усилителем боковины.

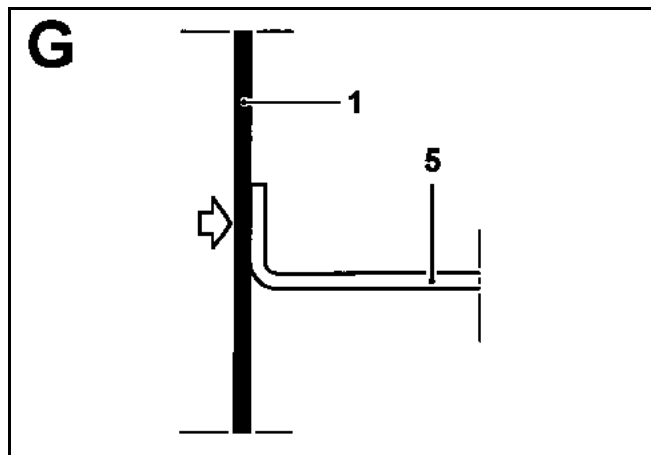
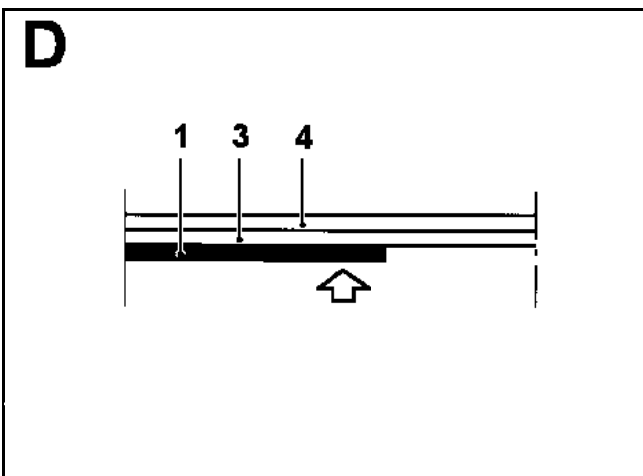
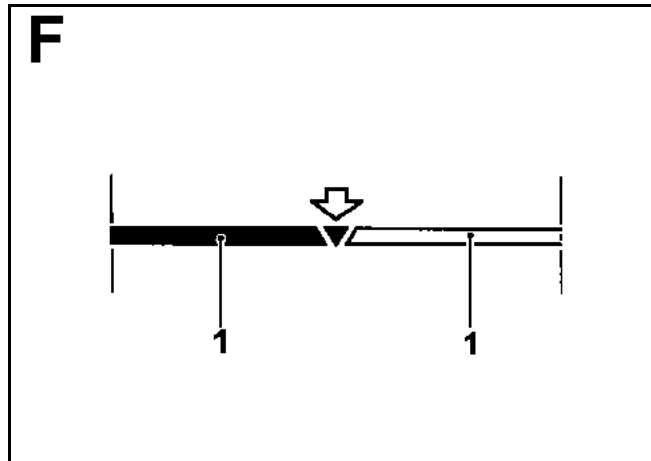
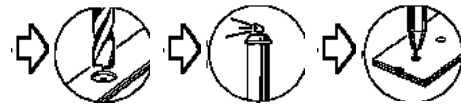
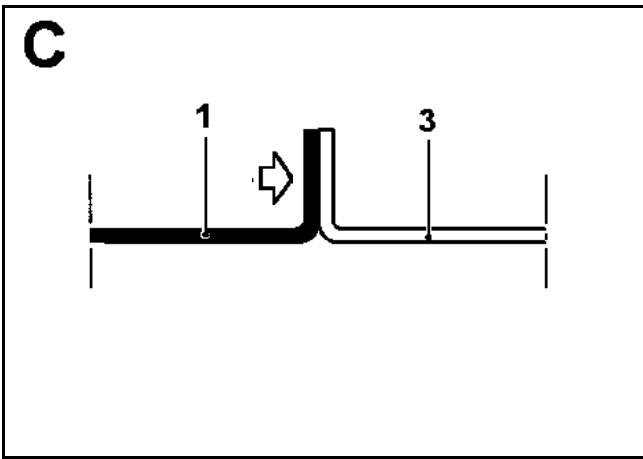
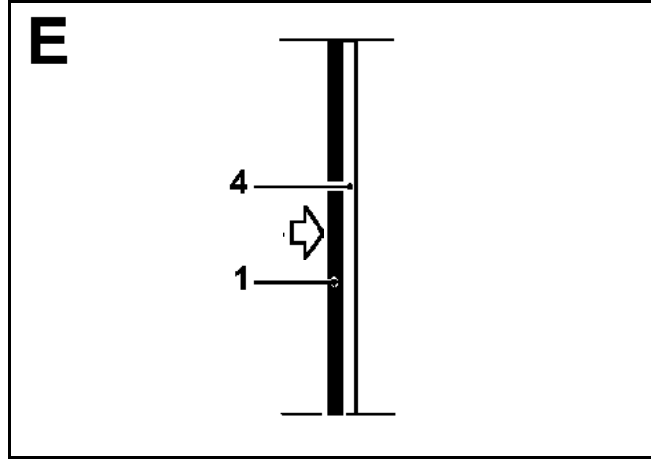
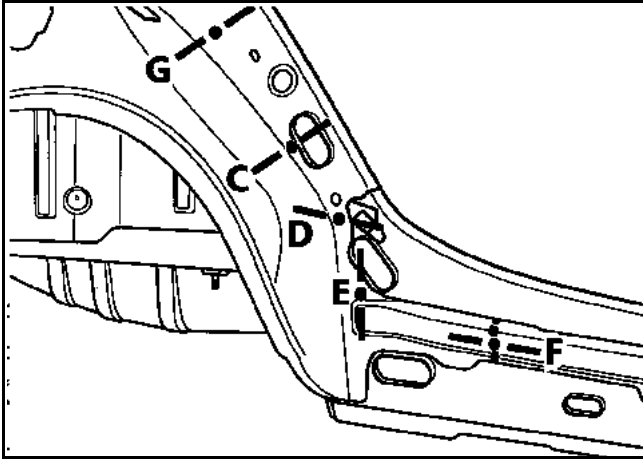


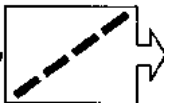
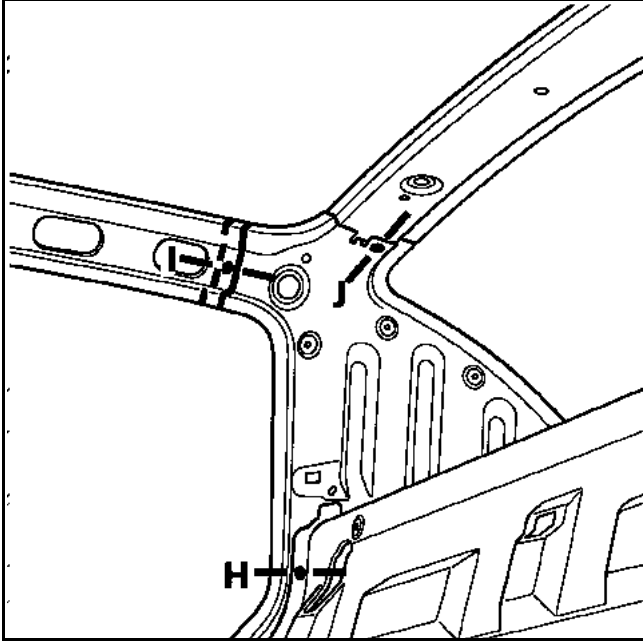
### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Внутренняя панель боковины	0,7
2	Верхний усилитель боковины	1,2
3	Внутренняя задняя колесная арка	0,9
4	Усилитель панели порога	1
5	Боковая полка	1,2
6	Задняя поперечина крыши	0,7
7	Задний нижний боковой желоб	0,7
8	Усилитель крепления рычага крышки багажника	1,2
9	Пол	0,7





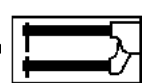
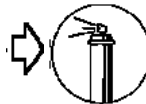
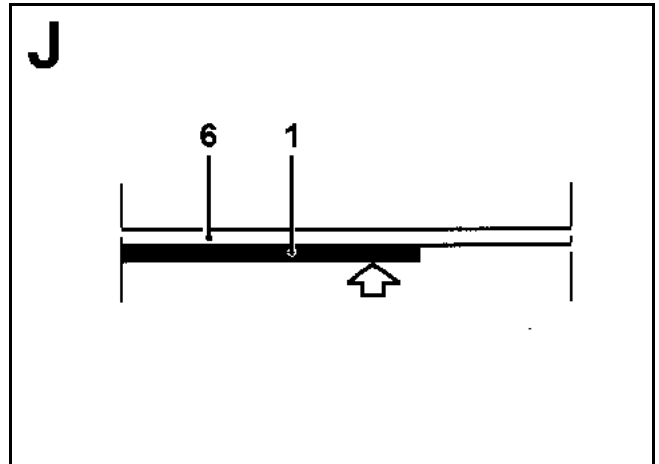
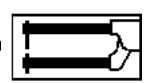
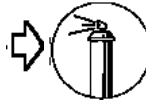
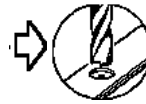
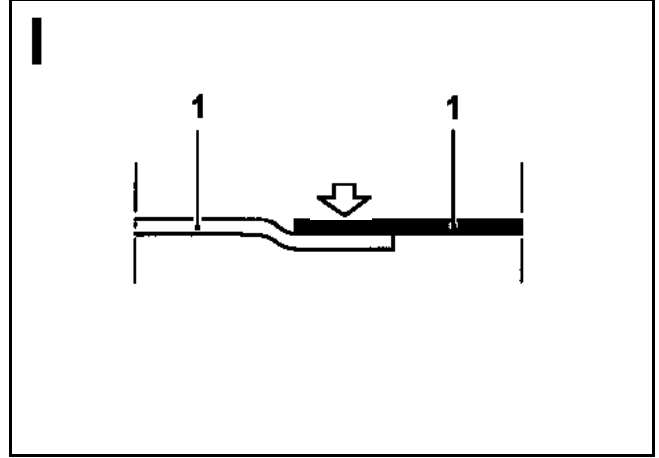
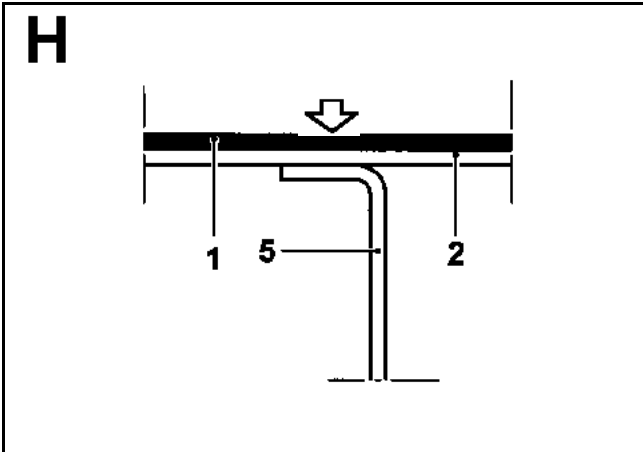


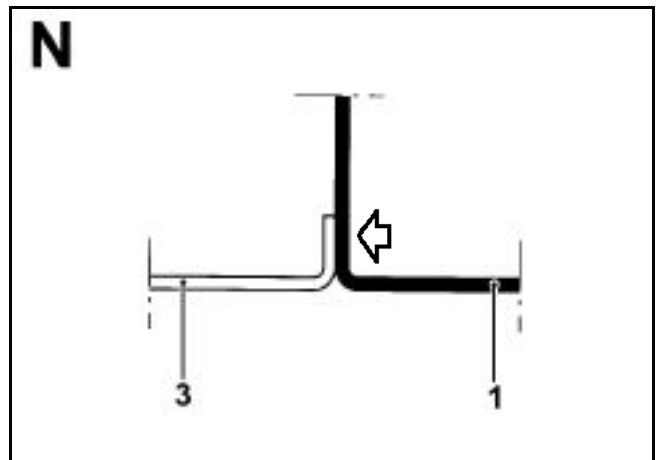
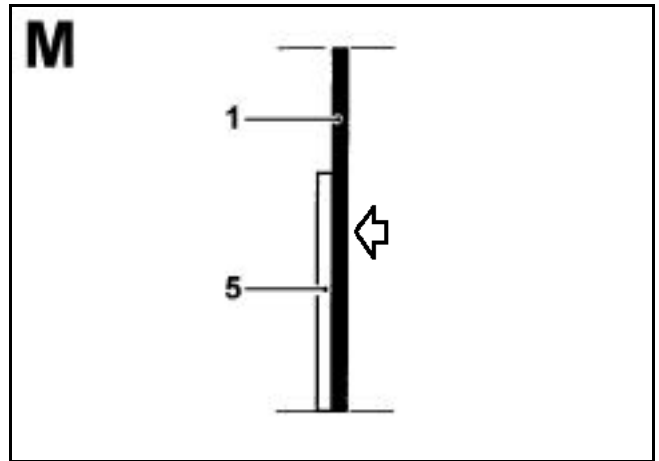
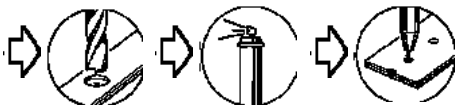
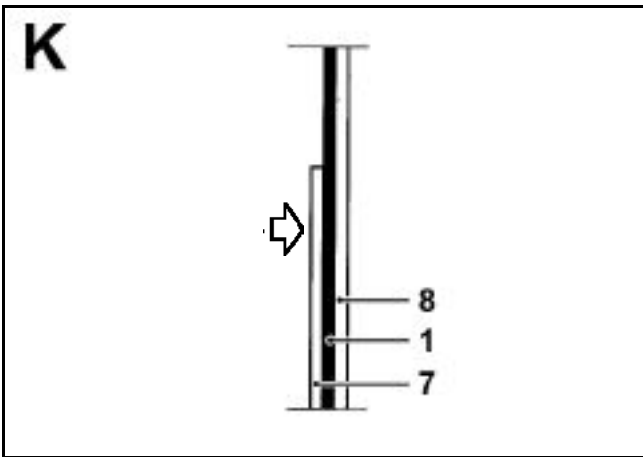
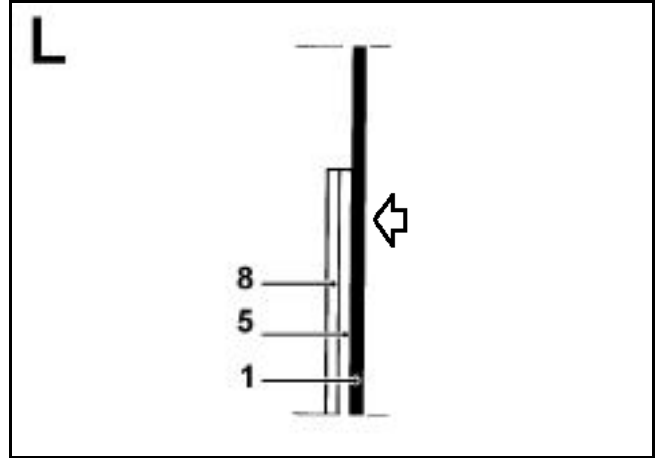
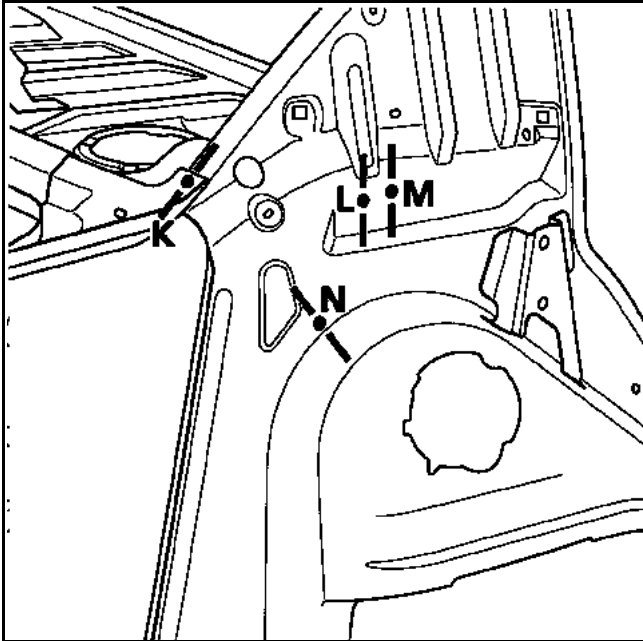


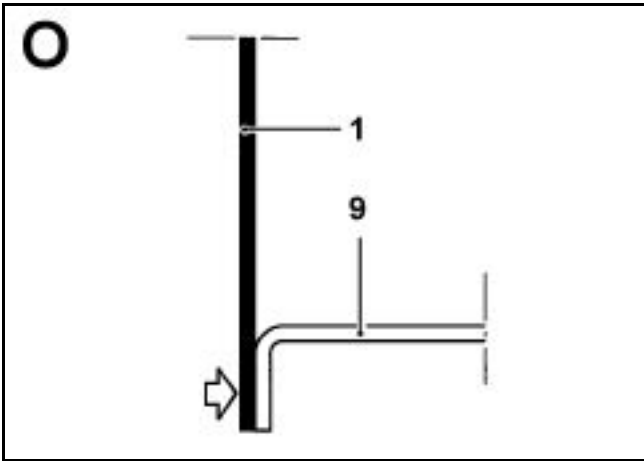
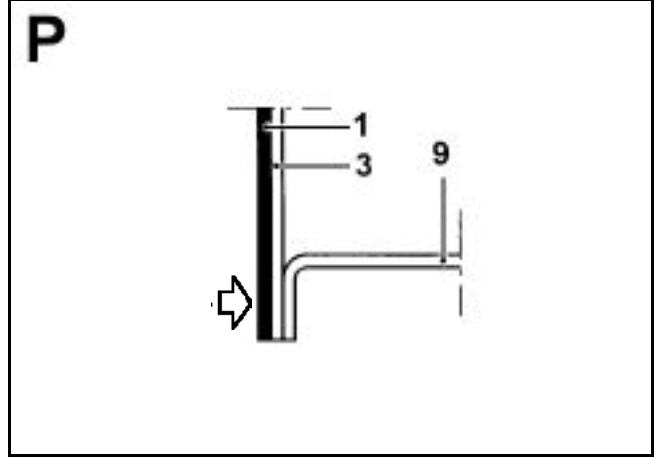
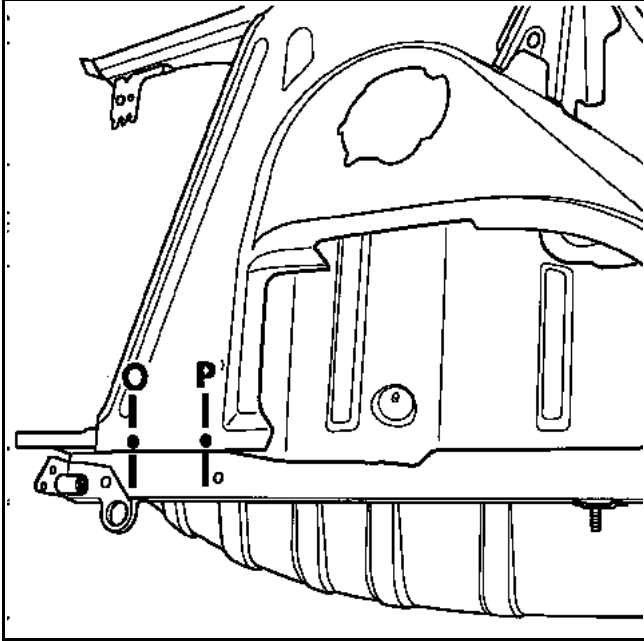
Деталь со склада



Деталь, установленная на заводе







### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является базовой операцией при ударе сзади.

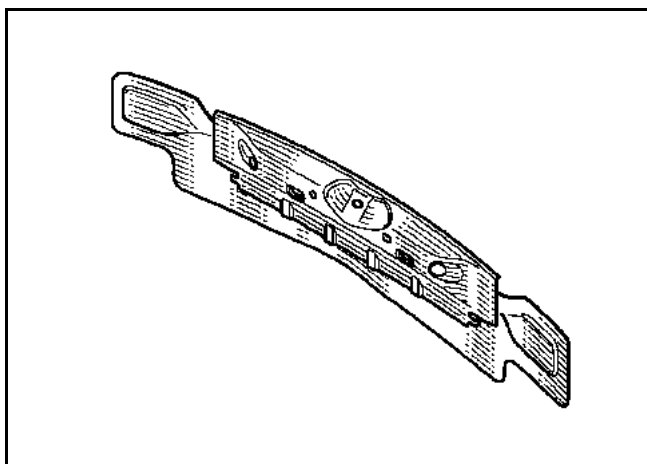
В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

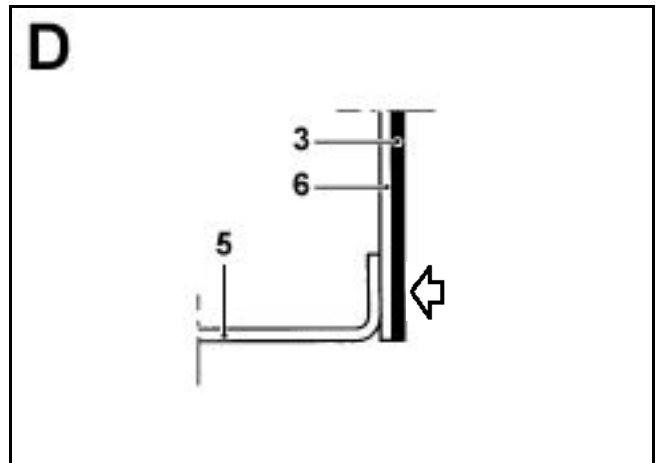
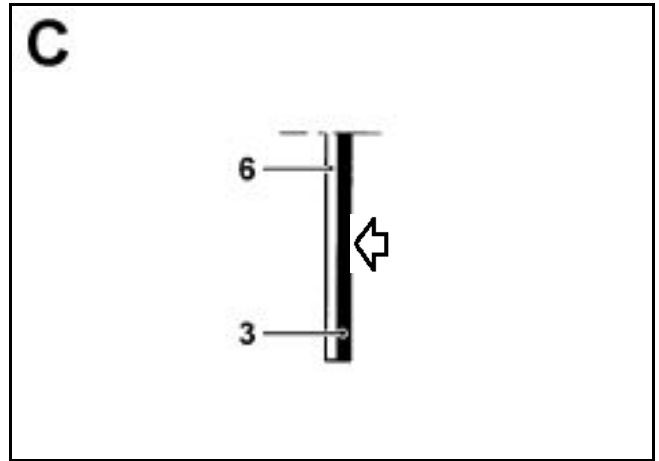
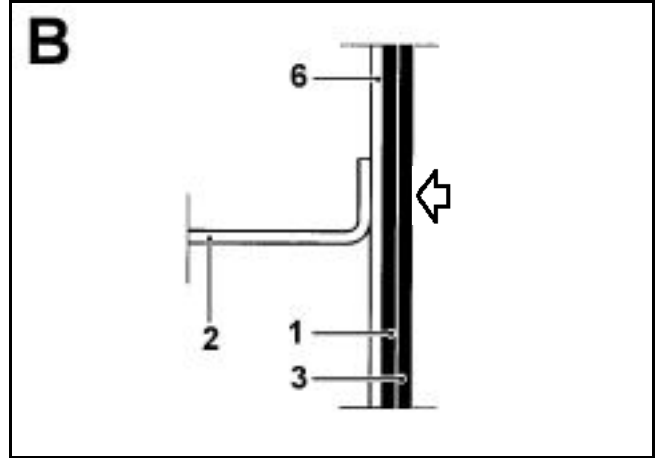
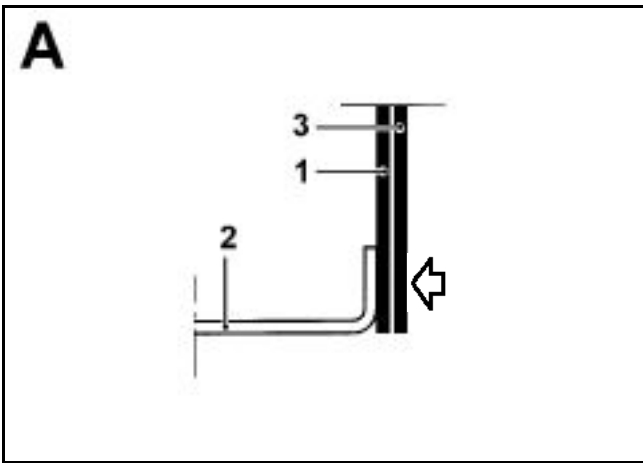
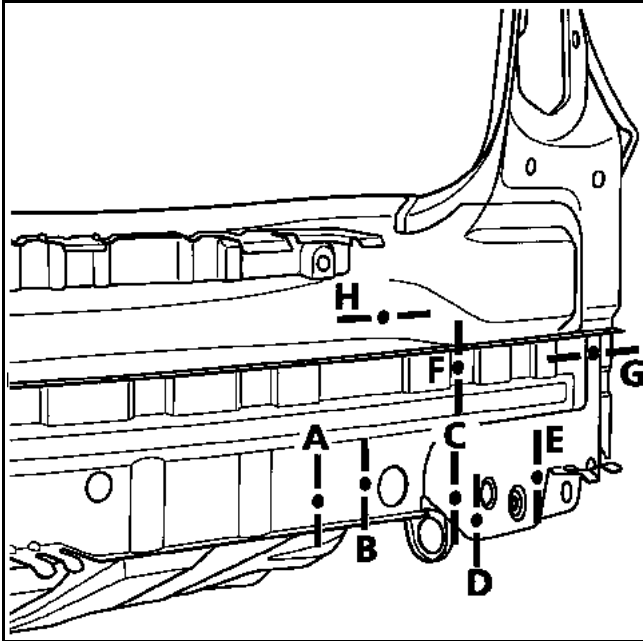
Деталь собрана с:

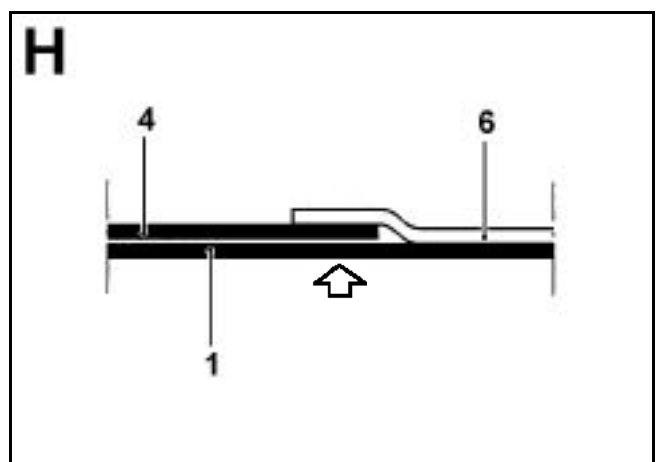
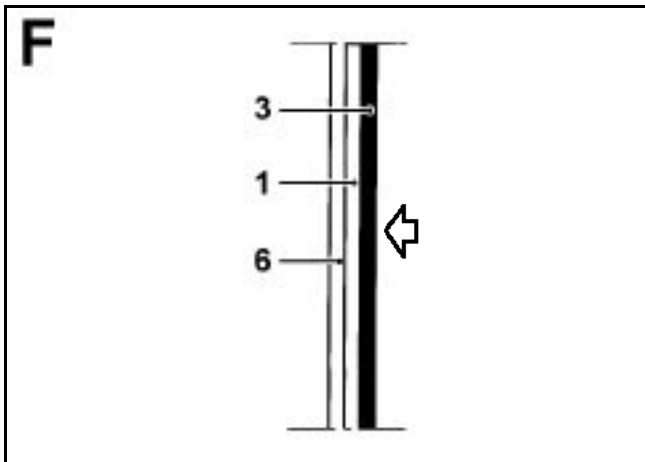
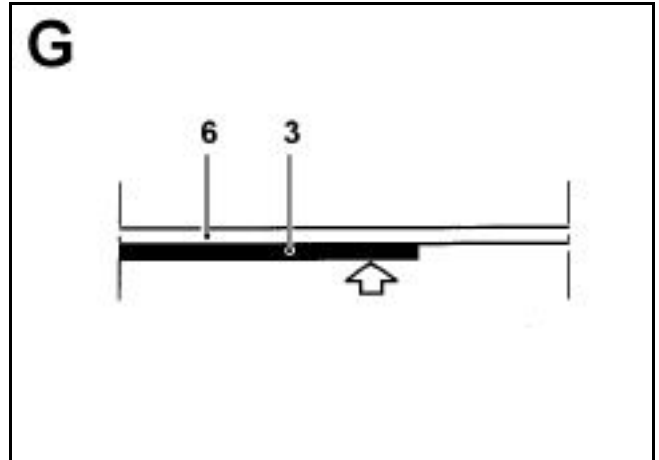
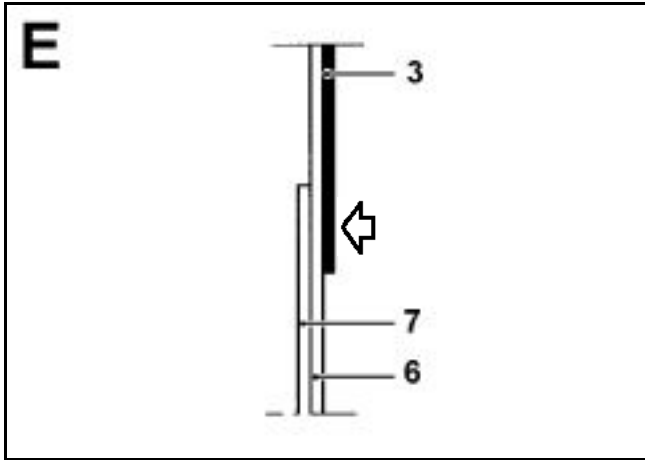
- верхней поперечиной задней панели кузова,
- нижней поперечиной задней панели кузова,
- угловым кронштейном крепления бампера,
- бонкой,



### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Задняя панель кузова	1
2	Задняя часть пола	0,7
3	Нижняя поперечина задней панели кузова	1
4	Верхняя поперечина задней панели кузова	1,2
5	Задний лонжерон	1,5
6	Панель крепления фонарей	1
7	Буксировочная проушина	1,5





### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при замене:

- задней панели кузова при ударе сзади,
- панели крыла при заднем боковом ударе.

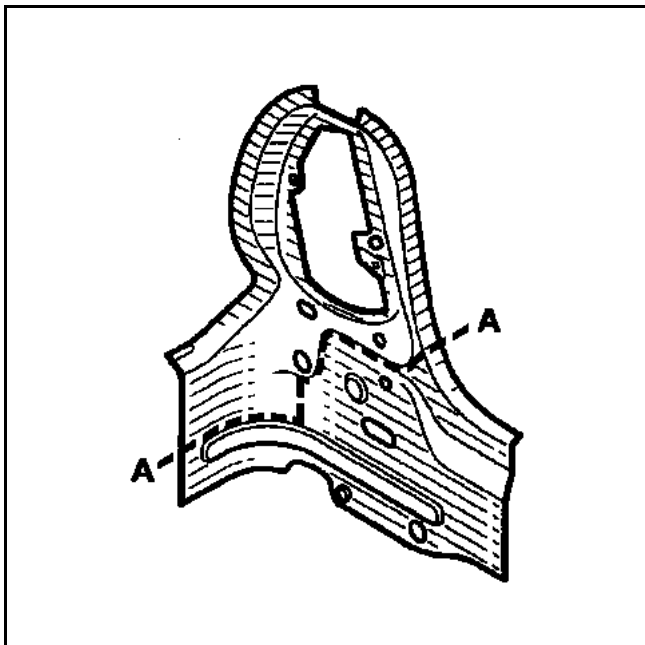
Эта операция может быть выполнена частично (по разрезу А - А).

В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

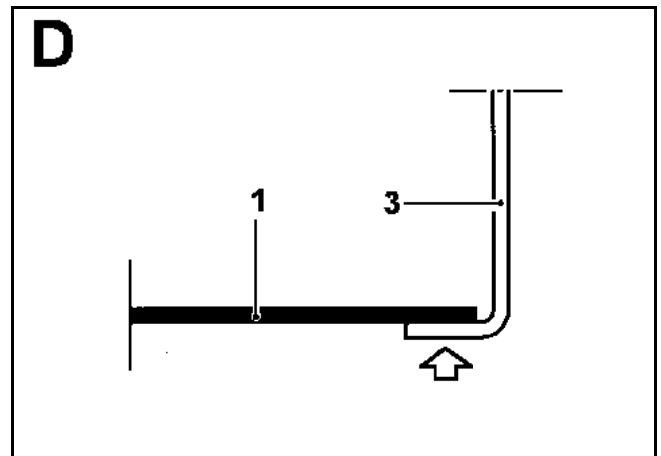
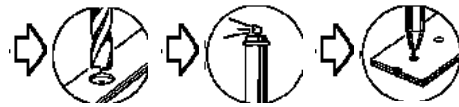
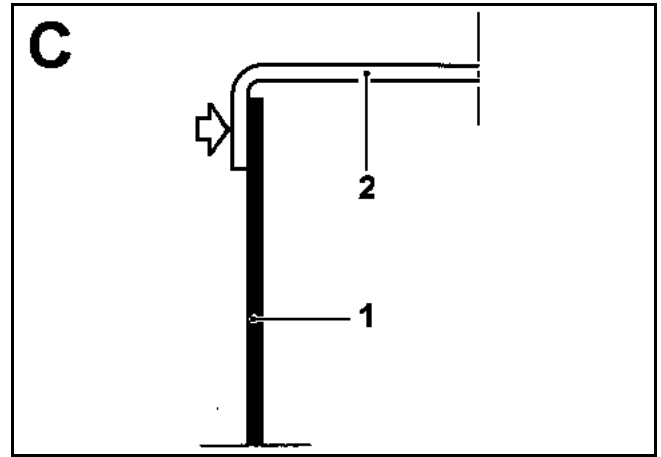
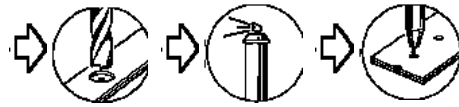
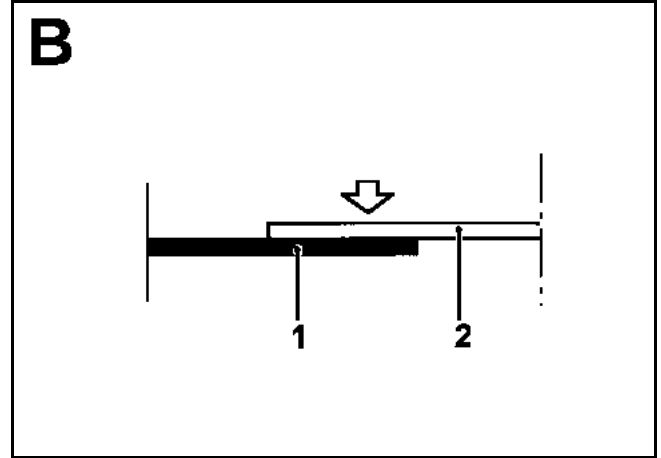
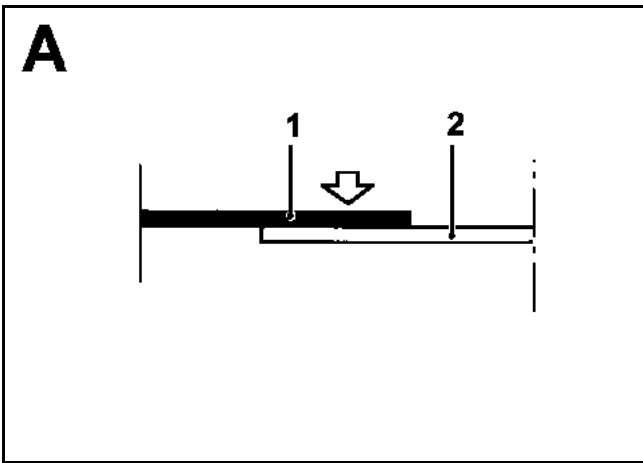
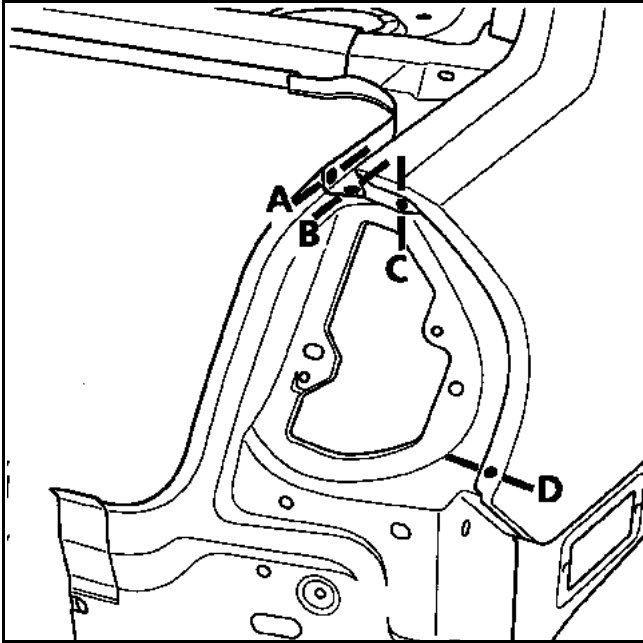
Деталь собрана с бонкой.

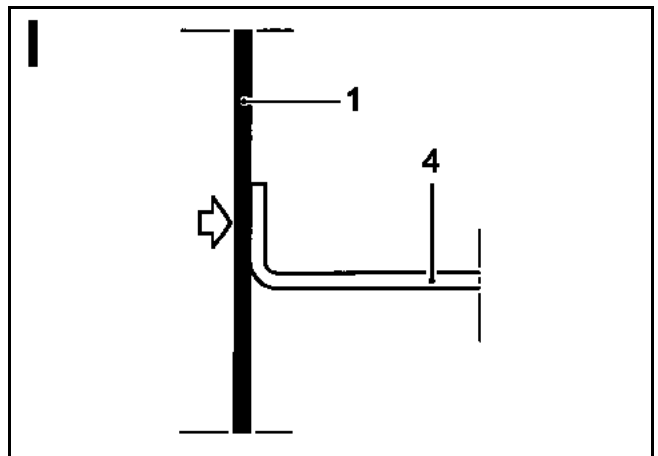
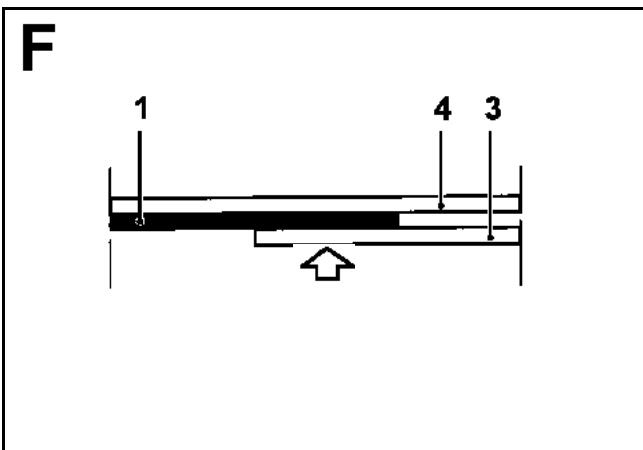
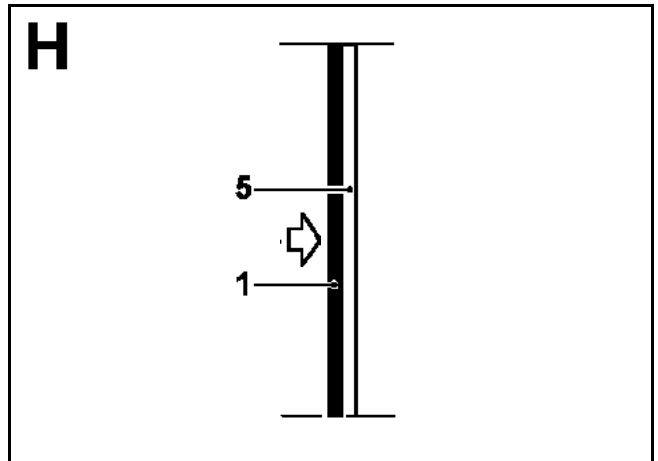
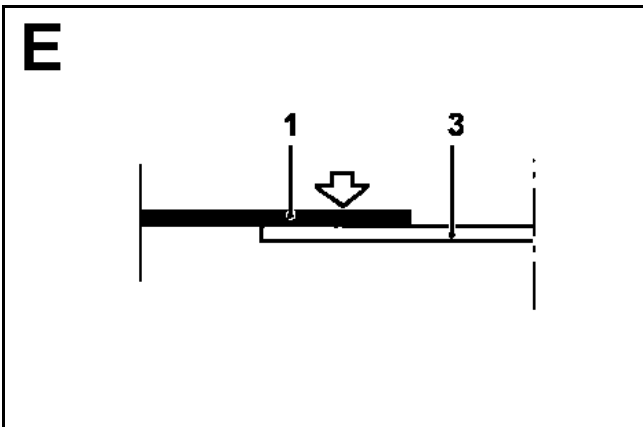
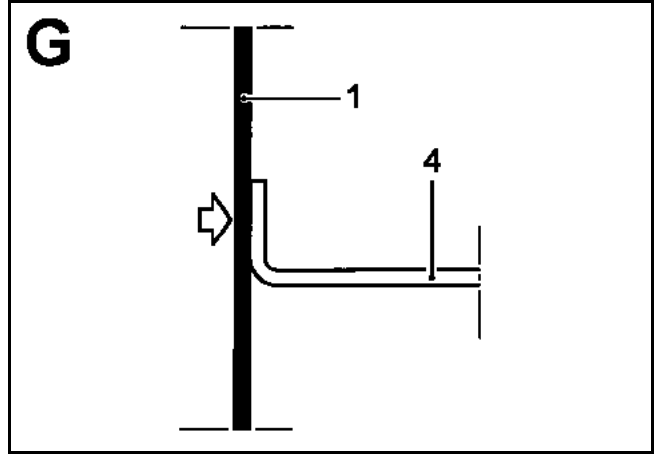
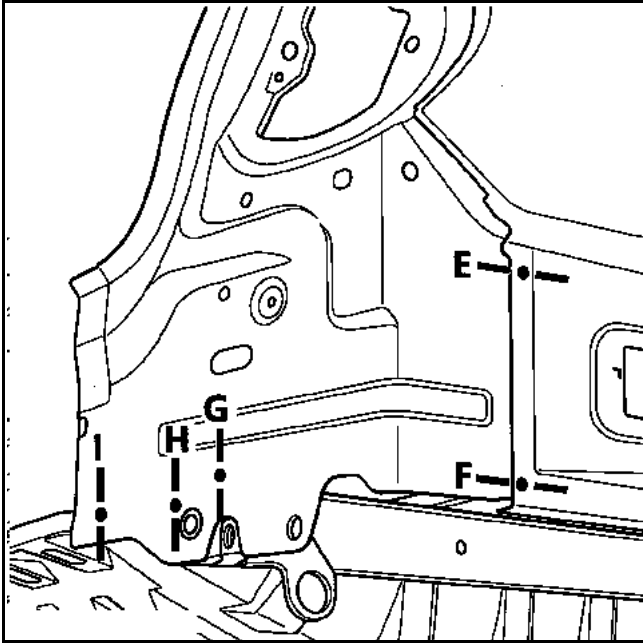


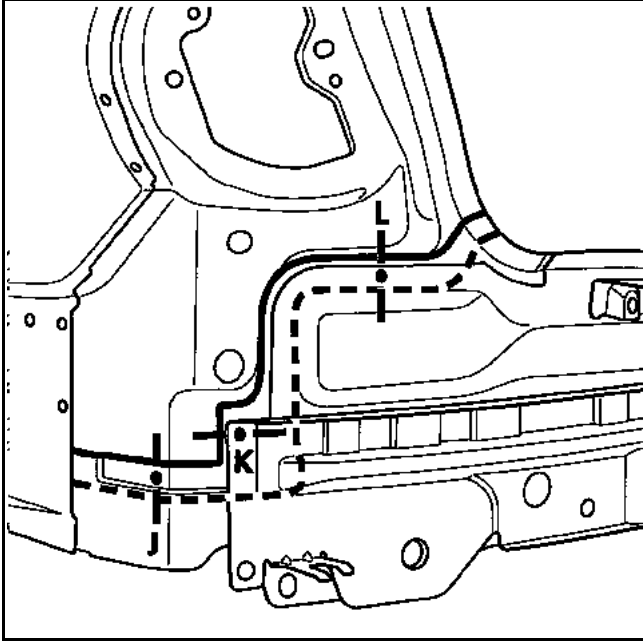
### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Панель крепления фонарей	1
2	Задний нижний боковой желоб	0,7
3	Панель заднего крыла	0,8
4	Задняя часть пола	0,7
5	Задний лонжерон	1,5
6	Нижняя поперечина задней панели кузова	1
7	Задняя панель кузова	1

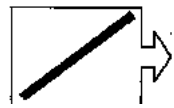




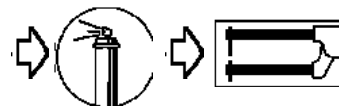
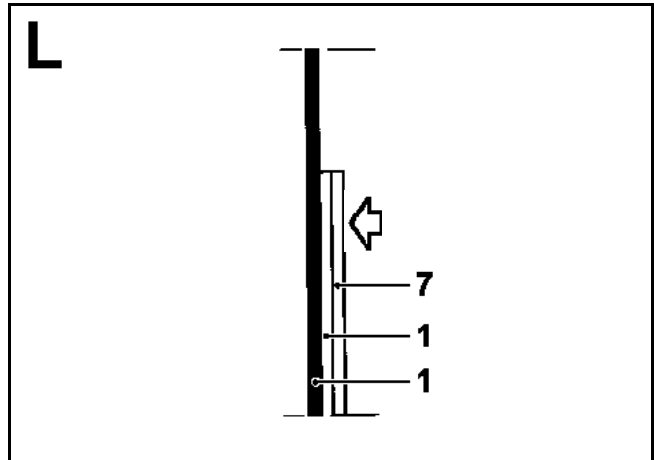
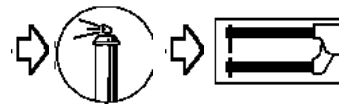
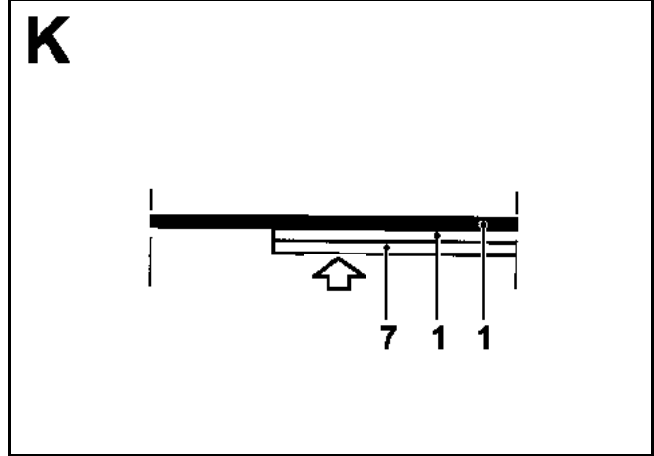
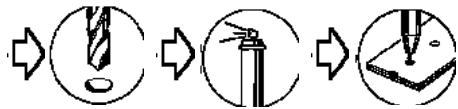
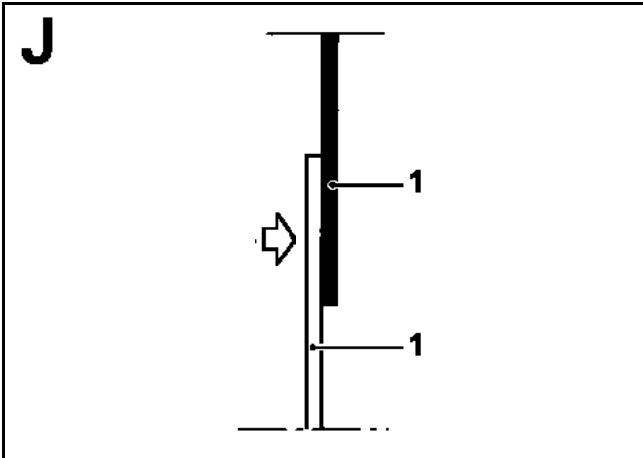




Деталь со склада



Деталь, установленная на заводе



### ВВЕДЕНИЕ

Замена этой детали является дополнительной операцией при заменах панели заднего крыла и внутренней панели боковины в случае бокового удара.

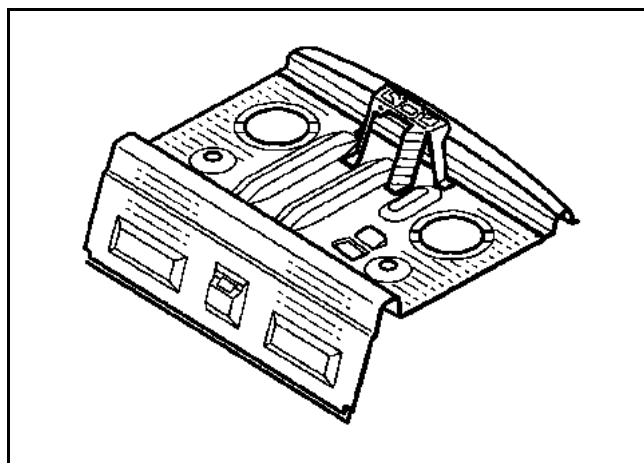
В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

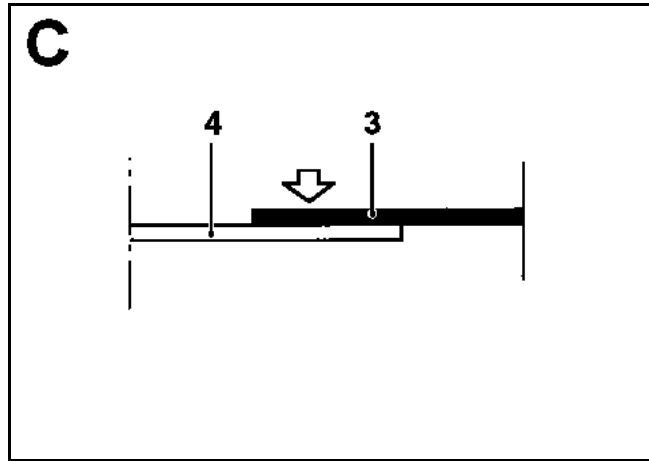
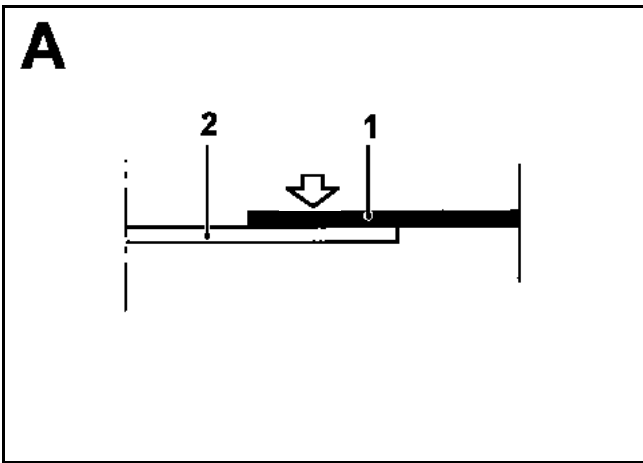
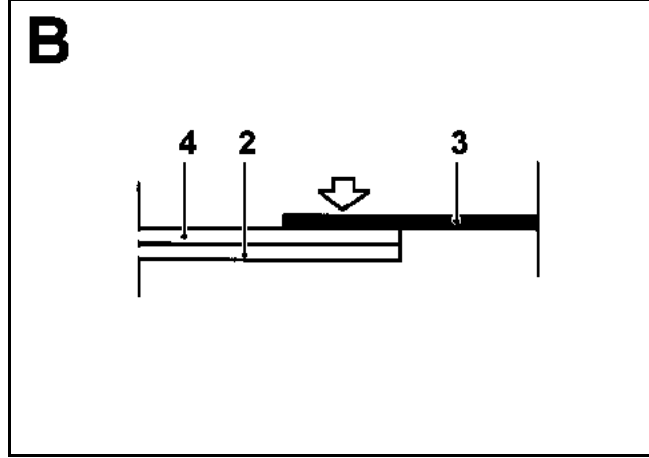
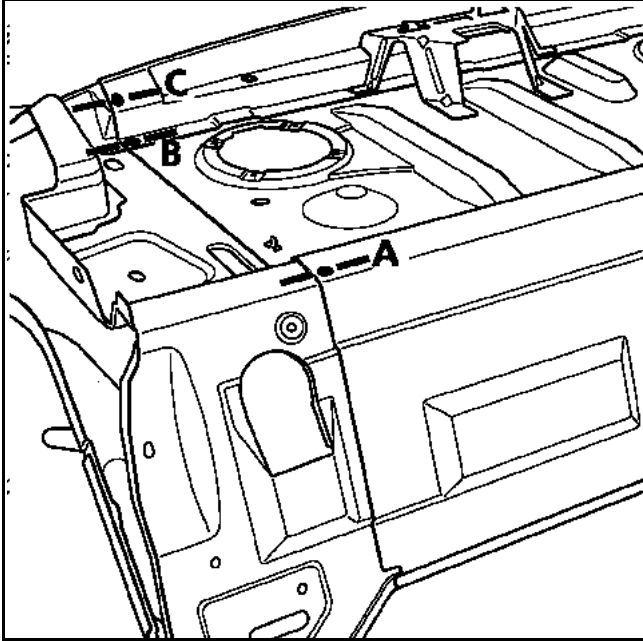
Деталь собрана с:

- нижней поперечиной стекла,
- кронштейном третьего светового сигнала торможения.



### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Центральная задняя полка	0,8
2	Боковая полка	1,2
3	Нижняя поперечина проема окна	1
4	Усилитель крепления рычага крышки багажника	0,8



**ВВЕДЕНИЕ**

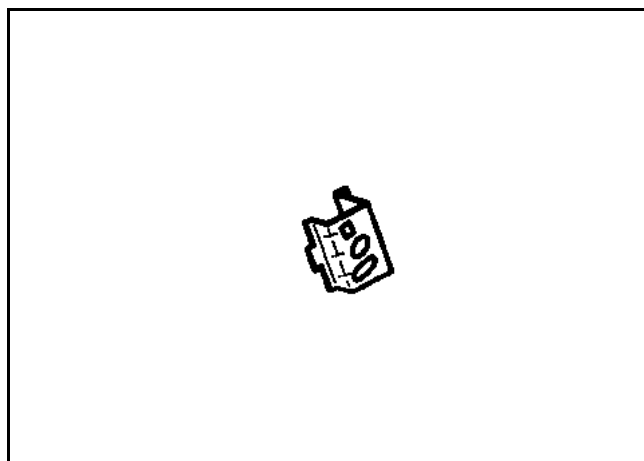
Замена этой детали является базовой операцией.

В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

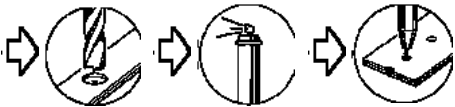
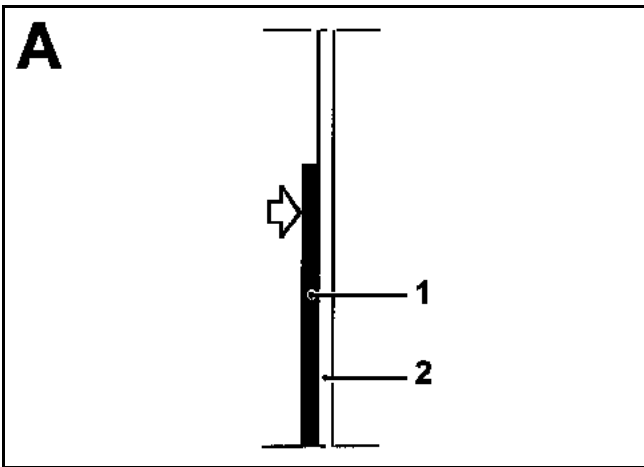
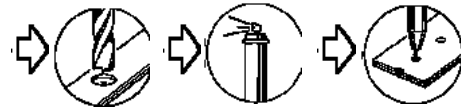
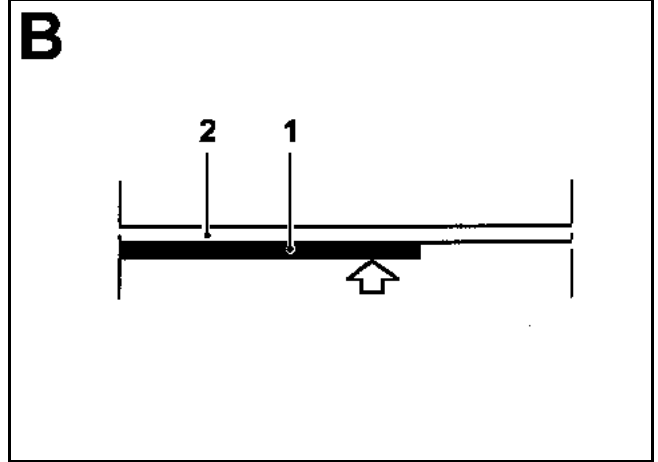
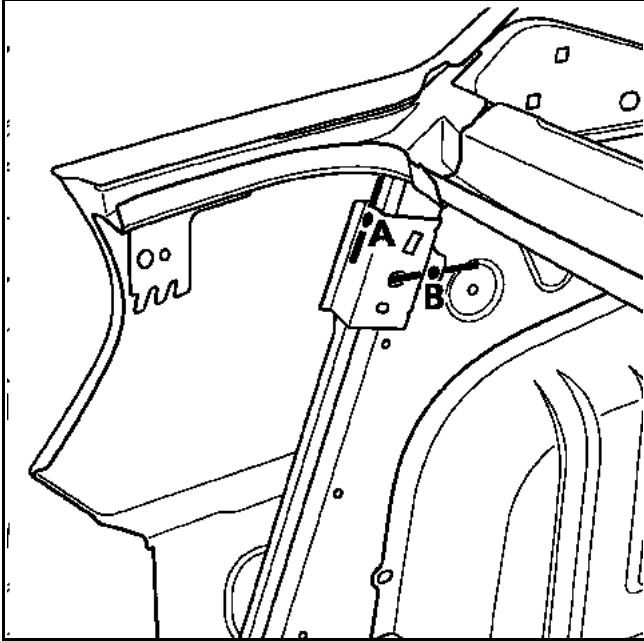
**СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА**

Поставляется только сама деталь.



**ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):**

- |   |                          |     |
|---|--------------------------|-----|
| 1 | Скоба крепления домкрата | 1,2 |
| 2 | Накладка левой боковины  | 0,7 |



### ВВЕДЕНИЕ

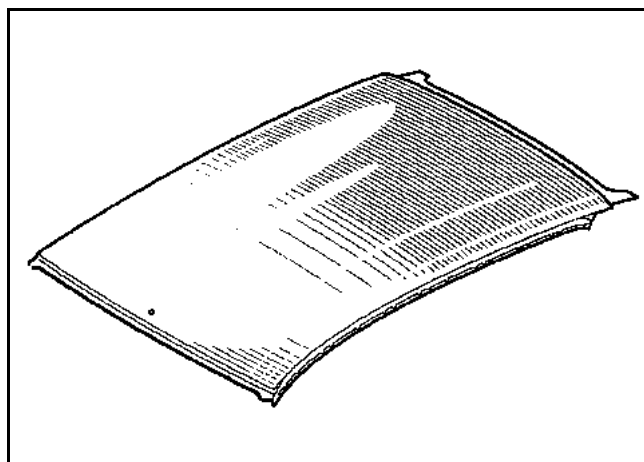
Замена этой детали является базовой операцией.

В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

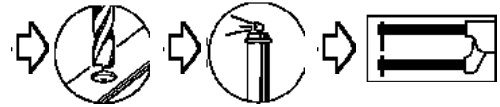
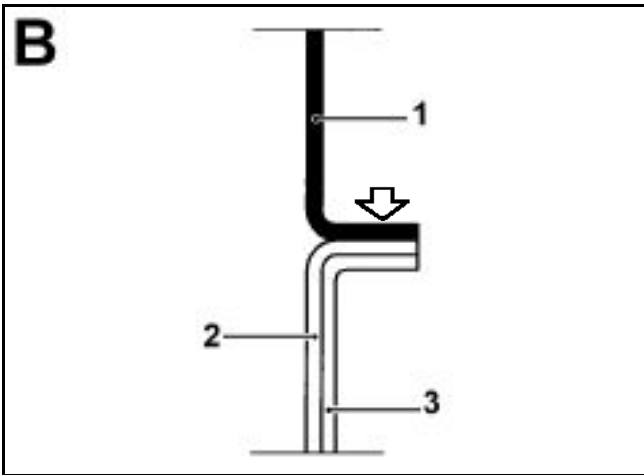
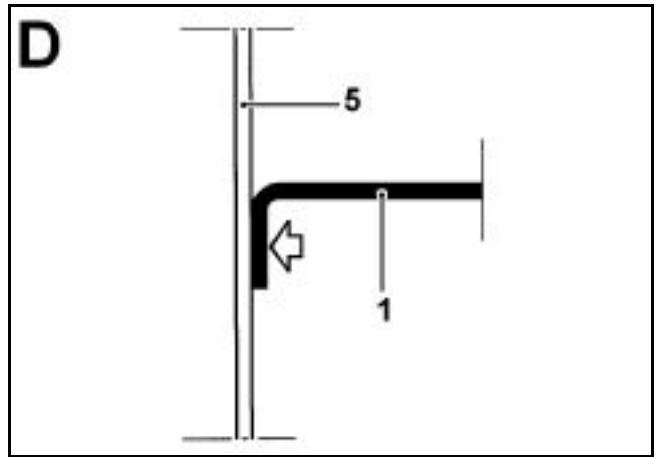
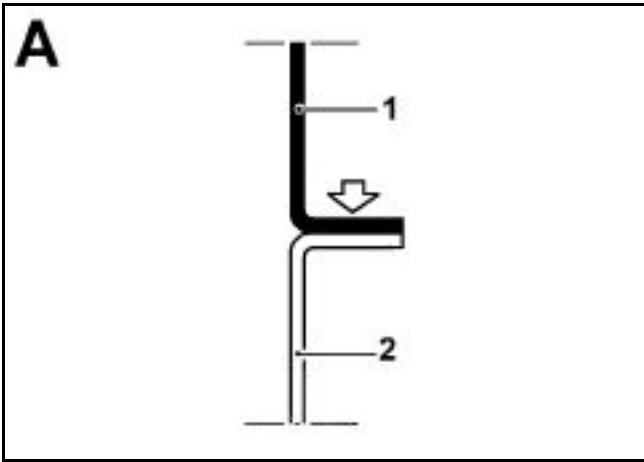
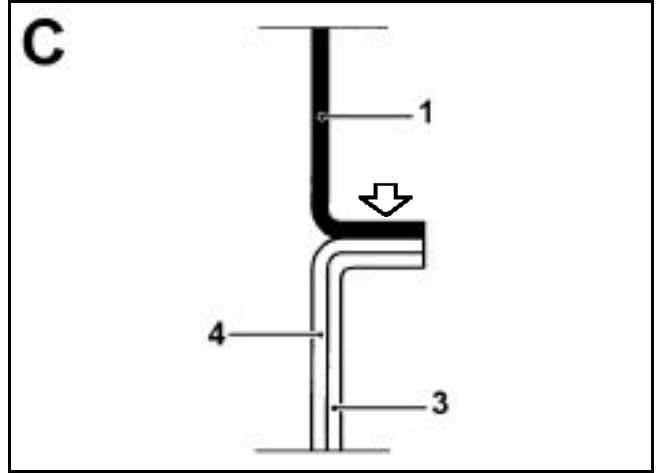
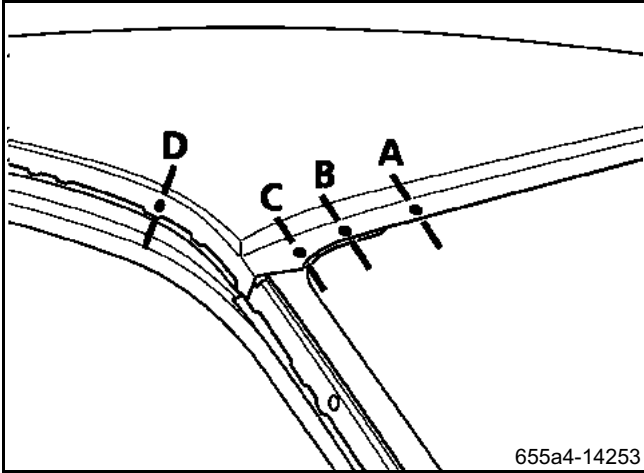
Деталь собрана с:  
– шумоизоляцией,  
– шайбой.

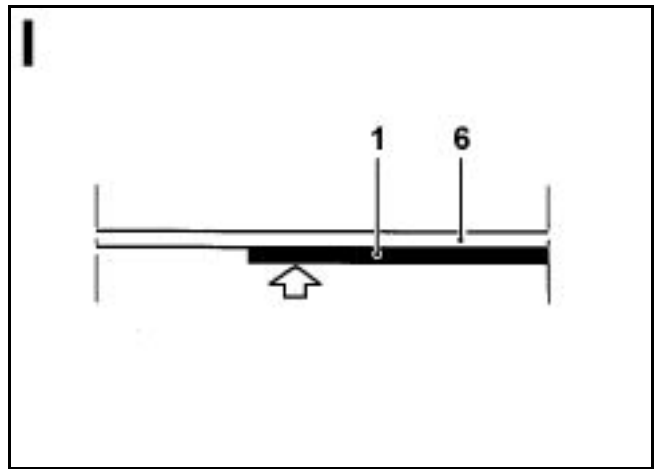
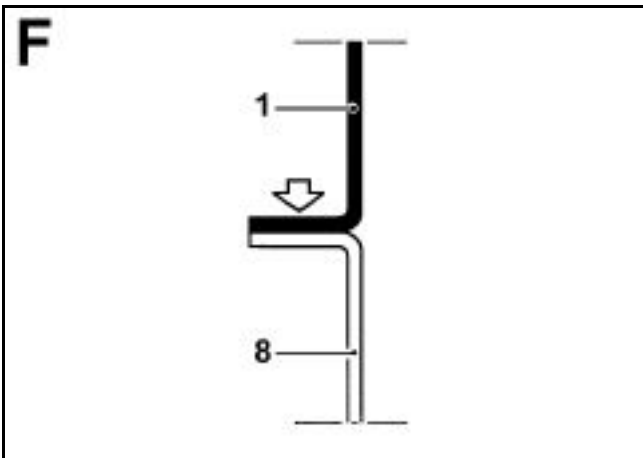
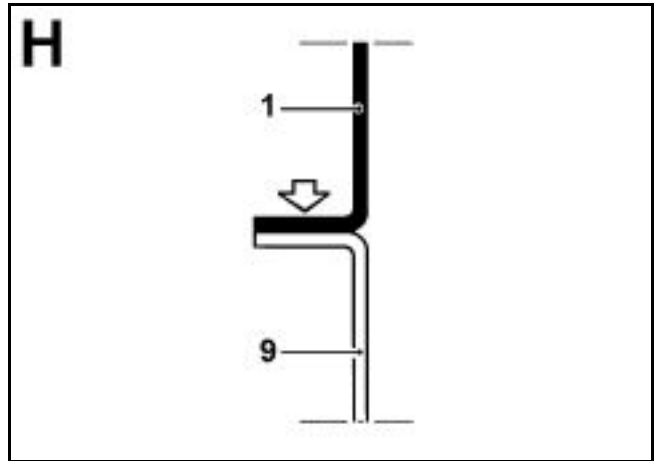
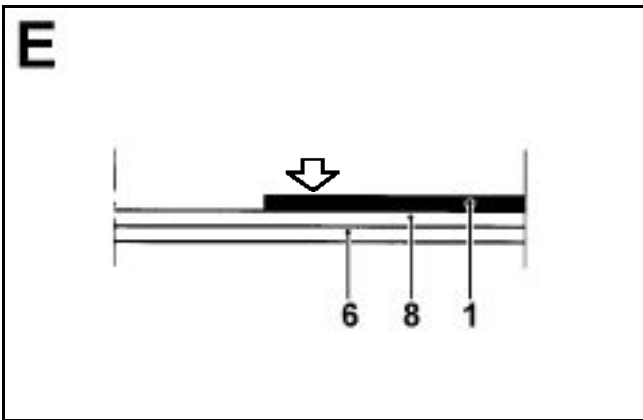
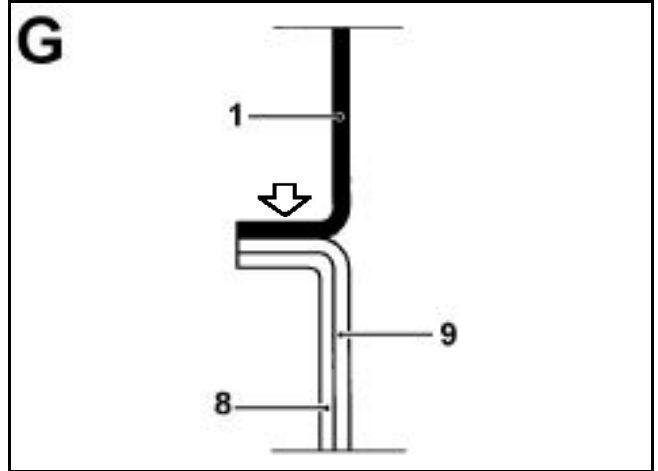
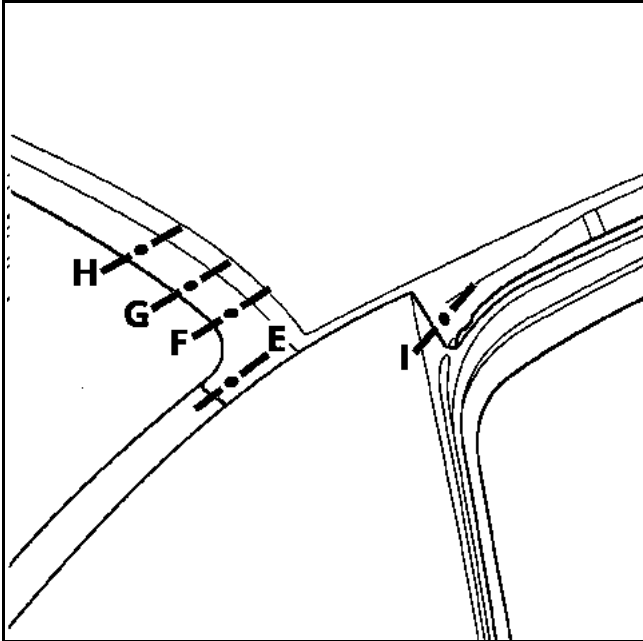


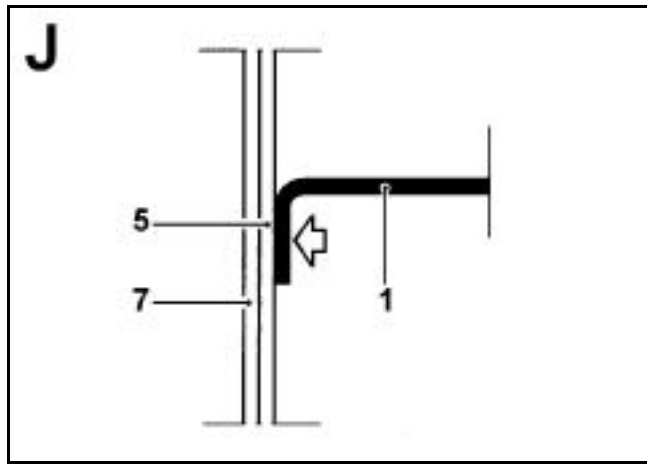
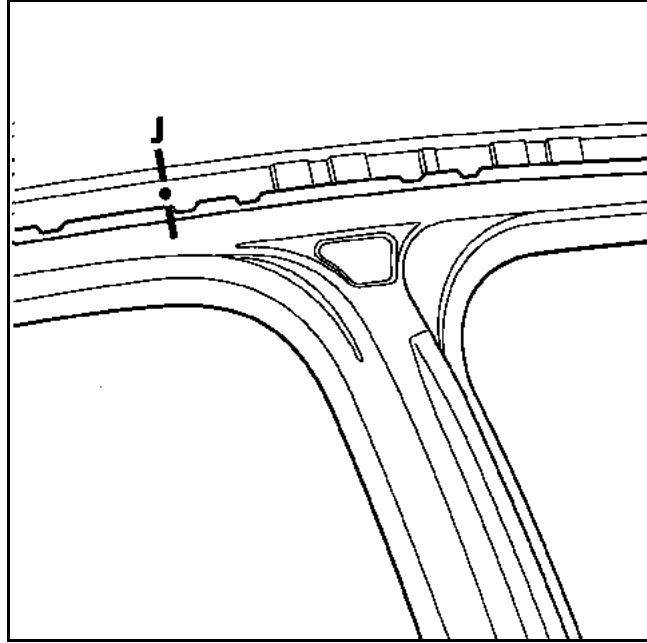
### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

1	Крыша	0,7
2	Передняя поперечина крыши	1,2
3	Накладка передней стойки	1,2
4	Передняя стойка	1,2
5	Боковина кузова	1,2
6	Панель заднего крыла	0,8
7	Усилитель средней стойки	1
8	Внутренняя панель боковины	0,7
9	Задняя поперечина крыши	1









### ВВЕДЕНИЕ

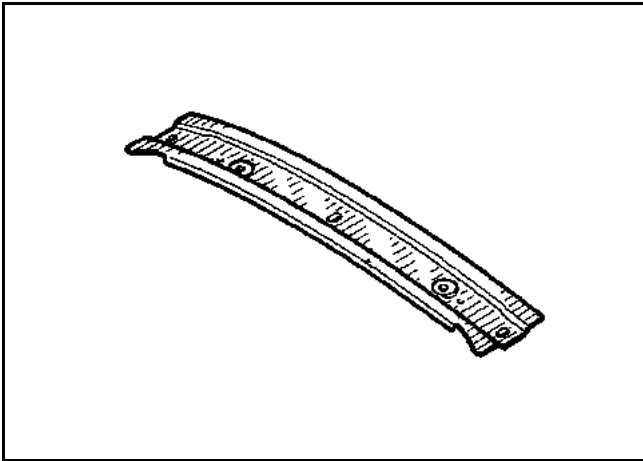
Замена этой детали является дополнительной операцией при замене крыши.

В нижеприведенном описании операции рассматриваются вопросы, касающиеся только специфики данной детали.

Информация, касающаяся вспомогательных деталей, будет рассмотрена в соответствующих главах (см. оглавление).

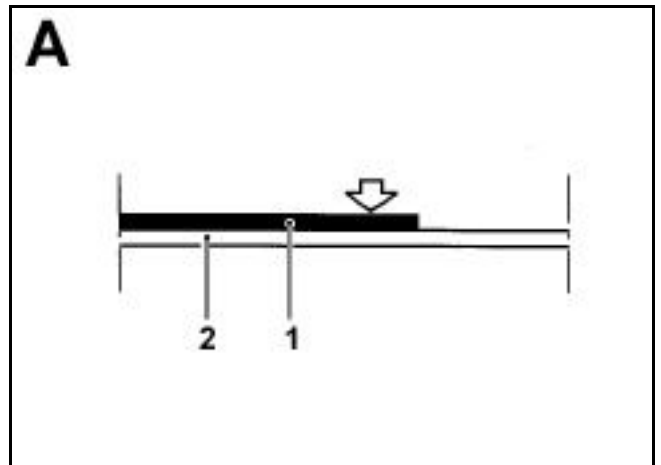
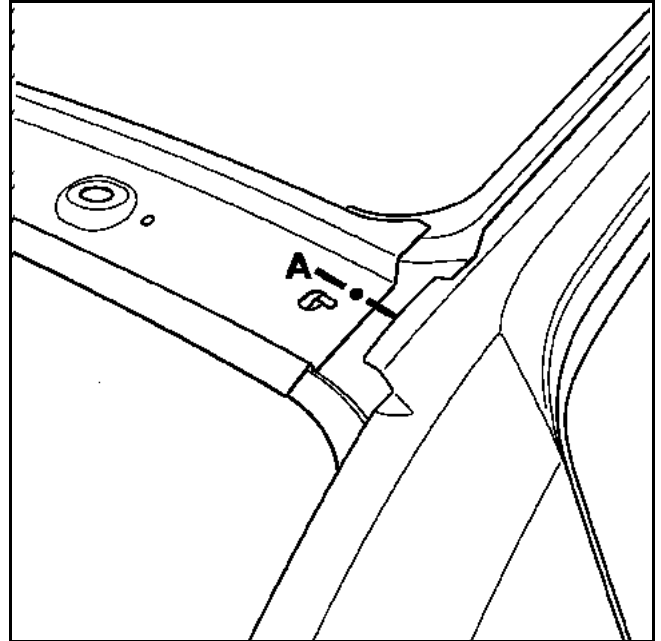
### СОСТАВ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ СО СКЛАДА

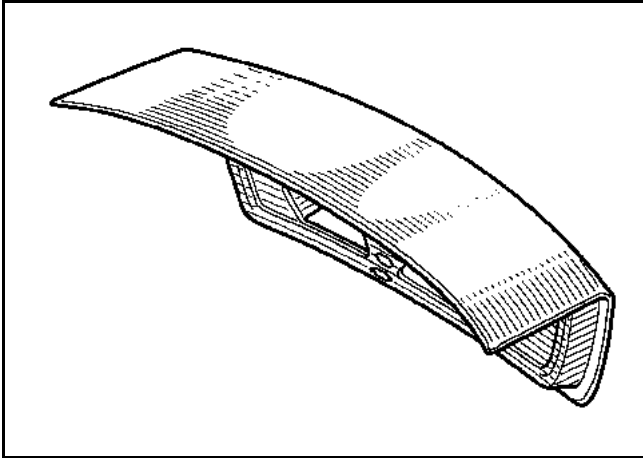
Поставляется только сама деталь.



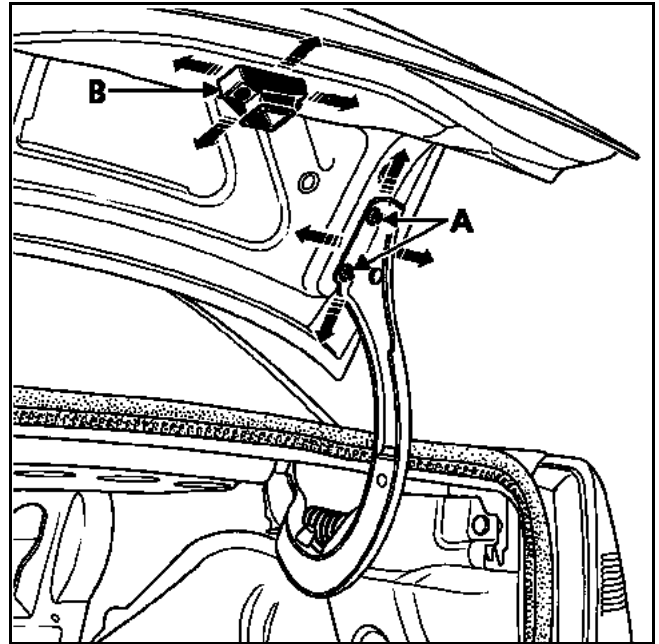
### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ (толщина в мм):

- |   |                            |     |
|---|----------------------------|-----|
| 1 | Задняя поперечина крыши    | 0,7 |
| 2 | Внутренняя панель боковины | 0,7 |





СНЯТИЕ - УСТАНОВКА



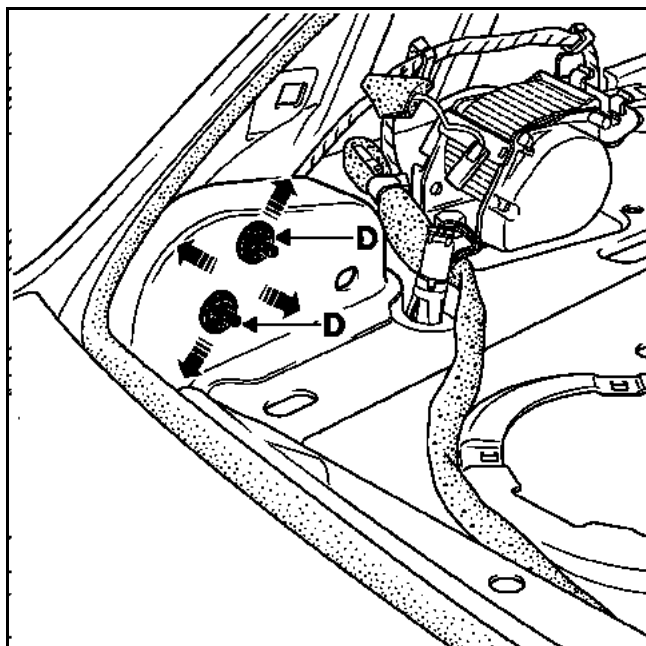
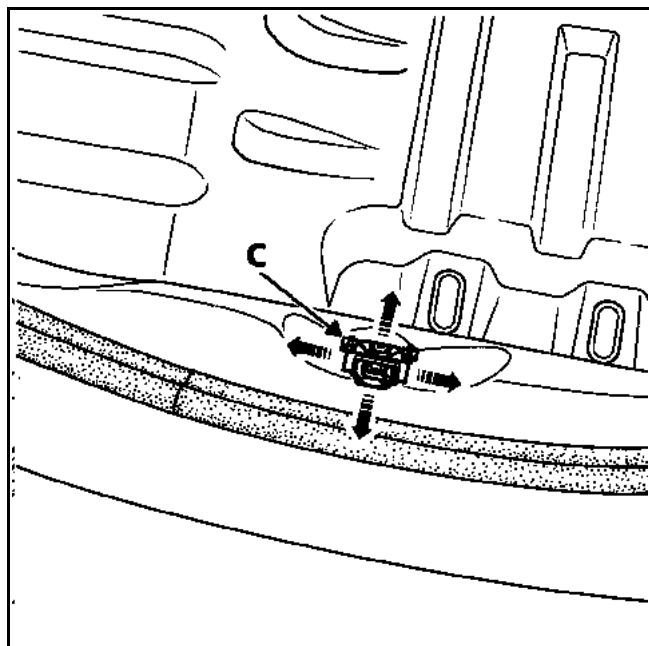
Снимите:

- четыре болта (A) крепления петель крышки багажника,
- крышку багажника (для соблюдения условий техники безопасности эту операцию выполняйте вдвоем).

### РЕГУЛИРОВКИ

Регулировка боковых зазоров производится креплением (А).

Регулировка для устранения заедания производится с помощью замка (В) и фиксатора замка (С).



**ПРИМЕЧАНИЕ:** если производится полная замена крышки багажника со снятием петель, то всегда начинайте регулировку опор с петель (D) (замок регулируйте потом).

Для сведения: натягивающие пружины петель крышки багажника имеют две возможных регулировки жесткости (E) и (F).

