

# RENAULT

## 4 Кузовные работы

**40A ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

**41A ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**41B НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**41C НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**43A ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**44A ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**

**45A ВЕРХ КУЗОВА**

**47A БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ  
КУЗОВА**

**48A НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ  
КУЗОВА**

---

*X84, и J84*

---

ФЕВРАЛЬ 2006

Edition Russe

---

Методы ремонта, рекомендуемые изготовителем в настоящем документе, соответствуют техническим условиям, действительным на момент составления руководства.

В случае внесения конструктивных изменений в изготовление деталей, узлов, агрегатов автомобиля данной модели методы ремонта могут быть также соответственно изменены.

Все авторские права принадлежат Renault.

Воспроизведение или перевод, в том числе частичные, настоящего документа, равно как и использование системы нумерации запасных частей, запрещены без предварительного письменного разрешения RENAULT.

# SCENIC II - Глава 4

## Содержание

Стр.

<b>40A</b>	<b>ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>		<b>41A</b>	<b>ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА</b>	
	Специнструмент и приспособления для кузовных работ: Применение	40A-1		Передняя часть кузова автомобиля: Описание	41A-1
	Несущее основание кузова: Технические характеристики	40A-6		Средняя часть кузова автомобиля: Описание	41A-5
	Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов	40A-12		Съемные части кузова автомобиля: Описание	41A-9
	Вставки скрытых полостей: Меры предосторожности при ремонте	40A-15		Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка	41A-12
	Расположение точек соединения с электрической "массой" на кузове: Перечень и расположение элементов	40A-16		Крайняя нижняя передняя поперечина: Общее описание	41A-13
	Передняя часть кузова автомобиля: Описание	40A-19		Крайняя боковая передняя поперечина: Описание	41A-14
	Боковая часть кузова автомобиля: Описание	40A-23		Опорная поперечина радиатора: Общее описание	41A-16
	Средняя часть кузова автомобиля: Описание	40A-26		Опорная поперечина радиатора: Снятие и установка	41A-17
	Задняя часть кузова автомобиля: Описание	40A-30		Передний лонжерон: Общее описание	41A-18
	Съемные части кузова автомобиля: Описание	40A-33		Передний лонжерон: Описание	41A-21
	Части кузова, подлежащие установке на ремонтный стенд: Описание	40A-36		Накладка передней части переднего лонжерона: Общее описание	41A-25
	Документация по кузовному ремонту: Использование	40A-42		Накладка передней части переднего лонжерона: Описание	41A-27
				Кронштейн полки под аккумуляторную батарею: Общее описание	41A-30

# Содержание

## 41А ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Кронштейн полки под аккумуляторную батарею: Описание	41А-31
Опорная поперечина радиатора: Общее описание	41А-32
Опорная поперечина радиатора: Описание	41А-33
Передний кронштейн крепления переднего подрамника: Общее описание	41А-35
Передний кронштейн крепления переднего подрамника: Описание	41А-36
Опора подвески двигателя: Общее описание	41А-37
Опора двигателя: Описание	41А-38
Задняя опора подрамника: Общее описание	41А-40
Задняя опора подрамника: Описание	41А-41
Передний брызговик в сборе: Общее описание	41А-43
Передний брызговик в сборе: Описание	41А-44

## 41В НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Элемент жесткости центральной секции пола: Общее описание	41В-17
Элемент жесткости центральной секции пола: Описание	41В-18
Туннель: Описание	41В-19
Передняя боковая поперечина центральной секции пола: Общее описание	41В-21
Передняя боковая поперечина центральной секции пола: Описание	41В-23
Передняя поперечина под передним сиденьем: Общее описание	41В-25
Передняя поперечина под передним сиденьем: Описание	41В-26
Внутренний узел заднего крепления переднего сиденья: Описание	41В-28
Наружный узел заднего крепления переднего сиденья: Описание	41В-29
Задняя поперечина под передним сиденьем: Описание	41В-31

## 41В НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть кузова автомобиля: Описание	41В-1
Боковая часть кузова автомобиля: Описание	41В-5
Средняя часть кузова автомобиля: Описание	41В-8
Боковая часть центральной секции пола: Общее описание	41В-12
Боковая часть центральной секции пола: Описание	41В-14

## 41С НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Боковая часть кузова автомобиля: Описание	41С-1
Средняя часть кузова автомобиля: Описание	41С-4
Панель порога: Описание	41С-8
Панель порога в сборе: Общее описание	41С-13
Накладка в сборе нижней секции боковины кузова: Общее описание	41С-16

# Содержание

## 41C НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя накладка панели порога: Описание	41C-17
Усилитель панели порога: Общее описание	41C-20
Усилитель панели порога: Описание	41C-21
Задний усилитель панели порога: Описание	41C-23
Передняя опора домкрата: Общее описание	41C-26

## 41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Средняя часть кузова автомобиля: Описание	41D-1
Задняя часть кузова автомобиля: Описание	41D-5
Передняя часть задней секции пола: Общее описание	41D-8
Передняя часть задней секции пола: Описание	41D-10
Задняя часть задней секции пола: Общее описание	41D-13
Задняя часть задней секции пола: Снятие и установка	41D-14
Задний лонжерон: Общее описание	41D-20
Усилитель крепления крайней задней поперечины: Описание	41D-22
Задний лонжерон: Описание	41D-23
Задняя часть накладки заднего лонжерона: Описание	41D-28
Центральная часть передней поперечины заднего пола: Описание	41D-30

## 41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Центральная поперечина задней секции пола: Общее описание	41D-32
Центральная поперечина задней секции пола: Описание	41D-33
Боковая часть нижней крайней задней поперечины: Описание	41D-34
Передняя поперечина под задним сиденьем: Описание	41D-35
Задняя поперечина под задним сиденьем: Описание	41D-38
Кронштейн крепления выпускного трубопровода: Описание	41D-41
Кронштейн крепления топливного бака: Описание	41D-42
Крайняя нижняя поперечина: Общее описание	41D-43
Крайняя нижняя поперечина: Снятие и установка	41D-44

## 42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть кузова автомобиля: Описание	42A-1
Средняя часть кузова автомобиля: Описание	42A-5
Съемные части кузова автомобиля: Описание	42A-9
Переднее крыло: Общее описание	42A-12
Переднее крыло: Снятие и установка	42A-14
Переднее крыло: Регулировка	42A-17

# Содержание

## 42А ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Общее описание	42A-21
Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Снятие и установка	42A-22
Кронштейн верхнего крепления переднего крыла: Общее описание	42A-23
Кронштейн верхнего крепления переднего крыла: Снятие и установка	42A-24
Передняя панель кузова: Общее описание	42A-26
Передняя панель кузова: Снятие и установка	42A-27
Брызговик: Общее описание	42A-31
Брызговик: Описание	42A-33
Верхний усилитель брызговика: Общее описание	42A-36
Верхний усилитель брызговика: Описание	42A-37
Передняя колесная арка: Общее описание	42A-39
Передняя колесная арка: Описание	42A-40
Стенка ниши воздухозабора: Описание	42A-43
Нижняя поперечина проема ветрового стекла: Общее описание	42A-45
Нижняя поперечина проема ветрового стекла: Описание	42A-46
Поперечина приборной панели: Снятие и установка	42A-48
Накладка нижней поперечины проема ветрового окна: Общее описание	42A-53

## 42А ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Накладка нижней поперечины проема ветрового окна: Описание	42A-54
Щиток передка: Описание	42A-56
Усилитель щитка передка: Описание	42A-58
Нижняя поперечина щитка передка: Общее описание	42A-59
Нижняя поперечина щитка передка: Описание	42A-60
Накладка щитка передка: Снятие и установка	42A-61
Боковой усилитель щитка передка: Общее описание	42A-62
Верхняя поперечина щитка передка: Общее описание	42A-63
Верхняя поперечина щита передка: Описание	42A-64
Боковой усилитель щитка передка: Описание	42A-66
Кронштейн стеклоочистителя: Описание	42A-68

## 43А ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Боковая часть кузова автомобиля: Описание	43A-1
Передняя стойка: Общее описание	43A-4
Передняя стойка: Описание	43A-5
Усилитель передней стойки: Общее описание	43A-7
Усилитель передней стойки: Описание	43A-8
Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Общее описание	43A-11

# Содержание

## 43А ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание	43А-12
Средняя стойка: Общее описание	43А-14
Средняя стойка: Описание	43А-17
Усилитель средней стойки: Общее описание	43А-20
Усилитель средней стойки: Описание	43А-21
Нижняя внутренняя накладка средней стойки кузова: Описание	43А-24
Верхняя внутренняя накладка средней стойки кузова: Описание	43А-25
Боковина кузова: Общее описание	43А-26
Боковина кузова: Описание	43А-27
Передняя часть боковины кузова: Общее описание	43А-30
Передняя часть боковины кузова: Описание	43А-31
Верхняя панель боковины: Общее описание	43А-32
Верхняя панель боковины: Описание	43А-33

## 44А ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задняя часть кузова автомобиля: Описание	44А-1
Панель заднего крыла: Общее описание	44А-4
Панель заднего крыла: Описание	44А-6
Желоб панели заднего крыла: Общее описание	44А-10
Панель крепления заднего фонаря: Общее описание	44А-11

## 44А ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Панель крепления заднего фонаря: Описание	44А-12
Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Общее описание	44А-14
Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание	44А-15
Наружная задняя колесная арка: Общее описание	44А-16
Наружная задняя колесная арка: Описание	44А-18
Внутренняя задняя колесная арка: Общее описание	44А-20
Внутренняя задняя колесная арка: Описание	44А-21
Передняя часть накладки задней колесной арки: Описание	44А-22
Задняя часть накладки задней колесной арки: Описание	44А-24
Внутренняя панель по окну боковины: Общее описание	44А-26
Усилитель боковины: Описание	44А-27
Внутренняя панель по окну боковины: Описание	44А-28
Верхний усилитель боковины: Описание	44А-30
Задний внутренний продольный профиль края крыши: Описание	44А-31
Задняя панель кузова в сборе: Описание	44А-32
Панель задка: Общее описание	44А-34
Панель задка: Описание	44А-35
Боковая накладка задней панели кузова: Описание	44А-36

# Содержание

## 45А ВЕРХ КУЗОВА

Боковая часть кузова автомобиля: Описание	45A-1
Крыша: Общее описание	45A-4
Крыша: Описание	45A-5
Передняя часть крыши: Описание	45A-7
Задняя часть крыши: Описание	45A-8
Передняя поперечина крыши: Общее описание	45A-9
Передняя поперечина крыши: Описание	45A-10
Центральная поперечина крыши: Общее описание	45A-11
Центральная поперечина крыши: Описание	45A-12
Задняя поперечина крыши: Общее описание	45A-13
Задняя поперечина крыши: Описание	45A-14

## 47А БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

Съемные части кузова автомобиля: Описание	47A-1
Передняя боковая дверь: Общее описание	47A-4
Передняя боковая дверь: Снятие и установка	47A-6
Передняя боковая дверь: Регулировка	47A-8
Передняя боковая дверь: Разборка и сборка	47A-11
Панель передней боковой двери: Описание	47A-12
Задняя боковая дверь: Общее описание	47A-14
Задняя боковая дверь: Снятие и установка	47A-16

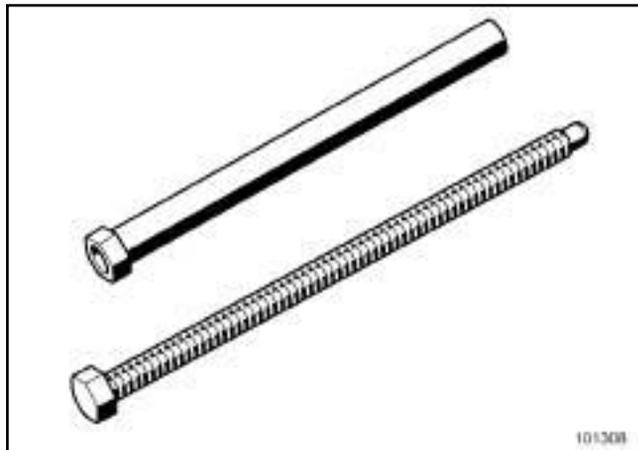
## 47А БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

Задняя боковая дверь: Регулировка	47A-18
Задняя боковая дверь: Разборка и сборка	47A-21
Панель задней боковой двери: Описание	47A-22
Крышка люка заливной горловины: Общее описание	47A-24
Крышка люка заливной горловины: Снятие и установка	47A-25

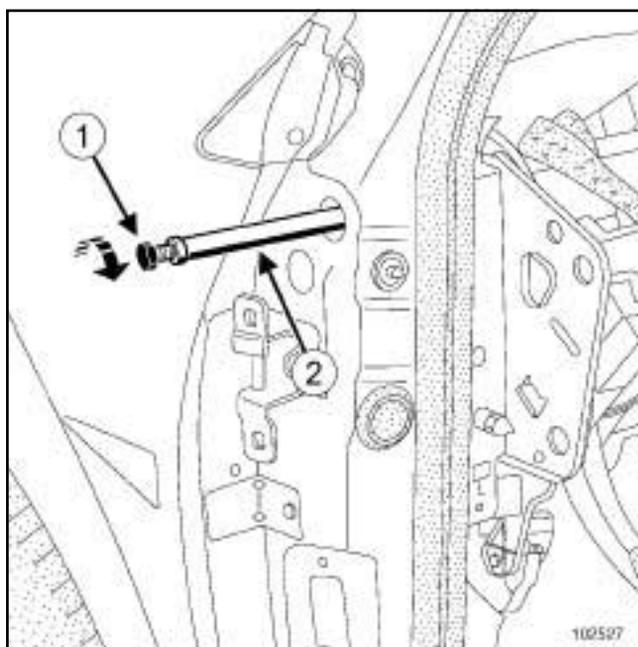
## 48А НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

Съемные части кузова автомобиля: Описание	48A-1
Капот: Общее описание	48A-4
Капот: Снятие и установка	48A-6
Капот: Регулировка	48A-8
Дверь задка: Общее описание	48A-11
Дверь задка: Снятие и установка	48A-12
Дверь задка: Регулировка	48A-14
Дверь задка: Разборка и сборка	48A-17

## ПРИМЕНЕНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СНЯТИЯ ПОПЕРЕЧИНЫ ПРИБОРНОЙ ПАНЕЛИ Car. 1673

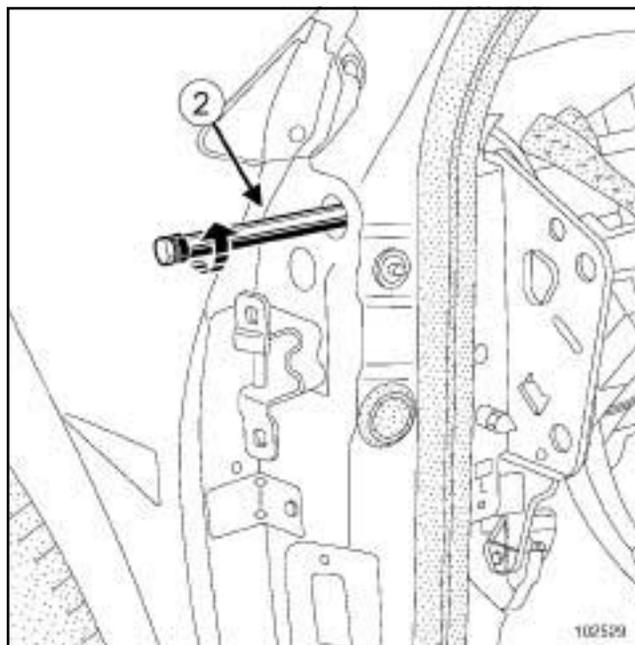


101308



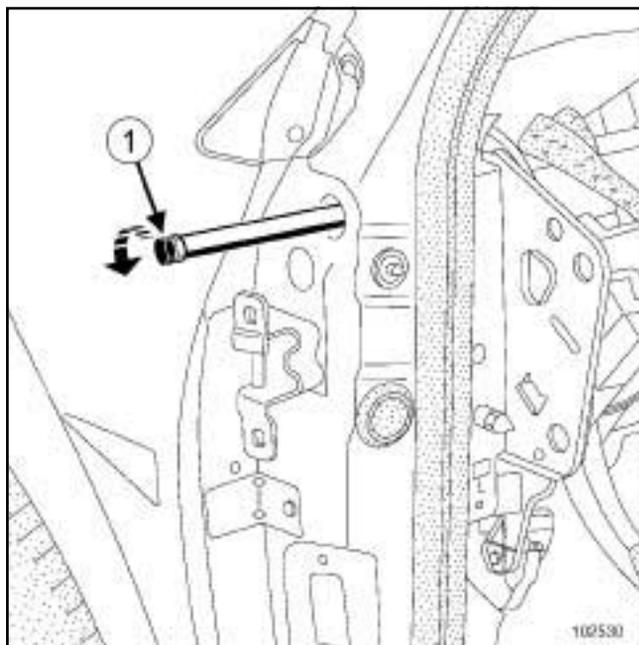
102527

- ❑ Вверните до упора стержень (1) в корпус (2) и слегка затяните.
- ❑ Вставьте приспособление в переднюю стойку, затем заверните его в балку до упора.
- ❑ Сильно притяните (как контргайку) корпус (2) приспособления к гайке поперечины приборной панели, удерживая шестигранную головку болта (1).



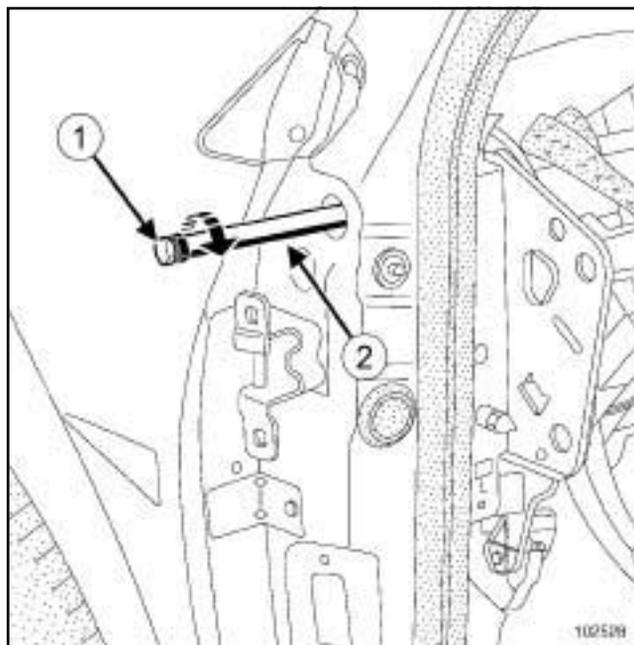
102529

- ❑ Выверните до упора приспособление за шестигранный болт и з корпуса (2) и немного затяните (при этом гайка балки за счет обратной резьбы ввертывается в балку и отводит ее от передней стойки).



102530

- ❑ Удерживая корпус приспособления, ослабьте затяжку стержня (1) как контргайки.
- ❑ Выверните стержень (1) из поперечины приборной панели, чтобы снять приспособление.
- ❑ Повторите операцию со вторым болтом.  
Поперечина приборной панели теперь отделена от передней стойки.
- ❑ Для установки заверните стопорную гайку (с левой резьбой) до упора в балку.
- ❑ Совместите отверстие балки с отверстием передней стойки.



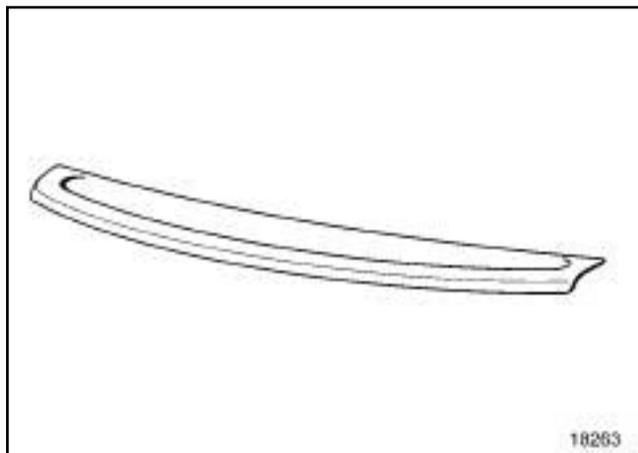
102528

- ❑ Так же, как при снятии, подготовьте приспособление, заверните его до упора в гайку балки, затем притяните корпус (2) приспособления до упора к гайке балки.
- ❑ Вверните одновременно стержень (1) и корпус (2) приспособления до упора, слегка затягивая.
- ❑ Удерживая корпус (2) приспособления, разблокируйте стержень (1) как контргайку и снимите приспособление.

### ВНИМАНИЕ!

При снятии балки приборной панели может нарушиться регулировка контргаек с обеих сторон. В этом случае установите приборную панель и отрегулируйте зазоры относительно облицовок с тоек проема ветрового окна и обивок дверей.

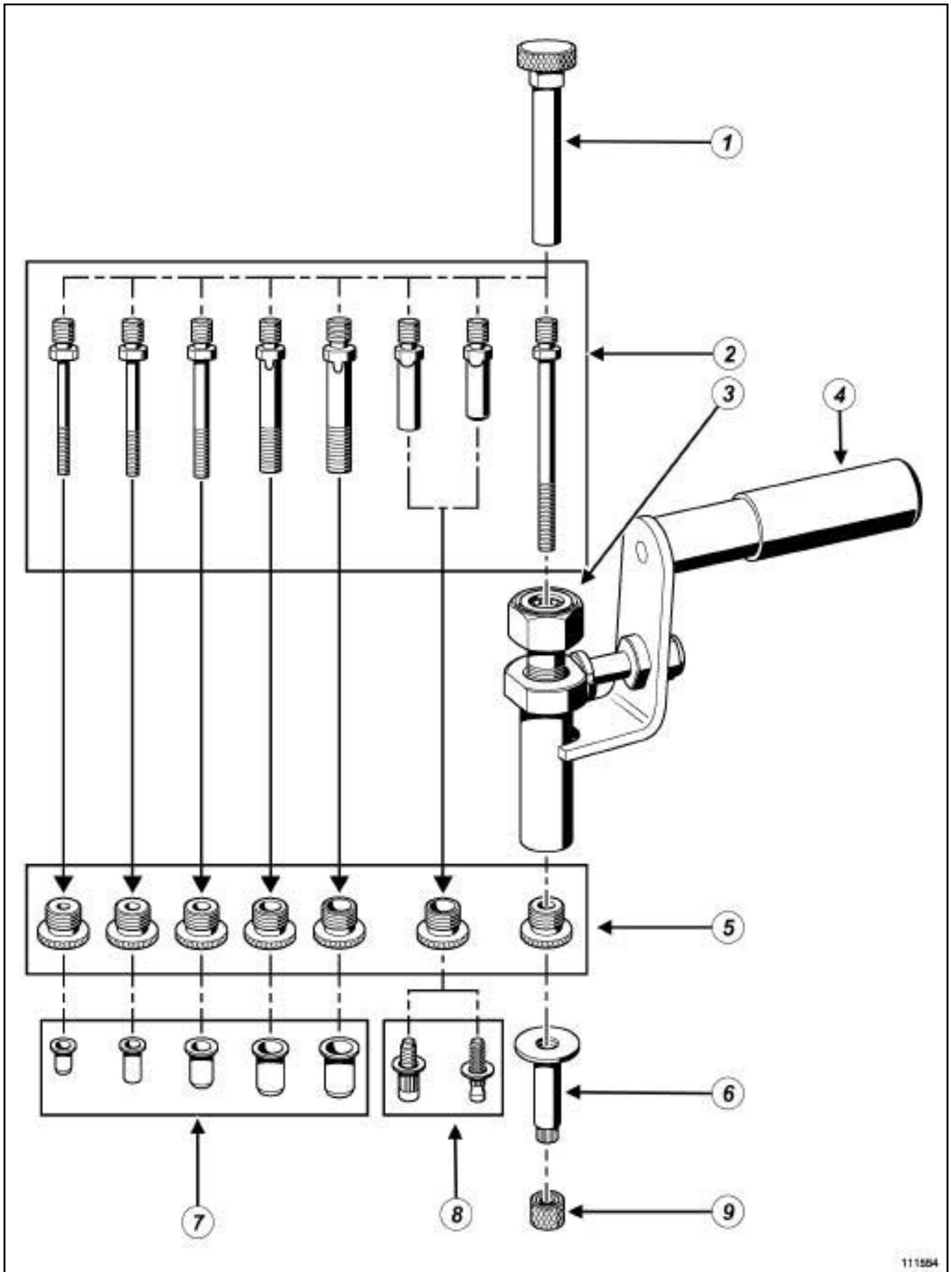
## ПРИМЕНЕНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ПРИБОРНОЙ ПАНЕЛИ Car. 1764



18263

- Используйте данное приспособление при замене ветрового стекла:
  - снимите облицовки стоек проема ветрового стекла,
  - установите приспособление для защиты приборной панели, чтобы предотвратить ее повреждение.

## ПОДГОТОВКА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ Car. 1504



111554

111554

- (1) Держатель шпильки
- (2) Шпильки
- (3) Стяжной болт
- (4) Корпус
- (5) Ввертыши
- (6) Специальная гайка
- (7) Гайки
- (8) Шпильки
- (9) Толкающая гайка

-Подберите комплект (шпилька, ввертыш и вставка), подходящий для данного обжима.

-вверните в держатель (1) шпильку (2) (с левой резьбой).

-Затяните винт (3) до упора в корпус (4) (с левой резьбой).

-Заверните в корпус (4) ввертыш (5) (с левой резьбой).

-Вставьте сборку (1) и (2) в корпус приспособления.

-Наверните вставку (с левой резьбой) на тяговую шпильку.

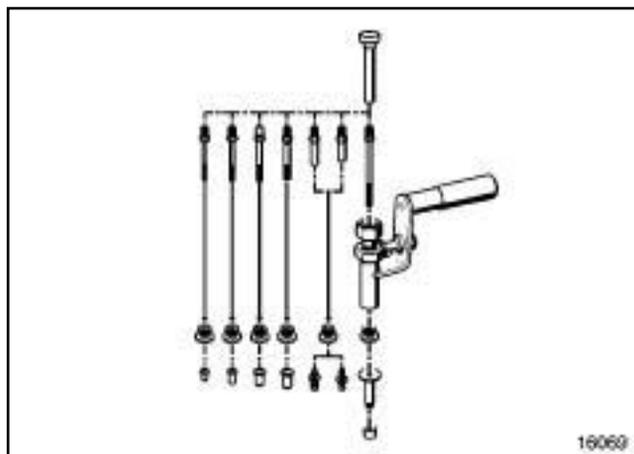
Для установки специальной гайки (6) шпилька проходит через обжимаемую гайку и вворачивается в толкающую гайку (9).

### ВНИМАНИЕ!

При местной зачистке до металла (например, при сверлении) обезжирьте и нанесите тонкой кистью:

- фосфатную грунтовку,
- двухкомпонентную грунтовку,
- краску в цвет автомобиля.

### ПРИМЕНЕНИЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ Car. 1504



16069

- Вращайте винт ключом на **24 мм**, удерживая рукой приспособление за рукоятку.

### ВНИМАНИЕ!

Механик должен почувствовать, что обжим завершен (на это указывает увеличившееся усилие затяжки). Обжатие вставки выполнено правильно, если вставка не проворачивается, проверьте это, прежде чем отворачивать сборку "тяговая шпилька - шпилька".

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Несущее основание кузова: Технические характеристики

# 40A

## СТАНДАРТНОЕ ШАССИ

	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X	РАЗМЕР Y	РАЗМЕР Z	ДИАМЕТР, мм	НАКЛОН, градус
A	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы сняты	301	305	77,8	Ø25,5; M12	0
	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы установлены	301	305	6,5	M12	0
b	Направляющая подрамника задней подвески, механические узлы сняты	2208,2	- 650,8	116	Ø20,5; M10	0
B1	Переднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	2100	- 635	116	M10	0
	Переднее крепление задней подвески, механические узлы установлены	2100	- 635	111	M10	0
B2	Переднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	2191	- 732,2	116	M10	0
	Переднее крепление задней подвески, механические узлы установлены	2191	- 732,2	111	M10	0
C	Переднее крепление переднего подрамника	- 141,5	- 478	252	M12	0
C*	Переднее крепление переднего подрамника	141,4	477,9	261	M12	0
E	Верхнее крепление амортизатора задней подвески	2494	- 398	262,5	Ø10,7; M10	90
F1	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 53,7	- 602,1	700,3	M8	
F1*	Верхняя опора амортизаторной стойки	84,1	601,9	683,3	M8	
F2	Верхняя опора амортизаторной стойки	52,2	- 529,9	685,5	M8	
F2*	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 22,6	530,1	694,4	M8	
F3	Верхняя опора амортизаторной стойки	74,8	- 631,8	685,1	M8	

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Несущее основание кузова: Технические характеристики

40А

	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X	РАЗМЕР Y	РАЗМЕР Z	ДИАМЕТР, мм	НАКЛОН, градус
F3*	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 44	632,2	699,7	M8	
F4	Направляющая крепления амортизаторной стойки	82,9	- 597,6	683,5	17,2 x 17,2	
F4*	Направляющая крепления амортизаторной стойки	- 52,5	597,9	700,1	17,2 x 17,2	
G	Заднее направляющее отверстие переднего лонжерона	547	- 408,6	- 9,8	∅ 20,5	0
H	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	- 476	84,5	M12	0
	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	- 476	80,7	M12	0
H*	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	492	84	M12	0
	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	492	80,2	M12	0
J	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	3065	- 563,5	235	20x20	0
J*	Заднее направляющее отверстие заднего лонжерона	3065	523,5	235	20x20	0
K1	Крайняя передняя поперечина	- 552,9	- 439,3	410,9	M10	90
K1*	Крайняя передняя поперечина	- 552,2	447,6	409	M10	90
K	Крайняя передняя поперечина	- 546,2	- 535,1	276	M10	90
K 2*	Крайняя передняя поперечина	- 546,3	533,6	276	M10	90
K3	Дополнительное крепление опоры передней панели	- 321	- 725	643,5	M6	9,64
L	Крайняя задняя поперечина	3156,8	- 515	315	M8	90
L*	Крайняя задняя поперечина	3156,8	575,2	315	M8	90
L1	Крайняя задняя поперечина	3156,8	- 612,5	217,5	M8	90
L1*	Крайняя задняя поперечина	3156,8	474,7	217,5	M8	90
P1	Крепление двигателя	- 309,2	507	528,9	M10	0

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Несущее основание кузова: Технические характеристики

# 40A

	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X	РАЗМЕР Y	РАЗМЕР Z	ДИАМЕТР, мм	НАКЛОН, градус
P2	Крепление двигателя	- 149,2	529	531,9	M10	0
R	Дополнительное крепление двигателя (соединительная тяга)	- 35,6	452,6	587	Ø14,5; M12	0

### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X	РАЗМЕР Y	РАЗМЕР Z	ДИАМЕТР, мм	НАКЛОН, градус
A	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы сняты	301	305	77,8	Ø25,5; M12	0
	Заднее крепление переднего подрамника, механические узлы установлены	301	305	6,5	M12	0
b	Направляющая подрамника задней подвески, механические узлы сняты	2258,2	- 650,8	116	Ø20,5; M10	0
B1	Переднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	2150	- 635	116	M10	0
	Переднее крепление задней подвески, механические узлы установлены	2150	- 635	111	M10	0
B2	Переднее крепление задней подвески, механические узлы сняты	22411	- 732,2	116	M10	0
	Переднее крепление задней подвески, механические узлы установлены	2241	- 732,2	111	M10	0
C	Переднее крепление переднего подрамника	- 141,5	- 478	252	M12	0
C*	Переднее крепление переднего подрамника	141,4	477,9	261	M12	0
E	Верхнее крепление амортизатора задней подвески	2544	- 398	262,5	Ø10,7; M10	90
F1	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 53,7	- 602,1	687,3	M8	
F1*	Верхняя опора амортизаторной стойки	84,1	601,8	670,4	M8	

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Несущее основание кузова: Технические характеристики

# 40A

	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X	РАЗМЕР Y	РАЗМЕР Z	ДИАМЕТР, мм	НАКЛОН, градус
F2	Верхняя опора амортизаторной стойки	52,2	- 529,9	672,4	M8	
F2*	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 22,6	530,1	681,4	M8	
F3	Верхняя опора амортизаторной стойки	74,8	- 631,8	672,2	M8	
F3*	Верхняя опора амортизаторной стойки	- 44	632,1	686,8	M8	
F4	Направляющее отверстие крепления амортизаторной стойки	82,9	- 598,2	670,4	17,2 x 17,2	
F4*	Направляющая к р е п л е н и я амортизаторной стойки	- 52,5	597,9	687,2	17,2 x 17,2	
G	Заднее направляющее отверстие переднего лонжерона	547	- 408,6	- 9,8	∅ 20,5	0
H	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	- 476	84,5	M12	0
	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	- 476	80,7	M12	0
H*	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы сняты	- 525	492	84	M12	0
	Передняя направляющая переднего лонжерона, механические узлы установлены	- 525	492	80,2	M12	0
J	Задняя направляющая заднего лонжерона со снятыми механическими узлами	3292	- 559	235	M10	0
	Задняя направляющая заднего лонжерона с установленными механическими узлами	3292	- 559	224	M10	
J*	Задняя направляющая заднего лонжерона со снятыми механическими узлами	3292	- 528	235	M10	0
	Задняя направляющая заднего лонжерона с установленными механическими узлами	3292	- 528	224	M10	
K1	Крайняя передняя поперечина	- 552,9	- 439,3	410,9	M10	90

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## Несущее основание кузова: Технические характеристики

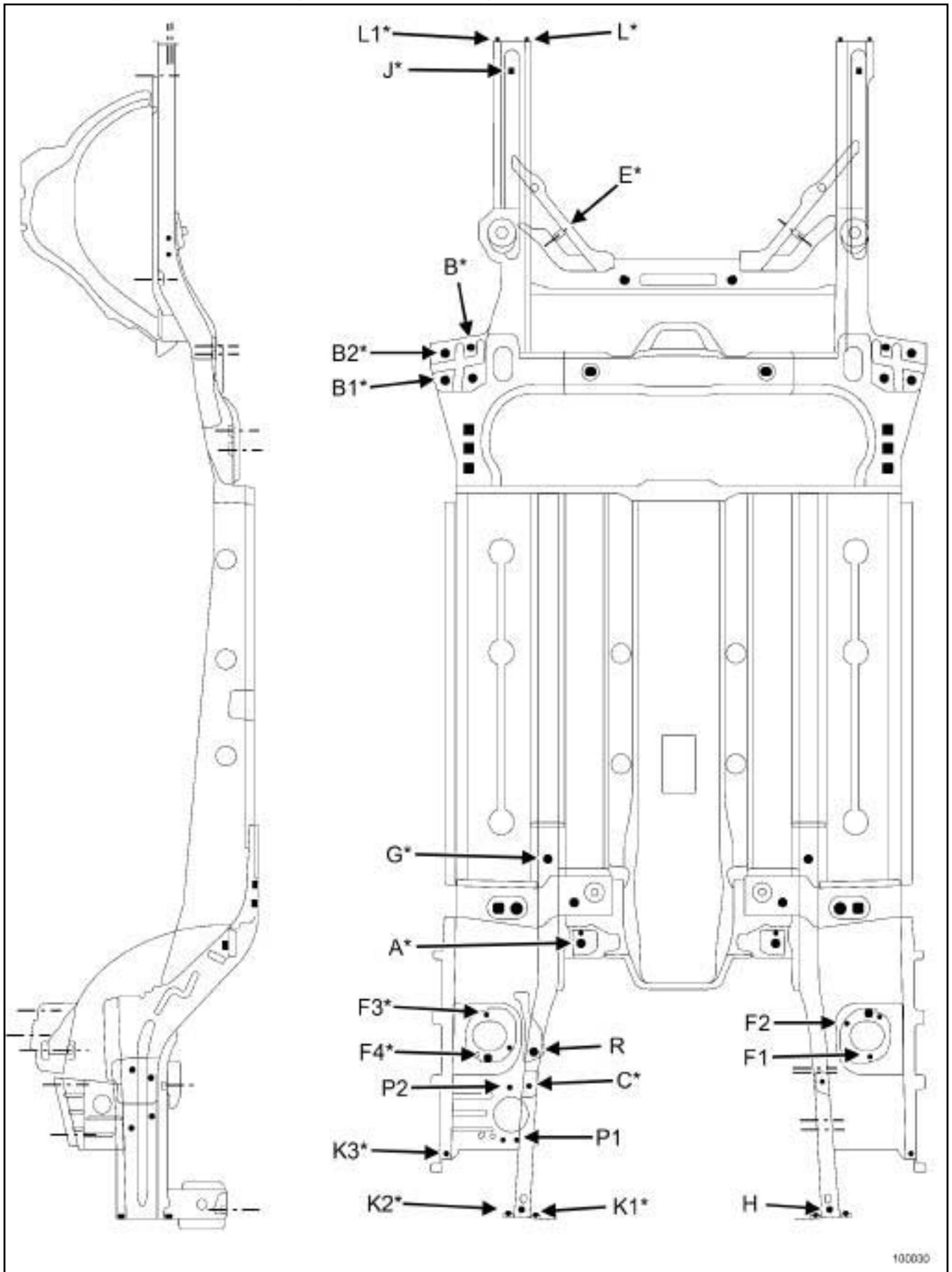
# 40A

	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР X	РАЗМЕР Y	РАЗМЕР Z	ДИАМЕТР, мм	НАКЛОН, градус
K1*	Крайняя передняя поперечина	- 552,2	447,6	409	M10	90
K	Крайняя передняя поперечина	- 546,2	535,1	276	M10	90
K 2*	Крайняя передняя поперечина	- 546,3	- 533,6	276	M10	90
K3	Дополнительное крепление опоры передней панели	- 312,9	- 737	643,5	M6	9,64
L	Крайняя задняя поперечина	3393,5	- 515	315	M8	90
L*	Крайняя задняя поперечина	3393,5	572,2	315	M8	90
L1	Крайняя задняя поперечина	3393,5	- 612,5	217,5	M8	90
L1*	Крайняя задняя поперечина	3393,5	474,7	217,5	M8	90
P1	Крепление двигателя	- 309,2	507	528,9	M10	0
P2	Крепление двигателя	- 149,2	529	531,9	M10	0
R	Дополнительное крепление двигателя (соединительная тяга)	- 35,6	452,6	587	∅14,5; M12	0

**Примечание:**

Опорные точки, расположенные с правой стороны автомобиля, отмечены звездочкой.

А и В = контрольные точки для установки высоты кузова



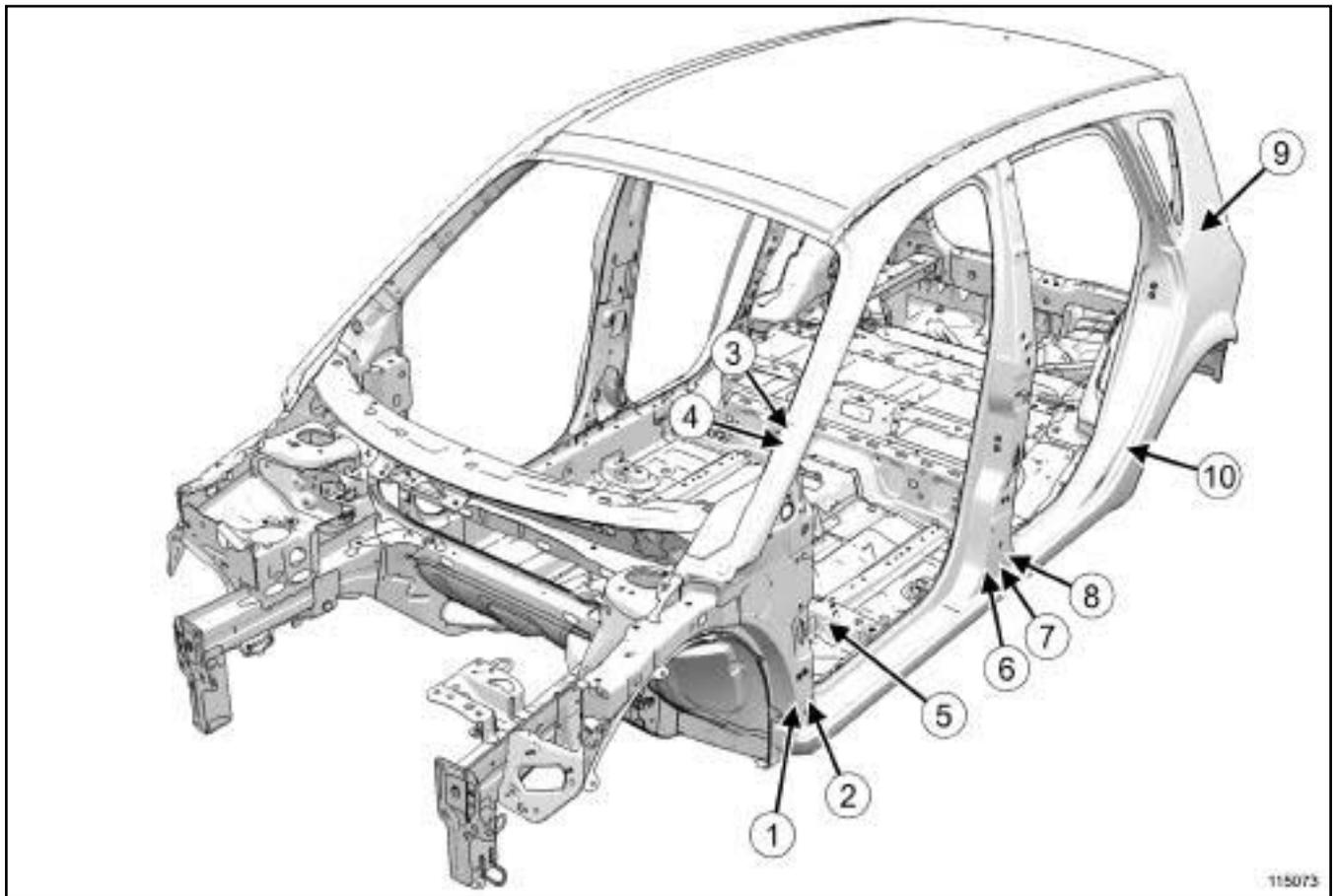
100030

100030

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

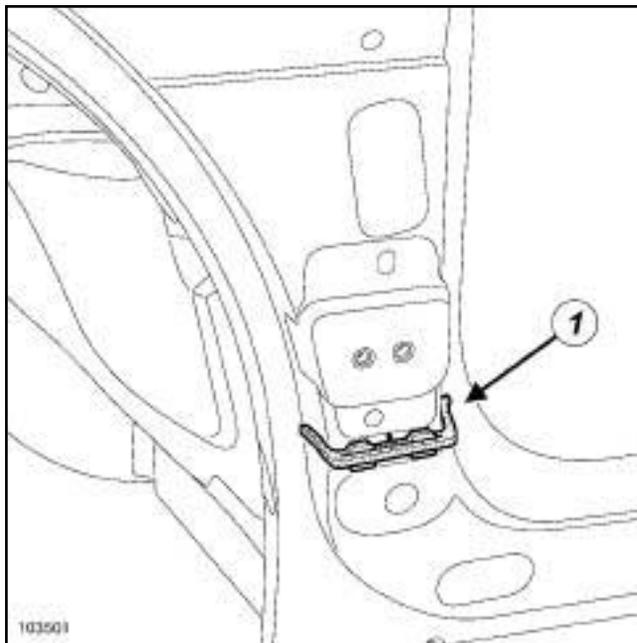
Вставки скрытых полостей: Перечень и расположение элементов

# 40A



115073

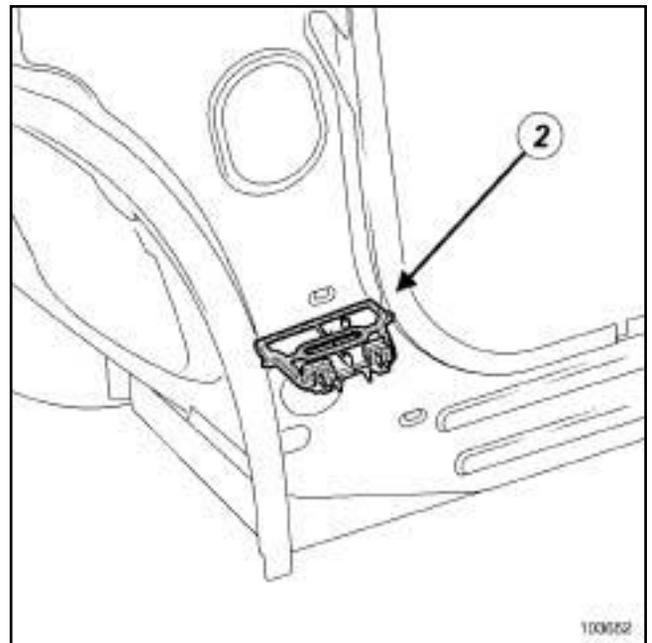
115073



103501

103501

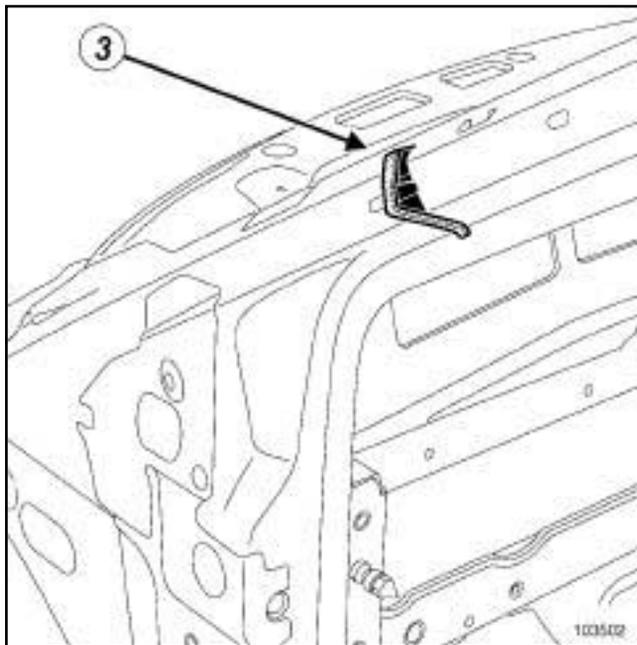
Вставка передней стойки (1) .



100652

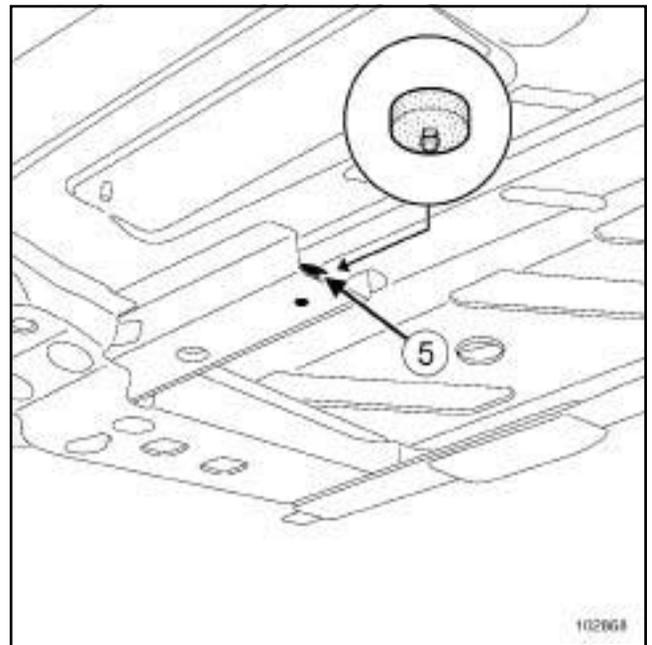
100652

Вставка усилителя передней стойки (2) .



103502

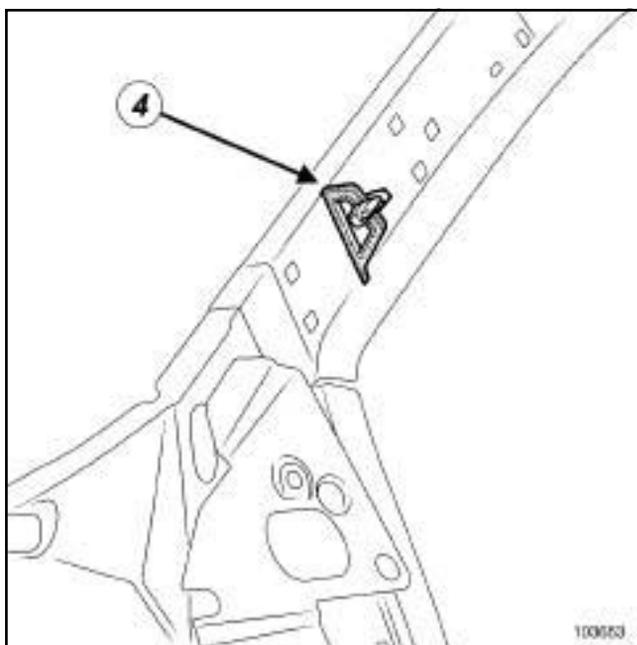
Вставка стойки проема ветрового стекла (3) .



102868

102868

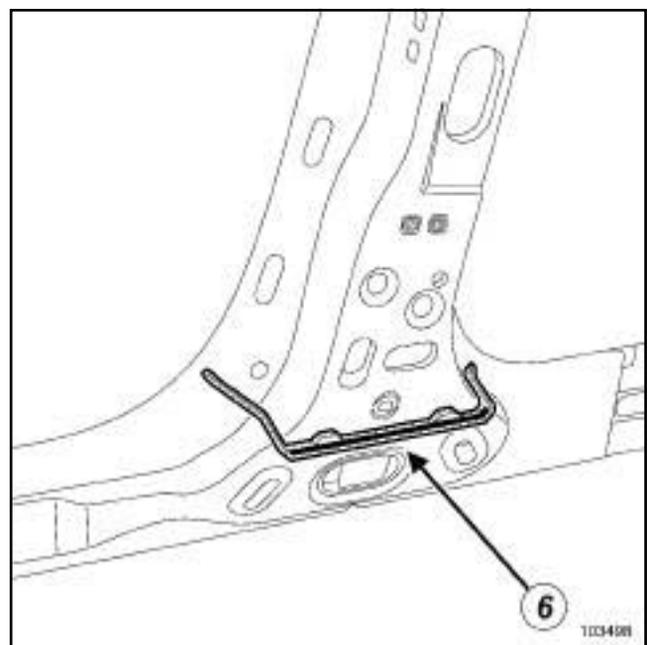
Задняя вставка переднего лонжерона (5) .



100653

103653

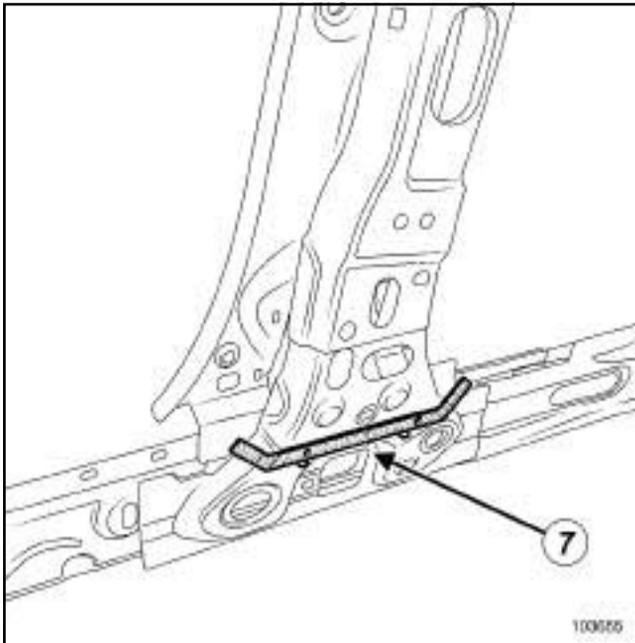
Вставка внутренней панели стойки проема ветрового стекла (4) .



103498

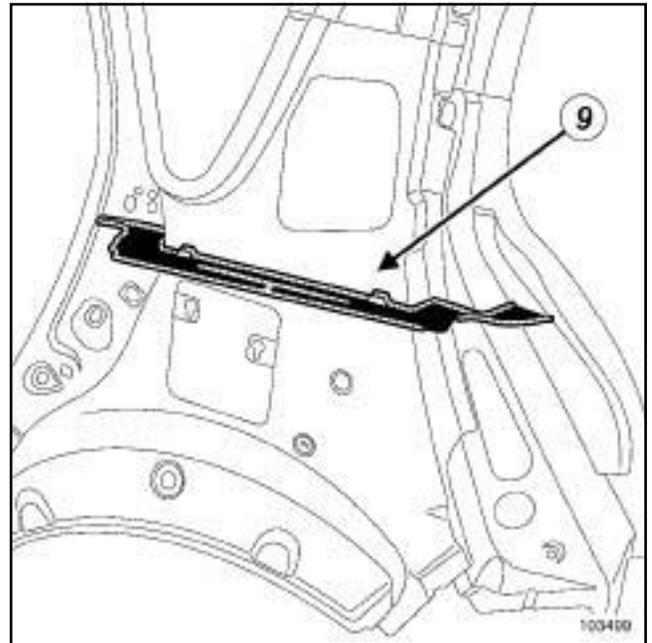
103498

Вставка средней стойки (6) .



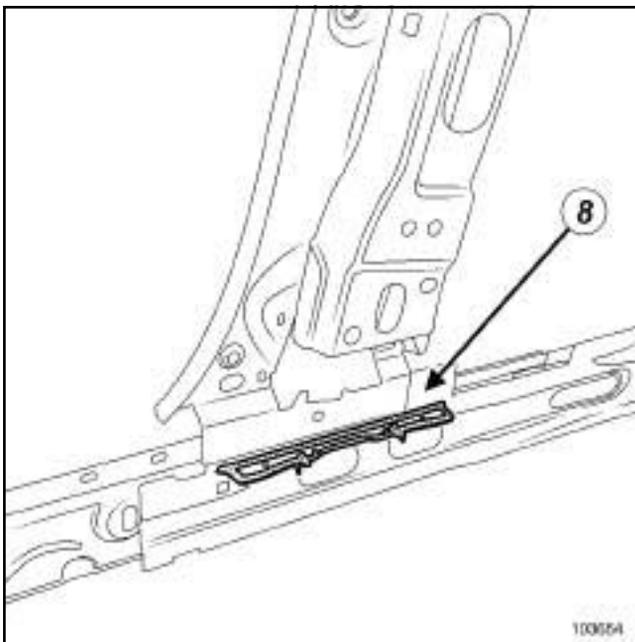
103655

Вставка усилителя средней стойки (7) .



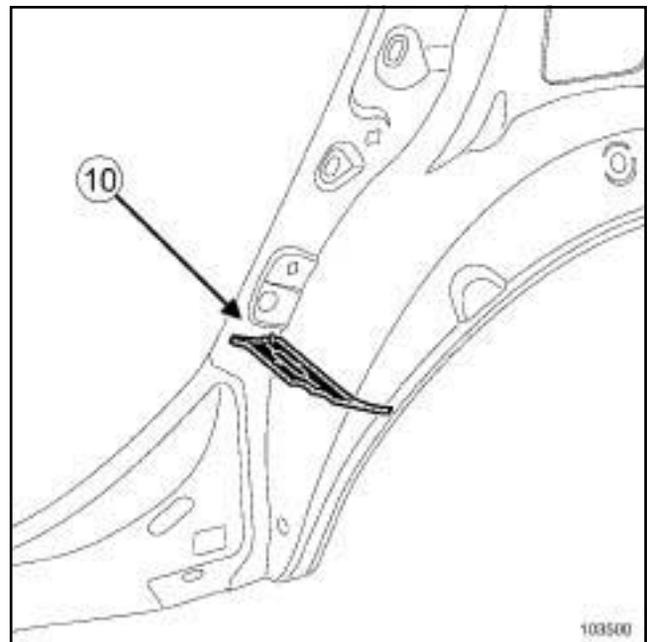
103499

Верхняя вставка панели заднего крыла (9) .



103654

Вставка внутреннего усилителя средней стойки (8) .



103500

Внутренняя вставка панели заднего крыла (10) .

Раздувающиеся вставки обеспечивают герметичность и звукоизоляцию скрытых полостей кузова автомобиля. Они реагируют на температуру при погружении кузова в ванну для катафореза на заводе. Эти условия не могут быть воспроизведены при ремонте кузова.

Обязательно заменяйте раздувающиеся вставки, так как они не подлежат повторному использованию.

Вставки, поставляемые в **запчасти**, идентичны штатным.

Чтобы новые вставки обеспечивали герметичность и звукоизоляцию, необходимо выполнить следующие операции:

- очистите склеиваемые поверхности гептаном.
- при необходимости заглушите отверстия во вставке куском звукоизолирующей прокладки.
- нанесите по периметру вставки и в ее отверстия герметик для облицовок в виде предварительно отформованных валиков.
- установите вставку, сжимая герметик.

### **ВНИМАНИЕ!**

После сжатия валика герметика больше не снимайте деталь.

При сварке в среде инертного газа примите меры по защите вставок от попадания расплавленных частиц металла и от высокой температуры.

Используйте, например, защитный кожух.

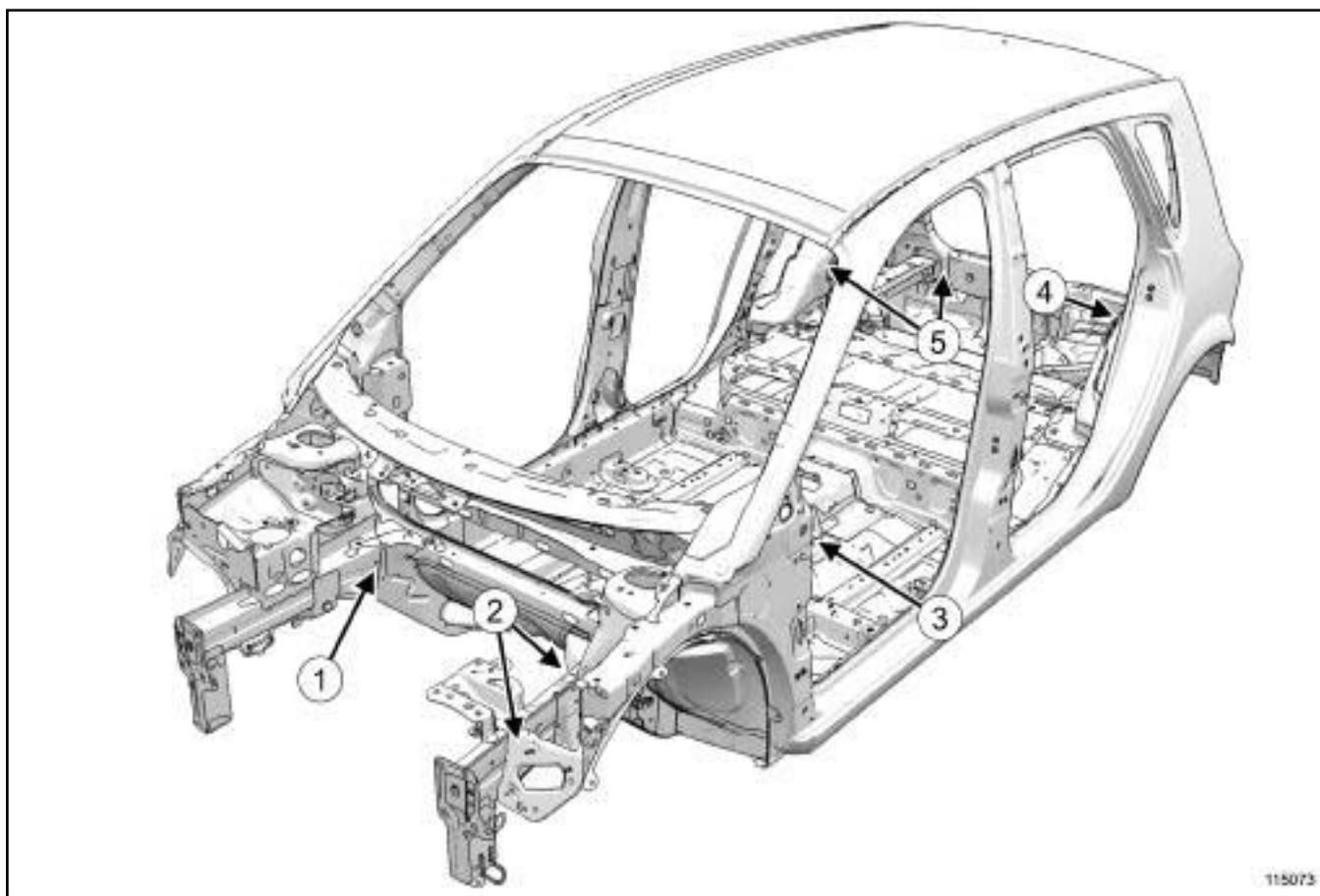
В некоторых случаях можно заменить только доступную часть вставки, отрезав ее от запасной детали.

## ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

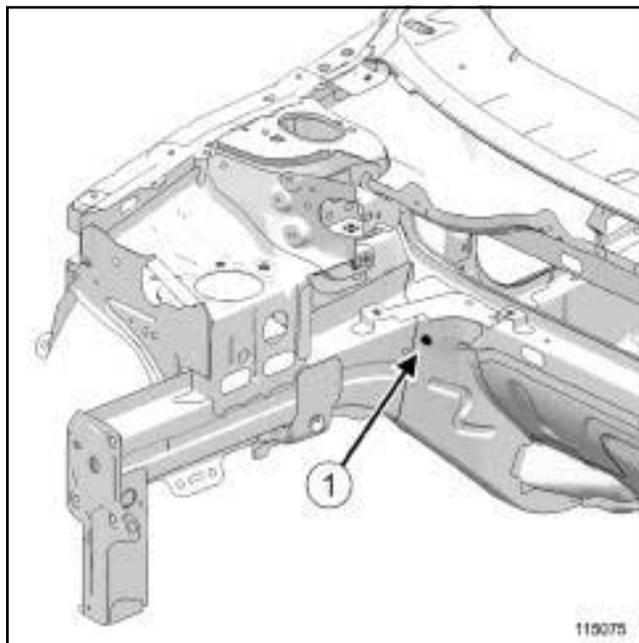
Методика замены шпилек соединения с "массой", см. Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения, Резьбовые соединения с "массой" .



115073

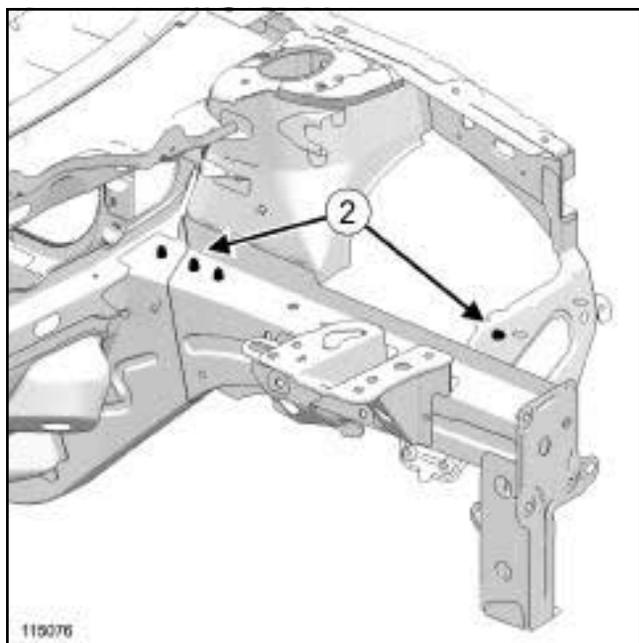
115073

## РАСПОЛОЖЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ С "МАССОЙ" НА КУЗОВЕ АВТОМОБИЛЯ



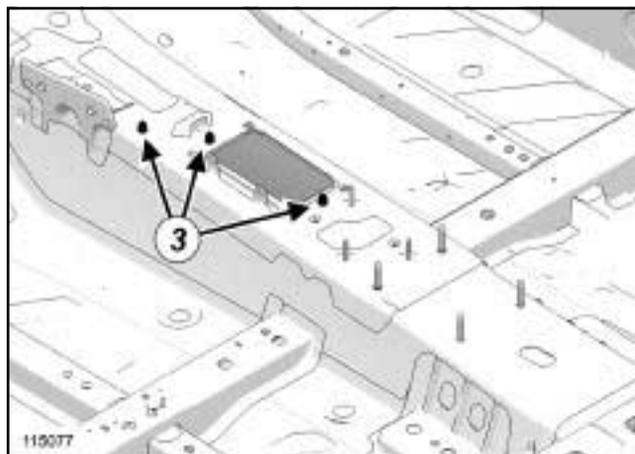
115075

Шпильки (1) соединения с "массой" на переднем правом лонжероне.



115076

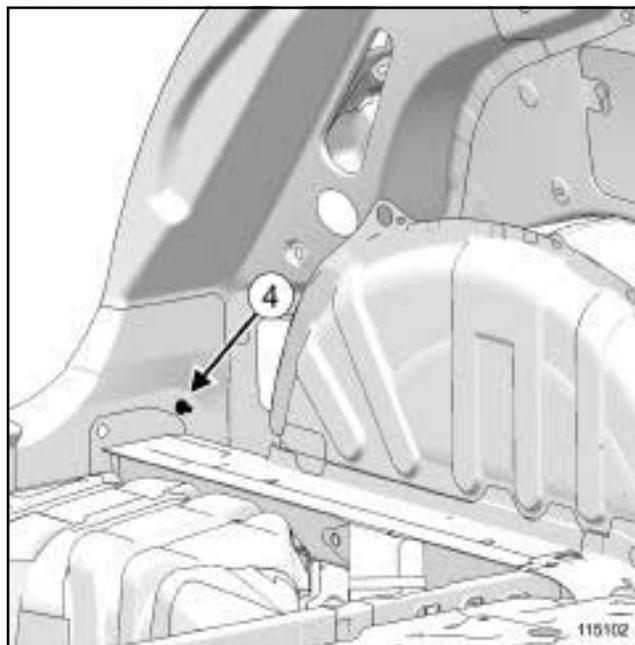
Шпильки (2) соединений с "массой" на левом переднем лонжероне и крайней боковой передней поперечине.



115077

Шпильки (3) соединения с "массой" на туннеле.

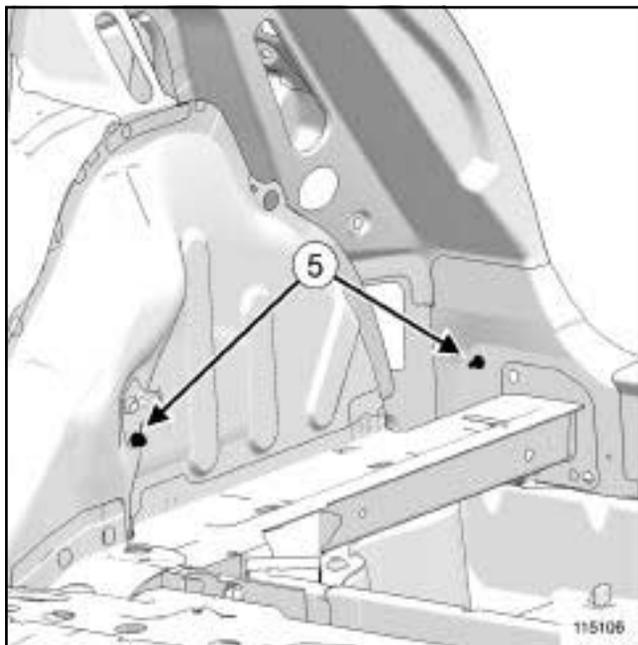
### Работы, производимые с левой стороны автомобиля



115102

Шпильки (4) соединения с "массой" на боковой накладке задней панели кузова.

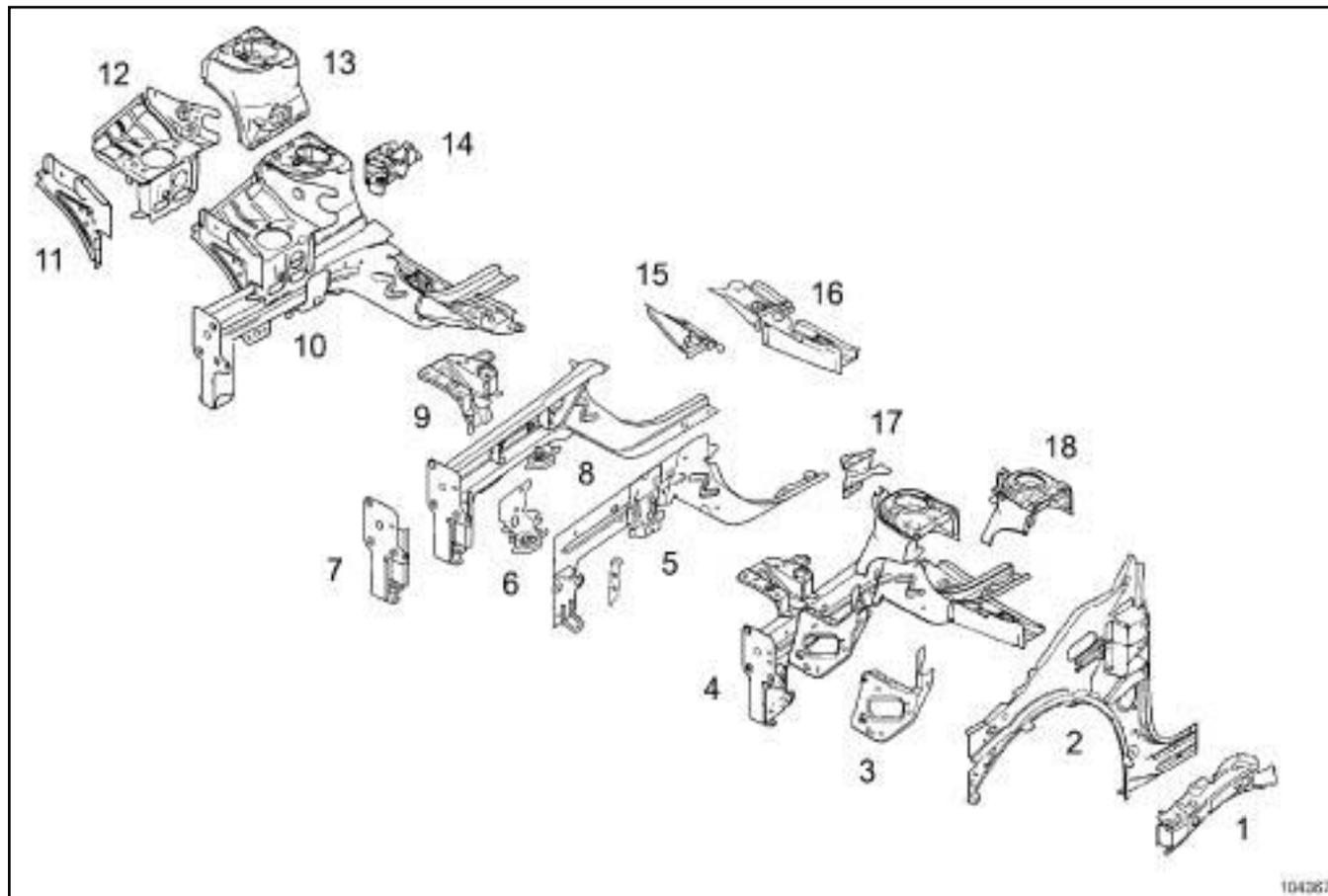
## Работы, производимые с правой стороны автомобиля



115106

Шпильки (5) соединения с "массой" на боковой накладке задней панели кузова и внутренней колесной арке.

ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104367

104367

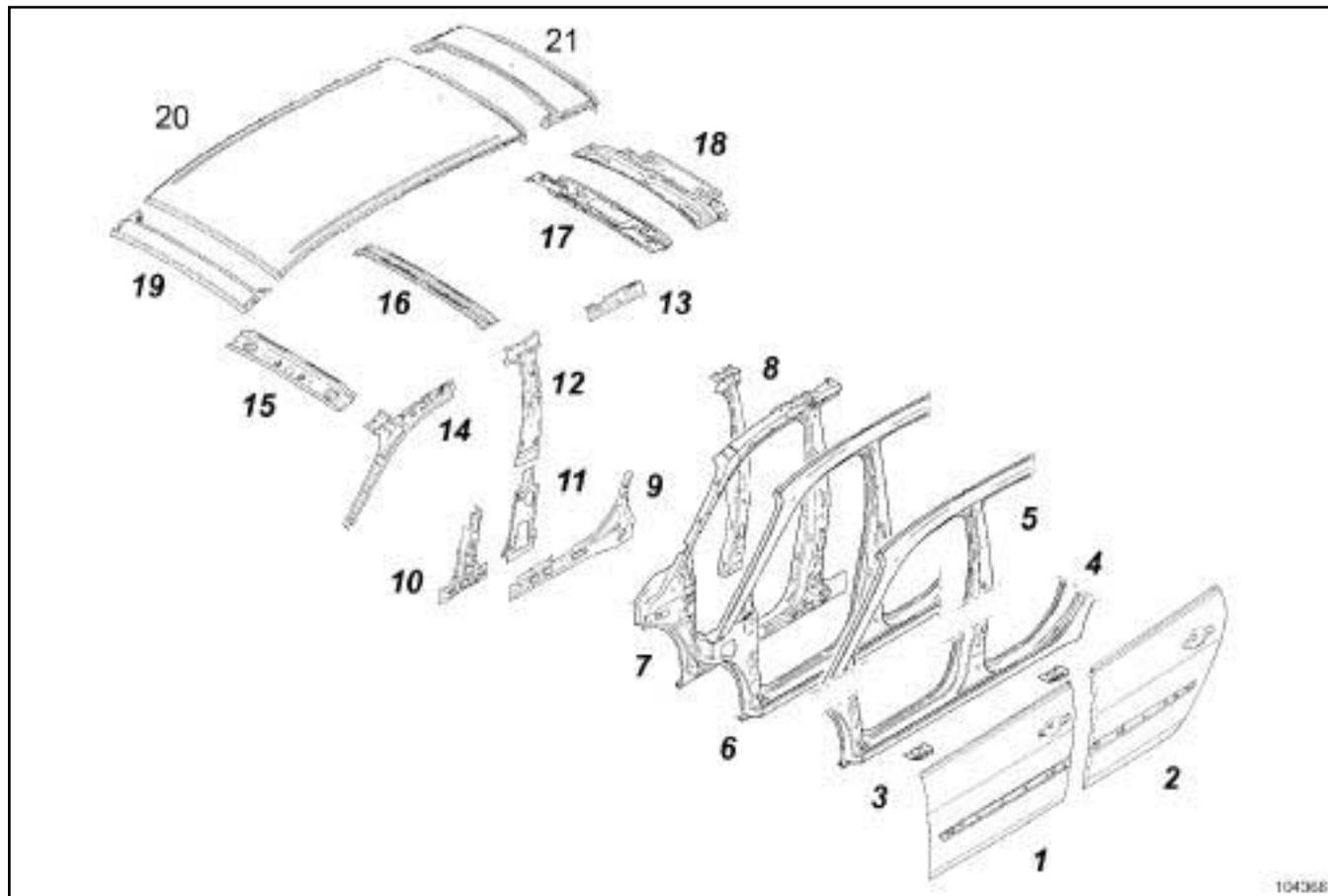
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхний усилитель брызговика	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхний усилитель брызговика: Описание, стр. 42А-37)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Брызговик	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Брызговик: Описание, стр. 42А-33)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,7/2,5
(3)	Крайняя боковая передняя поперечина	(см. Крайняя боковая передняя поперечина: Описание)	-	1,2

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Левая передняя колесная арка в сборе	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний брызговик в сборе: Описание, стр. 41А-44)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,1/3
(5)	Передняя часть накладки переднего лонжерона	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Накладка передней части переднего лонжерона: Описание, стр. 41А-27)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,7/3
(6)	Передний кронштейн крепления подрамника передней подвески	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний кронштейн крепления переднего подрамника: Описание, стр. 41А-36)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(7)	Кронштейн поперечины радиатора	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Опорная поперечина радиатора: Описание, стр. 41А-33)	-	1,2/2,5
(8)	Передний лонжерон	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний лонжерон: Описание, стр. 41А-21)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(9)	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Кронштейн полки под аккумуляторную батарею: Описание, стр. 41А-31)	-	1,5/2

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(10)	Правая передняя колесная арка в сборе	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний брызговик в сборе: Описание, стр. 41А-44)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,1/3
(11)	Крайняя боковая передняя поперечина	(см. Крайняя боковая передняя поперечина: Описание )	-	1,2
(12)	Опора двигателя	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Опора двигателя: Описание, стр. 41А-38)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2
(13)	Колесная арка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, стр. 42А-40)	-	1,1/2
(14)	Кронштейн реактивной штанги		Сталь с высоким пределом упругости	1
(15)	Задняя опора подрамника	(см. Задняя опора подрамника: Описание )	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	2/3

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(16)	Передняя боковая поперечина центральной части пола	(см. 41 В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя боковая поперечина центральной секции пола: Описание, стр. 41В-23)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(17)	Соединительный угольник		-	-
(18)	Колесная арка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, стр. 42А-40)	Сталь с высоким пределом упругости	1,1/2

БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104368

104368

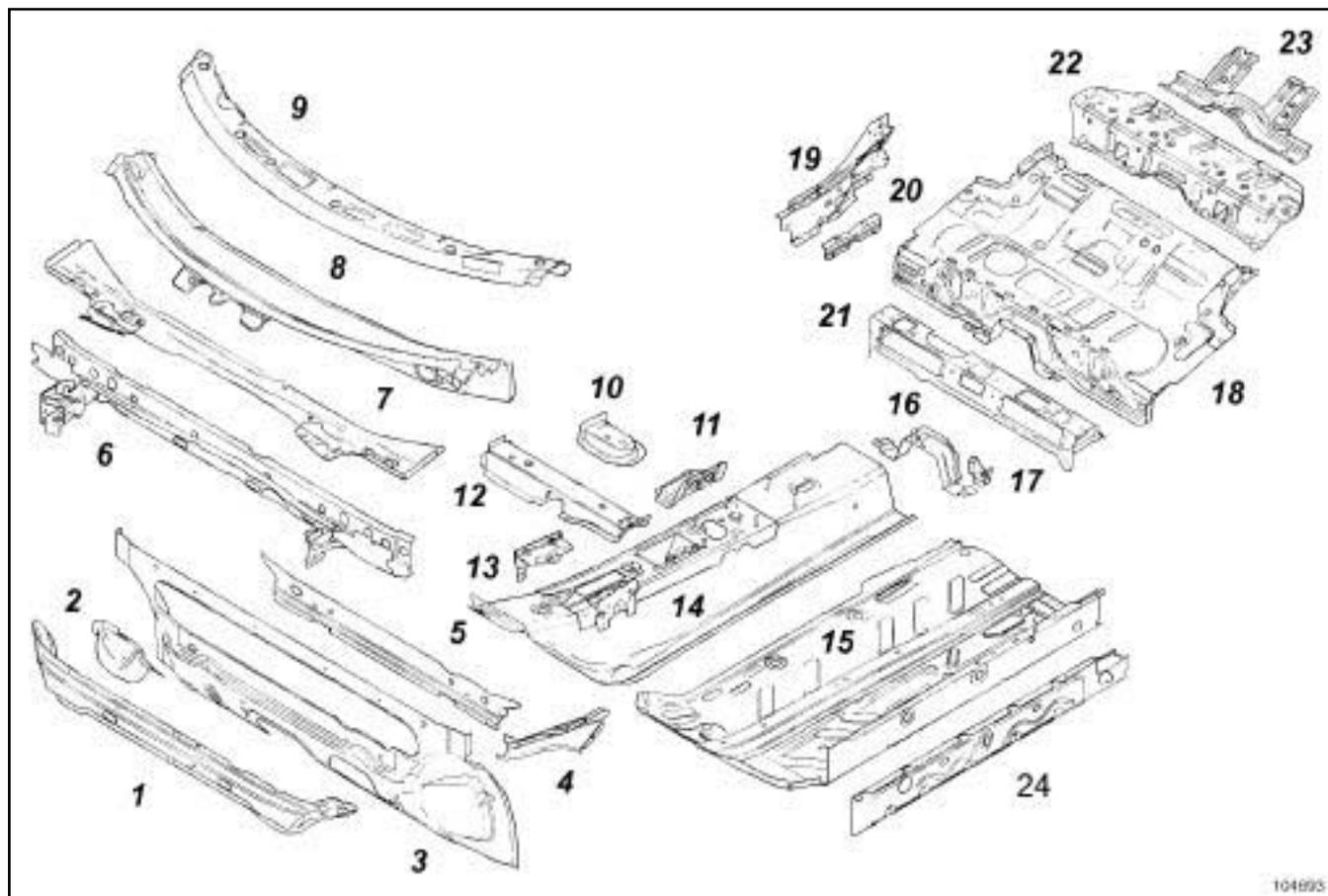
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель передней боковой двери	(см. <b>Панель передней боковой двери: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>0,7/0,95</b>
(2)	Панель задней боковой двери	(см. <b>Панель задней боковой двери: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>0,7/0,95</b>
(3)	Передние площадки под домкрат	(с м. <b>Передняя площадка под домкрат: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>1,8</b>

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Панель порога*	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, стр. 41С-8)	-	0,7
(5)	Верхняя секция боковины кузова*	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Верхняя панель боковины: Описание, стр. 43А-33)	-	0,7
(6)	Передняя часть боковины кузова*	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины кузова: Описание, стр. 43А-31)	-	0,7
(7)	Усилитель передней части боковины кузова	(см. Усилитель передней части боковины к узова: Описание)	Сталь с очень высоким и высоким пределом упругости	1,2/2,5
(8)	Элементом жесткости усилителя средней стойки:	(см. Элемент жесткости усилителя средней стойки: Описание)	Сталь с высоким пределом упругости	2
(9)	Задняя накладка панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задняя накладка панели порога: Описание, стр. 41С-17)	Сталь с высоким пределом упругости	1
(10)	Элемент жесткости усилителя нижней части средней стойки		Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(11)	Нижняя внутренняя панель средней стойки	(см. Нижняя внутренняя панель средней стойки: Описание)	-	0,7
(12)	Верхняя внутренняя панель средней стойки	(см. Верхняя внутренняя панель средней стойки: Описание)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Задний внутренний продольный профиль края крыши	(см. Внутренний продольный профиль края крыши: Описание)	-	1
(14)	Внутренняя панель с точки проема ветрового окна	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание, стр. 43А-12)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(15)	Передняя поперечина крыши	(см. 45А, Верх кузова, Передняя поперечина крыши: Описание, стр. 45А-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(16)	Средняя поперечина крыши	(см. 45А, Верх кузова, Центральная поперечина крыши: Описание, стр. 45А-12)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(17)	Задняя поперечина обычной крыши	(см. 45А, Верх кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, стр. 45А-14)	-	1/1,5
(18)	Задняя поперечина крыши с люком	(см. 45А, Верх кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, стр. 45А-14)	-	1/1,5
(19)	Передняя часть крыши	(см. 45А, Верх кузова, Передняя часть крыши: Описание, стр. 45А-7)	-	0,7
(20)	Крыша*	(см. 45А, Верх кузова, Крыша: Описание, стр. 45А-5)	-	0,7
(21)	Задняя часть крыши*	(см. 45А, Верх кузова, Задняя часть крыши: Описание, стр. 45А-8)	-	0,7

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104893

104693

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина щитка передка: Описание, стр. 42А-60)	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(2)	Узел крепления рулевой колонки		-	1,5
(3)	щиток передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Щиток передка: Описание, стр. 42А-56)	-	0,9
(4)	Боковой усилитель щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Боковой усилитель щитка передка: Описание, стр. 42А-66)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,7

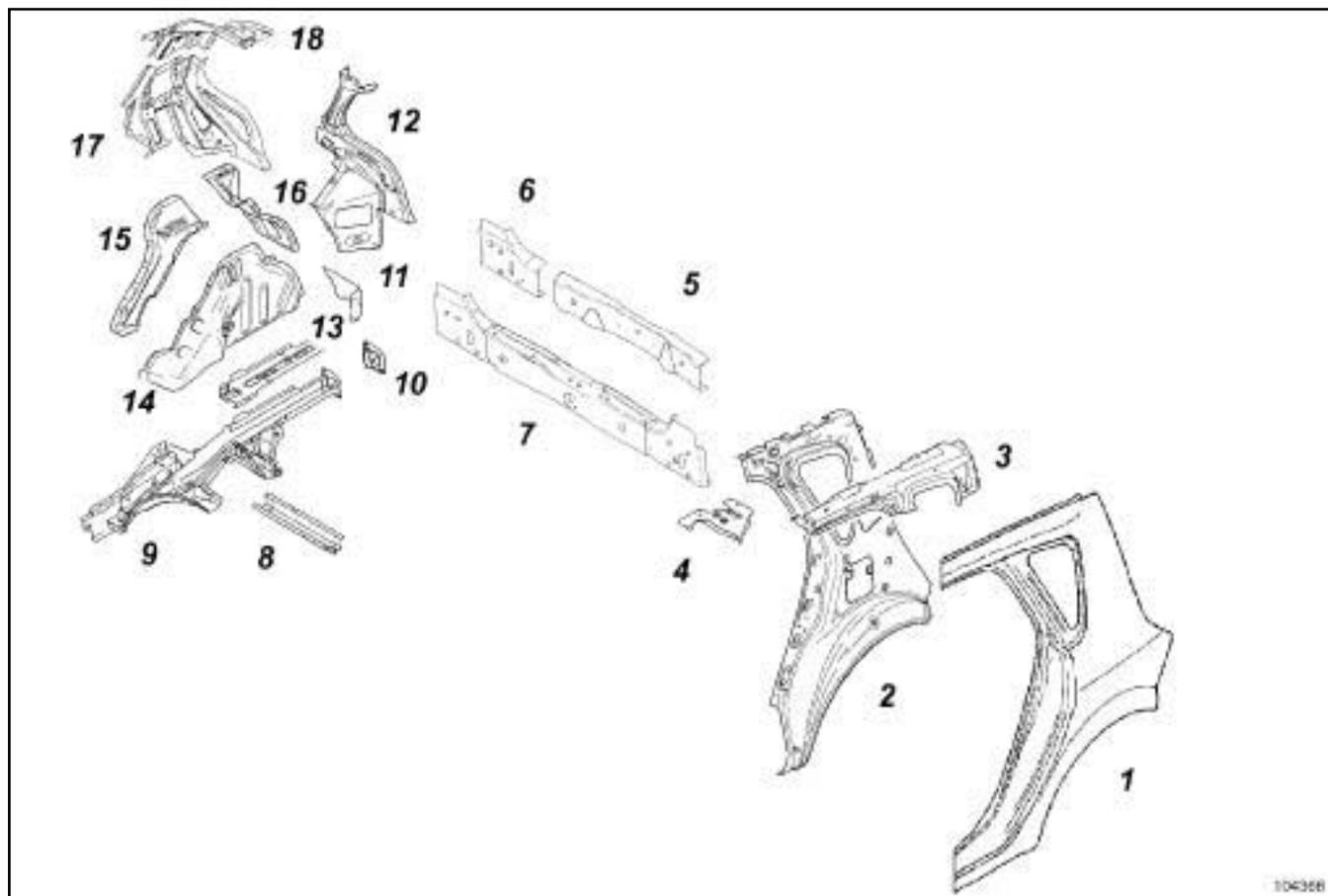
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(5)	Усилитель щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Усилитель щитка передка: Описание, стр. 42А-58)	Сталь с оверхвысоким пределом упругости	1,7
(6)	Верхняя поперечина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхняя поперечина щитка передка: Описание, стр. 42А-64)	Сталь с высоким пределом упругости	0,95/3
(7)	Стенка ниши воздухозабора	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Стенка ниши воздухозабора: Описание, стр. 42А-43)	-	1
(8)	Нижняя поперечина проема	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина проема ветрового стекла: Описание, стр. 42А-46)	-	0,7/1,5
(9)	Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка нижней поперечины проема ветрового окна: Описание, стр. 42А-54)	-	0,7/1,2
(10)	Наружный узел крепления переднего сиденья	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Наружный узел крепления переднего сиденья: Описание, стр. 41В-29)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(11)	Внутренний узел крепления переднего сиденья	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Внутренний узел крепления переднего сиденья: Описание, стр. 41В-28)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2,5
(12)	Передняя поперечина под передним сиденьем	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя поперечина под передним сиденьем: Описание, стр. 41В-26)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Кронштейн крепления рулевой колонки		-	1,3
(14)	Туннель	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Туннель: Описание, стр. 41В-19)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1/1,6
(15)	Боковая секция центральной части пола*	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Боковая часть центральной секции пола: Описание, стр. 41В-14)	Сталь с очень высоким пределом упругости	0,7/2,5
(16)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления выпускного трубопровода: Описание, стр. 41D-41)	-	1,2/2,5
(17)	Кронштейн крепления топливного бака	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления топливного бака: Описание, стр. 41D-42)	-	1,2
(18)	Передняя секция задней части пола*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя часть задней секции пола: Описание, стр. 41D-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/2,5
(19)	Задний усилитель панели порога*	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задний усилитель панели порога: Описание, стр. 41С-23)	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(20)	Элемент жесткости усилителя порога нижней секции боковины кузова		Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(21)	Передняя поперечина под задним сиденьем	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя поперечина под задним сиденьем: Описание, стр. 41D-35)	Сталь с высоким пределом упругости	1,3/1,5
(22)	Задняя поперечина под задним сиденьем	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя поперечина под задним сиденьем: Описание, стр. 41D-38)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8/2
(23)	Центральная часть передней поперечины задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная часть передней поперечины заднего пола: Описание, стр. 41D-30)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2/2

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104366

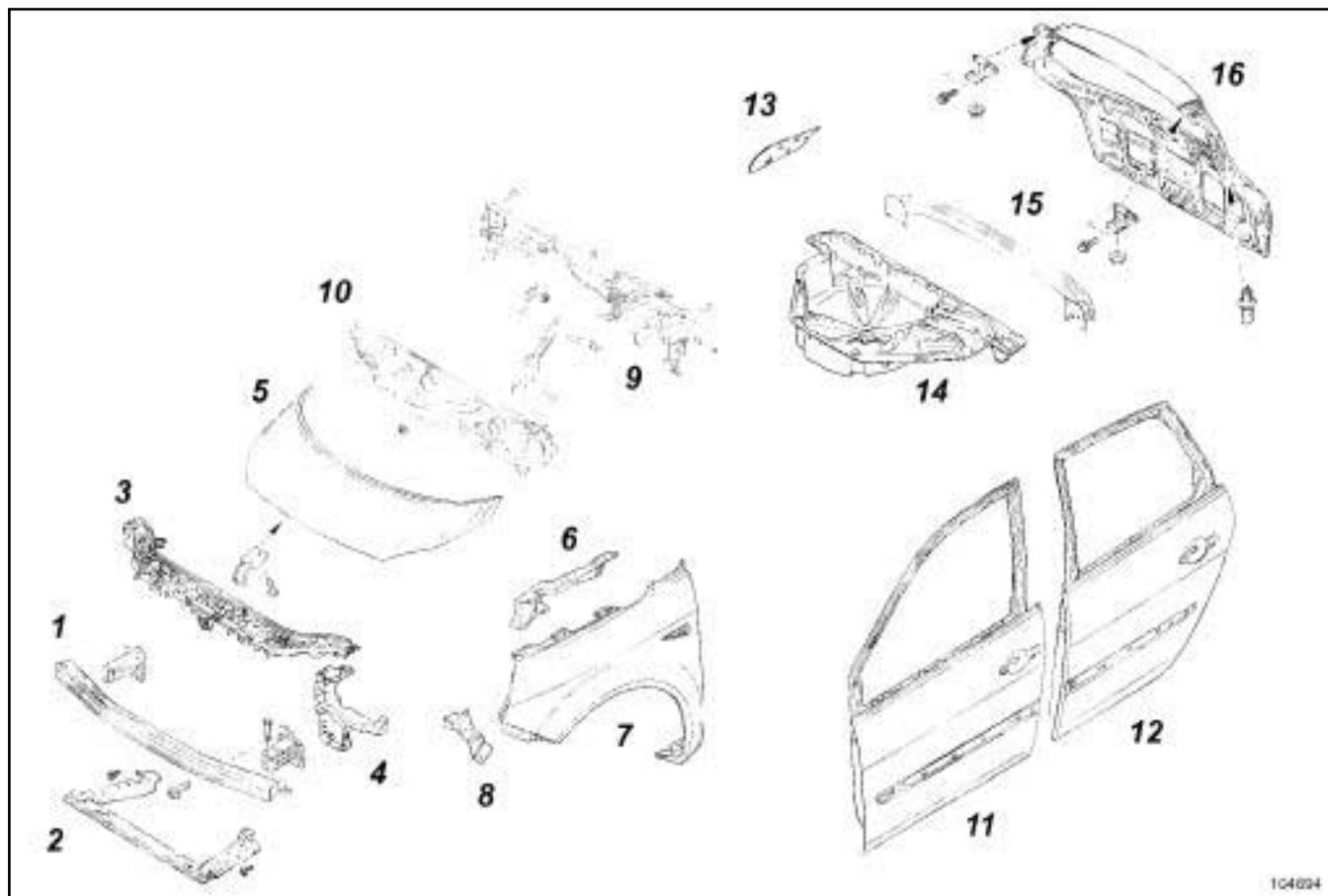
Позиция	Назначение	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель заднего крыла*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, стр. 44А-6)	-	0,7
(2)	Внутренняя панель задней стойки*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель по окну боковины: Описание, стр. 44А-28)	-	0,6
(3)	Верхний усилитель задней стойки*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Верхний усилитель боковины: Описание, стр. 44А-30)	-	1
(4)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Боковая часть нижней крайней задней поперечины: Описание, стр. 41D-34)	-	0,95
(5)	Панель задка	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель задка: Описание, стр. 44А-35)	-	0,7
(6)	Боковая накладка задней панели кузова*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Боковая накладка задней панели кузова: Описание, стр. 44А-36)	-	0,7

Позиция	Назначение	Раздел	Материал	Толщина, мм
(7)	Задняя панель кузова в сборе*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова в сборе: Описание, стр. 44А-32)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,65/2,5
(8)	Средняя поперечина заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная поперечина задней секции пола: Описание, стр. 41D-33)	Сталь с высоким пределом упругости	1/2,5
(9)	Задний лонжерон*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон: Описание, стр. 41D-23)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,95/2
(10)	Усилитель крепления крайней поперечины	(см. Усилитель крепления крайней задней поперечины: Описание )	Сталь с высоким пределом упругости	2
(11)	Задняя часть задней колесной арки*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя задняя колесная арка: Описание, стр. 44А-21)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(12)	Панель крепления заднего фонаря*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель крепления заднего фонаря: Описание, стр. 44А-12)	-	1
(13)	Задняя часть накладки заднего лонжерона*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки заднего лонжерона: Описание, стр. 41D-28)	-	0,7

Позиция	Назначение	Раздел	Материал	Толщина, мм
(14)	Внутренняя задняя колесная арка*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя задняя колесная арка: Описание, стр. 44А-21)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(15)	Передняя часть накладки задней колесной арки*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Передняя часть накладки задней колесной арки: Описание, стр. 44А-22)	-	1
(16)	Накладка задней части задней колесной арки	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки задней колесной арки: Описание, стр. 44А-24)	-	0,7
(17)	Внутренняя панель крепления фонаря*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание, стр. 44А-15)	Сталь с высоким пределом упругости	1/1,2
(18)	Усилитель задней стойки кузова*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Усилитель боковины: Описание, стр. 44А-27)	-	1,5

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

### ЗАМЕНЯЕМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА



104694

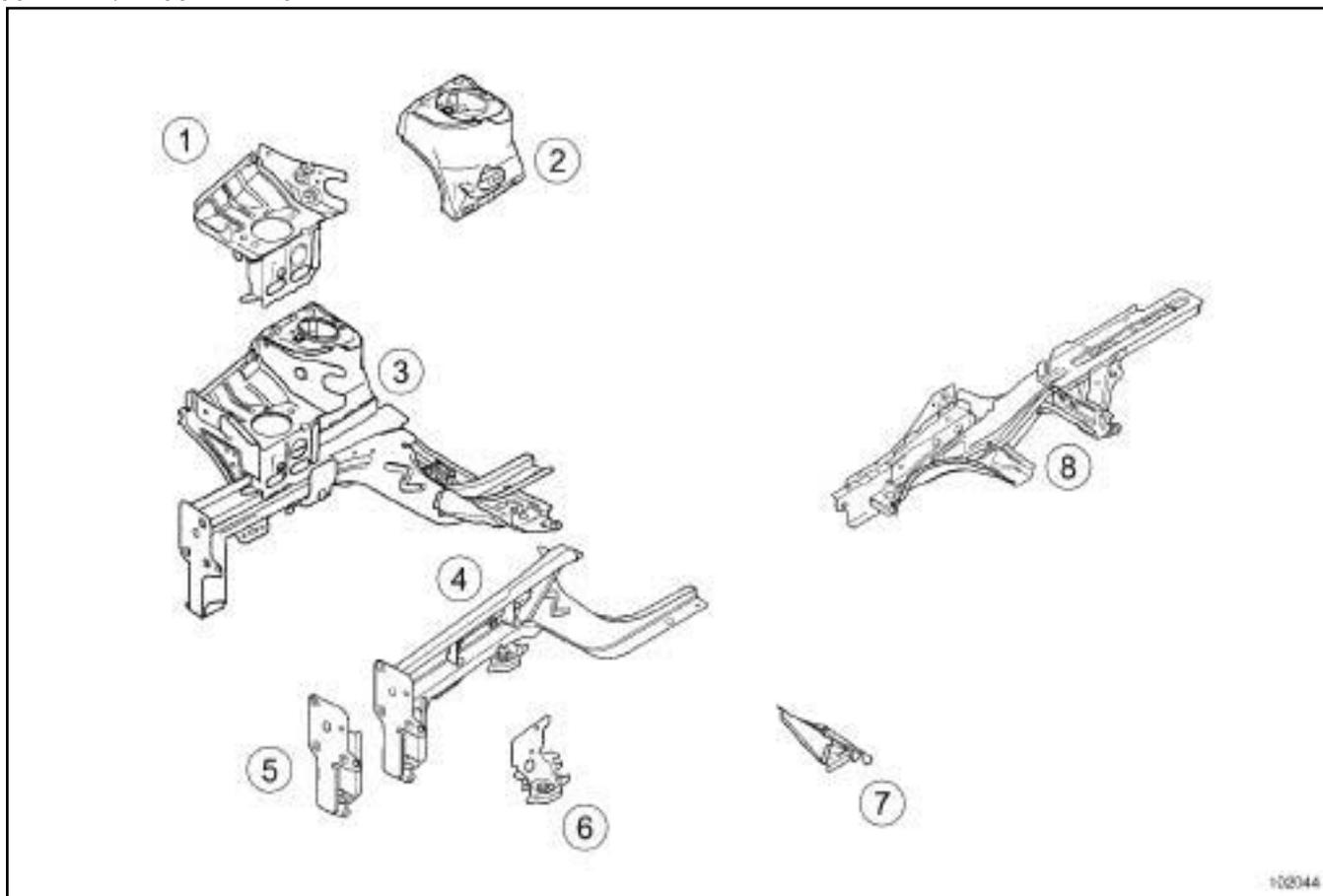
104694

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(1)	Крайняя передняя поперечина	(см. 41 А, Передняя нижняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, стр. 41А-12)	Алюминий
(2)	Поперечина для установки радиатора	(см. 41 А, Передняя нижняя часть кузова, Опорная поперечина радиатора: Снятие и установка, стр. 41А-17)	
(3)	Центральная часть передней панели кузова	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, стр. 42А-27)	Сталь/ композитный материал SMC
(4)	Боковая часть передней панели кузова	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, стр. 42А-27)	Композитного материала SMC
(5)	Капот	(см. 48 А, Небоковые открывающиеся элементы кузова, Капот : Снятие и установка, стр. 48А-6)	Алюминий

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(6)	Кронштейн в ерхнего крепления переднего крыла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузо в а , Кронштейн верхнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, стр. 42А-24)	
(7)	Переднее крыло	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42А-14)	Пластмасса Noryl
(8)	Кронштейн нижнего крепления переднего крыла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузо в а , Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, стр. 42А-22)	
(9)	Поперечина приборной панели	(см. 42А, Верхняя передняя часть к узова, Поперечина приборной панели: Снятие и установка, стр. 42А-48)	
(10)	Пластина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка щитка передка: Снятие и установка, стр. 42А-61)	Алюминий
(11)	Передняя дверь	(с м. 47А, Б о ковые открывающиеся элементы кузова, Передняя бо ко в а я дверь Снятие и установка, стр. 47А-6)	
(12)	Задняя дверь*	(с м. 47А, Б о ковые открывающиеся элементы кузова, Задняя бо ко в а я дверь: Снятие и установка, стр. 47А-16)	
(13)	Крышка люка заливной горловины топливного бака	(с м. 47А, Б о ковые открывающиеся элементы кузова, Крышка люка заливной горловины: Снятие и установка, стр. 47А-25)	Пластмасса Noryl
(14)	Задняя часть задней секции пола*	(см. Задняя часть з адней секции пола: Описание)	
(15)	Крайняя з а д н я я нижняя поперечина	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, К р а й н я я нижняя поперечина: С н я т и е и установка, стр. 41D-44)	Полипропил ен
(16)	Дверь задка	(с м. 48А , Небоковые открывающиеся элементы кузова, Дверь задка: Снятие и установка, стр. 48А-12)	

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

## ДЕТАЛЬ, ПОДЛЕЖАЩАЯ ПРОВЕРКЕ НА ПОВЕРОЧНОЙ ПЛИТЕ



102044

102044

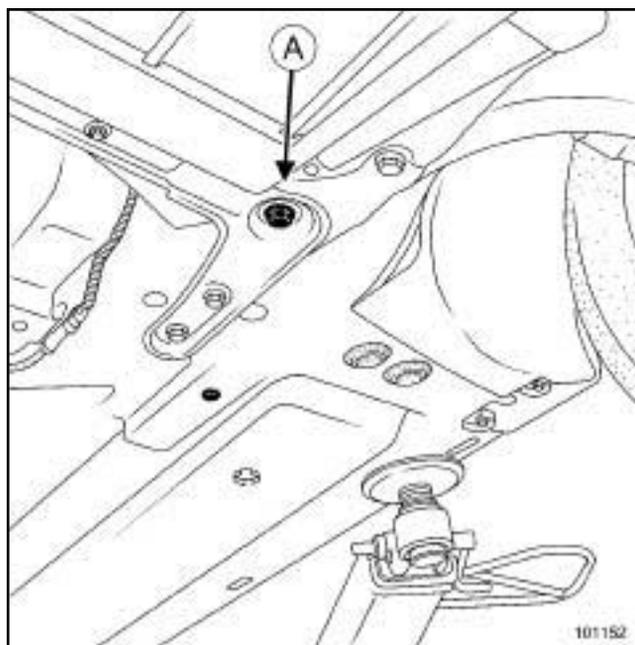
- (1) Опора двигателя.
- (2) Передняя колесная арка.
- (3) Передняя колесная арка в сборе.
- (4) Передний лонжерон.
- (5) Кронштейн поперечины радиатора.
- (6) Узел переднего крепления подрамника передней подвески.
- (7) Узел заднего крепления подрамника передней подвески.
- (8) Задний лонжерон.

### I - ОСНОВНЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ РЕГУЛИРОВКИ КУЗОВА ПО ВЫСОТЕ

#### 1 - А - ЗАДНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ПЕРЕДНЕГО ПОДРАМНИКА

Это передняя основная контрольная точка для регулировки положения кузова по высоте.

#### a - Передние механические узлы установлены



101152

101152

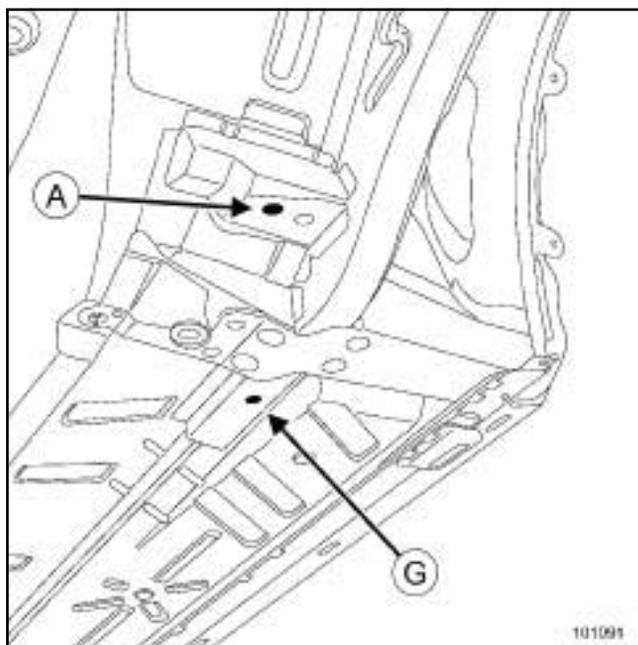
Кондуктор устанавливается на болт (А) крепления подрамника.

Могут иметь место два варианта:

- Для восстановления задней части кузова достаточно двух данных точек для выравнивания и поддержания передка автомобиля.
- при несильном лобовом ударе без снятия подрамника.

Если имеются сомнения относительно смещения одной из основных контрольных точек (А или В), для подтверждения правильности регулировки положения по высоте используйте две дополнительные точки, расположенные в зоне, не поврежденной ударом.

### *в* - Передние механические узлы сняты



Примечание:

- с левой стороны - круглое отверстие,
- с правой стороны - овальное.

При замене задней опоры подрамника данная контрольная точка временно заменяется точкой (G), расположенной на задней части переднего лонжерона, при этом точка (А) служит для установки заменяемого элемента.

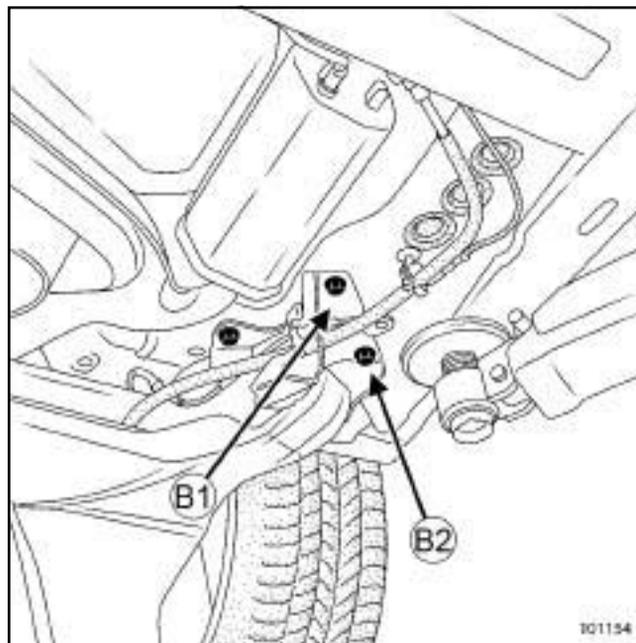
### **ВНИМАНИЕ!**

Данная контрольная точка позволяет уточнить геометрию передней подвески и выровнять подрамник передней подвески относительно кузова. Положение данной точки напрямую влияет на все углы установки передних колес.

### 2 - В - ПЕРЕДНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ЗАДНЕЙ ПОДВЕСКИ

Это задняя основная контрольная точка для регулировки положения кузова по высоте.

### *а* - Задние механические узлы установлены

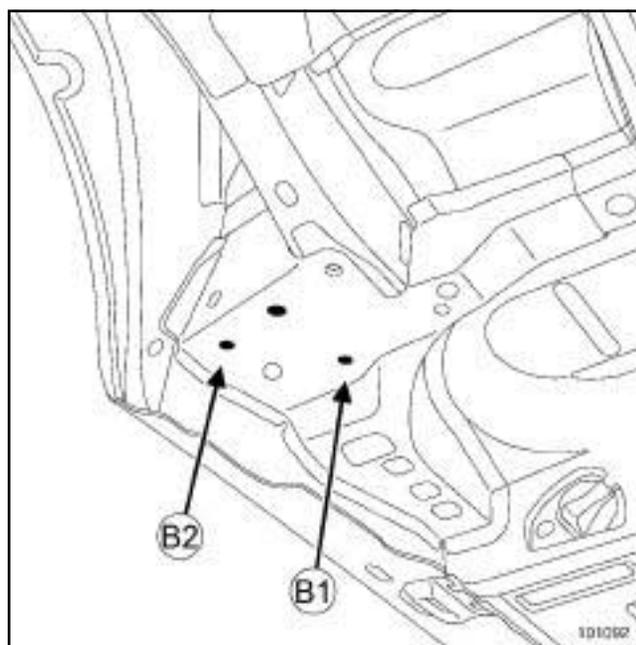


101154

Кондуктор устанавливается на болты крепления опоры балки задней подвески.

Этот кондуктор используется при лобовом ударе или при заднем ударе небольшой силы.

### *в* - Задние механические узлы сняты



101092

Кондуктор упирается снизу в узел крепления задней подвески и центрируется в резьбовых отверстиях крепления опоры балки задней подвески.

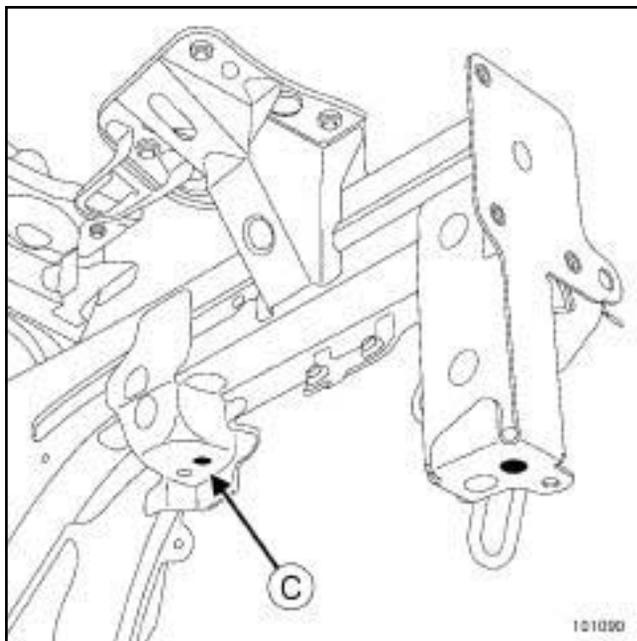
При замене заднего лонжерона в сборе вместо этой контрольной точки используйте точку (G), расположенную на задней части переднего лонжерона, при этом точки (B) служат для установки заменяемой детали.

### ВНИМАНИЕ!

Данные контрольные точки позволяют выровнять балку задней подвески относительно кузова. Положение данной точки влияет на траекторию движения автомобиля.

## II - КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАМЕНЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ

### 1 - С - ПЕРЕДНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ПЕРЕДНЕГО ПОДЪЕМНИКА



101090

Передние механические узлы необходимо снять. Кондуктор упирается снизу в передний узел крепления переднего подрамника и центрируется в резьбовом отверстии крепления подрамника.

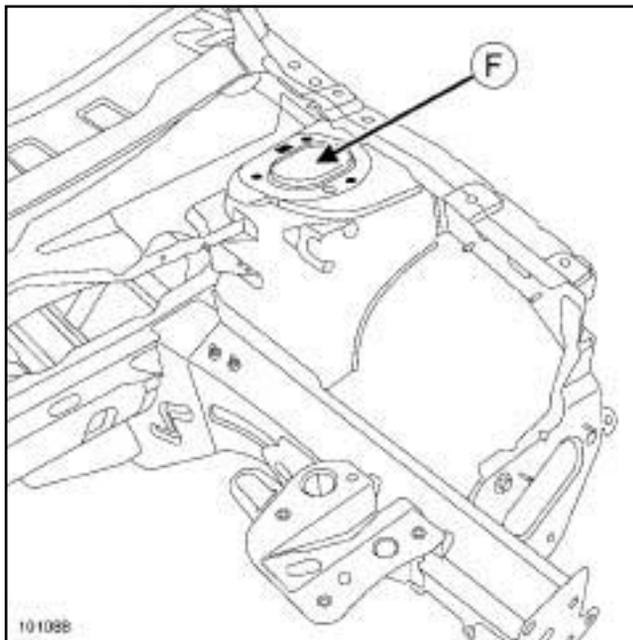
Необходимо использовать при замене:

- частичной или полной передней лонжерона,
- колесной арки в сборе.

### ВНИМАНИЕ!

Данная контрольная точка позволяет уточнить геометрию передней подвески, что непосредственно влияет на биение в зоне рычага подвески и, следовательно, на изменение угла продольного наклона оси поворота колеса и схождение колес.

### 2 - F - ВЕРХНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ АМОРТИЗАТОРНОЙ СТОЙКИ ПЕРЕДНЕЙ ПОДВЕСКИ



101088

Кондуктор упирается снизу в чашку брызговика и центрируется в отверстии чашки брызговика.

Необходимо использовать при замене:

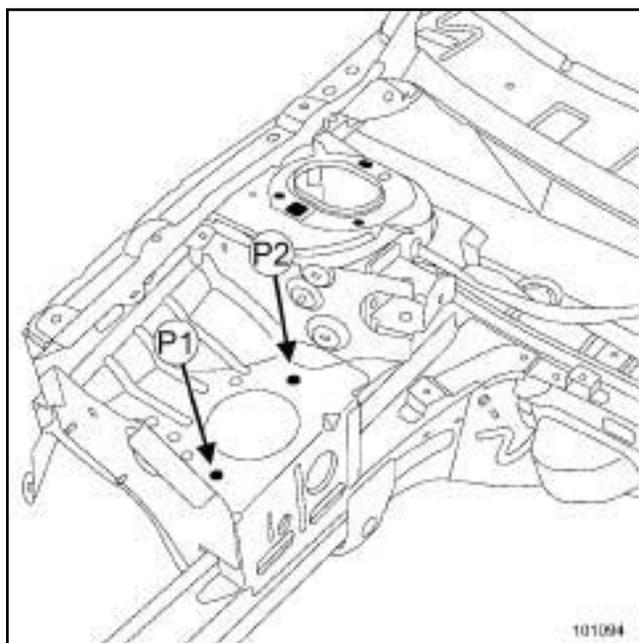
- колесной арки,
- передней колесной арки в сборе.

Также используется при правке.

### ВНИМАНИЕ!

Данная контрольная точка позволяет уточнить геометрию передней подвески, что непосредственно влияет на углы развала колес и продольного наклона оси поворота колеса.

### 3 - P - КРЕПЛЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ



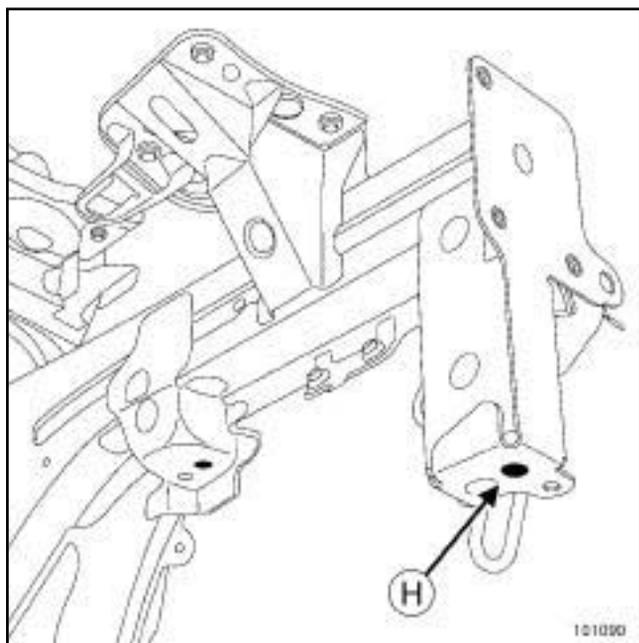
101094

Кондуктор устанавливается в верхней части опоры двигателя и центрируется в отверстии крепления подвески.

Данная точка используется при снятых механических узлах для замены:

- передней колесной арки в сборе,
- передней колесной арки.

### 4 - H - КОНЕЦ ПЕРЕДНЕГО ЛОНЖЕРОНА



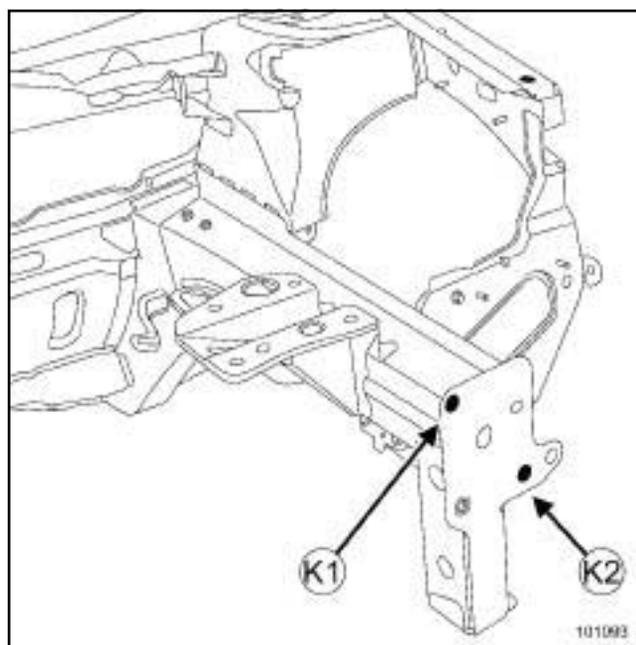
101090

Кондуктор упирается снизу в лонжерон и центрируется в резьбовом отверстии крепления опорной поперечины радиатора.

Данная точка используется при снятых механических узлах для замены:

- лонжерона,
- передней колесной арки в сборе,
- кронштейна поперечины радиатора.

### 5 - K - КРЕПЛЕНИЕ КРАЙНЕЙ ПЕРЕДНЕЙ ПОПЕРЕЧИНЫ

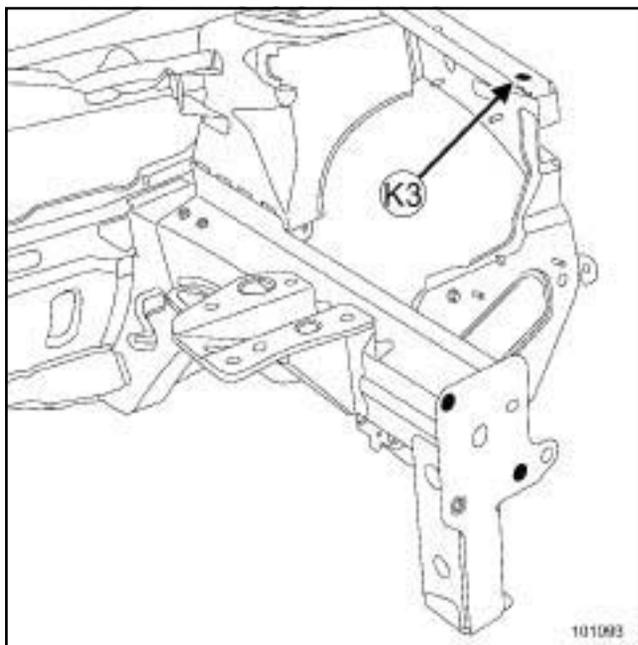


101093

Кондуктор устанавливается вертикально с упором в кронштейн поперечины радиатора и центрируется в резьбовых отверстиях крепления крайней передней поперечины.

Точки (K) используются при восстановлении кузова для замены:

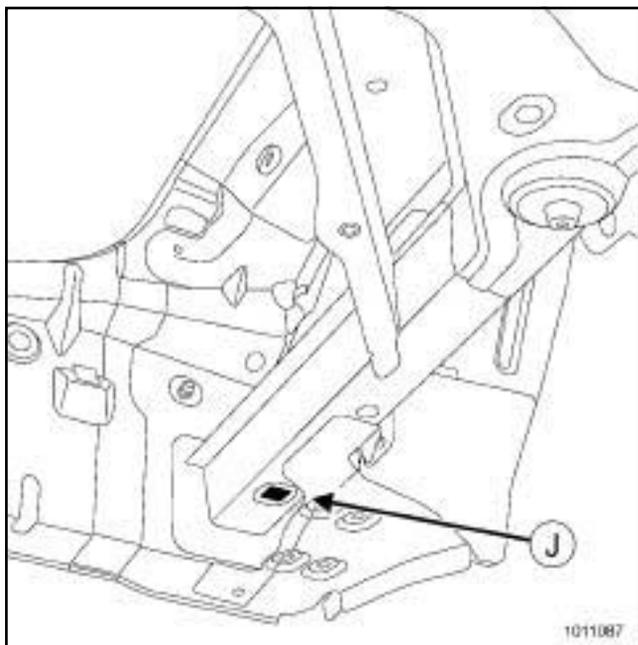
- кронштейна поперечины радиатора,
- частичной или полной передней лонжерона,
- колесной арки в сборе.



101093

Данные точки также служат контрольными точками для точки (К3) крепления верхнего кронштейна переднего крыла.

## 6 - J - КОНЕЦ ЗАДНЕГО ЛОНЖЕРОНА



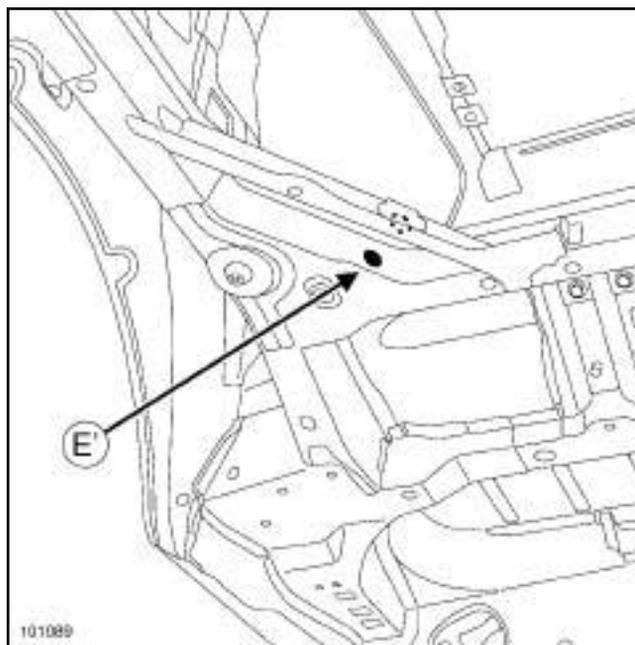
101087

Кондуктор устанавливается под лонжероном по центру направляющего отверстия.

Используется при неснятых механических узлах для вытягивания лонжерона.

Используется также при снятых механических узлах при тех же условиях, что и для замены лонжерона.

## 7 - E - КРЕПЛЕНИЕ АМОРТИЗАТОРА ЗАДНЕЙ ПОДВЕСКИ

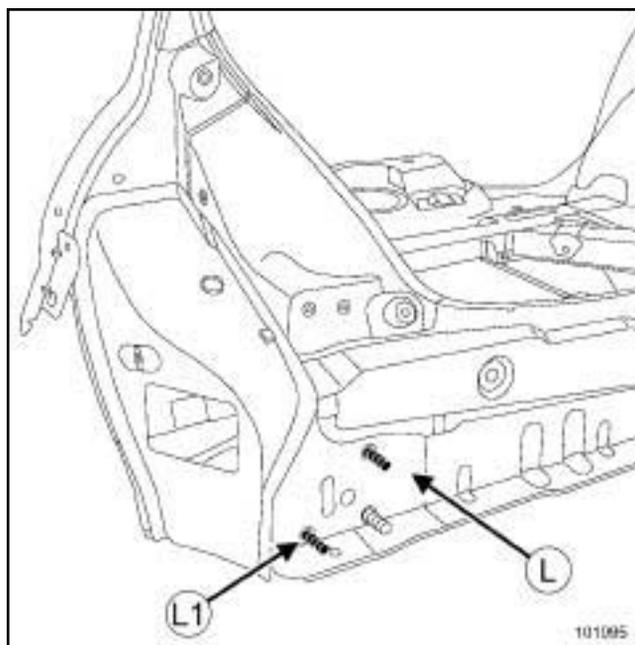


101089

Кондуктор фиксируется и центрируется по оси амортизатора.

Используется при замене заднего лонжерона в сборе.

## 8 - L - ПОПЕРЕЧИНА ПАНЕЛИ ЗАДКА



101095

Кондуктор упирается вертикально в боковую внутреннюю панель панели задка и центрируется по шпилькам крепления крайней задней поперечины.

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Части кузова, подлежащие установке на ремонтный стенд: Описание

---

**40A**

Они используются при замене:

- усилителя крепления крайней поперечины,
- заднего лонжерона частично или в сборе.

### I - - КЛАССИФИКАЦИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ

Сведения распределены по двум дополняющим друг друга документам:

#### 1 - Методика кузовного ремонта (Руководство по ремонту данного автомобиля)

Документ состоит из двух разделов:

##### **a - Раздел 0:**

В данном разделе не приводится методика ремонта, даются только справочные сведения. Он включает в себя несколько глав:

- 01С Характеристики кузова автомобиля
- 02А Подъемное оборудование
- 02В Новшества по кузову
- 03В Определение степени повреждения кузова после удара
- 04Е Окраска
- 05В Оборудование и инструмент для кузовного ремонта

##### **b - Раздел 4:**

Этот раздел включает в себя несколько глав:

- 40А Общие сведения
- 41А Нижняя передняя часть кузова
- 41А Нижняя центральная часть кузова
- 41А Нижняя боковая часть кузова
- 41А Нижняя задняя часть кузова
- 42А Верхняя передняя часть кузова
- 43А Верхняя боковая часть кузова
- 44А Верхняя задняя часть кузова
- 45А Днище кузова
- 47А Боковые открывающиеся элементы кузова
- 48А Небоковые открывающиеся элементы кузова

Эти главы связаны с каталогом запасных частей и содержат сведения двух видов

- Часть 1: Общее описание содержит сведения по запасным деталям кузова общего назначения и по их конструкции. Эти сведения могут относиться одновременно к нескольким моделям автомобилей.

- Часть 2: Описание методики снятия и установки, разборки и сборки, регулировки запасных кузовных деталей и особенности для конкретного автомобиля.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Необходимо изучить обе части, чтобы иметь полную информацию по ремонту автомобиля.

#### 2 - Основные сведения по кузовному ремонту (Руководство по ремонту 400)

Документ состоит из двух разделов:

##### **a - Раздел 0:**

В данном разделе не дается методика ремонта, раздел сугубо описательный и состоит только из одной главы:

- 03В Определение степени повреждения кузова после удара

##### **b - Раздел 4:**

В данном разделе содержатся сведения по применению ремонтного оборудования и материалов и по основным операциям кузовных работ. В данный раздел входит только одна глава.

- 40А Общие сведения по кузовному ремонту

### II - ПОИСК ИНФОРМАЦИИ

Вопросы	Ответы
Характеристики специнструмента и приспособлений для ремонта данного автомобиля.	Прежде всего, обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля, затем к «каталогу специнструмента и приспособлений» или «каталогу гаражного оборудования».
Характеристики специальных материалов для ремонта данного автомобиля.	Прежде всего обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля, затем к «каталогу материалов IXELL».
Применение какого-либо специнструмента и приспособления для ремонта данного автомобиля.	прежде всего обратитесь к главе 0 Руководства по ремонту автомобиля
Применение оснастки для кузовного ремонта.	прежде всего обратитесь к главе 40 Руководства по ремонту данного автомобиля, затем к Руководству по ремонту 400
Сведения по запасным частям для ремонта данного автомобиля, касающиеся - возможности замены деталей в зависимости от места установки на автомобиле, - подгонки перед установкой детали, - места разреза и особенностей его выполнения - Особенность симметричности правой и левой сторон. - Особенность модификации и комплектации автомобиля.	См. подраздел по соответствующей детали: 41 - 48 Руководства по ремонту данного автомобиля, часть 2
Сведения по запасным частям для данного автомобиля (состав и характеристики каждой детали).	Прежде всего обратитесь к подетальным видам кузовных деталей в главе 40 Руководства по ремонту автомобиля.
	Если данная деталь рассматривается в документе, обратитесь к главам 41 - 48 части 2 Руководства по ремонту данного автомобиля с описанием этой детали.  Если данной детали в перечнях подетальных видов нет, найдите в главах 41 - 48 узел, в состав которого входит нужная деталь.
Сведения по: - особенностям выполнения соединений с наложением листов друг на друга, - способам и приемам выполнения соединений нового типа, ранее не применявшихся Renault. - особенностям применения новых специальных приспособлений и материалов, ранее Renault не применявшихся,	См. главу по соответствующей детали: главы 41 - 48 Руководства по ремонту данного автомобиля, затем главу 40 Руководства по ремонту 400.

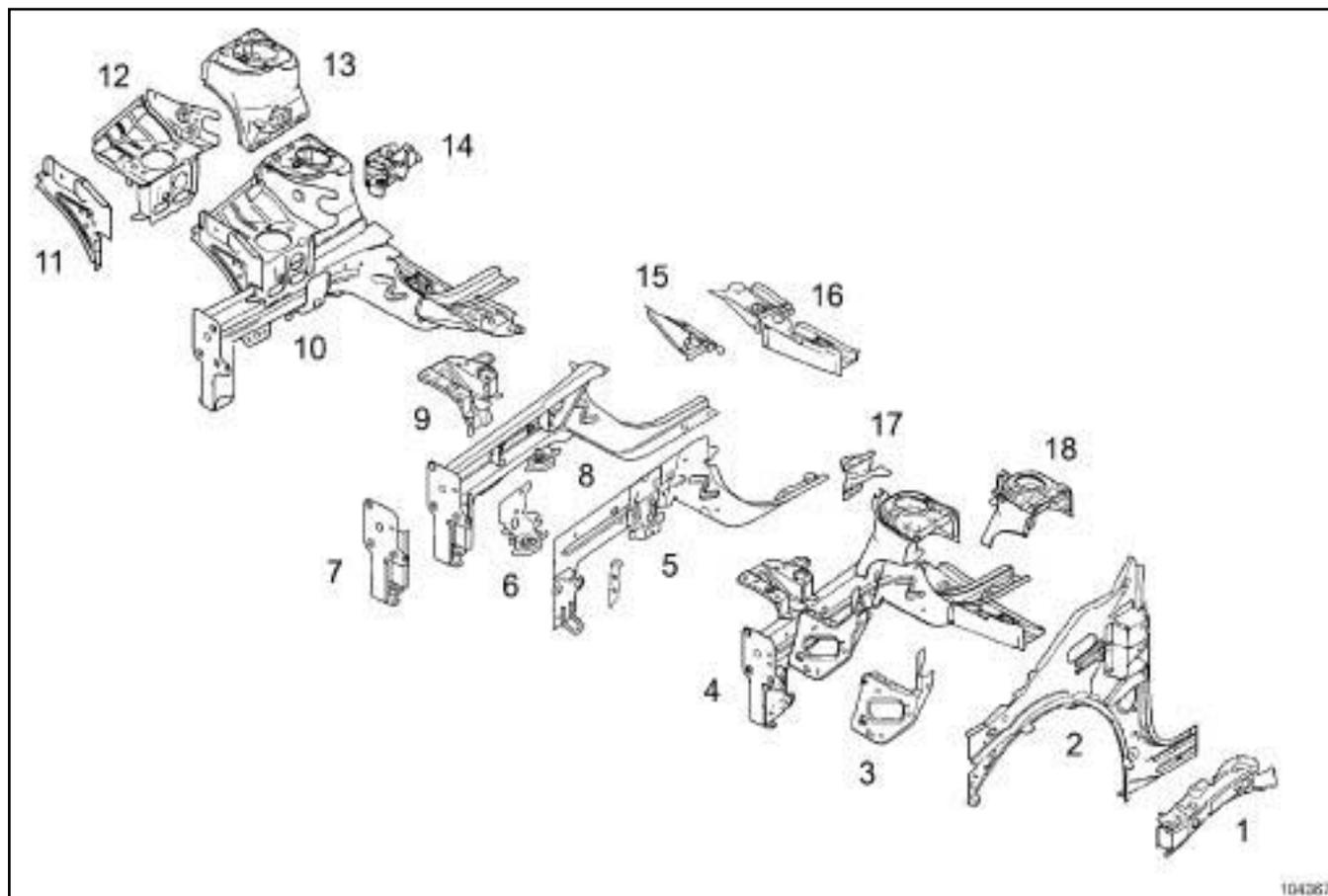
Вопросы	Ответы
Буксировка и подъем автомобиля, попавшего в ДТП.	Прежде всего обратитесь к главе 40 Руководства по ремонту автомобиля, затем к каталогу оборудования
Погрузка автомобиля, попавшего в ДТП, на транспортное средство и его эвакуация.	Прежде всего обратитесь к главе 40 Руководства по ремонту 400, затем к каталогу оборудования.
Сочетаемость при ударах при ремонте данного автомобиля	Обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля.
Принцип сочетаемости при ударе.	Обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля.
Диагностика ударных повреждений данного автомобиля.	Прежде всего обратитесь к разделу 0 Руководства по ремонту автомобиля, затем к разделу 0 Руководства по ремонту 400.
Принцип диагностики ударных повреждений.	раздел 0 Руководства по ремонту 400.
Общие указания по: - ремонту, - мерам безопасности . - подготовке автомобиля, - классификации инструментов и приспособлений. - мерам предосторожности при ремонте ).	раздел 0 Руководства по ремонту 400.

# ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41A

### ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104367

104367

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхний усилитель брызговика	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхний усилитель брызговика: Описание, стр. 42А-37)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Брызговик	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Брызговик: Описание, стр. 42А-33)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,7/2,5
(3)	Крайняя боковая передняя поперечина	(см. Крайняя боковая передняя поперечина: Описание)	-	1,2

**ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**  
**Передняя часть кузова автомобиля: Описание**

**41A**

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Левая передняя колесная арка в сборе	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний брызговик в сборе: Описание, стр. 41А-44)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,1/3
(5)	Передняя часть накладки переднего лонжерона	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Накладка передней части переднего лонжерона: Описание, стр. 41А-27)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,7/3
(6)	Передний кронштейн крепления подрамника передней подвески	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний кронштейн крепления переднего подрамника: Описание, стр. 41А-36)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(7)	Кронштейн поперечины радиатора	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Опорная поперечина радиатора: Описание, стр. 41А-33)	-	1,2/2,5
(8)	Передний лонжерон	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний лонжерон: Описание, стр. 41А-21)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(9)	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Кронштейн полки под аккумуляторную батарею: Описание, стр. 41А-31)	-	1,5/2

**ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**  
**Передняя часть кузова автомобиля: Описание**

**41A**

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(10)	Правая передняя колесная арка в сборе	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний брызговик в сборе: Описание, стр. 41А-44)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,1/3
(11)	Крайняя боковая передняя поперечина	(см. Крайняя боковая передняя поперечина: Описание )	-	1,2
(12)	Опора двигателя	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Опора двигателя: Описание, стр. 41А-38)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2
(13)	Колесная арка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, стр. 42А-40)	-	1,1/2
(14)	Кронштейн реактивной штанги		Сталь с высоким пределом упругости	1
(15)	Задняя опора подрамника	(см. Задняя опора подрамника: Описание )	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	2/3

**ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**  
**Передняя часть кузова автомобиля: Описание**

**41A**

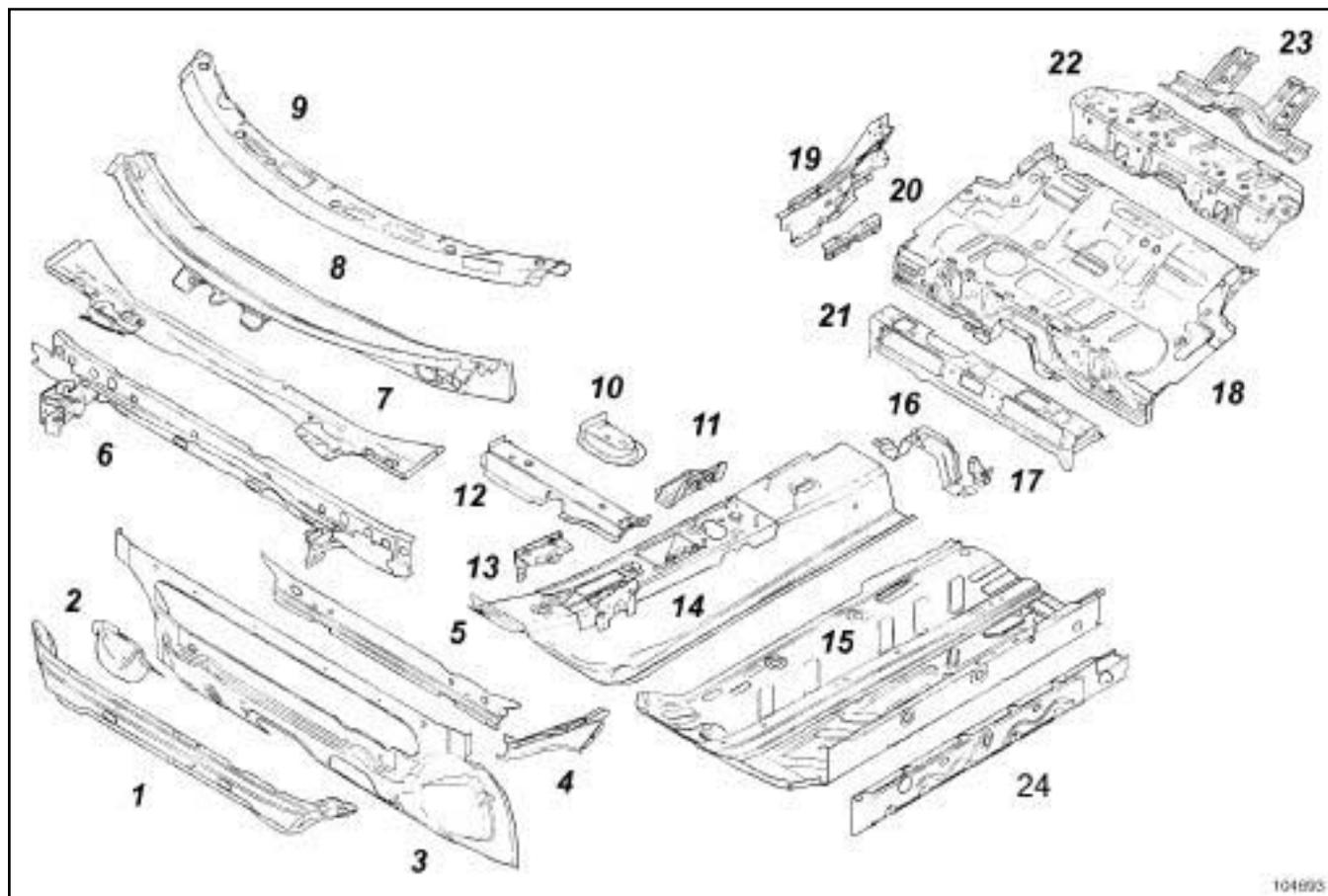
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(16)	Передняя боковая поперечина центральной части пола	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя боковая поперечина центральной секции пола: Описание, стр. 41В-23)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(17)	Соединительный угольник		-	-
(18)	Колесная арка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, стр. 42А-40)	Сталь с высоким пределом упругости	1,1/2

# ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41A

### ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104893

104693

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина щитка передка: Описание, стр. 42А-60)	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(2)	Узел крепления рулевой колонки		-	1,5
(3)	щиток передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Щиток передка: Описание, стр. 42А-56)	-	0,9
(4)	Боковой усилитель щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Боковой усилитель щитка передка: Описание, стр. 42А-66)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,7

**ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**  
**Средняя часть кузова автомобиля: Описание**

**41A**

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(5)	Усилитель щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Усилитель щитка передка: Описание, стр. 42А-58)	Сталь с оверхвысоким пределом упругости	1,7
(6)	Верхняя поперечина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхняя поперечина щитка передка: Описание, стр. 42А-64)	Сталь с высоким пределом упругости	0,95/3
(7)	Стенка ниши воздухозабора	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Стенка ниши воздухозабора: Описание, стр. 42А-43)	-	1
(8)	Нижняя поперечина проема	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина проема ветрового стекла: Описание, стр. 42А-46)	-	0,7/1,5
(9)	Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка нижней поперечины проема ветрового окна: Описание, стр. 42А-54)	-	0,7/1,2
(10)	Наружный узел крепления переднего сиденья	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Наружный узел крепления переднего сиденья: Описание, стр. 41В-29)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(11)	Внутренний узел крепления переднего сиденья	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Внутренний узел крепления переднего сиденья: Описание, стр. 41В-28)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2,5
(12)	Передняя поперечина под передним сиденьем	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя поперечина под передним сиденьем: Описание, стр. 41В-26)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

**ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**  
**Средняя часть кузова автомобиля: Описание**

**41A**

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Кронштейн крепления рулевой колонки		-	1,3
(14)	Туннель	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Туннель: Описание, стр. 41В-19)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1/1,6
(15)	Боковая секция центральной части пола*	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Боковая часть центральной секции пола: Описание, стр. 41В-14)	Сталь с очень высоким пределом упругости	0,7/2,5
(16)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления выпускного трубопровода: Описание, стр. 41D-41)	-	1,2/2,5
(17)	Кронштейн крепления топливного бака	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления топливного бака: Описание, стр. 41D-42)	-	1,2
(18)	Передняя секция задней части пола*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя часть задней секции пола: Описание, стр. 41D-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/2,5
(19)	Задний усилитель панели порога*	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задний усилитель панели порога: Описание, стр. 41С-23)	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(20)	Элемент жесткости усилителя порога нижней секции боковины кузова		Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8

**ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**  
**Средняя часть кузова автомобиля: Описание**

**41A**

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(21)	Передняя поперечина под задним сиденьем	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя поперечина под задним сиденьем: Описание, стр. 41D-35)	Сталь с высоким пределом упругости	1,3/1,5
(22)	Задняя поперечина под задним сиденьем	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя поперечина под задним сиденьем: Описание, стр. 41D-38)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8/2
(23)	Центральная часть передней поперечины задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная часть передней поперечины заднего пола: Описание, стр. 41D-30)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2/2

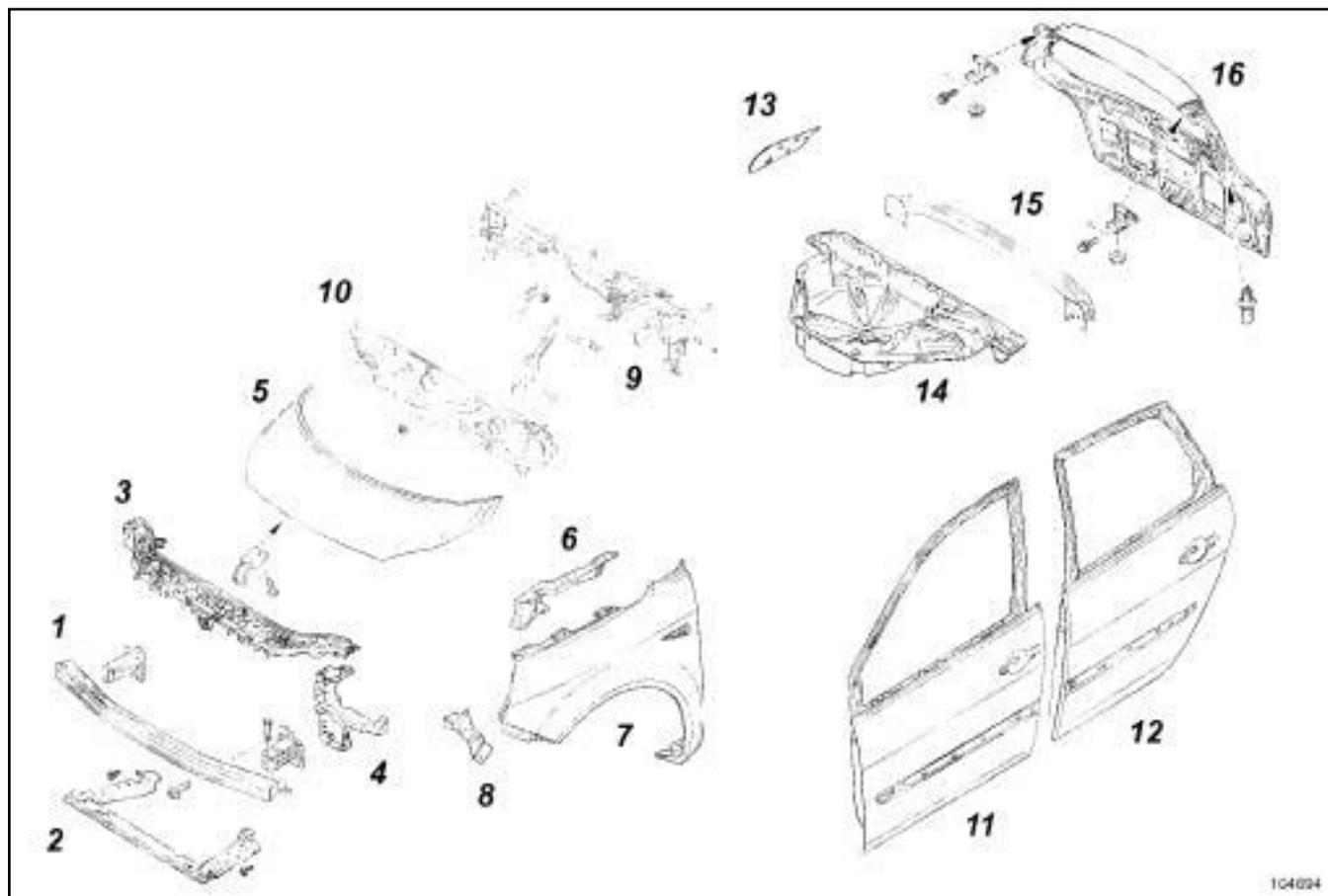
\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

# ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Съемные части кузова автомобиля: Описание

# 41A

### ЗАМЕНЯЕМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА



104694

104694

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(1)	Крайняя передняя поперечина	(см. 41 А, Передняя нижняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, стр. 41А-12)	Алюминий
(2)	Поперечина для установки радиатора	(см. 41 А, Передняя нижняя часть кузова, Опорная поперечина радиатора: Снятие и установка, стр. 41А-17)	
(3)	Центральная часть передней панели кузова	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, стр. 42А-27)	Сталь/ композитный материал SMC
(4)	Боковая часть передней панели кузова	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, стр. 42А-27)	Композитного материала SMC
(5)	Капот	(см. 48 А, Небоковые открывающиеся элементы кузова, Капот : Снятие и установка, стр. 48А-6)	Алюминий

# ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Съемные части кузова автомобиля: Описание

# 41A

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(6)	Кронштейн в ерхнего крепления переднего крыла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузо в а , Кронштейн верхнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, стр. 42А-24)	
(7)	Переднее крыло	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42А-14)	Пластмасса Noryl
(8)	Кронштейн нижнего крепления переднего крыла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузо в а , Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, стр. 42А-22)	
(9)	Поперечина приборной панели	(см. 42А, Верхняя передняя часть к узо в а , Поперечина приборной панели: Снятие и установка, стр. 42А-48)	
(10)	Пластина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка щитка передка: Снятие и установка, стр. 42А-61)	Алюминий
(11)	Передняя дверь	(с м. 47А, Б о ковые открывающиеся элементы кузова, Передняя бо ко в а я дверь Снятие и установка, стр. 47А-6)	
(12)	Задняя дверь*	(с м. 47А, Б о ковые открывающиеся элементы кузова, Задняя бо ко в а я дверь: Снятие и установка, стр. 47А-16)	
(13)	Крышка люка заливной горловины топливного бака	(с м. 47А, Б о ковые открывающиеся элементы кузова, Крышка люка заливной горловины: Снятие и установка, стр. 47А-25)	Пластмасса Noryl
(14)	Задняя часть задней секции пола*	(см. Задняя часть з адней секции пола: Описание)	
(15)	Крайняя з а д н я я нижняя поперечина	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, К р а й н я я нижняя поперечина: С н я т и е и установка, стр. 41D-44)	Полипропил ен
(16)	Дверь задка	(с м. 48А , Небоковые открывающиеся элементы кузова, Дверь задка: Снятие и установка, стр. 48А-12)	

# ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Съемные части кузова автомобиля: Описание

---

**41A**

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются,  
методика остается той же.

Моменты затяжки 	
боковые б о л т ы крепления	44 Н·м
болты крепления узла	35 Н·м

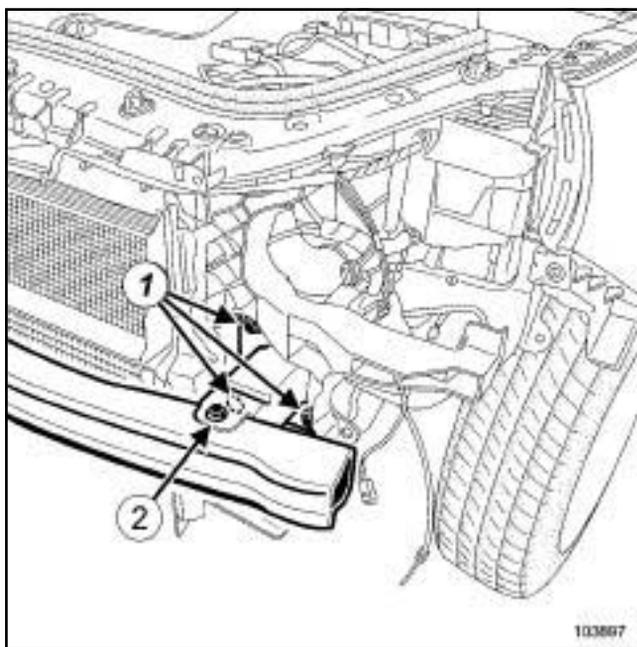
## СНЯТИЕ

### I - СНЯТИЕ

❑ Снимите:

- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) ,
- фары (см. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**) .

### II - СНЯТИЕ

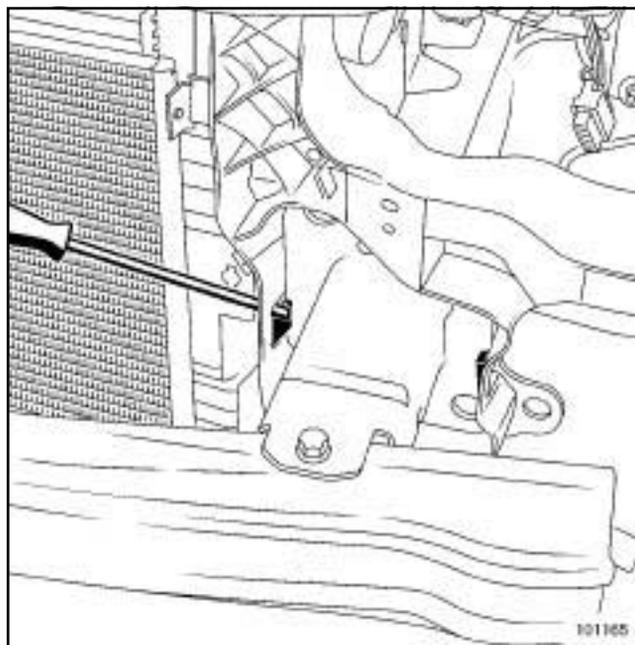


103897

❑ Отверните болты (1) бокового крепления (по три с каждой стороны).

Примечание:

В зависимости от силы удара можно заменить поперечину, сняв болты (2) крепления узла.



101165

❑ Плоской отверткой отсоедините защелки на передней панели и снимите крайнюю переднюю поперечину.

## УСТАНОВКА

### I - УСТАНОВКА

❑ Установите:

- крайнюю переднюю поперечину,
- болты (1) бокового крепления (по три с каждой стороны).

❑

### ВНИМАНИЕ!

Данная поперечина обеспечивает жесткость конструкции моторного отсека. Поэтому после выполнения любых работ обязательно соблюдайте моменты затяжки резьбовых соединений.

❑ Затяните требуемым моментом:

- боковые болты крепления (44 Н·м) ,
- болты крепления узла (35 Н·м) .

### II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

❑ Установите:

- Установите фары (см. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**) ,
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) .

### ВНИМАНИЕ!

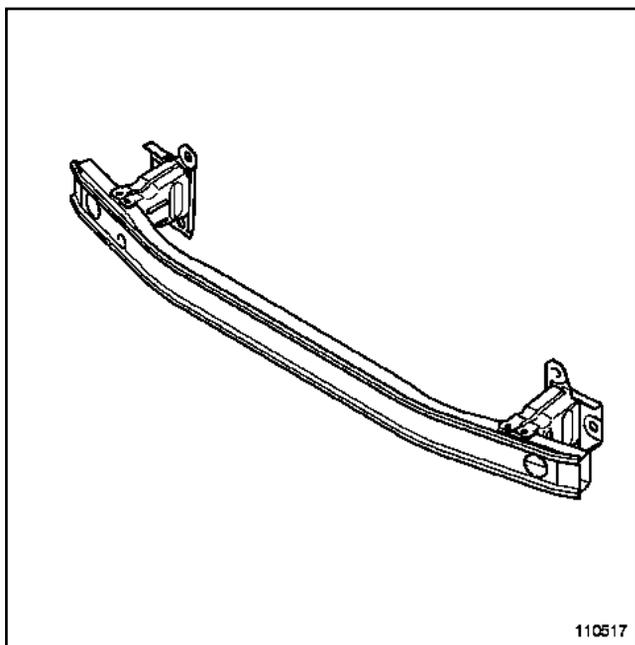
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этого подраздела по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110517

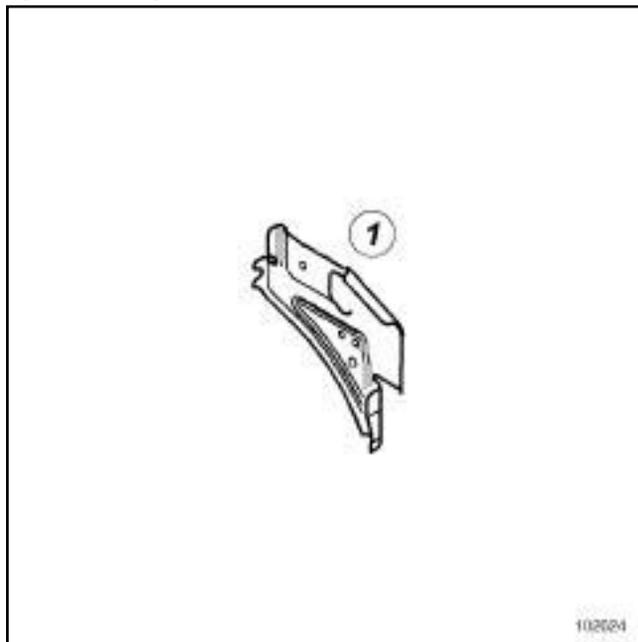
Особенностью детали данного типа является то, что она крепится к концам передних лонжеронов болтами при помощи кронштейна крепления поперечины радиатора.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

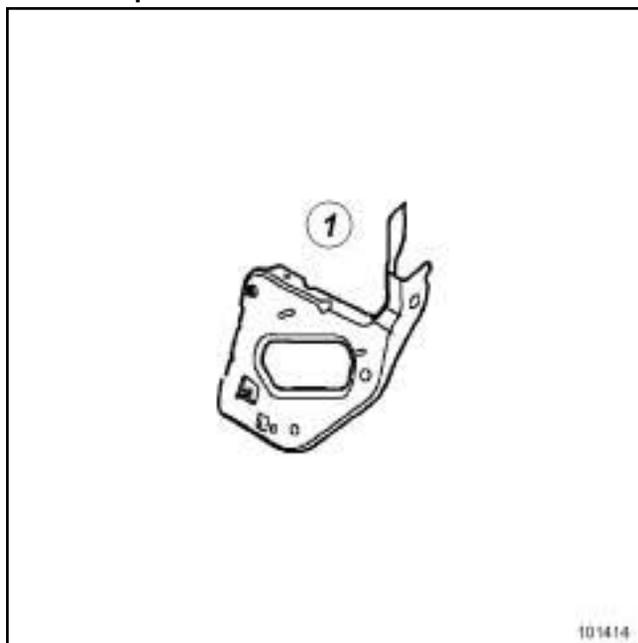
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

#### Правая сторона



102624

#### Левая сторона

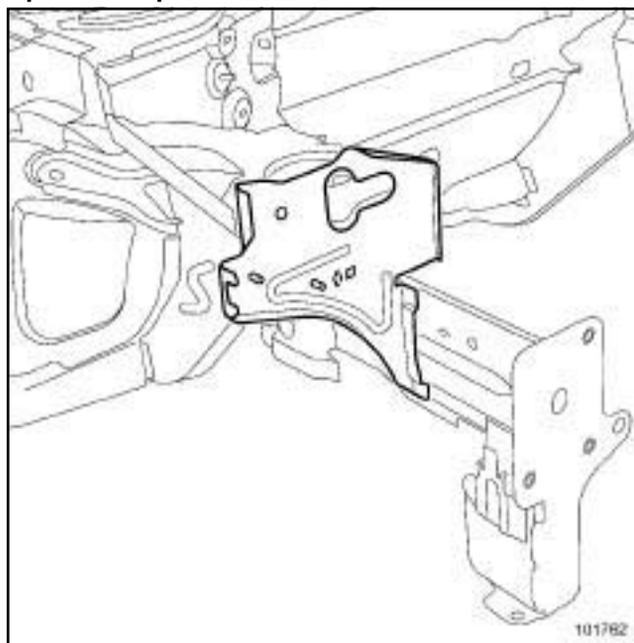


101414

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Крайняя боковая передняя поперечина	-	1,2

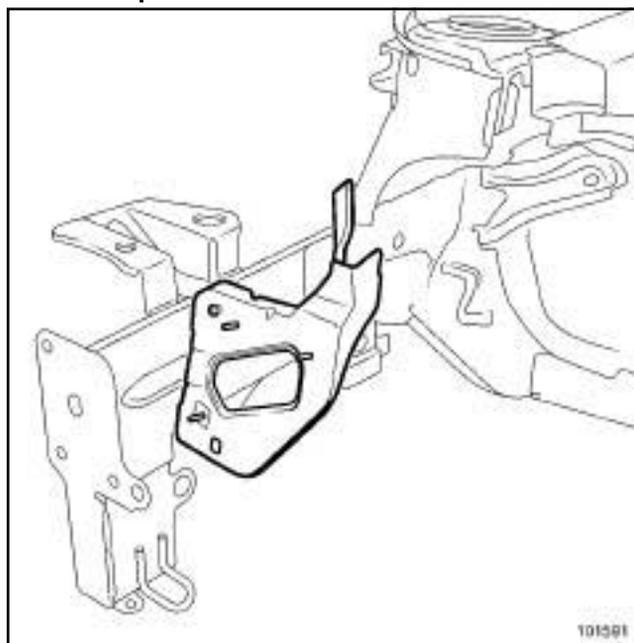
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Правая сторона



101762

#### Левая сторона



101591

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

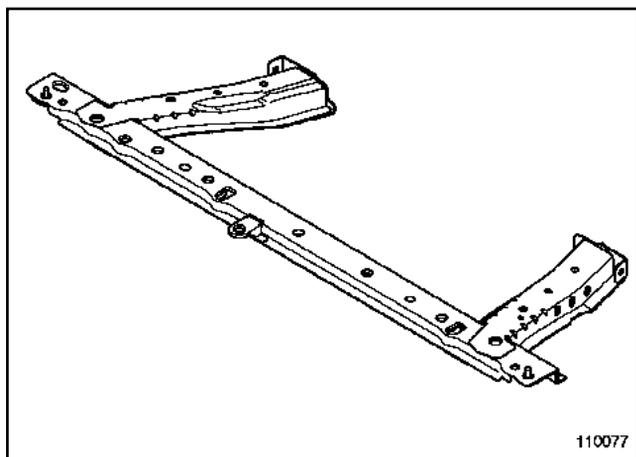
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этого подраздела по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110077

110077

Особенностью данной детали является то, что используется как:

- элемент, распределяющий энергию при фронтальных ударах,
- поперечина для установки радиатора.

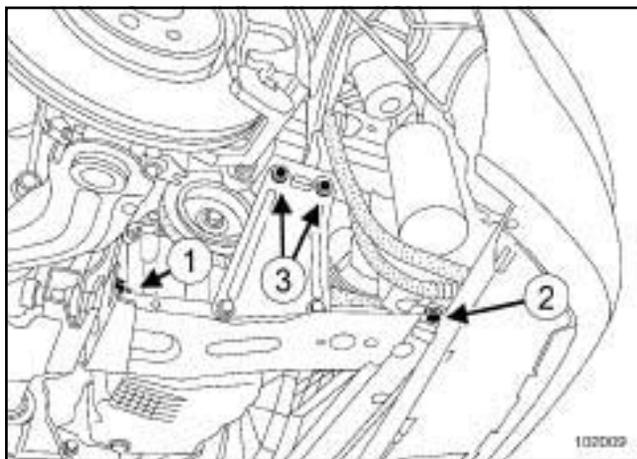
Моменты затяжки 	
гайку крепления (1)	21 Н·м
болты крепления (2)	105 Н·м
болты крепления (3)	62 Н·м

## СНЯТИЕ

### I - СНЯТИЕ

- Снимите передний бампер (см. **Передний бампер: Снятие и установка**).
- Зацепите радиатор в верхней части.
- Снимите защиту поддона картера двигателя.

### II - СНЯТИЕ



- Снимите:
  - болты крепления (1), (2) и (3),
  - поперечину для установки радиатора.

## УСТАНОВКА

### I - УСТАНОВКА

- Установите:
  - поперечину для установки радиатора,
  - болты крепления (1), (2) и (3).
- Затяните требуемым моментом:
  - гайку крепления (1) (21 Н·м),
  - болты крепления (2) (105 Н·м),
  - болты крепления (3) (62 Н·м).

### II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите защиту поддона картера двигателя.
- Отцепите радиатор в верхней части.
- Установите передний бампер (см. **Передний бампер: Снятие и установка**).

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этого подраздела по данной детали.

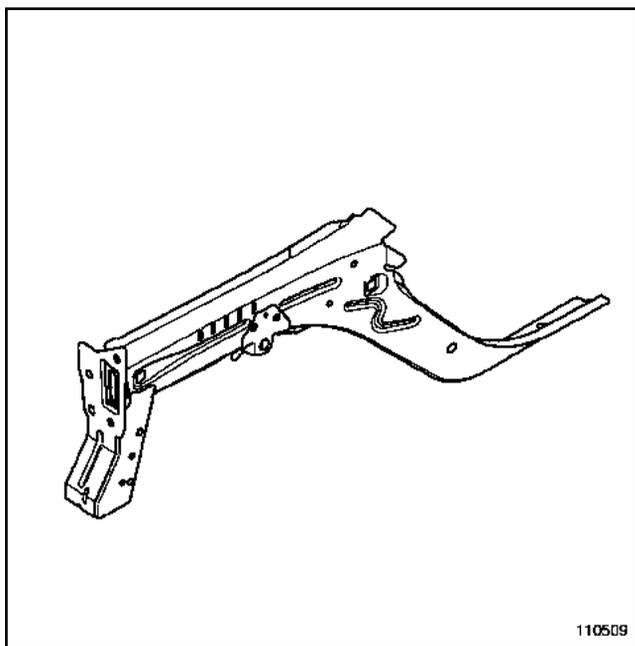
### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

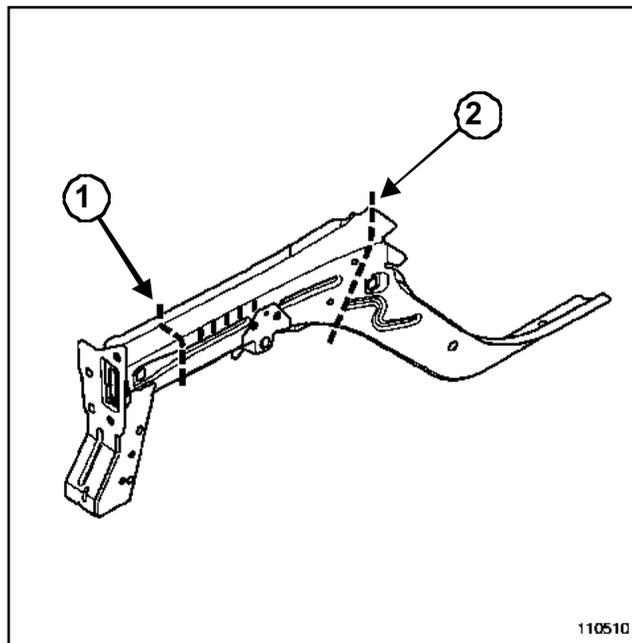
## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110509

Особенностью данной детали является то, что она используется как передняя часть переднего лонжерона и задняя часть передней лонжерона и то, что она состоит из двух соединенных лазерной сваркой листов разной толщины с различными свойствами.

## II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110510

### 1 - 1- Линия разреза 1:

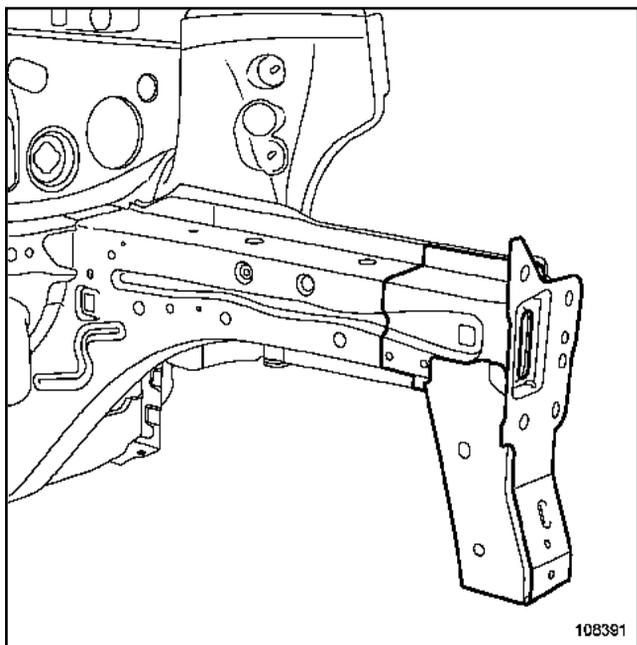
Данная линия обозначает середину зоны, в которой можно выполнить частичную замену.

Данная операция позволяет получить доступ внутрь скрытой полости детали кузова для правки.

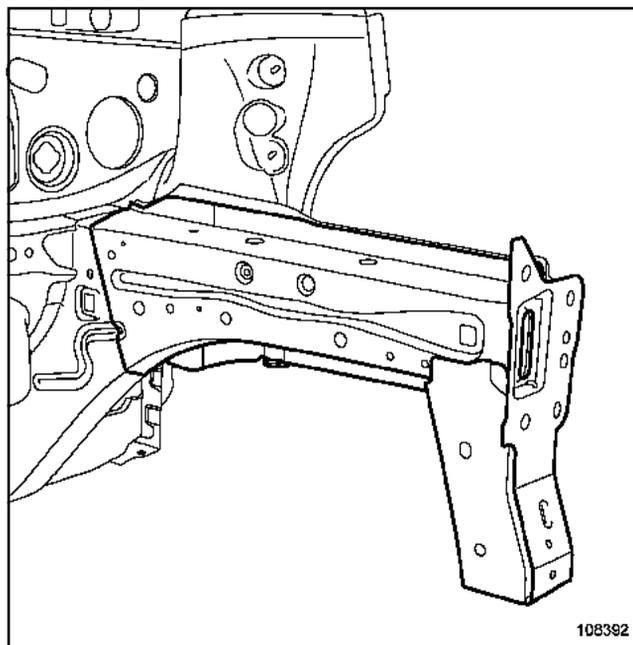
### Примечание:

При частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить линии сварки каждого из элементов.

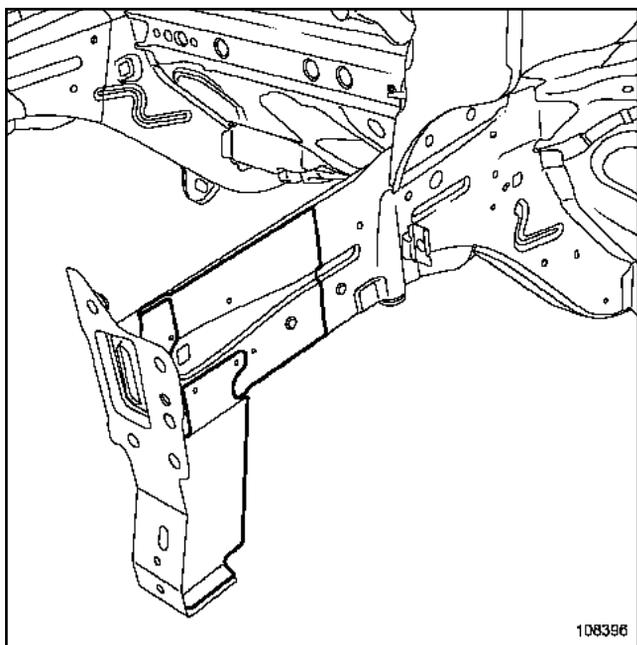
В данном случае следует сместить сварной шов на лонжероне относительно шва на накладке.



108391  
108391



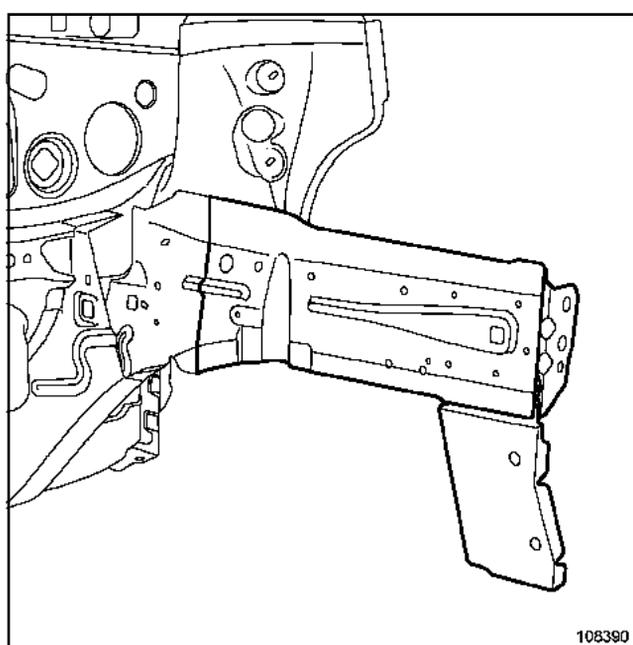
108392  
108392



108396  
108396

**2 - 2 - Линия разреза 2:**

Разрез выполняется по линии стыка.



108390  
108390

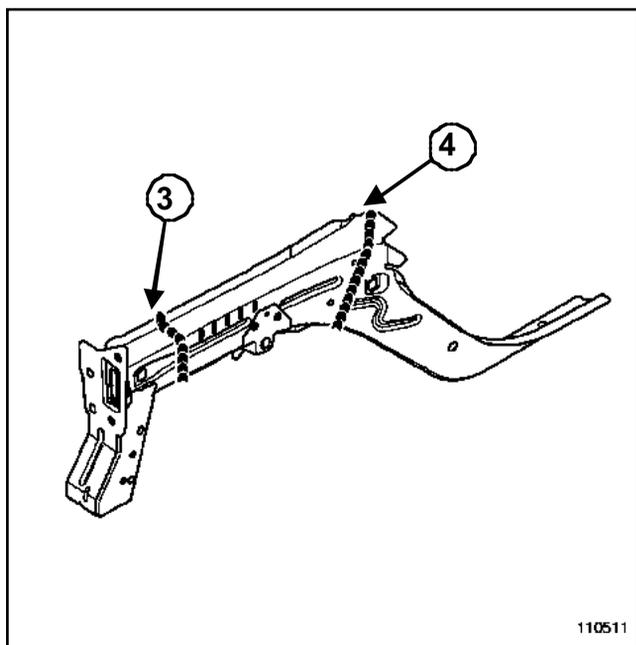
**III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ**

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, с м. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения** ).

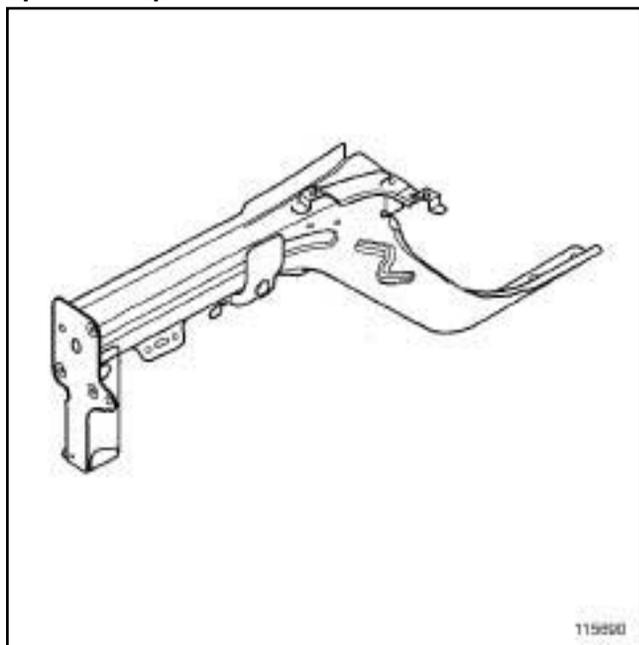


110511

Линиями (3) и (4) на рисунке показаны стыковые цепочные швы, выполняемые в среде защитного газа.

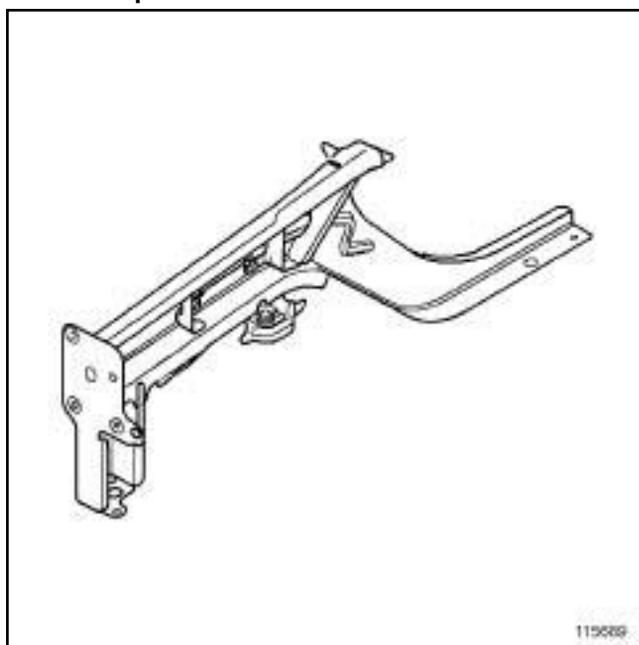
Сварной шов (4) выполняется по линии стыка.

Правая сторона



115690

Левая сторона



115689

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой передней части,
- частичной заменой

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Правая сторона



115114

Левая сторона



115115

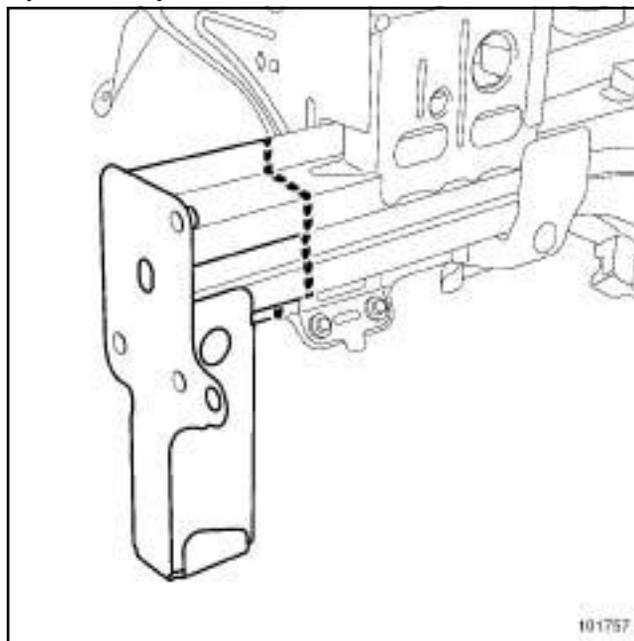
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя часть переднего лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,7/2,5
(2)	Правый угольника поперечины щитка передка	-	1,5
(3)	Узел усиления конца лонжерона	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8
(4)	Узел крепления энергопоглощающего элемента	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(5)	Узел крепления подрамника	Сталь с высоким пределом упругости	1,8/3
(6)	Усилитель переднего лонжерона	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(7)	Усилитель крепления коробки передач на лонжероне	-	1,5
(8)	Усилитель крепления бокового щитка	-	1,7

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

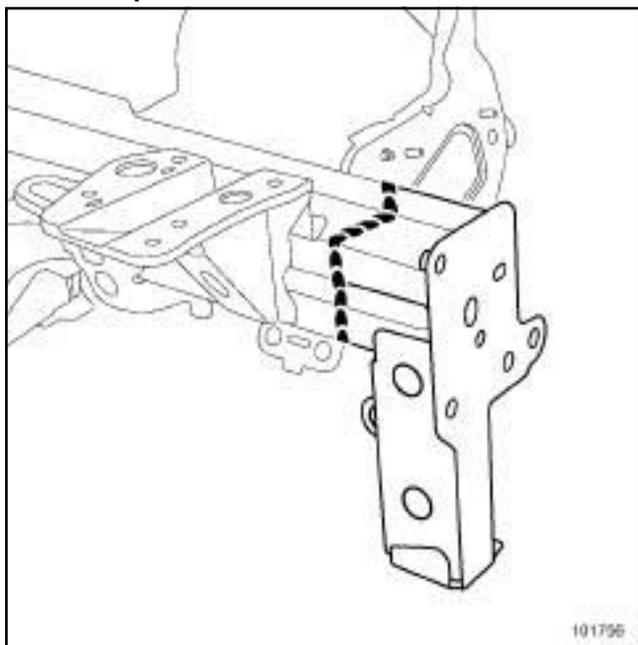
1 - Замена передней части

Правая сторона



101757

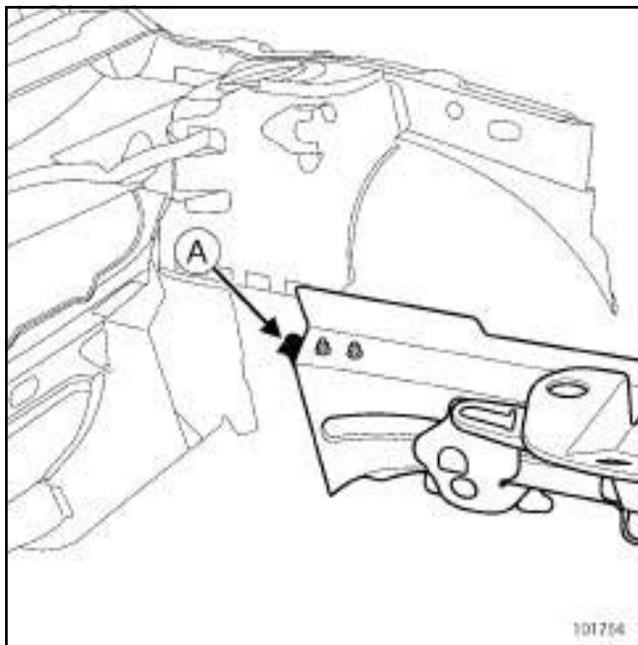
Левая сторона



101756

### 2 - Частичная замена

Подготовка детали, поставляемой в запчасти

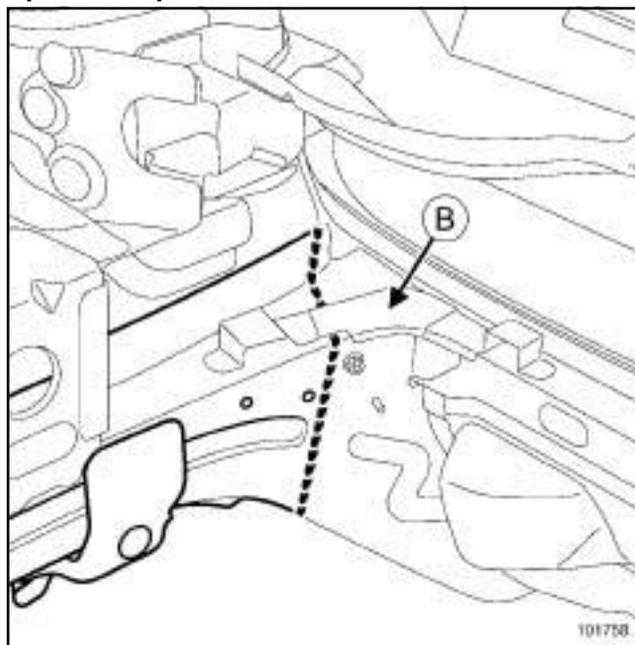


101754

Примечание:

При выполнении разреза примите меры, чтобы не повредить внутренний задний усилитель (А) .

Правая сторона



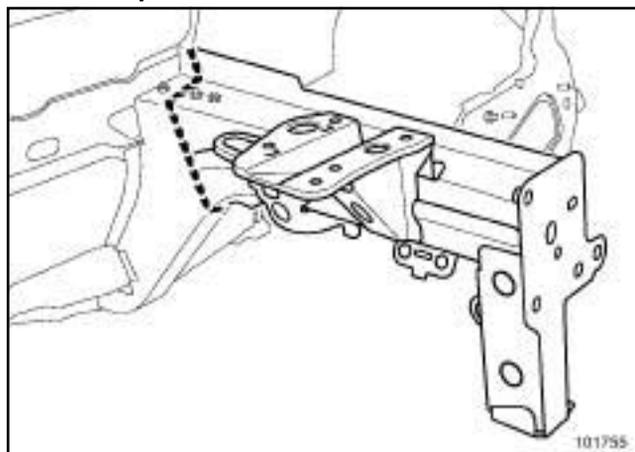
101758

Для выполнения разреза отсоедините соединительный уголок (В) .

Примечание:

Снятый соединительный уголок повторно не используется , с соединительный уголок поставляется в запчасти .

Левая сторона

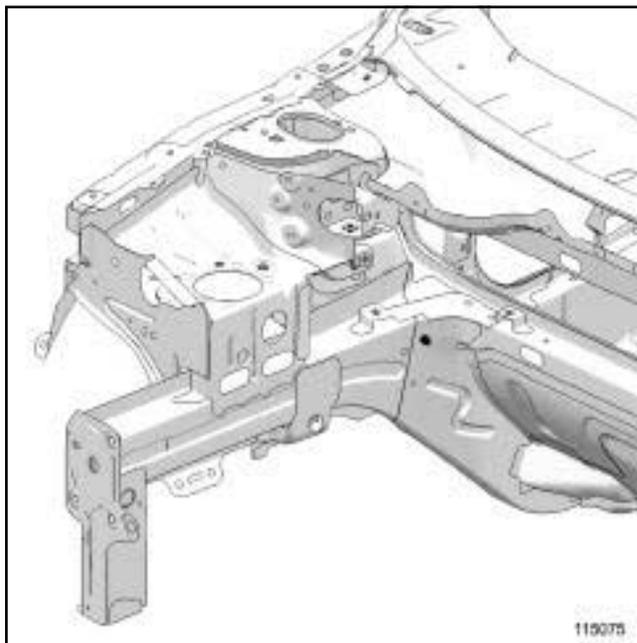


101755

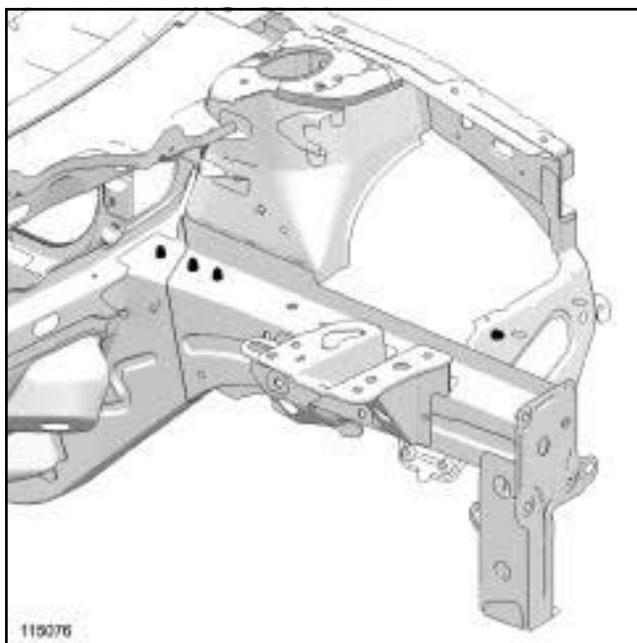
**ВНИМАНИЕ!**

Соблюдайте правильное положение данного разреза, которое связано с разрезом внутренних усилителей и шумопоглощающих вставок.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115075



115076

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

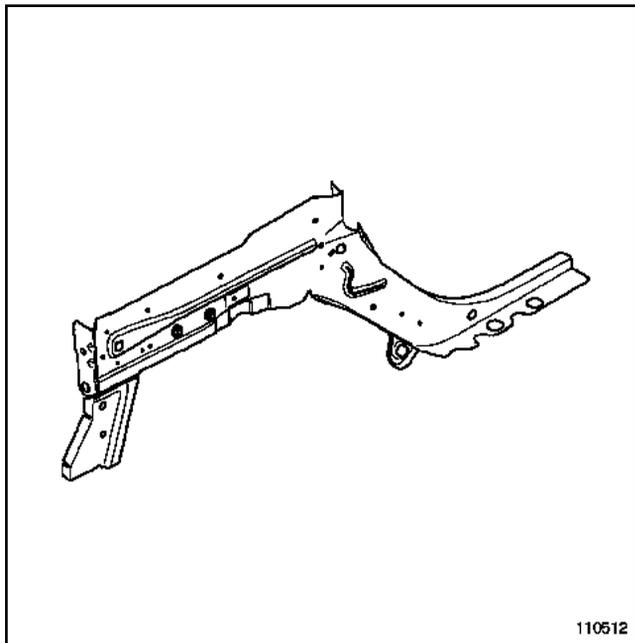
### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



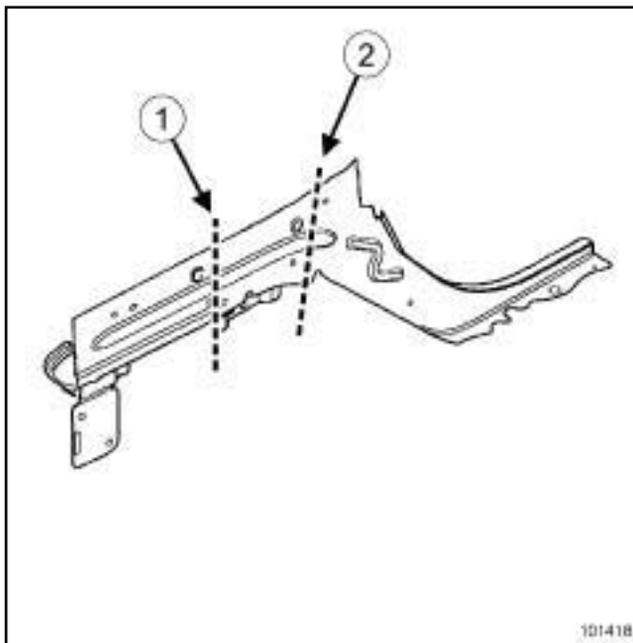
110512

Особенностью данной детали является то, что она используется как накладка передней части переднего лонжерона и накладка задней части переднего лонжерона и то, что она состоит из двух соединенных лазерной сваркой листов металла разной толщины с различными свойствами.

## II - ЗОНА РЕЗКИ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

### Примечание:

При частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить линии сварки каждого из элементов.

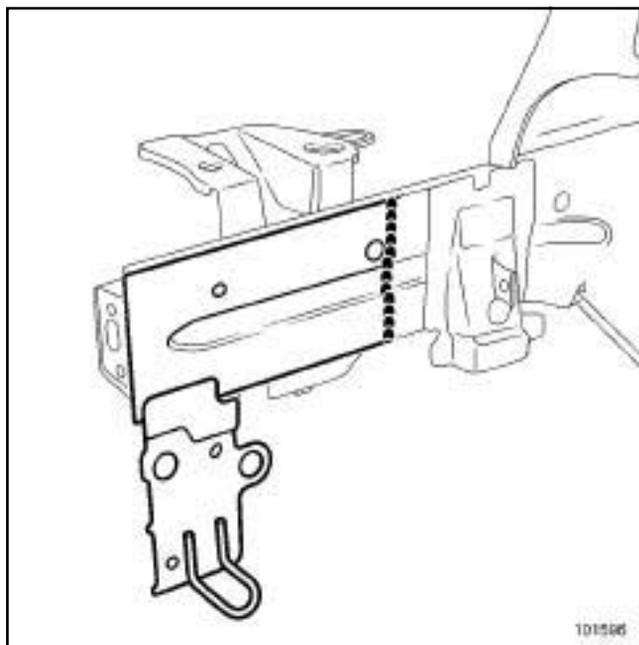


101418

### 1 - Линия разреза 1:

Данная линия обозначает середину зоны, в которой можно выполнить частичную замену.

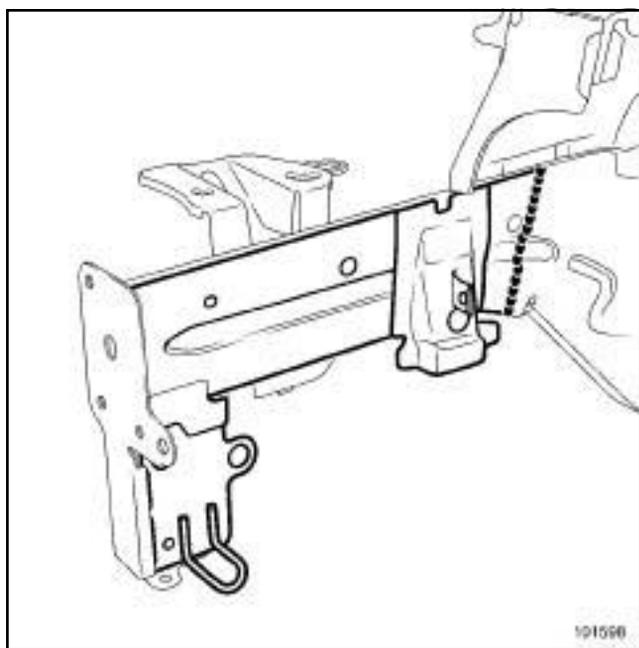
Данная операция может обеспечить доступ к скрытой полости элемента кузова для правки.



101596

### 2 - Линия разреза 2:

Разрез может быть выполнен по линии соединения встык.



101598

### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

В данном случае следует сместить сварной шов на лонжероне относительно шва на накладке.

Примечание:

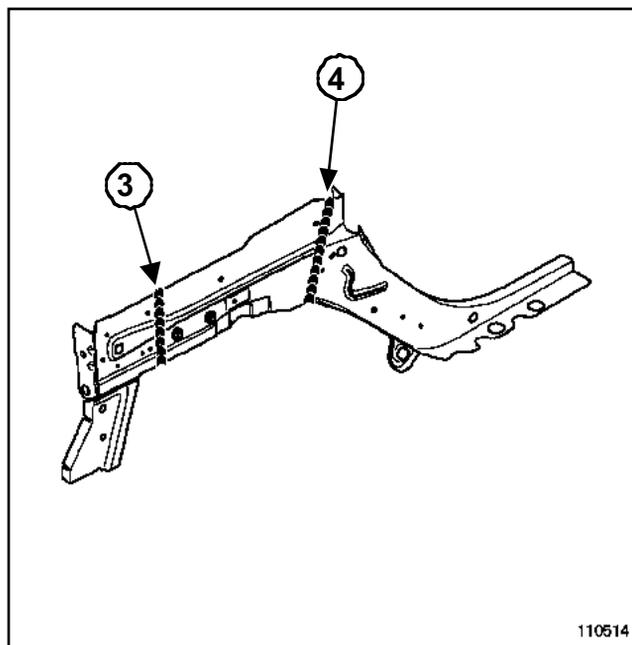
При частичной замене элементов, входящих в состав одной и той же детали кузова, следует обязательно сместить линии сварки каждого из элементов.

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены при других условиях доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова **Руководства по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

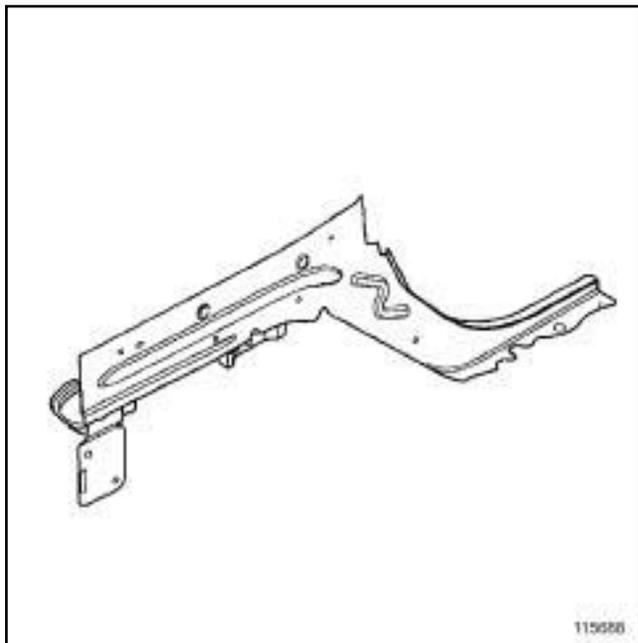


110514

Линиями (3) и (4) на рисунке показаны стыковые цепочные швы, выполняемые в среде защитного газа.

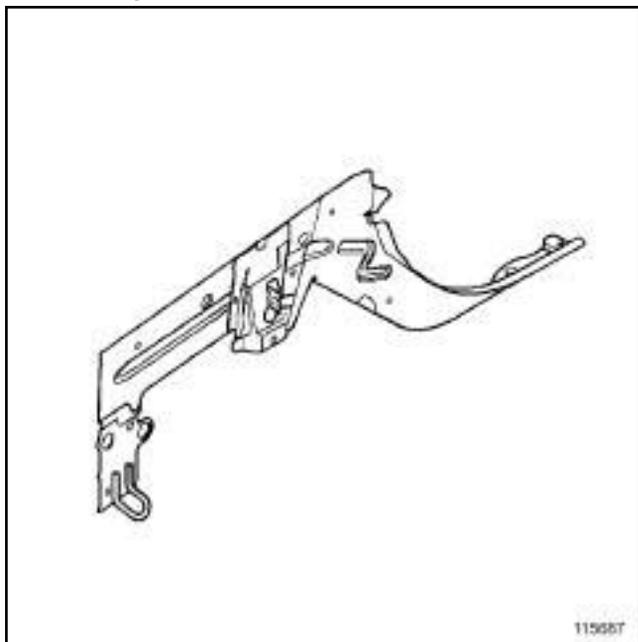
Сварной шов (4) выполняется по линии стыка.

### Правая сторона



115688

### Левая сторона



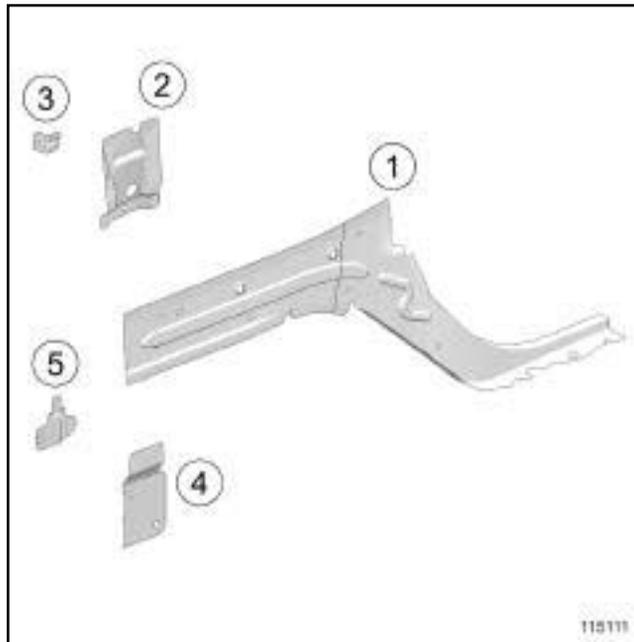
115687

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой передней части: эта операция является дополнительной к правке кронштейна поперечины для установки радиатора,
- частичной заменой: эта операция является дополнительной к частичной замене переднего лонжерона.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

#### Правая сторона



115111

#### Левая сторона

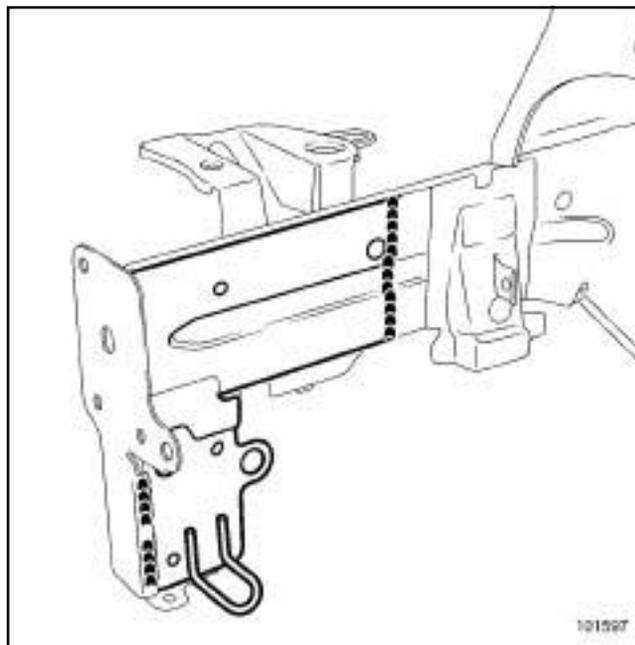


115112

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,7/2,5
(2)	Элемент накладки переднего узла крепления	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(3)	Скоба крепления тормозного шланга	-	2
(4)	Элемент внутренней накладки дополнительно узла крепления	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(5)	Кронштейн бачка стеклоомывателя	Сталь с высоким пределом упругости	2
(6)	Внутренняя накладка	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(7)	Передняя буксировочная проушина	-	-

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Замена передней части



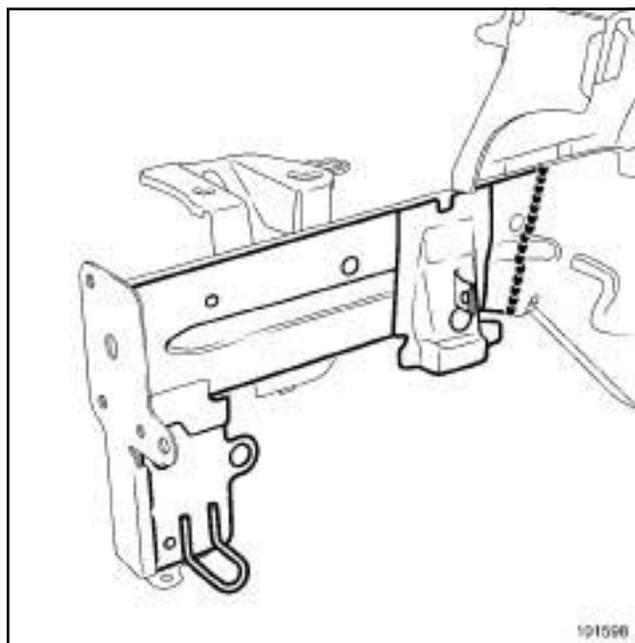
101597

101597

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединяемых листов.

#### 2 - Частичная замена



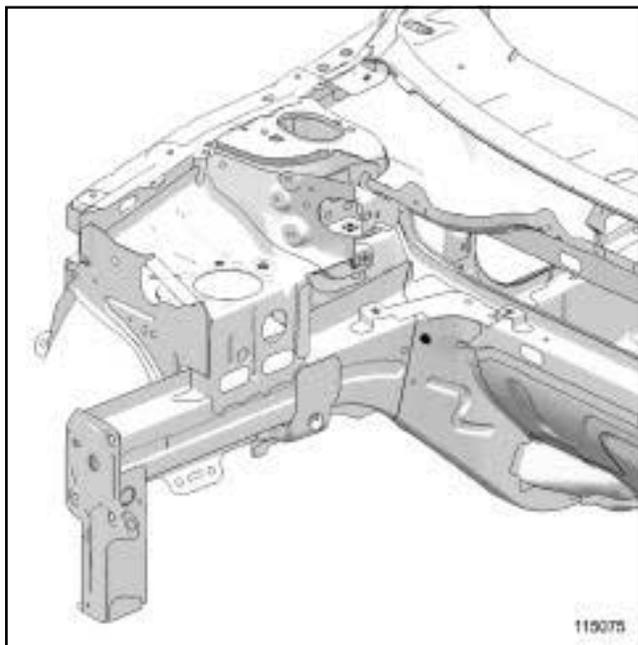
101598

101598

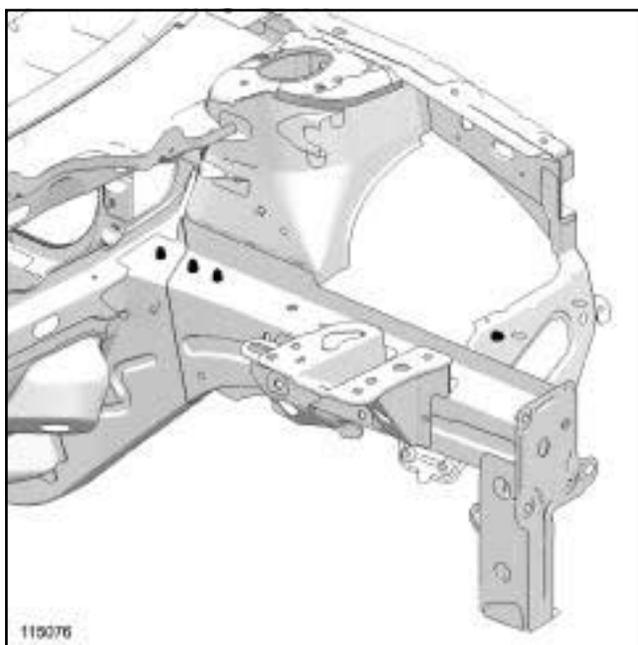
### ВНИМАНИЕ!

Не смещайте положение этого сварного соединения, так как оно определяется положением внутренних панелей, усилителей и объемных вставок.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115075



115076

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВНИМАНИЕ!

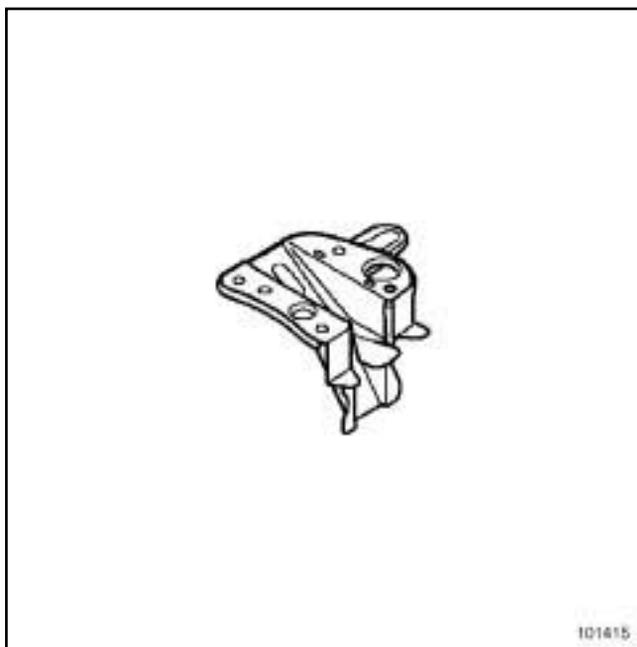
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

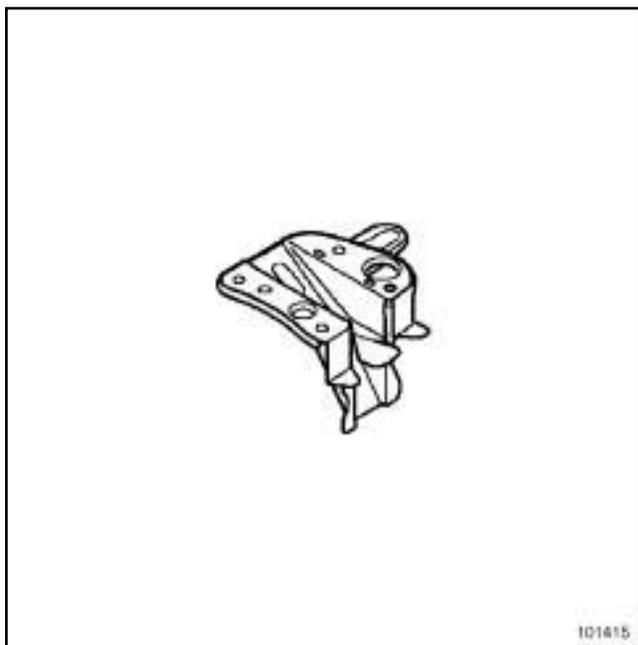
Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101415

Эта деталь является кронштейном полки под аккумуляторную батарею. Приварена к кузову автомобиля.



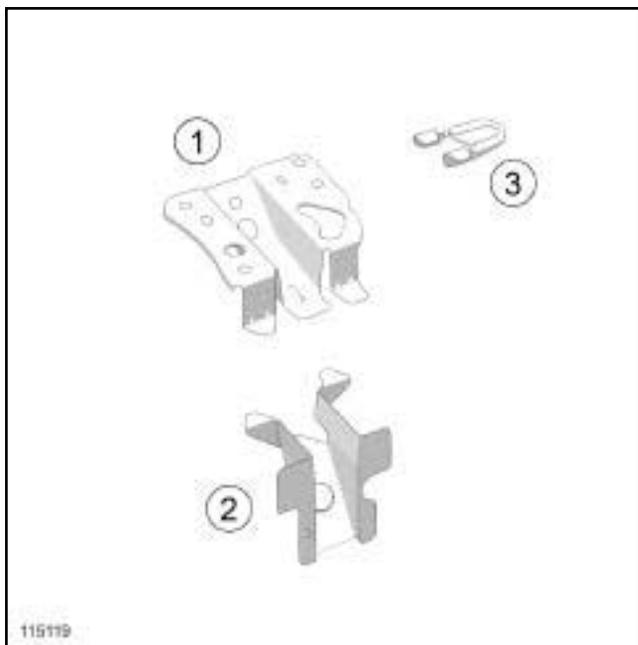
101415

101415

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



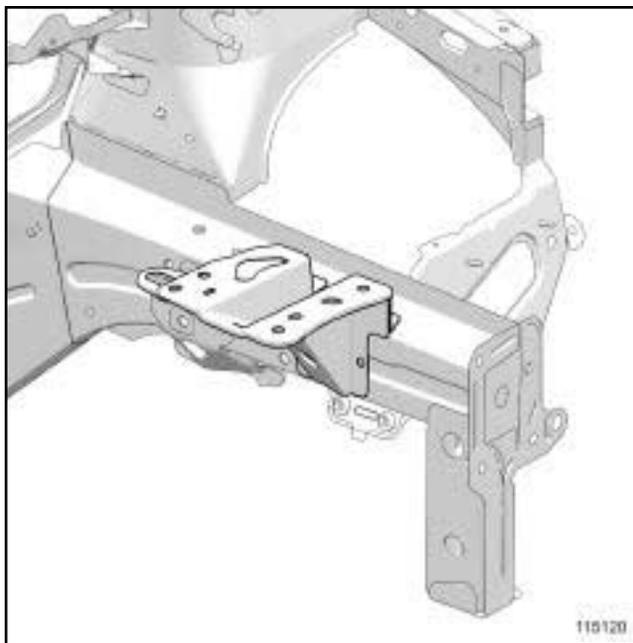
115119

115119

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхняя часть кронштейна полки под аккумуляторную батарею	-	2
(2)	Нижняя часть кронштейна полки под аккумуляторную батарею	-	1,5
(3)	Скоба крепления корпуса воздушного фильтра	-	1,2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



115120

115120

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

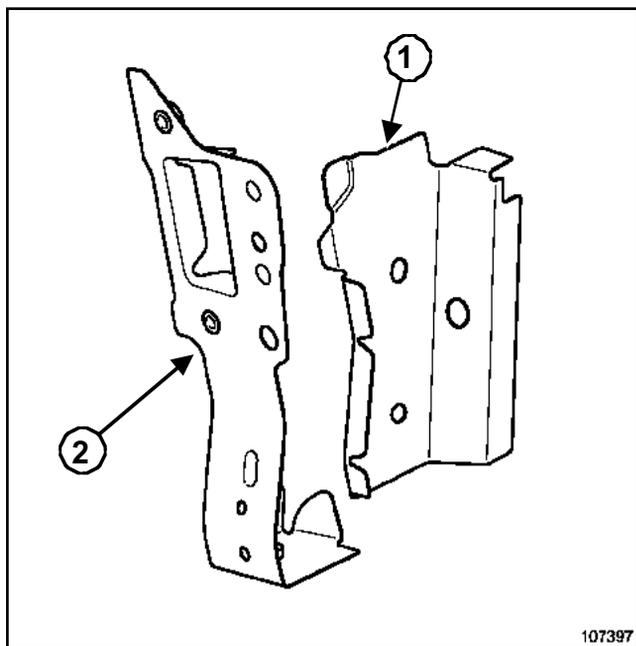
### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



Деталь состоит из следующих элементов:

- элемента крепления поперечин (1) .
- кронштейна крепления (2) .

Эта деталь выполняет следующие функции:

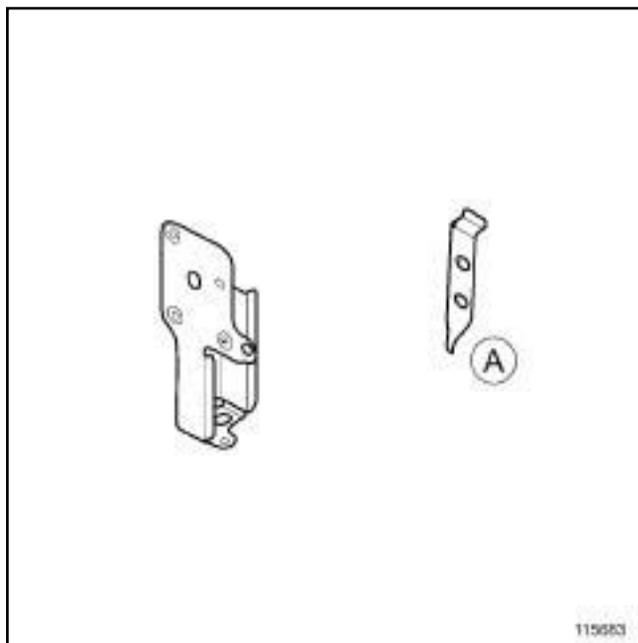
- кронштейна поперечины для установки радиатора,

- кронштейна крайней передней поперечины,
- кронштейна передней панели кузова.

# ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Опорная поперечина радиатора: Описание

# 41A



115683

Для замены этой детали закажите дополнительно соединительный угольник (А) .

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### Примечание:

Для одновременной замены деталей на правой и левой сторонах необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115108

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Кронштейн крепления поперечины для установки радиатора	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Накладка кронштейна крепления поперечины для установки радиатора	Сталь с высоким пределом упругости	2,5

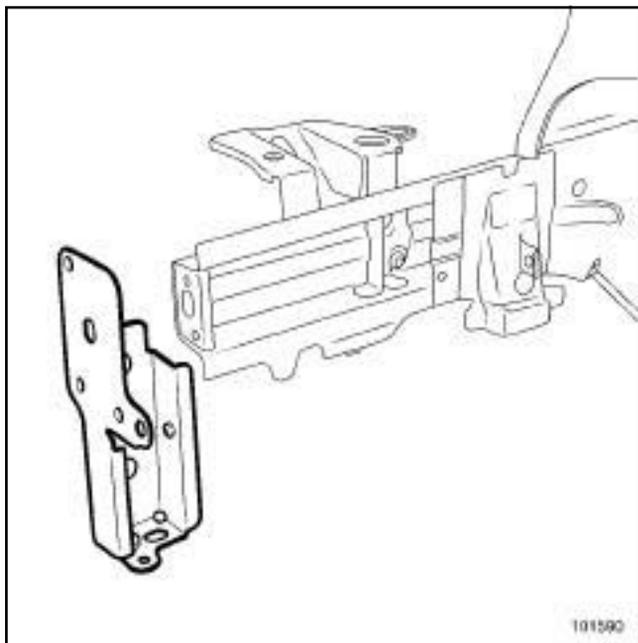
# ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Опорная поперечина радиатора: Описание

# 41A

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена

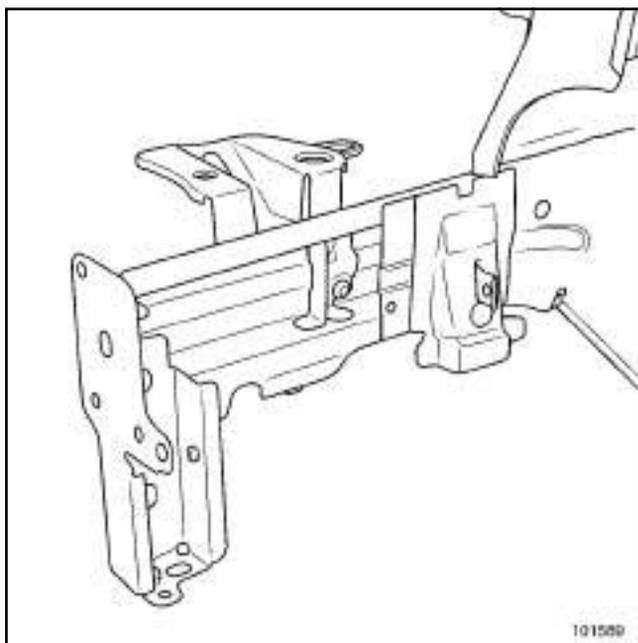


101590

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

### III - ПРАВКА



101589

#### Примечание:

При правке кронштейна поперечины для установки радиатора можно частично заменить накладку лонжерона для доступа к деформированной зоне.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

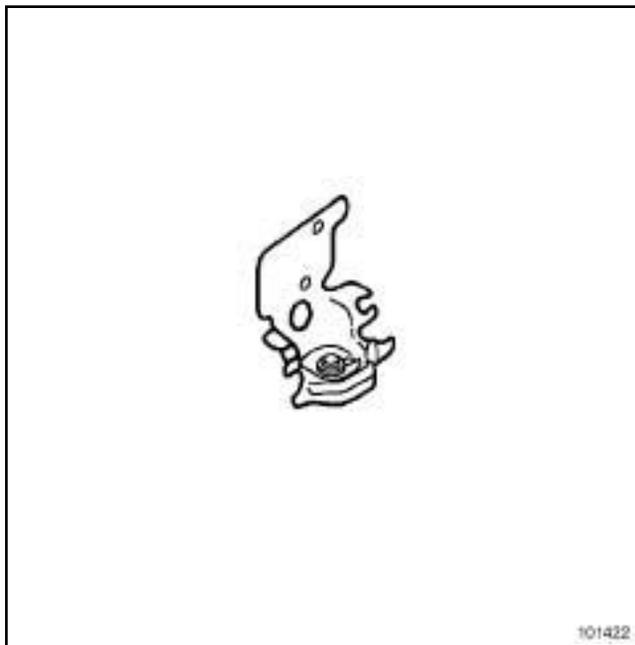
### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

## КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101422

Эта деталь узкого предназначения используется как передний кронштейн крепления подрамника передней подвески.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

Примечание:

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

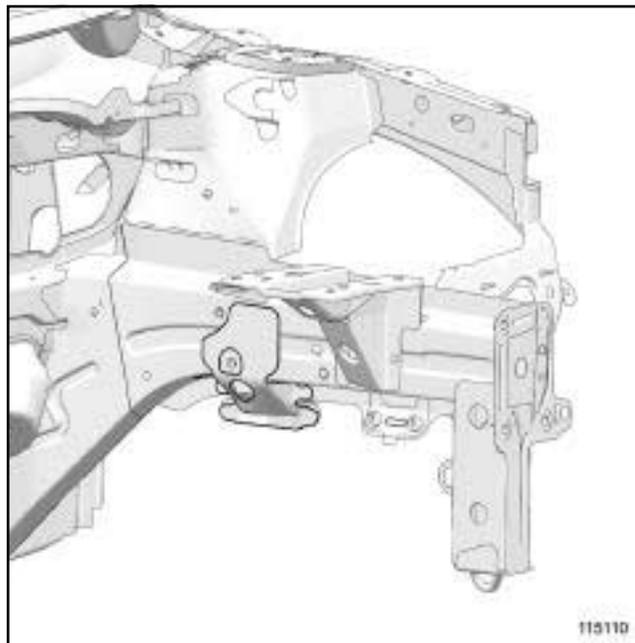
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



101422  
101422

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

полная замена



115110

115110

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Передний кронштейн крепления подрамника передней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

**ВНИМАНИЕ!**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

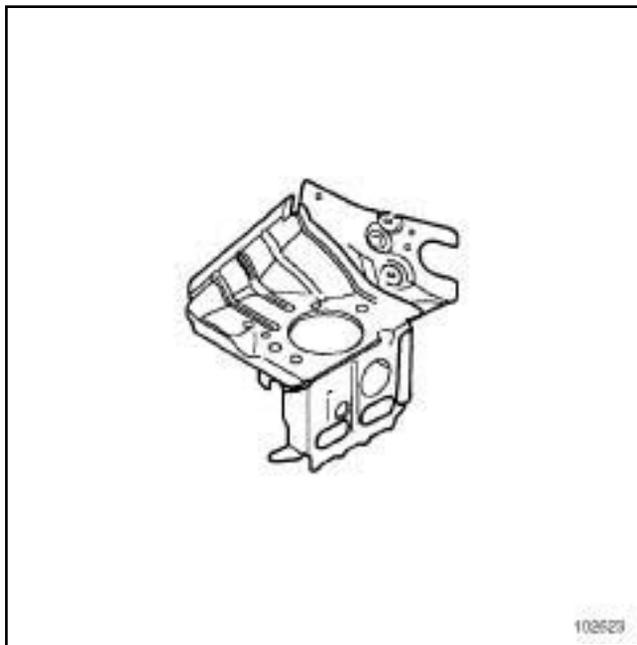
**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



102623

Эта деталь узкого предназначения используется как опора подвески двигателя.



102623

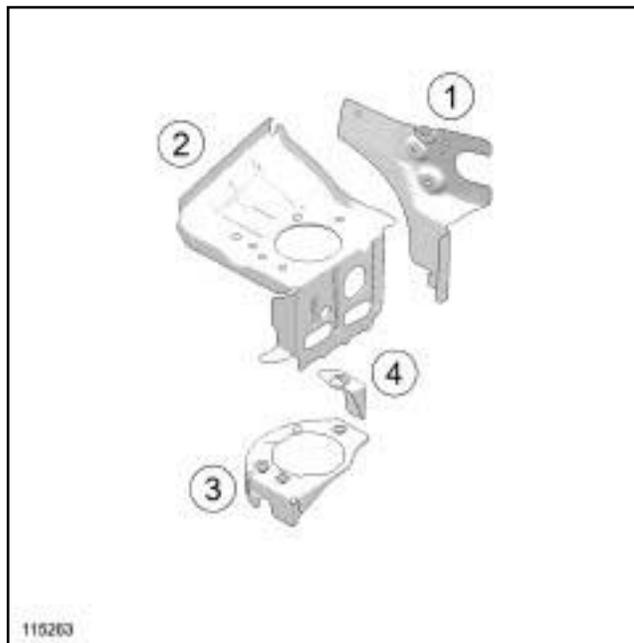
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: Эта операция является дополнительной к замене брызговика после переднего удара и к частичной замене переднего лонжерона и передней колесной арки после правого бокового удара.

**Примечание:**

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

**I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

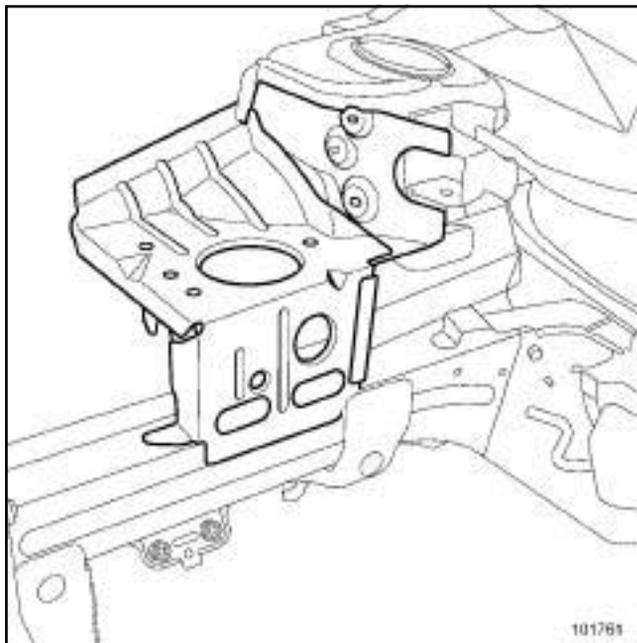


115263

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя часть опоры подвески двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(2)	Верхняя часть опоры подвески двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Усилительная надставка опоры подвески двигателя	-	2
(4)	Задний усилитель опоры подвески двигателя	-	2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



101761

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

**ВНИМАНИЕ!**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

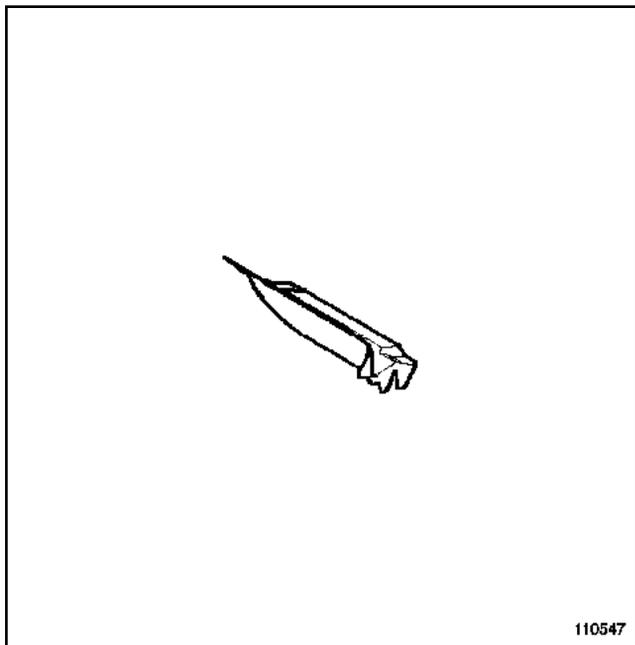
**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

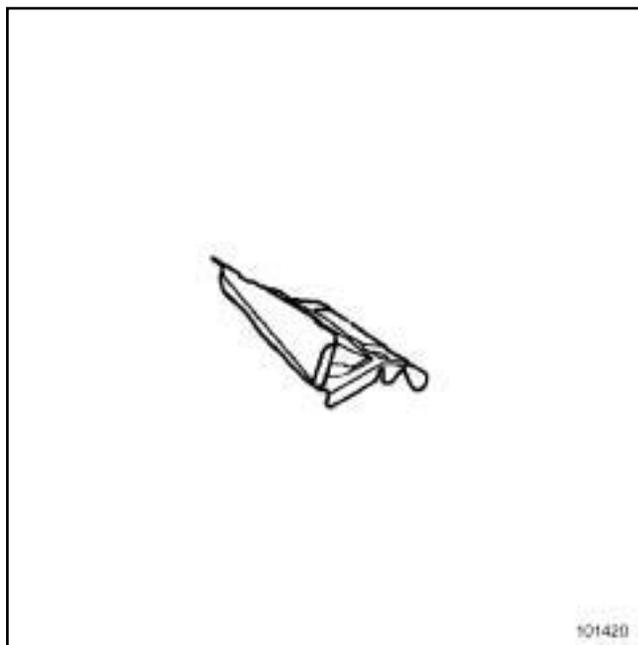
**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



110547

110547

Эта деталь узкого предназначения используется как задняя поперечина подрамника передней подвески.



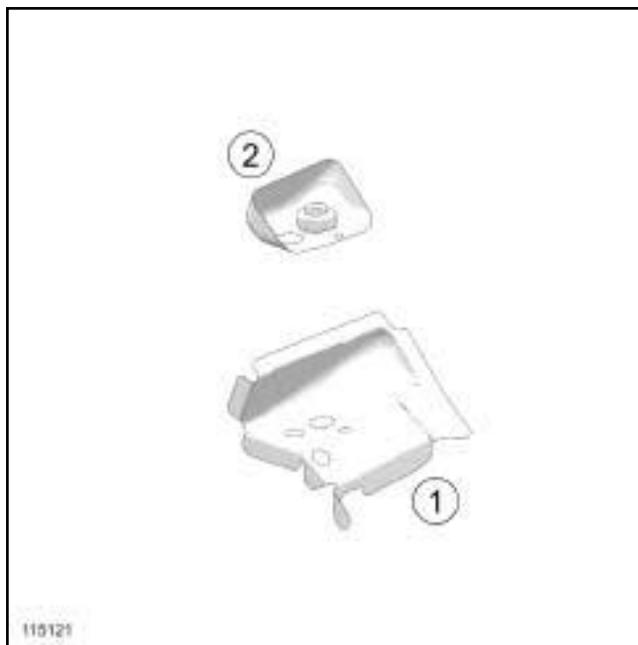
101420

101420

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

**I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**



115121

115121

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задний кронштейн крепления подрамника	Сталь с высоким пределом упругости	2
(2)	Усилитель заднего кронштейна крепления подрамника	Сталь с очень высоким пределом упругости	3

**II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ**

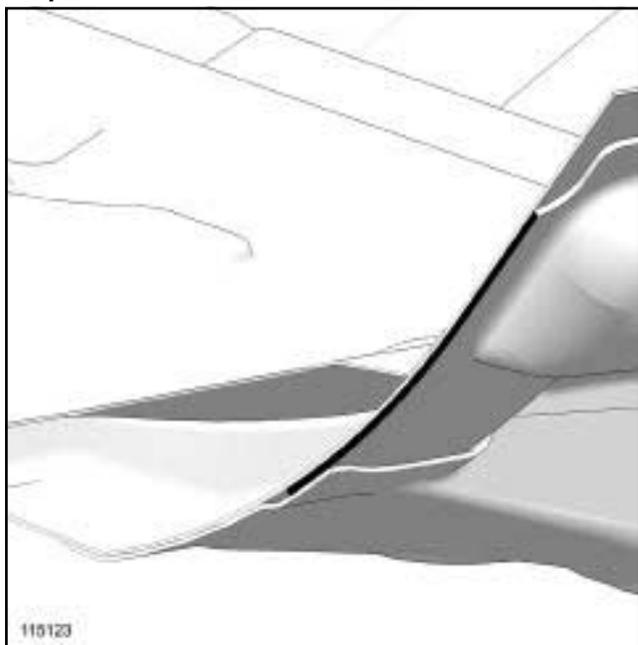
**Полная замена**



101999

101999

Разрез А



115123

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверливать отверстия в первом из соединенных листов.

**ВНИМАНИЕ!**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

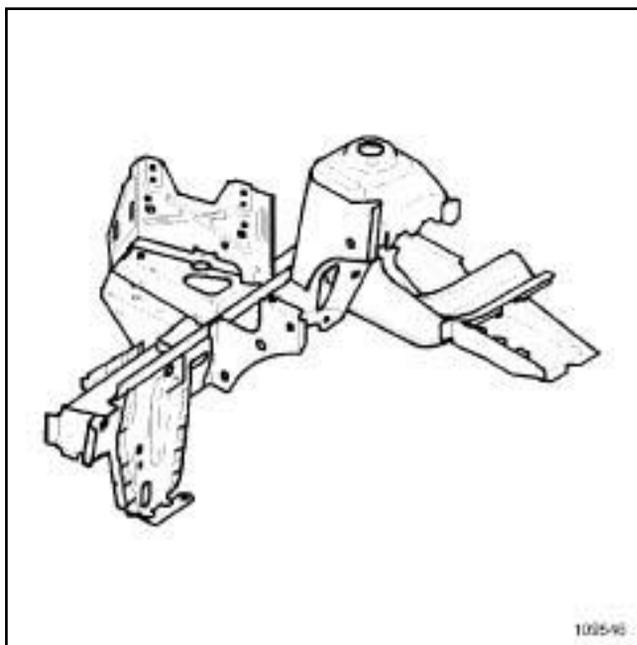
**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

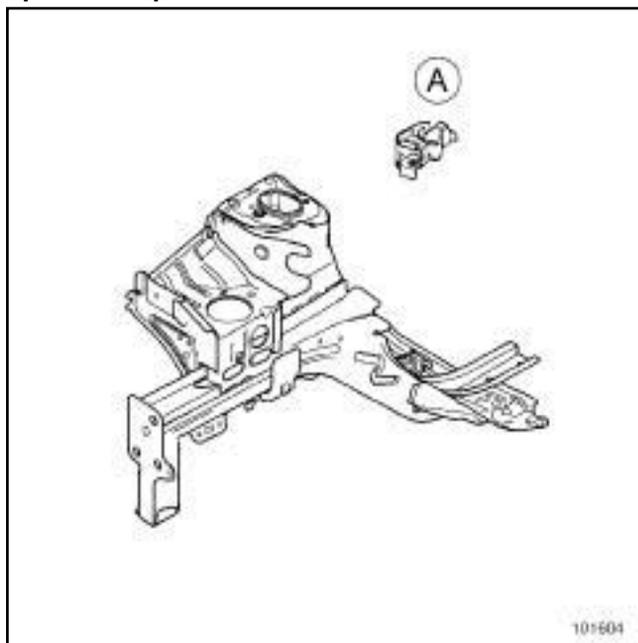
**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



109546

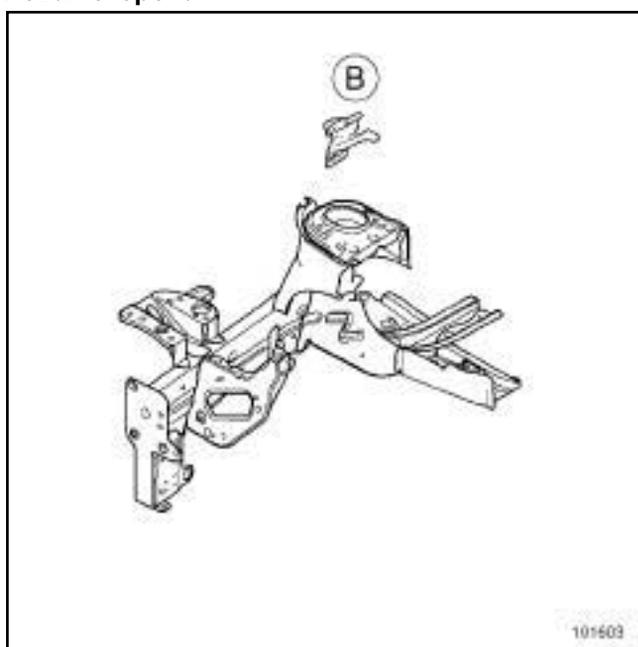
Особенность этой детали состоит в том, что она одновременно является передним лонжероном, передней колесной аркой, передней боковой поперечиной центральной секции пола, крайней передней поперечиной и состоит из нескольких листовых деталей разной толщины и выполненных из различных материалов.

Правая сторона



101604

Левая сторона



101603

Для замены этой детали закажите дополнительно кронштейн крепления (А) реактивной тяги или соединительный угольник (В) в зависимости от стороны, подвергшийся удару.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

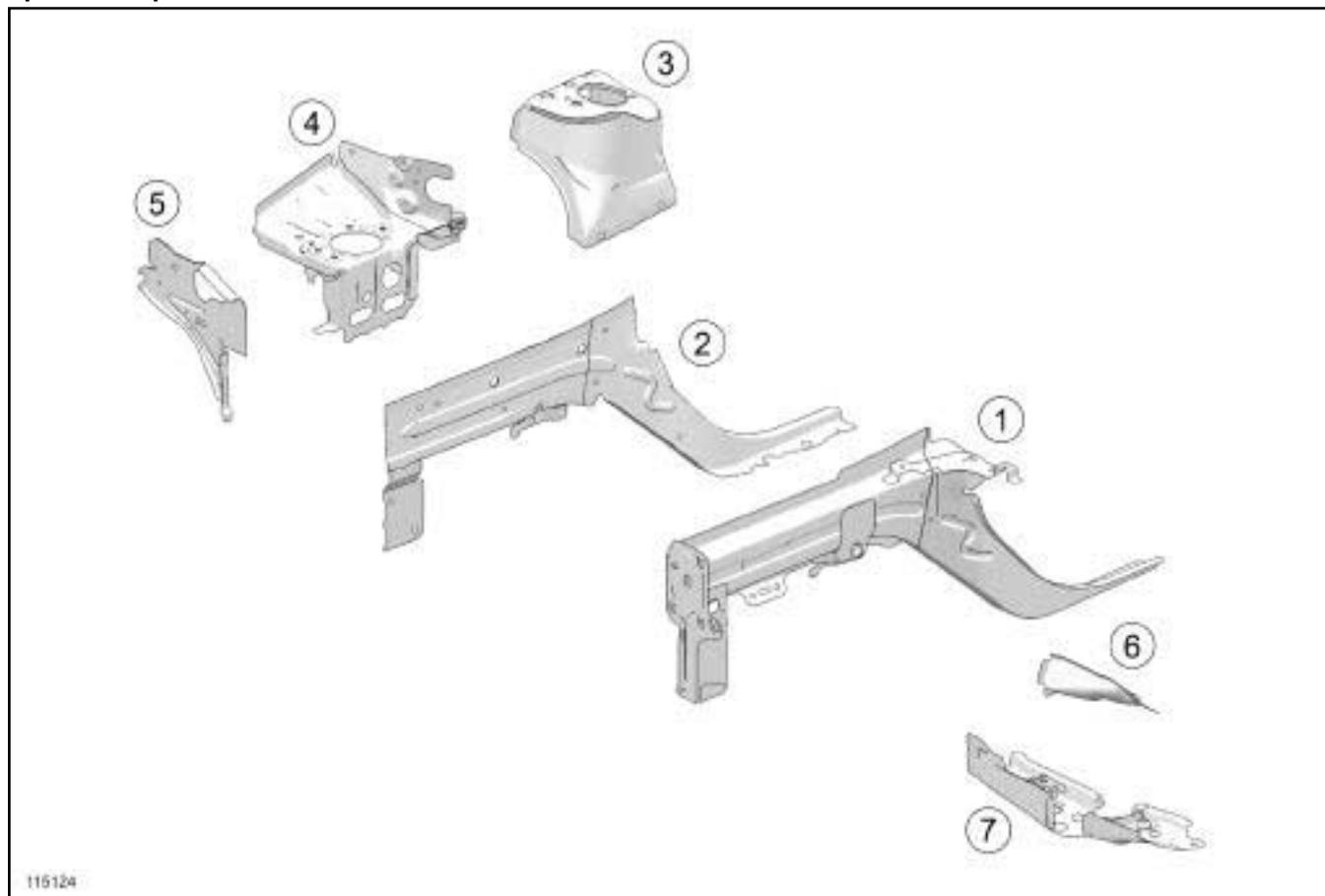
# ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передний брызговик в сборе: Описание

# 41A

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Правая сторона



115124

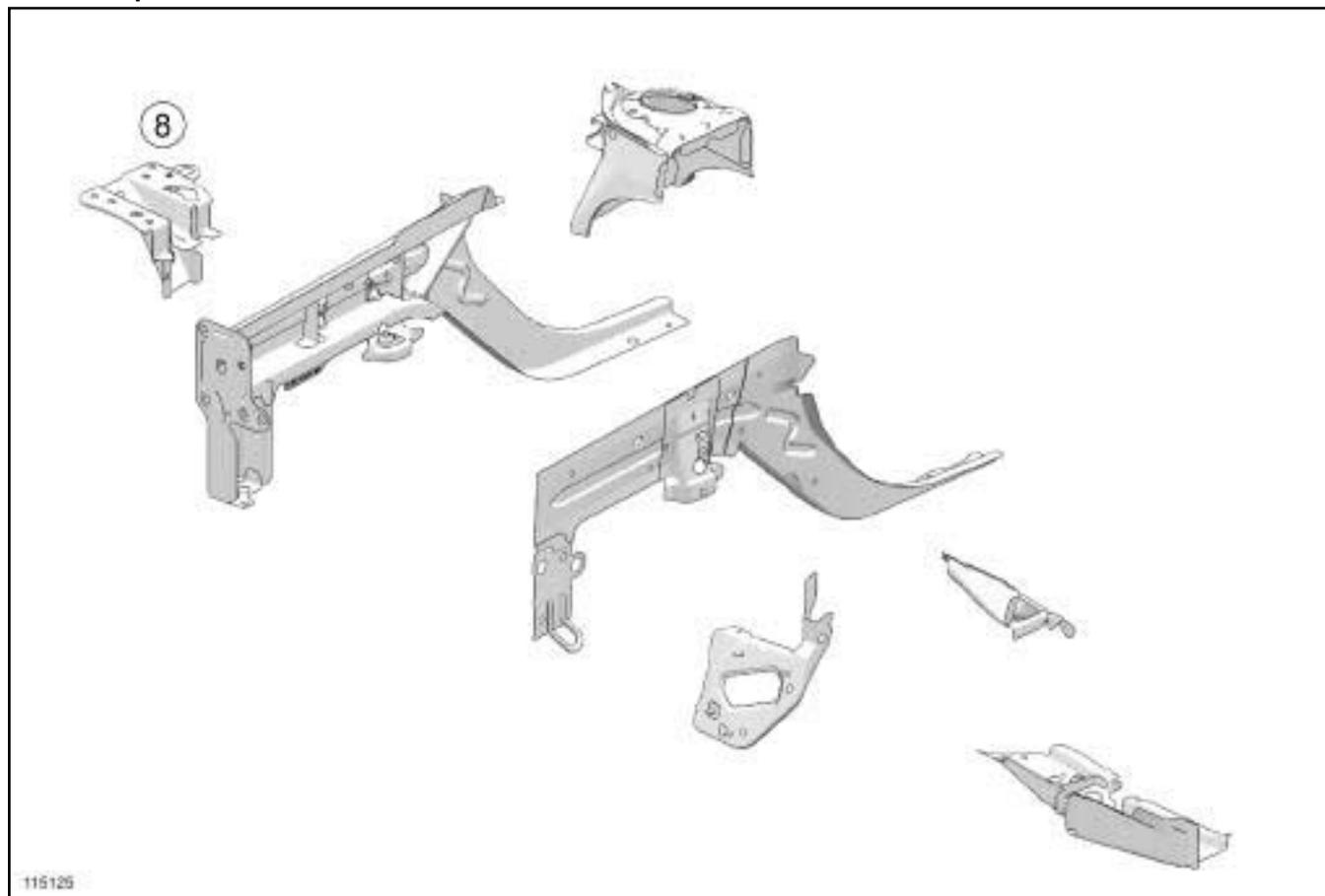
115124

# ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передний брызговик в сборе: Описание

# 41A

Левая сторона



115125

115125

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передний лонжерон	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,5/3
(2)	Передняя часть накладки переднего лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/2,5

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(3)	Передняя колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	1,1/2
(4)	Опора двигателя	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2
(5)	Крайняя боковая передняя поперечина	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передний брызговик в сборе: Описание

# 41A

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(6)	Задний кронштейн крепления подрамника	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	2/3
(7)	Передняя боковая поперечина центральной части пола	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(8)	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею	-	1,5/2

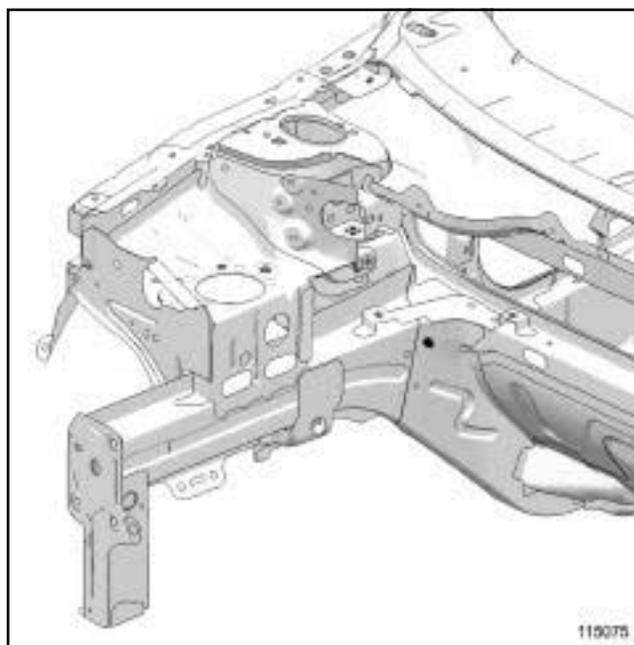
### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

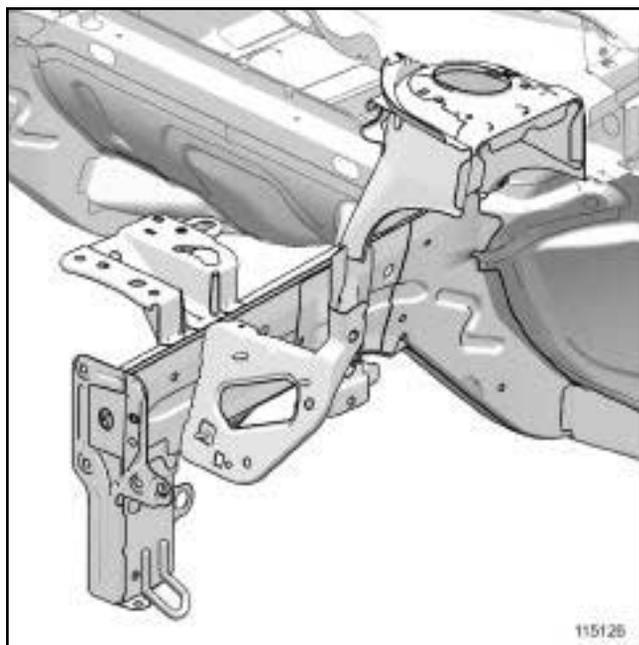


115075

115075

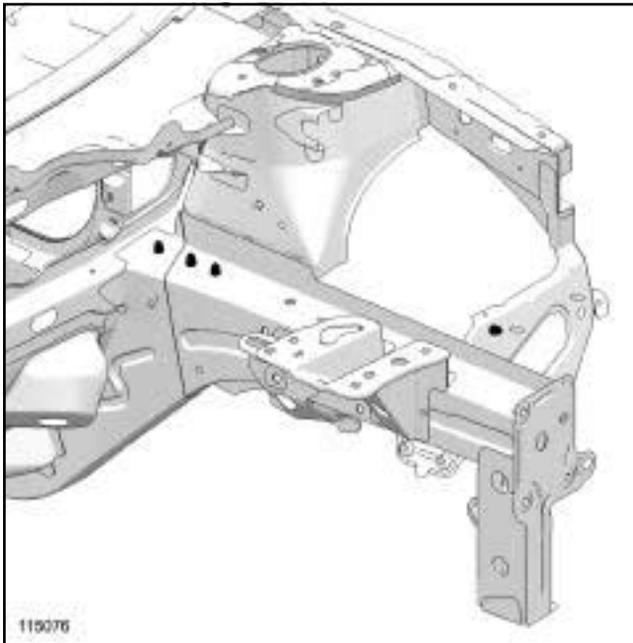
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



115125

115126



115076

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

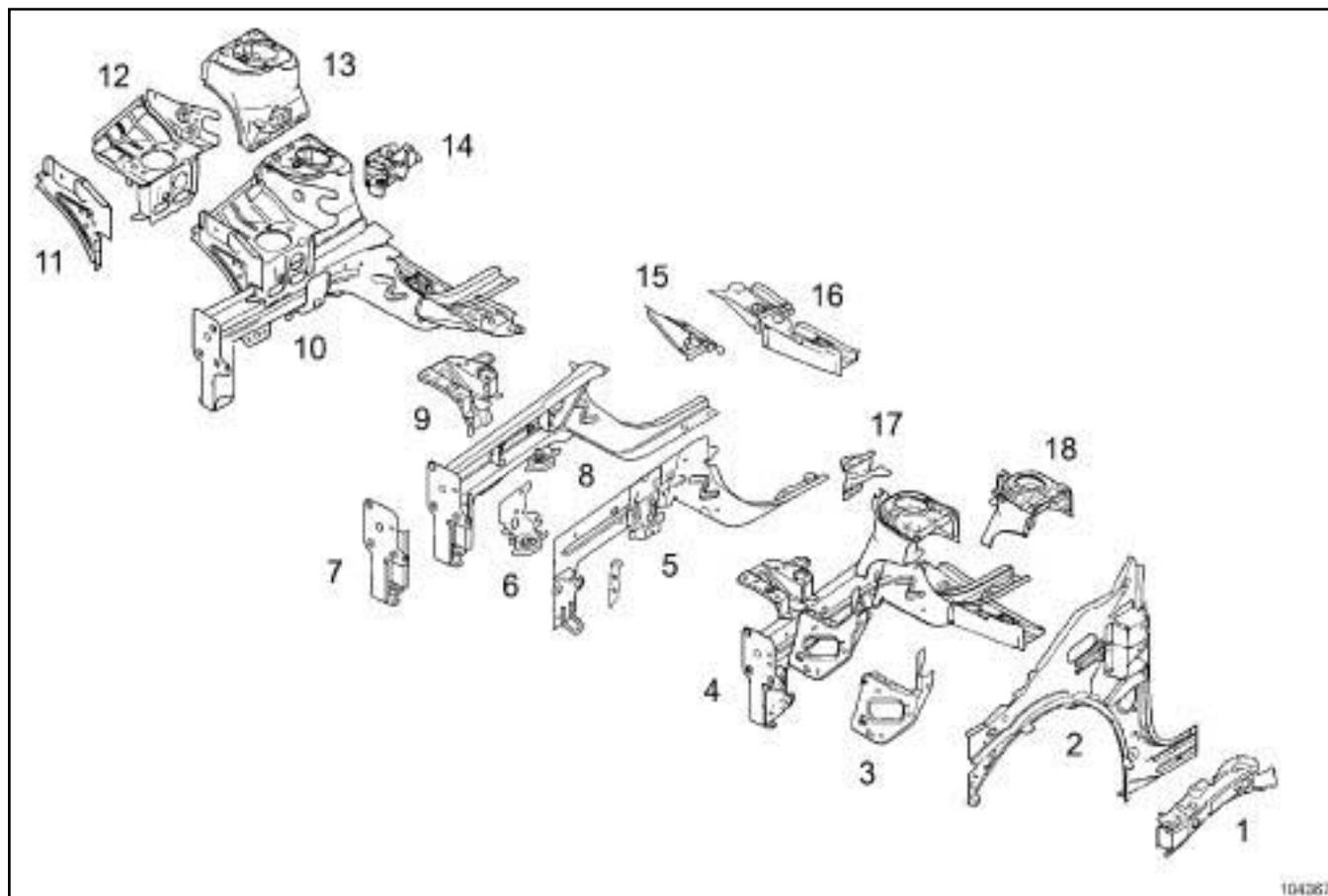
Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41В

### ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104367

104367

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхний усилитель брызговика	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхний усилитель брызговика: Описание, стр. 42А-37)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Брызговик	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Брызговик: Описание, стр. 42А-33)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,7/2,5
(3)	Крайняя боковая передняя поперечина	(см. Крайняя боковая передняя поперечина: Описание)	-	1,2

# НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41В

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Левая передняя колесная арка в сборе	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний брызговик в сборе: Описание, стр. 41А-44)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,1/3
(5)	Передняя часть накладки переднего лонжерона	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Накладка передней части переднего лонжерона: Описание, стр. 41А-27)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,7/3
(6)	Передний кронштейн крепления подрамника передней подвески	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний кронштейн крепления переднего подрамника: Описание, стр. 41А-36)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(7)	Кронштейн поперечины радиатора	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Опорная поперечина радиатора: Описание, стр. 41А-33)	-	1,2/2,5
(8)	Передний лонжерон	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний лонжерон: Описание, стр. 41А-21)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(9)	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Кронштейн полки под аккумуляторную батарею: Описание, стр. 41А-31)	-	1,5/2

# НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41В

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(10)	Правая передняя колесная арка в сборе	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний брызговик в сборе: Описание, стр. 41А-44)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,1/3
(11)	Крайняя боковая передняя поперечина	(см. Крайняя боковая передняя поперечина: Описание)	-	1,2
(12)	Опора двигателя	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Опора двигателя: Описание, стр. 41А-38)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2
(13)	Колесная арка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, стр. 42А-40)	-	1,1/2
(14)	Кронштейн реактивной штанги		Сталь с высоким пределом упругости	1
(15)	Задняя опора подрамника	(см. Задняя опора подрамника: Описание)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	2/3

**НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**  
**Передняя часть кузова автомобиля: Описание**

**41В**

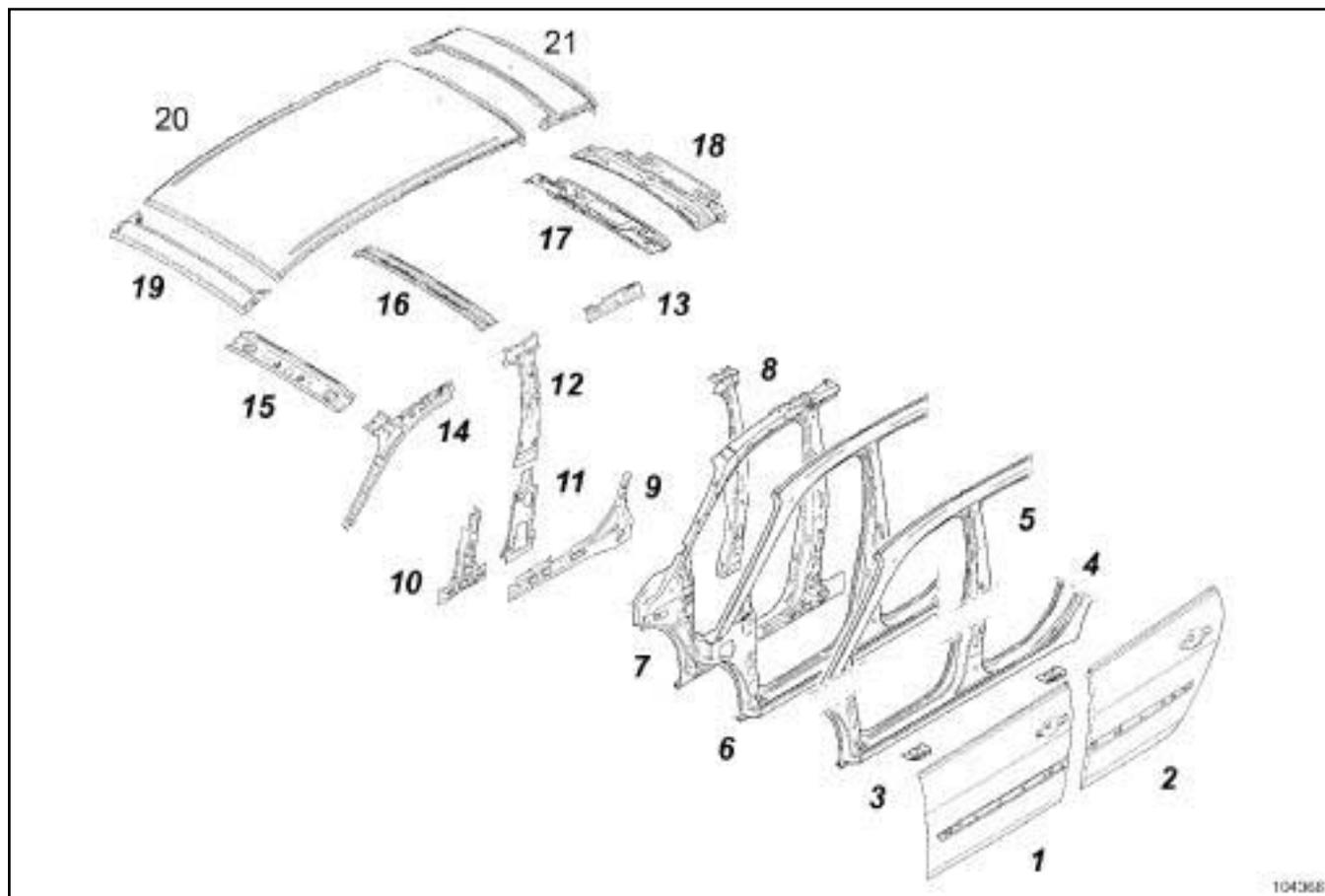
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(16)	Передняя боковая поперечина центральной части пола	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя боковая поперечина центральной секции пола: Описание, стр. 41В-23)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(17)	Соединительный угольник		-	-
(18)	Колесная арка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, стр. 42А-40)	Сталь с высоким пределом упругости	1,1/2

# НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Боковая часть кузова автомобиля: Описание

# 41В

### БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104368

104368

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель передней боковой двери	(см. <b>Панель передней боковой двери: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>0,7/0,95</b>
(2)	Панель задней боковой двери	(см. <b>Панель задней боковой двери: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>0,7/0,95</b>
(3)	Передние площадки под домкрат	(с м. <b>Передняя площадка под домкрат: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>1,8</b>

# НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Боковая часть кузова автомобиля: Описание

# 41В

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Панель порога*	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, стр. 41С-8)	-	0,7
(5)	Верхняя секция боковины кузова*	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Верхняя панель боковины: Описание, стр. 43А-33)	-	0,7
(6)	Передняя часть боковины кузова*	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины к кузова: Описание, стр. 43А-31)	-	0,7
(7)	Усилитель передней части боковины кузова	(см. Усилитель передней части боковины к кузова: Описание)	Сталь с очень высоким и высоким пределом упругости	1,2/2,5
(8)	Элементом жесткости усилителя средней стойки:	(см. Элемент жесткости усилителя средней стойки: Описание)	Сталь с высоким пределом упругости	2
(9)	Задняя накладка панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задняя накладка панели порога: Описание, стр. 41С-17)	Сталь с высоким пределом упругости	1
(10)	Элемент жесткости усилителя нижней части средней стойки		Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(11)	Нижняя внутренняя панель средней стойки	(см. Нижняя внутренняя панель средней стойки: Описание)	-	0,7
(12)	Верхняя внутренняя панель средней стойки	(см. Верхняя внутренняя панель средней стойки: Описание)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

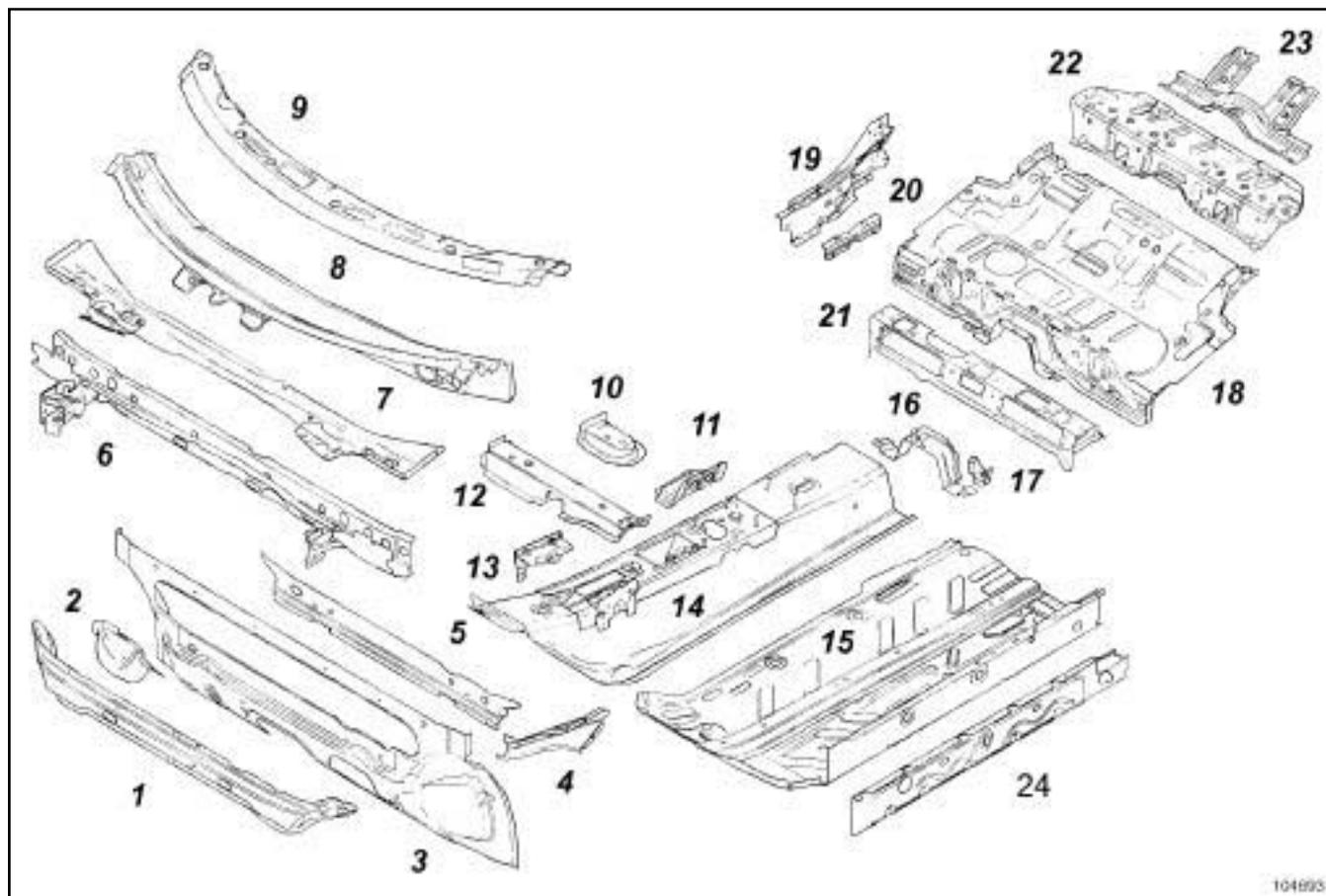
## Боковая часть кузова автомобиля: Описание

# 41В

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Задний внутренний продольный профиль края крыши	(см. Внутренний продольный профиль края крыши: Описание)	-	1
(14)	Внутренняя панель с точки проема ветрового окна	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание, стр. 43А-12)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(15)	Передняя поперечина крыши	(см. 45А, Верх кузова, Передняя поперечина крыши: Описание, стр. 45А-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(16)	Средняя поперечина крыши	(см. 45А, Верх кузова, Центральная поперечина крыши: Описание, стр. 45А-12)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(17)	Задняя поперечина обычной крыши	(см. 45А, Верх кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, стр. 45А-14)	-	1/1,5
(18)	Задняя поперечина крыши с люком	(см. 45А, Верх кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, стр. 45А-14)	-	1/1,5
(19)	Передняя часть крыши	(см. 45А, Верх кузова, Передняя часть крыши: Описание, стр. 45А-7)	-	0,7
(20)	Крыша*	(см. 45А, Верх кузова, Крыша: Описание, стр. 45А-5)	-	0,7
(21)	Задняя часть крыши*	(см. 45А, Верх кузова, Задняя часть крыши: Описание, стр. 45А-8)	-	0,7

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

### ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104893

104693

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина щитка передка	(см. 42 А , В е р х н я передняя часть кузова, Нижняя поперечина щитка передка: Описание, стр. 42А-60)	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(2)	Узел крепления рулевой колонки		-	1,5
(3)	щиток передка	(см. 42 А , В е р х н я передняя часть кузова, Щиток передка: Описание, стр. 42А-56)	-	0,9
(4)	Боковой усилитель щитка передка	(см. 42 А , В е р х н я передняя часть кузова, Боковой усилитель щитка передка: Описание, стр. 42А-66)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,7

# НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41В

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(5)	Усилитель щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Усилитель щитка передка: Описание, стр. 42А-58)	Сталь с оверхвысоким пределом упругости	1,7
(6)	Верхняя поперечина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхняя поперечина щитка передка: Описание, стр. 42А-64)	Сталь с высоким пределом упругости	0,95/3
(7)	Стенка ниши воздухозабора	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Стенка ниши воздухозабора: Описание, стр. 42А-43)	-	1
(8)	Нижняя поперечина проема	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина проема ветрового стекла: Описание, стр. 42А-46)	-	0,7/1,5
(9)	Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка нижней поперечины проема ветрового окна: Описание, стр. 42А-54)	-	0,7/1,2
(10)	Наружный узел крепления переднего сиденья	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Наружный узел крепления переднего сиденья: Описание, стр. 41В-29)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(11)	Внутренний узел крепления переднего сиденья	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Внутренний узел крепления переднего сиденья: Описание, стр. 41В-28)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2,5
(12)	Передняя поперечина под передним сиденьем	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя поперечина под передним сиденьем: Описание, стр. 41В-26)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41В

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Кронштейн крепления рулевой колонки		-	1,3
(14)	Туннель	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Туннель: Описание, стр. 41В-19)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1/1,6
(15)	Боковая секция центральной части пола*	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Боковая часть центральной секции пола: Описание, стр. 41В-14)	Сталь с очень высоким пределом упругости	0,7/2,5
(16)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления выпускного трубопровода: Описание, стр. 41D-41)	-	1,2/2,5
(17)	Кронштейн крепления топливного бака	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления топливного бака: Описание, стр. 41D-42)	-	1,2
(18)	Передняя секция задней части пола*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя часть задней секции пола: Описание, стр. 41D-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/2,5
(19)	Задний усилитель панели порога*	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задний усилитель панели порога: Описание, стр. 41С-23)	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(20)	Элемент жесткости усилителя порога нижней секции боковины кузова		Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8

# НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

**41B**

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(21)	Передняя поперечина под задним сиденьем	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя поперечина под задним сиденьем: Описание, стр. 41D-35)	Сталь с высоким пределом упругости	1,3/1,5
(22)	Задняя поперечина под задним сиденьем	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя поперечина под задним сиденьем: Описание, стр. 41D-38)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8/2
(23)	Центральная часть передней поперечины задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная часть передней поперечины заднего пола: Описание, стр. 41D-30)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2/2

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

### ВНИМАНИЕ!

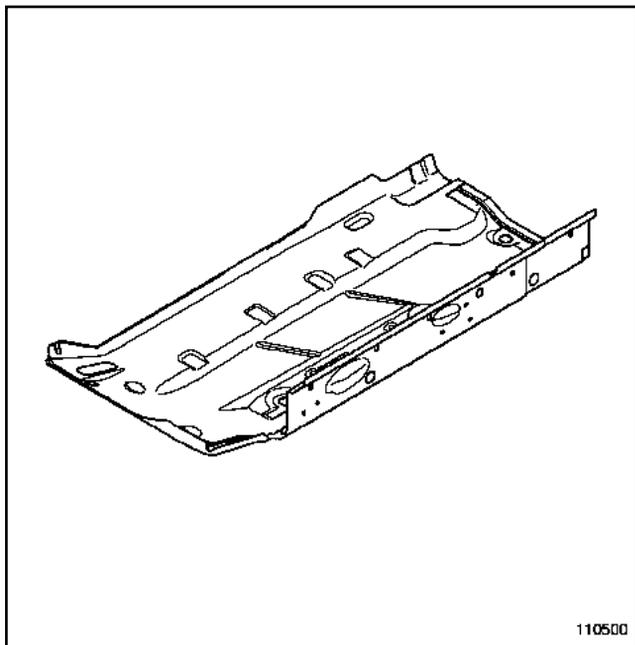
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

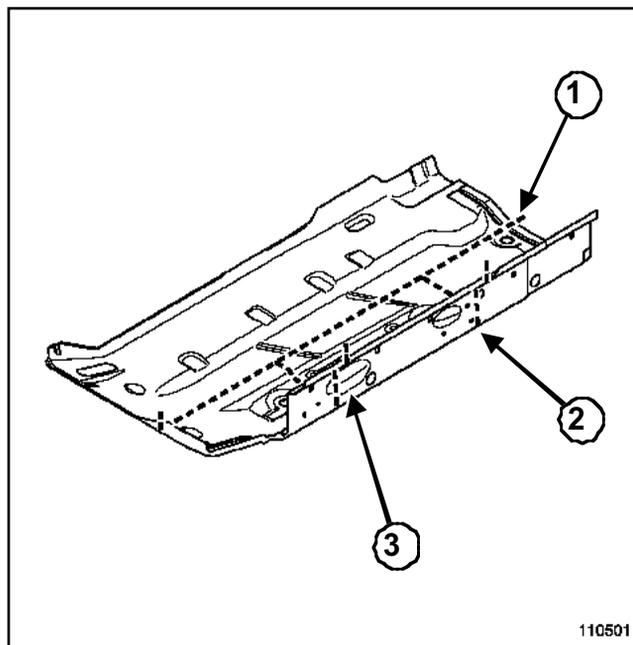
## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110500

Особенностью данной детали является то, что она состоит из двух листовых частей разной толщины и из разных материалов, сваренных лазерной сваркой.

## II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110501

110501

Эти линии разреза обозначают зоны, в которых можно выполнить частичную замену боковой части центральной секции пола.

Линии разреза 1, 2 и 3:

- линия разреза (1) обозначает зону частичной замены боковой части центральной секции пола.
- линии разреза (1) и (2) обозначают зону частичной замены задней боковой части центральной секции пола.
- линии разреза (1) и (3) обозначают зону частичной замены передней боковой части центральной секции пола.

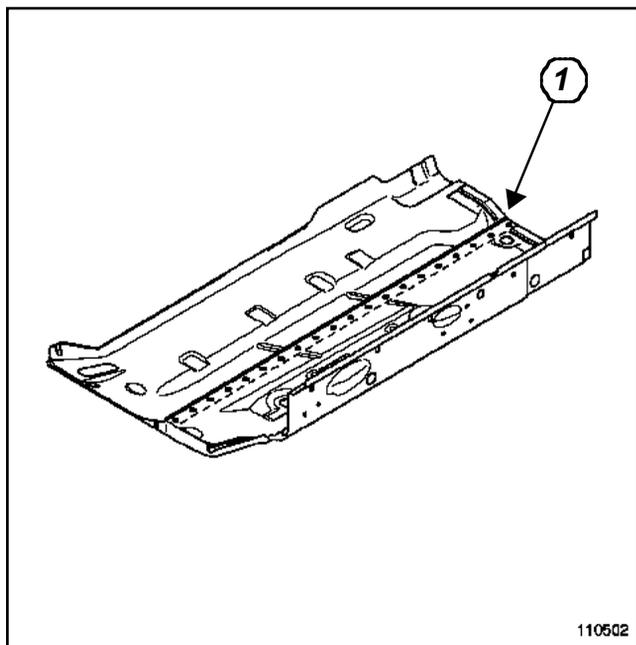
## III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

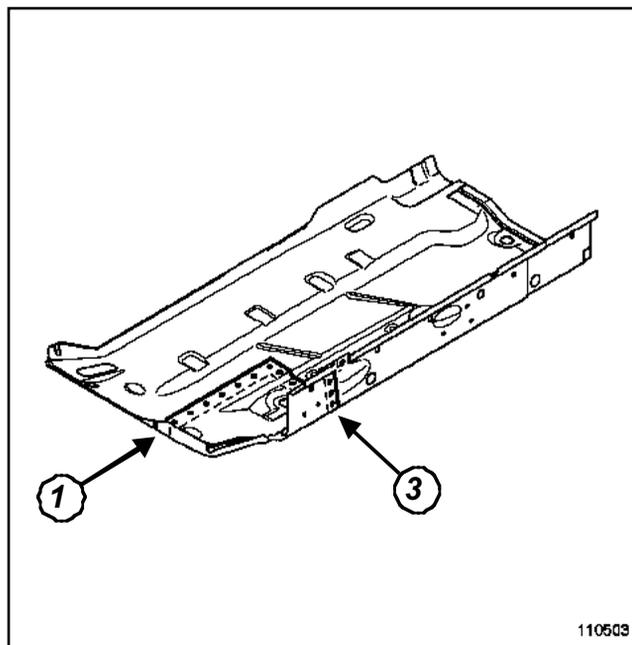
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).



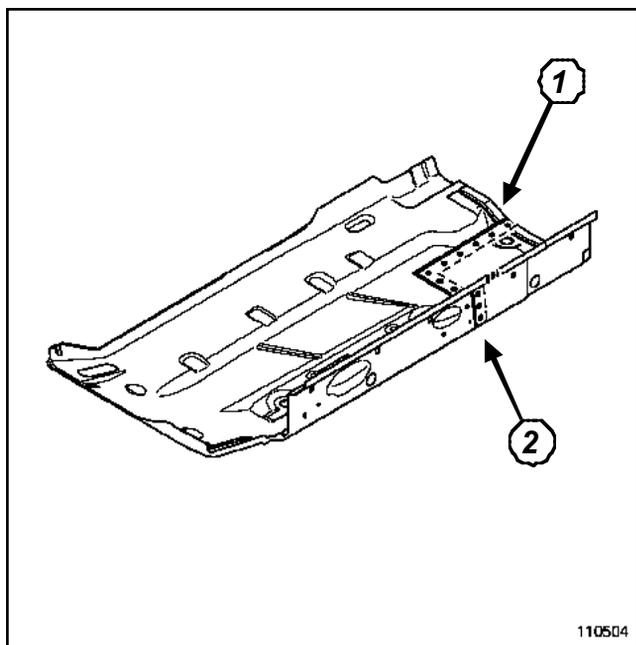
110502

Линией (1) на рисунке показана частичная замена и соединение внахлест электрозаклепками через равные промежутки.



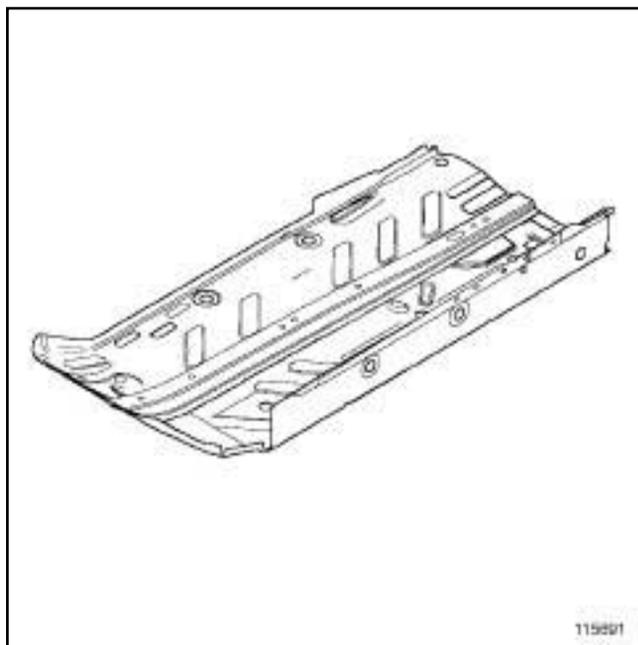
110503

Линии (1) и (2) на рисунке показывают расположение зоны замены передней части и сварки внахлест электрозаклепками через равные интервалы.



110504

Линии (1) и (2) на рисунке показывают расположение зоны замены задней части и сварки внахлест электрозаклепками через равные интервалы.

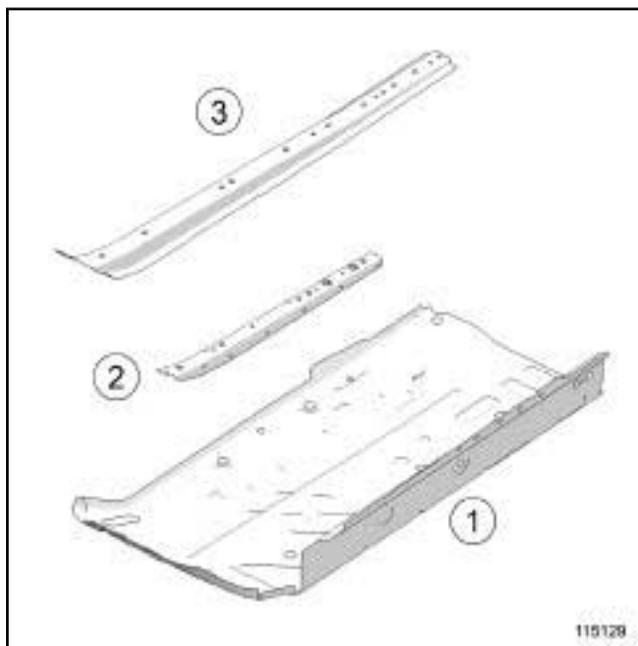


115691

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой крайней передней части: данная операция является дополнительной к замене усилителя передней стойки,
- частичной заменой передней части,
- частичной заменой задней части: данная операция является дополнительной к замене усилителя средней стойки,
- полной заменой.

**I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

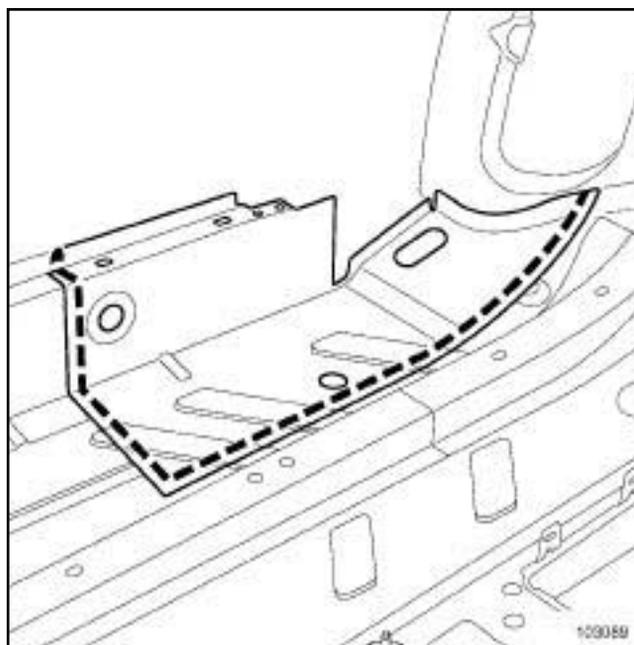


115128  
115129

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	боковая панель пола	-	0,7
(2)	Усилитель колена среднего лонжерона	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(3)	Средний лонжерон	Сталь с очень высоким пределом упругости	2

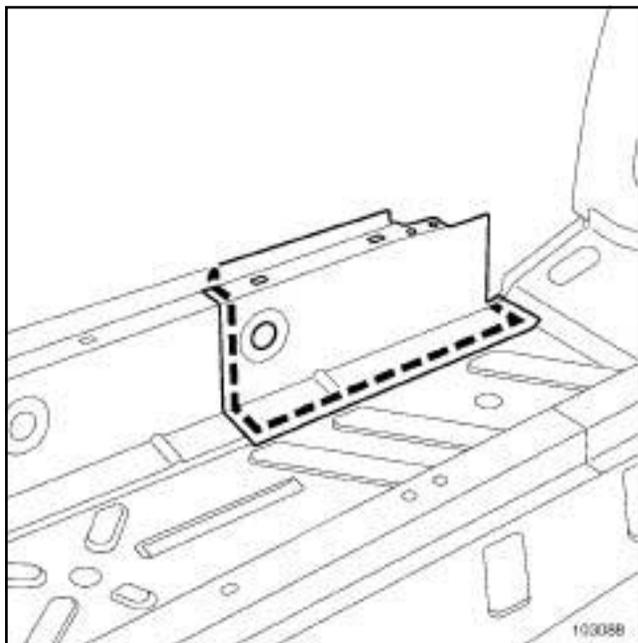
**II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ**

**1 - Замена крайней передней части**



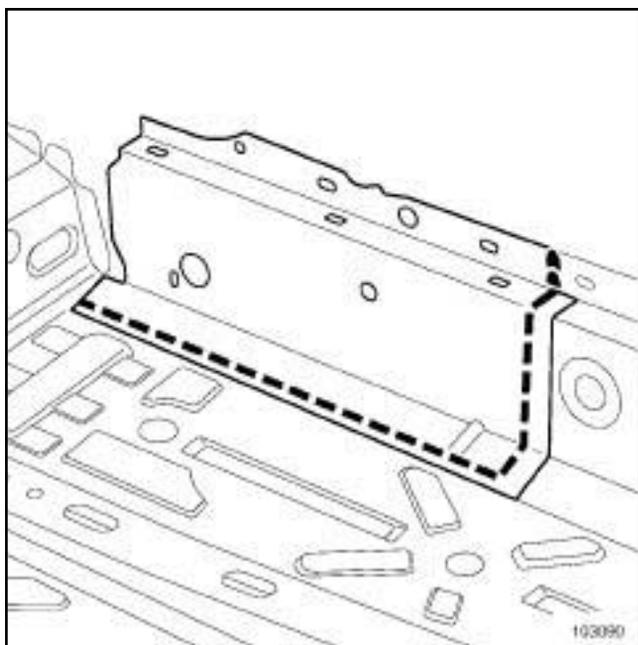
103089

### 2 - Замена передней части



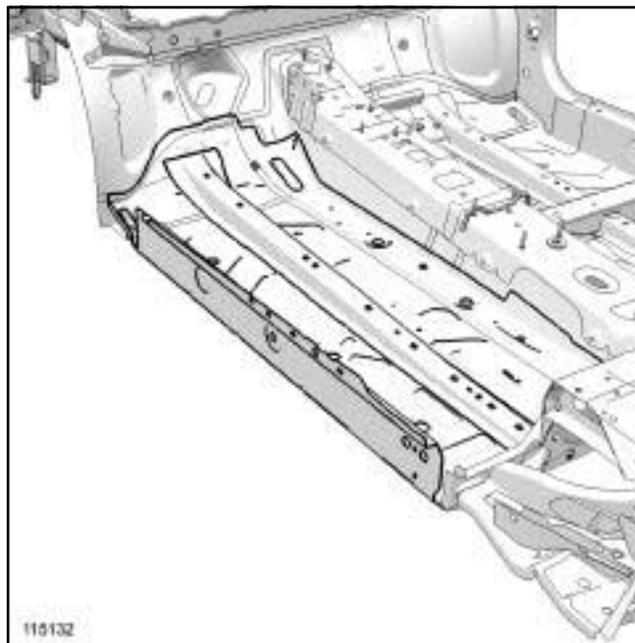
103088

### 3 - Частичная замена задней части



103090

### 4 - Полная замена

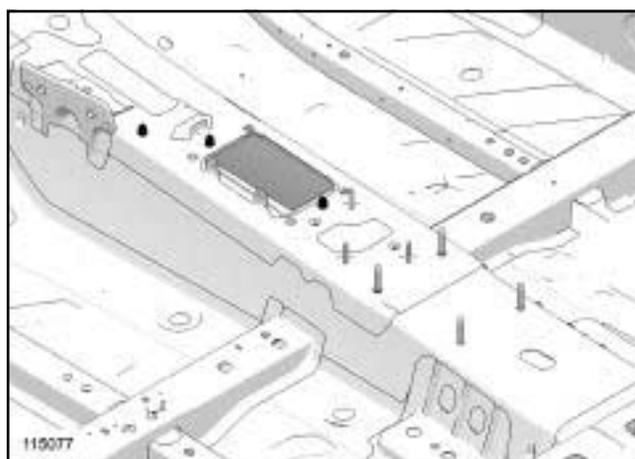


115132

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными клепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115077

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### **ВНИМАНИЕ!**

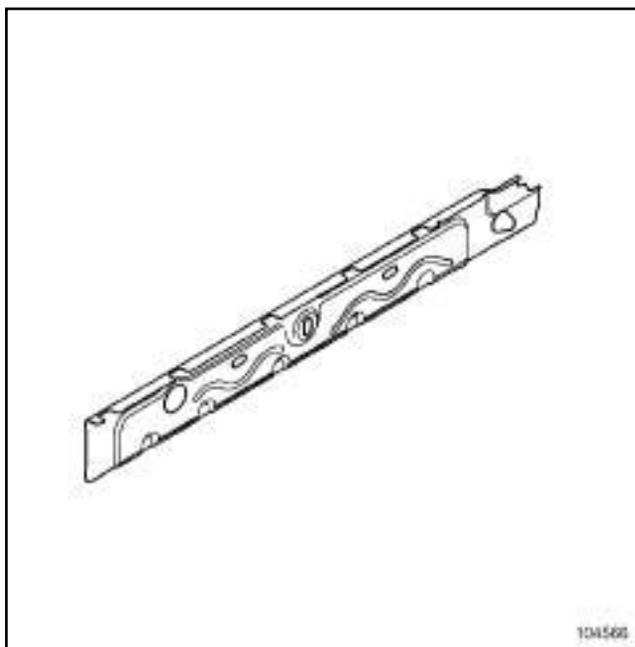
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения приведены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



104566

Эта деталь узкого предназначения используется в качестве элемента жесткости центральной секции пола.

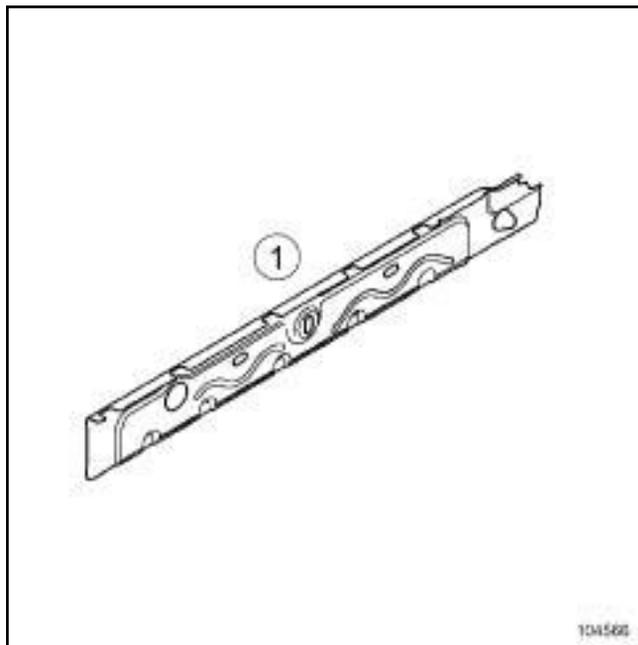
### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

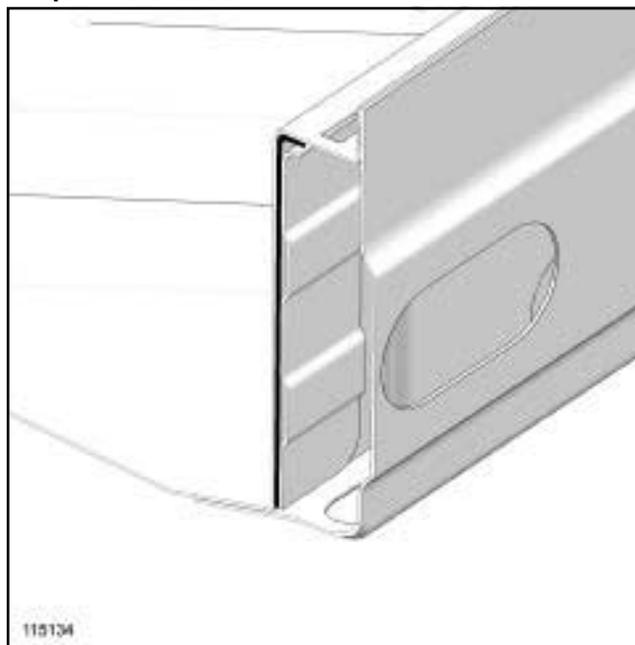
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



104566

### Разрез А



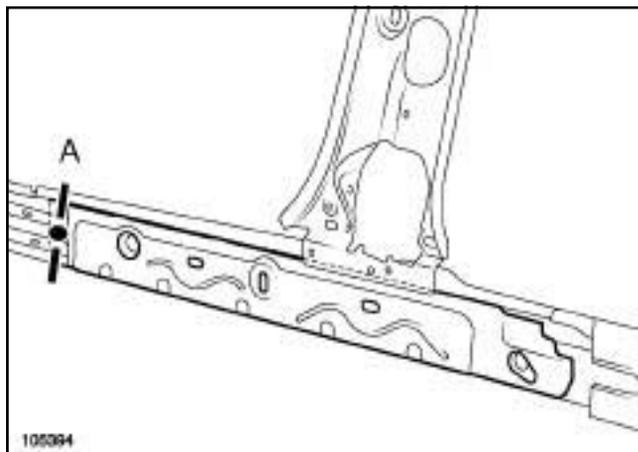
115134

### ВНИМАНИЕ!

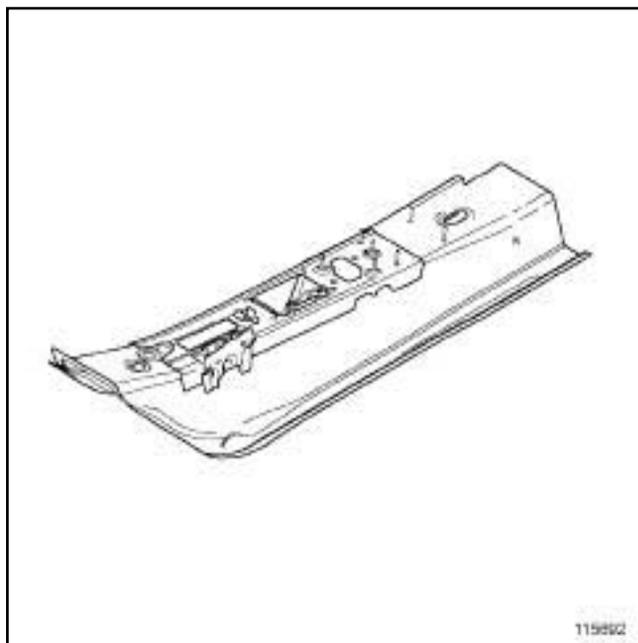
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Элемент жесткости центральной части пола	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



105394

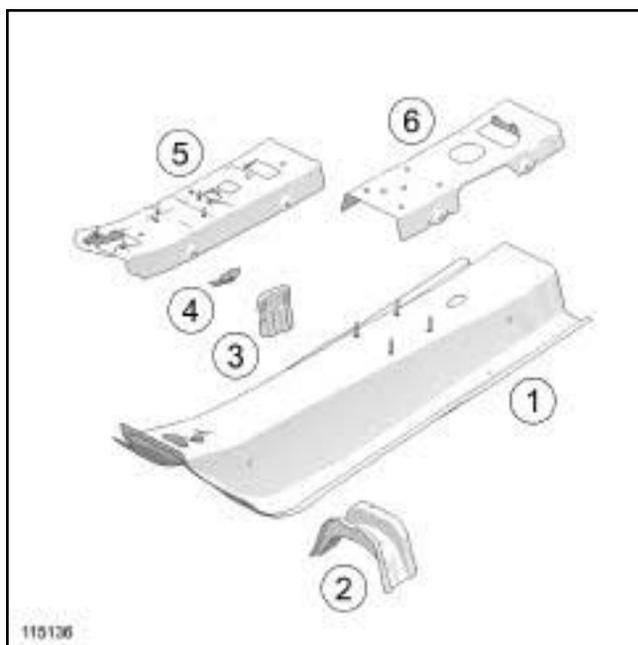


115692

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к полной замене боковой части центральной секции пола после бокового удара.

#### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115136

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Туннель	-	1
(2)	Центральная поперечина под туннелем	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(3)	Кронштейн крепления рулевой колонки	-	1,3
(4)	Угловой кронштейн крепления рулевой колонки	-	1,3
(5)	Усилитель туннеля	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,6
(6)	Усилителем задней части туннеля	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8

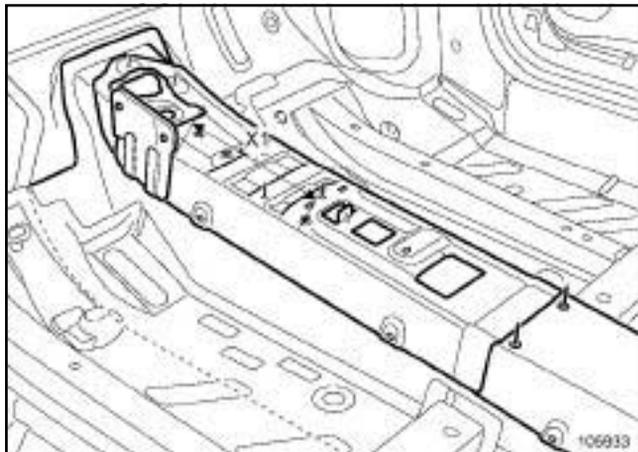
#### Примечание:

Запасная часть поставляется с кронштейном рулевой колонки только для автомобилей с левосторонним рулевым управлением.

**Для автомобилей с правосторонним рулевым управлением необходимо заказать кронштейн правосторонней рулевой колонки, имеющийся на складе запасных частей, и отсоединить от детали кронштейн с левой стороны.**

## II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

## Передняя часть



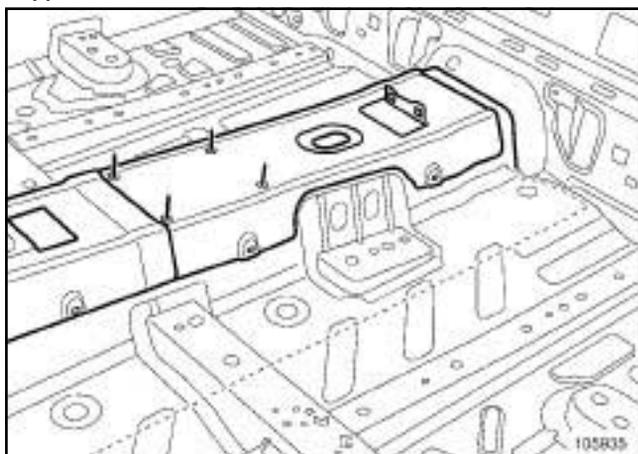
105933

**(X1) = 255 мм**

## Примечание:

Для автомобилей с правосторонним рулевым управлением соблюдайте указанный выше размер при установке кронштейна поперечины рулевой колонки.

## Задняя часть



105935

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

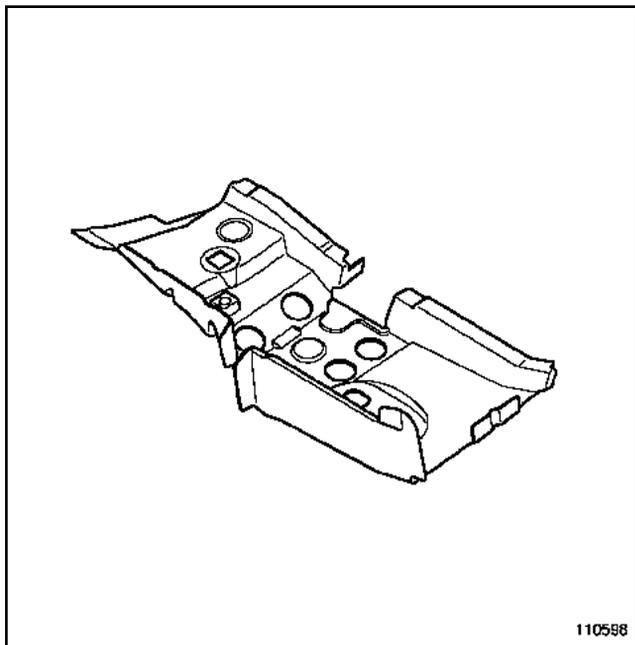
### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

При полной замене необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

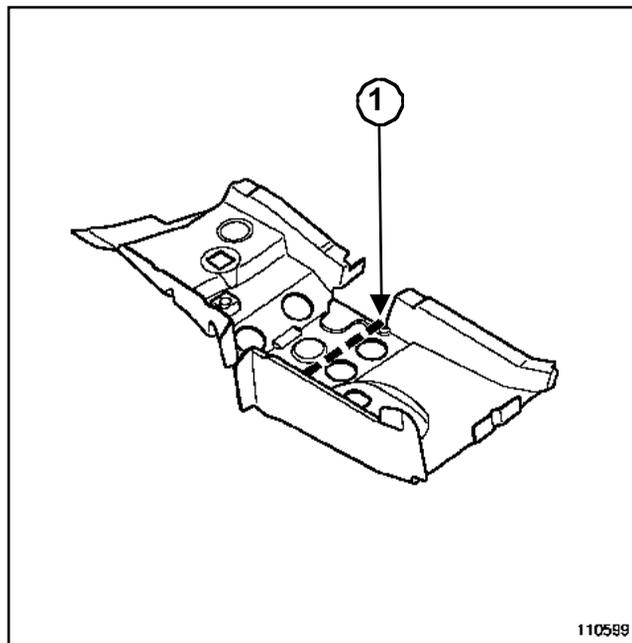
## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110598

Эта деталь узкого предназначения используется в качестве передней боковой поперечины центральной секции пола.

## II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110599

Линией (1) показано место, где может быть выполнен разрез для частичной замены детали.

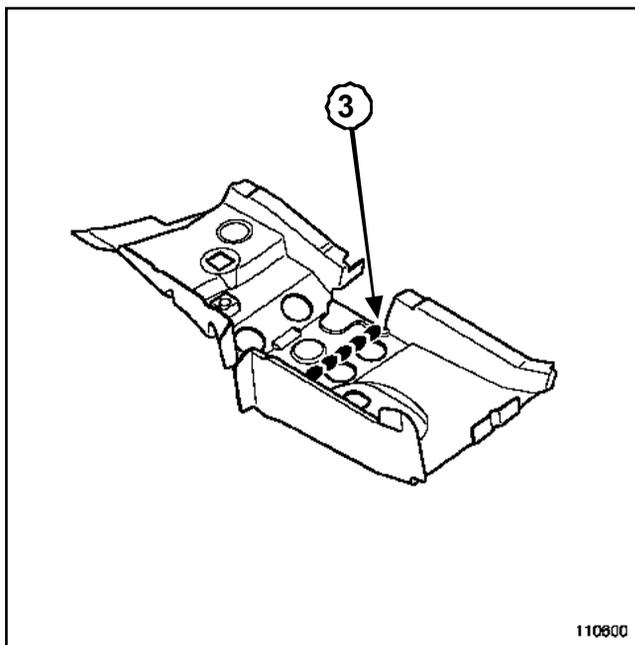
## III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

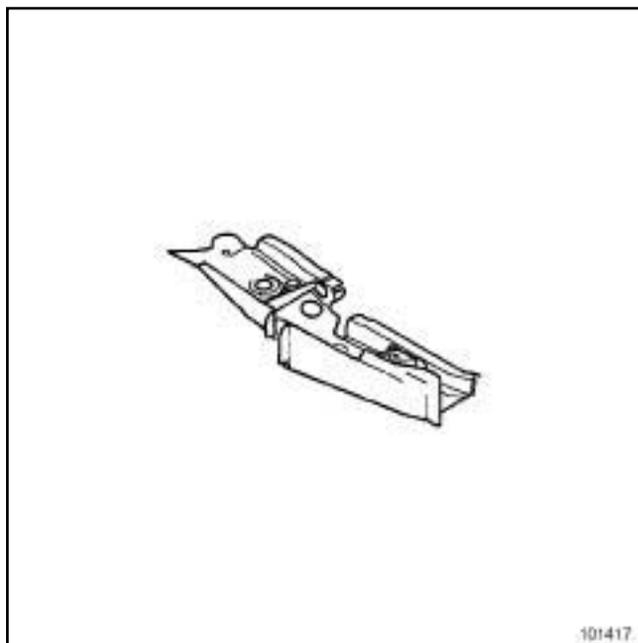
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).



110600

Линией (3) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный дуговой электросваркой в среде защитного газа.



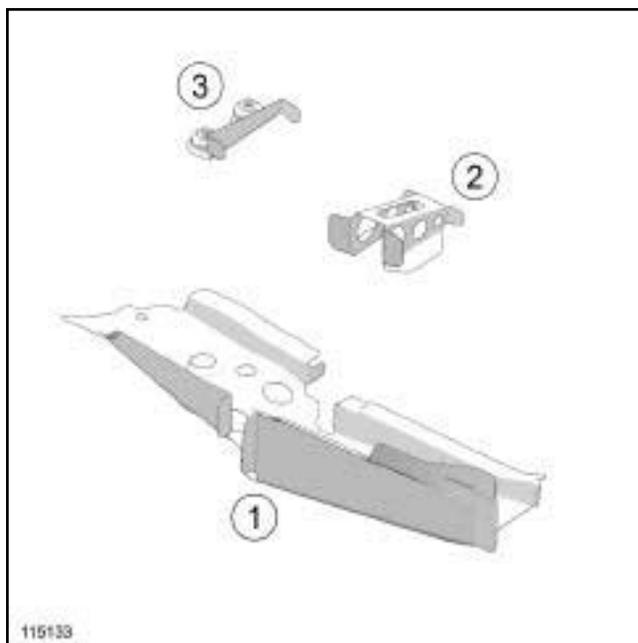
101417

101417

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



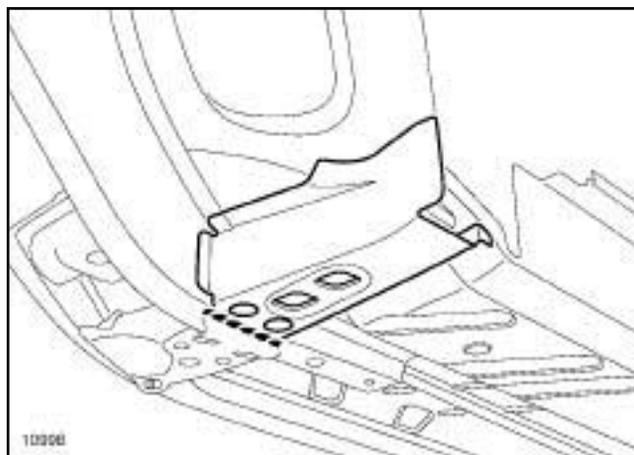
115133

115133

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя боковая поперечина	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Усилитель боковой передней поперечины	-	1,5
(3)	Энергопоглощающий усилитель передней боковой поперечины	Сталь с очень высоким пределом упругости	3

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена



101998

101998

Примечание:

Разрез выполняется по концу переднего лонжерона.

### 2 - Полная замена



102000

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

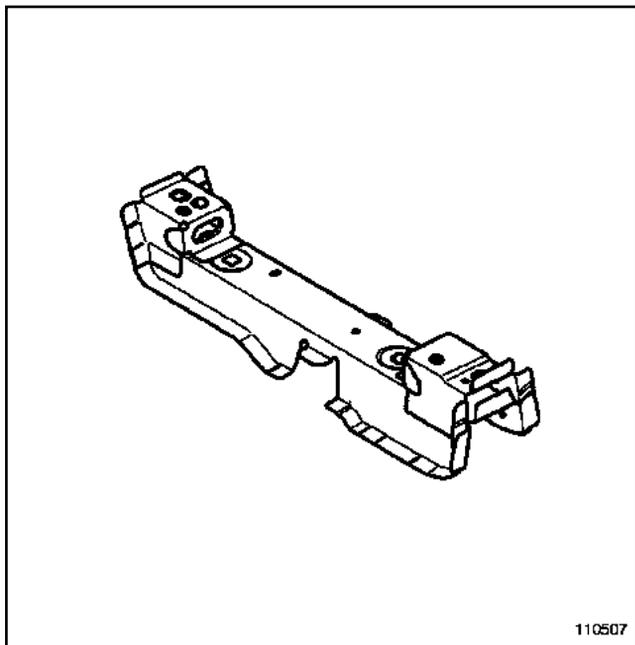
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

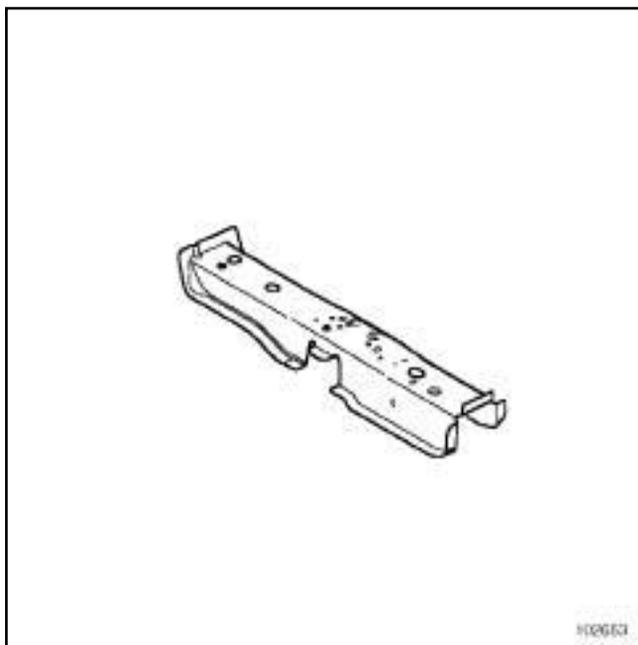
### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110507

110507

Данная деталь узкого предназначения служит для крепления передней части переднего сиденья и повышения жесткости кузову при боковом ударе.

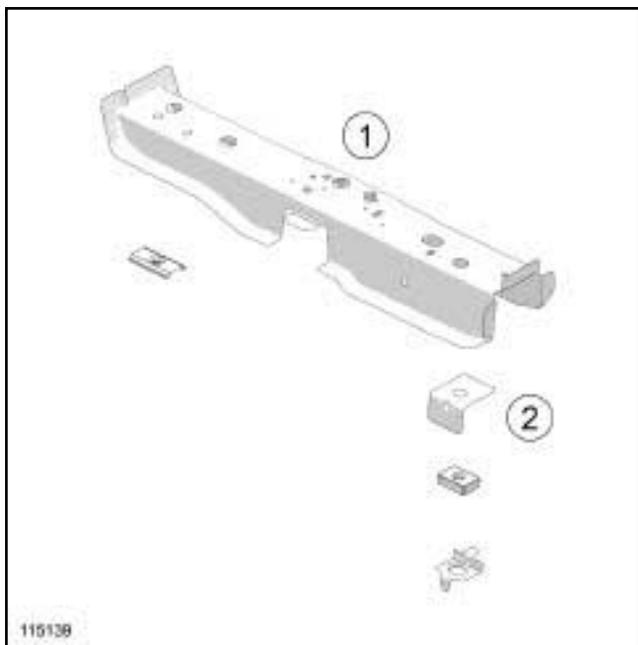


102653

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115139

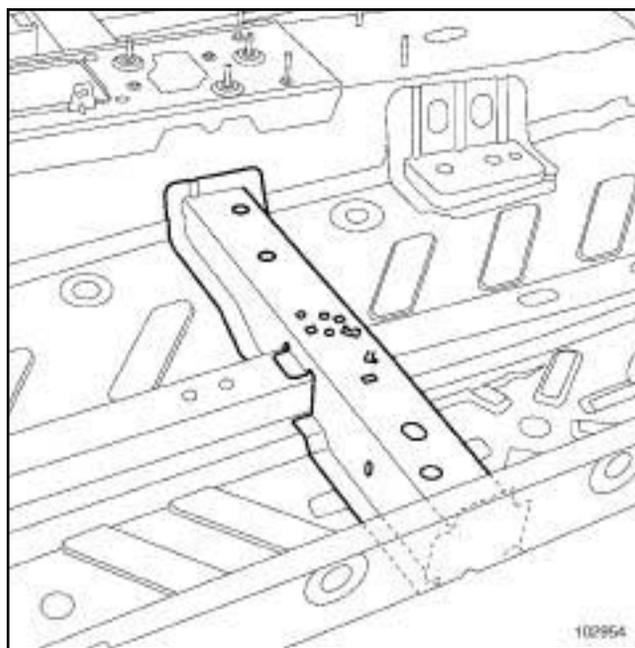
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя поперечина под передним сиденьем	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(2)	Усилитель крепления сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

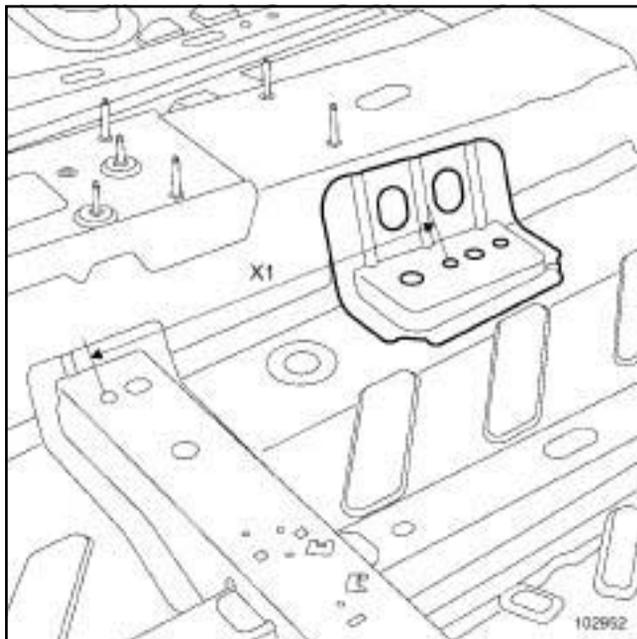
#### 1 - Полная замена



102954

**2 - Установка поперечины**

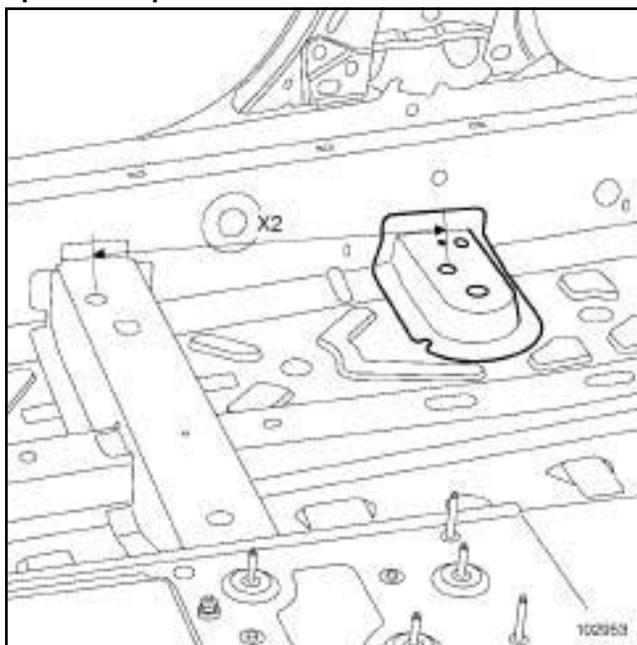
**Левая сторона**



102952

**(X1) = 355 мм**

**Правая сторона**



102953

**(X2) = 355 мм**

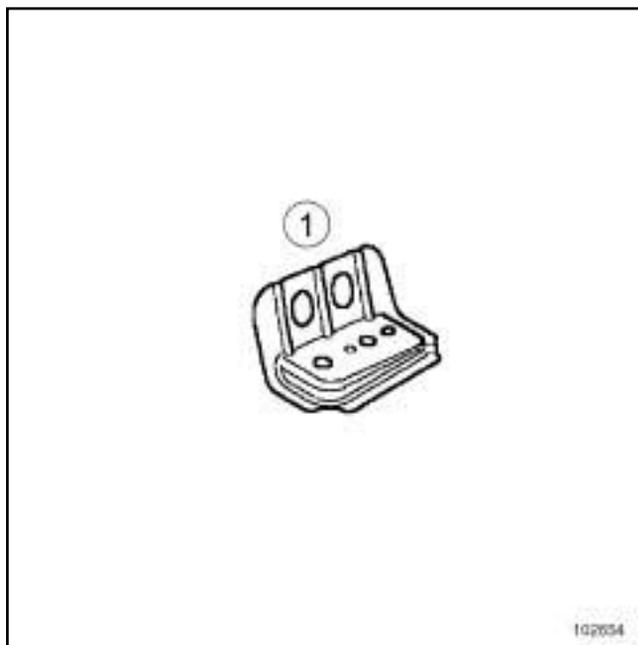
Примечание:

Обязательно с облюдайте у казанные выше размеры.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

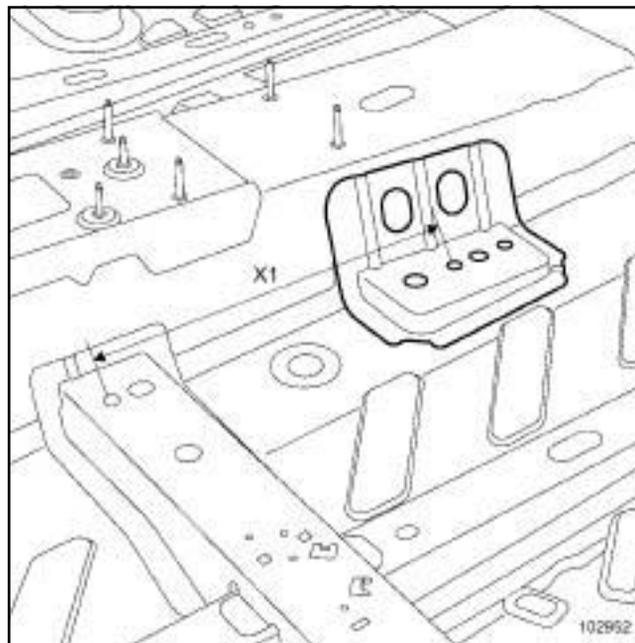
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102654

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



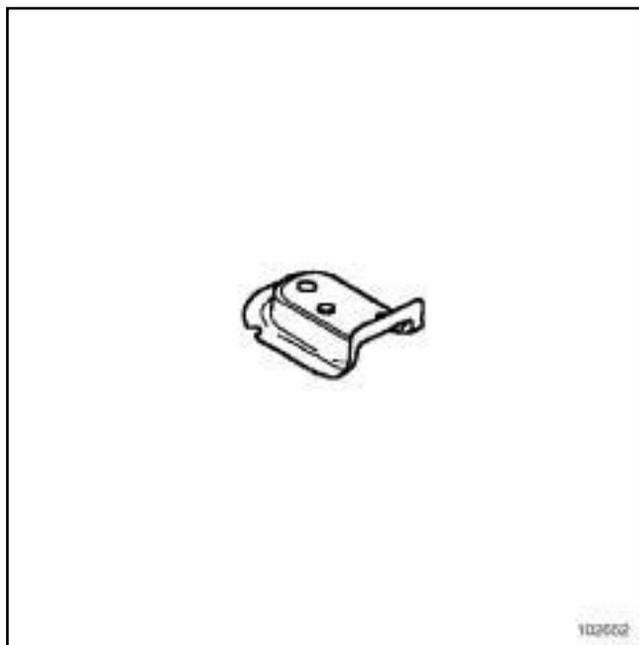
102952

(X1) = 355 мм

Примечание:

Необходимо выдержать указанный выше размер.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренний узел заднего крепления переднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

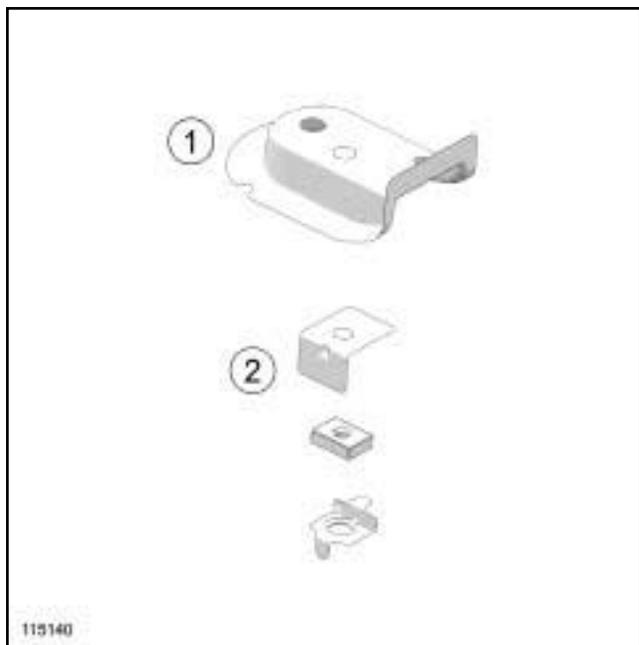


102652

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



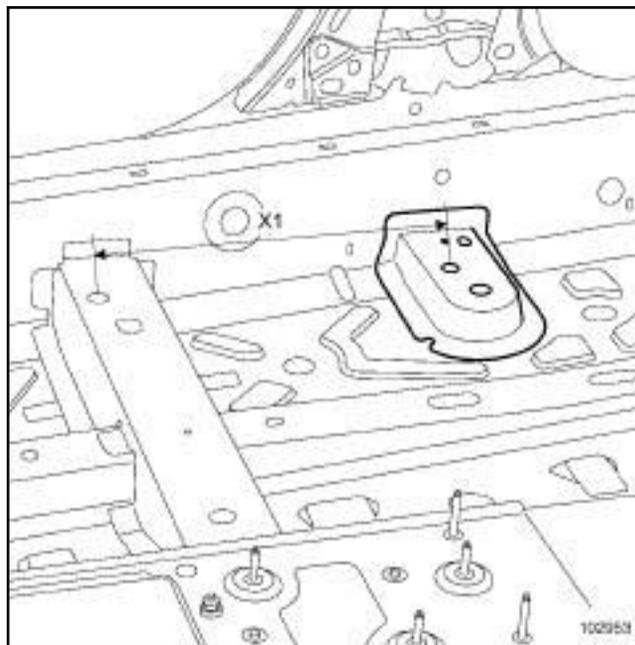
115140

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Узел крепления переднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(2)	Усилитель крепления переднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



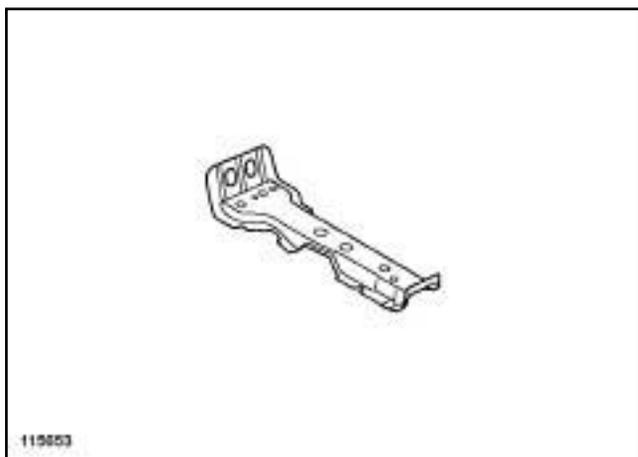
102953

(X1) = 355 мм

Примечание:

Необходимо выдержать указанный выше размер.

ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

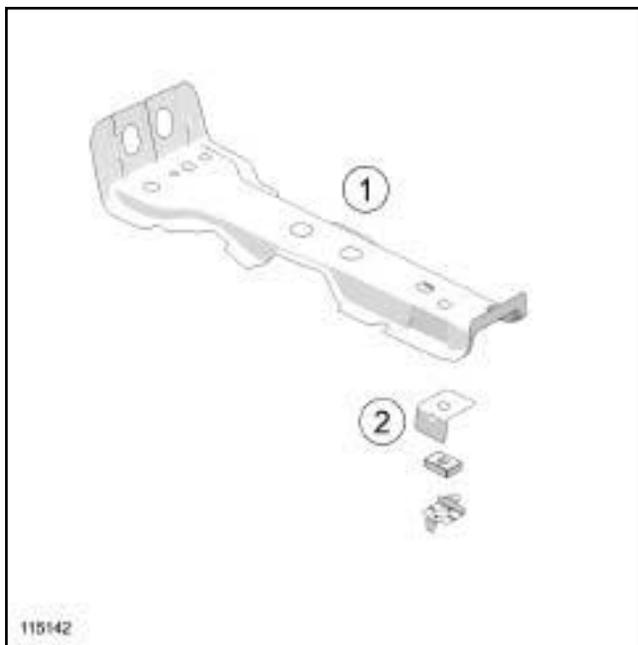


115653

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

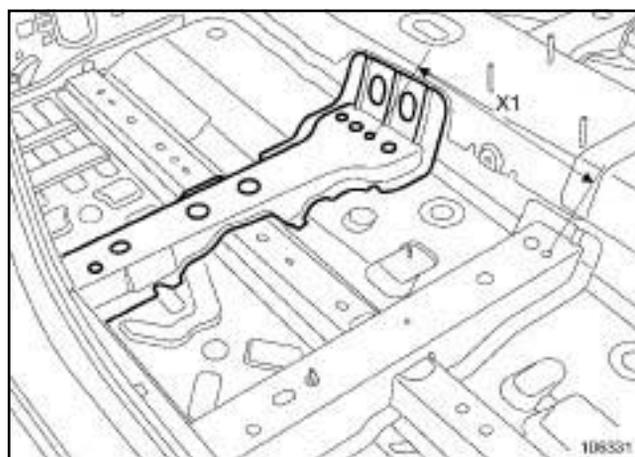
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115142

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя поперечина под передним сиденьем	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(2)	Усиленная накладка крепления	Сталь с высоким пределом упругости	2,5

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



106331

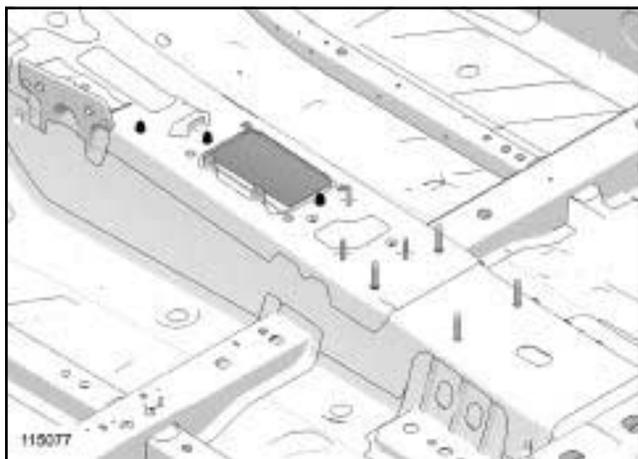
(X1) = 355 мм

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115077

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

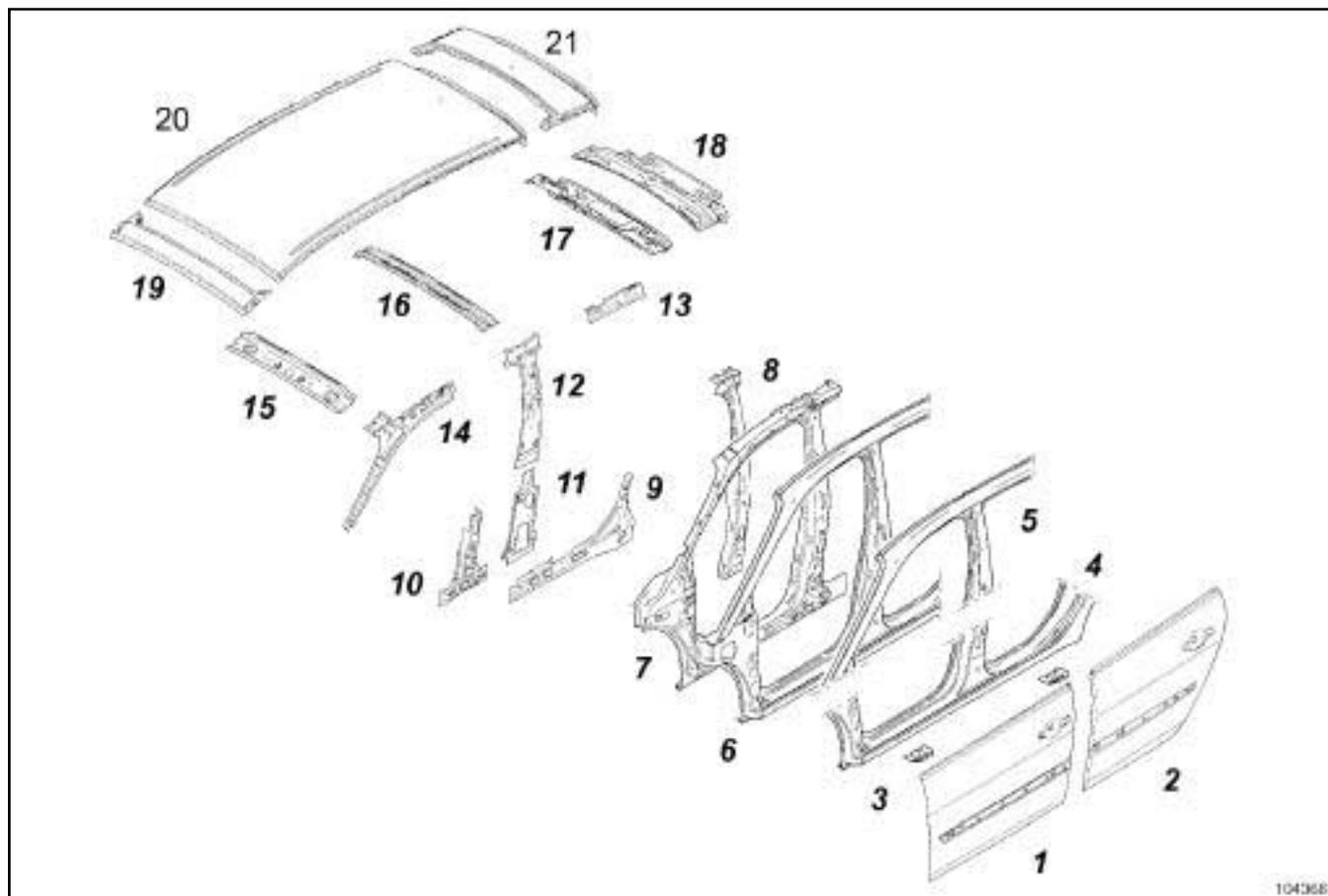
Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Боковая часть кузова автомобиля: Описание

# 41С

### БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104368

104368

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель передней боковой двери	(см. <b>Панель передней боковой двери: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>0,7/0,95</b>
(2)	Панель задней боковой двери	(см. <b>Панель задней боковой двери: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>0,7/0,95</b>
(3)	Передние площадки под домкрат	(с м. <b>Передняя площадка под домкрат: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>1,8</b>

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Боковая часть кузова автомобиля: Описание

# 41С

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Панель порога*	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, стр. 41С-8)	-	0,7
(5)	Верхняя секция боковины кузова*	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Верхняя панель боковины: Описание, стр. 43А-33)	-	0,7
(6)	Передняя часть боковины кузова*	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины кузова: Описание, стр. 43А-31)	-	0,7
(7)	Усилитель передней части боковины кузова	(см. Усилитель передней части боковины к узова: Описание)	Сталь с очень высоким и высоким пределом упругости	1,2/2,5
(8)	Элементом жесткости усилителя средней стойки:	(см. Элемент жесткости усилителя средней стойки: Описание)	Сталь с высоким пределом упругости	2
(9)	Задняя накладка панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задняя накладка панели порога: Описание, стр. 41С-17)	Сталь с высоким пределом упругости	1
(10)	Элемент жесткости усилителя нижней части средней стойки		Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(11)	Нижняя внутренняя панель средней стойки	(см. Нижняя внутренняя панель средней стойки: Описание)	-	0,7
(12)	Верхняя внутренняя панель средней стойки	(см. Верхняя внутренняя панель средней стойки: Описание)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Боковая часть кузова автомобиля: Описание

# 41C

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Задний внутренний продольный профиль края крыши	(см. Внутренний продольный профиль края крыши: Описание)	-	1
(14)	Внутренняя панель с точки проема ветрового окна	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание, стр. 43А-12)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(15)	Передняя поперечина крыши	(см. 45А, Верх кузова, Передняя поперечина крыши: Описание, стр. 45А-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(16)	Средняя поперечина крыши	(см. 45А, Верх кузова, Центральная поперечина крыши: Описание, стр. 45А-12)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(17)	Задняя поперечина обычной крыши	(см. 45А, Верх кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, стр. 45А-14)	-	1/1,5
(18)	Задняя поперечина крыши с люком	(см. 45А, Верх кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, стр. 45А-14)	-	1/1,5
(19)	Передняя часть крыши	(см. 45А, Верх кузова, Передняя часть крыши: Описание, стр. 45А-7)	-	0,7
(20)	Крыша*	(см. 45А, Верх кузова, Крыша: Описание, стр. 45А-5)	-	0,7
(21)	Задняя часть крыши*	(см. 45А, Верх кузова, Задняя часть крыши: Описание, стр. 45А-8)	-	0,7

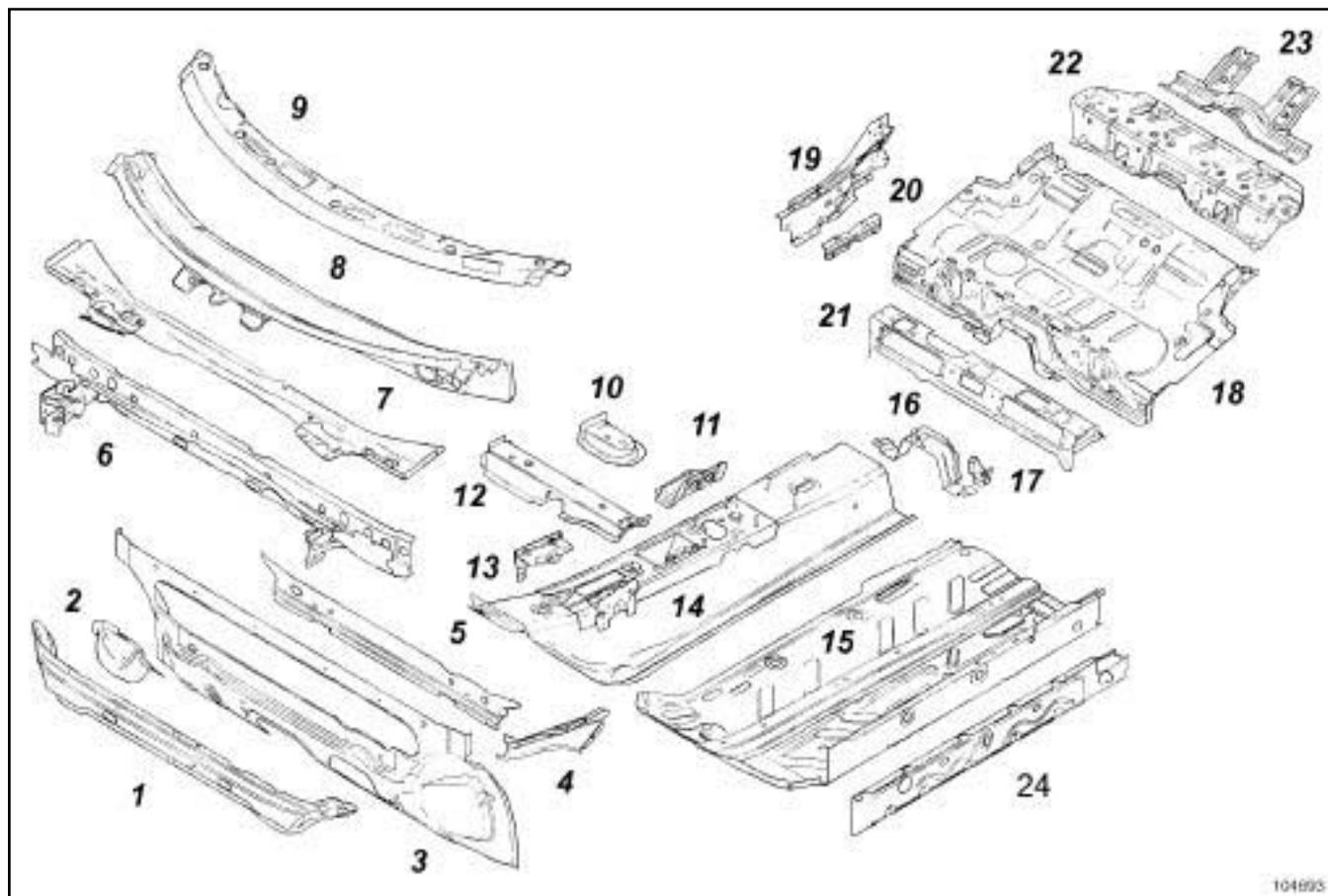
\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41С

### ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104893

104693

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина щитка передка	(см. 42 А , В е р х н я передняя часть кузова, Нижняя поперечина щитка передка: Описание, стр. 42А-60)	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(2)	Узел крепления рулевой колонки		-	1,5
(3)	щиток передка	(см. 42 А , В е р х н я передняя часть кузова, Щиток передка: Описание, стр. 42А-56)	-	0,9
(4)	Боковой усилитель щитка передка	(см. 42 А , В е р х н я передняя часть кузова, Боковой усилитель щитка передка: Описание, стр. 42А-66)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,7

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41С

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(5)	Усилитель щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Усилитель щитка передка: Описание, стр. 42А-58)	Сталь с оверхвысоким пределом упругости	1,7
(6)	Верхняя поперечина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхняя поперечина щитка передка: Описание, стр. 42А-64)	Сталь с высоким пределом упругости	0,95/3
(7)	Стенка ниши воздухозабора	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Стенка ниши воздухозабора: Описание, стр. 42А-43)	-	1
(8)	Нижняя поперечина проема	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина проема ветрового стекла: Описание, стр. 42А-46)	-	0,7/1,5
(9)	Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка нижней поперечины проема ветрового окна: Описание, стр. 42А-54)	-	0,7/1,2
(10)	Наружный узел крепления переднего сиденья	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Наружный узел крепления переднего сиденья: Описание, стр. 41В-29)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(11)	Внутренний узел крепления переднего сиденья	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Внутренний узел крепления переднего сиденья: Описание, стр. 41В-28)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2,5
(12)	Передняя поперечина под передним сиденьем	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя поперечина под передним сиденьем: Описание, стр. 41В-26)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41C

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Кронштейн крепления рулевой колонки		-	1,3
(14)	Туннель	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Туннель: Описание, стр. 41В-19)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1/1,6
(15)	Боковая секция центральной части пола*	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Боковая часть центральной секции пола: Описание, стр. 41В-14)	Сталь с очень высоким пределом упругости	0,7/2,5
(16)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления выпускного трубопровода: Описание, стр. 41D-41)	-	1,2/2,5
(17)	Кронштейн крепления топливного бака	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления топливного бака: Описание, стр. 41D-42)	-	1,2
(18)	Передняя секция задней части пола*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя часть задней секции пола: Описание, стр. 41D-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/2,5
(19)	Задний усилитель панели порога*	(см. 41C, Нижняя боковая часть кузова, Задний усилитель панели порога: Описание, стр. 41C-23)	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(20)	Элемент жесткости усилителя порога нижней секции боковины кузова		Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8

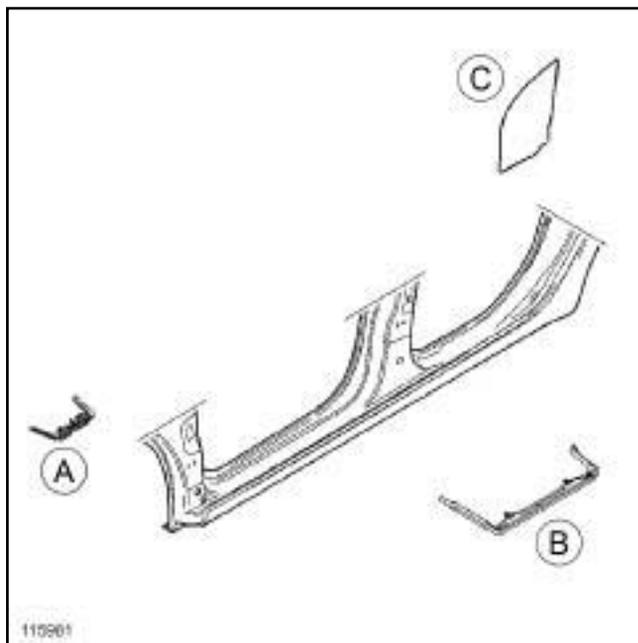
# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41C

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(21)	Передняя поперечина под задним сиденьем	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя поперечина под задним сиденьем: Описание, стр. 41D-35)	Сталь с высоким пределом упругости	1,3/1,5
(22)	Задняя поперечина под задним сиденьем	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя поперечина под задним сиденьем: Описание, стр. 41D-38)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8/2
(23)	Центральная часть передней поперечины задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная часть передней поперечины заднего пола: Описание, стр. 41D-30)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2/2

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.



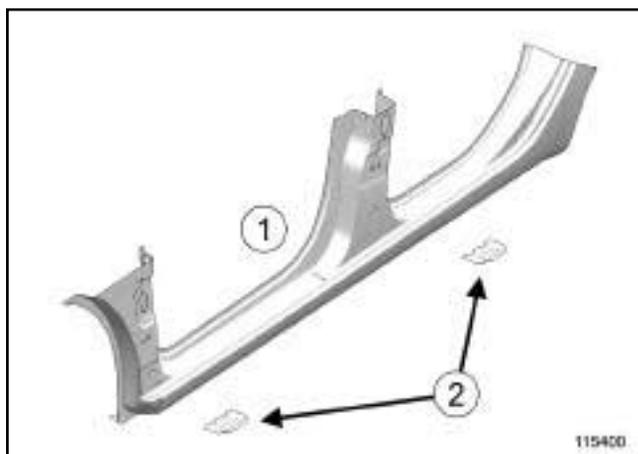
115681

Для замены данной детали закажите раздувающиеся вставки, соответствующие каждому из приведенных ниже вариантов замены.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой крайней передней части: закажите вставку (А) ,
- частичная замена передней части: закажите вставки (А) и (В) ,
- частичной заменой под дверью,
- заменой средней части: закажите вставку (В) ,
- полной заменой: закажите вставки (А) и (В) и защитную антигравийную пленку (С) .

#### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



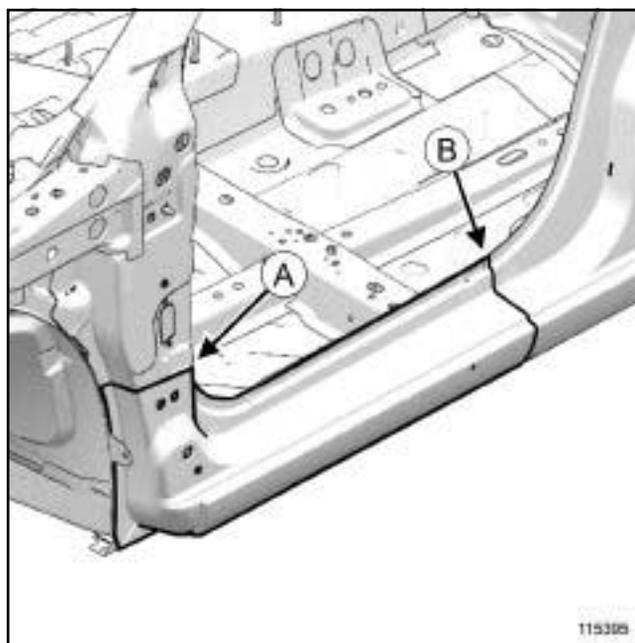
115400

115400

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель порога	-	0,7
(2)	Площадка под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

#### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

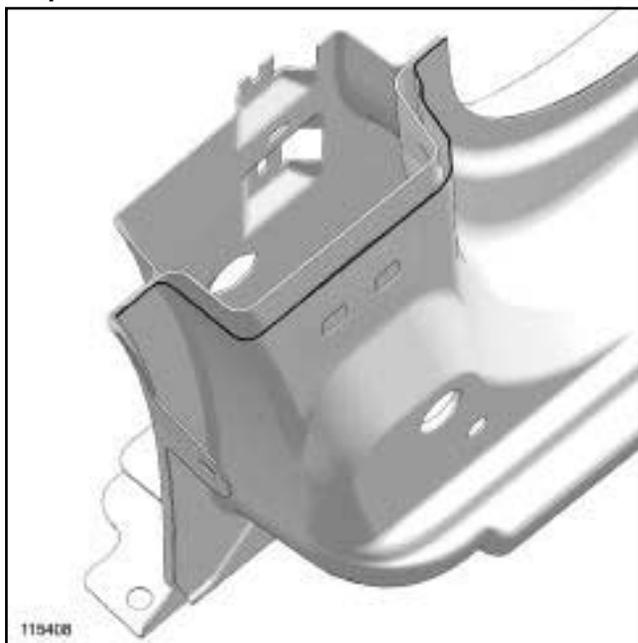
##### 1 - Замена крайней передней части



115395

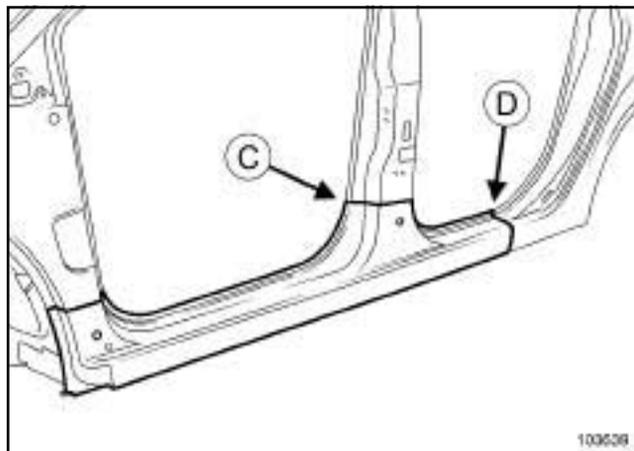
115395

Разрез А



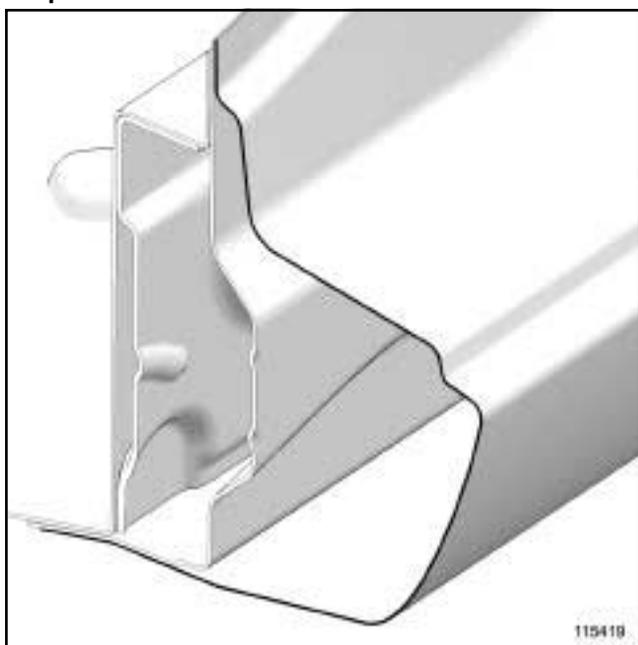
115408

2 - ЧАСТИЧНАЯ ЗАМЕНА ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ



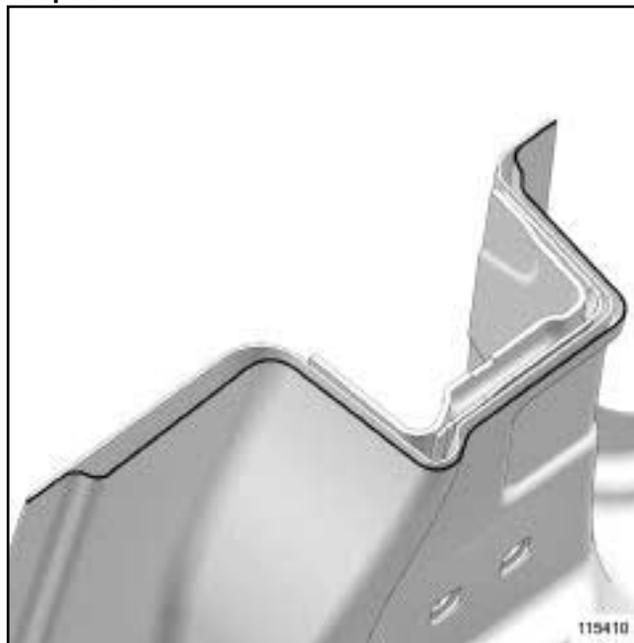
103639

Разрез В



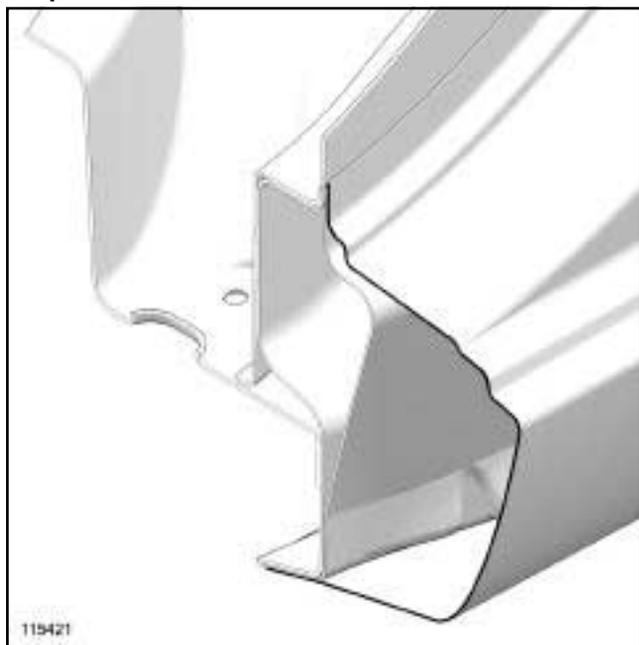
115419

Разрез С



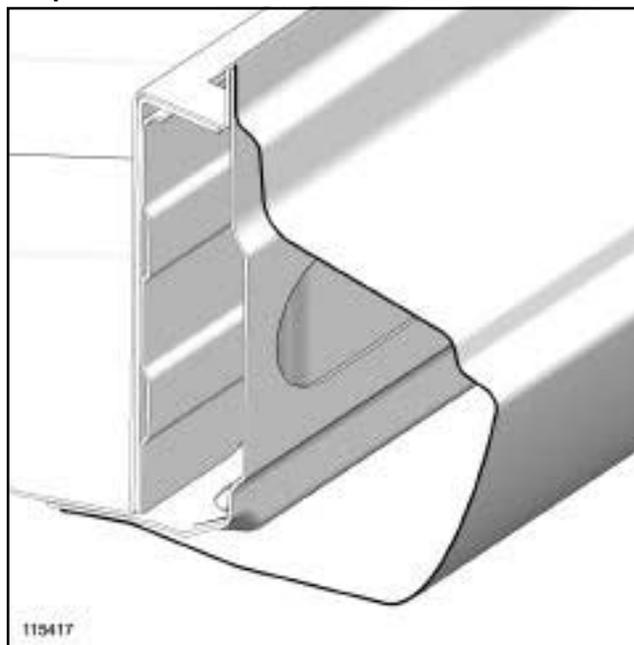
115410

Разрез D



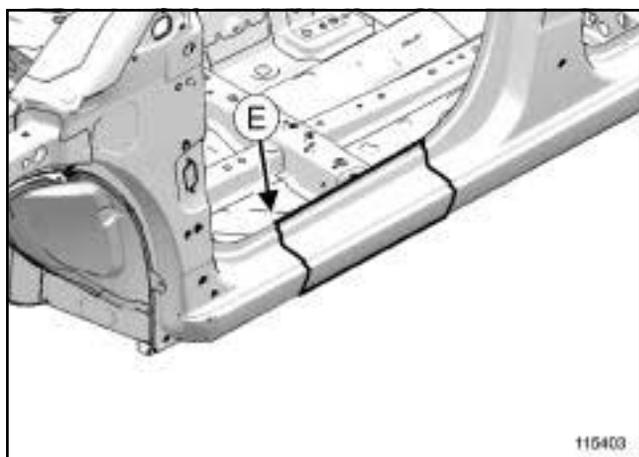
115421

Разрез E



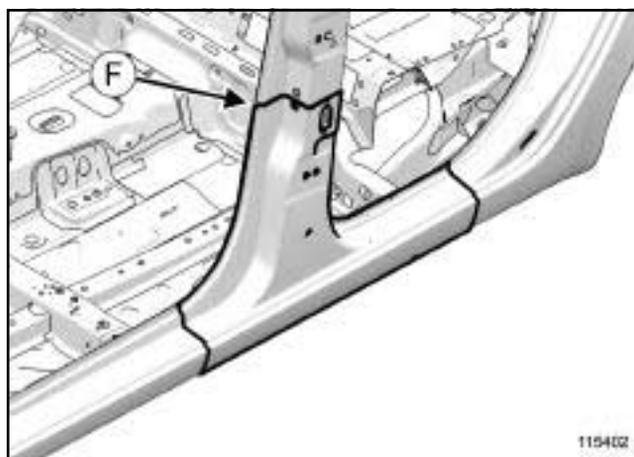
115417

3 - Частичная замена под дверью



115403

4 - Частичная замена средней части



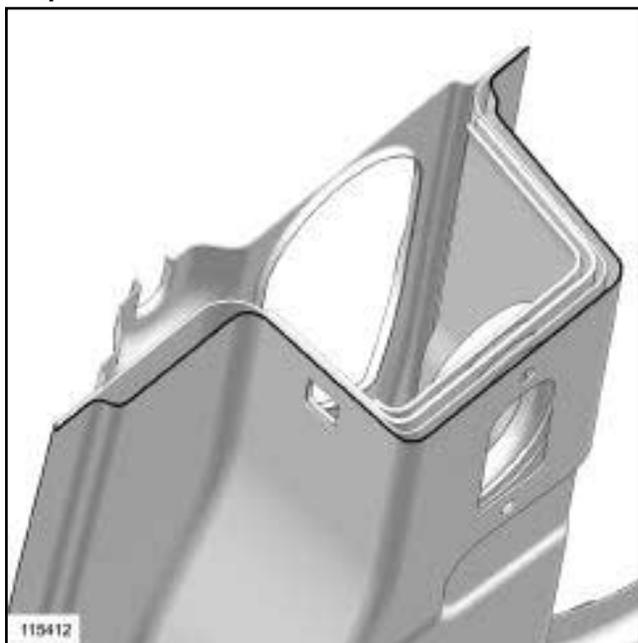
115402

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Панель порога: Описание

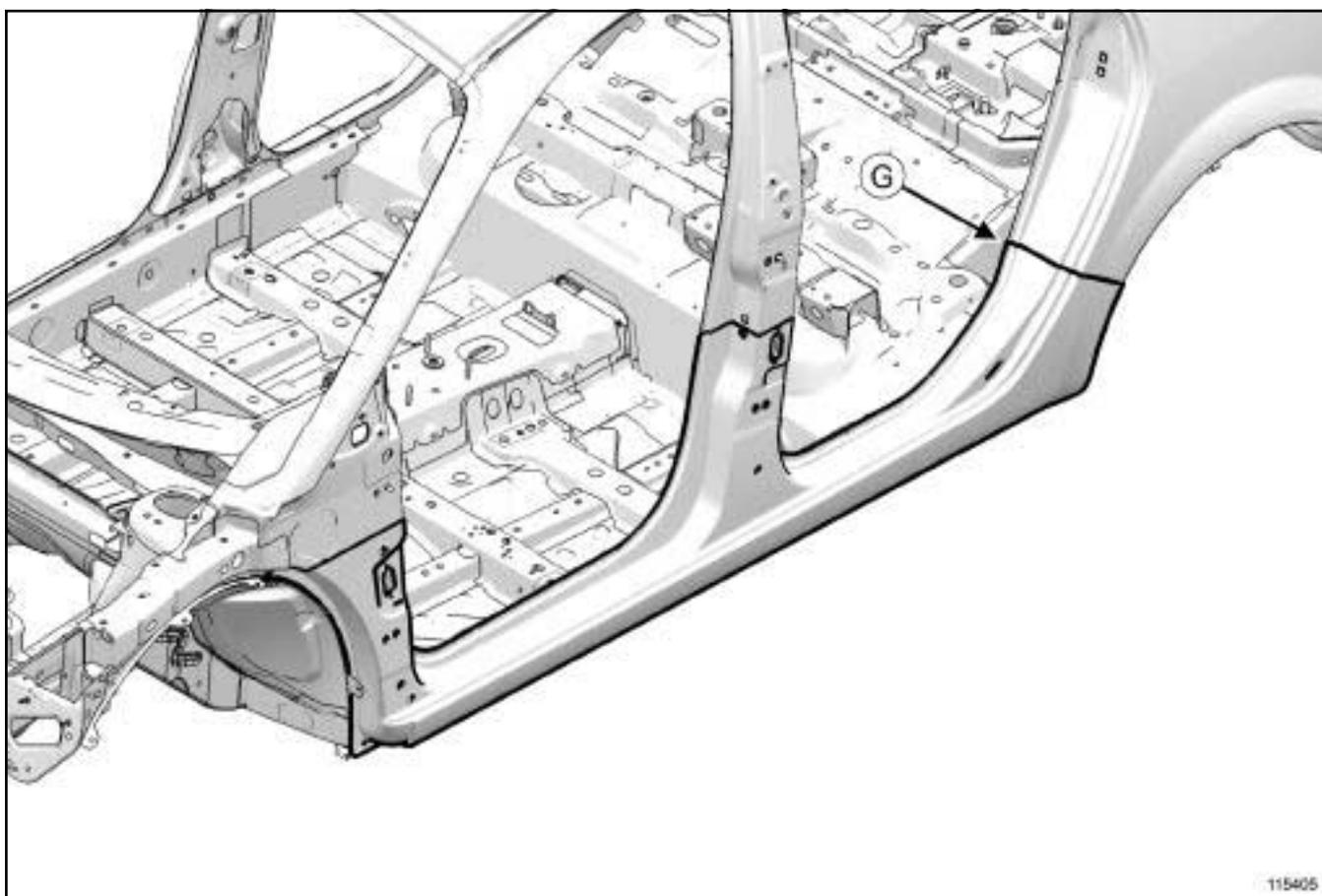
41C

Разрез F



115412

5 - Полная замена

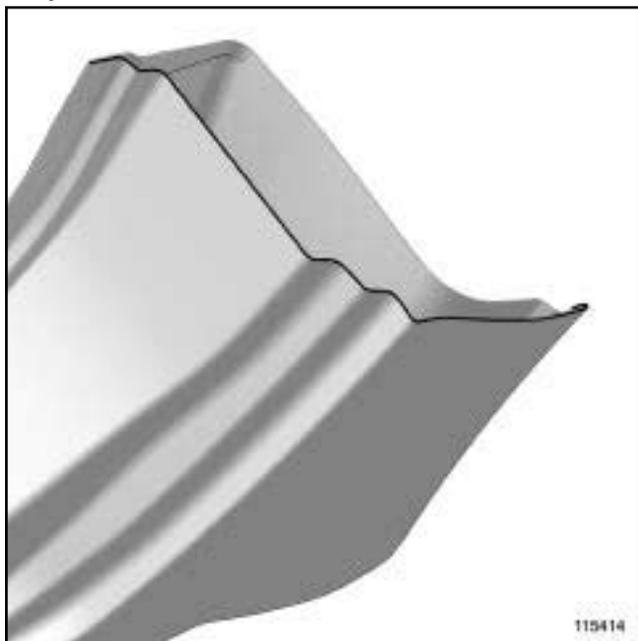


115405

115405

### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ

#### Разрез G



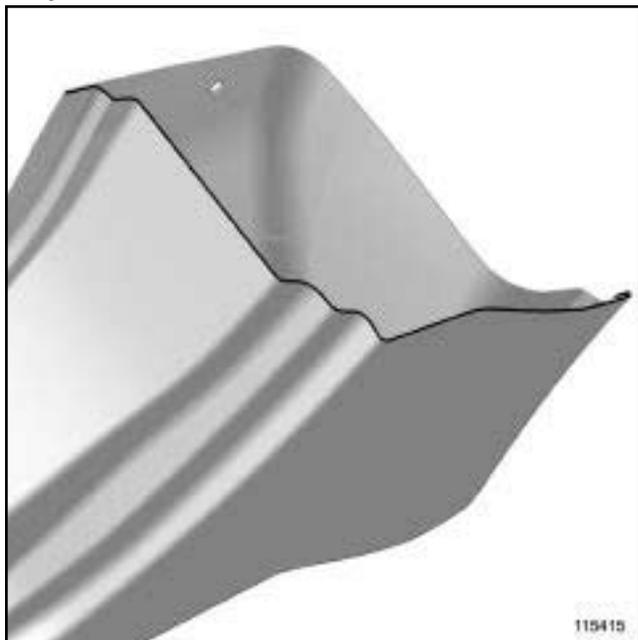
115414

### III - АНТИГРАВИЙНАЯ ЗАЩИТА

Методику приклеивания антигравийной пленки см. Техническую ноту 579А, Клейкая антигравийная пленка, 55А, Наружные защитные элементы, Клейкая антигравийная пленка .

### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

#### Разрез G



115415

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

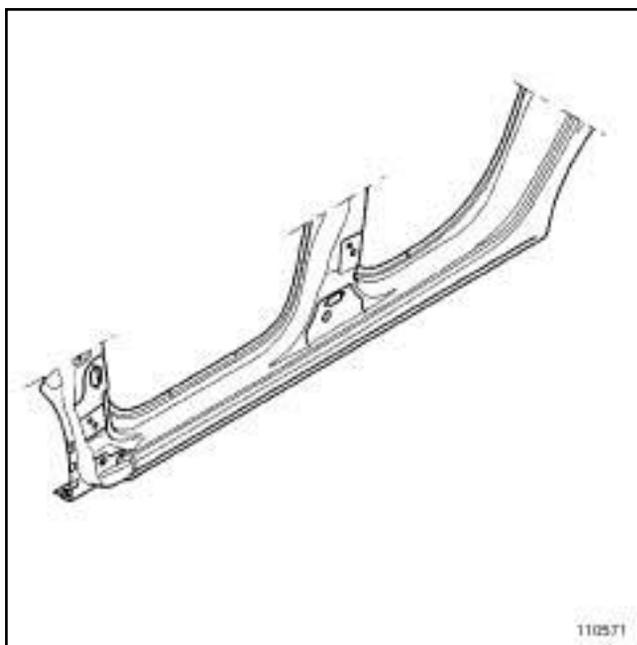
### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Перед выполнением работ снимите передние ремни безопасности.

## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

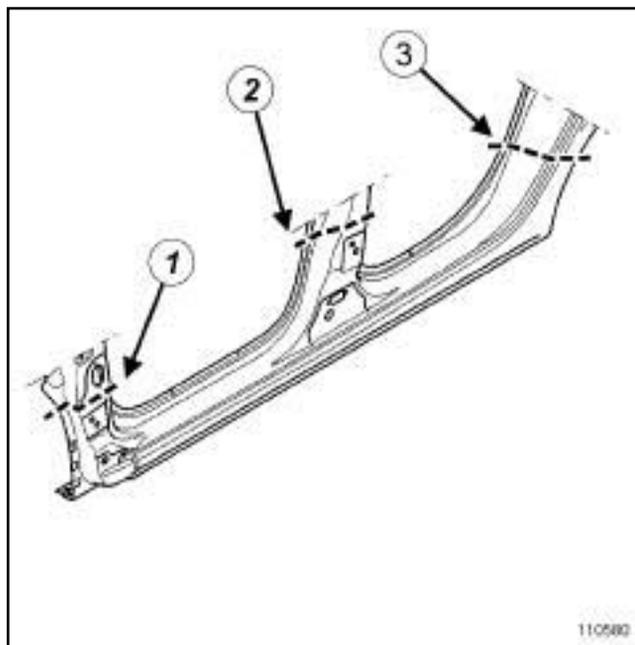


110571

Особенностью данной детали является то, что ее нижняя часть сварена лазерной сваркой. Деталь изготовлена из двух частей разной толщины разнородного листового материала.

Эта деталь узкого предназначения используется как панель порога.

## II - ЗОНА РАЗРЕЗА ДЛЯ ПОЛНОЙ ЗАМЕНЫ

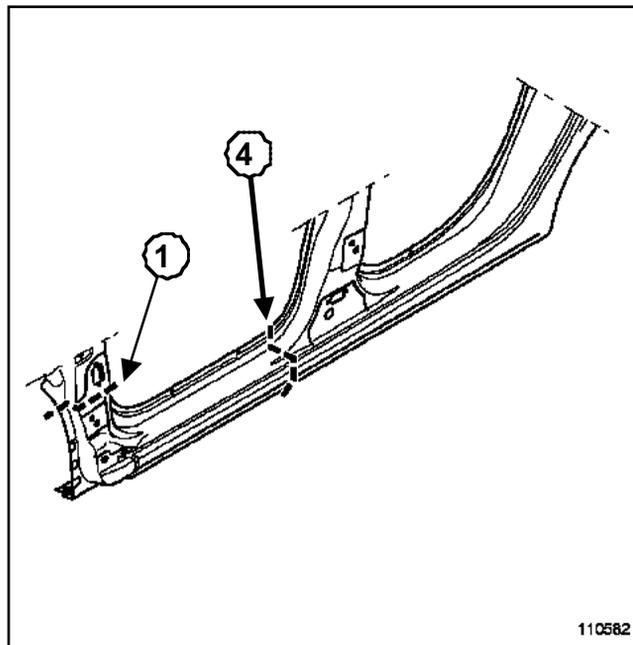


110580

### Линии разреза 1, 2 и 3:

Данные линии разреза показывают зону полной замены порога.

## III - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110582

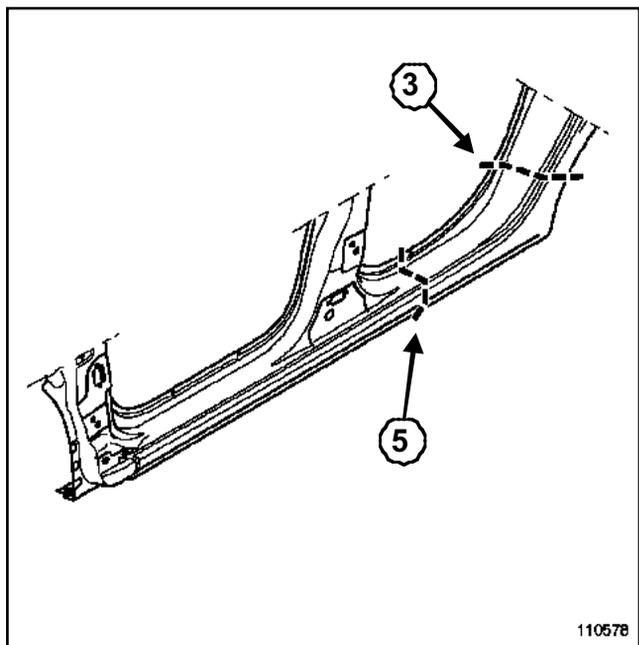
### Линии разреза 1 и 4.

Данные линии разреза показывают зону частичной замены передней части порога.

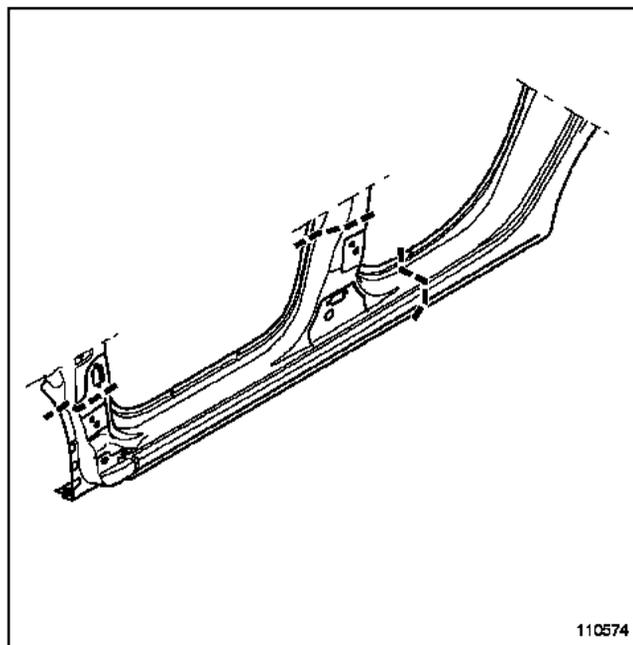
# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Панель порога в сборе: Общее описание

# 41C



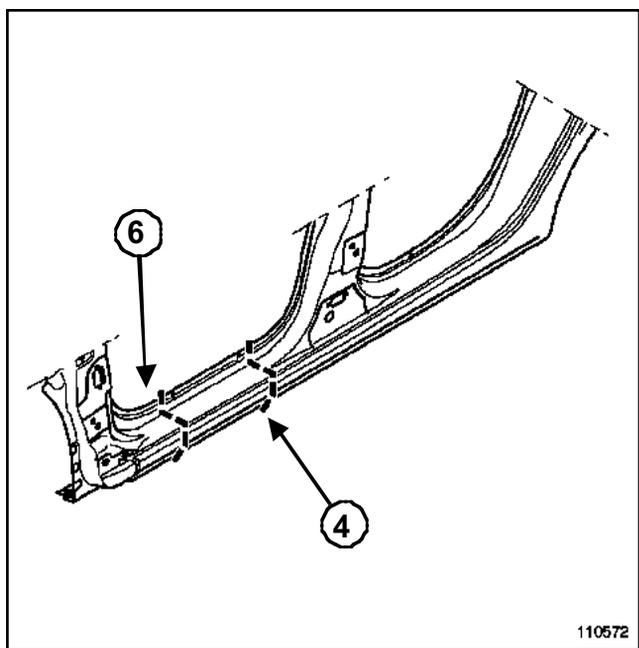
110578  
110578



110574  
110574

### Линии разреза 3 и 5.

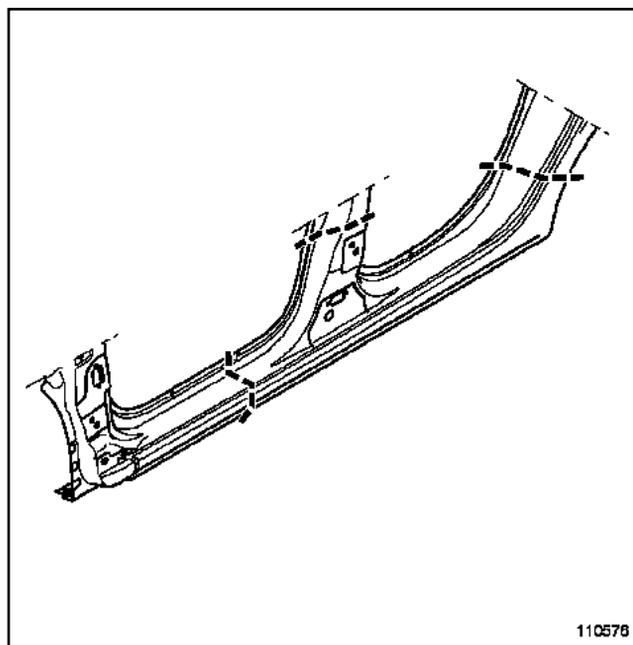
Данные линии разреза показывают зону частичной замены задней части порога.



110572  
110572

### Линии разреза 4 и 6.

Данные линии разреза показывают зону частичной замены расположенной под дверью части порога.



110578  
110576

необходимо использовать предыдущие линии разреза для выполнения частичной замены большей площади:

- частичная замена передней части,
- При частичной замене задней части.

Эти операции позволяют получить доступ внутрь скрытой полости элемента каркаса кузова для правки.

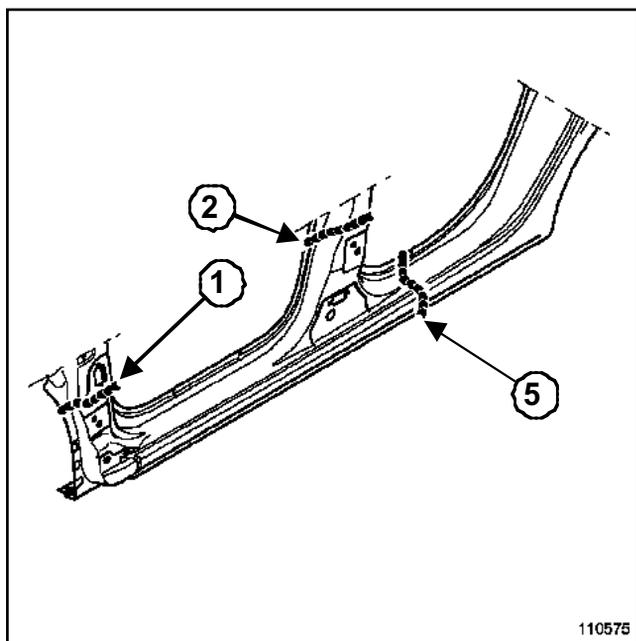
### IV - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, с м. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).



110575

110575

Линиями (1), (2) и (5) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный дуговой электросваркой в среде защитного газа.

Все указанные в данной методике сварочные работы выполняются по одинаковой технологии.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

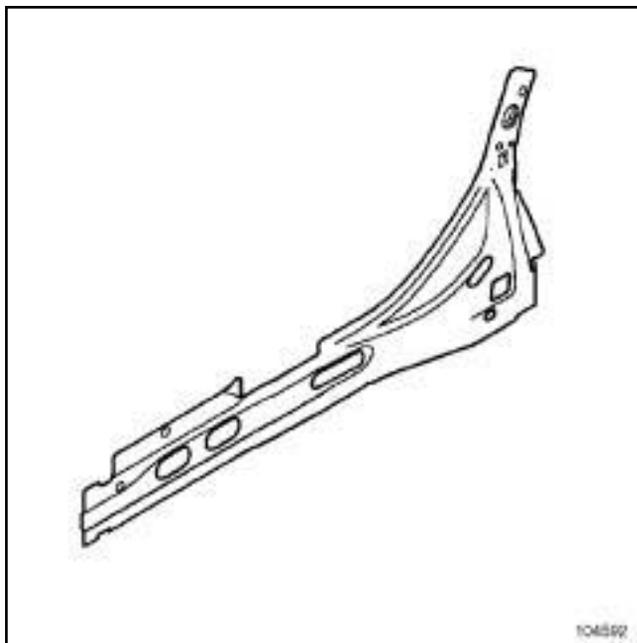
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



104592

Эта деталь узкого предназначения используется как накладка порога.

## II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ

### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

На автомобиле данного типа данная деталь заменяется целиком.

## III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

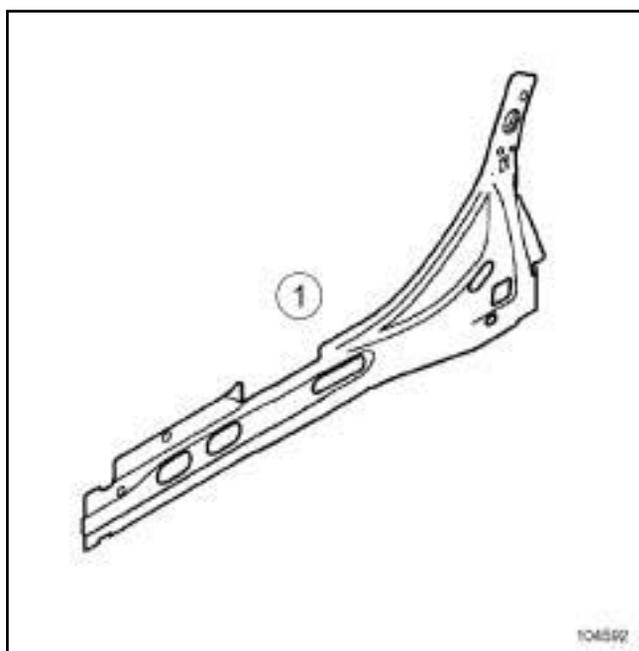
## Задняя накладка панели порога: Описание

# 41С

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой передней части: данная операция является дополнительной к замене усилителя средней стойки,
- Частичной заменой задней части: данная операция является дополнительной к частичной замене наружной задней колесной арки (специальный вырез при выполнении данной операции),
- полной заменой.

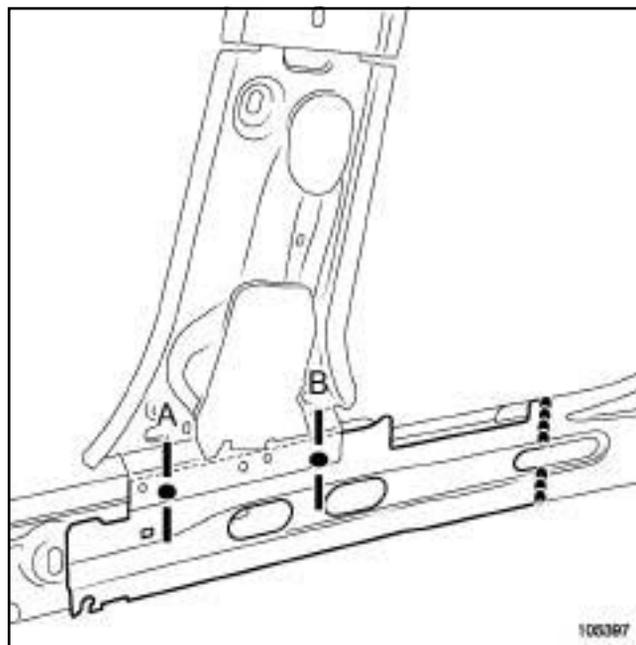
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



104592

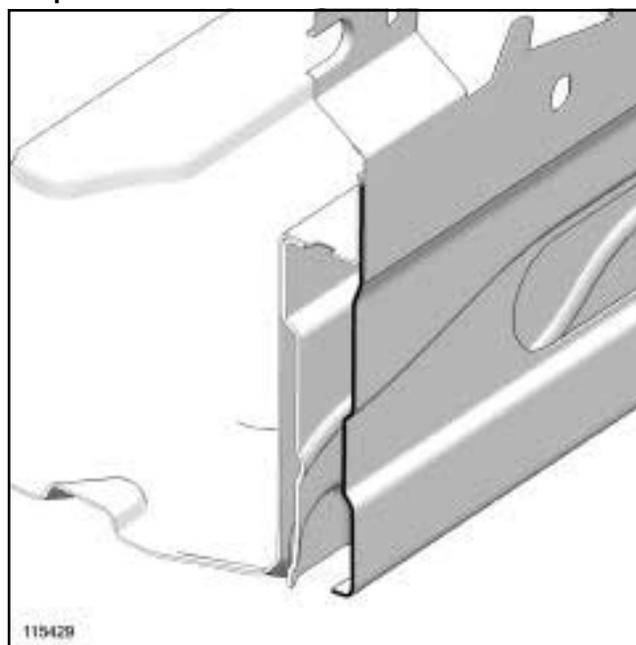
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - ЧАСТИЧНАЯ ЗАМЕНА ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ



105397

#### Разрез А



115429

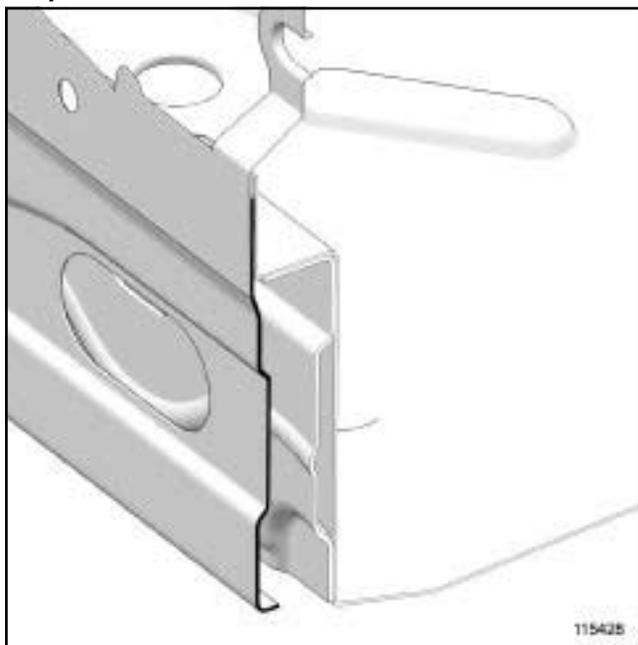
Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя накладка панели порога	-	1

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя накладка панели порога: Описание

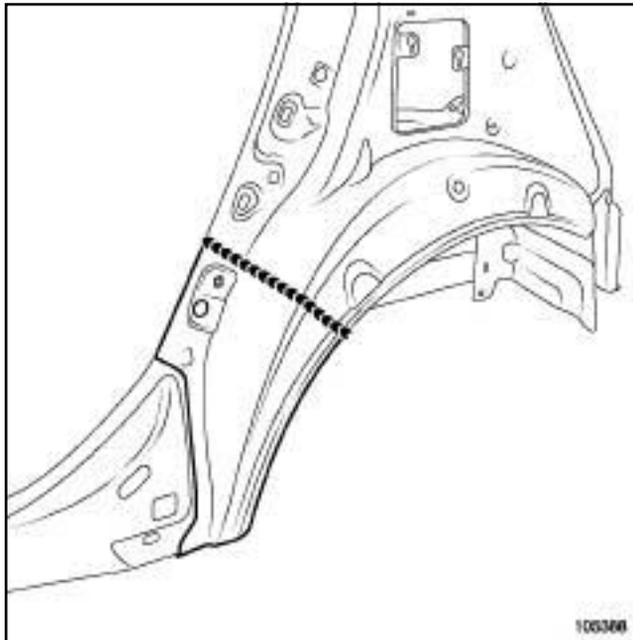
# 41C

Разрез В



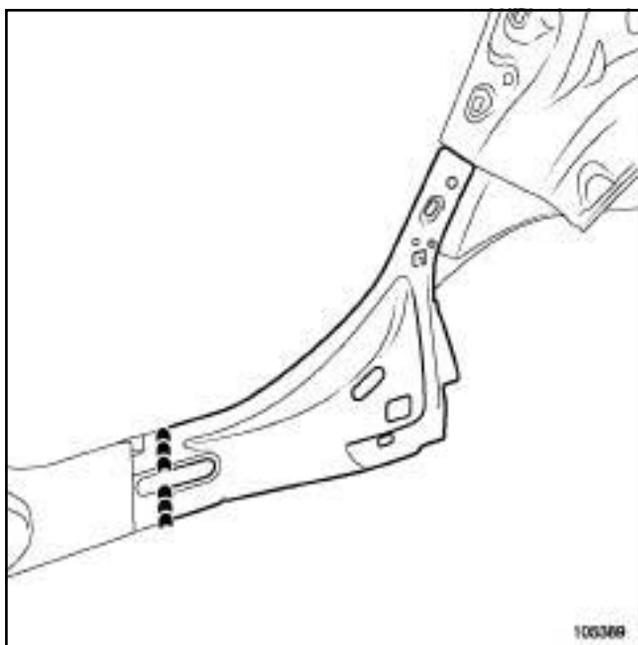
115428

Особенности частичной замены задней части задней накладки панели порога



105388

2 - Частичная замена задней части

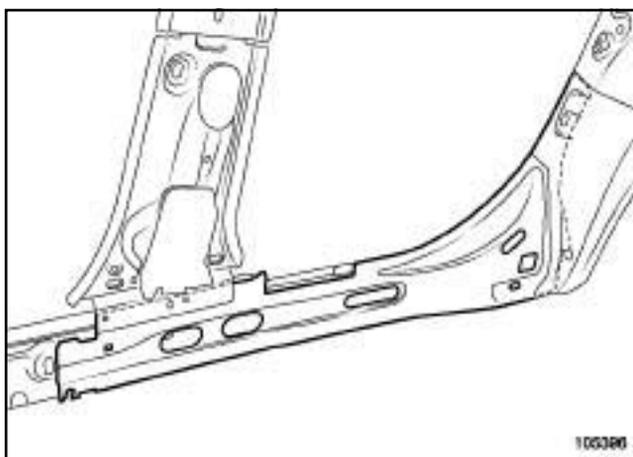


105389

Примечание:

Выполните частичный разрез на наружной задней колесной арке, чтобы отделить заднюю часть задней накладки панели порога.

3 - Полная замена



105396

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВНИМАНИЕ!

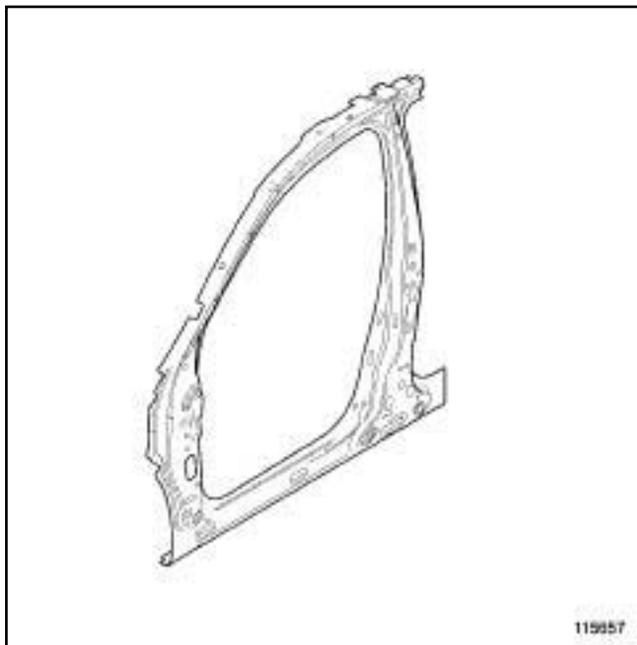
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

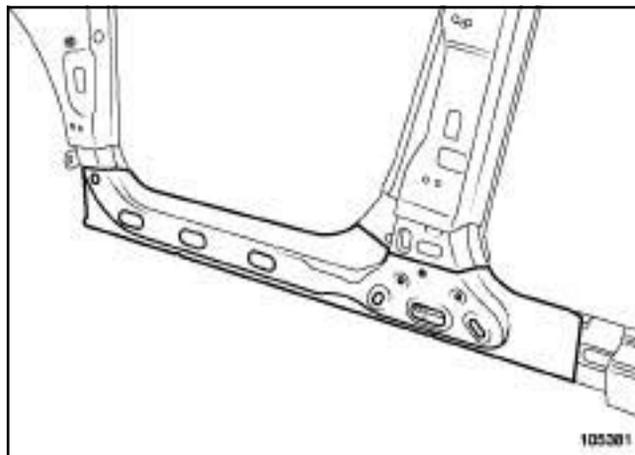


115657

Особенностью данной детали является то, что она выполняет несколько функций:

- усилитель нижней секции боковины кузова,
- усилитель передней стойки,
- усилитель средней стойки,
- усилитель передней части боковины кузова.

### II - ЗОНА РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ

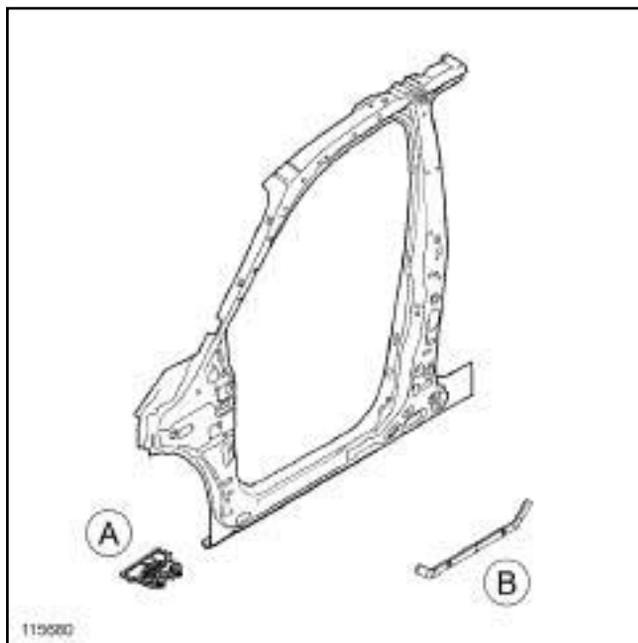


105381

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель панели порога: Описание

# 41С



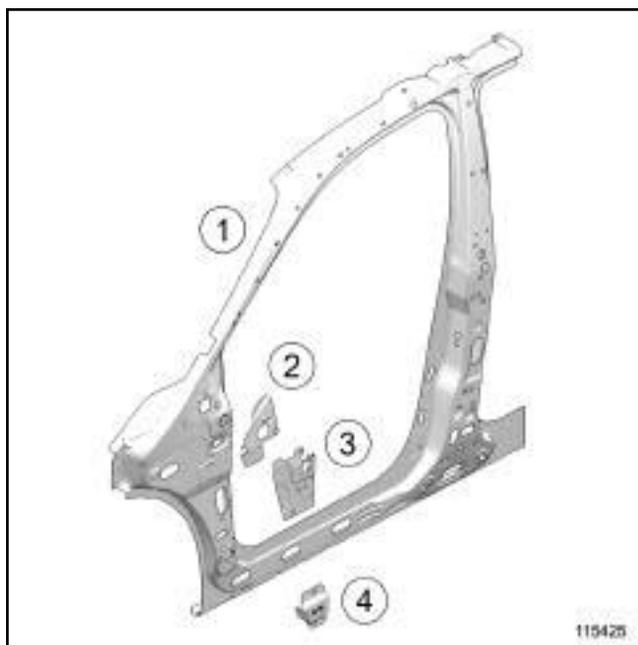
115680

Для замены данной детали закажите раздувающиеся вставки, соответствующие каждому из приведенных ниже вариантов замены.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой передней части: закажите вставку (А) ,
- полной заменой: закажите вставки (А) и (В) .

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

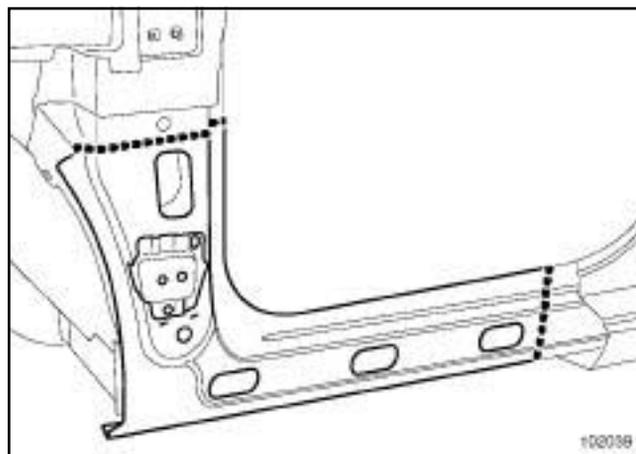


115425  
115425

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель передней части боковины кузова	Сталь с высоким пределом упругости	1,2/1,5
(2)	Усилитель наружного зеркала заднего вида	-	1,2
(3)	Усилитель верхней петли	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(4)	Усилитель нижней петли	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Замена передней части



102039  
102039

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

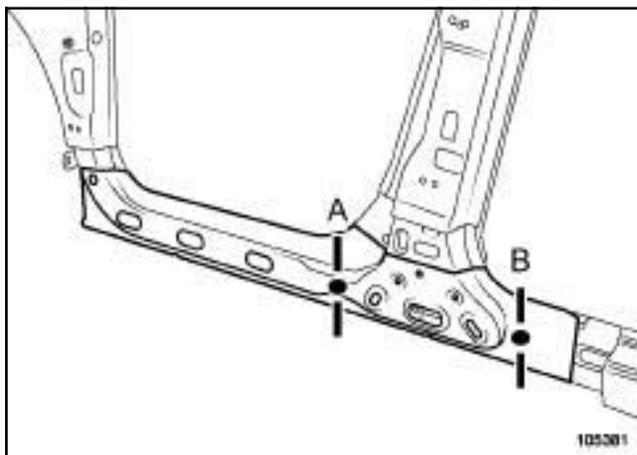
## Усилитель панели порога: Описание

# 41C

### ВНИМАНИЕ!

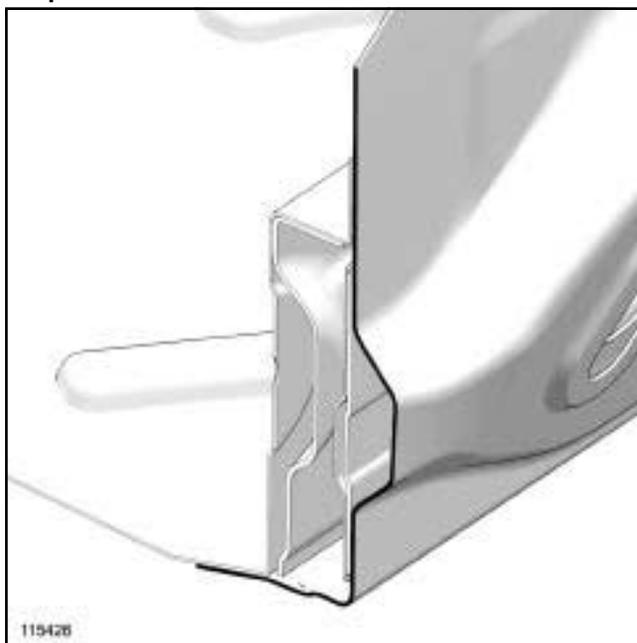
Соблюдайте правильное положение данного разреза, которое связано с разрезом внутренних усилителей и шумопоглощающих вставок.

### 2 - Полная замена



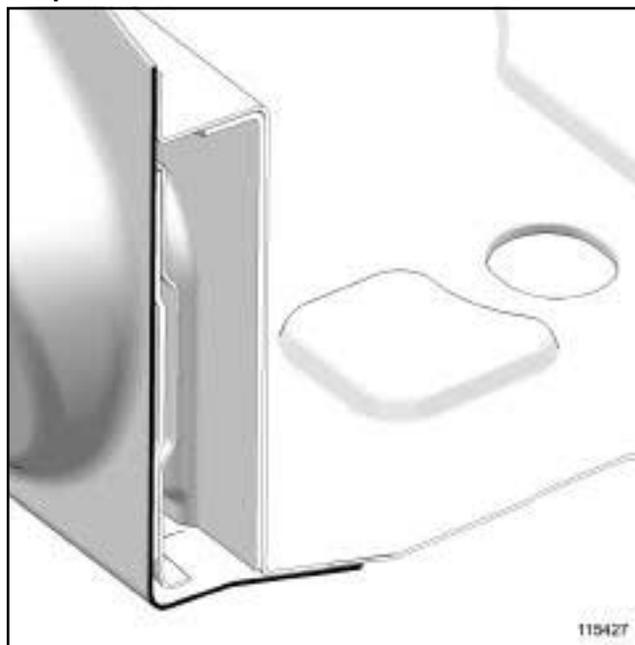
105381

### Разрез А



115426

### Разрез В



115427

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозащелками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

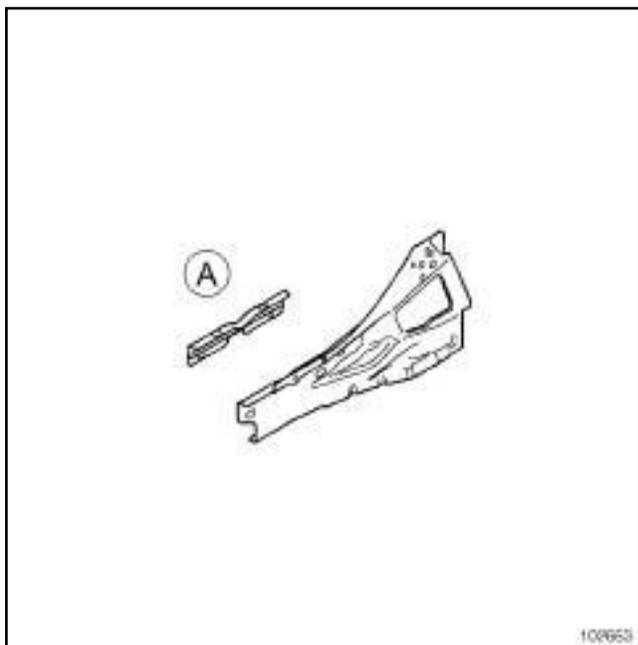
Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задний усилитель панели порога: Описание

# 41C



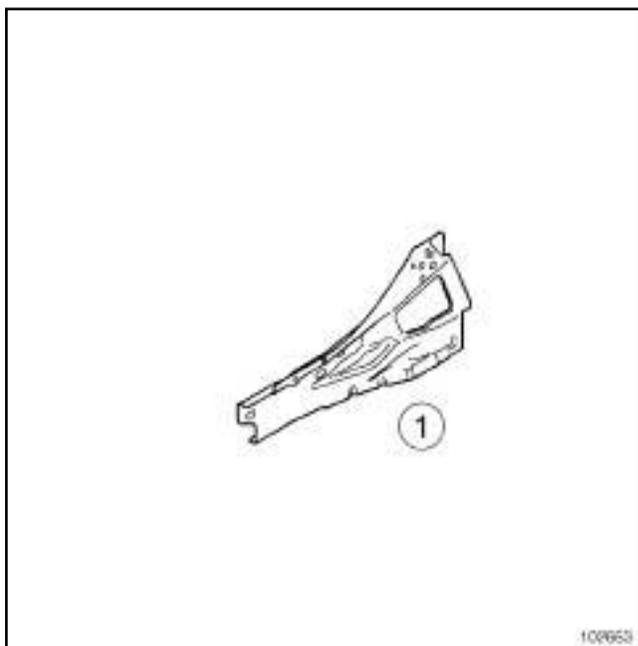
102663

Для замены этой детали закажите дополнительно элемент жесткости (А) заднего усилителя панели порога.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене задней накладке панели порога.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



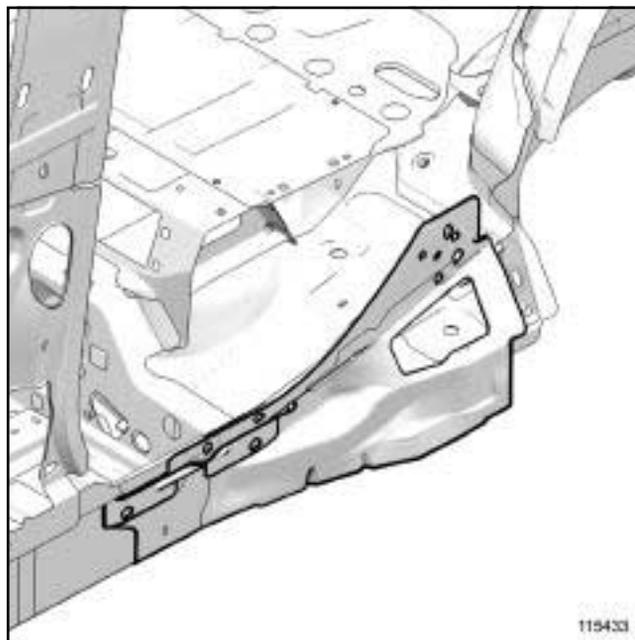
102663

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Задний усилитель панели порога	Сталь с высоким пределом упругости	1,4

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

#### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



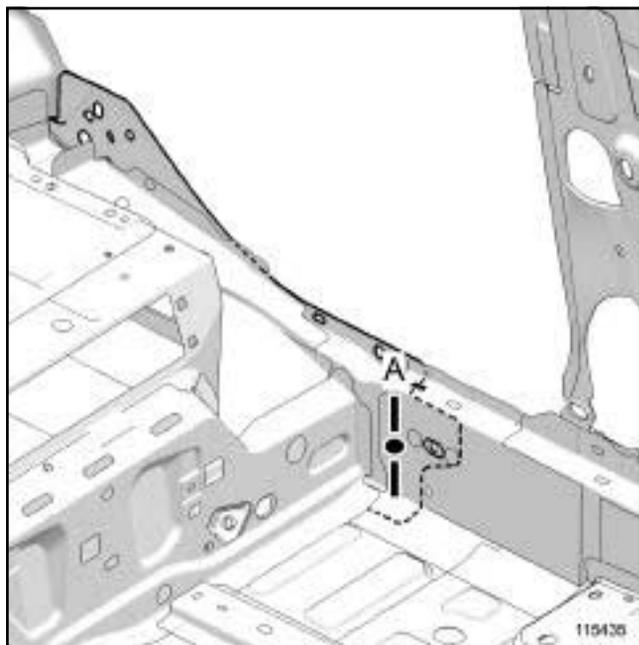
115433

115433

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

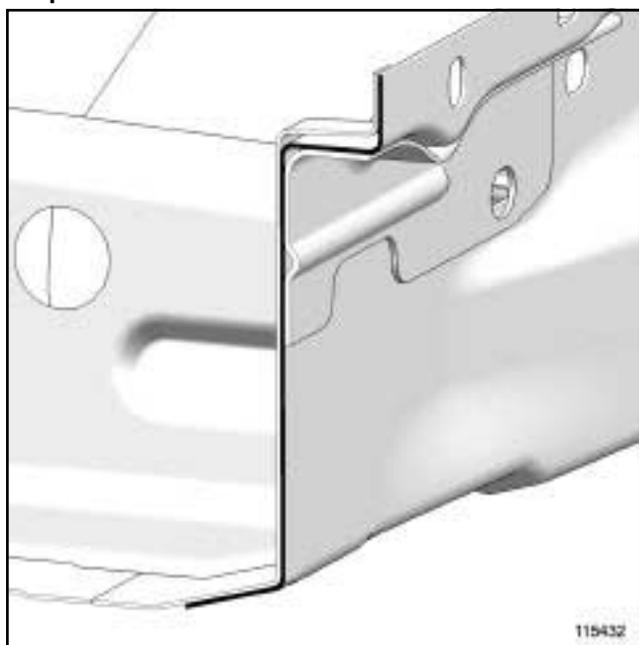
## Задний усилитель панели порога: Описание

# 41C



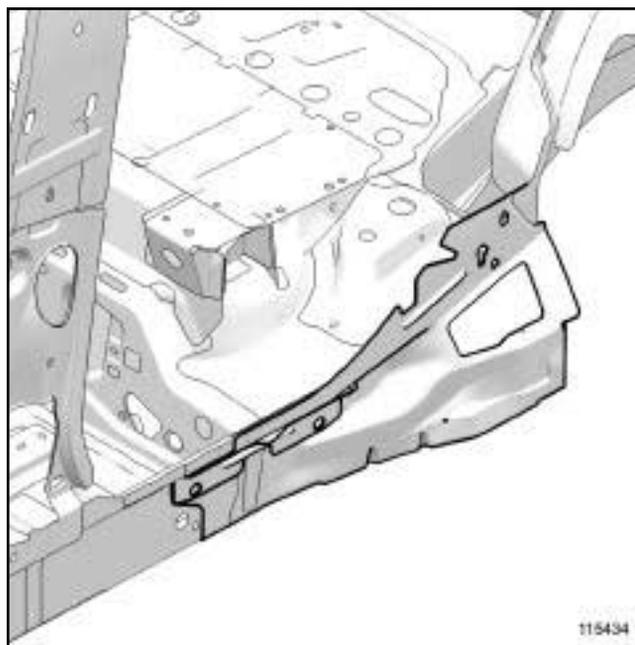
115435

Разрез А



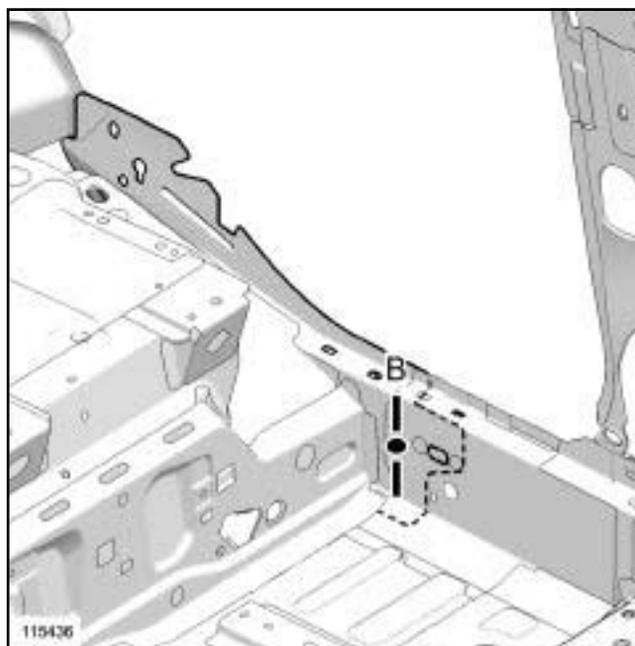
115432

ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



115434

115434



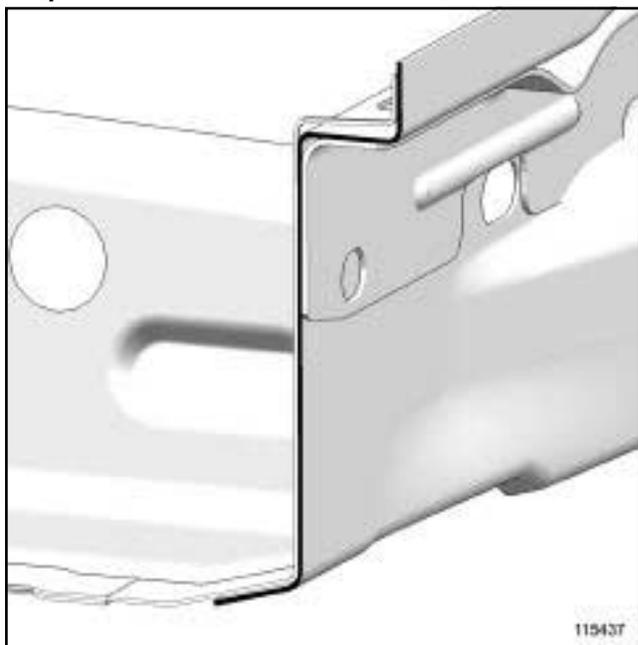
115436

# НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задний усилитель панели порога: Описание

# 41C

Разрез В



115437

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

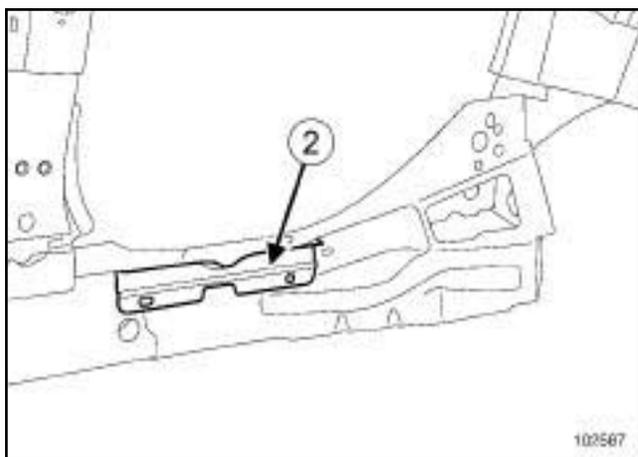
### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### Примечание:

Выполните замену заднего усилителя панели порога изнутри кузова автомобиля, чтобы не повредить усилитель центральной стойки, если он не поврежден.



102587

Для правки заднего усилителя панели порога удалите сварные соединения (2) заднего усилителя панели порога.

**ВНИМАНИЕ!**

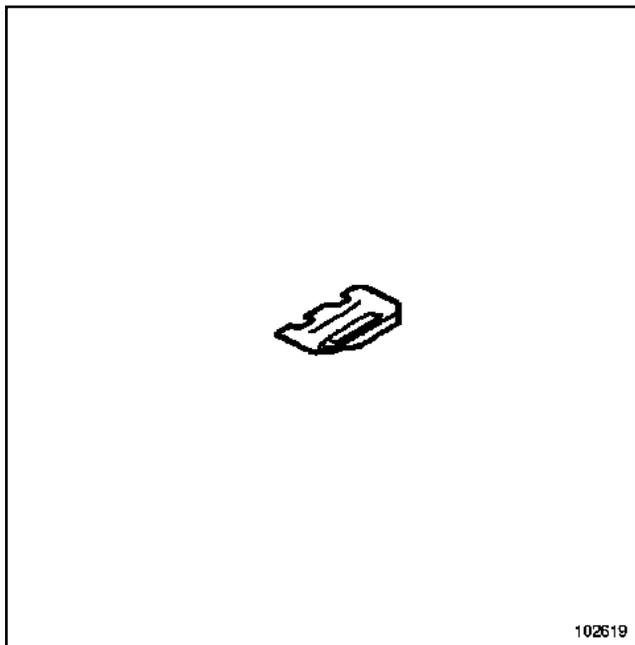
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этого подраздела по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



102619

102619

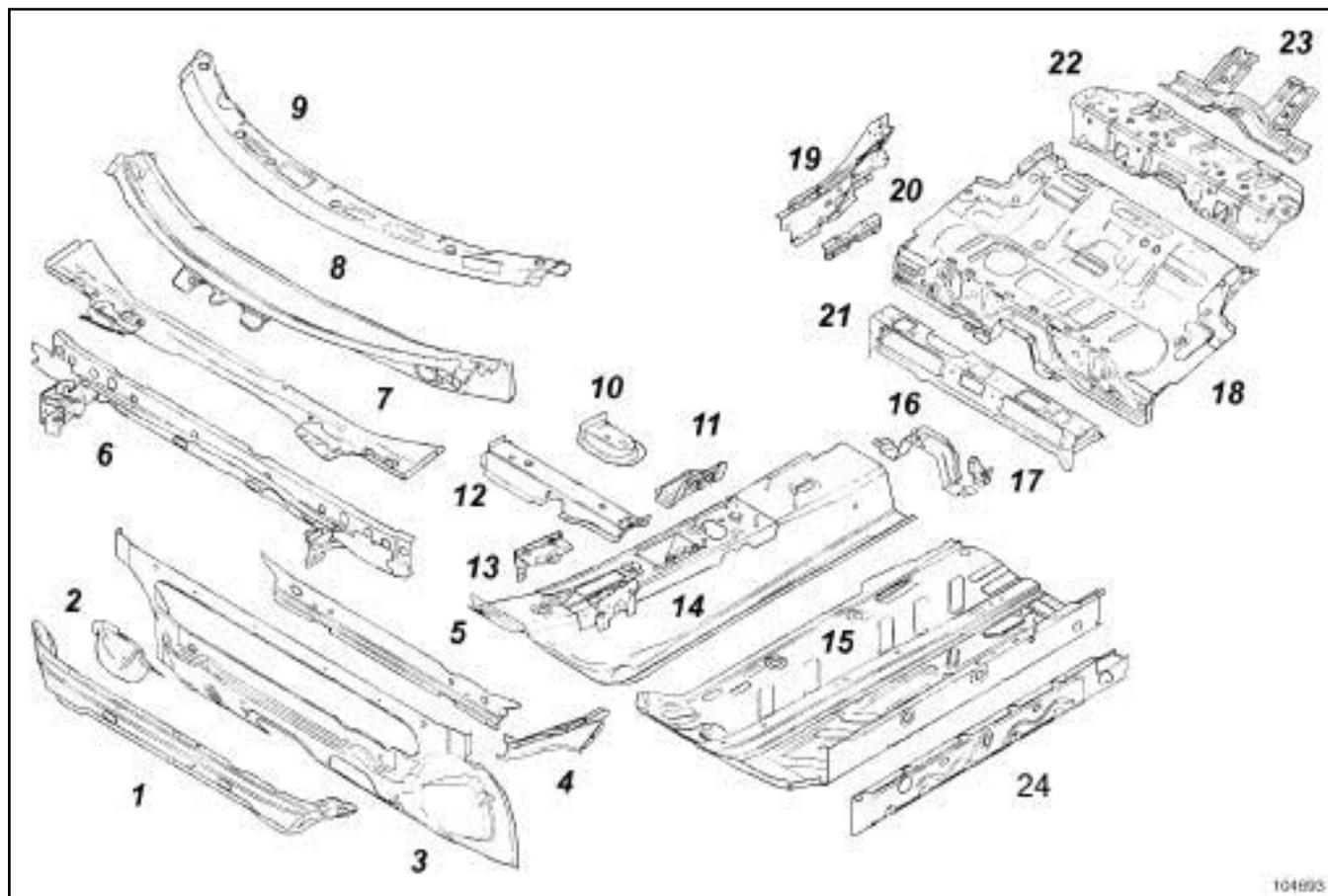
Особенностью данной детали является то, что она может использоваться как передняя, так и как задняя площадки под домкрат.

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41D

### ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104893

104693

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина щитка передка	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина щитка передка: Описание, стр. 42А-60)	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(2)	Узел крепления рулевой колонки		-	1,5
(3)	щиток передка	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Щиток передка: Описание, стр. 42А-56)	-	0,9
(4)	Боковой усилитель щитка передка	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Боковой усилитель щитка передка: Описание, стр. 42А-66)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,7

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41D

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(5)	Усилитель щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Усилитель щитка передка: Описание, стр. 42А-58)	Сталь с оверхвысоким пределом упругости	1,7
(6)	Верхняя поперечина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхняя поперечина щитка передка: Описание, стр. 42А-64)	Сталь с высоким пределом упругости	0,95/3
(7)	Стенка ниши воздухозабора	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Стенка ниши воздухозабора: Описание, стр. 42А-43)	-	1
(8)	Нижняя поперечина проема	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина проема ветрового стекла: Описание, стр. 42А-46)	-	0,7/1,5
(9)	Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка нижней поперечины проема ветрового окна: Описание, стр. 42А-54)	-	0,7/1,2
(10)	Наружный узел крепления переднего сиденья	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Наружный узел крепления переднего сиденья: Описание, стр. 41В-29)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(11)	Внутренний узел крепления переднего сиденья	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Внутренний узел крепления переднего сиденья: Описание, стр. 41В-28)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2,5
(12)	Передняя поперечина под передним сиденьем	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя поперечина под передним сиденьем: Описание, стр. 41В-26)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41D

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Кронштейн крепления рулевой колонки		-	1,3
(14)	Туннель	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Туннель: Описание, стр. 41В-19)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1/1,6
(15)	Боковая секция центральной части пола*	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Боковая часть центральной секции пола: Описание, стр. 41В-14)	Сталь с очень высоким пределом упругости	0,7/2,5
(16)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления выпускного трубопровода: Описание, стр. 41D-41)	-	1,2/2,5
(17)	Кронштейн крепления топливного бака	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления топливного бака: Описание, стр. 41D-42)	-	1,2
(18)	Передняя секция задней части пола*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя часть задней секции пола: Описание, стр. 41D-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/2,5
(19)	Задний усилитель панели порога*	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задний усилитель панели порога: Описание, стр. 41С-23)	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(20)	Элемент жесткости усилителя порога нижней секции боковины кузова		Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

**41D**

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(21)	Передняя поперечина под задним сиденьем	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя поперечина под задним сиденьем: Описание, стр. 41D-35)	Сталь с высоким пределом упругости	1,3/1,5
(22)	Задняя поперечина под задним сиденьем	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя поперечина под задним сиденьем: Описание, стр. 41D-38)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8/2
(23)	Центральная часть передней поперечины задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная часть передней поперечины заднего пола: Описание, стр. 41D-30)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2/2

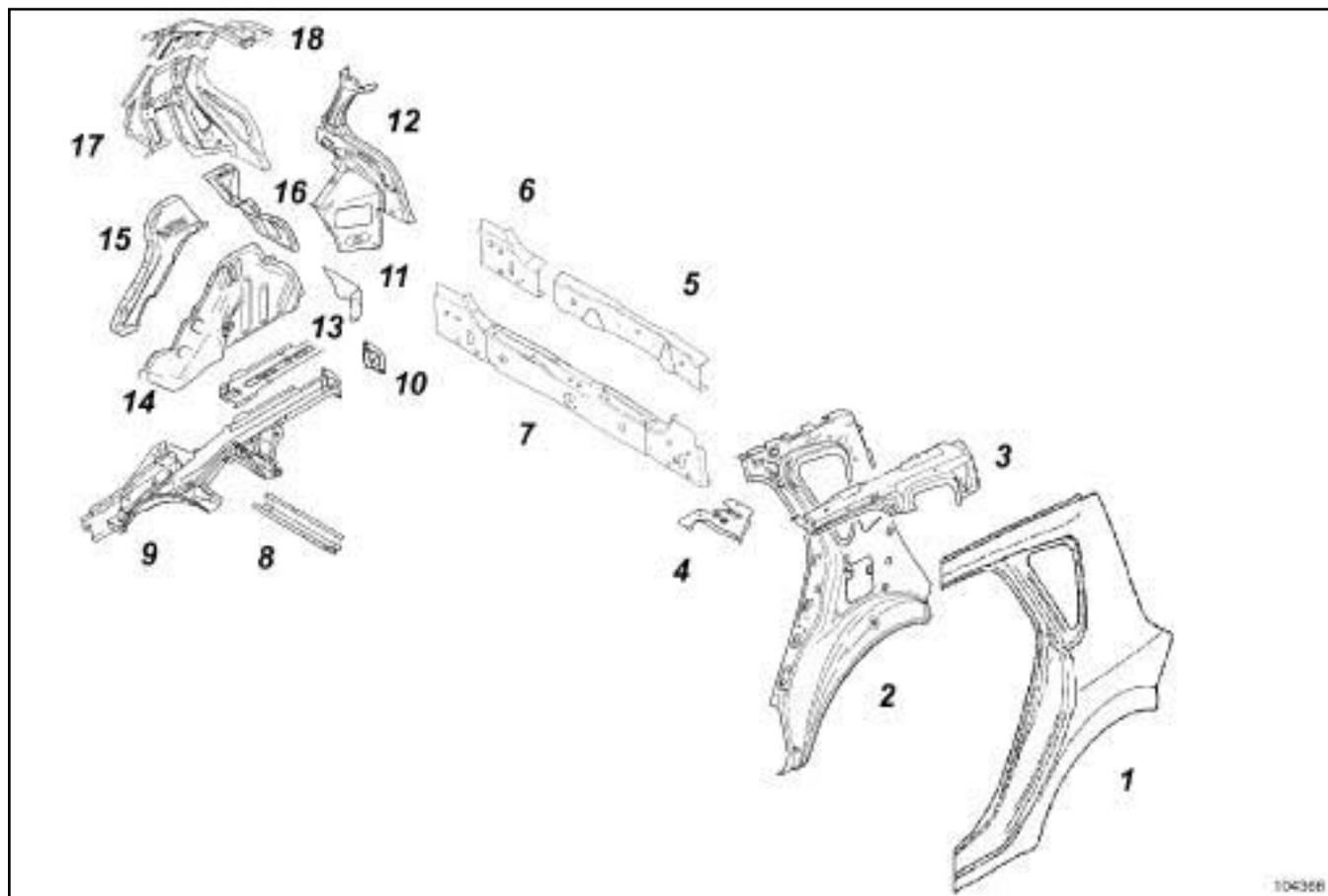
\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41D

### ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104366

Позиция	Назначение	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель заднего крыла*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, стр. 44А-6)	-	0,7
(2)	Внутренняя панель задней стойки*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель по окну боковины: Описание, стр. 44А-28)	-	0,6
(3)	Верхний усилитель задней стойки*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Верхний усилитель боковины: Описание, стр. 44А-30)	-	1
(4)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Боковая часть нижней крайней задней поперечины: Описание, стр. 41D-34)	-	0,95
(5)	Панель задка	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель задка: Описание, стр. 44А-35)	-	0,7
(6)	Боковая накладка задней панели кузова*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Боковая накладка задней панели кузова: Описание, стр. 44А-36)	-	0,7

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41D

Позиция	Назначение	Раздел	Материал	Толщина, мм
(7)	Задняя панель кузова в сборе*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова в сборе: Описание, стр. 44А-32)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,65/2,5
(8)	Средняя поперечина заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная поперечина задней секции пола: Описание, стр. 41D-33)	Сталь с высоким пределом упругости	1/2,5
(9)	Задний лонжерон*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон: Описание, стр. 41D-23)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,95/2
(10)	Усилитель крепления крайней поперечины	(см. Усилитель крепления крайней задней поперечины: Описание )	Сталь с высоким пределом упругости	2
(11)	Задняя часть задней колесной арки*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя задняя колесная арка: Описание, стр. 44А-21)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(12)	Панель крепления заднего фонаря*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель крепления заднего фонаря: Описание, стр. 44А-12)	-	1
(13)	Задняя часть накладки заднего лонжерона*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки заднего лонжерона: Описание, стр. 41D-28)	-	0,7

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя часть кузова автомобиля: Описание

# 41D

Позиция	Назначение	Раздел	Материал	Толщина, мм
(14)	Внутренняя задняя колесная арка*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя задняя колесная арка: Описание, стр. 44А-21)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(15)	Передняя часть накладки задней колесной арки*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Передняя часть накладки задней колесной арки: Описание, стр. 44А-22)	-	1
(16)	Накладка задней части задней колесной арки	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки задней колесной арки: Описание, стр. 44А-24)	-	0,7
(17)	Внутренняя панель крепления фонаря*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание, стр. 44А-15)	Сталь с высоким пределом упругости	1/1,2
(18)	Усилитель задней стойки кузова*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Усилитель боковины: Описание, стр. 44А-27)	-	1,5

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

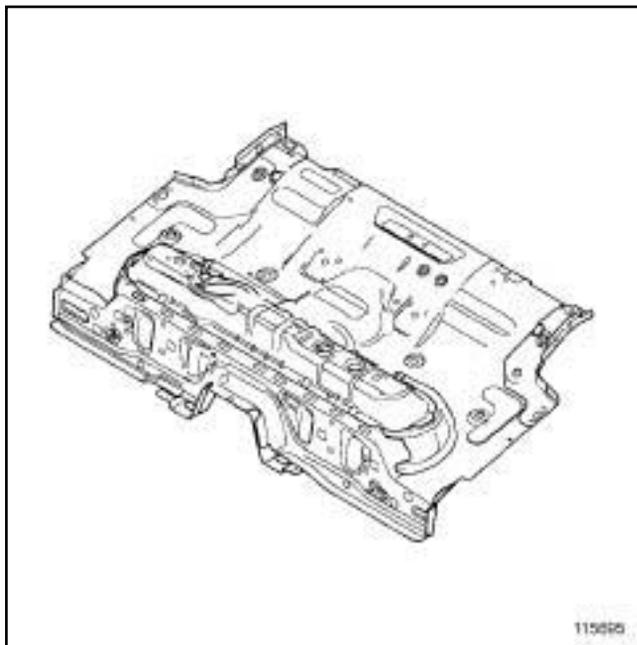
**ВНИМАНИЕ!**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

**I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**

115695

Эта деталь узкого предназначения используется как передняя часть задней секции пола.

**II - ЗОНА РЕЗКИ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ**

102976

**Линия разреза 1:**

Данная линия обозначает зону, в которой можно выполнить частичную замену.

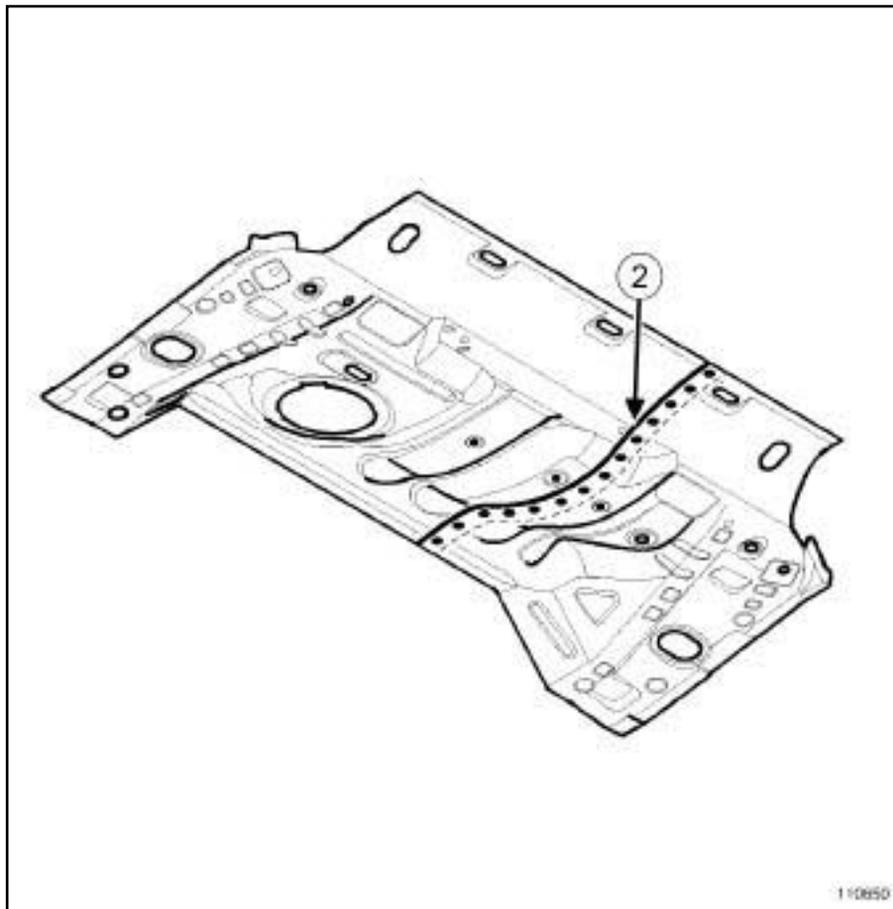
**III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ**

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

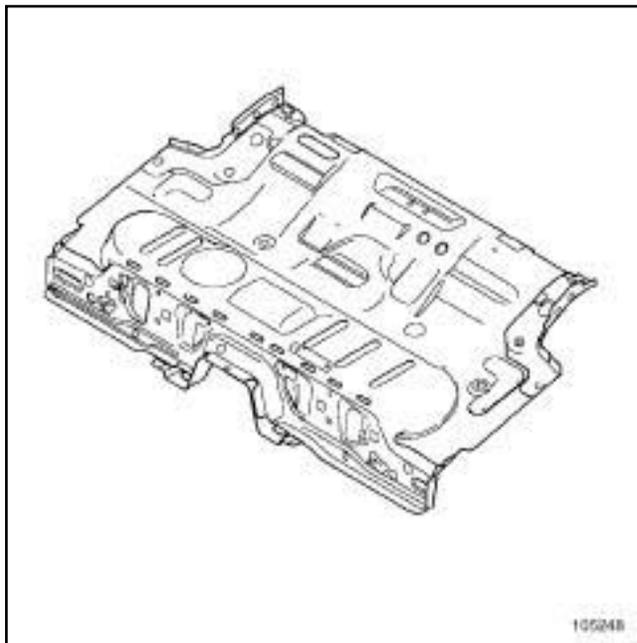


110650

110650

Линия (2) на рисунке показывает место сварки  
внахлест электрозаклепками через равные  
интервалы.

## Передняя часть задней секции пола: Описание

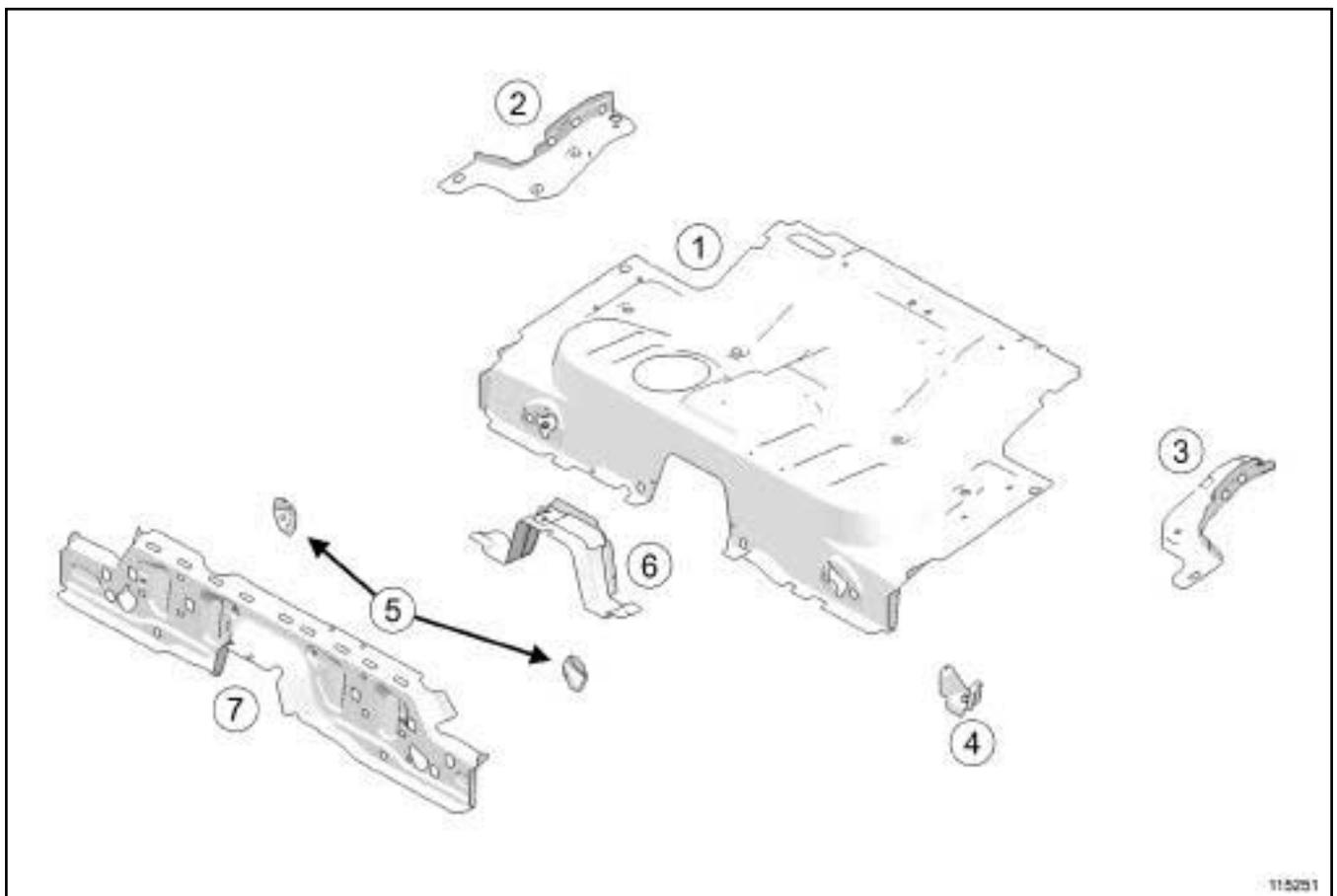


105248

105248

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой: эта операция является дополнительной к замене задней части боковины кузова после бокового удара,
- полной заменой.

**I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

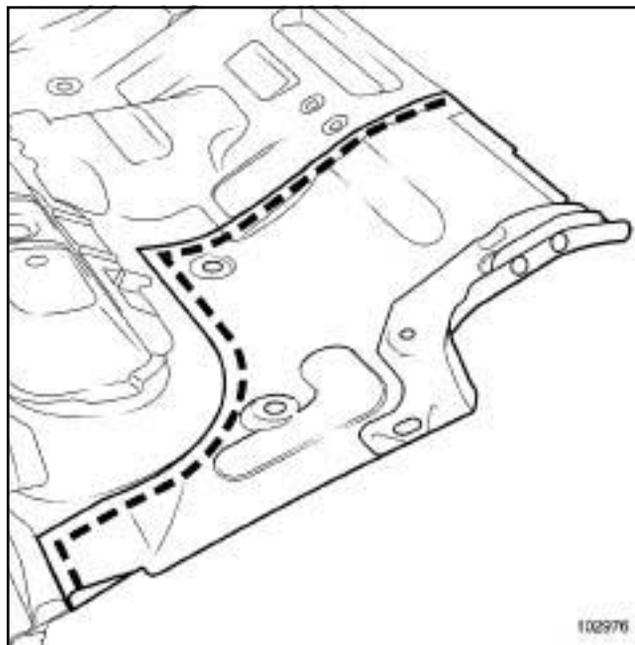
115251

115251

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя часть заднего пола	-	0,7
(2)	Правый боковой усилитель крепления заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,65
(3)	Левый боковой усилитель крепления заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,65
(4)	Усилитель переднего крепления топливного бака	-	1,2
(5)	Болт крепления кронштейна стопора оболочки троса	-	1,2
(6)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	-	1,2/2,5
(7)	Усилитель поперечины надставки	Сталь с высоким пределом упругости	0,85

## II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

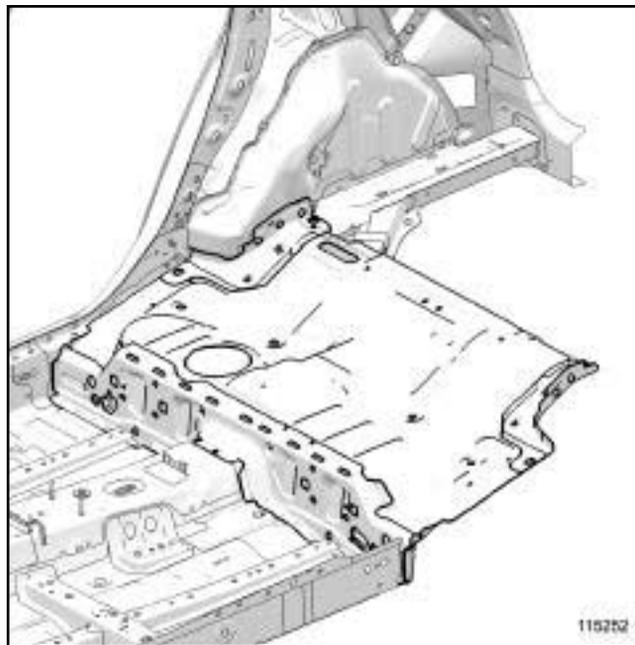
## 1 - Частичная замена



102976

102976

## 2 - Полная замена

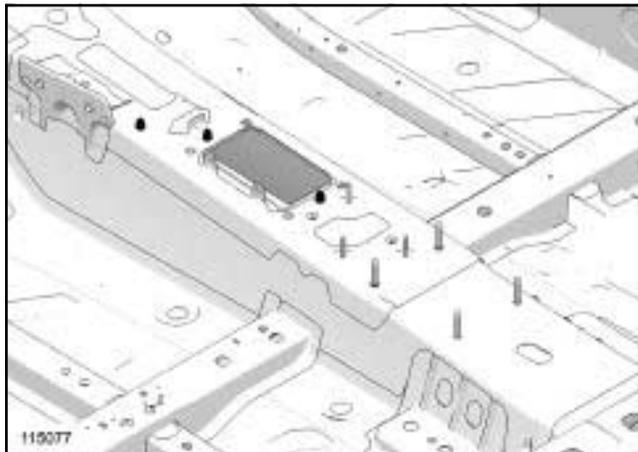


115252

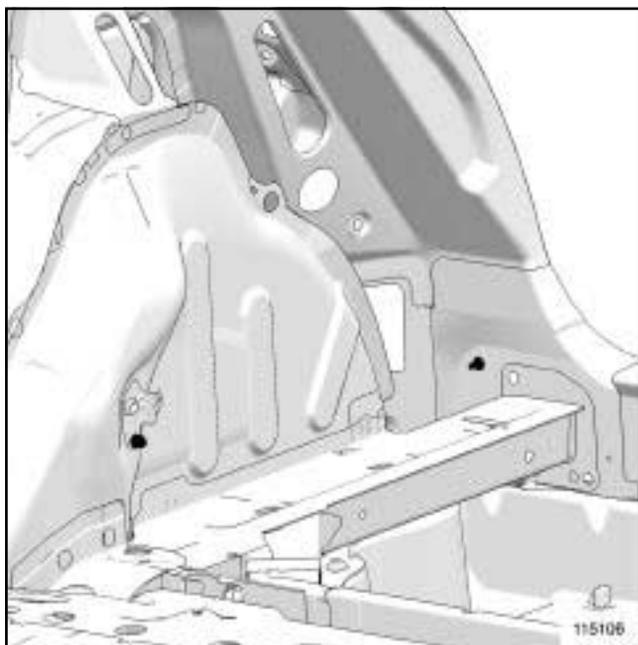
115252

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ  
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**

115077



115106

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

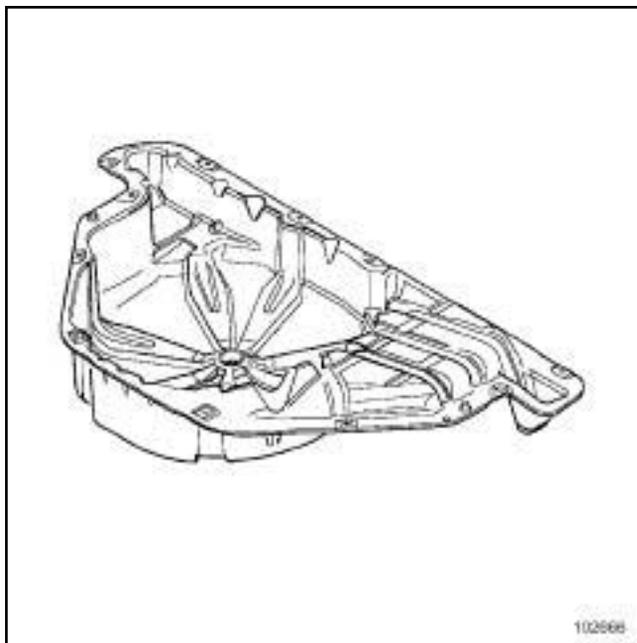
Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения, см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

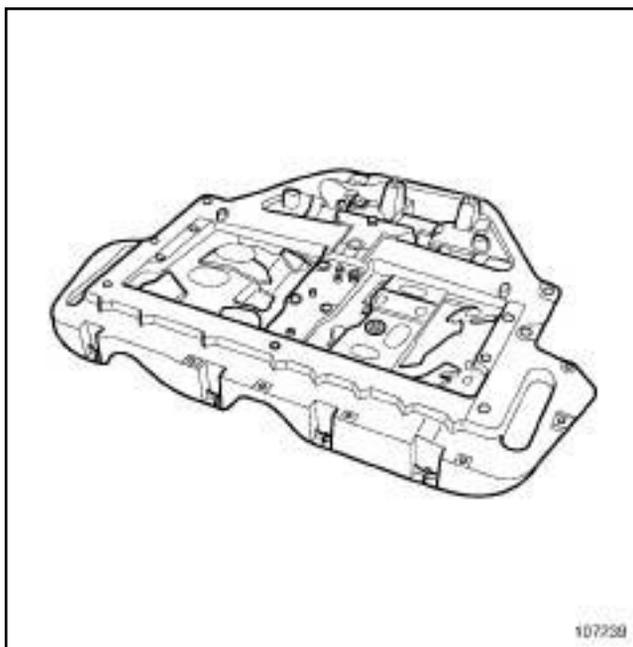
### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



102666

Особенностью этой детали является ее крепление на автомобиле болтами и клеевым швом.

### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



107238

107239

Особенностью этой детали является ее крепление на автомобиле болтами и клеевым швом.

## II - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

### Моменты затяжки

болты крепления секции пола	заднего задней	21 Н·м
-----------------------------	----------------	--------

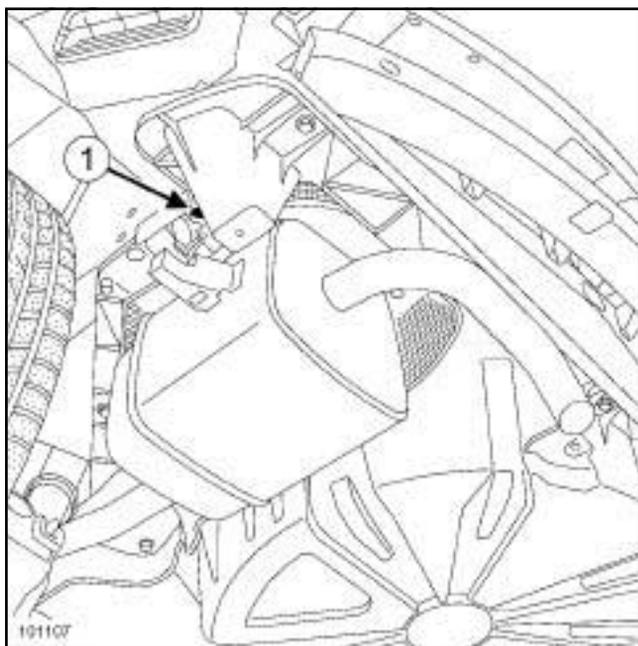
## СНЯТИЕ

### I - СНЯТИЕ

#### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ

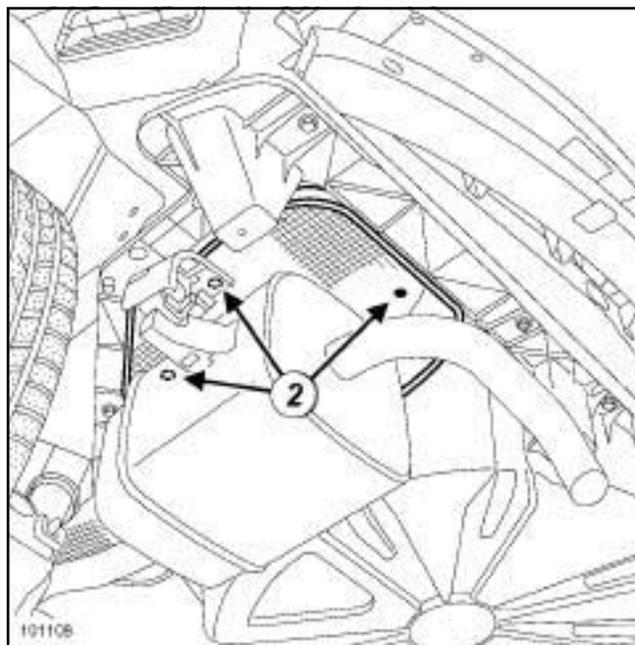
Снимите:

- задние подкрылки (см. **Экран задней колесной арки: Снятие и установка**).
- задний бампер (см. **Задний бампер: Снятие и установка**),
- коврик багажного отделения (см. **Коврик багажника: Снятие и установка**),
- запасное колесо и домкрат,
- резервная ручка привода автоматического стояночного тормоза (см. **Руководство по ремонту 370 Шасси, глава 37В, Автоматический стояночный тормоз, Резервная ручка**).



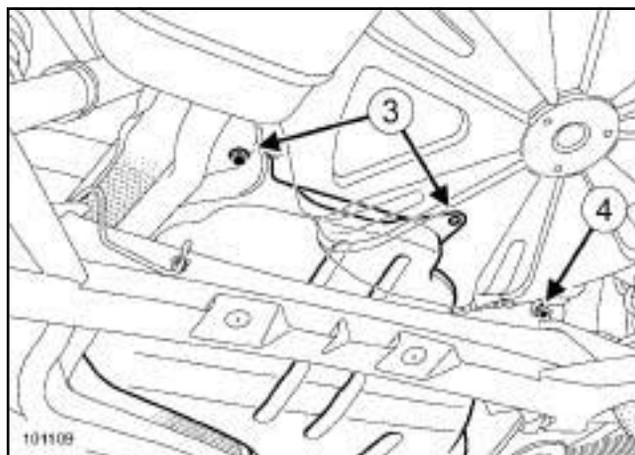
101107

- Отверните болт крепления (1) глушителя.
- Снимите глушитель вниз.



101108

- Отверните болты (2) крепления теплового экрана.
- Извлеките тепловой экран.



101109

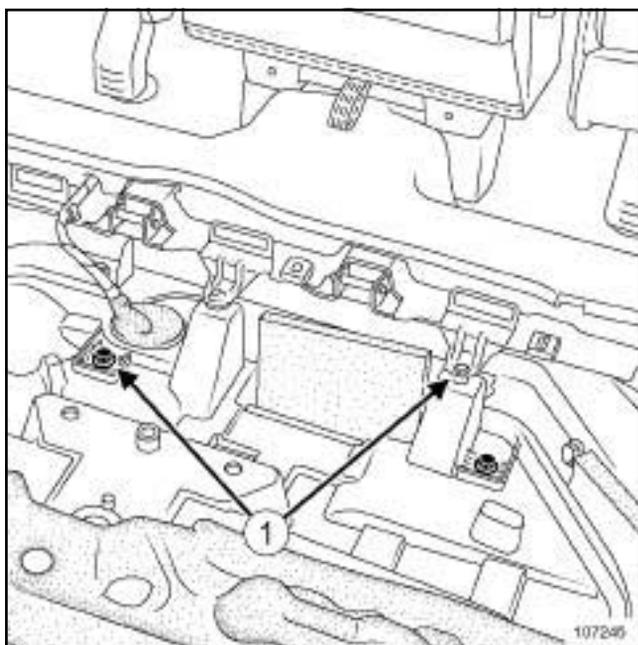
- Отверните:
  - два болта (3) крепления топливного бака,
  - болт (4) нижнего крепления наливной горловины.

#### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

- Снимите:
  - задние подкрылки (см. **Экран задней колесной арки: Снятие и установка**).

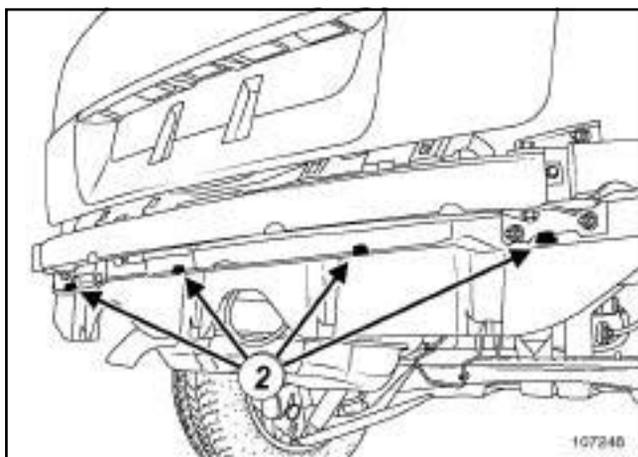
## Задняя часть задней секции пола: Снятие и установка

- задний бампер (см. **Задний бампер: Снятие и установка**),
- задние сиденья второго ряда (см. **Заднее сиденье второго ряда в сборе: Снятие и установка**),
- коврик багажного отделения (см. **Коврик багажника: Снятие и установка**),
- запасное колесо и домкрат,
- резервная ручка привода автоматического стояночного тормоза (см. **Руководство по ремонту 370 Шасси, глава 37В, Автоматический стояночный тормоз, Резервная ручка**).



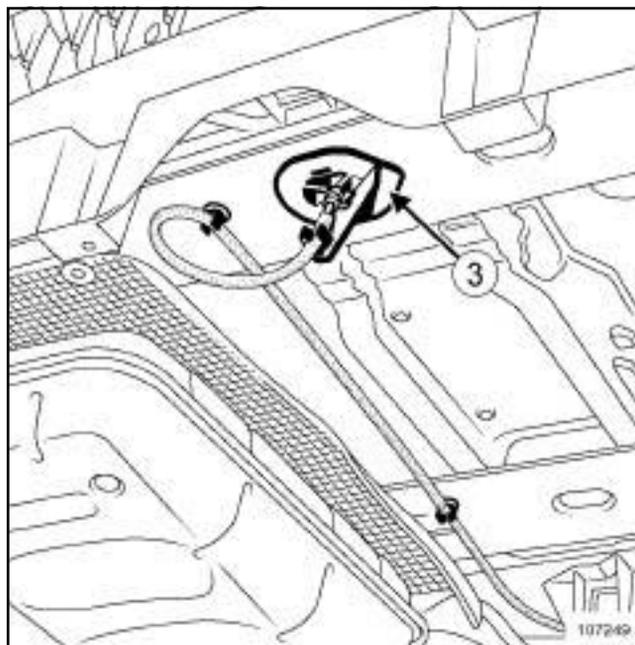
107245

- Отверните болты (1) крепления кронштейна кузова.



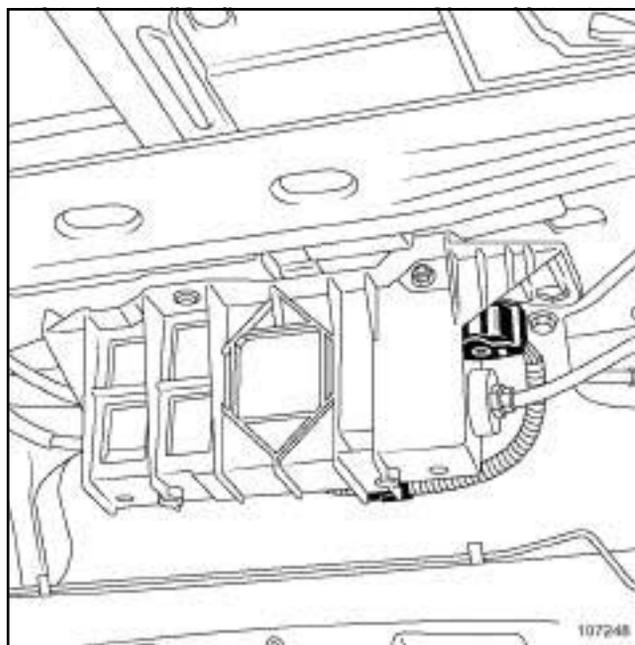
107246

- Отверните болты (2) крепления.



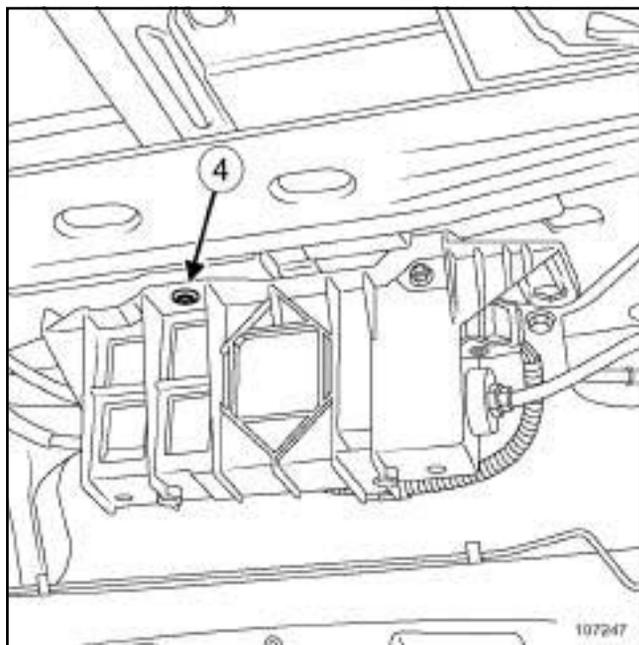
107249

- Отсоедините:
  - направляющую (3) троса,
  - трос.



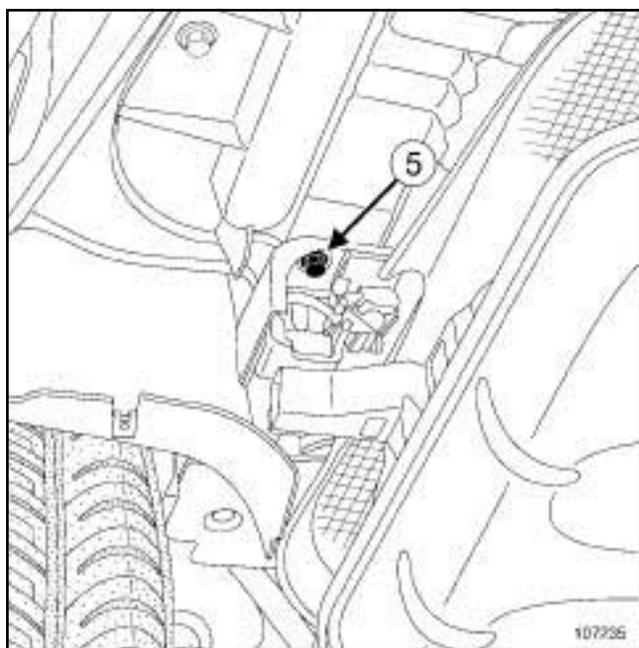
107248

- Извлеките колодку проводов и 3 кронштейна кузова.
- Освободите жгут проводов.



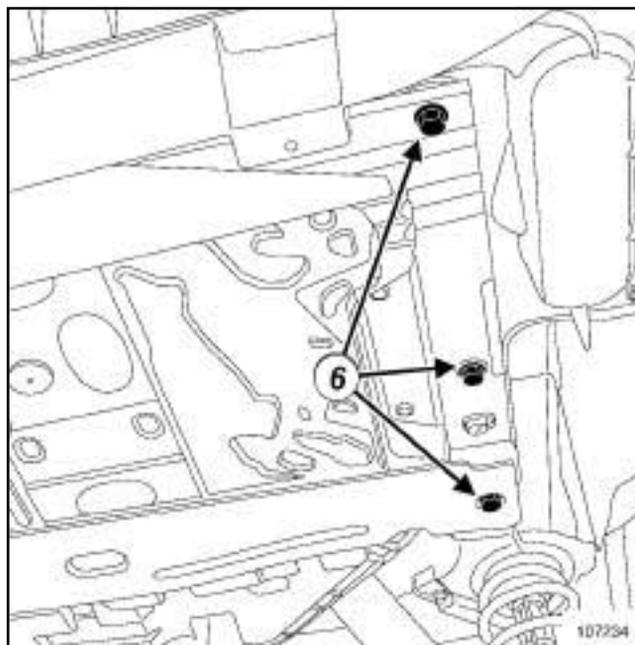
107247

- Отверните болт (4) крепления.



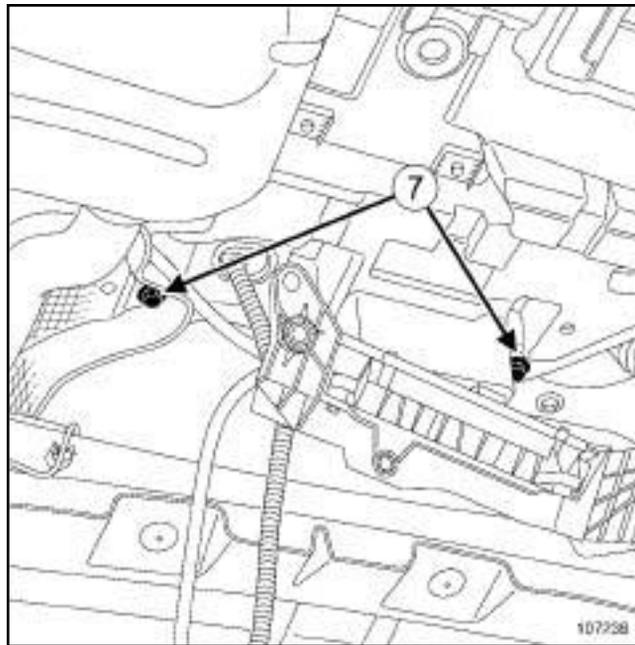
107235

- Снимите:
  - болт (5) крепления кронштейна основного глушителя,
  - кронштейн основного глушителя.
- Отведите основной глушитель в сторону.



107234

- Снимите:
  - болты (6) крепления заднего подрамника с обеих сторон автомобиля,
  - задний подрамник.

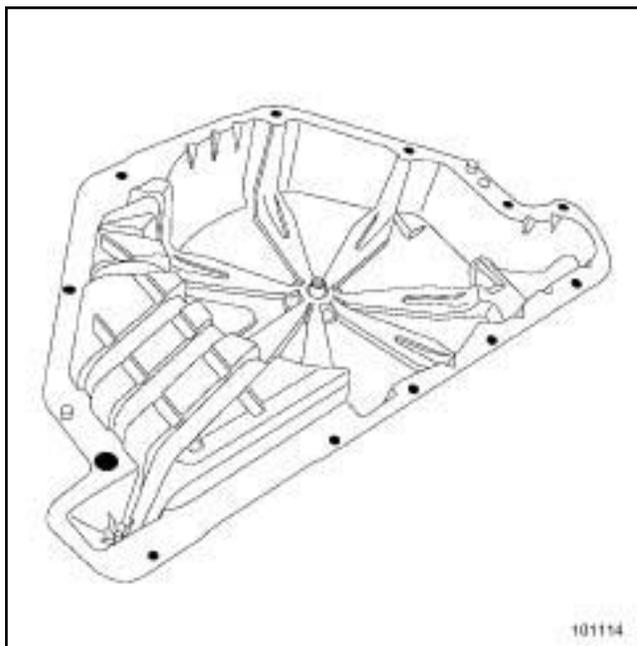


107236

- Снимите болты (7) крепления топливного бака.

### II - СНЯТИЕ

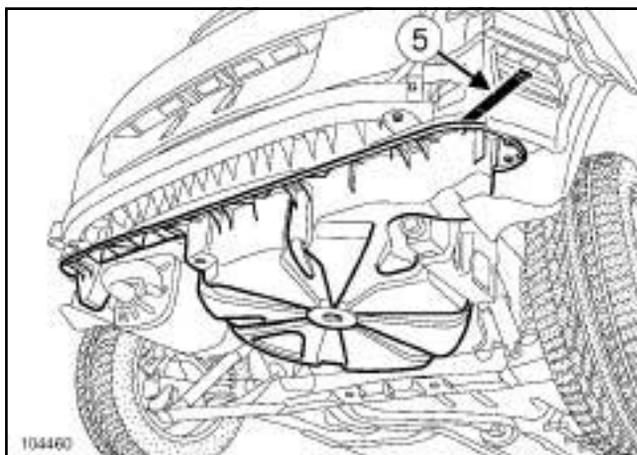
#### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



101114

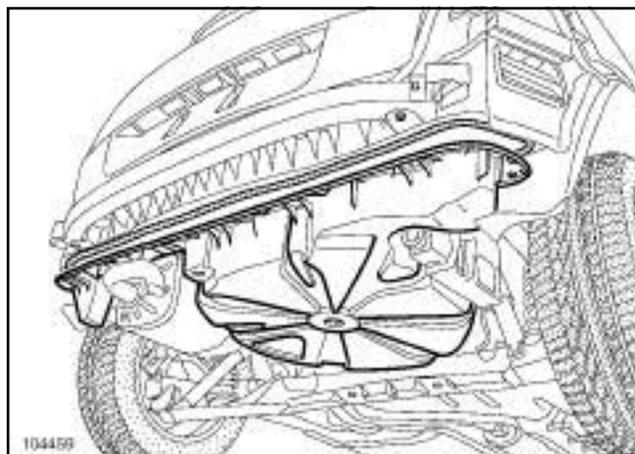
101114

- ❑ Отверните все болты крепления пола.



104460

- ❑ Вставьте плоское зубило (5) в зоне правого заднего угла пола.



104459

104459

- ❑ Действуя зубилом как рычагом, осторожно отделите пол.

#### Примечание:

Если для снятия требуется слишком большое усилие, разрежьте валик мастики острым инструментом.

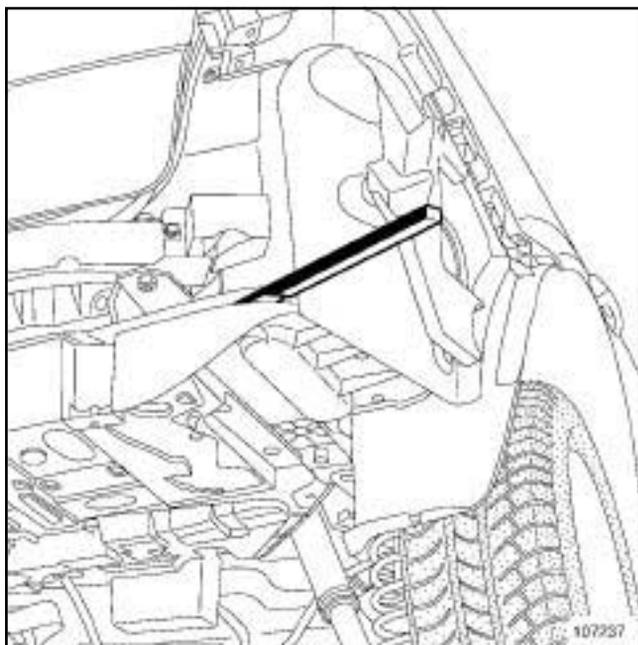
#### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



107239

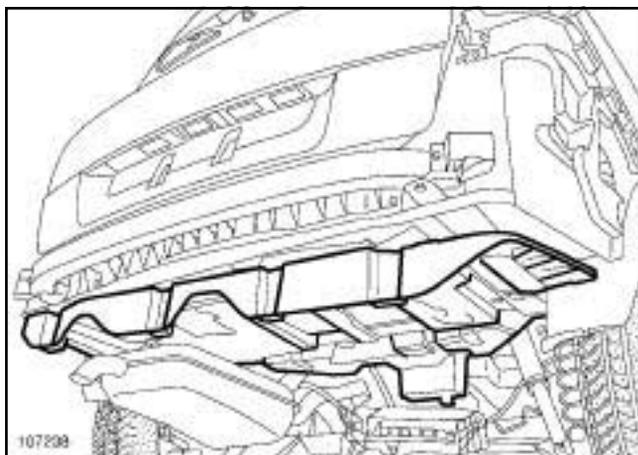
107239

- ❑ Отверните все болты крепления пола.



107237

- Вставьте плоское зубило в зоне правого заднего угла пола.



107238

- Действуя зубилом как рычагом, осторожно отделите пол.

**Примечание:**

Если для снятия требуется слишком большое усилие, разрежьте валик мастики острым инструментом.

### УСТАНОВКА

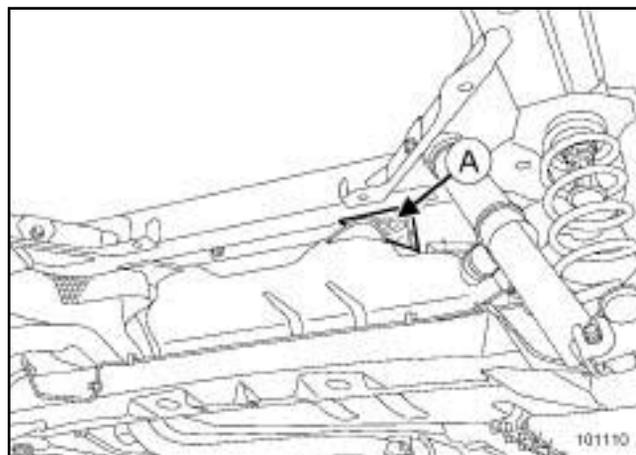
#### I - ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ

##### 1 - Подготовка детали, поставляемой в запчасти

- Удалите остатки валика клея.
- Обезжирьте зоны приклеивания гептаном, используя кусок ткани не оставляющей волокон.
- Нанесите на пол уплотнительную мастику.

##### 2 - Подготовительные операции на автомобиле

- Удалите остатки валика клея.
- Обезжирьте зоны приклеивания гептаном, используя кусок ткани не оставляющей волокон.



101110

- 

**Примечание:**

Что бы исключить повреждение валика мастики и облегчить нахождение правильного положения пола при его установке, отодвиньте топливный бак с помощью деревянной подкладки (А).

## II - УСТАНОВКА

 Установите:

- заднюю секцию пола,
- все болты крепления пола.

 Затяните требуемым моментом **болты заднего крепления задней секции пола (21 Н·м)**.

## Примечание:

Удалите все наплывы выдавленной из стыка мастики, видимые изнутри и л и снаружи автомобиля.

## СТАНДАРТНОЕ ШАССИ

 Установите:

- болт **(4)** нижнего крепления наливной горловины,
- два болта **(3)** крепления топливного бака,
- тепловой экран основного глушителя,
- болты **(2)** крепления теплового экрана,
- глушитель,
- болт крепления **(1)** глушителя,
- ручка аварийного привода автоматического стояночного тормоза (см. **Руководство по ремонту 370 Шасси, глава 37В, Автоматический стояночный тормоз, Ручка аварийного привода**),
- запасное колесо и домкрат,
- коврик багажного отделения (см. **Коврик багажника: Снятие и установка**),
- задний бампер (см. **Задний бампер: Снятие и установка**),
- задние подкрылки (см. **Экран задней колесной арки: Снятие и установка**).

## ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

 Установите:

- болты **(7)** крепления топливного бака,
- задний подрамник,
- болты **(6)** крепления заднего подрамника с обеих сторон автомобиля,
- кронштейн основного глушителя,
- болт **(5)** крепления кронштейна основного глушителя,
- винт **(4)** крепления.

 Установите колодку проводов на кронштейн на кузове и закрепите жгут проводов. Закрепите фиксаторами:

- трос ручки аварийного привода стояночного тормоза,
- направляющую **(3)** троса.

 Установите:

- болты **(2)** крепления,
- болты **(1)** крепления кронштейна кузова,
- резервная ручка привода автоматического стояночного тормоза (см. **Руководство по ремонту 370 Шасси, глава 37В, Автоматический стояночный тормоз, Резервная ручка**),
- запасное колесо и домкрат,
- коврик багажного отделения (см. **Коврик багажника: Снятие и установка**),
- задние сиденья второго ряда (см. **Заднее сиденье второго ряда в сборе: Снятие и установка**),
- задний бампер (см. **Задний бампер: Снятие и установка**),
- задние подкрылки (см. **Экран задней колесной арки: Снятие и установка**).

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

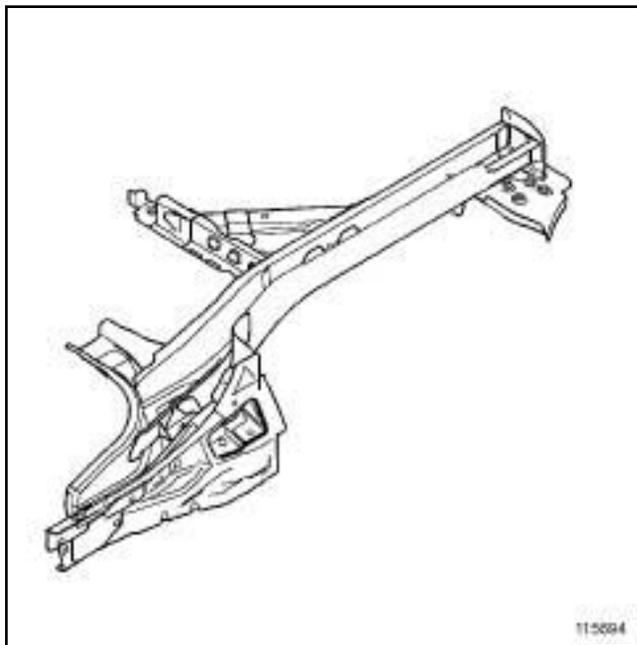
### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

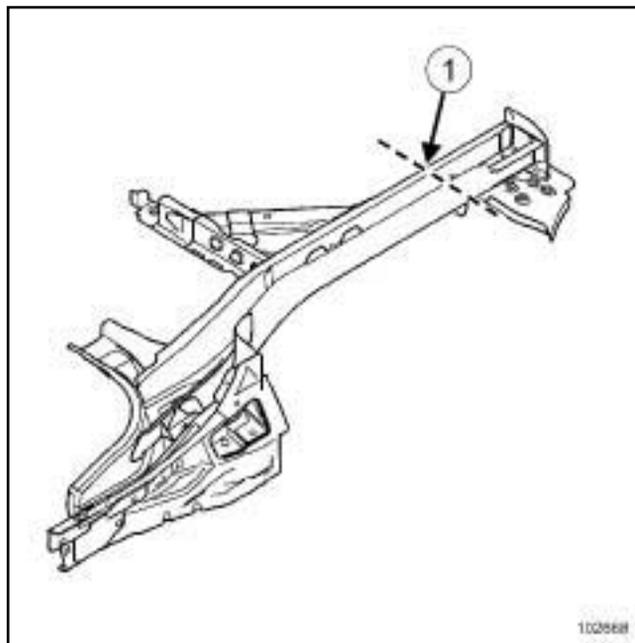
## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



115694

Эта деталь узкого предназначения используется только в качестве заднего лонжерона.

## II - ЗОНА РЕЗКИ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ



102668

### Линия разреза 1:

Данная линия обозначает зону, в которой можно выполнить частичную замену.

Данная операция позволяет получить доступ внутрь скрытой полости детали кузова для правки.

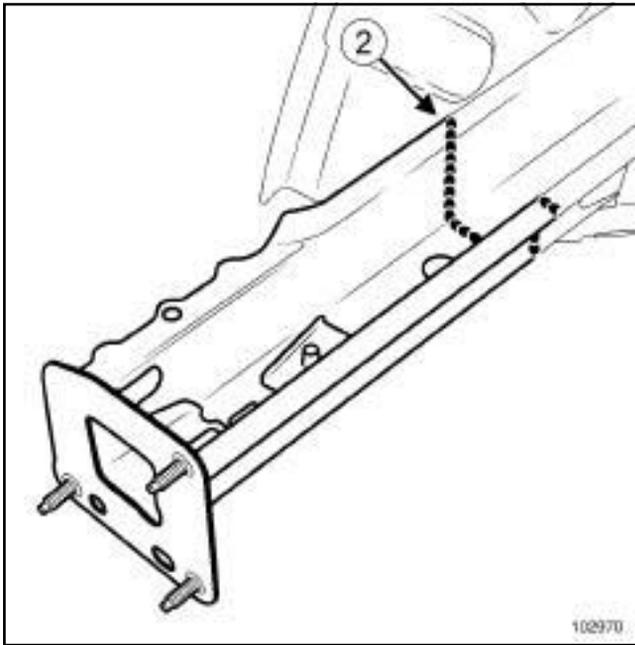
## III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

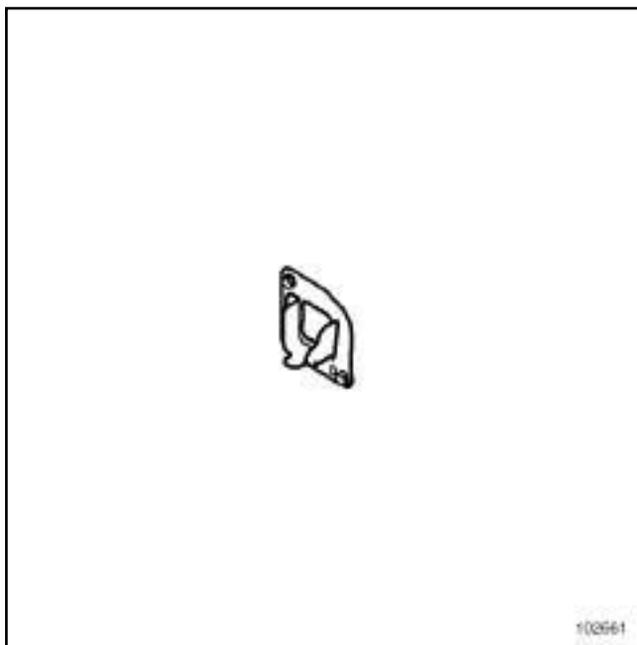
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).



102970

Линией (2) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный дуговой электросваркой в среде защитного газа.



102661

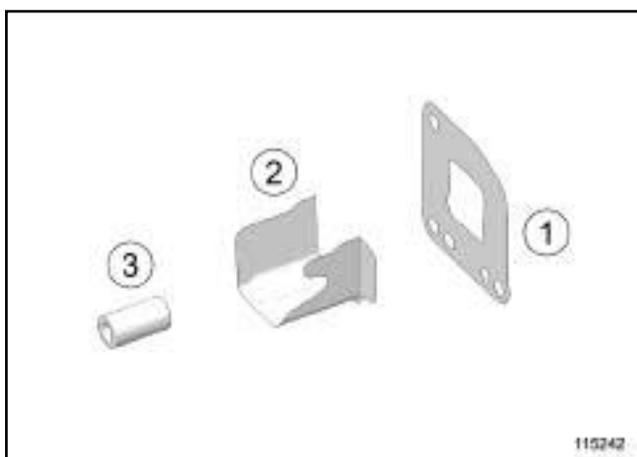
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной к замене задней панели кузова с боре с накладкой заднего лонжерона.

Примечание:

Операция обязательно выполняется на ремонтном стенде.

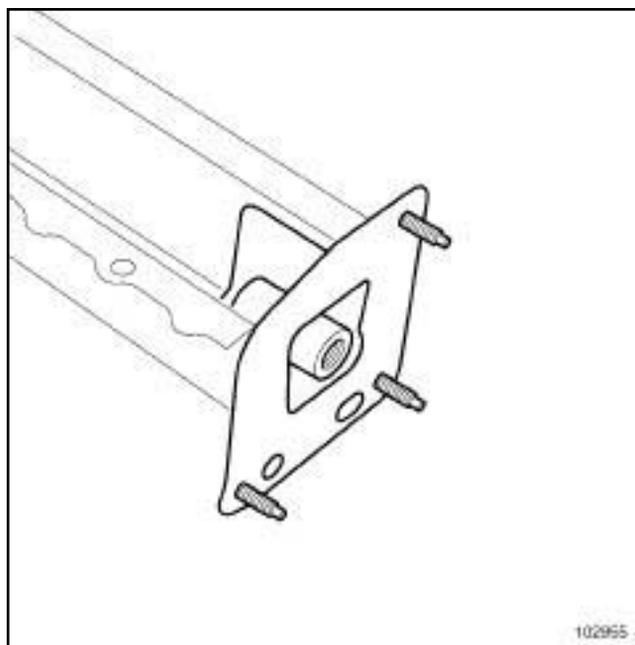
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115242

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка заднего лонжерона	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(2)	Соединительный элемент заднего лонжерона	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Задняя втулка буксировочной проушины	-	-

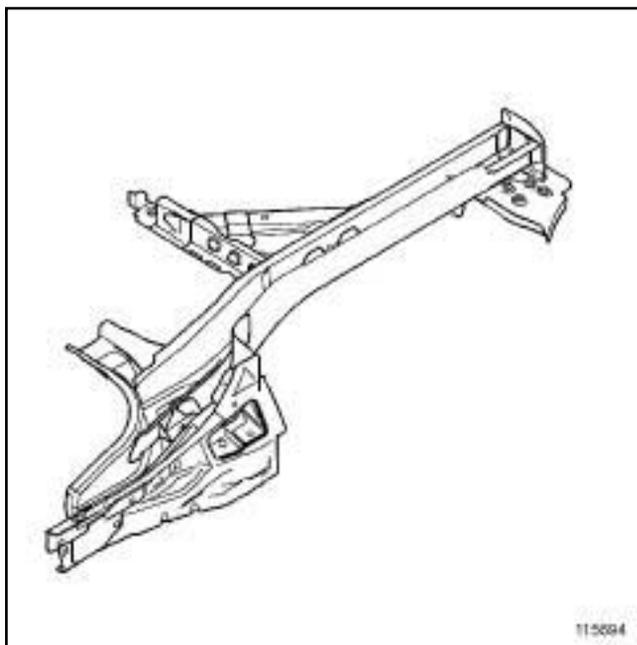
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



102955

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.



115244

115694

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

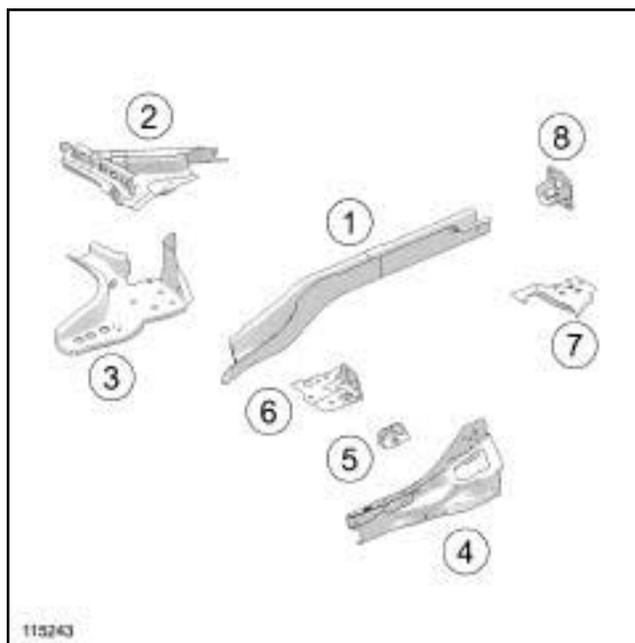
- частичной заменой,
- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене передней части задней секции пола после заднего удара.

**Примечание:**

Операция обязательно выполняется на ремонтном стенде.

**I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

**СТАНДАРТНОЕ ШАССИ**



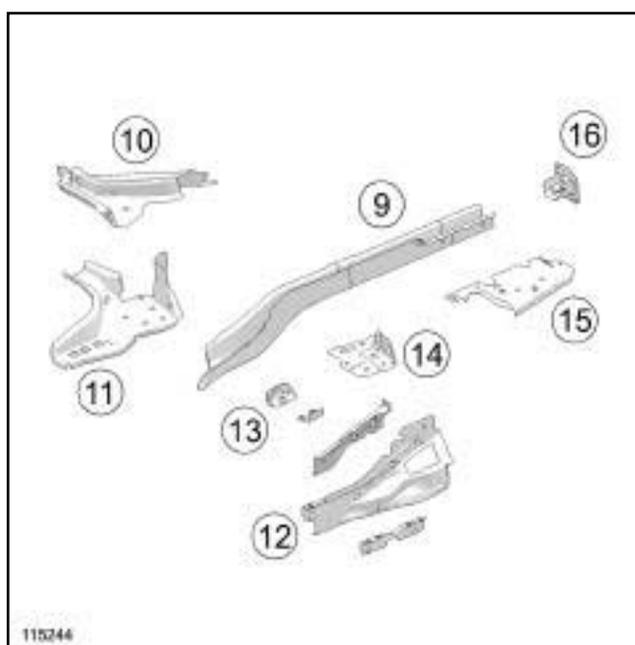
115243

115243

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Задним лонжероном	Сталь с высоким пределом упругости	1,6/2
(2)	Соединительный элемент задней поперечины и заднего лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/1,8
(3)	Узел крепления балки задней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(4)	Задний усилитель панели порога	Высокий предел упругости/ Очень высокий предел упругости	1,4/1,8
(5)	Соединительный элемент усилителя узла крепления заднего лонжерона	Сталь с очень высоким пределом упругости	2

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(6)	Усилитель узла крепления балки задней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	2
(7)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины	-	1
(8)	Усилитель крепления крайней задней поперечины	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	2

## ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



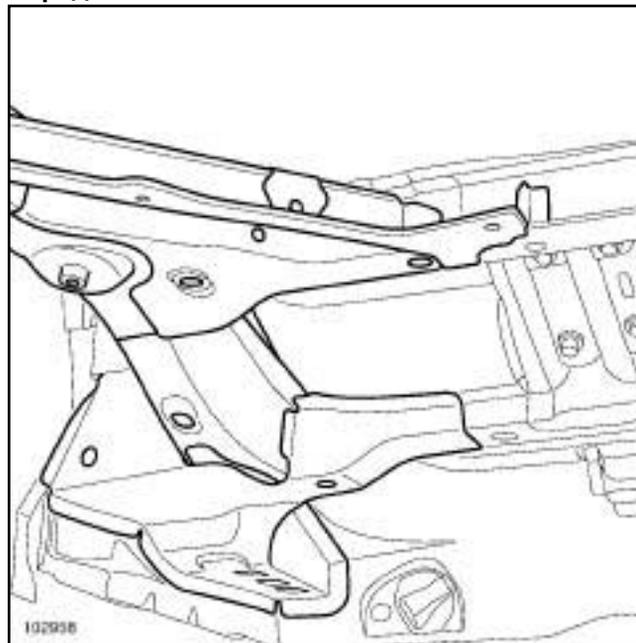
115244

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(9)	Задним лонжероном	Сталь с высоким пределом упругости	1,6/2
(10)	Соединительный элемент задней поперечины и заднего лонжерона	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/1,8
(11)	Узел крепления балки задней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(12)	Задний усилитель панели порога	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,4/1,8
(13)	Соединительный элемент усилителя узла крепления заднего лонжерона	Сталь с очень высоким пределом упругости	2
(14)	Усилитель узла крепления балки задней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	2

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(15)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины	-	1
(16)	Усилитель крепления крайней задней поперечины	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	2

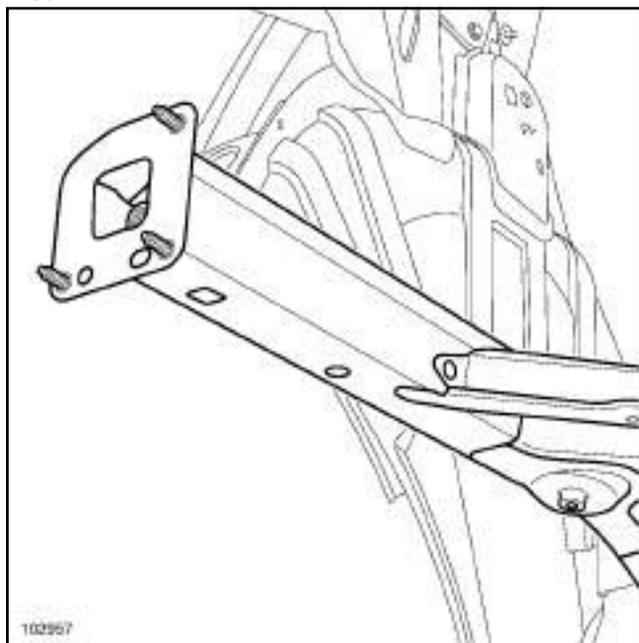
## II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

## Передняя часть



102958

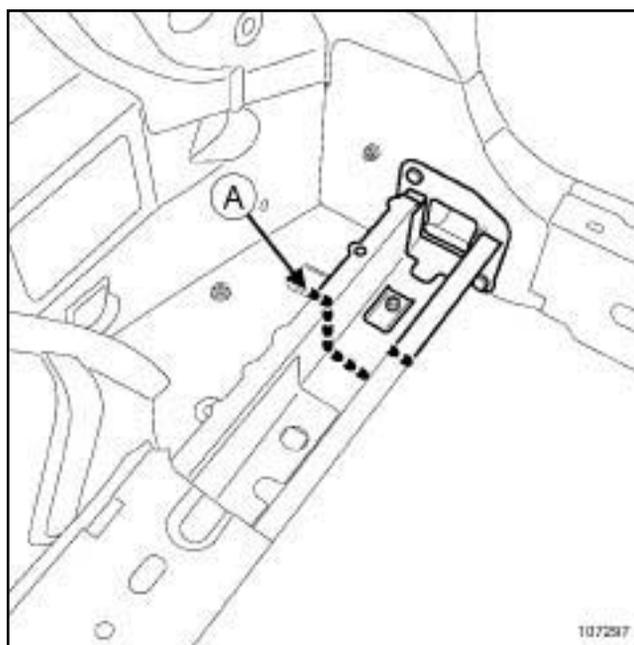
### Задняя часть



102957

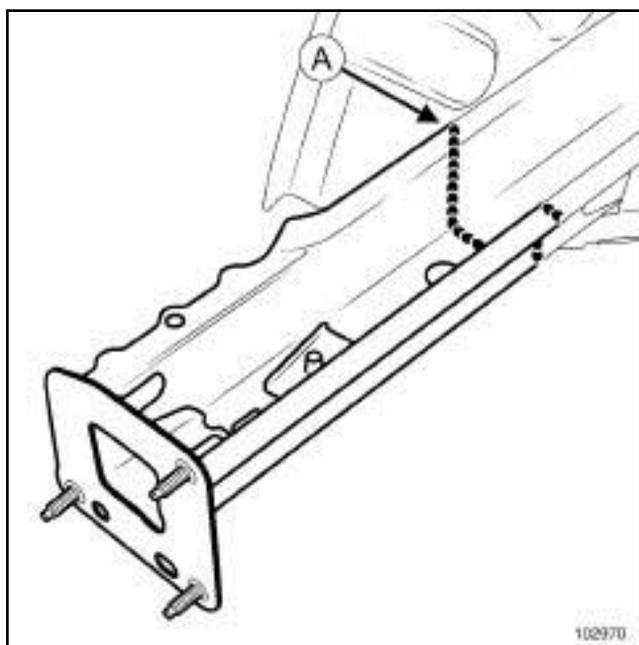
### 1 - Частичная замена

### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

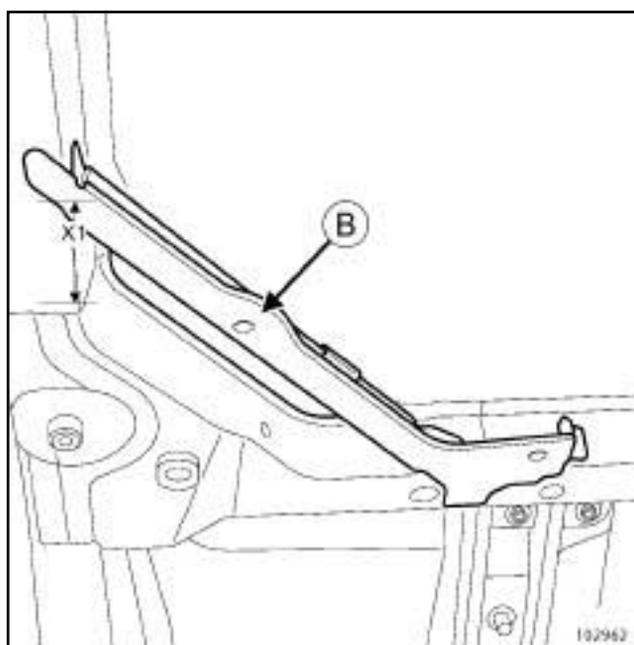


107297

### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



102970



102962

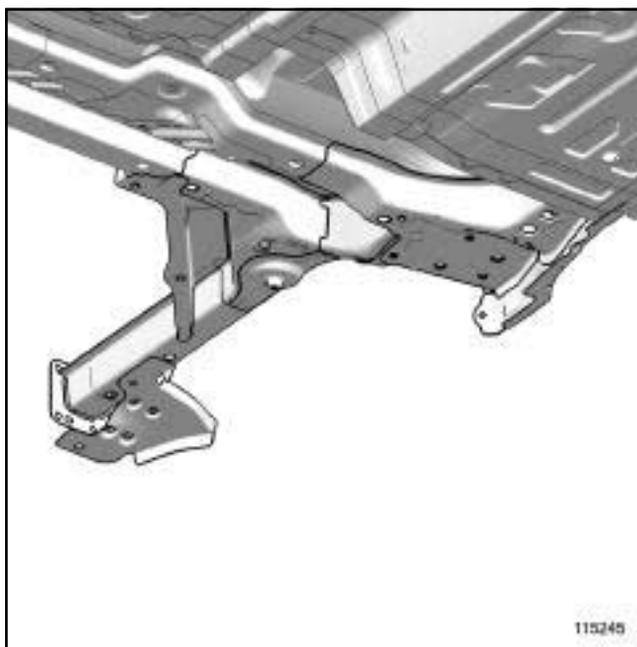
## Задний лонжерон: Описание

## Примечание:

Если последствия удара не позволяют сделать разрез лонжерона в зоне (А), отсоедините соединительный угольник (В) от запасной части и приварите его в зоне (Х1) к заднему лонжерону.

Способ резки идентичен предыдущему разрезу.

## 2 - Полная замена



115245

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродуговой сваркой, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

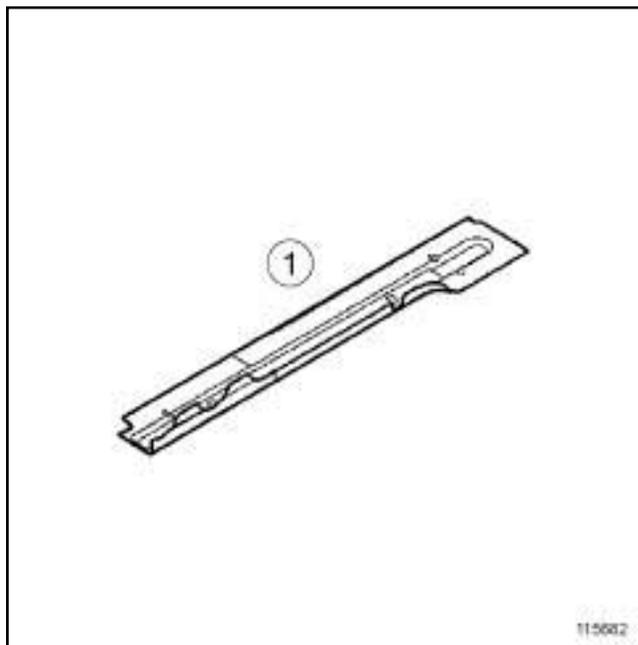
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной к замене задней панели кузова и заднего лонжерона после заднего удара.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



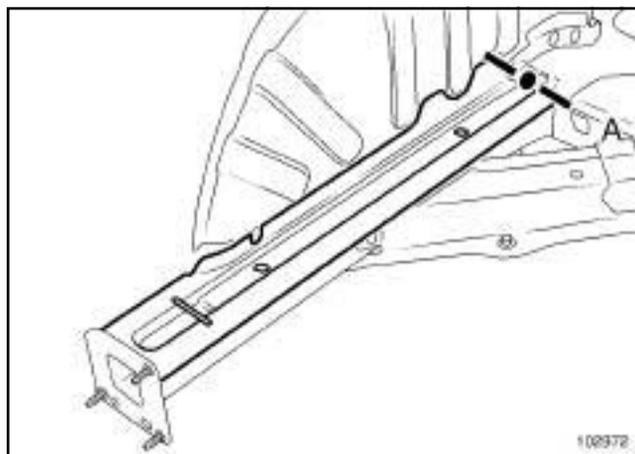
115682

115682

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя часть накладки заднего лонжерона	-	0,7

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

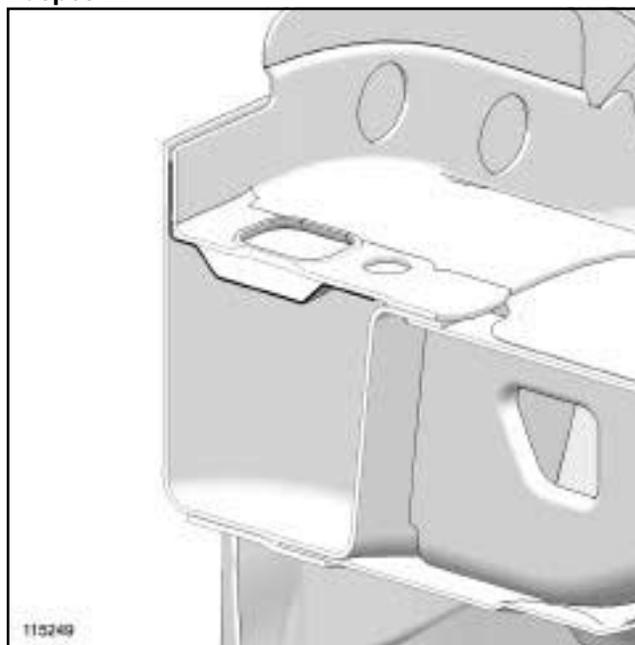
полная замена



102972

102972

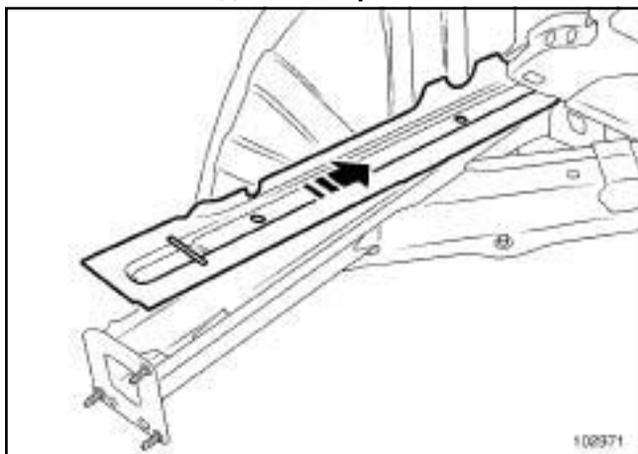
### Разрез А



115249

115249

### Установка накладки лонжерона



102971

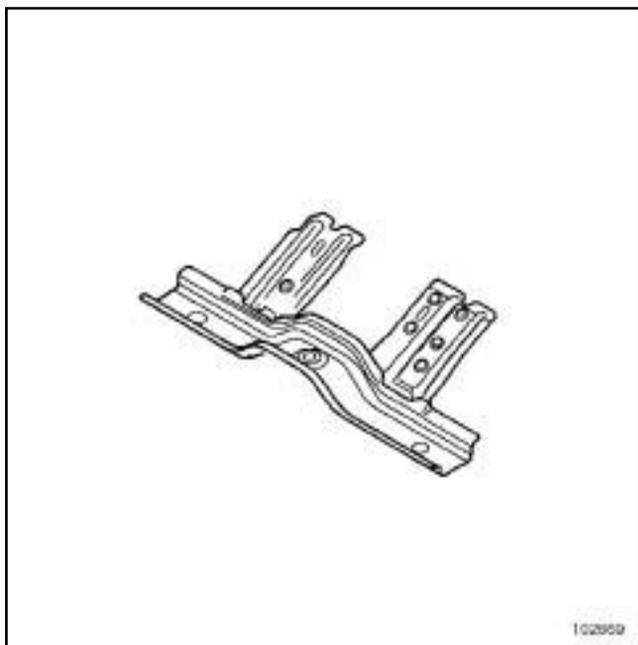
#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

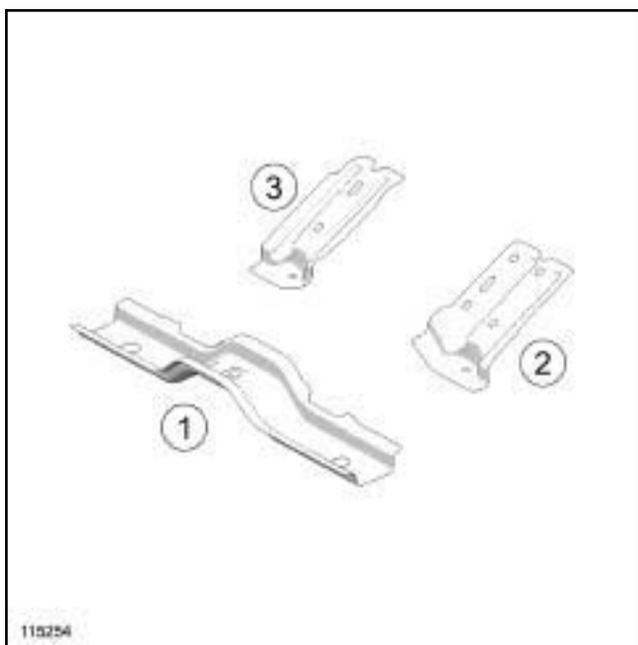


102669

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной к замене заднего лонжерона после бокового удара.

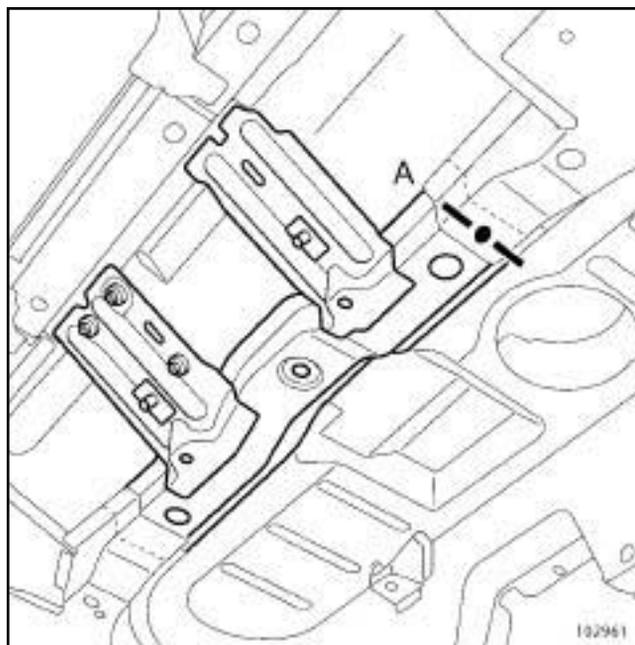
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115254

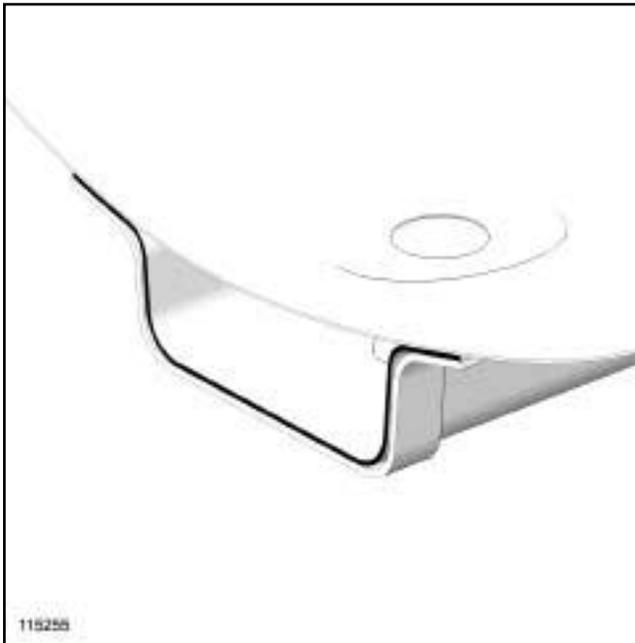
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Поперечина балки задней подвески	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Средний усилитель крепления ремня безопасности левого заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Средний усилитель крепления ремня безопасности правого заднего сиденья	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



102961

Разрез А



115255

### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

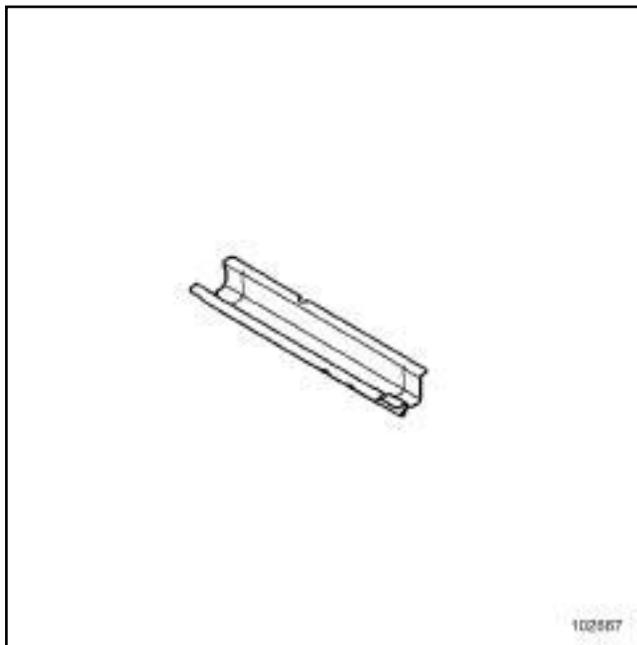
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



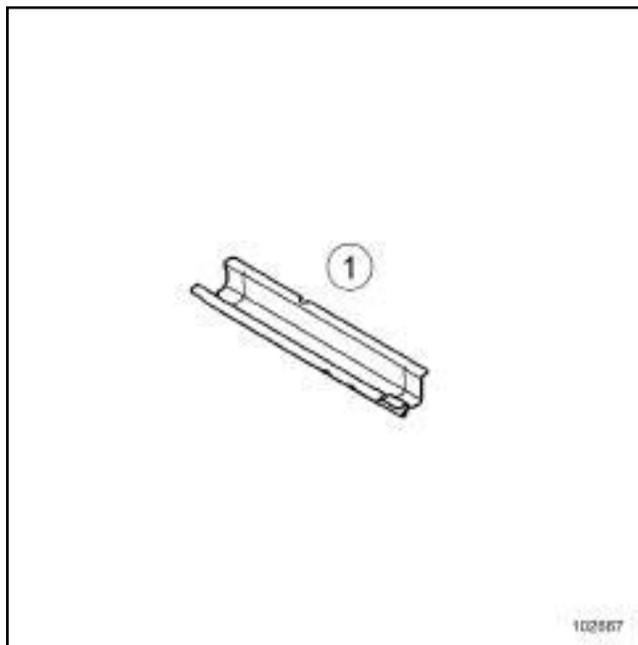
102667

Эта деталь узкого предназначения является центральной поперечиной задней секции пола.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной при замене заднего лонжерона при заднем или боковом ударе.

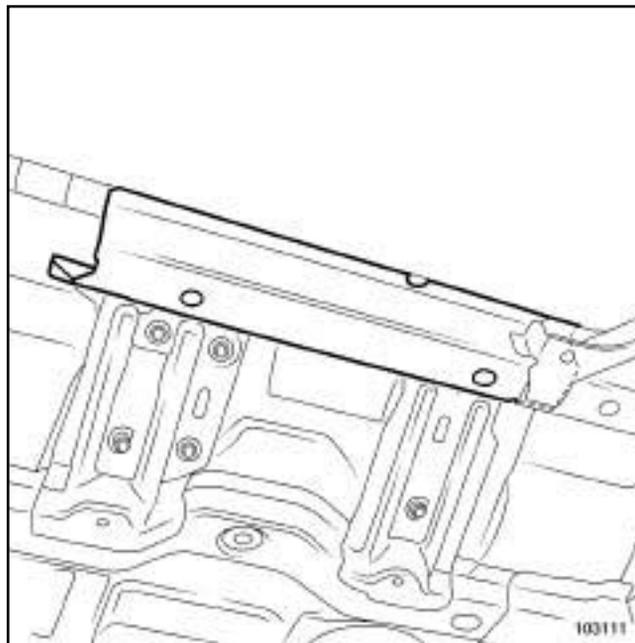
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102667

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



103111

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Средняя поперечина заднего пола	Сталь с высоким пределом упругости	1

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной при замене удлинителя задней колесной арки, боковой внутренней обкладки задней панели кузова и желобе панели заднего крыла в нижней части.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102645

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



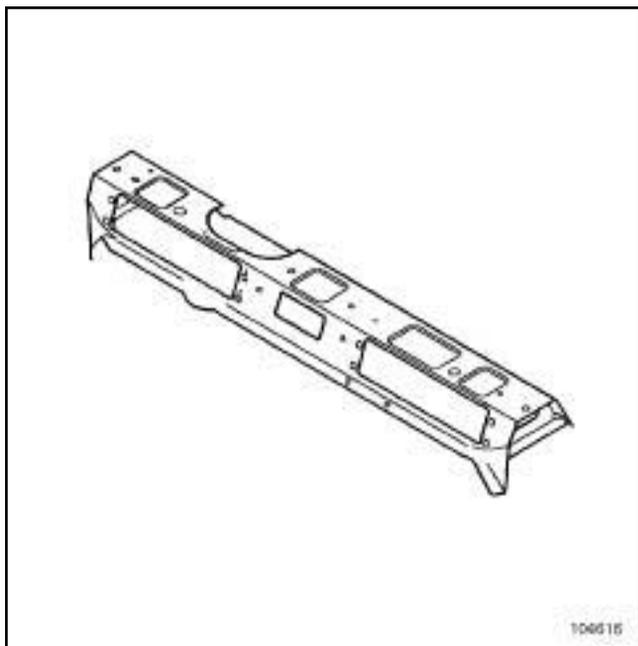
102968

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины	-	1

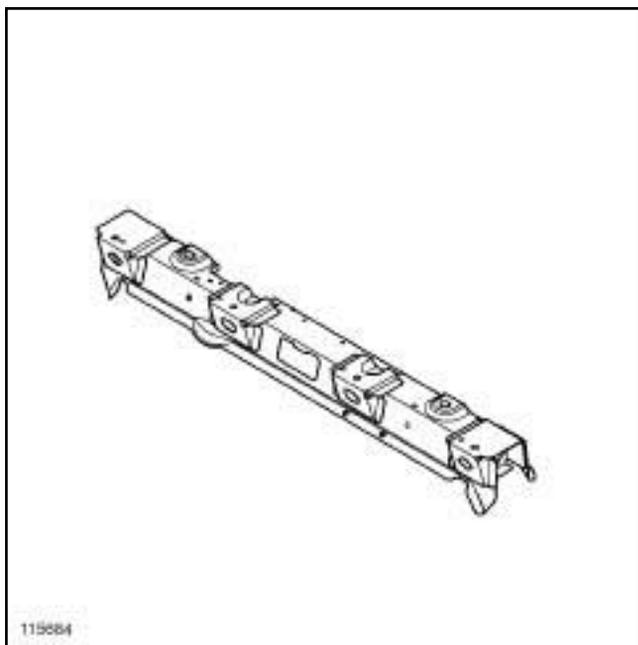
### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



104616

104616

### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



115684

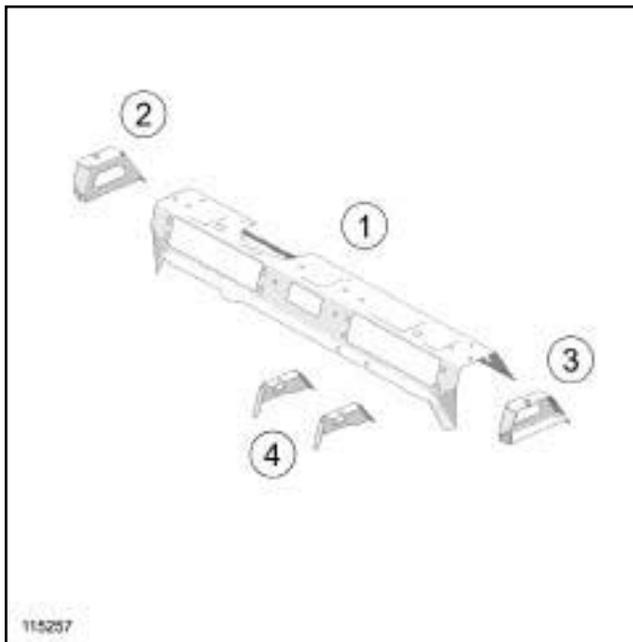
115684

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция связана с заменой передней части задней части пола или с вырывом заднего сиденья.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

#### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ

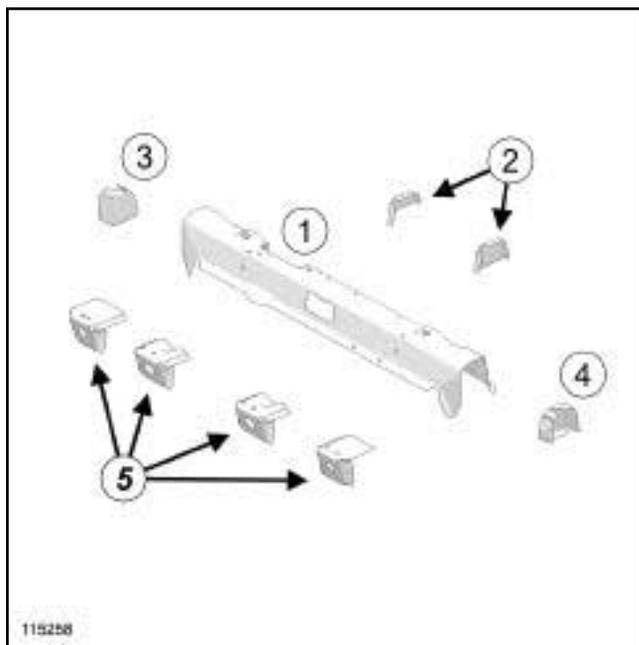


115257

115257

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя поперечина под задним сиденьем	Сталь с высоким пределом упругости	1,3
(2)	Правый наружный усилитель	-	1,5
(3)	Левый наружный усилитель	-	1,5
(4)	Внутренним усилителем	-	1,5

### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



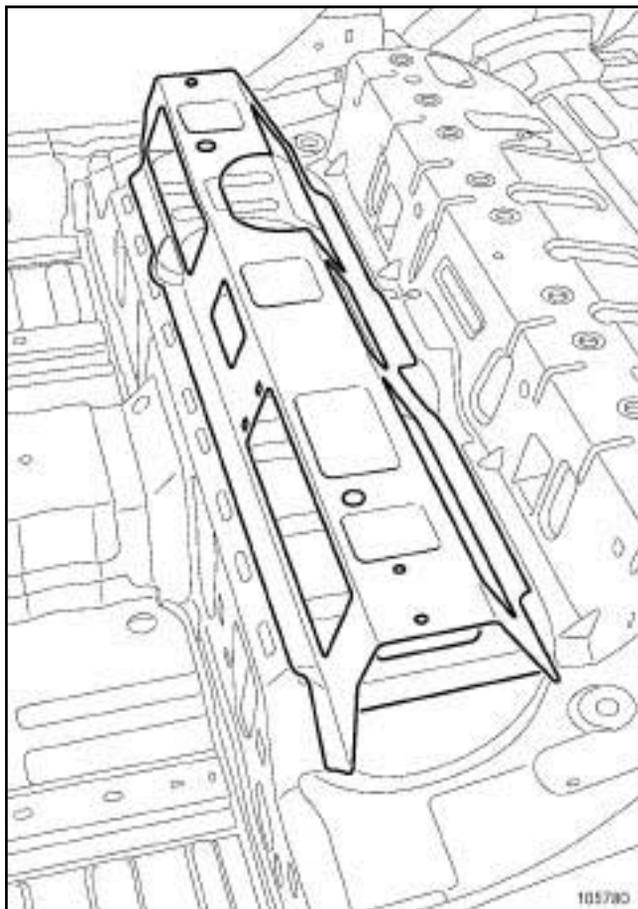
115258

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя поперечина под задним сиденьем	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(2)	Усилитель передней поперечины под задним сиденьем	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(3)	Внешний правый усилитель	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(4)	Внешний левый усилитель	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(5)	Скоба передней поперечины под задним сиденьем	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

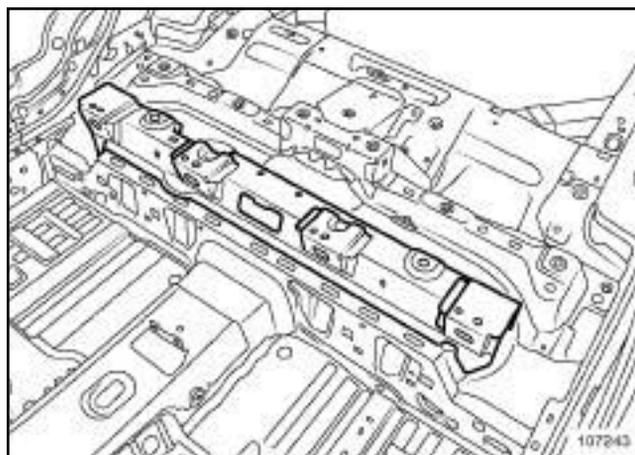
Полная замена

#### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



105780

#### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



107243

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя поперечина под задним сиденьем: Описание

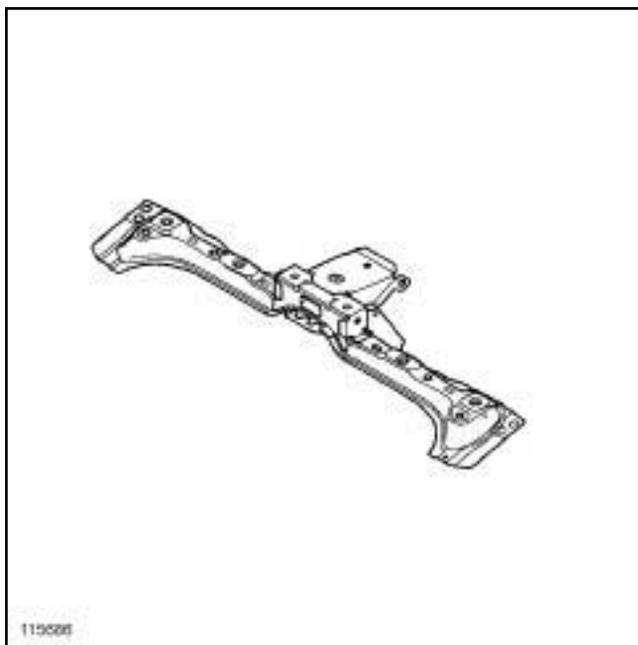
# 41D

### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



104615  
104615

### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



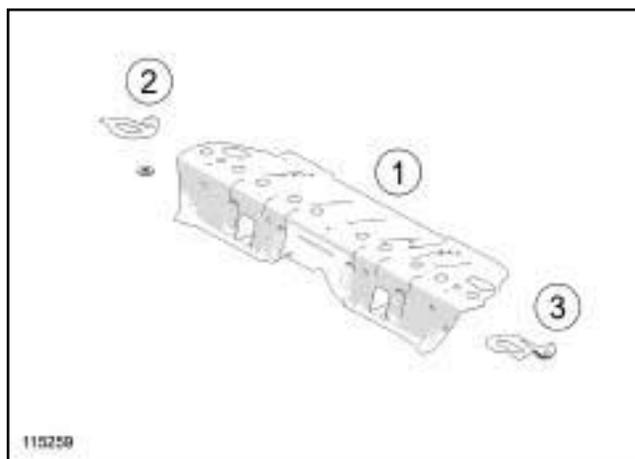
115686  
115686

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция связана с заменой передней части заднего пола или с вырывом заднего сиденья.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

#### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



115259  
115259

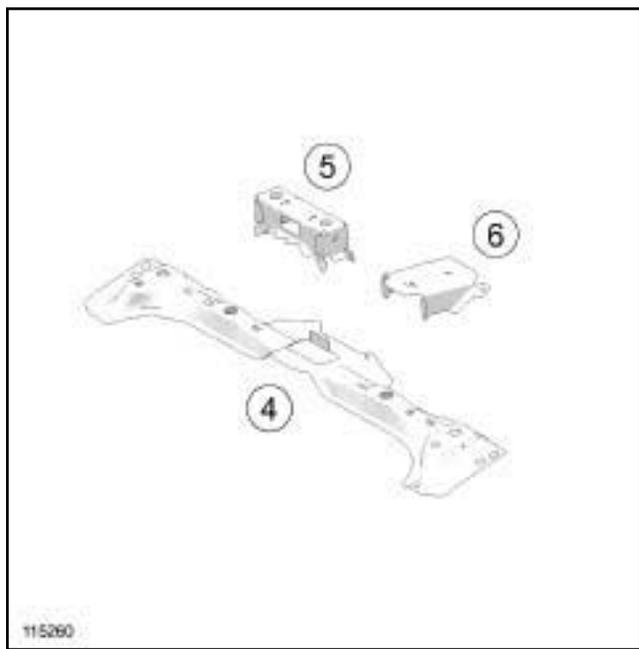
Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя поперечина под задним сиденьем	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(2)	Правый усилитель задней поперечины	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Левый усилитель задней поперечины	Сталь с высоким пределом упругости	2

# НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя поперечина под задним сиденьем: Описание

# 41D

### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

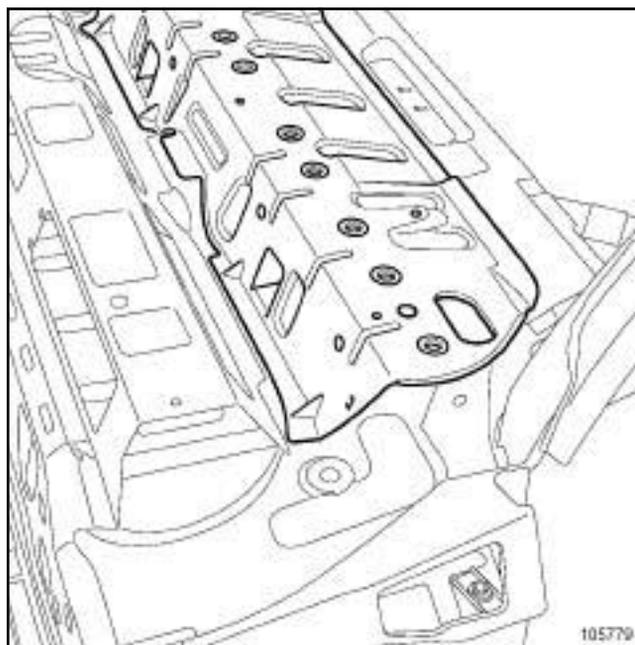


115260

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

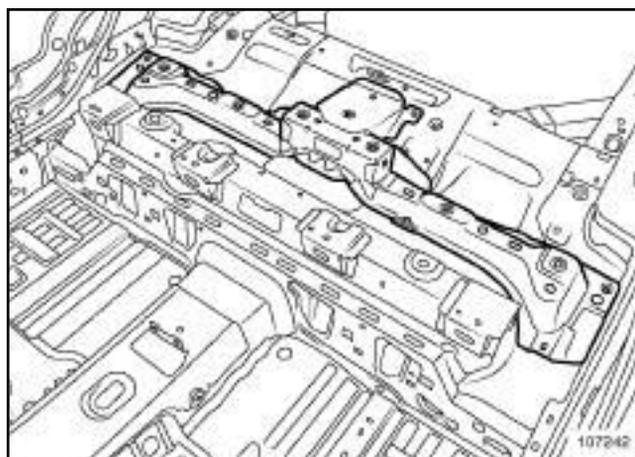
### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



105779

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(4)	Задняя поперечина под задним сиденьем	Сталь с высоким пределом упругости	2
(5)	Усилитель центрального крепления сидений 2 <sup>ого</sup> ряда	Сталь с высоким пределом упругости	2
(6)	Задняя верхняя центральная надставка	Сталь с высоким пределом упругости	2

### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



107242

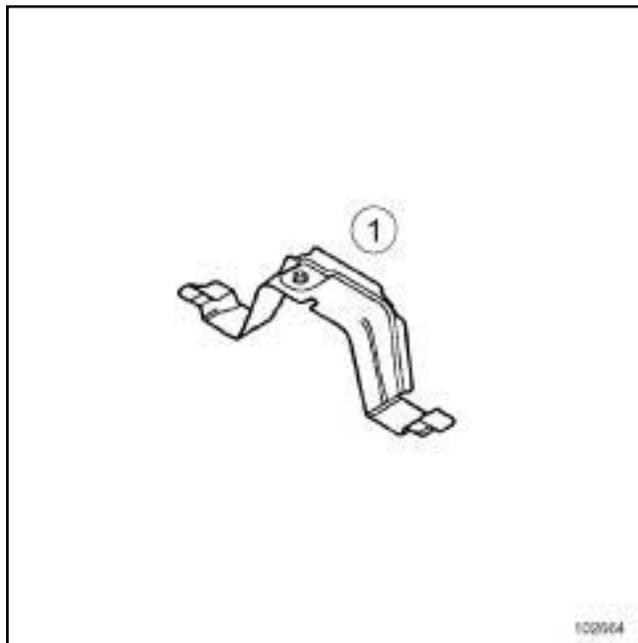
**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной при замене туннеля.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

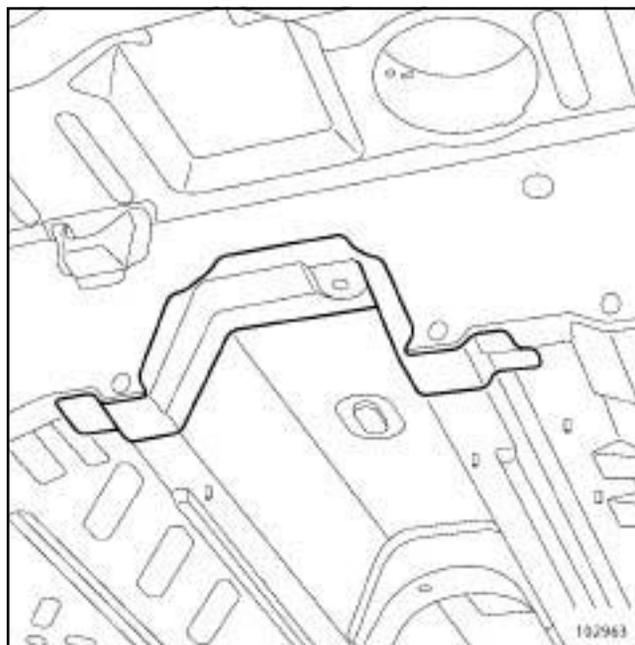


102664

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	-	1,2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

полная замена



102963

Примечание:

Правильная форма придается кронштейну крепления выпускного трубопровода с помощью двух заклепок, к которые необходимо дополнительно заказать на **складе запасных частей**.

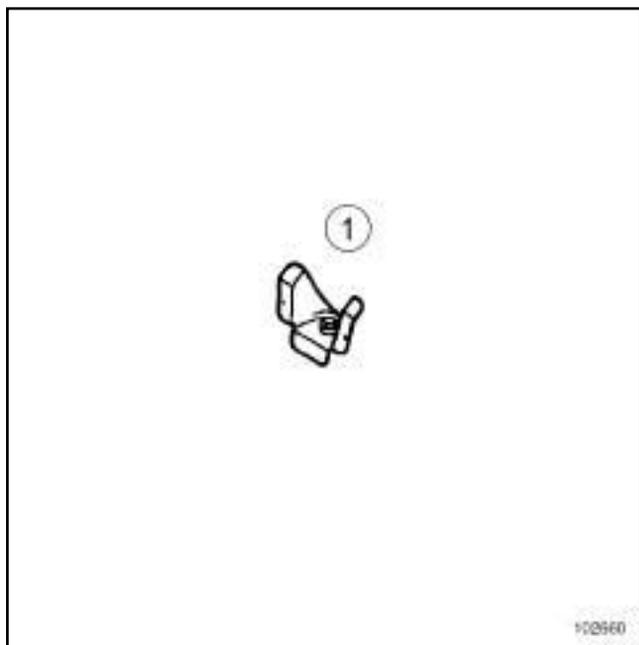
**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

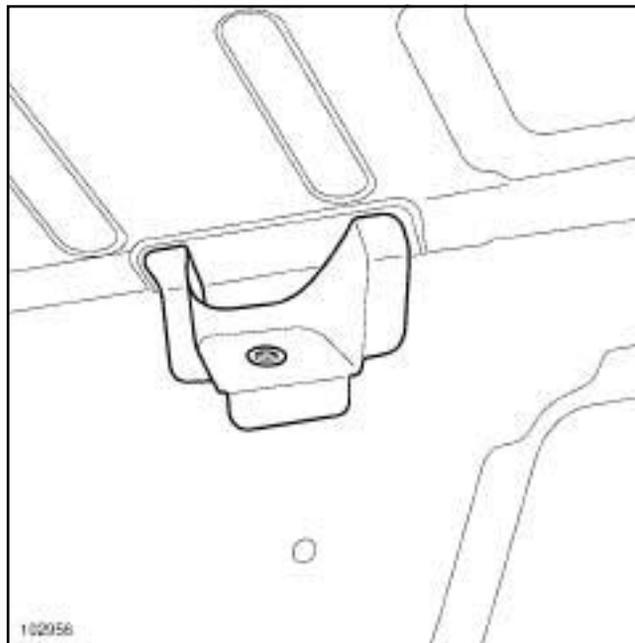
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102660

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



102956

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Кронштейн крепления топливного бака	-	1,2

### ВНИМАНИЕ!

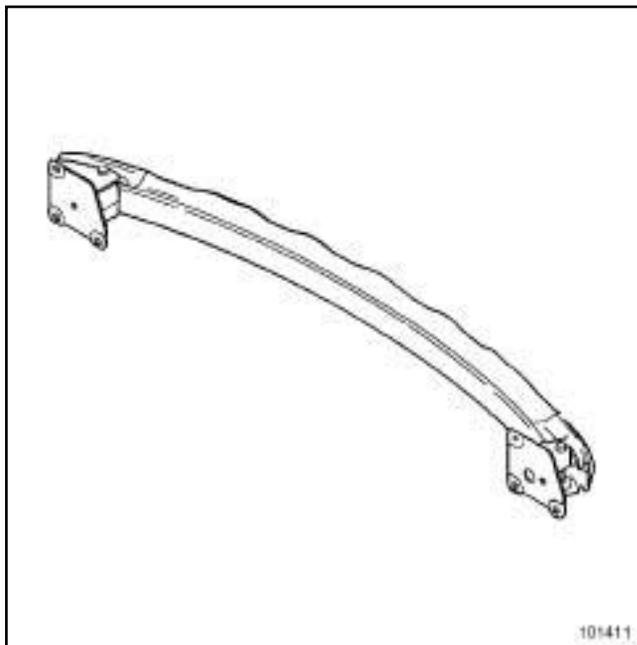
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101411

Данная деталь выполнена из алюминия.

Особенностью данной детали является то, что она закреплена на концах заднего лонжерона.

Моменты затяжки 

гайки крепления задней нижней защитной поперечины	21 Н·м
---	--------

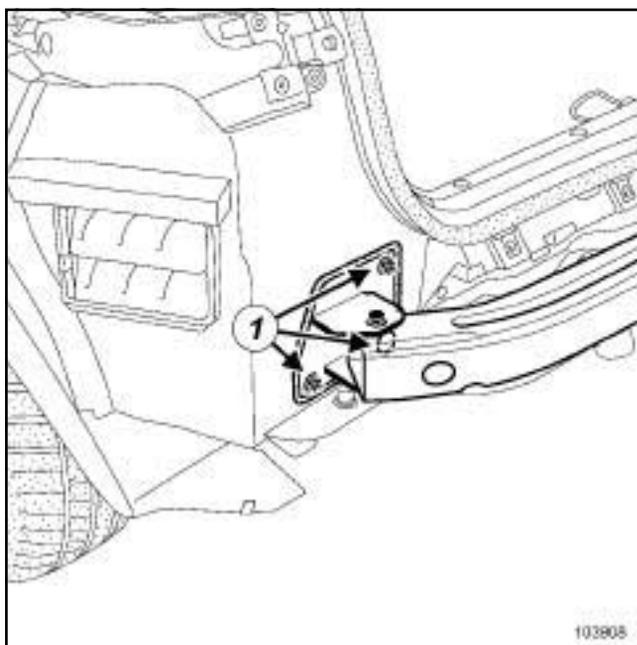
## СНЯТИЕ

## I - СНЯТИЕ

Снимите:

- задние фонари (см. **Задний фонарь на крыле: Снятие и установка**) ,
- задний бампер (см. **Задний бампер: Снятие и установка**) .

## II - СНЯТИЕ



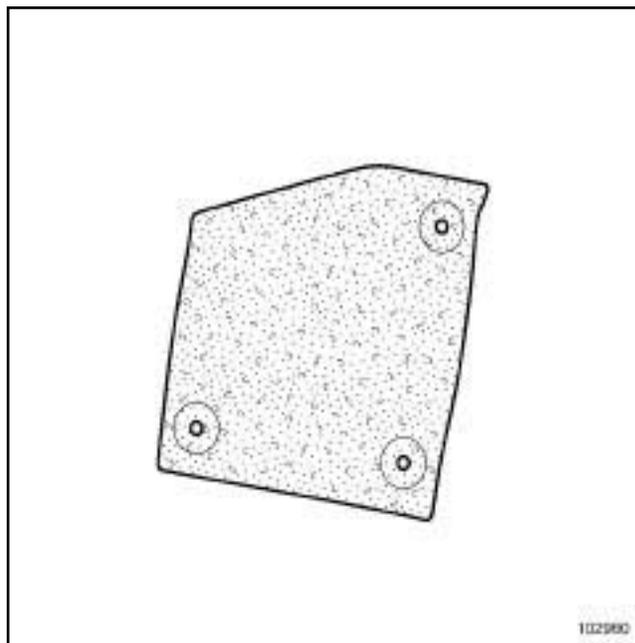
103908

Снимите:

- гайки крепления (1) ,
- крайнюю заднюю нижнюю поперечину.

## УСТАНОВКА

## I - ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ



102960

Примечание:

Поврежденные накладки из пеноматериала на задней нижней поперечине подлежат обязательной замене.

## II - УСТАНОВКА

Установите:

- крайнюю заднюю нижнюю поперечину,
- гайки (1) крепления.

Затяните требуемым моментом гайки крепления задней нижней защитной поперечины (21 Нбм) .

## III - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

Установите:

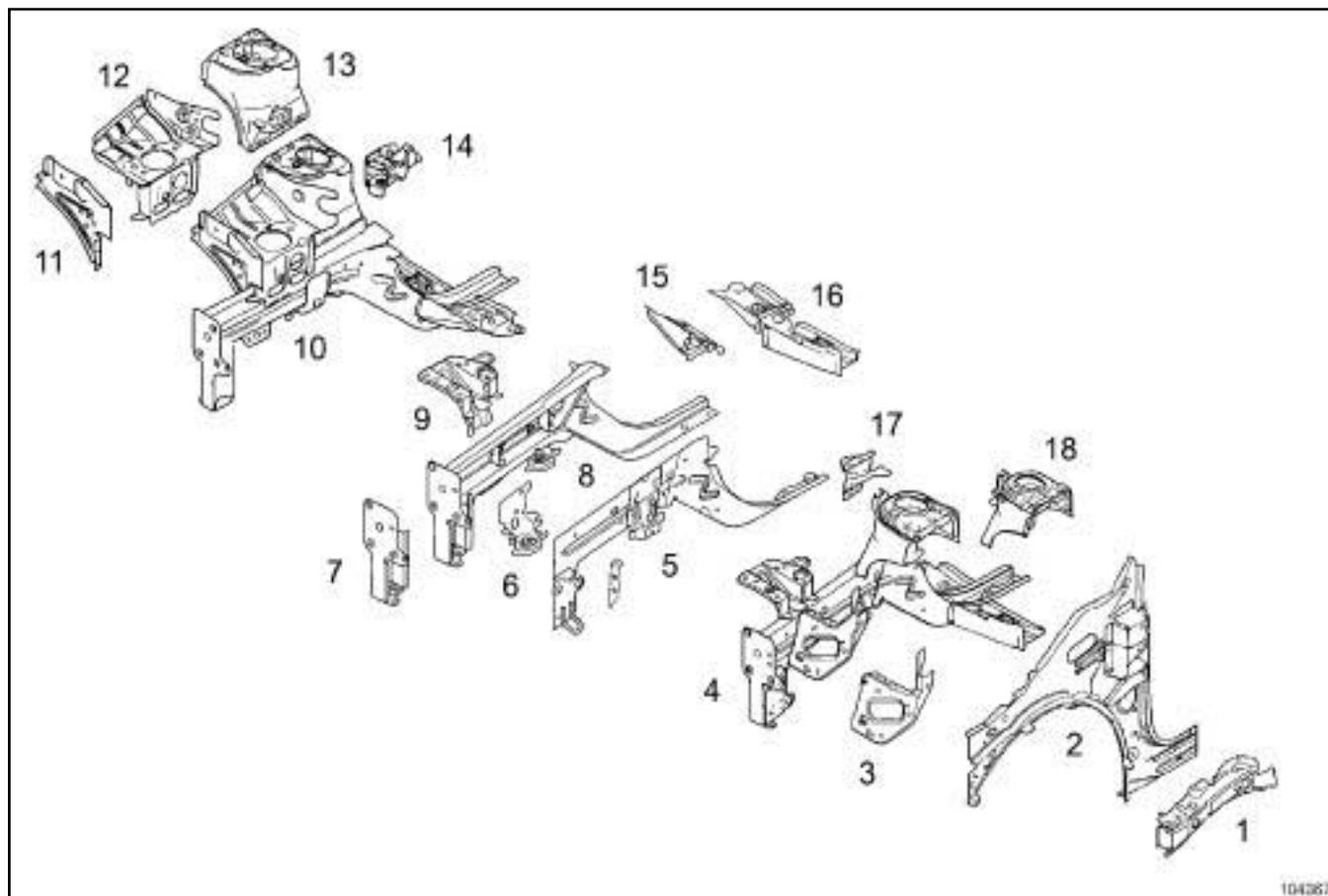
- задний бампер (см. **Задний бампер: Снятие и установка**) ,
- задние фонари (см. **Задний фонарь на крыле: Снятие и установка**) .

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть кузова автомобиля: Описание

# 42A

### ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104367

104367

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхний усилитель брызговика	(см. 42A, Верхняя передняя часть кузова, Верхний усилитель брызговика: Описание, стр. 42A-37)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Брызговик	(см. 42A, Верхняя передняя часть кузова, Брызговик: Описание, стр. 42A-33)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,7/2,5
(3)	Крайняя боковая передняя поперечина	(см. Крайняя боковая передняя поперечина: Описание)	-	1,2

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть кузова автомобиля: Описание

# 42A

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Левая передняя колесная арка в сборе	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний брызговик в сборе: Описание, стр. 41А-44)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,1/3
(5)	Передняя часть накладки переднего лонжерона	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Накладка передней части переднего лонжерона: Описание, стр. 41А-27)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,7/3
(6)	Передний кронштейн крепления подрамника передней подвески	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний кронштейн крепления переднего подрамника: Описание, стр. 41А-36)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(7)	Кронштейн поперечины радиатора	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Опорная поперечина радиатора: Описание, стр. 41А-33)	-	1,2/2,5
(8)	Передний лонжерон	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний лонжерон: Описание, стр. 41А-21)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(9)	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Кронштейн полки под аккумуляторную батарею: Описание, стр. 41А-31)	-	1,5/2

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть кузова автомобиля: Описание

# 42A

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(10)	Правая передняя колесная арка в сборе	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Передний брызговик в сборе: Описание, стр. 41А-44)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,1/3
(11)	Крайняя боковая передняя поперечина	(см. Крайняя боковая передняя поперечина: Описание)	-	1,2
(12)	Опора двигателя	(см. 41А, Передняя нижняя часть кузова, Опора двигателя: Описание, стр. 41А-38)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2
(13)	Колесная арка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, стр. 42А-40)	-	1,1/2
(14)	Кронштейн реактивной штанги		Сталь с высоким пределом упругости	1
(15)	Задняя опора подрамника	(см. Задняя опора подрамника: Описание)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	2/3

**ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА**  
**Передняя часть кузова автомобиля: Описание**

**42A**

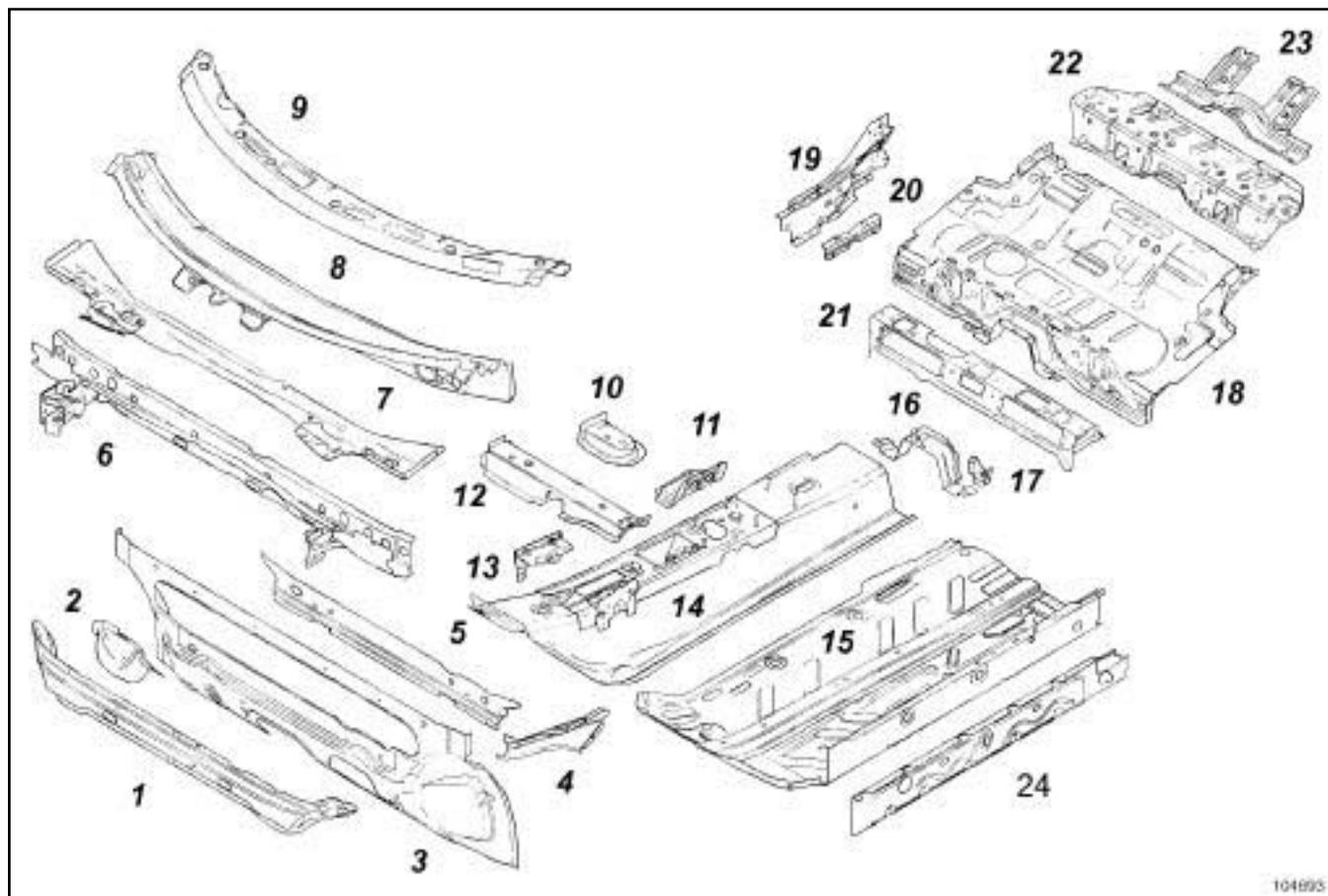
Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(16)	Передняя боковая поперечина центральной части пола	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя боковая поперечина центральной секции пола: Описание, стр. 41В-23)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1,2/3
(17)	Соединительный угольник		-	-
(18)	Колесная арка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка: Описание, стр. 42А-40)	Сталь с высоким пределом упругости	1,1/2

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 42A

### ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104893

104693

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина щитка передка: Описание, стр. 42А-60)	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(2)	Узел крепления рулевой колонки		-	1,5
(3)	щиток передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Щиток передка: Описание, стр. 42А-56)	-	0,9
(4)	Боковой усилитель щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Боковой усилитель щитка передка: Описание, стр. 42А-66)	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,7

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 42A

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(5)	Усилитель щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Усилитель щитка передка: Описание, стр. 42А-58)	Сталь с оверхвысоким пределом упругости	1,7
(6)	Верхняя поперечина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Верхняя поперечина щитка передка: Описание, стр. 42А-64)	Сталь с высоким пределом упругости	0,95/3
(7)	Стенка ниши воздухозабора	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Стенка ниши воздухозабора: Описание, стр. 42А-43)	-	1
(8)	Нижняя поперечина проема	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Нижняя поперечина проема ветрового стекла: Описание, стр. 42А-46)	-	0,7/1,5
(9)	Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка нижней поперечины проема ветрового окна: Описание, стр. 42А-54)	-	0,7/1,2
(10)	Наружный узел крепления переднего сиденья	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Наружный узел заднего крепления переднего сиденья: Описание, стр. 41В-29)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(11)	Внутренний узел крепления переднего сиденья	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Внутренний узел заднего крепления переднего сиденья: Описание, стр. 41В-28)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5/2,5
(12)	Передняя поперечина под передним сиденьем	(см. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Передняя поперечина под передним сиденьем: Описание, стр. 41В-26)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 42A

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Кронштейн крепления рулевой колонки		-	1,3
(14)	Туннель	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Туннель: Описание, стр. 41В-19)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	1/1,6
(15)	Боковая секция центральной части пола*	(с м. 41В, Нижняя центральная часть кузова, Боковая часть центральной секции пола: Описание, стр. 41В-14)	Сталь с очень высоким пределом упругости	0,7/2,5
(16)	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления выпускного трубопровода: Описание, стр. 41D-41)	-	1,2/2,5
(17)	Кронштейн крепления топливного бака	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Кронштейн крепления топливного бака: Описание, стр. 41D-42)	-	1,2
(18)	Передняя секция задней части пола*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя часть задней секции пола: Описание, стр. 41D-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7/2,5
(19)	Задний усилитель панели порога*	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задний усилитель панели порога: Описание, стр. 41С-23)	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(20)	Элемент жесткости усилителя порога нижней секции боковины кузова		Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Средняя часть кузова автомобиля: Описание

# 42A

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(21)	Передняя поперечина под задним сиденьем	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Передняя поперечина под задним сиденьем: Описание, стр. 41D-35)	Сталь с высоким пределом упругости	1,3/1,5
(22)	Задняя поперечина под задним сиденьем	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя поперечина под задним сиденьем: Описание, стр. 41D-38)	Сталь с высоким пределом упругости	1,8/2
(23)	Центральная часть передней поперечины задней части пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная часть передней поперечины заднего пола: Описание, стр. 41D-30)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2/2

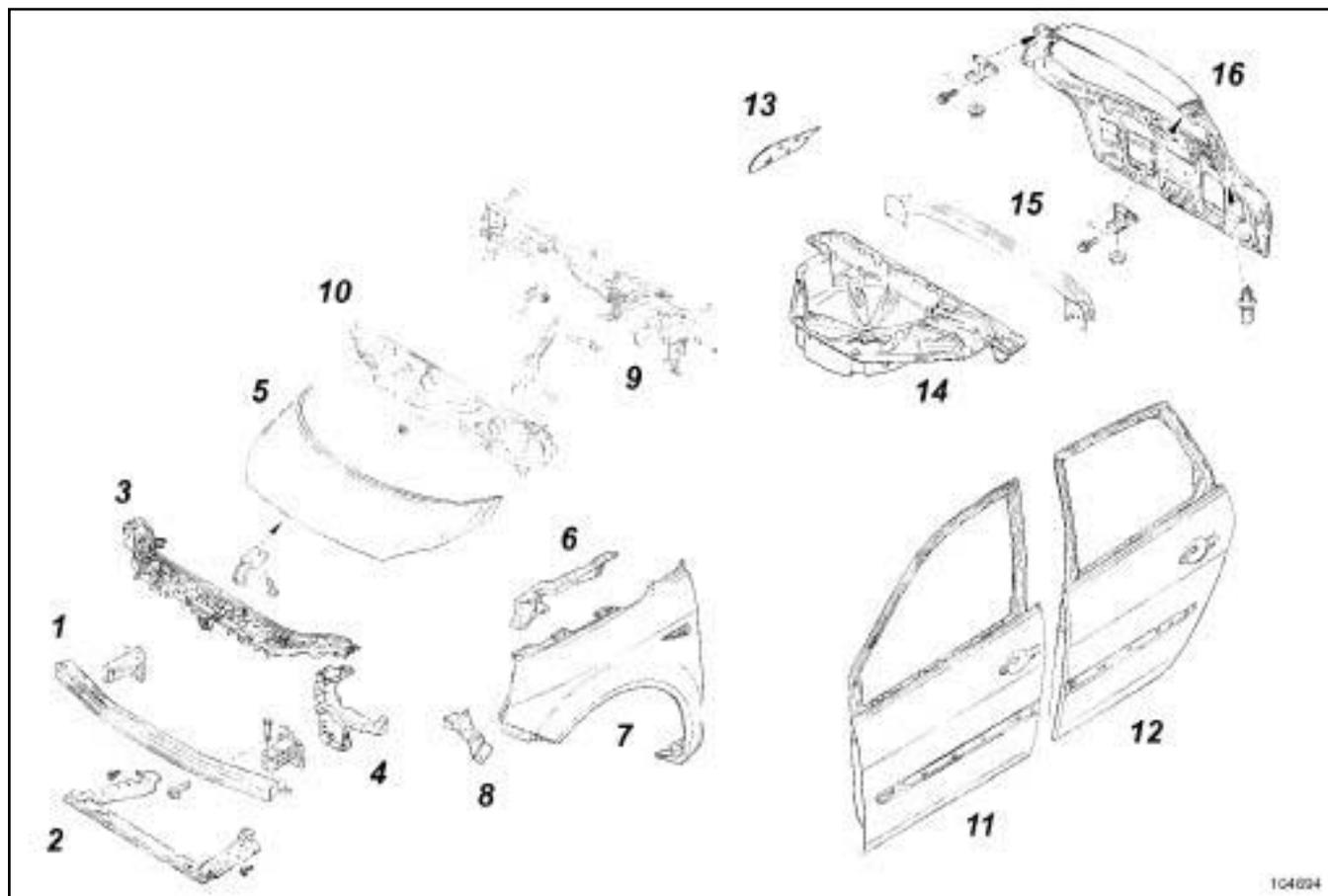
\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Съемные части кузова автомобиля: Описание

# 42A

### ЗАМЕНЯЕМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА



104694

104694

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(1)	Крайняя передняя поперечина	(см. 41 А, Передняя нижняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, стр. 41А-12)	Алюминий
(2)	Поперечина для установки радиатора	(см. 41 А, Передняя нижняя часть кузова, Опорная поперечина радиатора: Снятие и установка, стр. 41А-17)	
(3)	Центральная часть передней панели кузова	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, стр. 42А-27)	Сталь/ композитный материал SMC
(4)	Боковая часть передней панели кузова	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, стр. 42А-27)	Композитного материала SMC
(5)	Капот	(см. 48 А, Небоковые открывающиеся элементы кузова, Капот : Снятие и установка, стр. 48А-6)	Алюминий

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Съемные части кузова автомобиля: Описание

# 42А

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(6)	Кронштейн в ерхнего крепления переднего крыла	(см. 4 2 А, В е р х н я я п е р е д н я я ч а с т ь к у з о в а , К р о н ш т е й н в е р х н е г о к р е п л е н и я п е р е д н е г о к р ы л а : С н я т и е и у с т а н о в к а , с т р . 4 2 А - 2 4 )	
(7)	Переднее крыло	(см. 4 2 А, В е р х н я я п е р е д н я я ч а с т ь к у з о в а , П е р е д н е е к р ы л о : С н я т и е и у с т а н о в к а , с т р . 4 2 А - 1 4 )	Пластмасса Noryl
(8)	Кронштейн нижнего крепления переднего крыла	(см. 4 2 А, В е р х н я я п е р е д н я я ч а с т ь к у з о в а , К р о н ш т е й н н и ж н е г о к р е п л е н и я п е р е д н е г о к р ы л а : С н я т и е и у с т а н о в к а , с т р . 4 2 А - 2 2 )	
(9)	Поперечина приборной панели	(см. 4 2 А, В е р х н я я п е р е д н я я ч а с т ь к у з о в а , П о п е р е ч и н а п р и б о р н о й п а н е л и : С н я т и е и у с т а н о в к а , с т р . 4 2 А - 4 8 )	
(10)	Пластина щитка передка	(см. 4 2 А, В е р х н я я п е р е д н я я ч а с т ь к у з о в а , Н а к л а д к а щ и т к а п е р е д к а : С н я т и е и у с т а н о в к а , с т р . 4 2 А - 6 1 )	Алюминий
(11)	Передняя дверь	(с м . 4 7 А, Б о к о в ы е о т к р ы в а ю щ и е с я э л е м е н т ы к у з о в а , П е р е д н я я б о к о в а я д в е р ь С н я т и е и у с т а н о в к а , с т р . 4 7 А - 6 )	
(12)	Задняя дверь*	(с м . 4 7 А, Б о к о в ы е о т к р ы в а ю щ и е с я э л е м е н т ы к у з о в а , З а д н я я б о к о в а я д в е р ь : С н я т и е и у с т а н о в к а , с т р . 4 7 А - 1 6 )	
(13)	Крышка люка заливной горловины топливного бака	(с м . 4 7 А, Б о к о в ы е о т к р ы в а ю щ и е с я э л е м е н т ы к у з о в а , К р ы ш к а л ю к а з а л и в н о й г о р л о в и н ы : С н я т и е и у с т а н о в к а , с т р . 4 7 А - 2 5 )	Пластмасса Noryl
(14)	Задняя часть задней секции пола*	(см. З а д н я я ч а с т ь з а д н е й с е к ц и и п о л а : О п и с а н и е )	
(15)	Крайняя з а д н я я н и ж н я я п о п е р е ч и н а	(см. 4 1 D, Н и ж н я я з а д н я я ч а с т ь к у з о в а , К р а й н я я н и ж н я я п о п е р е ч и н а : С н я т и е и у с т а н о в к а , с т р . 4 1 D - 4 4 )	Полипропилен
(16)	Дверь задка	(с м . 4 8 А , Н е б о к о в ы е о т к р ы в а ю щ и е с я э л е м е н т ы к у з о в а , Д в е р ь з а д к а : С н я т и е и у с т а н о в к а , с т р . 4 8 А - 1 2 )	

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Съемные части кузова автомобиля: Описание

---

**42A**

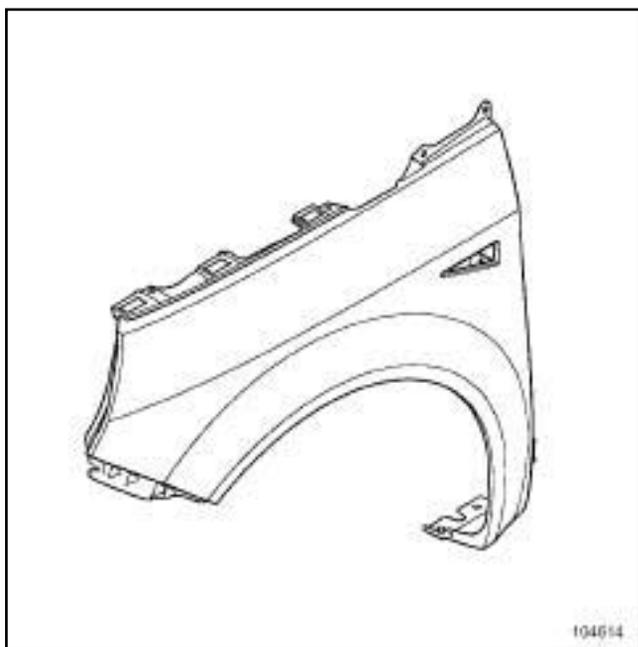
\* На длиннобазном Scénic детали отличаются,  
методика остается той же.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



104614  
104614

Крыло данного типа имеет следующие характеристики:

- крыло сделано из пластмассы (NORYL),
- крыло закреплено болтами на кронштейне верхнего крепления

### II - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

#### Примечание:

При снятии без замены детали перед отворачиванием болтов отметьте положение болта в переднего крепления, чтобы не выполнять регулировку при установке.

При снятии или замене крыла снимите:

- щиток передней колесной арки,
- боковой повторитель указателя поворота на переднем крыле,

- передний бампер,
- фару,
- наружное зеркало заднего вида.

### III - РЕГУЛИРОВКА

#### Примечание:

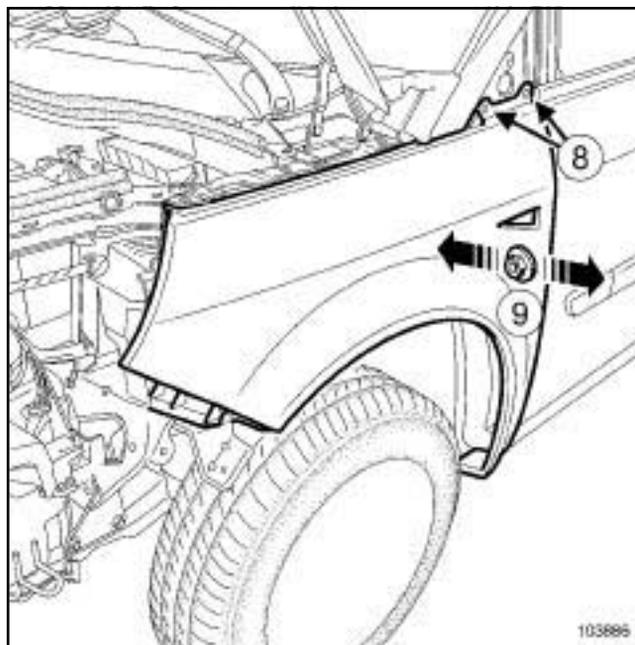
Переднее крыло является предпоследним съемным элементом, который устанавливается на кузове на заводе.

Для окончательной регулировки капота правильно установите все остальные элементы, в том числе бампер и фары.

Различаются две основные зоны регулировки:

- регулировка задней зоны,
- регулировка передней зоны.

#### 1 - регулировка задней зоны:



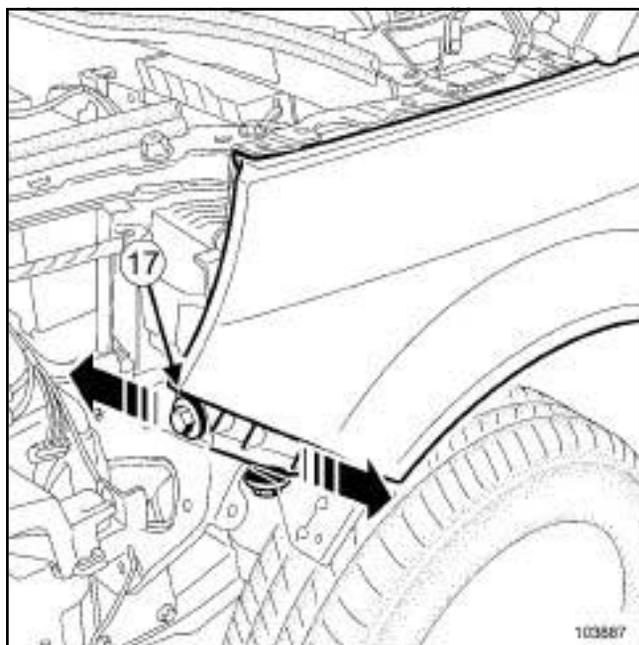
103886

Выполните регулировку сопряжения и выступания с передней дверью с помощью деталей крепления (8) и (9).

### 2 - Регулировка передней зоны:



103888



103887

Регулировка сопряжения переднего крыла выполняется с помощью деталей крепления (16) и (17).

<b>Моменты затяжки</b> 	
болты (А)	<b>6,5 Н·м</b>
гайку (В)	<b>6,5 Н·м</b>

Переднее крыло является съемной деталью кузова, выполненной из термопластичного материала.

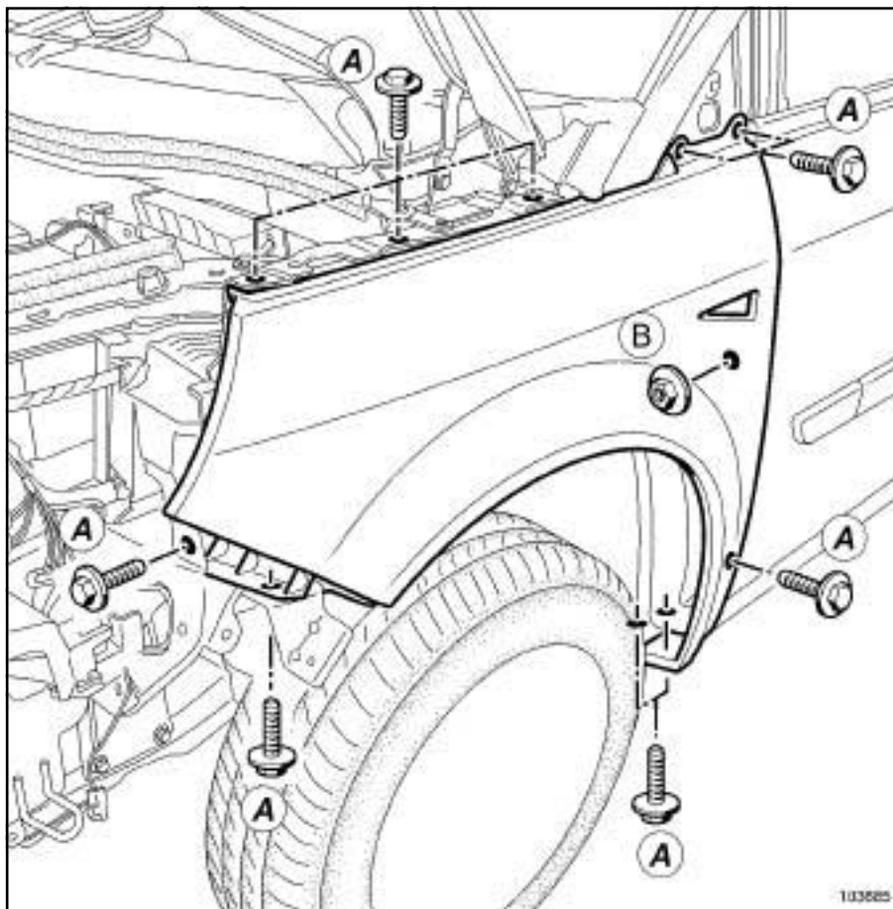
## **СНЯТИЕ**

### **I - СНЯТИЕ**

Снимите:

- щиток передней колесной арки (см. **Экран передней колесной арки: Снятие и установка**) ,
- боковой повторитель указателя поворота на переднем крыле,
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**) ,
- фару (см. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**) ,
- наружное зеркало заднего вида (см. **Наружное зеркало заднего вида Снятие и установка**) .

### II - СНЯТИЕ



103885

- Снимите:
  - винты (A) ,
  - гайку (B) ,
  - переднее крыло.

#### Примечание:

Задняя часть крыла закреплена к верхнему кронштейну с помощью раздувающейся вставки.

Чтобы при снятии не повредить крыло, для отделения вставки необходимо ее нагреть.

### УСТАНОВКА

#### I - ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ

- Замените обязательно раздувающуюся вставку.

#### II - УСТАНОВКА

- Установите:
  - переднее крыло,

- гайку (B) ,
- винты (A) .

- Отрегулируйте зазоры с деталями кузова и выступание (см. 42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Регулировка, стр. 42A-17) .

- Затяните требуемым моментом:

- болты (A) (6,5 Н·м) ,
- гайку (B) (6,5 Н·м) .

#### III - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите:

- наружное зеркало заднего вида (см. Наружное зеркало заднего вида Снятие и установка) ,
- фару (см. Фара с галогенной лампой Снятие и установка) ,
- передний бампер (с м. Передний бампер: Снятие и установка) ,
- боковой повторитель указателя поворота на переднем крыле,

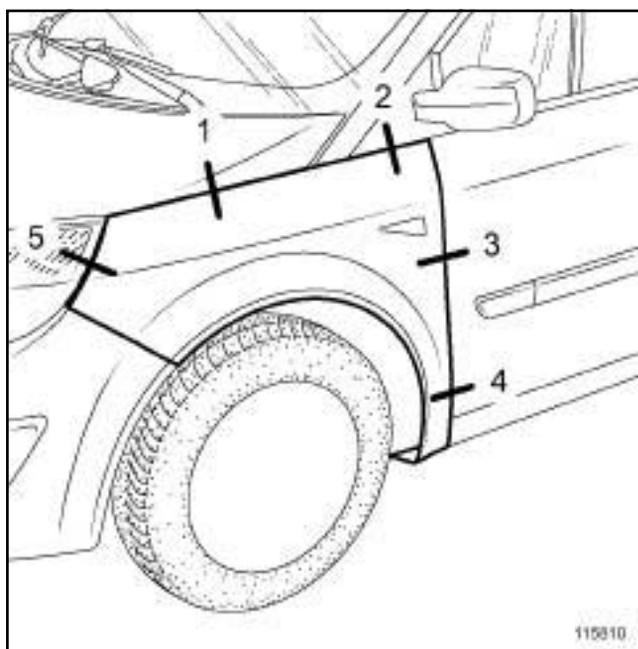
- щиток передней колесной арки. (с м. Экран  
передней колесной арки: Снятие и  
установка)

Моменты затяжки 	
болты крепления верхнего кронштейна переднего крыла	6,5 Н·м
болты (А)	6,5 Н·м
болты (В)	6,5 Н·м
гайку (С)	6,5 Н·м
болты (D)	6,5 Н·м

### ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

- Регулировочные значения переднего крыла (см. **Зазоры между наружными деталями кузова: Регулировочные значения**).

### РЕГУЛИРОВКА

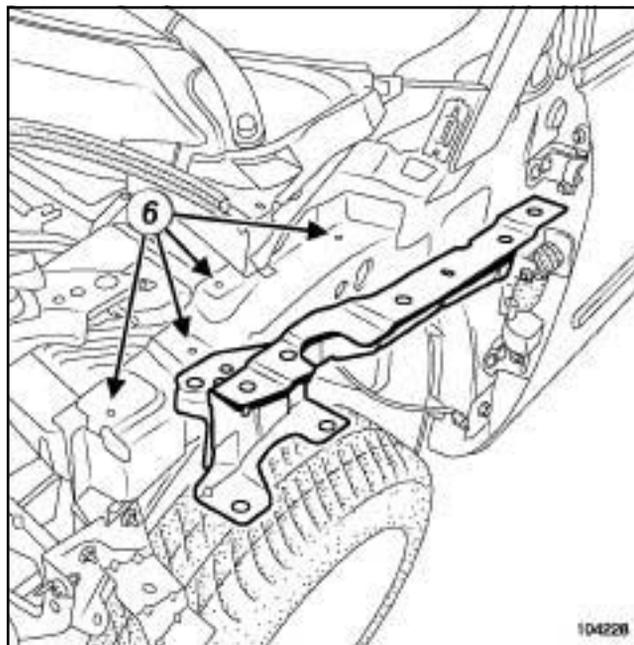


- Соблюдайте порядок регулировки.

#### I - ОСНОВНАЯ РЕГУЛИРОВКА

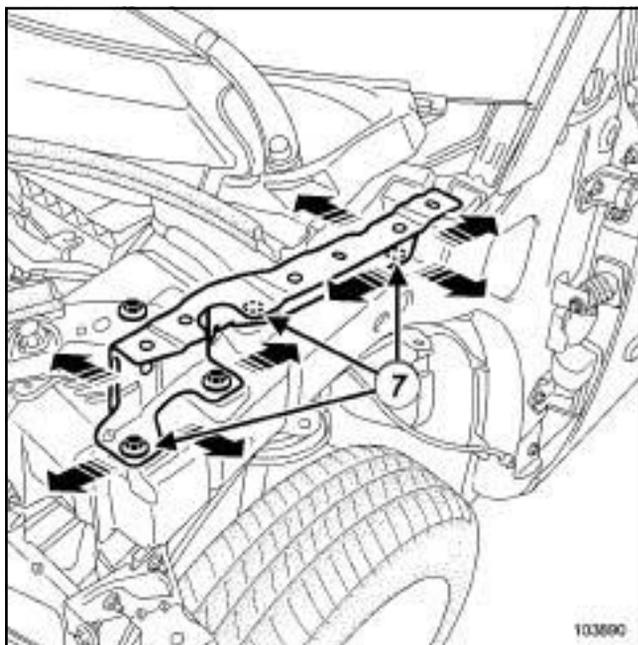
- Снимите:
  - переднее крыло (см. **42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42A-14**).

- кронштейн верхнего крепления переднего крыла (см. **42A, Верхняя передняя часть кузова, Кронштейн верхнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, стр. 42A-24**).



104228

- Восстановите антикоррозионную защиту в местах крепления (6).
- Установите кронштейн и крыло на автомобиль.
- Наживите все болты, но не затягивайте их.



103890

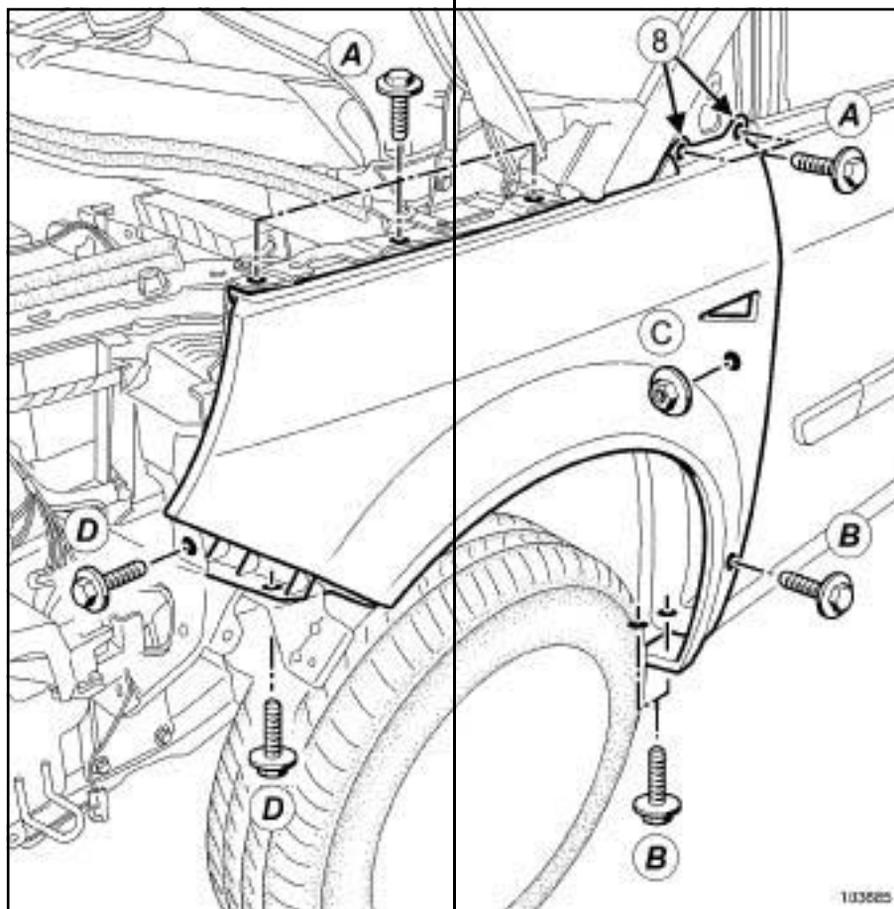


Примечание:

После установки крыло доступными остаются только болты крепления (7) .

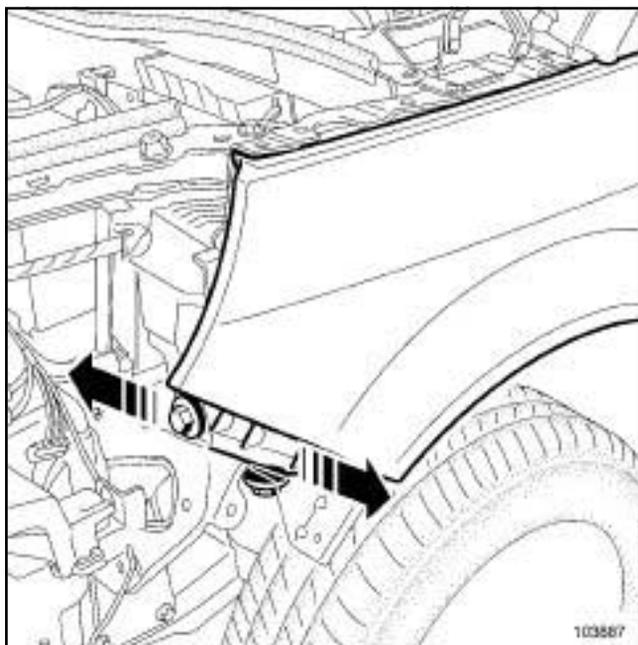
- Выполните регулировку сопряжения и выступания крыла с передней дверью и капотом.
- Снимите переднее крыло.
- Отметьте положение верхнего кронштейна крепления.
- Снимите верхний кронштейн крепления переднего крыла.
- Затяните требуемым моментом болты крепления верхнего кронштейна переднего крыла (6,5 Нбм) .

### II - ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ РЕГУЛИРОВКА



103885

- Отрегулируйте зазоры и выступание зон (1) и (2) .
- При необходимости установите шайбы под отверстия переднего крыла (8) для регулировки его выступания относительно двери.
- Затяните требуемым моментом болты (A) (6,5 Н·м) .
- Отрегулируйте зазоры и выступание зон (3) и (4) .
- Затяните требуемым моментом:
  - болты (B) (6,5 Нбм) ,
  - гайку (C) (6,5 Нбм) .



103887

- Отрегулируйте зазоры и выступание зоны **(5)**.
- Затяните требуемым моментом болты **(D)** (**6,5 Н·м**).

Примечание:

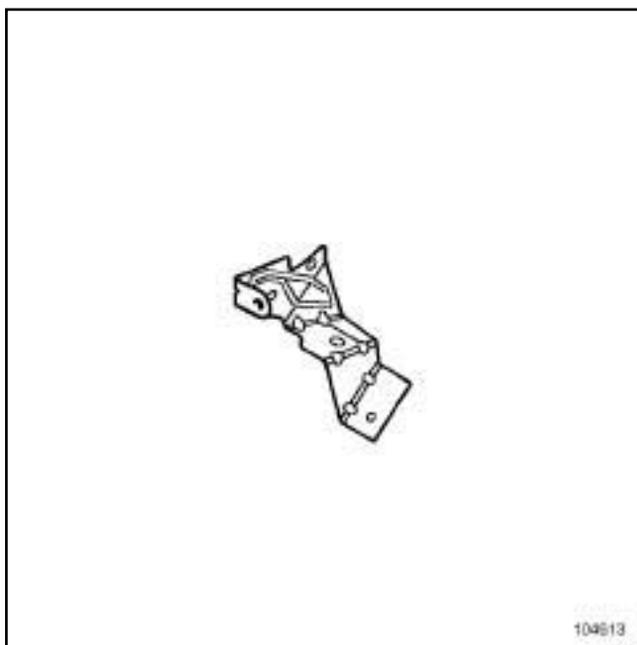
Положение переднего крыла относительно бампера не регулируется и определяется установочным выступом бампера на крыле.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



104613

Данная деталь узкого предназначения является нижним кронштейном крепления переднего крыла и обеспечивает регулировку переднего крыла по оси Y.

Данная деталь закреплена болтами на брызговике.

### Моменты затяжки

гайки нижнего крепления крыла	крепления кронштейна переднего крыла	<b>6,5 Н·м</b>
--	---	----------------

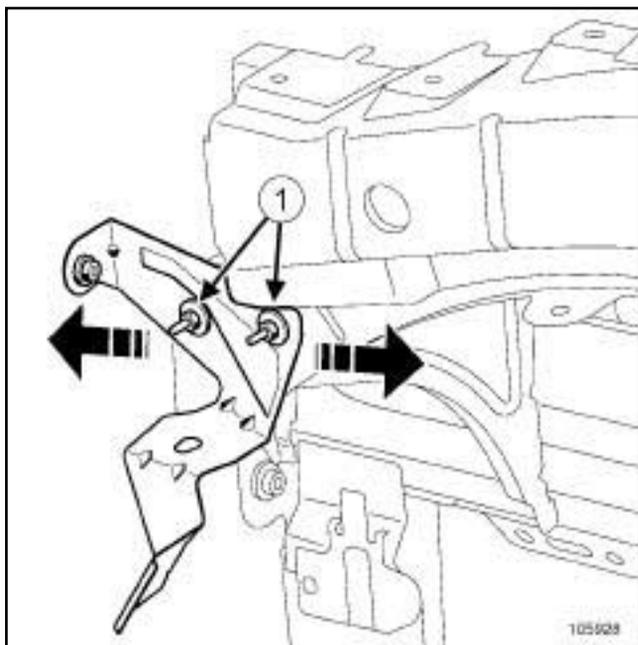
## СНЯТИЕ

### I - СНЯТИЕ

Снимите:

- щиток передней колесной арки (с м. **Экран передней колесной арки: Снятие и установка**),
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**),
- фару (с м. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**),
- переднее крыло (с м. **42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42A-14**).

### II - СНЯТИЕ



105928

Снимите:

- гайки (1) крепления кронштейна,
- нижний кронштейн крепления переднего крыла.

## УСТАНОВКА

### I - УСТАНОВКА

Установите:

- нижний кронштейн крепления переднего крыла,
- гайки (1) крепления кронштейна.

Затяните требуемым моментом гайки крепления нижнего кронштейна крепления переднего крыла (6,5 Нбм) .

### II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

Установите:

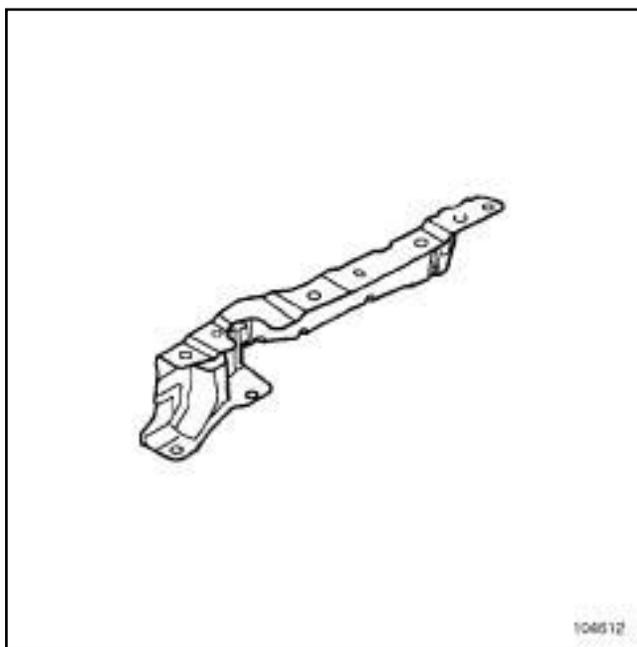
- переднее крыло (с м. **42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42A-14**),
- фару (с м. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**),
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**),
- щиток передней колесной арки. (с м. **Экран передней колесной арки: Снятие и установка**)

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



104612

Данная деталь узкого предназначения является верхним кронштейном крепления переднего крыла и обеспечивает регулировку переднего крыла по осям Y и X.

### Моменты затяжки

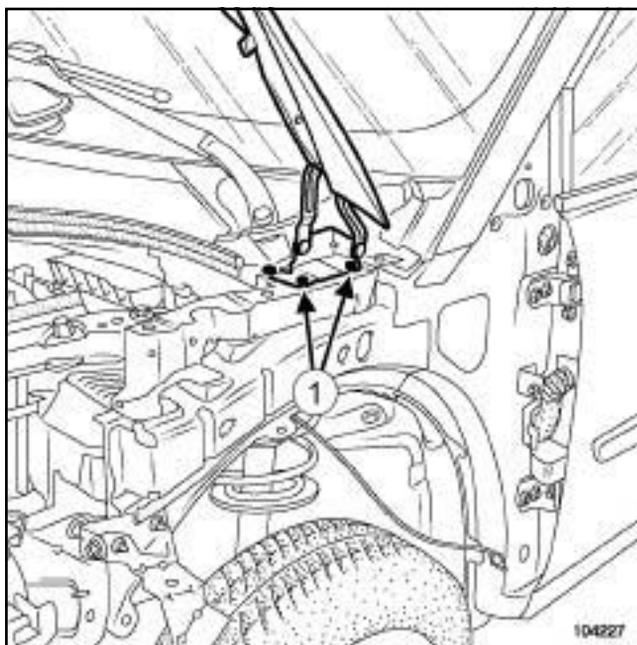
болты крепления верхнего кронштейна крепления переднего крыла	6,5 Н·м
--	---------

## СНЯТИЕ

### I - СНЯТИЕ

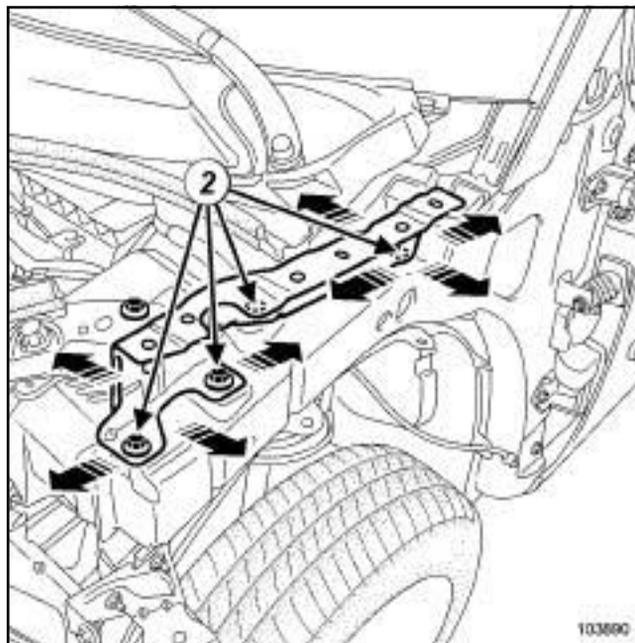
Снимите:

- щиток передней колесной арки (см. **Экран передней колесной арки: Снятие и установка**),
- передний бампер (см. **Передний бампер: Снятие и установка**),
- фару (см. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**),
- переднее крыло (см. **42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42A-14**).



Снимите капот, отвернув болты крепления (1).

### II - СНЯТИЕ



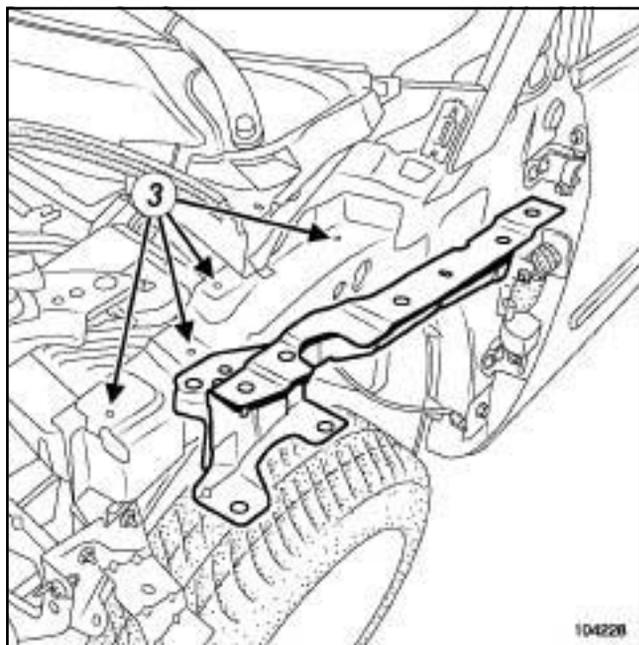
Снимите:

- болты (2) крепления кронштейна,
- верхний кронштейн крепления переднего крыла.

## УСТАНОВКА

### I - ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ

Временно установите крыло и капот и отметьте правильное положение кронштейна верхнего крепления крыла.



104228

- Выполните антикоррозионную защиту в местах крепления (3) верхнего кронштейна переднего крыла.

### II - УСТАНОВКА

- Установите:
  - верхний кронштейн крепления переднего крыла,
  - болты (2) крепления кронштейна.
- Затяните требуемым моментом болты крепления верхнего кронштейна крепления переднего крыла (6,5 Нбм) .

### III - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

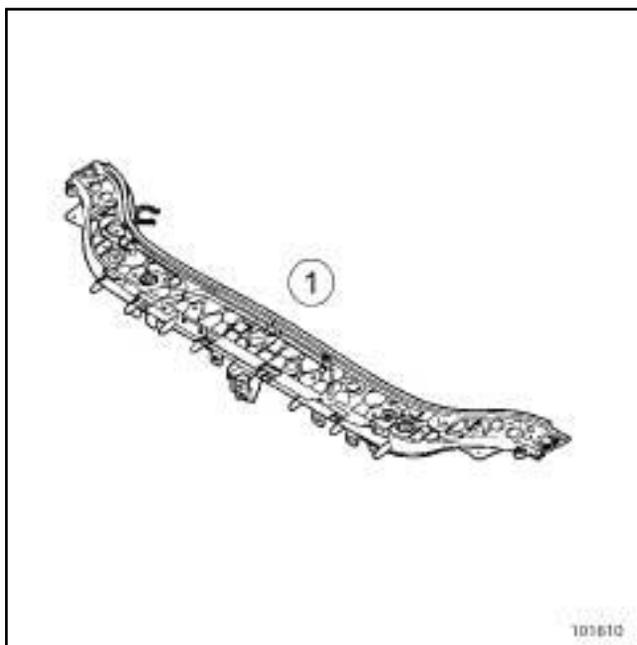
- Установите:
  - переднее крыло (см. 42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42A-14) ,
  - фару (см. Фара с галогенной лампой Снятие и установка) ,
  - передний бампер (с м. Передний бампер: Снятие и установка) ,
  - щиток передней колесной арки. (с м. Экран передней колесной арки: Снятие и установка)

### ВНИМАНИЕ!

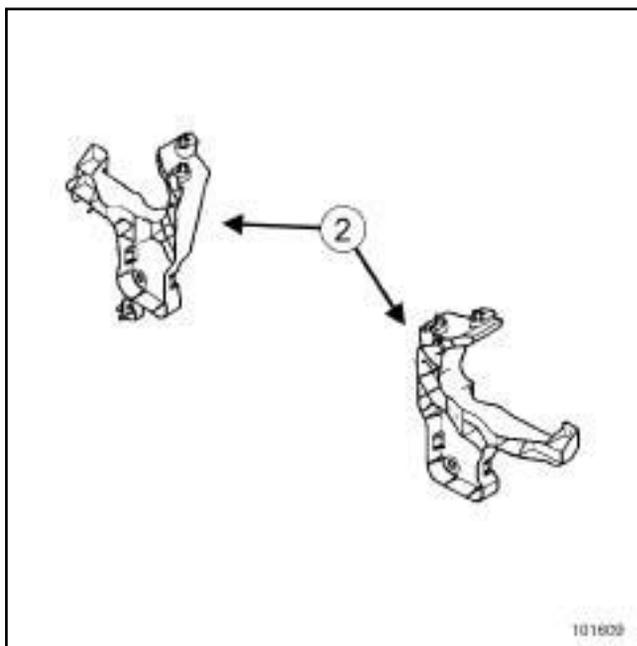
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101610



101609

Особенностью данной детали является то, что она состоит из верхней поперечины (1), изготовленной из стали и композитных материалов, и двух боковых частей (2) из композитных материалов. Данные детали не подлежат ремонту и крепятся болтами на автомобиле.

Эта деталь крепится на концах передних лонжеронов и не регулируется.

Моменты затяжки	
болты крепления боковых частей передней панели кузова	<b>6,5 Н·м</b>
болт крепления верхней поперечины	<b>21 Н·м</b>
болты крепления кронштейна бампера	<b>6,5 Н·м</b>

Боковые части являются съемными элементами кузова, изготовленными из композитного материала типа SMC.

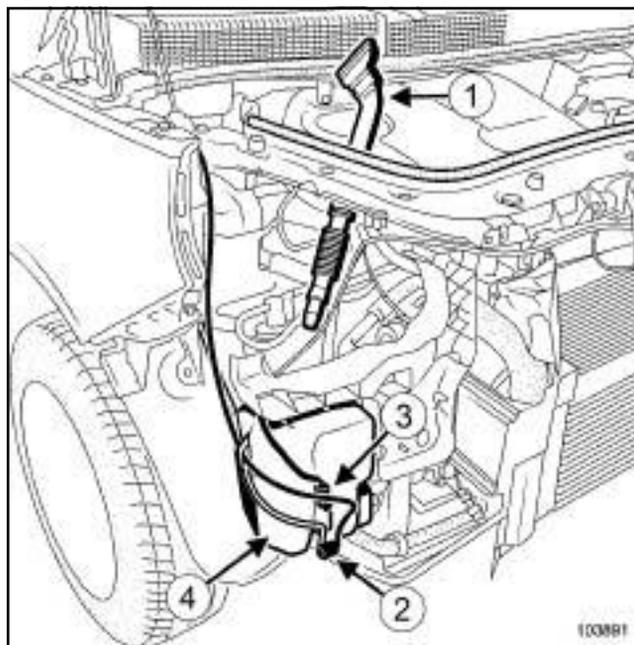
Верхняя поперечина является элементом, выполненным из двух частей (сталь и композитный материал SMC), соединенных заливкой.

### СНЯТИЕ

#### I - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ БОКОВЫХ ЧАСТЕЙ

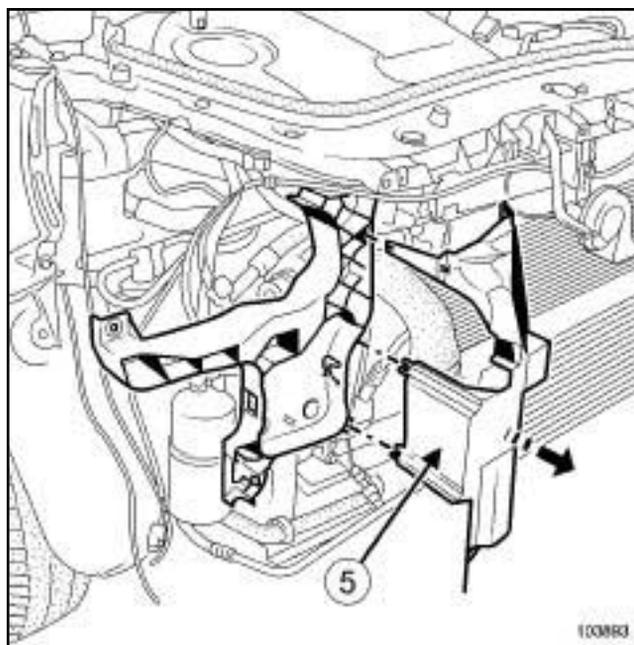
Снимите:

- грязезащитные щитки передних колесных арок (см. **Экран передней колесной арки: Снятие и установка**),
- передний бампер (с м. **Передний бампер: Снятие и установка**),
- фары (см. **Фара с галогенной лампой Снятие и установка**),
- крайнюю переднюю поперечину (с м. **41А, Передняя нижняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, стр. 41А-12**).



103891

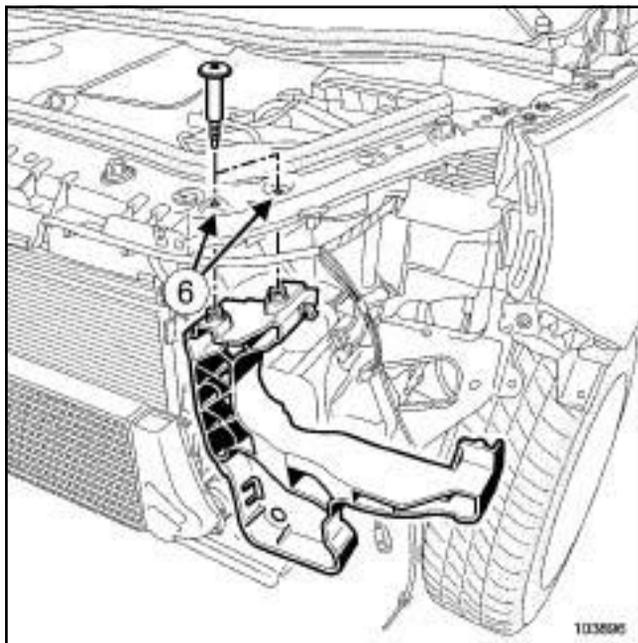
- Отсоедините наливную трубку (1).
- Отсоедините трубки (2) и колодку проводов (3) от насоса.
- Снимите бачок (4), с силой потянув на себя.
- При необходимости слейте жидкость из бачка.



103893

- Снимите дефлектор (5) радиатора, отжав защелки.

### II - СНЯТИЕ БОКОВЫХ ЧАСТЕЙ



103896

- Снимите:
  - болты (6) крепления боковых частей,
  - боковые части передней панели кузова.

### УСТАНОВКА

#### I - УСТАНОВКА БОКОВЫХ ЧАСТЕЙ

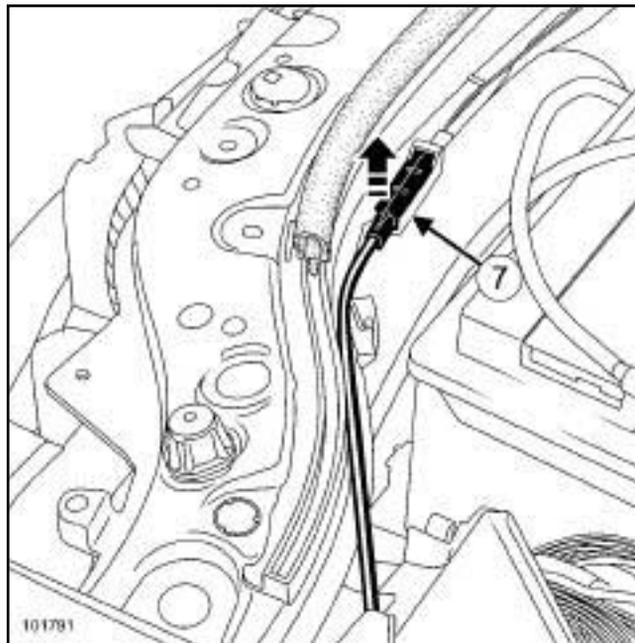
- Установите:
  - боковые части передней панели кузова,
  - болты (6) крепления боковых частей.
- Затяните требуемым моментом болты крепления боковых частей передней панели кузова (6,5 Нбм).

#### II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Зафиксируйте дефлектор (5) радиатора защелками.
- Установите бачок (4).
- Присоедините трубки (2) и колодку проводов (3) к насосу стеклоомывателя.
- Установите наливную трубку (1).
- Залейте жидкость в бачок стеклоомывателя и проверьте ее уровень.

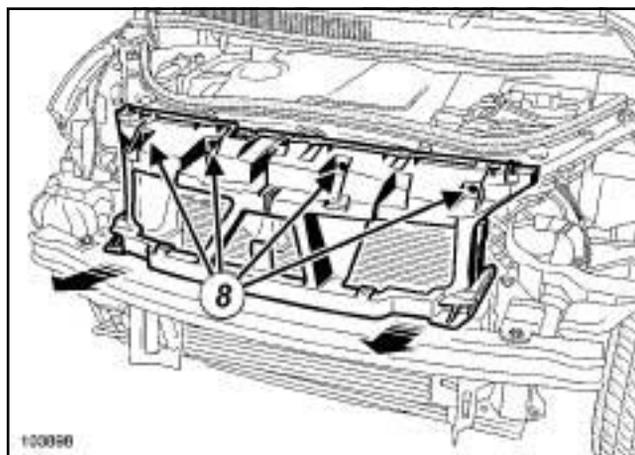
### СНЯТИЕ

#### I - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ ВЕРХНЕЙ ПОПЕРЕЧИНЫ



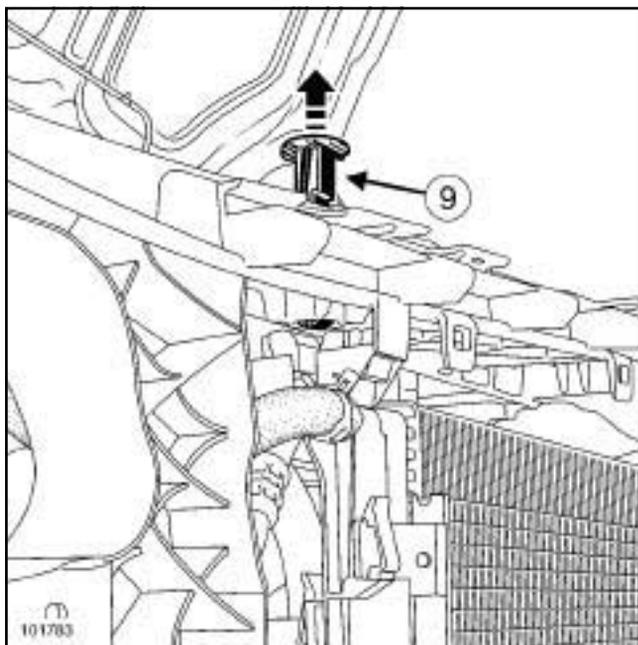
101791

- Отсоедините верхнюю часть (7) пластмассового соединителя и высвободите трос привода замка капота.



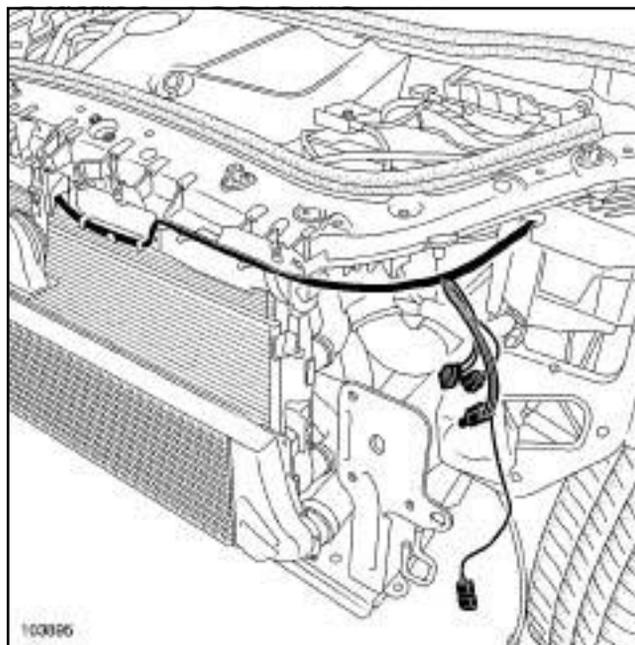
103898

- Снимите:
  - болты (8) крепления кронштейна бампера,
  - кронштейн бампера.



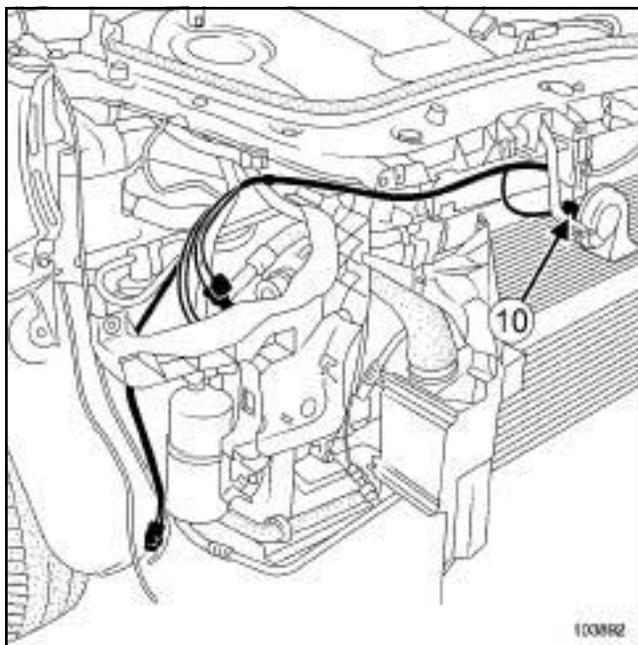
101783

- Отверткой отсоедините (9) установочные штифты радиатора, отжав пружинные защелки.



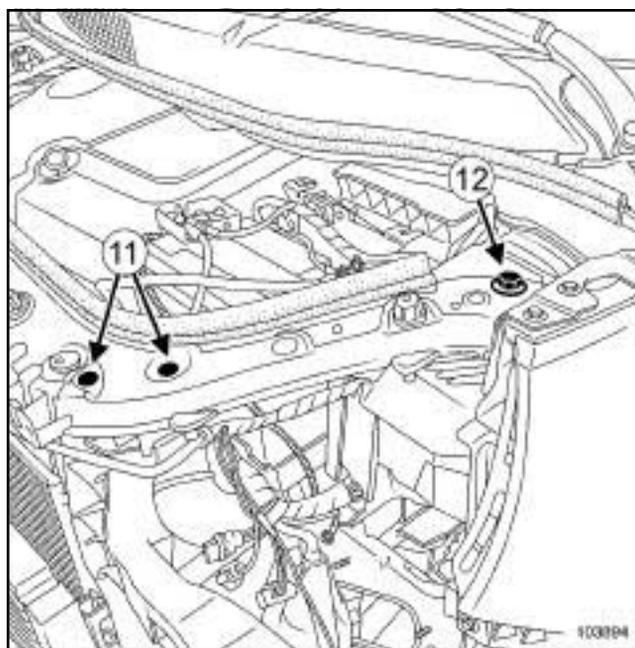
103895

- Отсоедините жгут проводов от верхней поперечины.



103892

- Разъедините разъем (10) звукового сигнала.



103894

- Снимите:
  - болты (11) крепления боковых частей,
  - болт (12) крепления верхней поперечины,
  - верхнюю поперечину.

## УСТАНОВКА

### I - УСТАНОВКА ВЕРХНЕЙ ПОПЕРЕЧИНЫ

- Установите:
  - верхнюю поперечину,
  - болт **(12)** крепления верхней поперечины,
  - болты **(11)** крепления боковых частей.
- Затяните требуемым моментом:
  - болт крепления верхней поперечины **(21 Н·м)**,
  - болты крепления боковых частей передней панели кузова **(6,5 Н·м)**.

### II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Закрепите жгут проводов на верхней поперечине.
- Соедините разъем **(10)** звукового сигнала.
- Закрепите защелками установочные штифты **(9)** радиатора.
- Установите:
  - кронштейн бампера,
  - болты **(8)** крепления кронштейна бампера.
- Затяните требуемым моментом болты крепления кронштейна бампера **(6,5 Н·м)**.
- Установите на верхнюю поперечину трос привода замка капота.

### ВНИМАНИЕ!

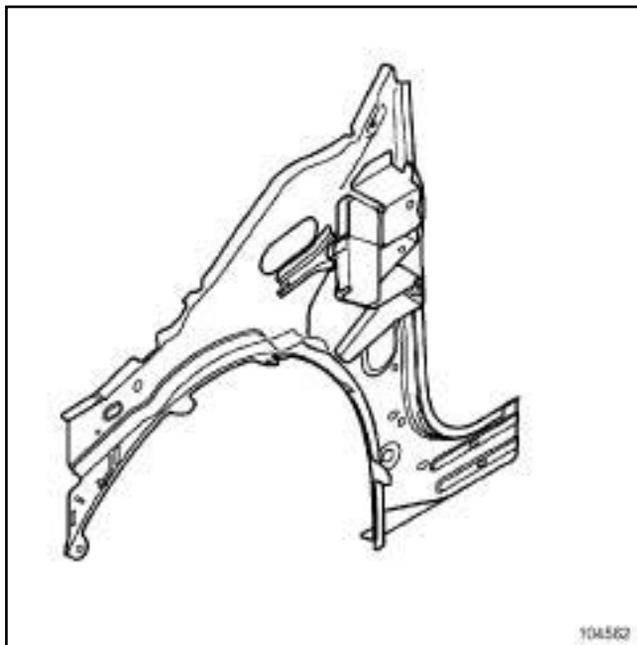
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

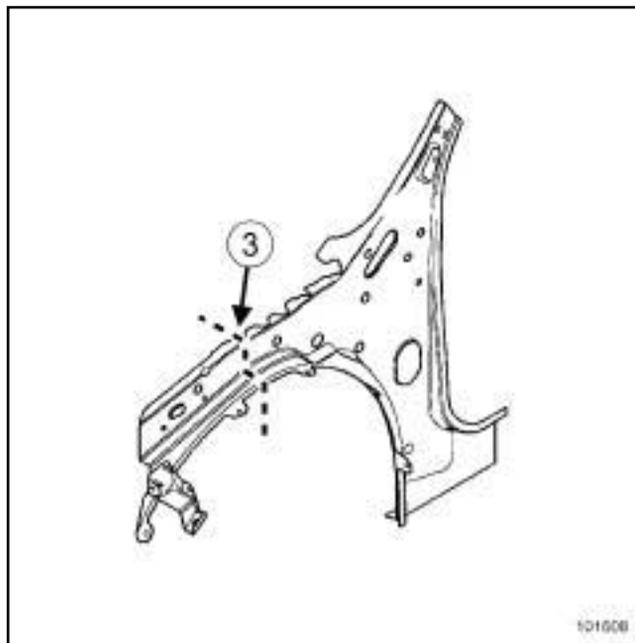


104562

Особенностью данной детали является то, что используется как:

- брызговик,
- внутренняя панель передней стойки.

### II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



101608

101608

Линия разреза (3) обозначает зону, в которой можно выполнить разрез.

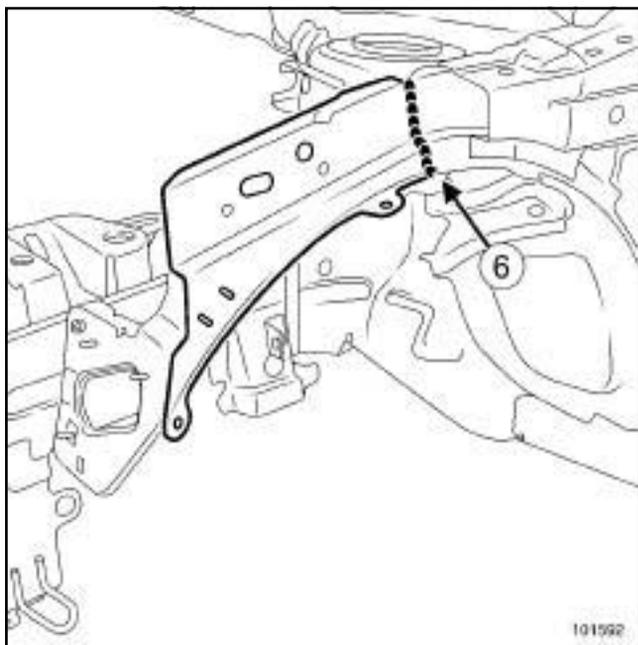
### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

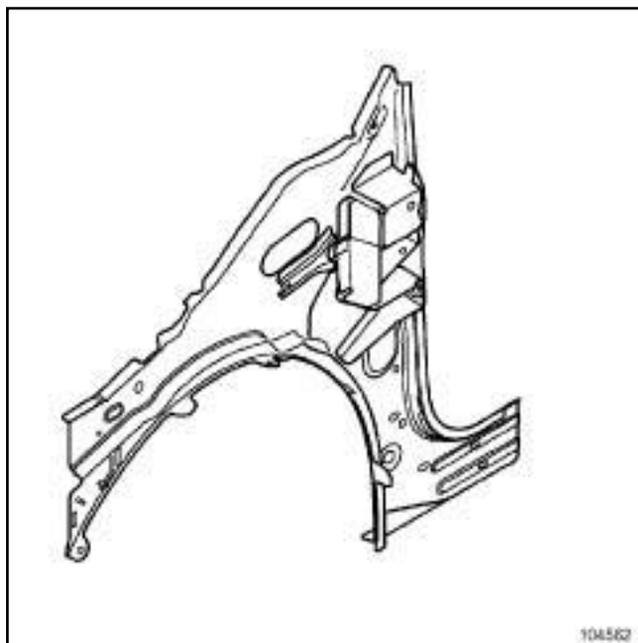
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, см. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).



101592

Линия (6) на рисунке показывает зону частичной замены и сварки в стык в среде защитного газа.

В зависимости от точного места разреза может быть выполнена сварка внахлест электрозаклепками через равные интервалы.

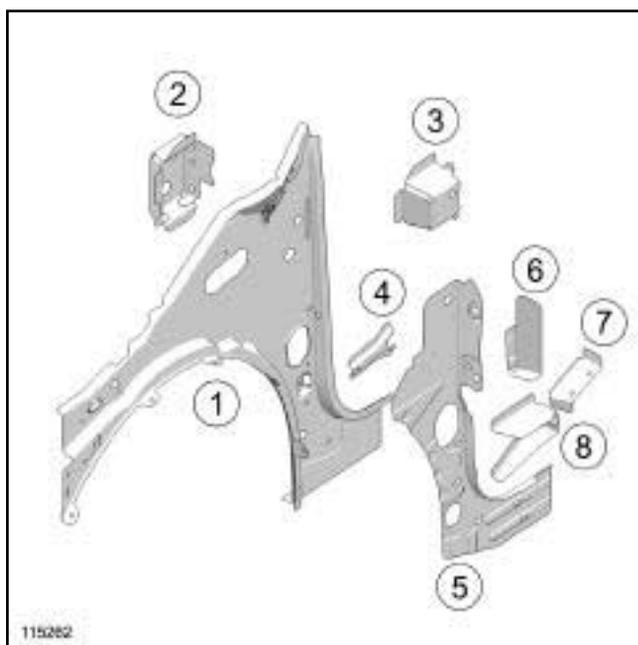


104562

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой передней части: данная операция является дополнительной при частичной замене усилителя брызговика при лобовом столкновении,
- частичной заменой задней части: данная операция является дополнительной при замене усилителя средней стойки при боковом ударе,
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



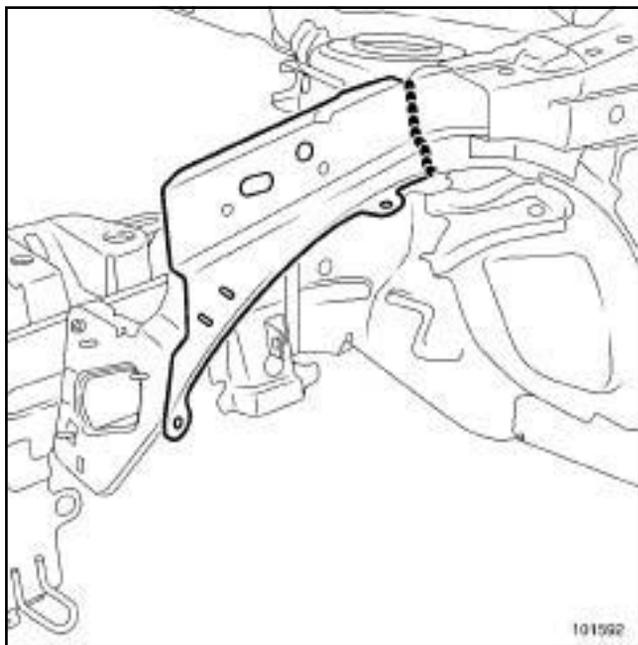
115262

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Передний брызговик	Сталь с высоким пределом упругости	1
(2)	Внутренний короб крепления органов управления	Сталь с высоким пределом упругости	3
(3)	Наружный короб	Сталь с высоким пределом упругости	2,5
(4)	Усилитель внутренней панели передней стойки	-	0,8
(5)	Усилитель внутренней панели передней стойки	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(6)	Передний усилитель наружного короба	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(7)	Задний усилитель наружного корпуса	Сталь с очень высоким пределом упругости	1,8
(8)	Усилитель крепления корпуса приборной панели	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5

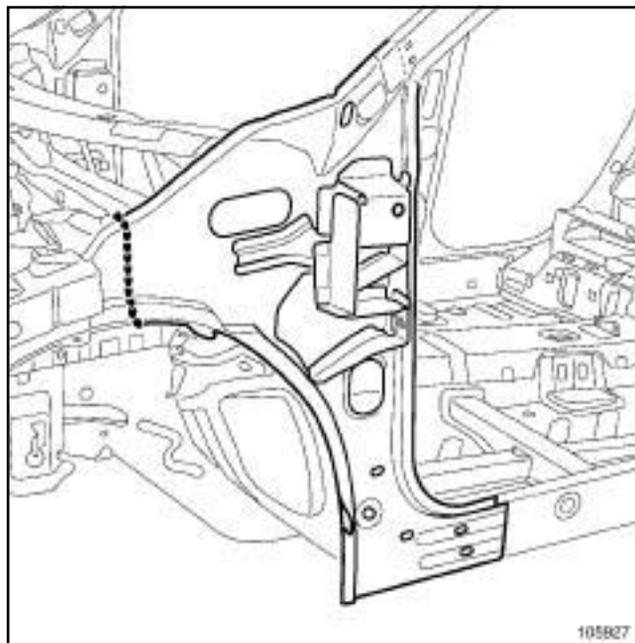
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Замена передней части



101592

#### 2 - Частичная замена задней части

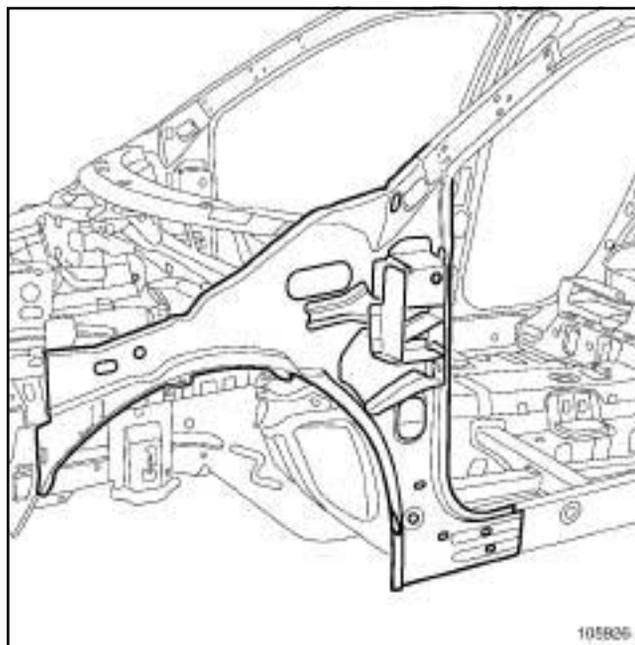


105927

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

#### 3 - Полная замена

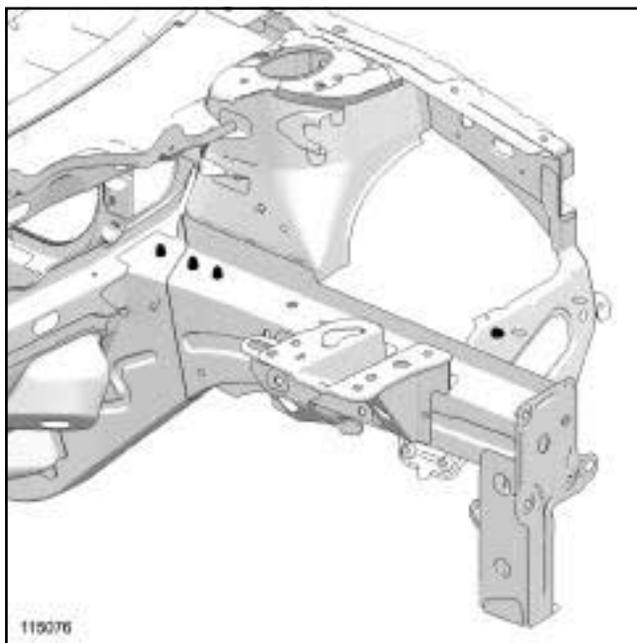


105926

### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

### **III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**



115076

### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Для того, чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВНИМАНИЕ!

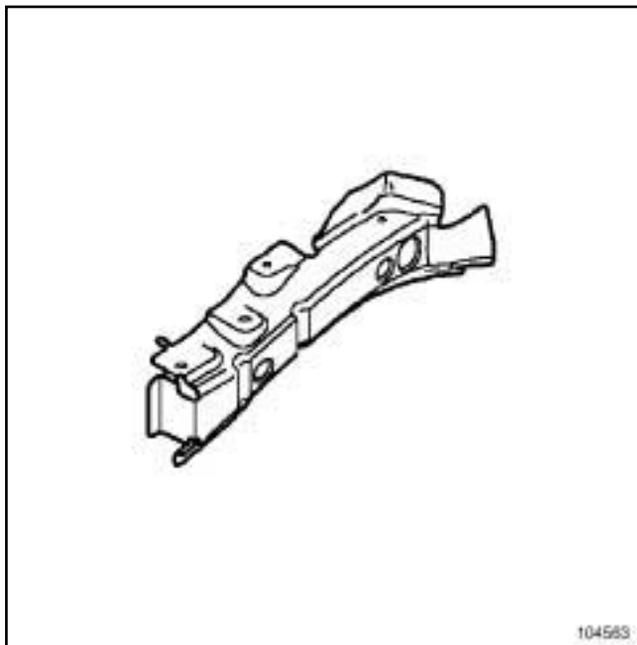
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



104563

104563

Данная деталь применяется для крепления верхнего кронштейна крепления переднего крыла.

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

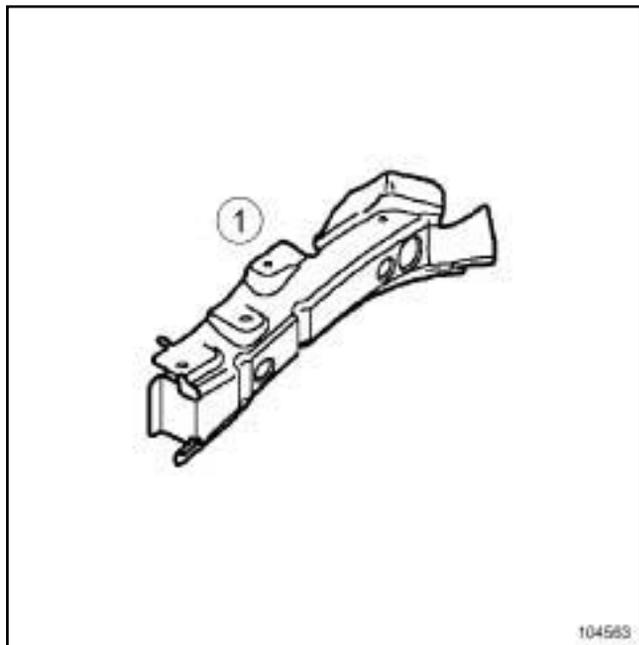
## Верхний усилитель брызговика: Описание

# 42A

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- заменой передней части.
- полная замена,

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

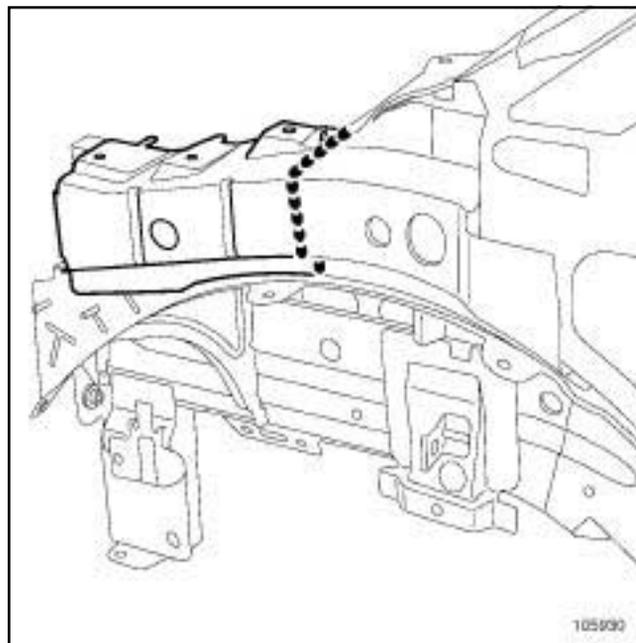


104563  
104563

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхний усилитель брызговика	Сталь с высоким пределом упругости	1,2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

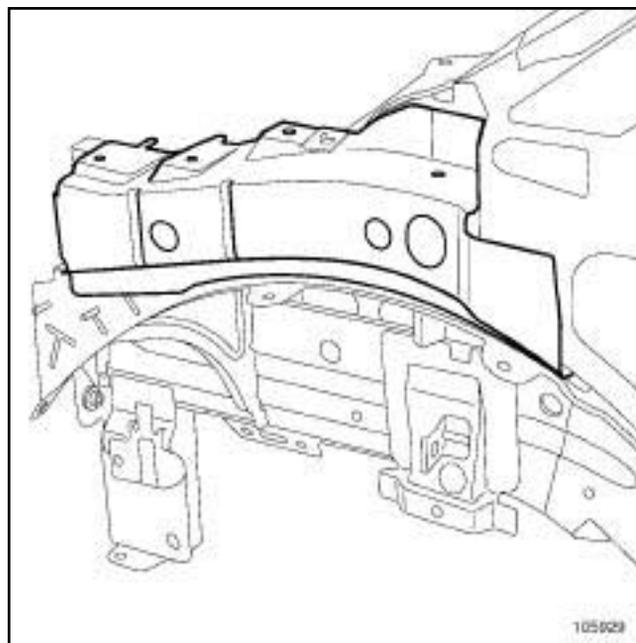
#### 1 - Замена передней части



105930

105930

#### 2 - Полная замена



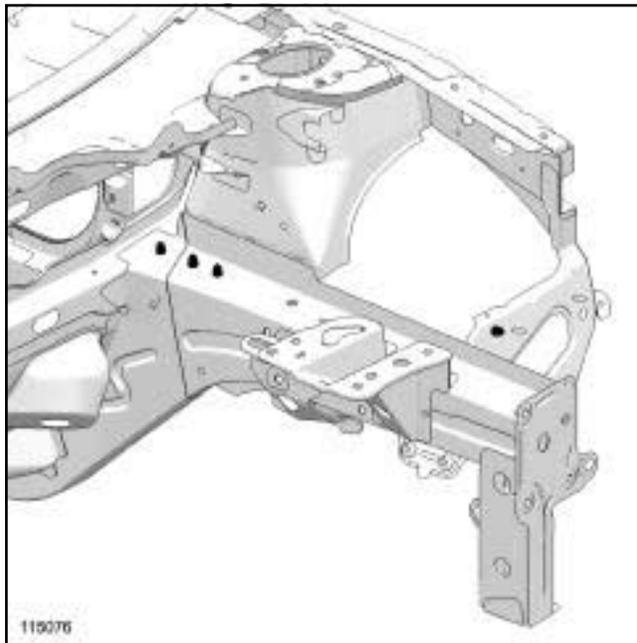
105929

105929

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ  
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**



115076

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

**ВНИМАНИЕ!**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**

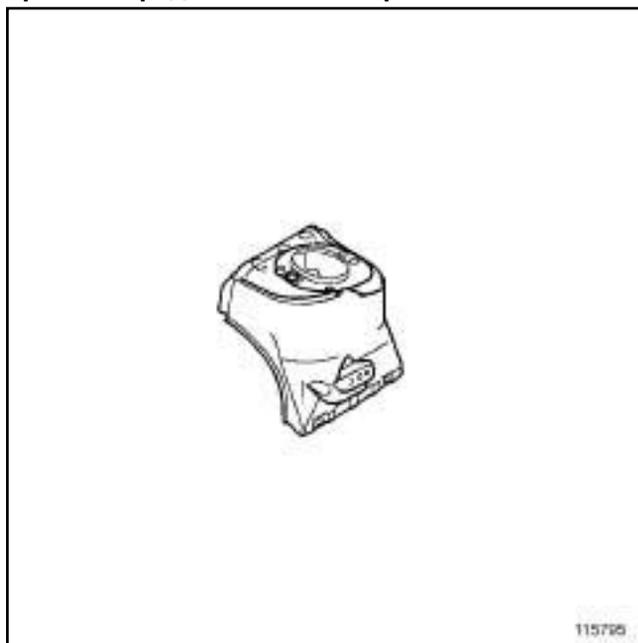


115726

115796

Данная деталь узкого предназначения используется только в качестве передней колесной арки.

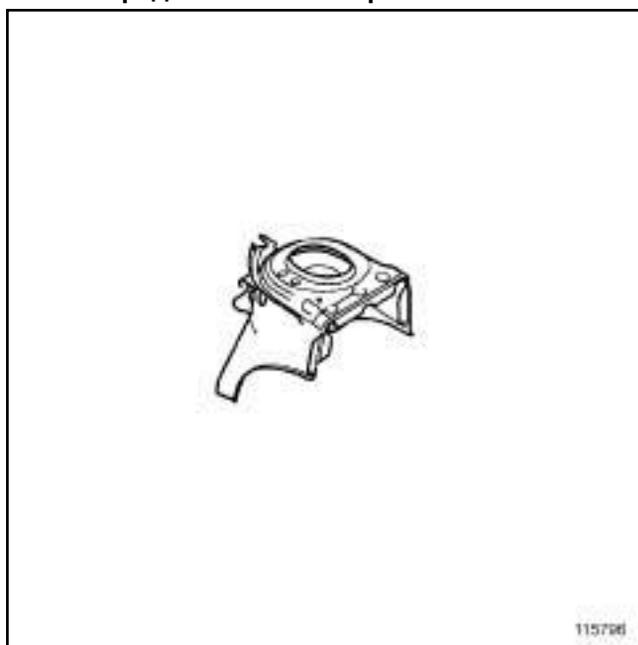
### Правая передняя колесная арка



115795

115795

### Левая передняя колесная арка



115796

115796

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной к замене брызговика после бокового удара или к замене переднего лонжерона после переднего удара.

Примечание:

Операция выполняется на ремонтном стенде

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

#### Правая передняя колесная арка

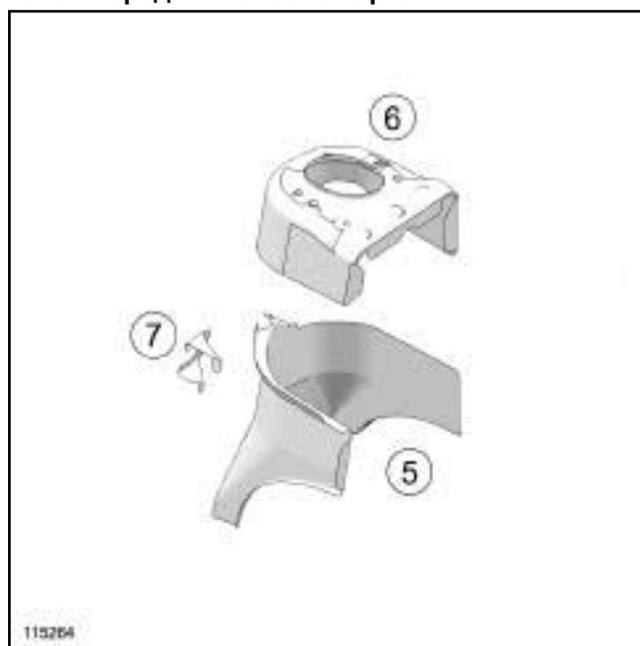


115265

115265

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Надставка чашки брызговика	-	1,1
(2)	Чашка брызговика	Сталь с высоким пределом упругости	2
(3)	Усилитель чашки брызговика	-	2
(4)	Усилитель соединения опоры двигателя	-	2

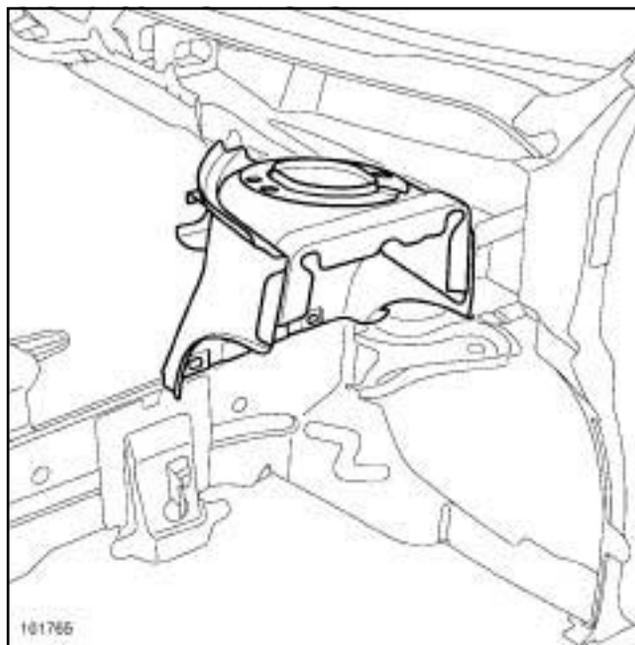
### Левая передняя колесная арка



115264

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

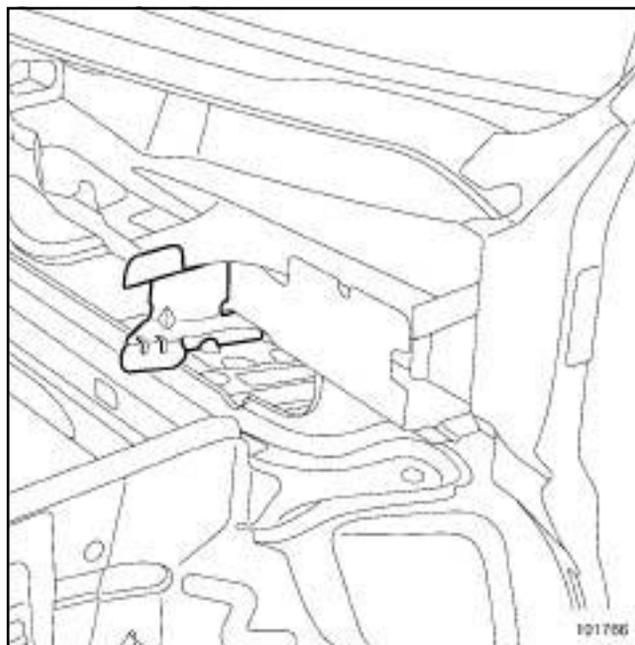
#### Полная замена



101765

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

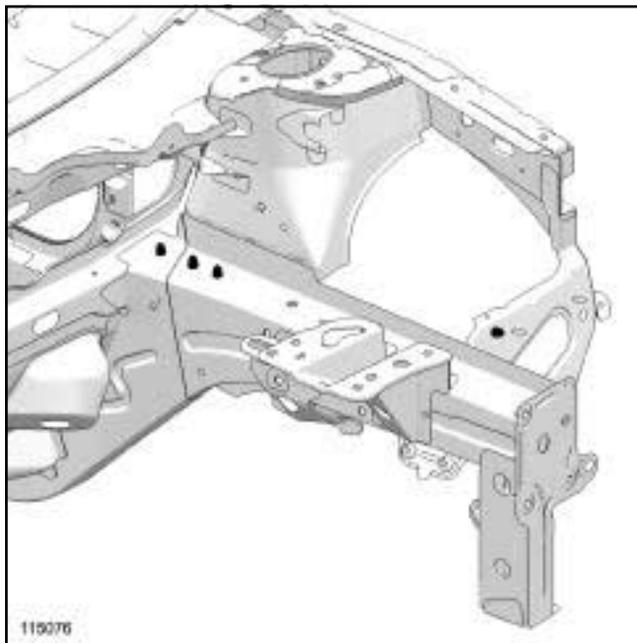


101766

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(5)	Надставка чашки брызговика	-	1,1
(6)	Чашка брызговика	Сталь с высоким пределом упругости	2
(7)	Кронштейн крепления корпуса воздушного фильтра	-	1,2

Не отсоединяйте боковой угольник нижней поперечины проема ветрового стекла для замены передней колесной арки.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

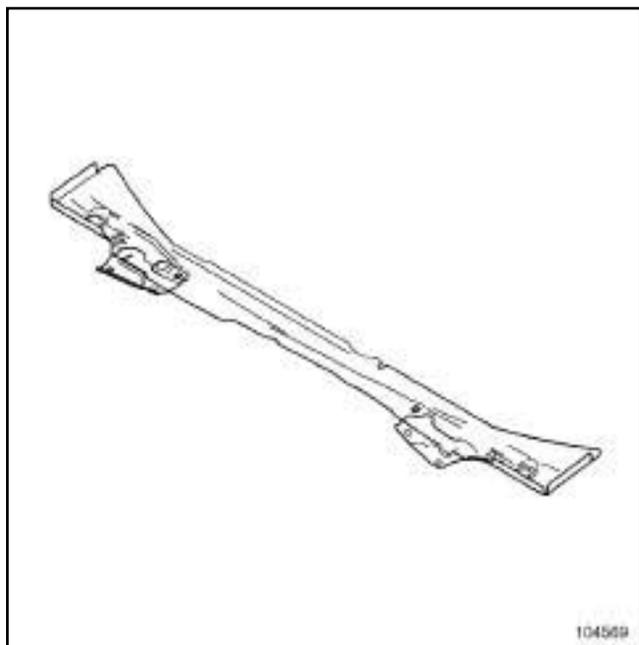


115076

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

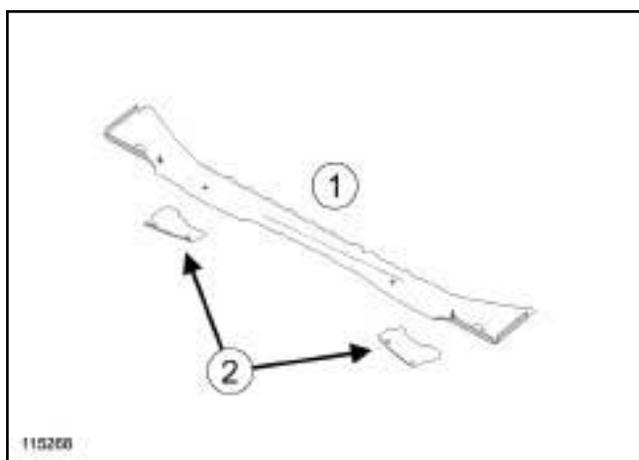


104569

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной при замене передней колесной арки или нижней поперечины проема ветрового стекла после бокового удара.

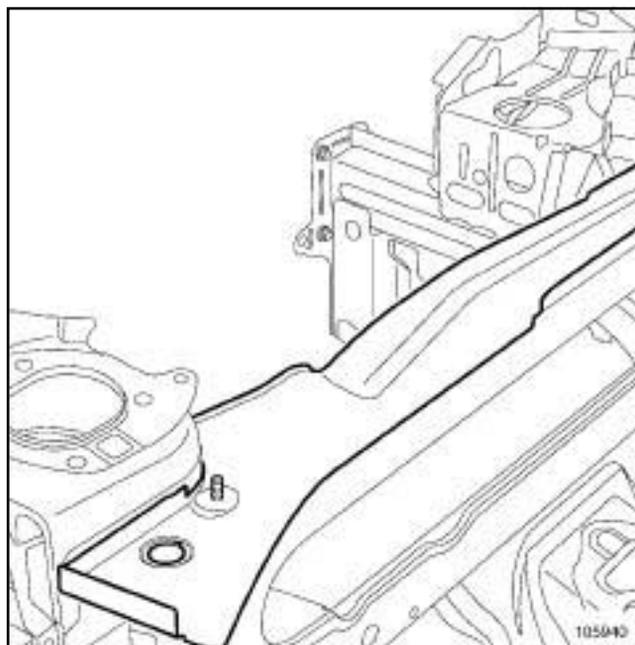
**I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**



115268

**II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ**

Полная замена



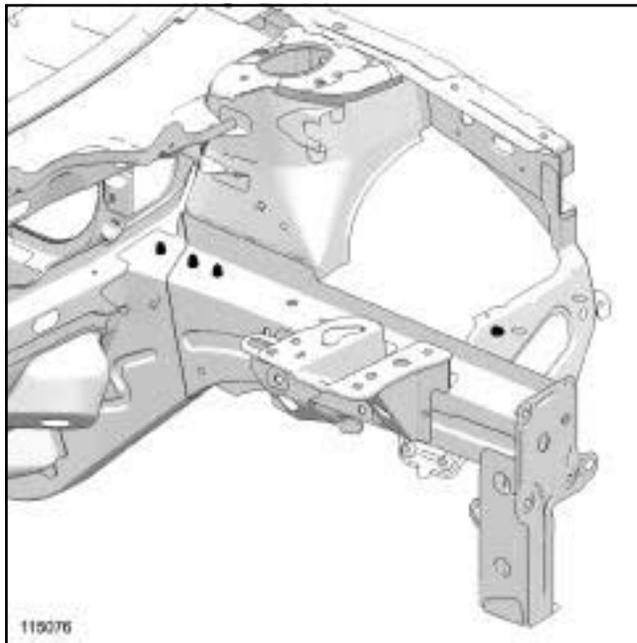
105940

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Стенка ниши воздухозабора	-	0,7
(2)	Угольники стенки ниши воздухозабора	-	1,2

**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ  
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**



115076

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВНИМАНИЕ!

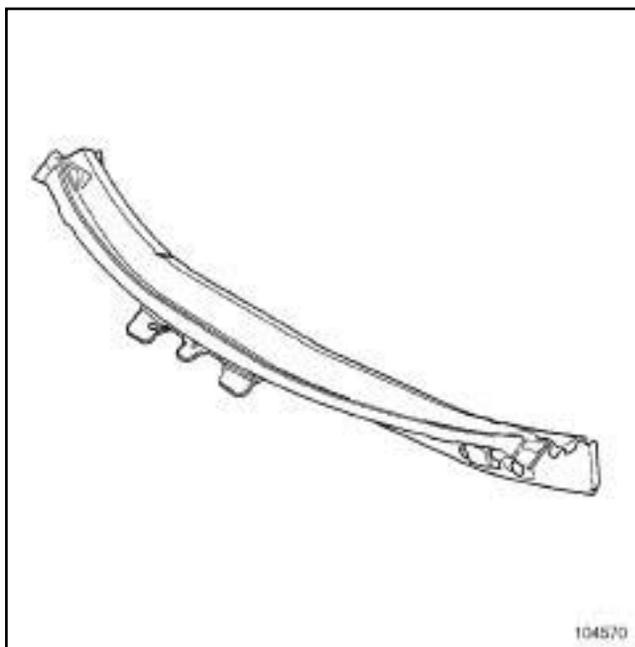
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

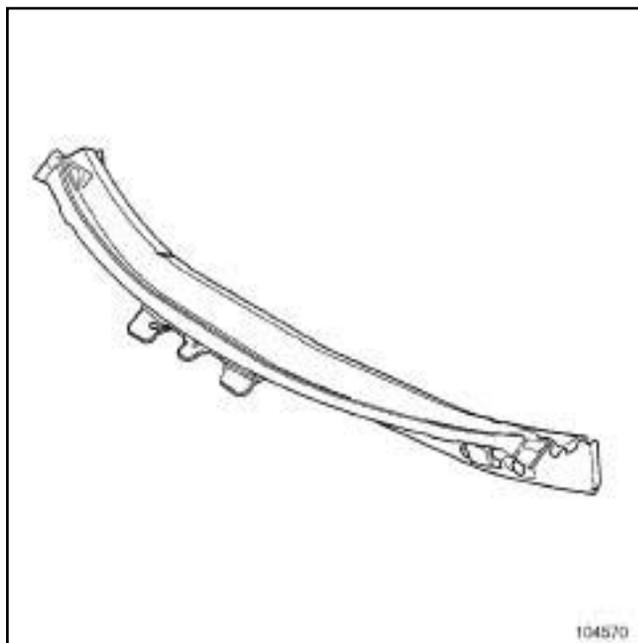
### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



Эта деталь узкого назначения является нижней поперечиной проема ветрового стекла.

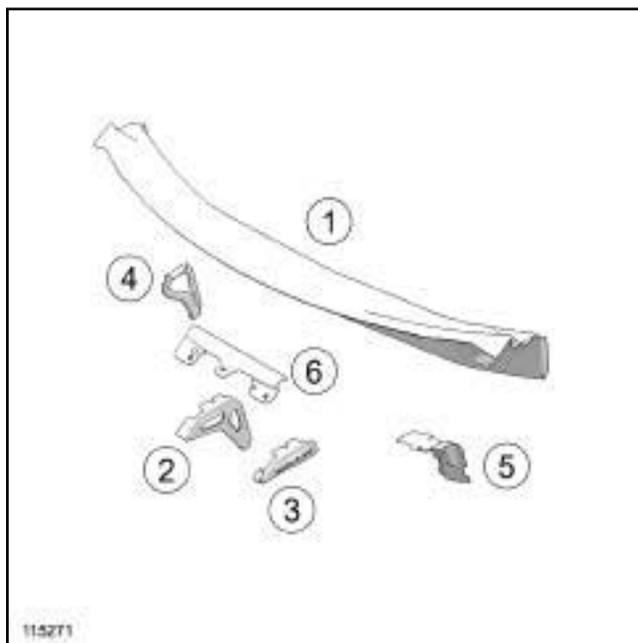


104570

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой: эта операция является дополнительной при частичной замене накладки нижней поперечины проема ветрового стекла.
- полной заменой: эта операция является дополнительной при замене накладки нижней поперечины проема ветрового стекла.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

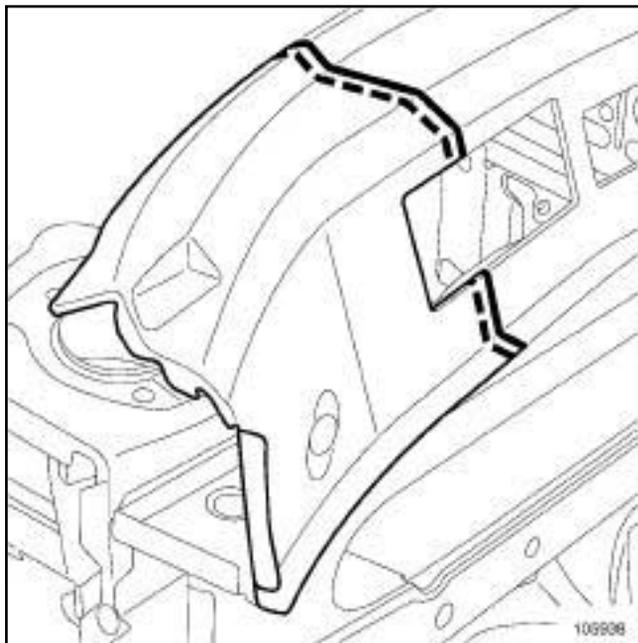


115271

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина проема	-	0,7
(2)	Правый угловой кронштейн центрального кронштейна стеклоочистителя	-	1,5
(3)	Левый угловой кронштейн центрального кронштейна стеклоочистителя	-	1,5
(4)	Правый усилитель нижней поперечины проема ветрового окна	-	1,5
(5)	Установочный кронштейн электродвигателя стеклоочистителя	-	1,2
(6)	Центральный кронштейн крепления стеклоочистителя	-	1,3

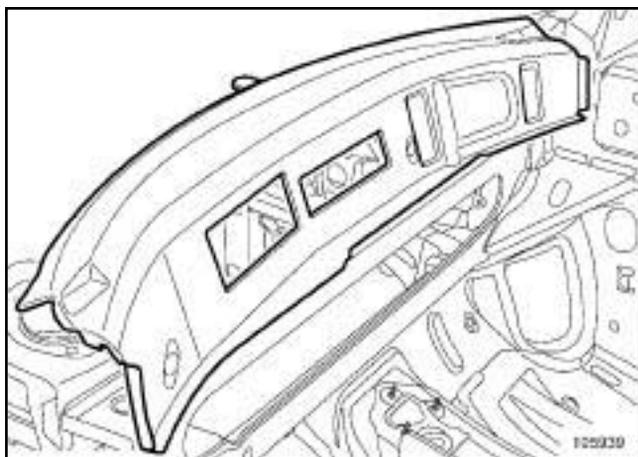
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена



105938

#### 2 - Полная замена



105939

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлить в отверстия в первом из соединенных листов.

ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

### Необходимые приспособления и специнструмент

<b>Car. 1765</b>	Установочный б о л т для втулок выборки зазора балки приборной панели
------------------	--

### Моменты затяжки

установочный выступ (4)	<b>8 Н·м</b>
болты крепления (3)	<b>21 Н·м</b>
болт (2) бокового крепления	<b>21 Н·м</b>

#### Примечание:

В случае лобового удара со срабатыванием подушек безопасности проверьте место соединения труб балки разного диаметра. При наличии видимой невооруженным глазом деформации деталь подлежит замене.

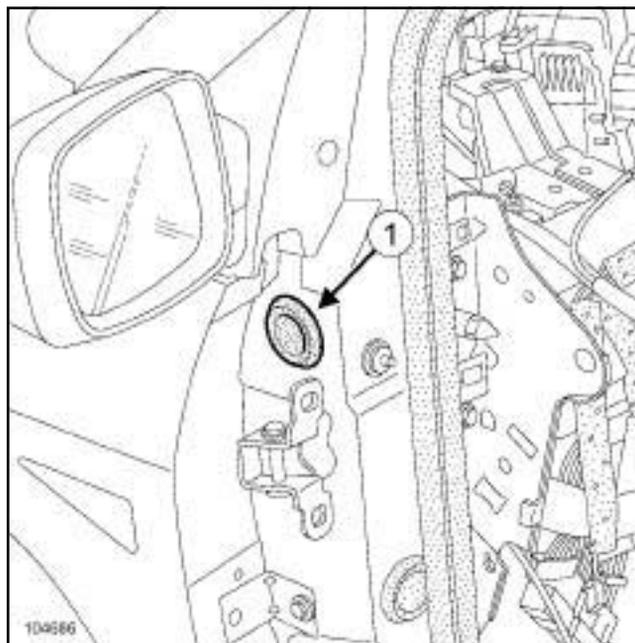
## СНЯТИЕ

### I - СНЯТИЕ

Снимите:

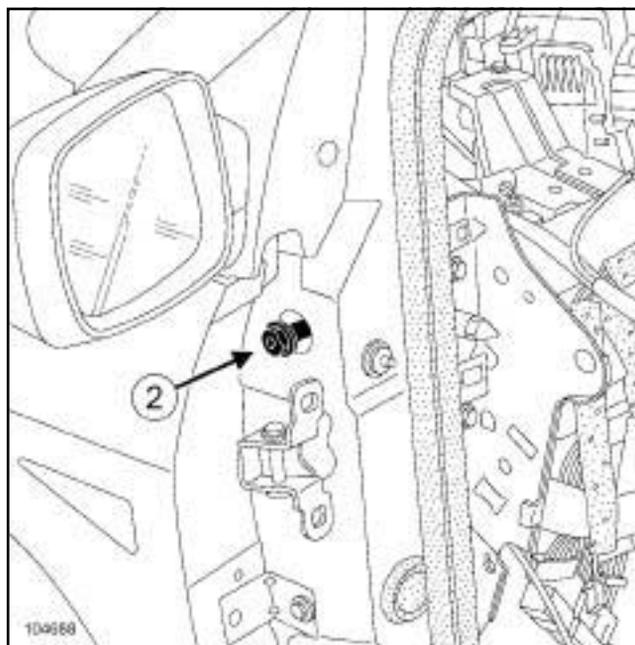
- передние двери (см. **4 7 А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь Снятие и установка, стр. 47А-6**),
- приборную панель (см. **Приборная панель: Снятие и установка**),
- рулевую колонку (см. **Рулевая колонка: Снятие и установка**).

### II - СНЯТИЕ



104686

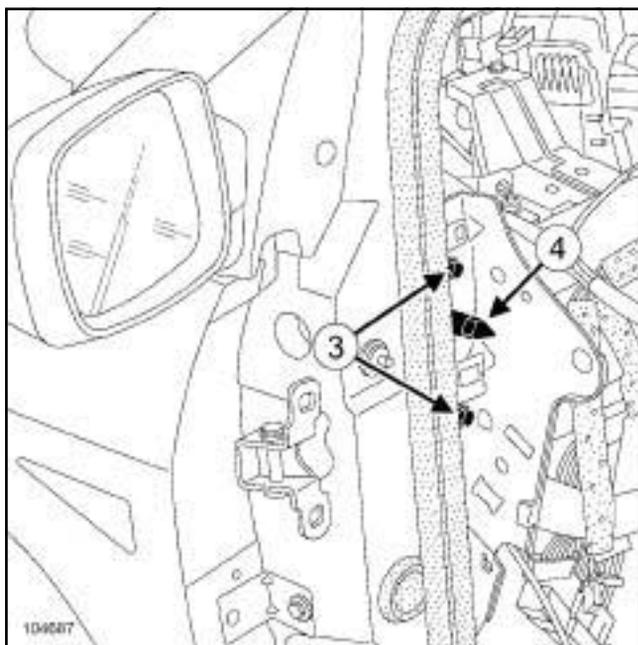
Снимите заглушку (1).



104688

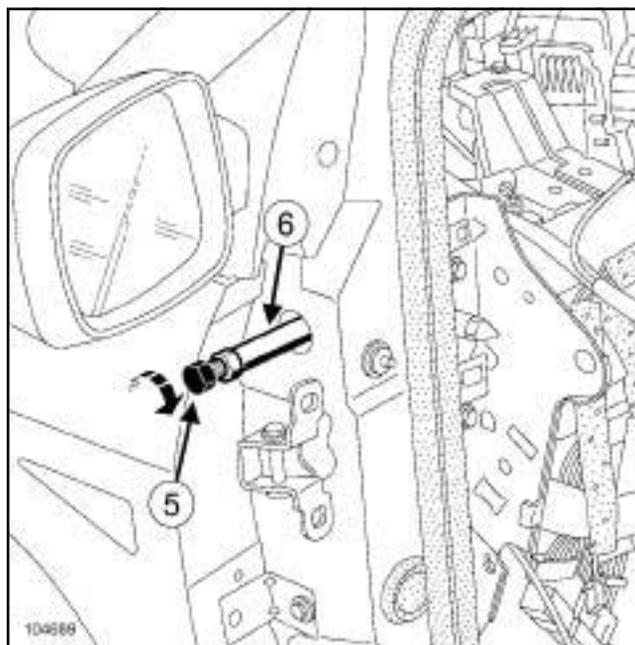
Отверните болт (2) бокового крепления.

ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



104687

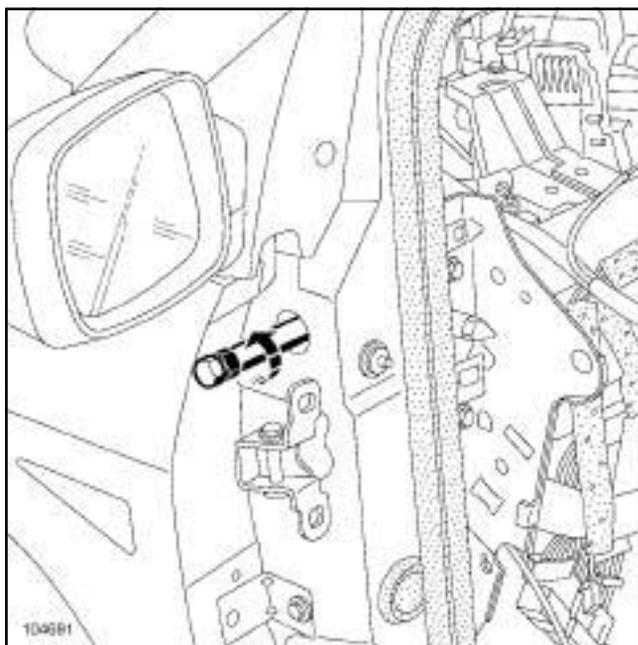
- ❑ Отверните болты (3) крепления.
- ❑ Выверните установочный выступ (4), чтобы совместить отверстия в о внутренней панели передней стойки с контргайками балки приборной панели.



104689

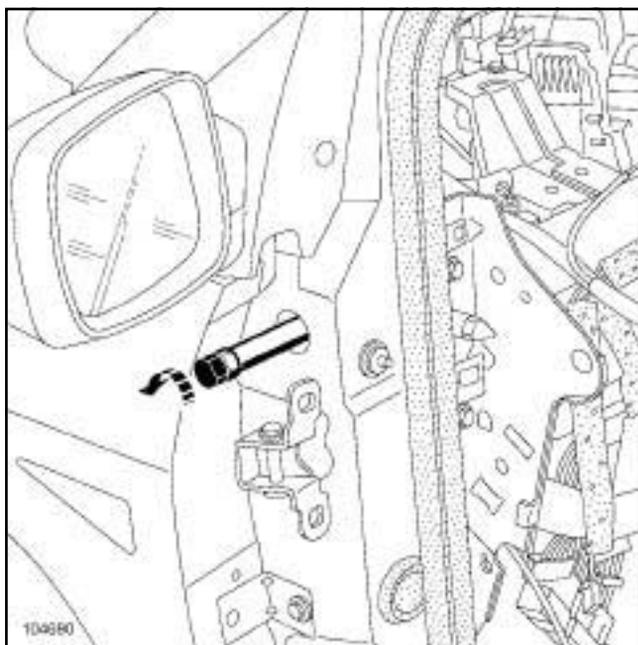
- ❑ Вставьте приспособление (Car. 1765) до упора в корпус (6).
- ❑ Вверните до упора стержень (5) в корпус (6) и слегка затяните.
- ❑ Сильно притяните (как контргайку) корпус (6) приспособления к гайке поперечины приборной панели, удерживая шестигранную головку болта (5).

ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



- Выверните приспособление з а шестигранник корпуса **(6)** до упора и слегка затяните (во время операции гайка балки за счет обратной резьбы ввинчивается в балку и отводит ее от передней стойки).

104691



104690

- Поддерживая корпуса **(6)** приспособления, разблокируйте стержень **(5)**.
- Выверните стержень **(5)** из поперечины приборной панели, чтобы снять приспособление.

Снимите:

- болт **(2)** бокового крепления с другой стороны автомобиля,
- балку приборной панели.

Примечание:

Что б ы сохранить регулировку балки приборной панели и упростить ее установку, следует изменять положение контргайки только с одной стороны балки.

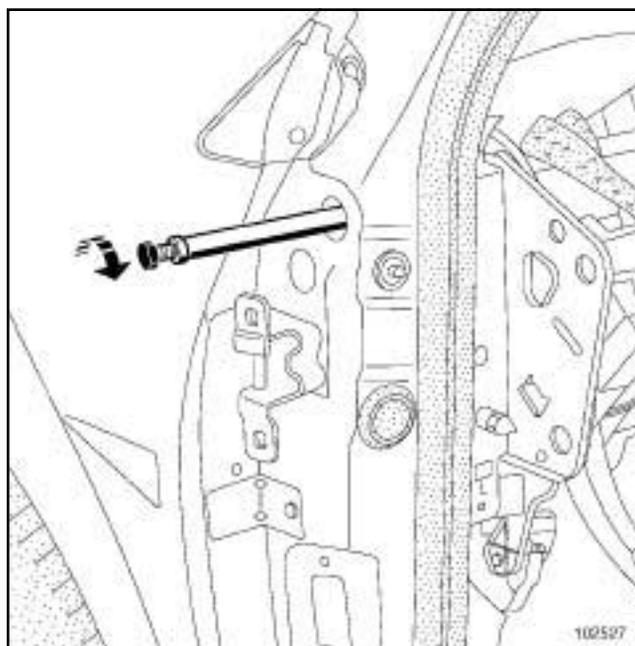
### УСТАНОВКА

#### I - УСТАНОВКА

- Заверните стопорную гайку (с левой резьбой) до упора в балку.

Установите:

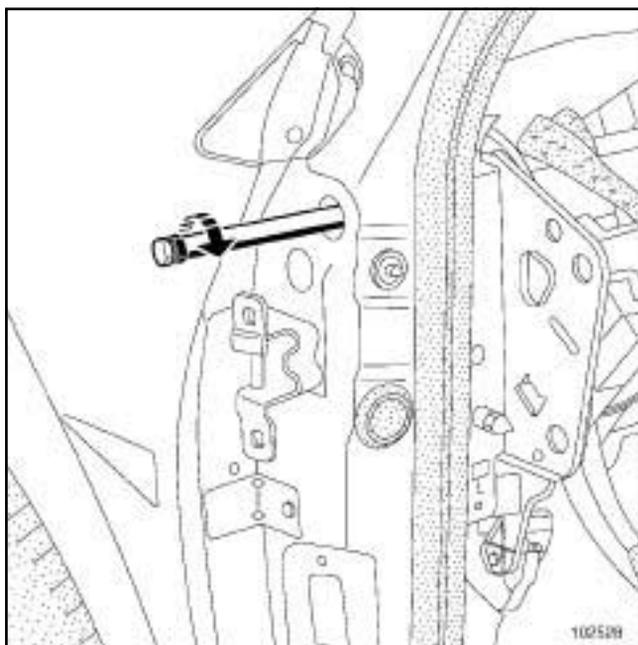
- балку приборной панели,
- болт **(2)** бокового крепления со стороны, на которой положение контргайки не изменялось.



102527

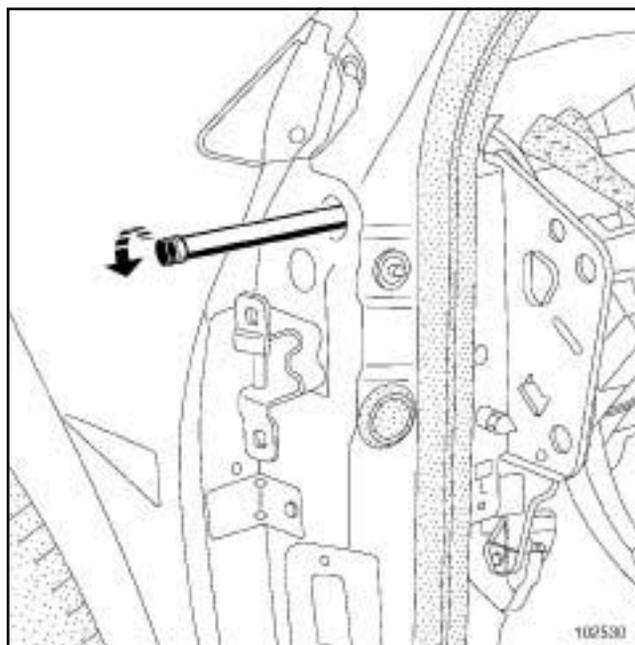
- Вставьте приспособление **(Car. 1765)** до упора в корпус **(6)**.
- Вверните стержень **(5)** до упора в корпус **(6)** и слегка затяните.
- Сильно затяните (к а к контргайку) корпус приспособления к гайке балки приборной панели, удерживая шестигранную головку болта.

ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



102528

- Заверните одновременно стержень (5) и корпус (6) приспособления и слегка затяните.



102530

- Удерживая корпус приспособления (6), ослабьте затяжку стержня (5) как контргайки.
- Выверните стержень из балки приборной панели, чтобы снять приспособление.

**ВНИМАНИЕ!**

При снятии балки приборной панели возможно, что контргайки разрегулируются с обеих сторон. В этом случае установите приборную панель и отрегулируйте зазоры относительно обшивки стоек проема ветрового стекла и обивок дверей.

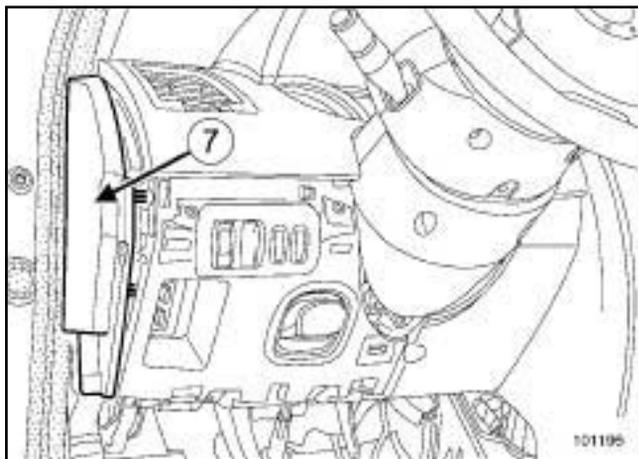
- Затяните требуемым моментом **установочный выступ (4) (8 Нбм)**.
- Установите:
  - болты (3) крепления,
  - болты (2) бокового крепления.
- Затяните требуемым моментом:
  - болты крепления (3) (21 Н·м),
  - болт (2) бокового крепления (21 Н·м),
- Установите заглушки (1).

**II - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ**

- Установите:
  - рулевую колонку, (с м. Рулевая колонка: Снятие и установка)
  - приборную панель (см. Приборная панель: Снятие и установка),

### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

- передние двери (см. 4 7 А, Боковые открывающиеся элементы кузова, Передняя боковая дверь Снятие и установка, стр. 47А-6).



101196

- Положение приборной панели можно отрегулировать после установки, сняв боковую накладку (7), чтобы получить доступ к болтам (3) крепления и установочному выступу (4) балки приборной панели.

### ВНИМАНИЕ!

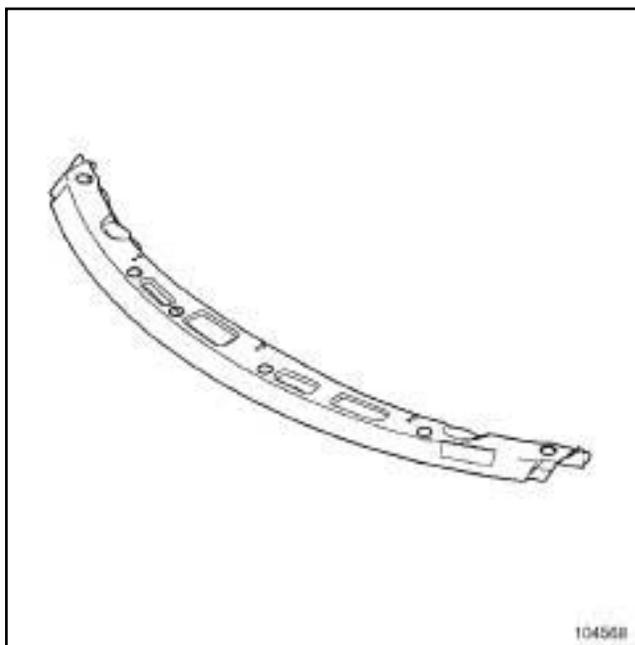
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

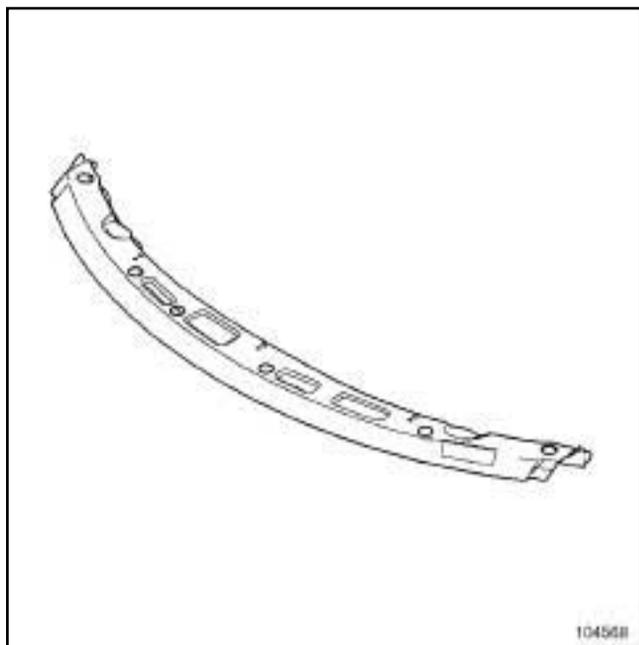
Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



104568

Эта деталь узкого назначения является накладкой нижней поперечины проема ветрового стекла.

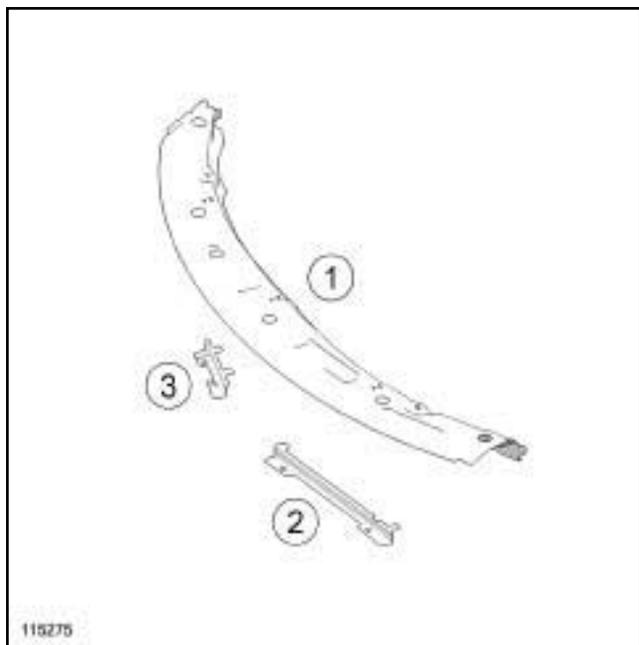


104568

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

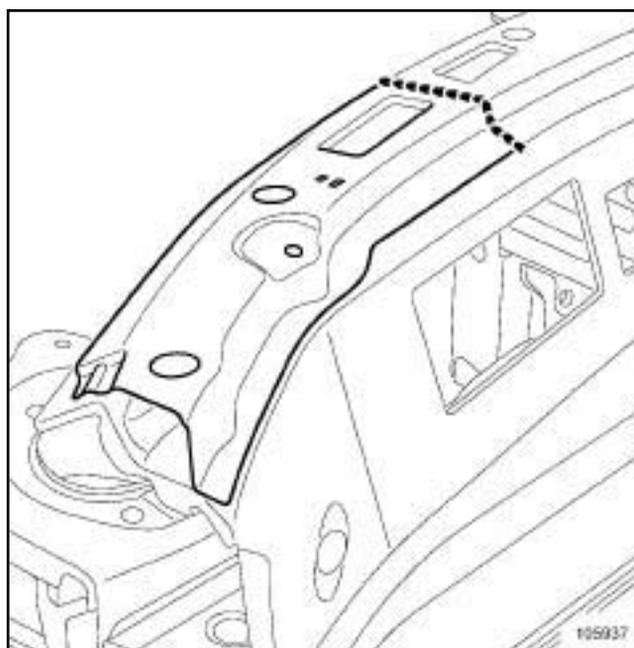


115275

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка нижней поперечины проема ветрового стекла	-	0,7
(2)	Левый внутренний усилитель нижней поперечины проема ветрового окна	-	1,2
(3)	Правый внутренний усилитель нижней поперечины проема ветрового окна	-	1,2

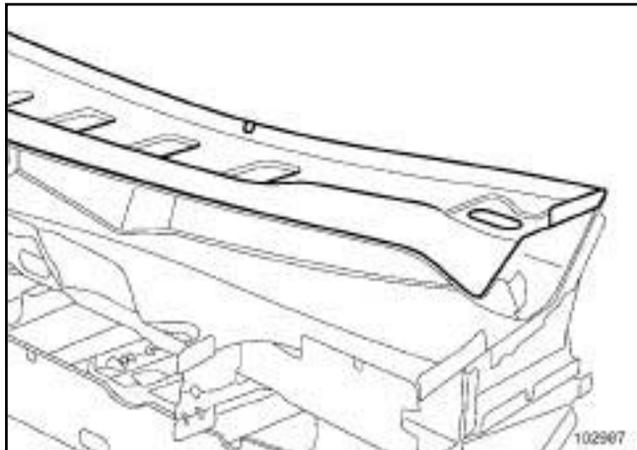
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена



105937

### 2 - Полная замена

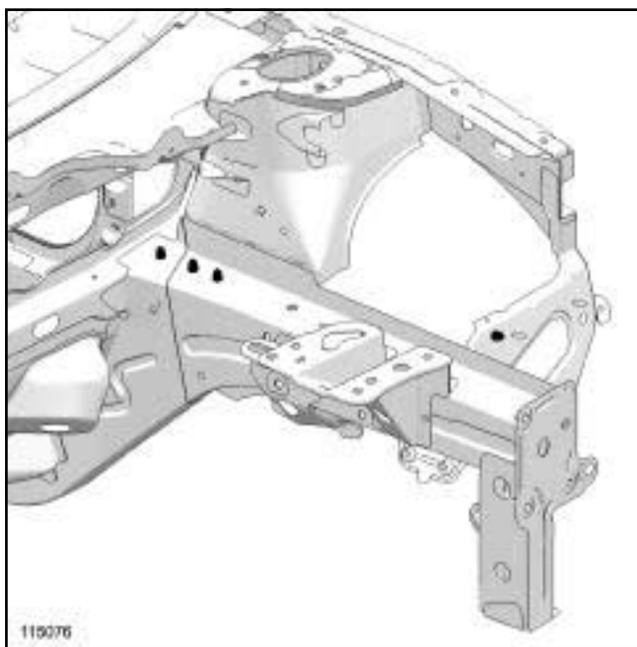


102987

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115076

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

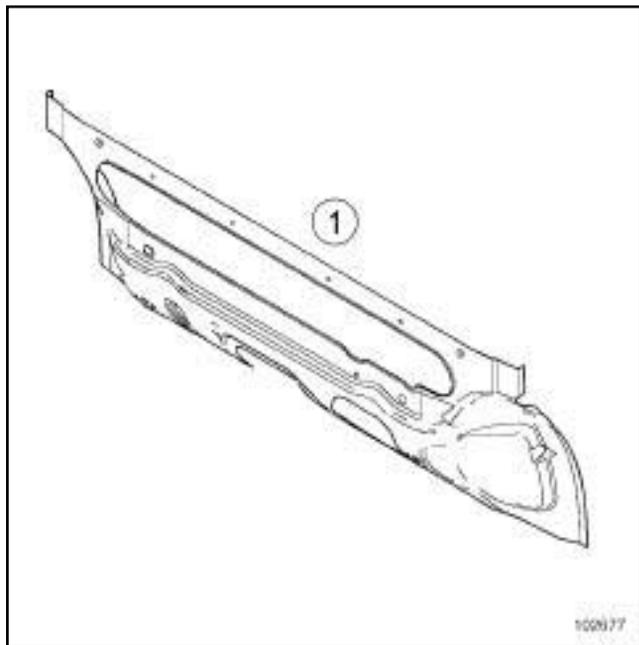
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной замены: эта операция является дополнительной к замене бокового усилителя щита передка и нижней поперечины щита передка.

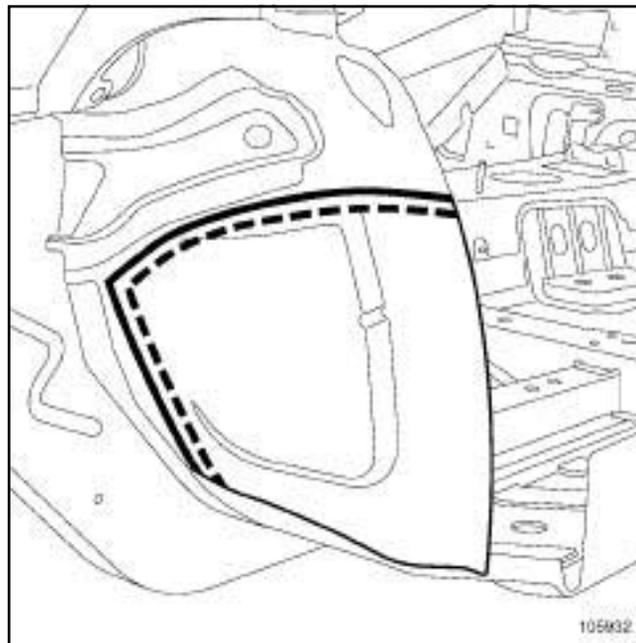
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102677

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

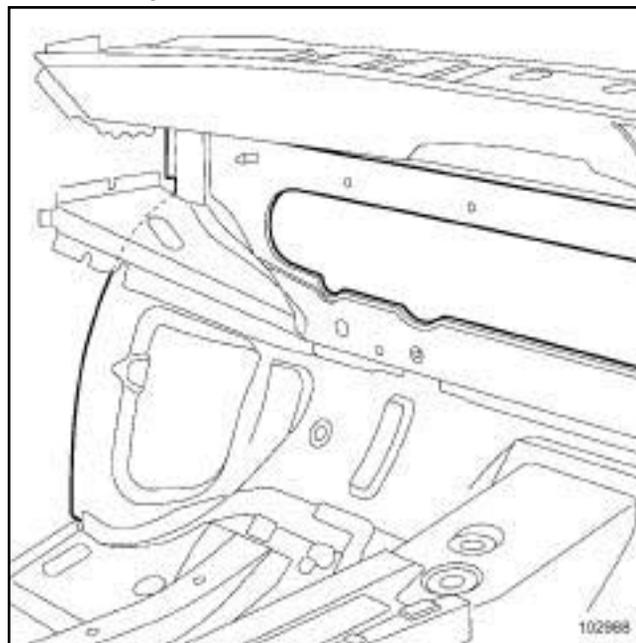
#### 1 - Частичная замена



105932

#### 2 - Полная замена

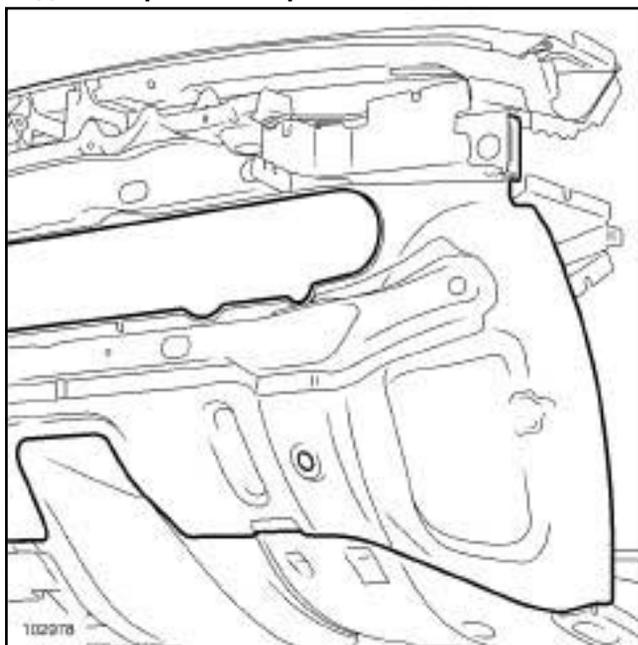
#### Вид со стороны салона



102988

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Щиток передка	-	1

Вид со стороны моторного отсека



102978

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

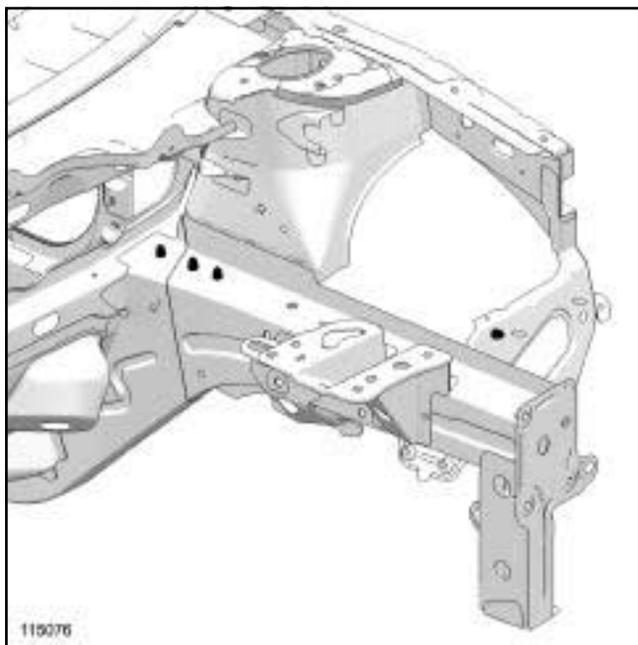
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

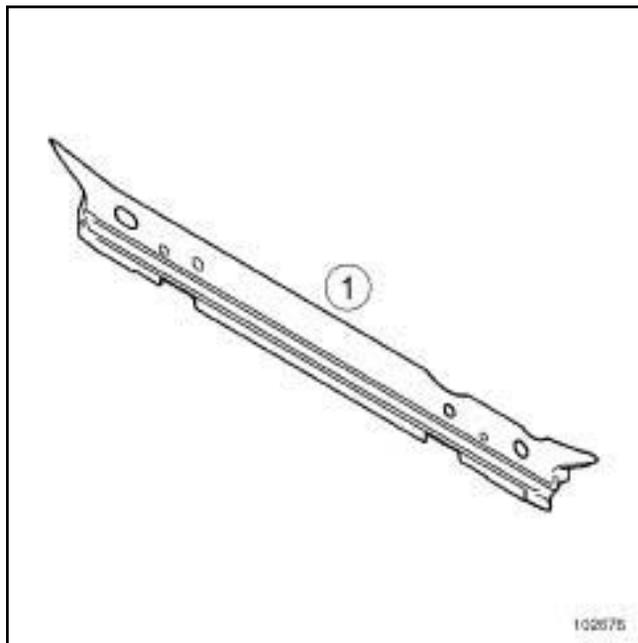


115076

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

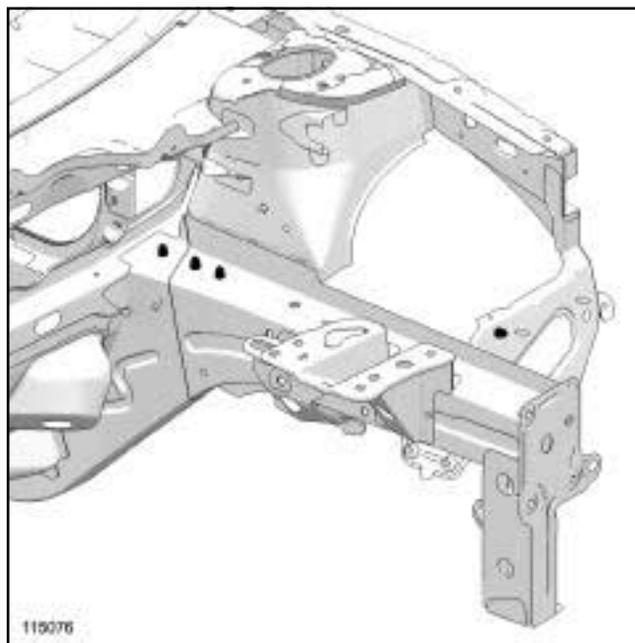


102676

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

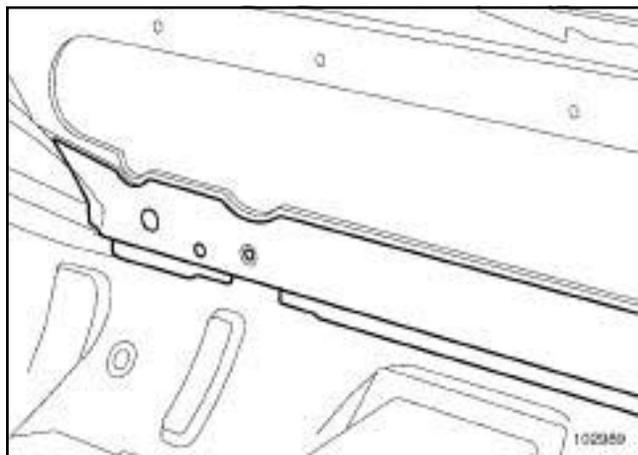
### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115076

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель щитка передка	Сталь со сверхвысоким пределом упругости	1,7

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



102989

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

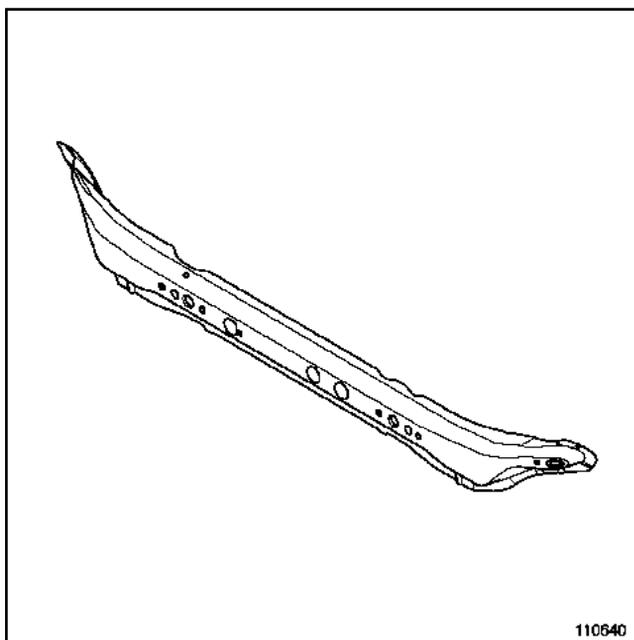
**ВНИМАНИЕ!**

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этого подраздела по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



110640

Эта деталь узкого предназначения является поперечиной щитка передка.

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

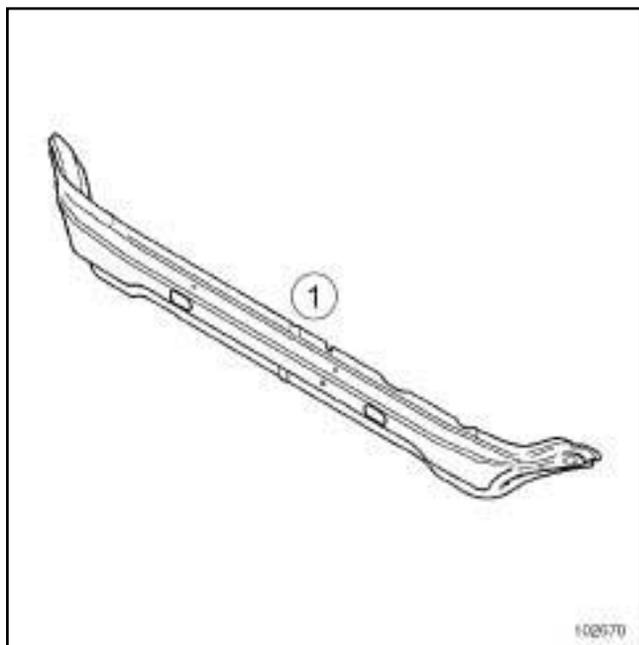
## Нижняя поперечина щитка передка: Описание

# 42A

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

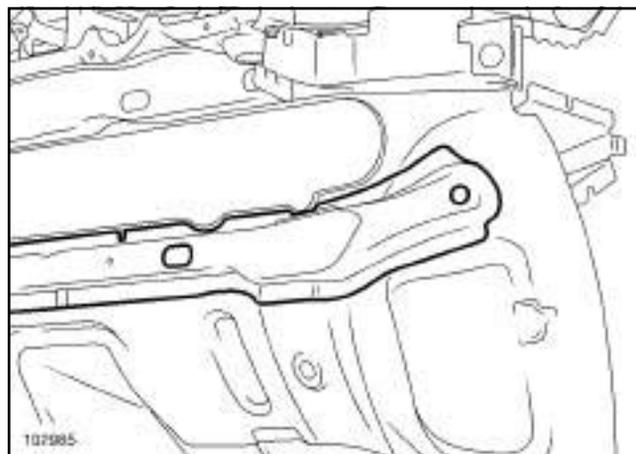
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя поперечина щитка передка	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5

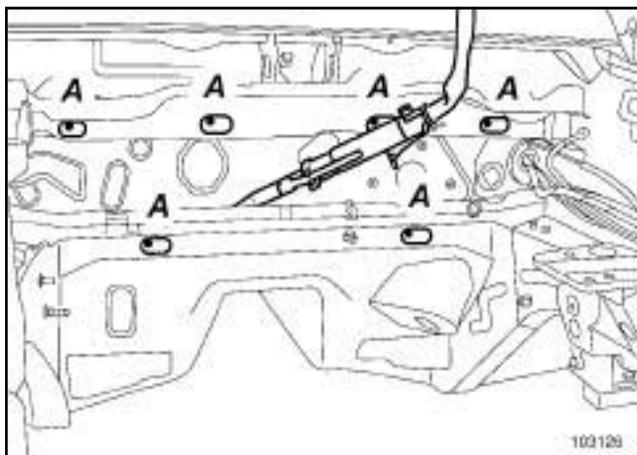
### Моменты затяжки

болты (А)	8 Н·м
-----------	-------

Снятие и установка этой детали связана с полной заменой кузова.

## СНЯТИЕ

### СНЯТИЕ



103126

- Отверните болты (А) крепления.
- Срежьте валик к л е я пневматическим инструментом (см. **Техническую ноту 414 А**).

#### Примечание:

Срезка валика проволокой здесь осложнена особой формой окружающих деталей и наличием болтов крепления щитка передка.

- Снимите пластину щита передка.

## УСТАНОВКА

### УСТАНОВКА

- Установите пластину щита передка.

#### Примечание:

При установке методика приклеивания идентична замене вклеенного ветрового стекла (см. **Техническую ноту 371А**).

- Заверните болты (А) крепления.
- Затяните требуемым моментом болты (А) (8 Нбм).

**ВНИМАНИЕ!**

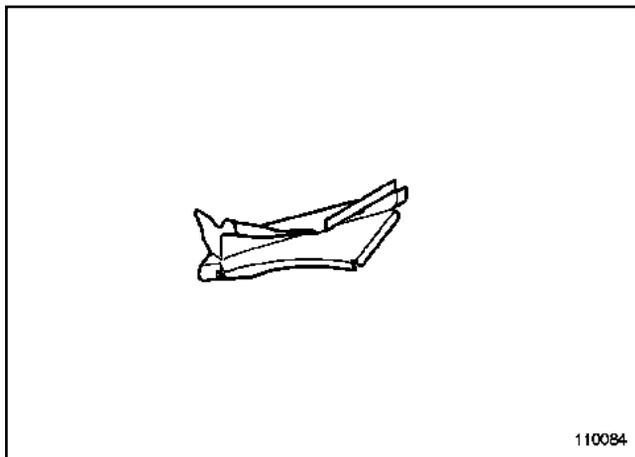
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этого подраздела по данной детали.

**Примечание:**

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



110084

110084

Эта деталь узкого предназначения используется в качестве бокового усилителя щитка передка.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

### ВНИМАНИЕ!

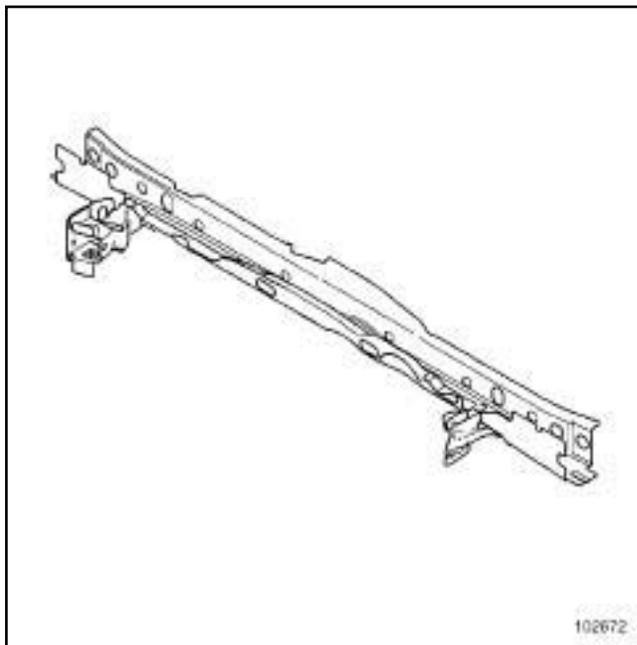
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этого подраздела по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



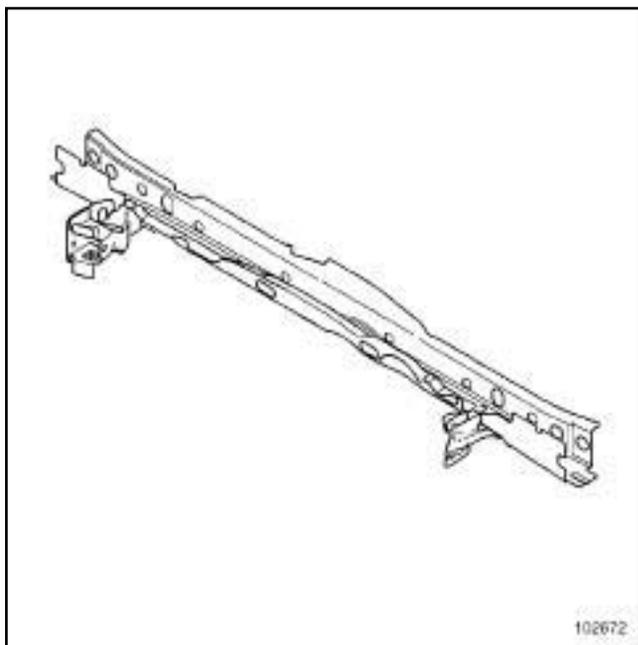
102672

Эта деталь узкого предназначения является верхней поперечиной щитка передка.

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхняя поперечина щита передка: Описание

# 42A

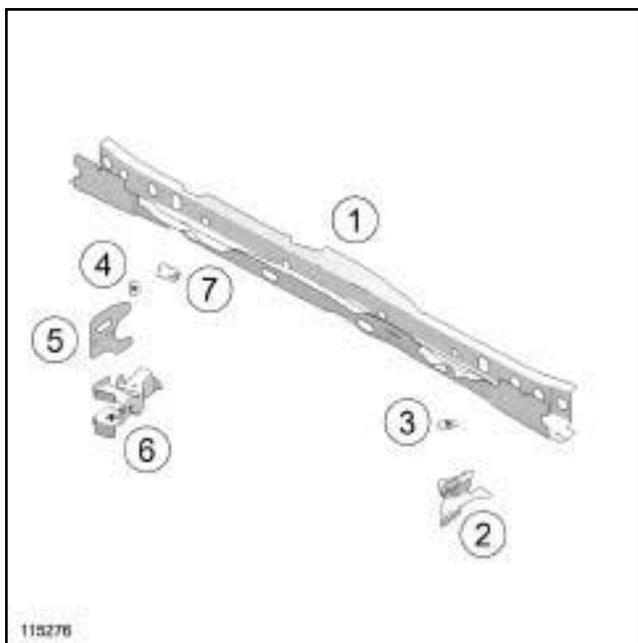


102672

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной к замене передней стойки.

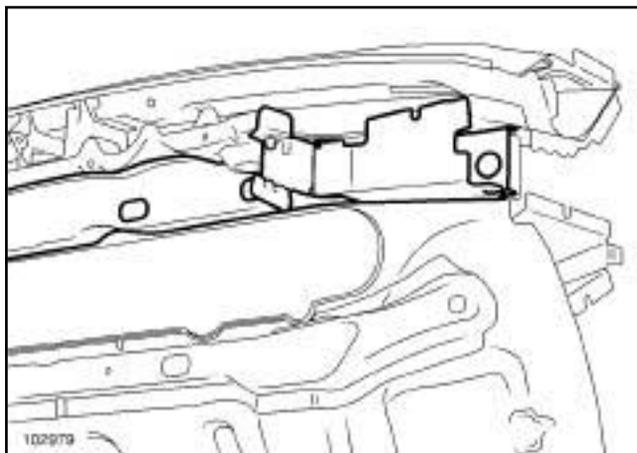
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115276

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхняя поперечина щитка передка	Сталь с высоким пределом упругости	1
(2)	Левой боковой нижней поперечины проема ветрового окна	-	1,2
(3)	Левая пластина крепления стеклоочистителя	-	1
(4)	Правая пластина крепления стеклоочистителя	-	1
(5)	Пластина усиления кронштейна тяги	Сталь с высоким пределом упругости	2
(6)	Кронштейн тяги	Сталь с высоким пределом упругости	3
(7)	Угольник верхней поперечины щитка передка	-	2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

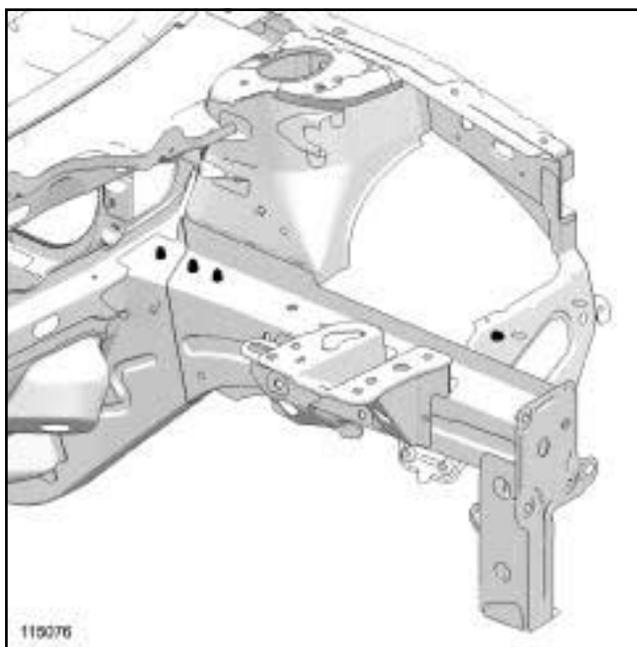


102979

#### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115076

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

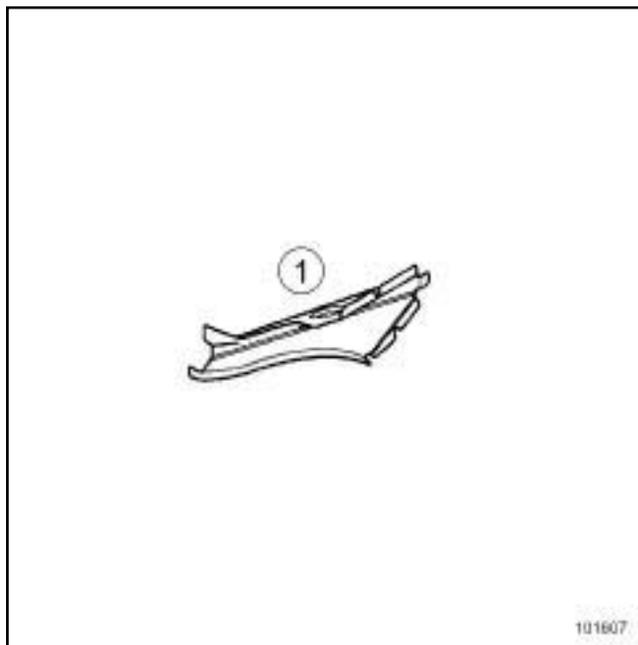
## Боковой усилитель щитка передка: Описание

# 42A

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной к замене передней стойки и внутренней панели передней стойки.

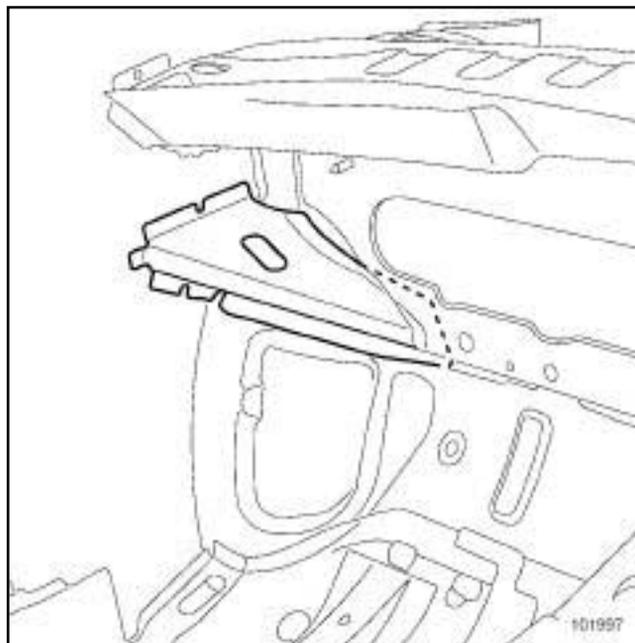
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



101607

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковой усилитель щитка передка	-	1,7

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



101997

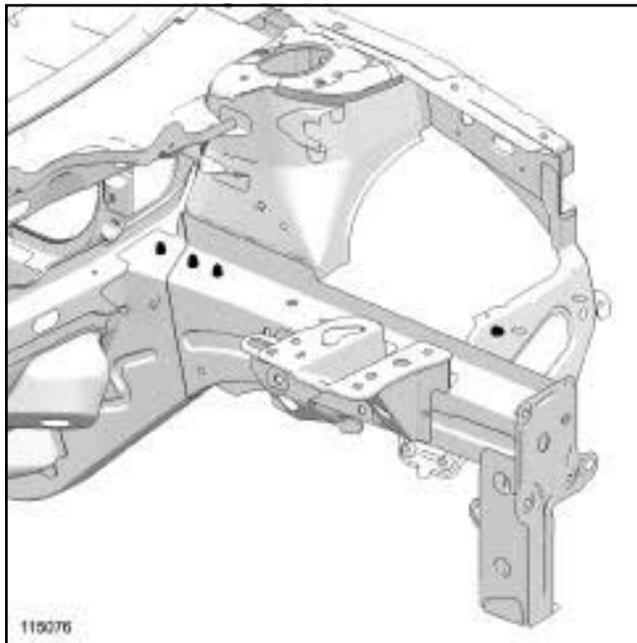
#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки приварки заменяемой детали должны быть выполнены в прежних местах для сохранения прочностных характеристик соединения.

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

**III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ  
ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ**



115076

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

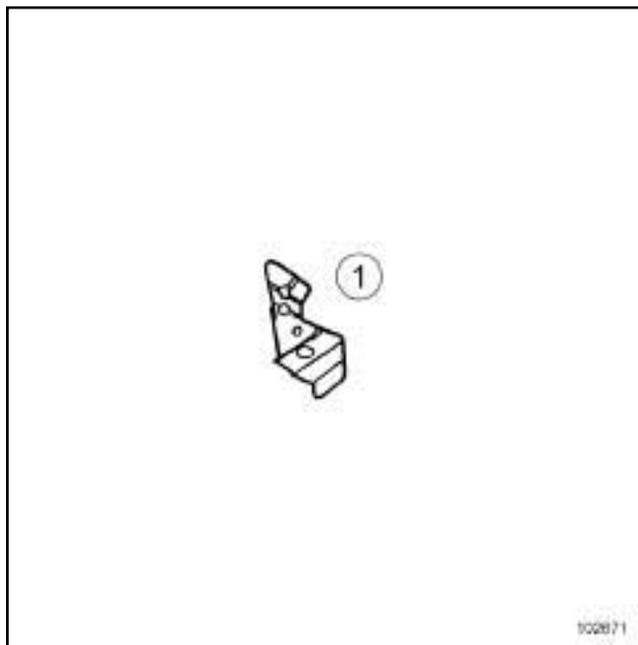
## Кронштейн стеклоочистителя: Описание

# 42A

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной замены: эта операция является дополнительной к замене брызговика и усилителя брызговика.

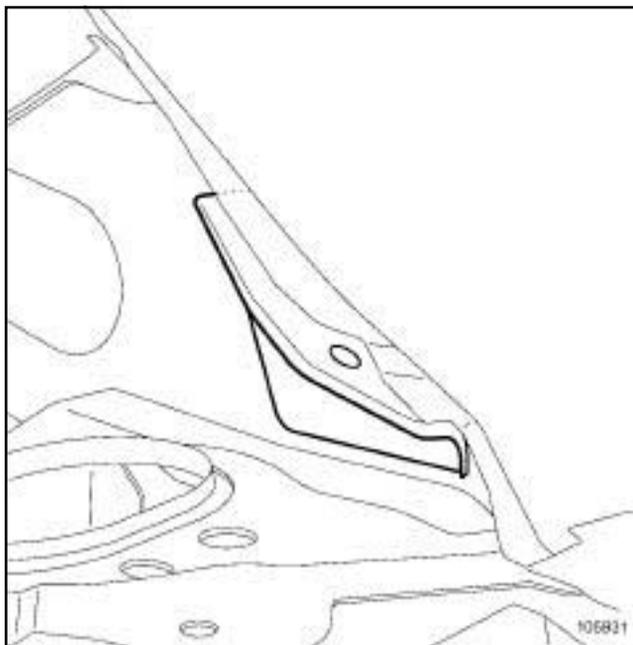
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102671

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Кронштейн стеклоочистителя	-	1,2

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

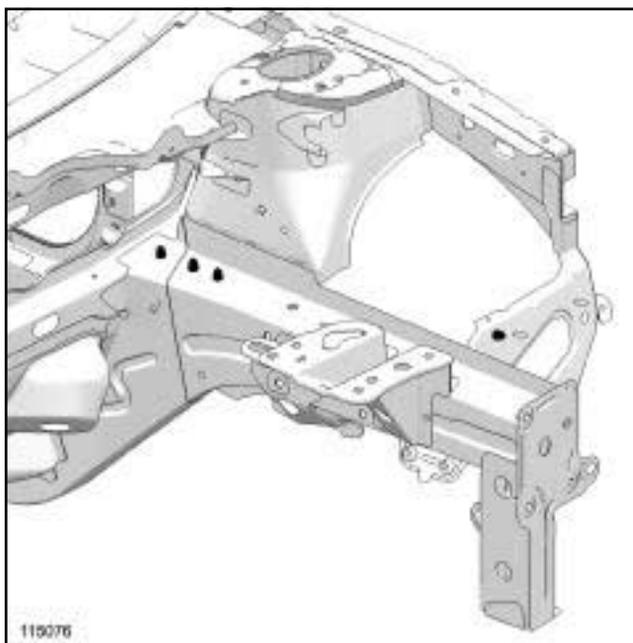


105931

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными клепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115076

115076

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

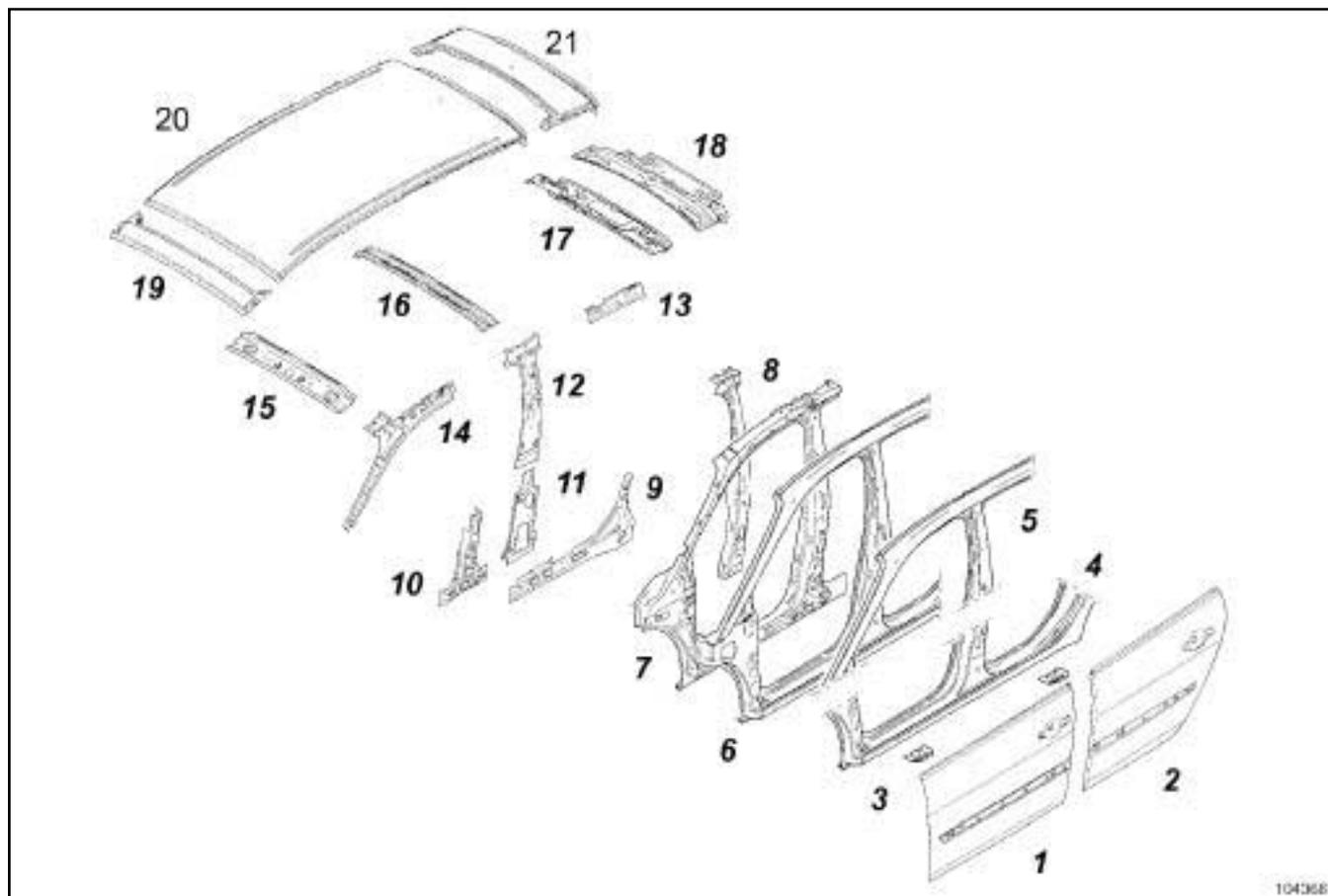
Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Боковая часть кузова автомобиля: Описание

# 43А

### БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104368

104368

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель передней боковой двери	(см. <b>Панель передней боковой двери: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>0,7/0,95</b>
(2)	Панель задней боковой двери	(см. <b>Панель задней боковой двери: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>0,7/0,95</b>
(3)	Передние площадки под домкрат	(с м. <b>Передняя площадка под домкрат: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>1,8</b>

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Боковая часть кузова автомобиля: Описание

# 43А

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Панель порога*	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, стр. 41С-8)	-	0,7
(5)	Верхняя секция боковины кузова*	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Верхняя панель боковины: Описание, стр. 43А-33)	-	0,7
(6)	Передняя часть боковины кузова*	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины кузова: Описание, стр. 43А-31)	-	0,7
(7)	Усилитель передней части боковины кузова	(см. Усилитель передней части боковины к узова: Описание)	Сталь с очень высоким и высоким пределом упругости	1,2/2,5
(8)	Элементом жесткости усилителя средней стойки:	(см. Элемент жесткости усилителя средней стойки: Описание)	Сталь с высоким пределом упругости	2
(9)	Задняя накладка панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задняя накладка панели порога: Описание, стр. 41С-17)	Сталь с высоким пределом упругости	1
(10)	Элемент жесткости усилителя нижней части средней стойки		Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(11)	Нижняя внутренняя панель средней стойки	(см. Нижняя внутренняя панель средней стойки: Описание)	-	0,7
(12)	Верхняя внутренняя панель средней стойки	(см. Верхняя внутренняя панель средней стойки: Описание)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Боковая часть кузова автомобиля: Описание

# 43A

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Задний внутренний продольный профиль края крыши	(см. Внутренний продольный профиль края крыши: Описание)	-	1
(14)	Внутренняя панель с точки проема ветрового окна	(см. 43A, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание, стр. 43A-12)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(15)	Передняя поперечина крыши	(см. 45A, Верх кузова, Передняя поперечина крыши: Описание, стр. 45A-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(16)	Средняя поперечина крыши	(см. 45A, Верх кузова, Центральная поперечина крыши: Описание, стр. 45A-12)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(17)	Задняя поперечина обычной крыши	(см. 45A, Верх кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, стр. 45A-14)	-	1/1,5
(18)	Задняя поперечина крыши с люком	(см. 45A, Верх кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, стр. 45A-14)	-	1/1,5
(19)	Передняя часть крыши	(см. 45A, Верх кузова, Передняя часть крыши: Описание, стр. 45A-7)	-	0,7
(20)	Крыша*	(см. 45A, Верх кузова, Крыша: Описание, стр. 45A-5)	-	0,7
(21)	Задняя часть крыши*	(см. 45A, Верх кузова, Задняя часть крыши: Описание, стр. 45A-8)	-	0,7

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

### ВНИМАНИЕ!

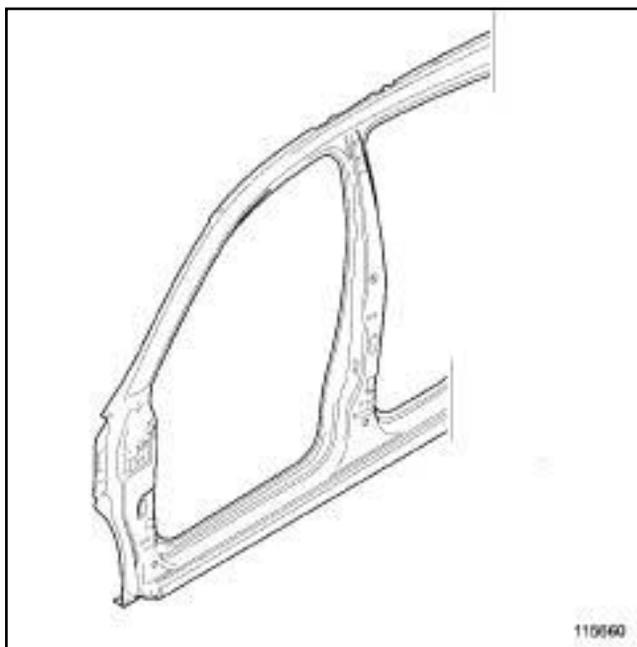
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этого подраздела по данной детали.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

#### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

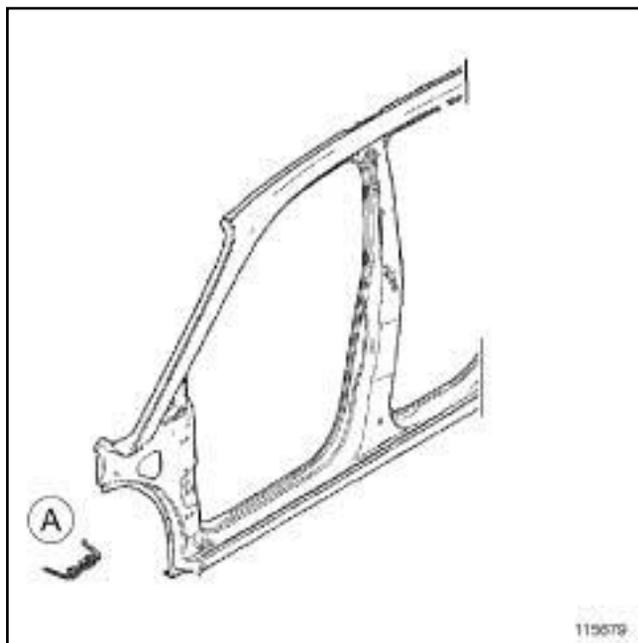


115660

Передняя стойка получается путем отделения от боковины кузова ее передней части.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными клепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.



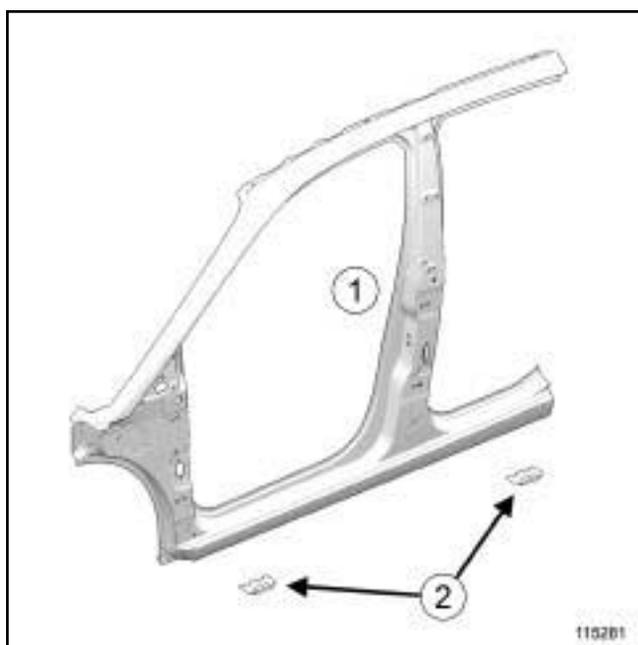
115679

Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно вставку (А).

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой нижней части,
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115281

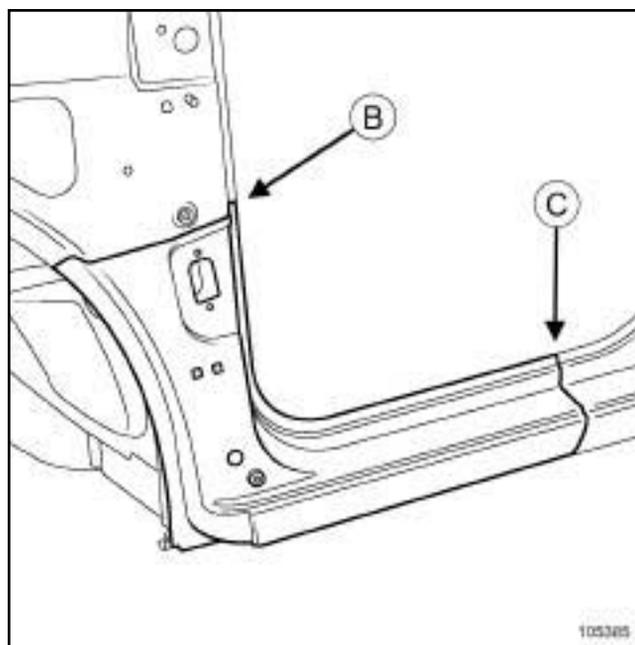
Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковина кузова	-	0,7
(2)	Кронштейн площадки под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

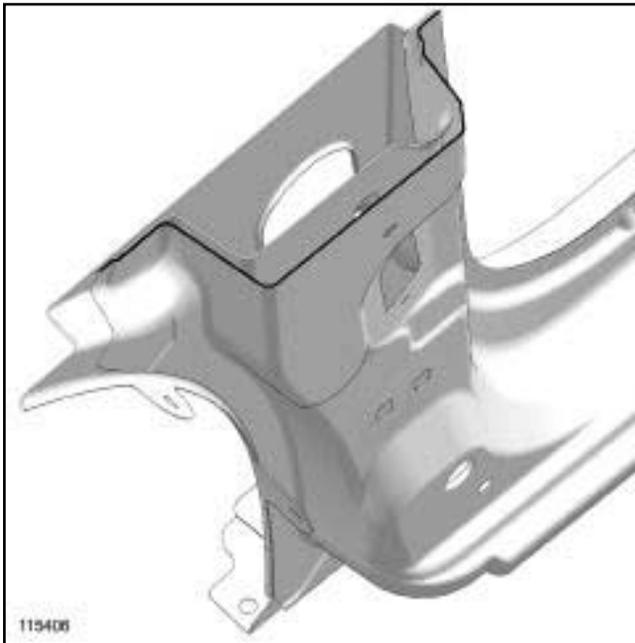
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена передней нижней части



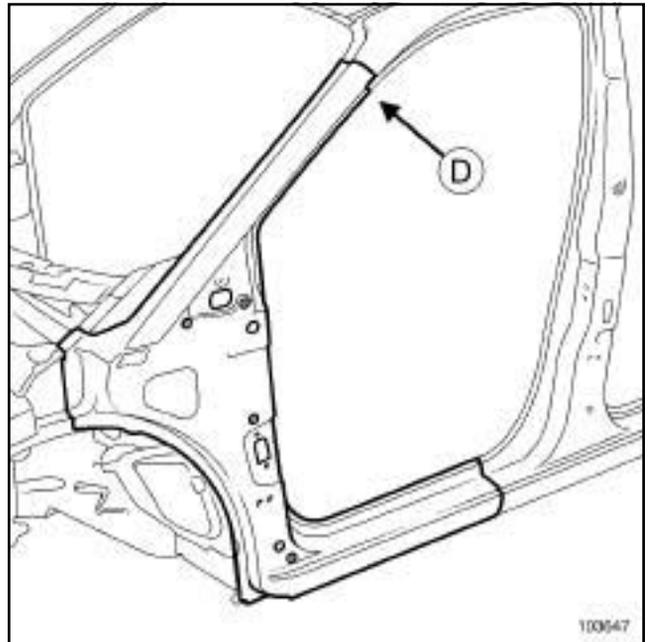
105385

Разрез В



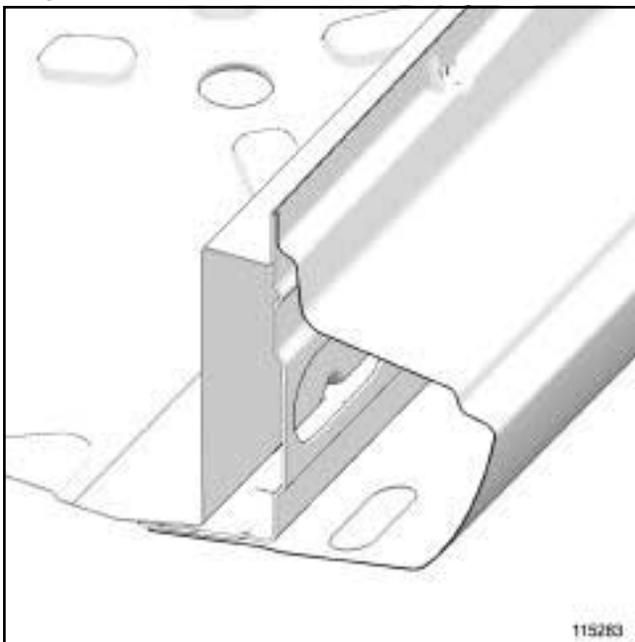
115406

2 - Полная замена



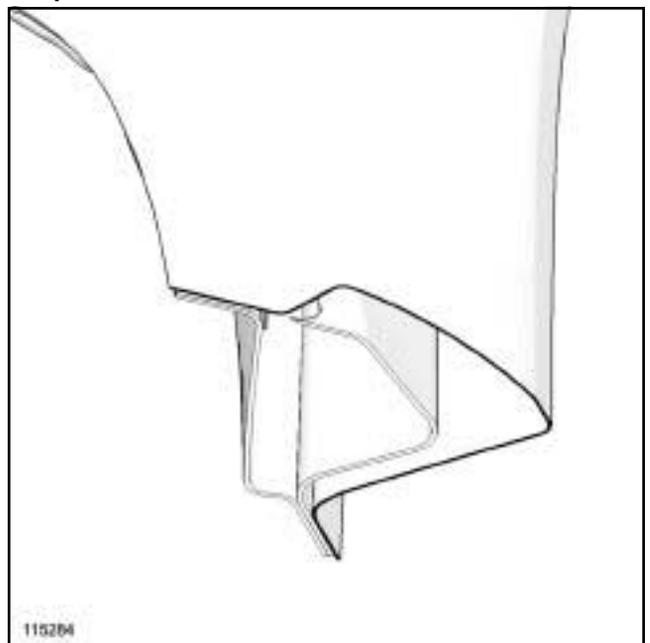
103647

Разрез С



115283

Разрез D



115284

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными клепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

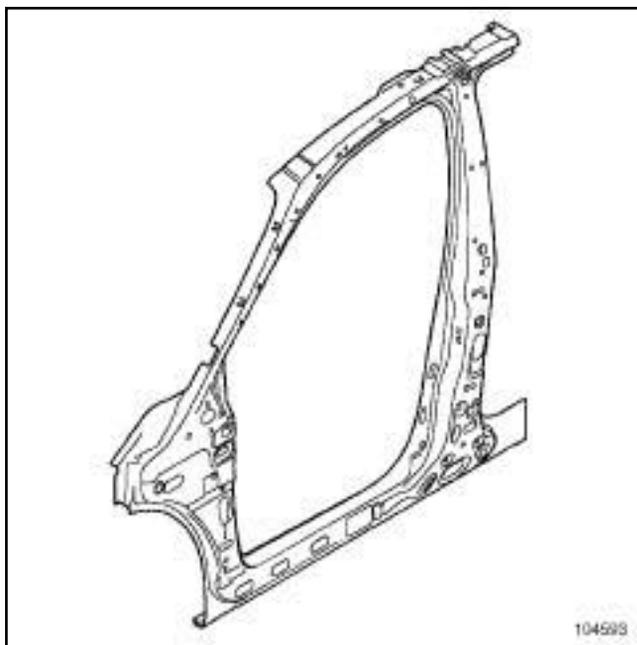
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



104593

Особенность этой детали состоит в том, что она одновременно является усилителем передней стойки, усилителем средней стойки, усилителем передней части боковины кузова и усилителем панели порога.

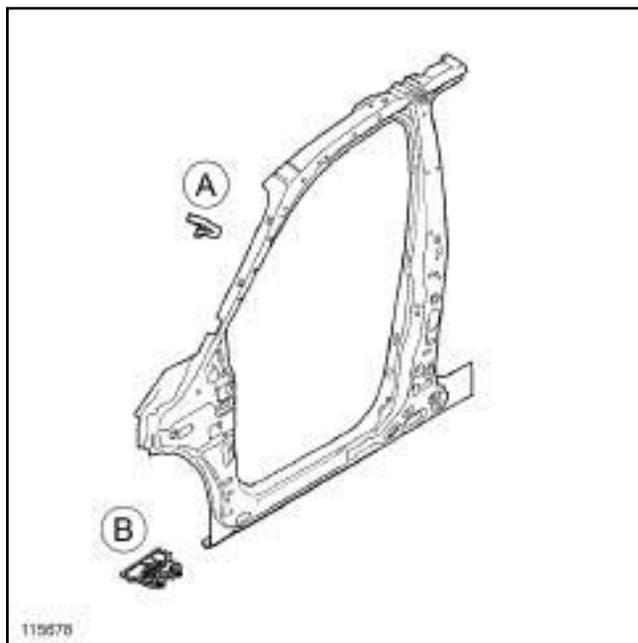
### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель передней стойки: Описание

# 43A



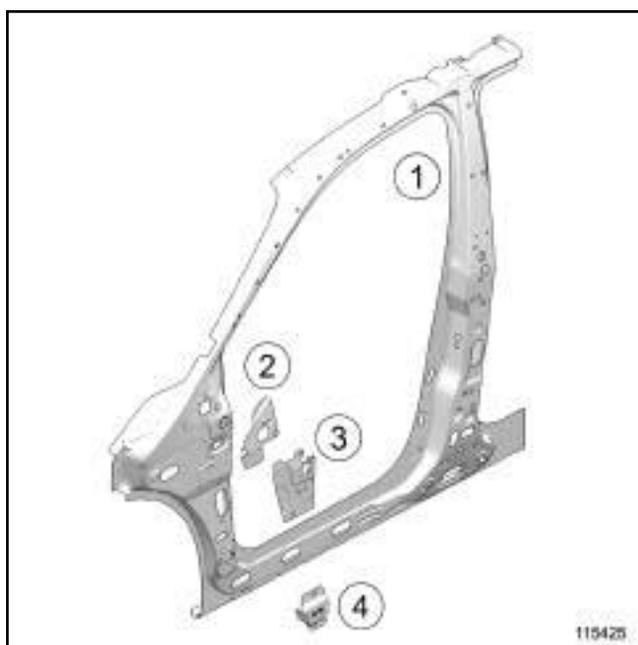
115678

Для замены этой детали закажите дополнительно раздувающиеся вставки (А) и (В) .

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115425

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель боковины кузова	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Усилитель наружного зеркала заднего вида	-	1,2
(3)	Усилитель верхней метки передней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(4)	Усилитель нижней метки передней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5

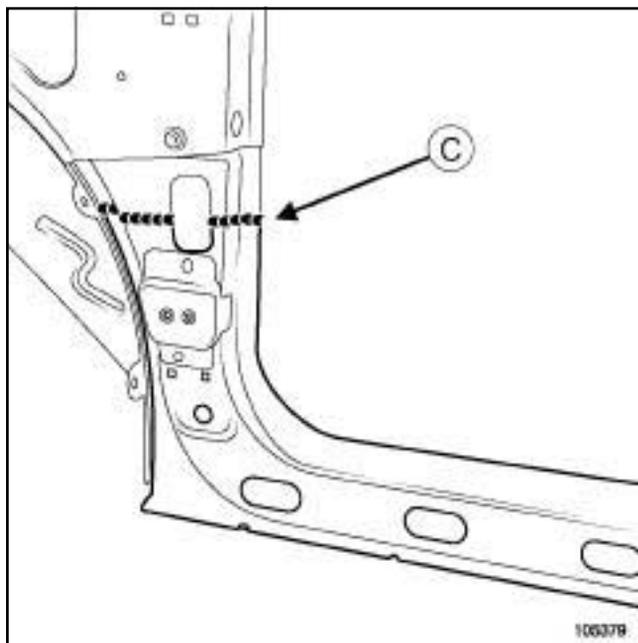
# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель передней стойки: Описание

# 43A

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена

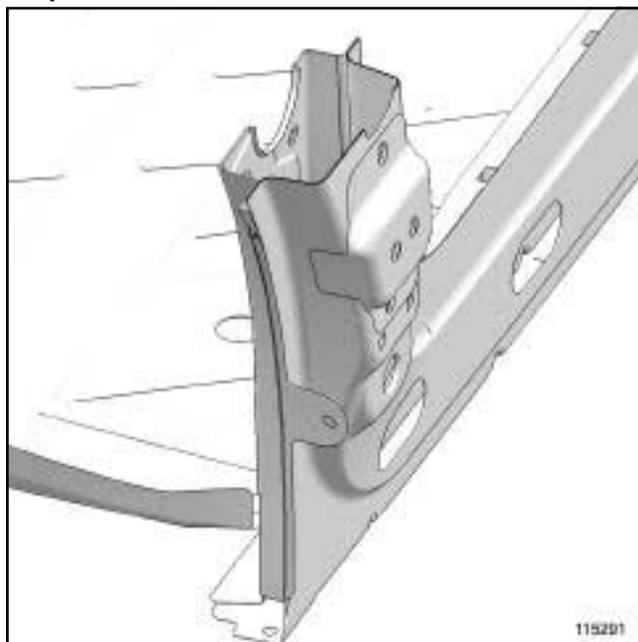


105379

Примечание:

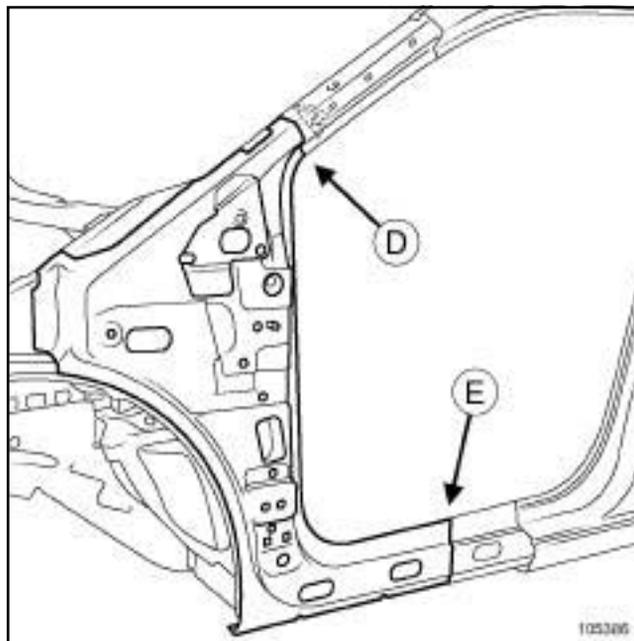
Этот разрез можно выполнить при локальном повреждении.

#### Разрез C



115291

#### 2 - Полная замена

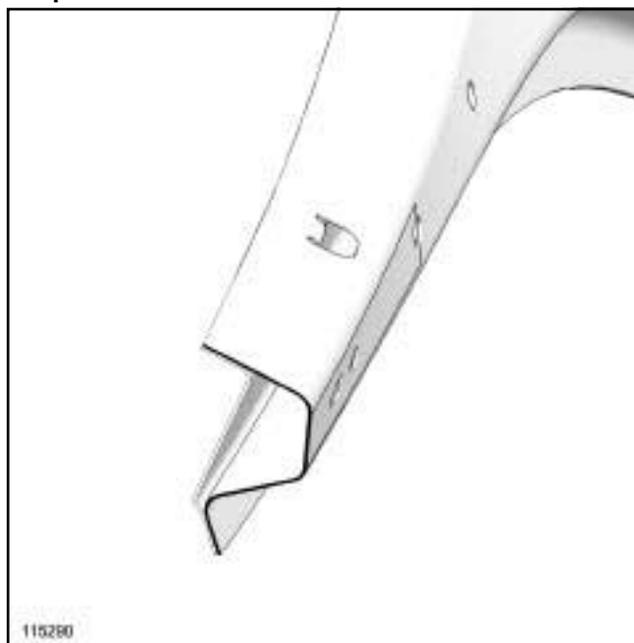


105386

#### ВНИМАНИЕ!

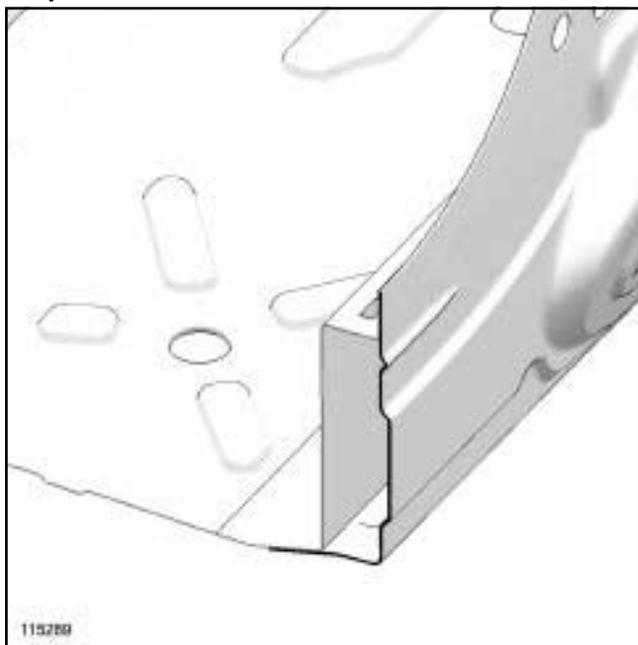
Соблюдайте правильное положение данного шва, которое определяется положением внутренних панелей, усилителей и лифтуемых вставок.

#### Разрез D



115290

Разрез Е



115289

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлить и в отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

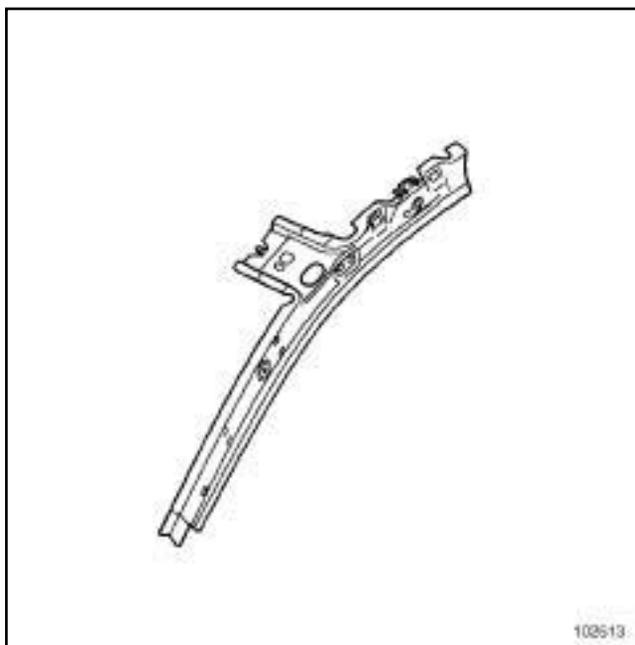
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этого подраздела по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

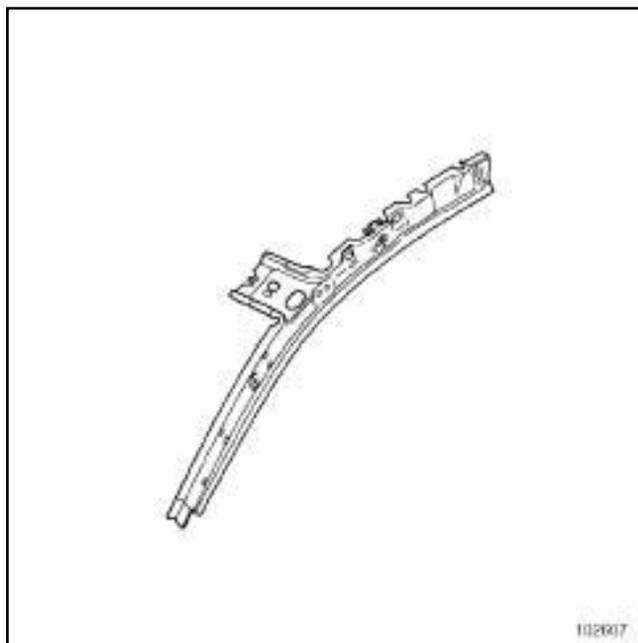
### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



102613

Данная деталь узкого предназначения и используется в качестве внутренней панели стойки проема ветрового стекла.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

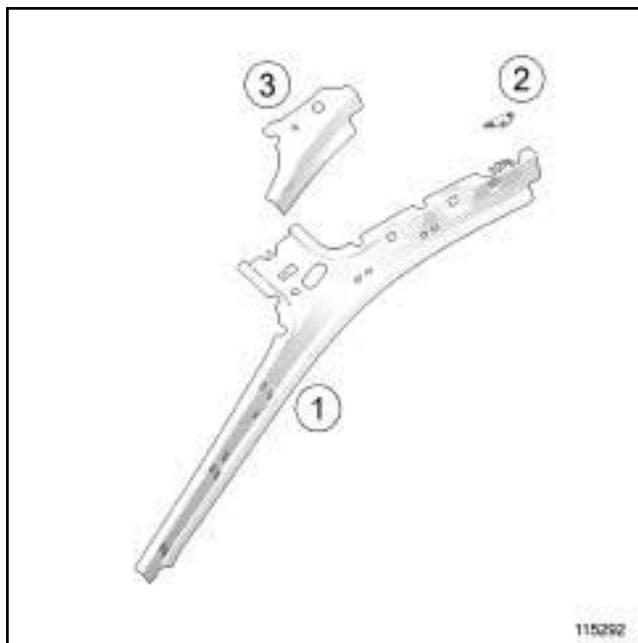


102607

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



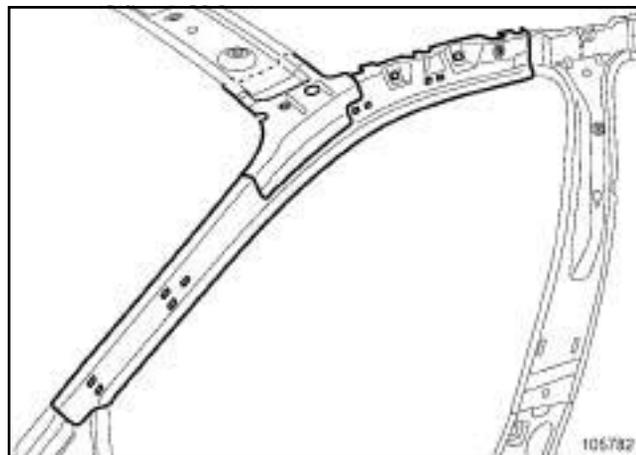
115292

115292

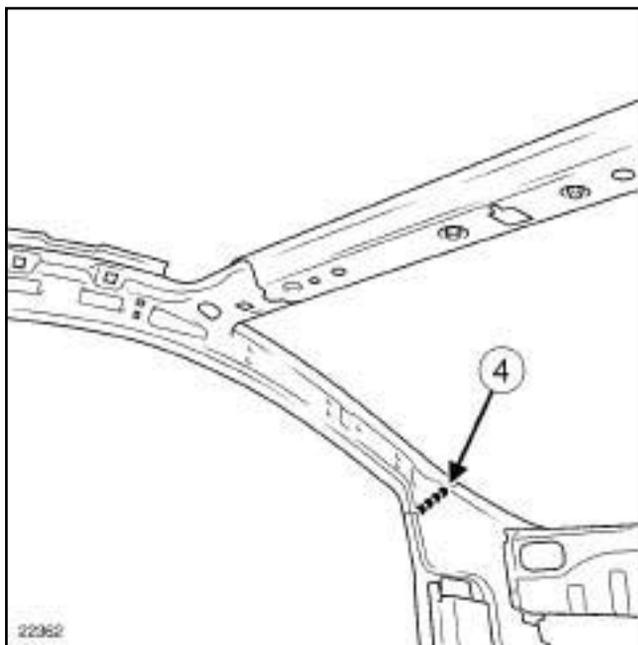
Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель с стойки проема ветрового окна	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Кронштейн крепления поперечины крыши	-	2
(3)	Усилитель крепления поручня	-	1

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



105782



22362

Выполните защитный (4) сварной шов.

### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

## Средняя стойка: Общее описание

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

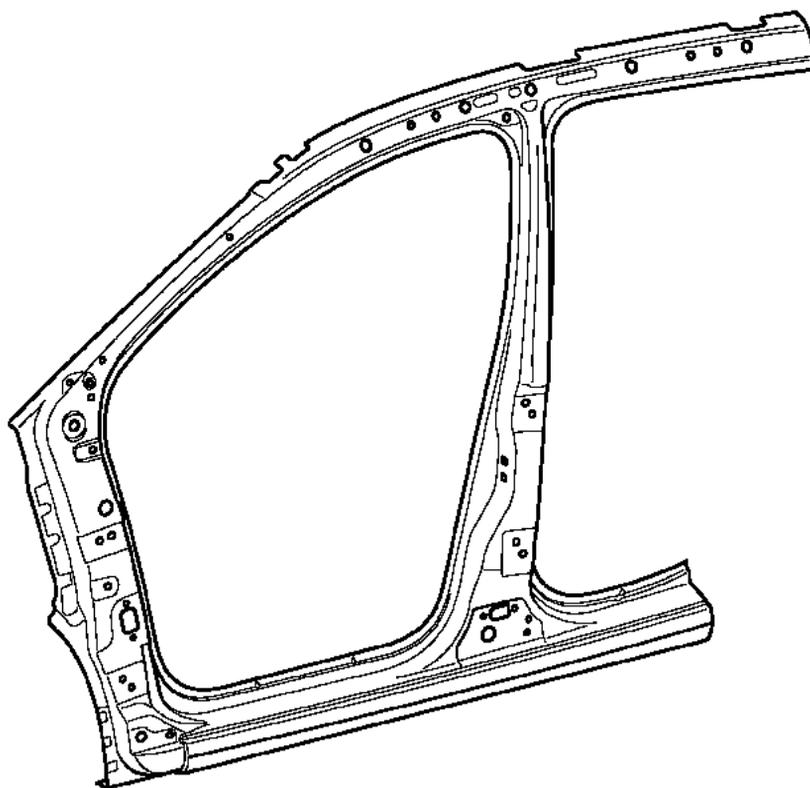
### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Перед выполнением работ снимите передние ремни безопасности.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

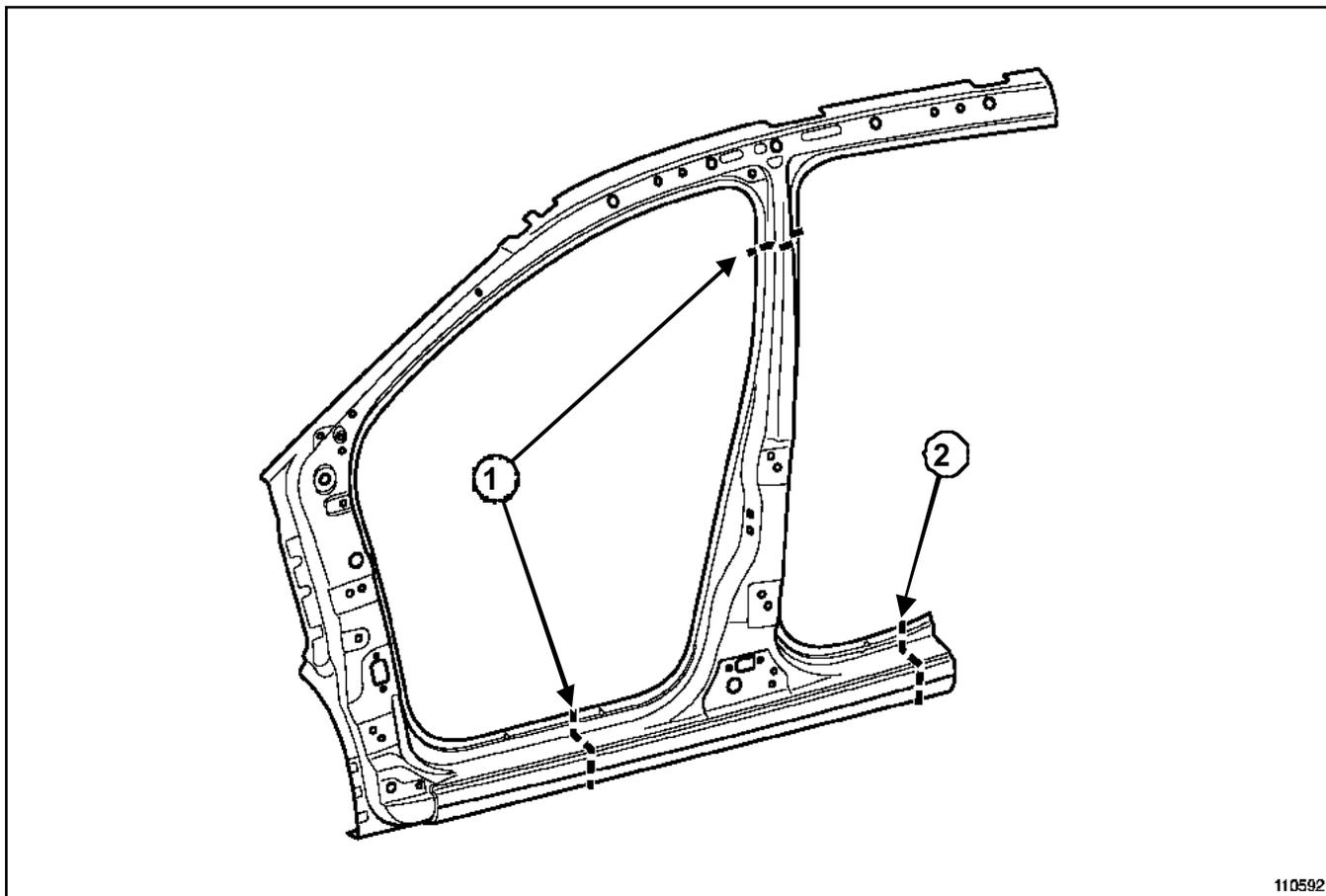


110591

110591

Средняя стойка получается путем отделения от боковины кузова ее передней части.

### II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110592

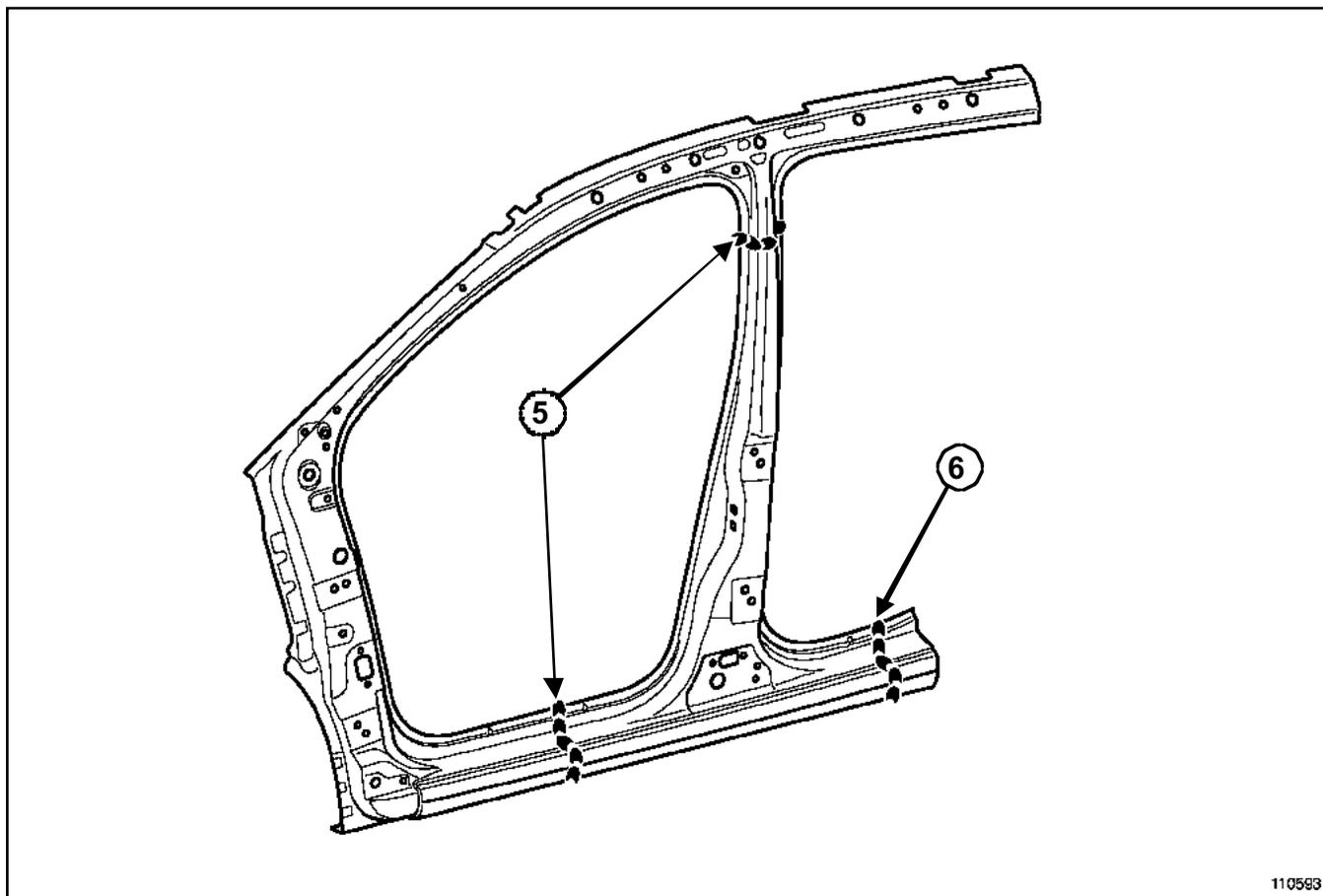
110592

Линиями (1) и (2) показаны места, где могут быть выполнены разрезы для частичной замены детали. Выполняйте разрез (2) по линии соединения встык.

### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, с м. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения** ).



110593

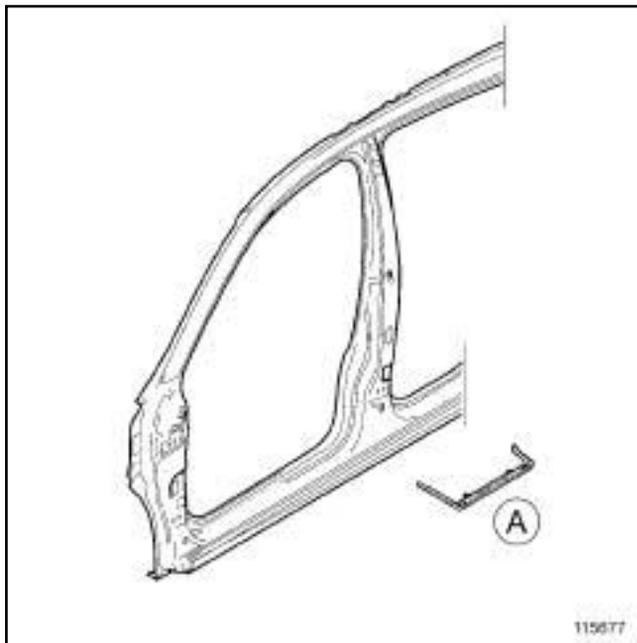
110593

Линиями (5) и (6) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный дуговой электросваркой в среде защитного газа.

Сварной шов (6) выполняется по линии стыка.

### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.



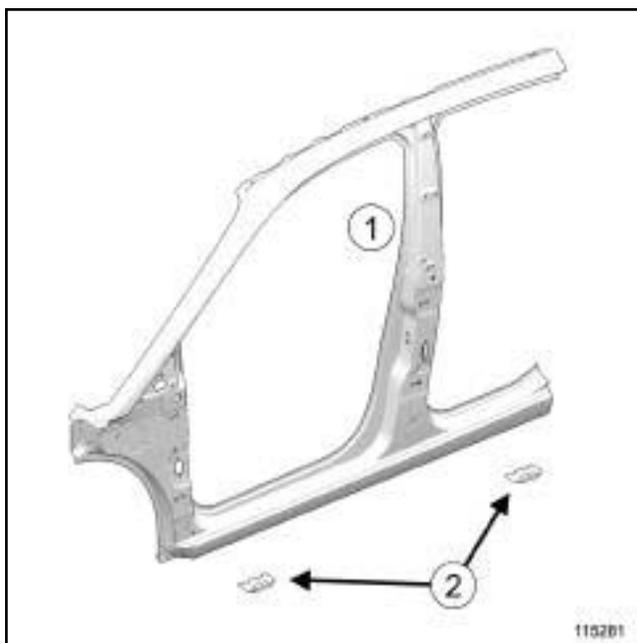
115677

Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно раздувающуюся вставку (А) .

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

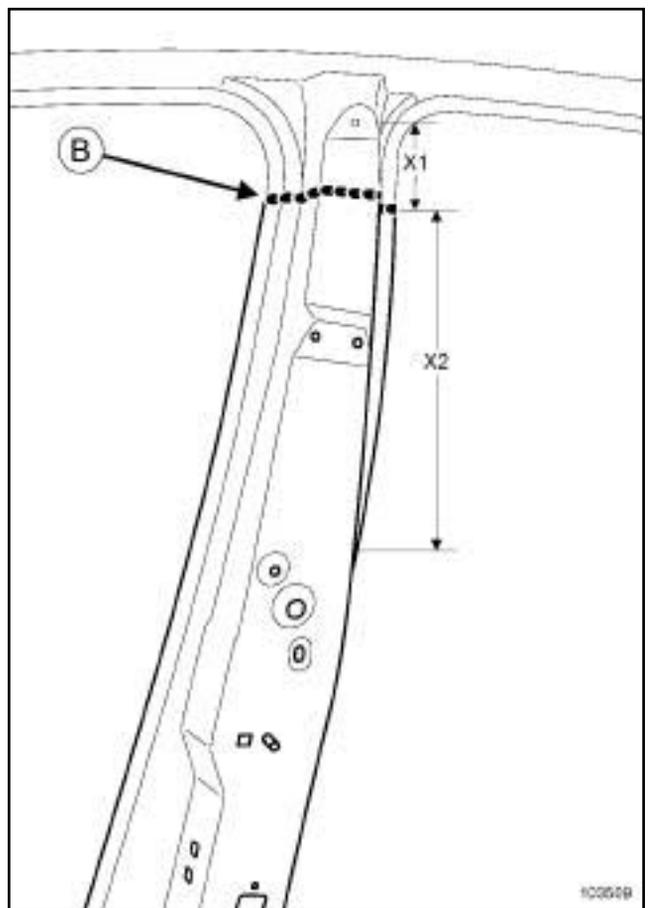


115281

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковина кузова	-	0,7
(2)	Кронштейн площадки под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена



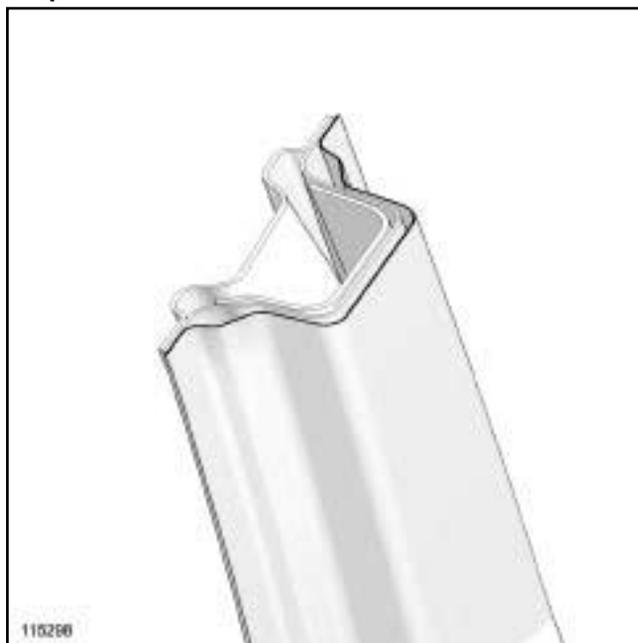
103509

X1 = 70 мм

X2 = 300 мм

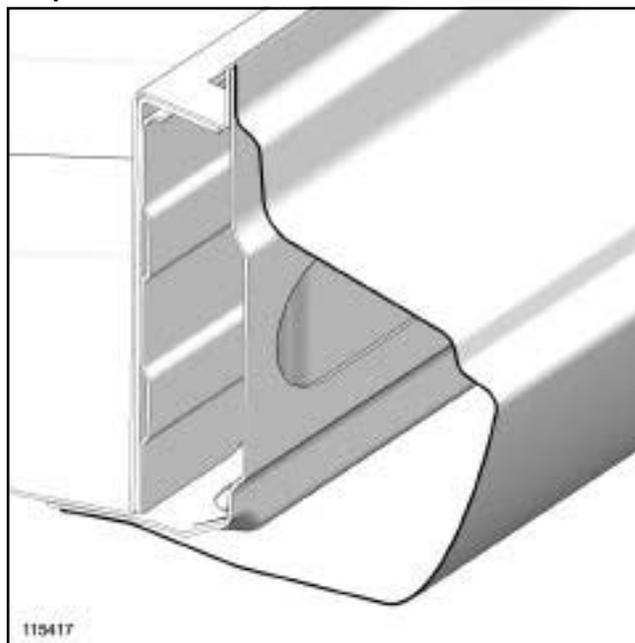
Выполните разрез в зоне (X2) .

Разрез В

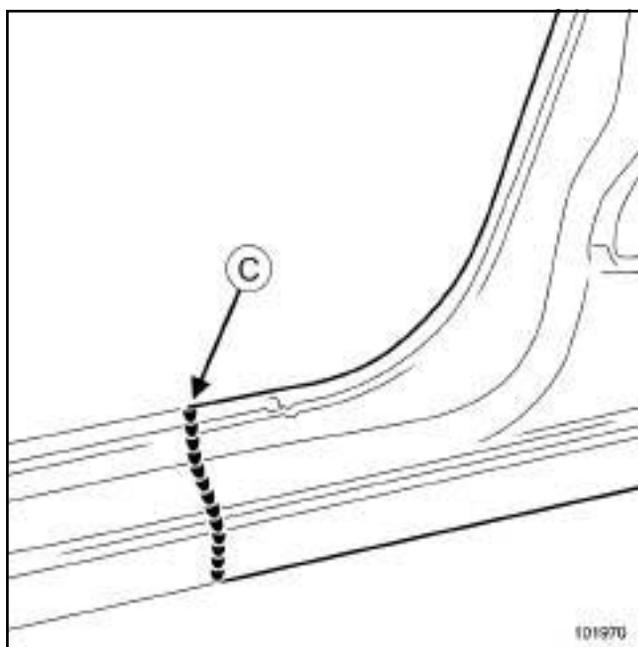


115298

Разрез С

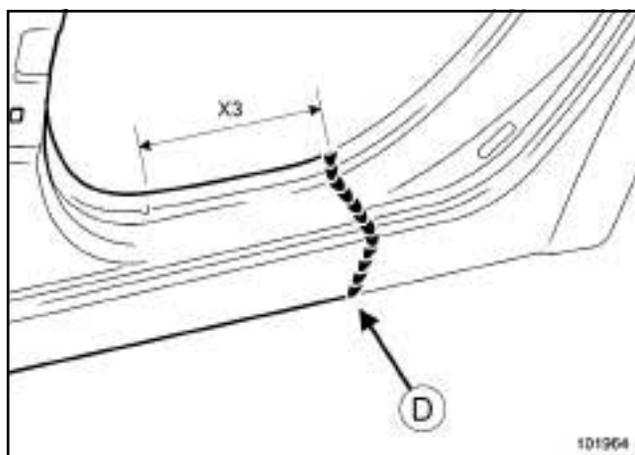


115417



101970

Разрез можно выполнить по всей длине панели порога.

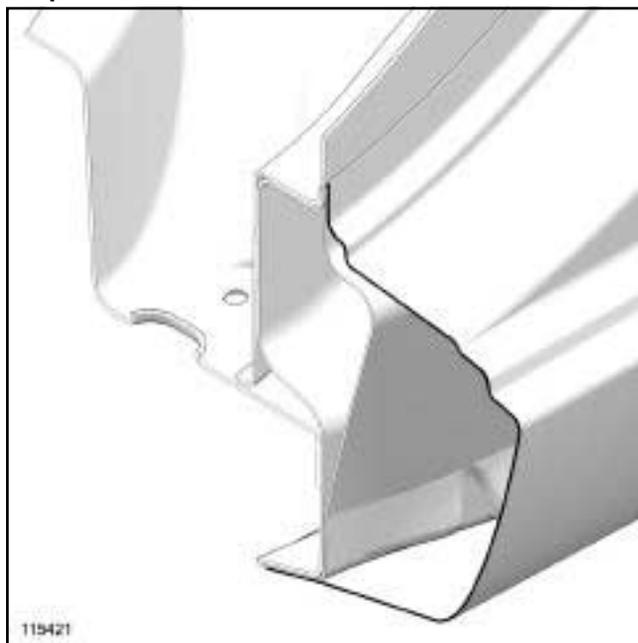


101964

Примечание:

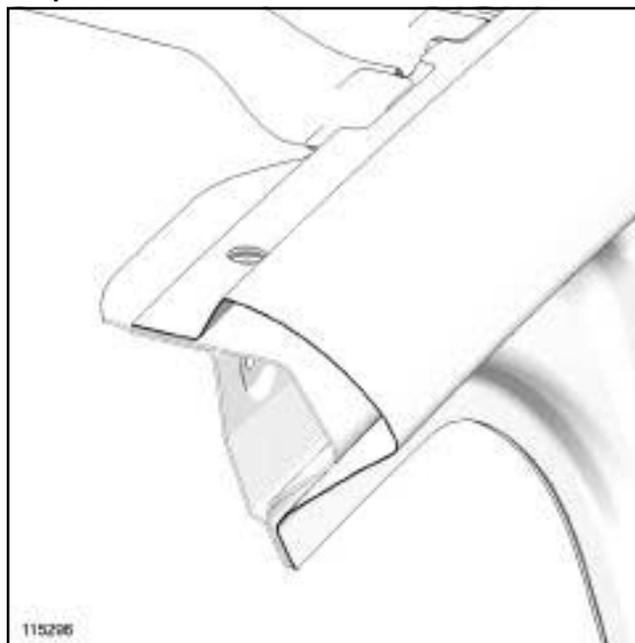
Не рекомендуется выполнять разрез за пределами указанной зоны (X3), так как это приведет к разрезу по энергопоглощающему элементу и раздувающейся вставке.

Разрез D



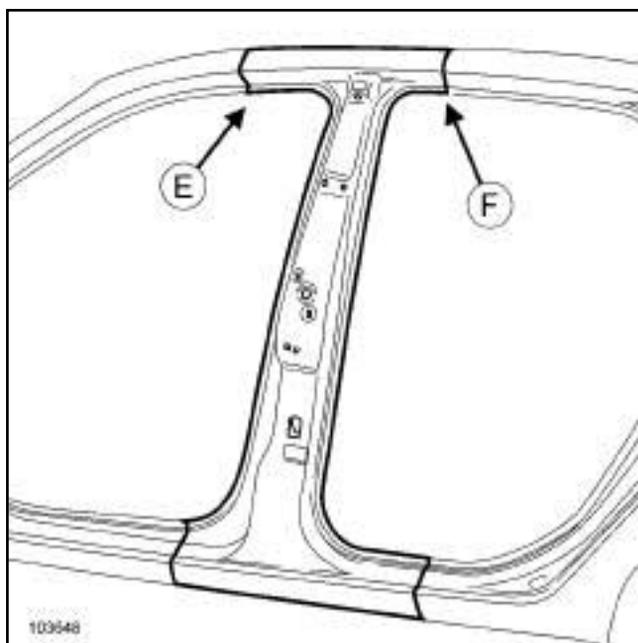
115421

Разрез E



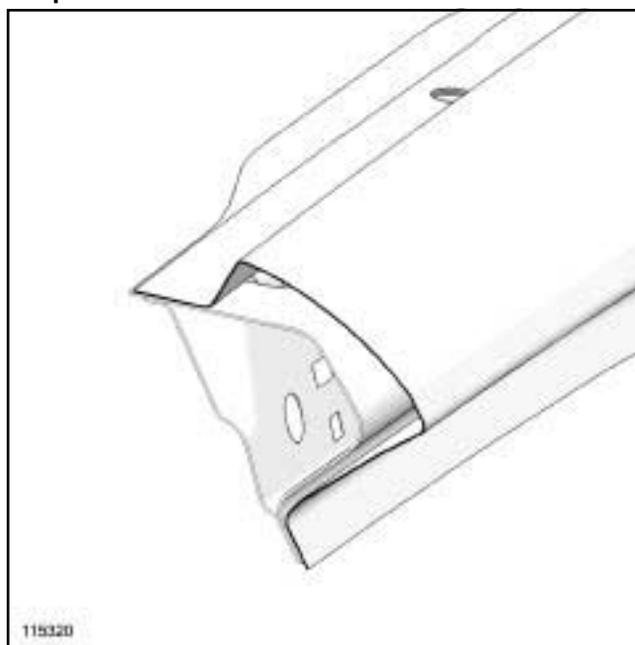
115296

2 - Полная замена



103648

Разрез F



115320

### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

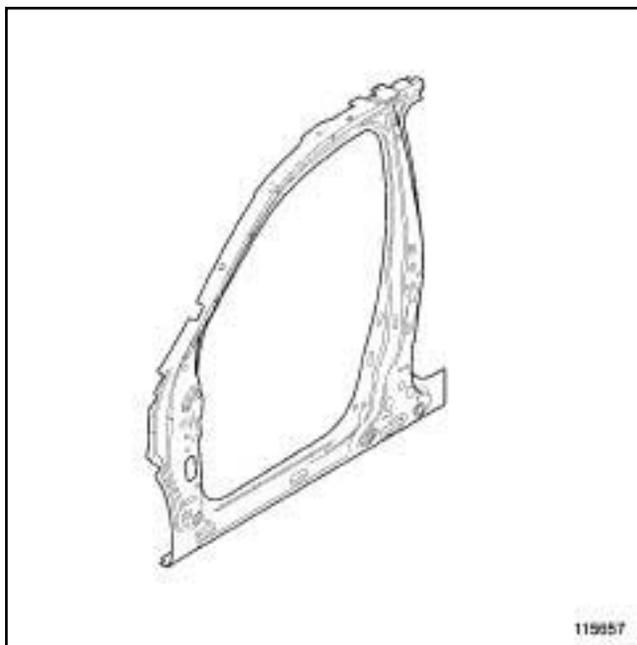
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



115657

Особенностью данной детали является то, что используется как:

- усилитель средней стойки,
- усилитель передней стойки,
- усилитель нижней секции боковины кузова,
- усилитель передней части боковины кузова.

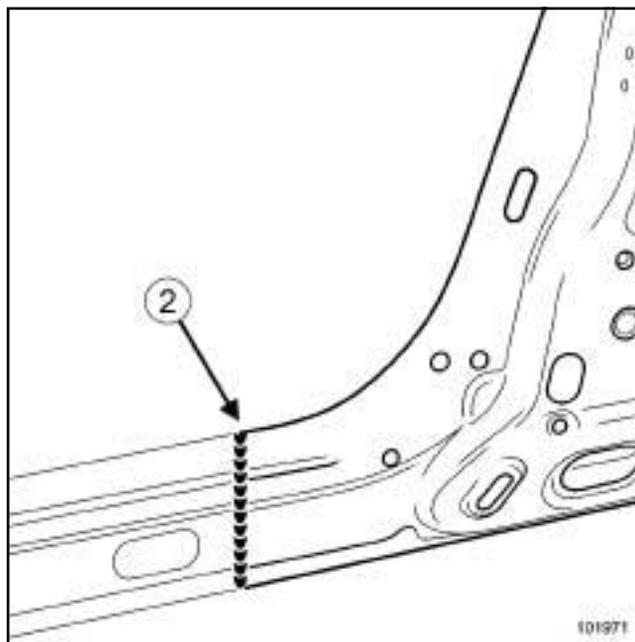
## II - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).



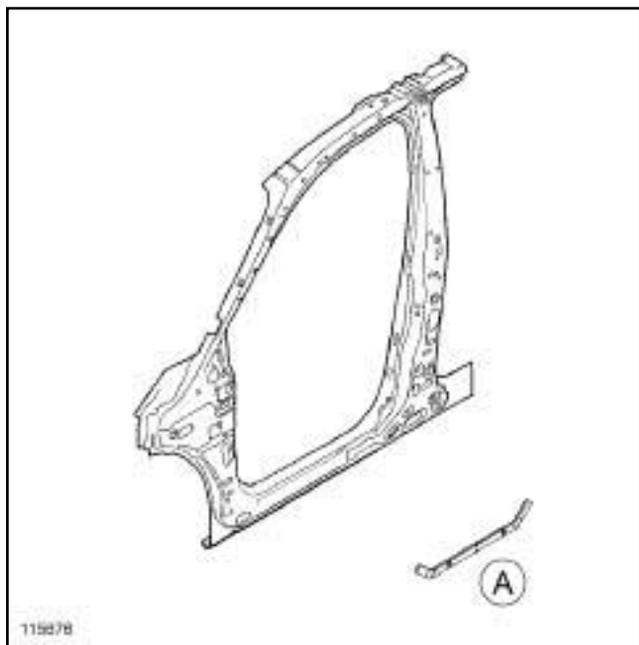
101971

Линией (2) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный дуговой электросваркой в среде защитного газа.

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель средней стойки: Описание

# 43A



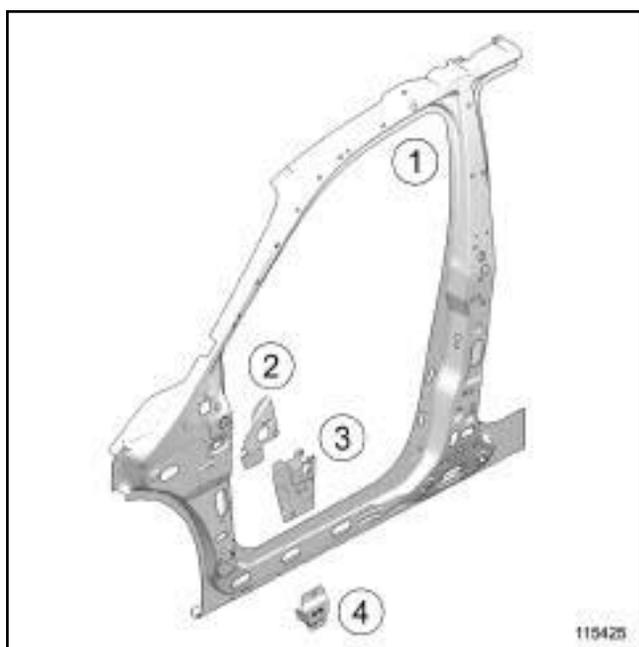
115676

Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно раздувающую вставку (А).

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115425

115425

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель боковины кузова	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(2)	Усилитель наружного зеркала заднего вида	-	1,2
(3)	Усилитель верхней метки передней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5
(4)	Усилитель нижней метки передней стойки	Сталь с очень высоким пределом упругости	2,5

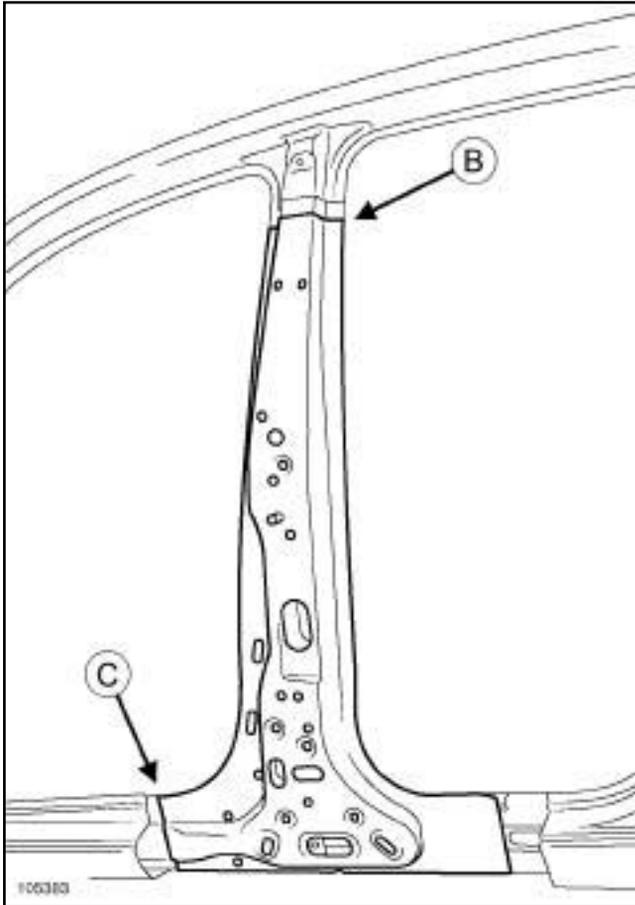
# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель средней стойки: Описание

# 43A

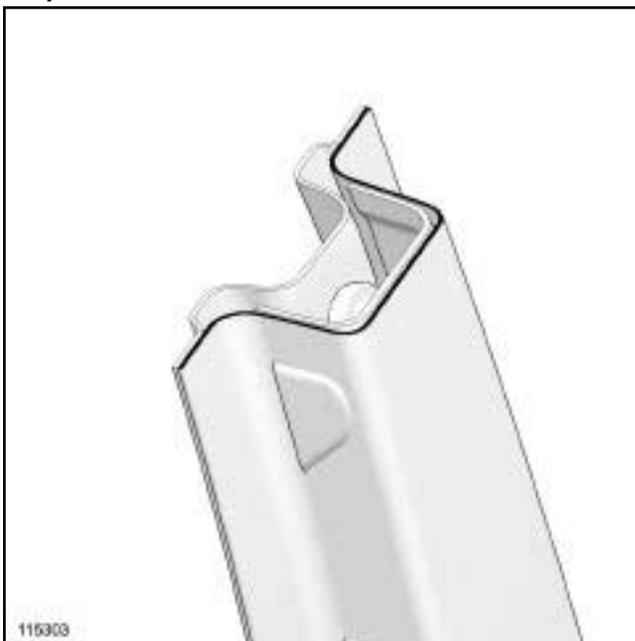
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Частичная замена



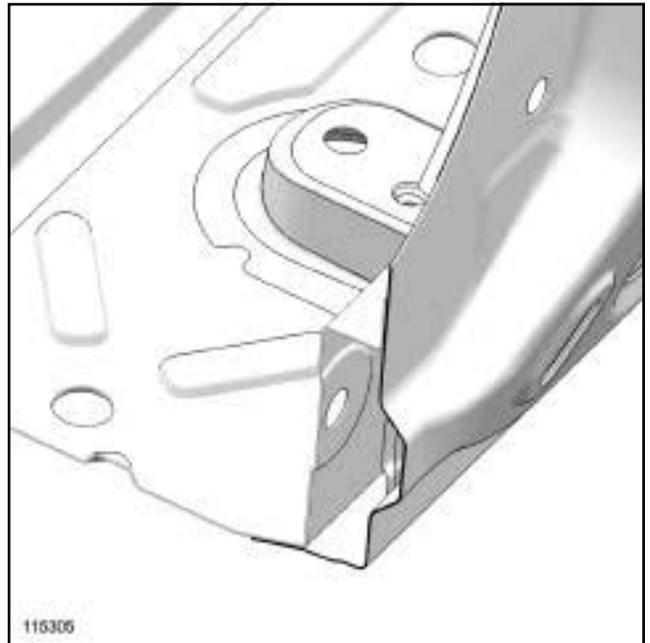
105383

Разрез В



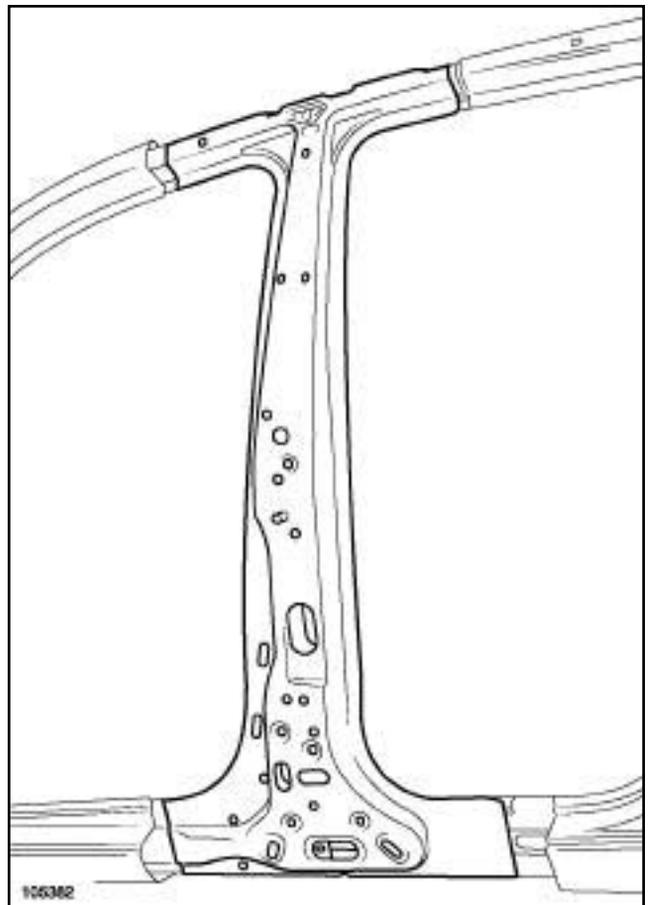
115303

Разрез С



115305

2 - Полная замена



105382

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Усилитель средней стойки: Описание

---

**43A**

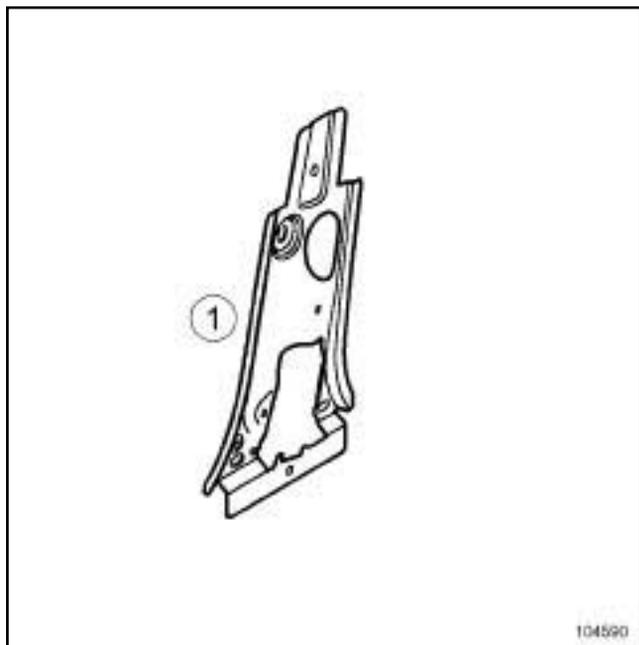
### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной при замене усилителя средней стойки при боковом ударе.

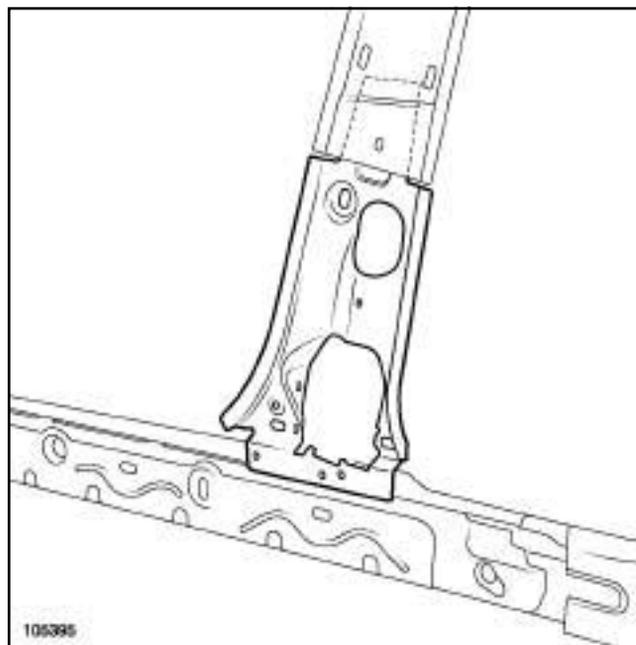
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



104590

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



105395

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Нижняя внутренняя панель средней стойки	-	0,7

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной при замене усилителя средней стойки при боковом ударе.

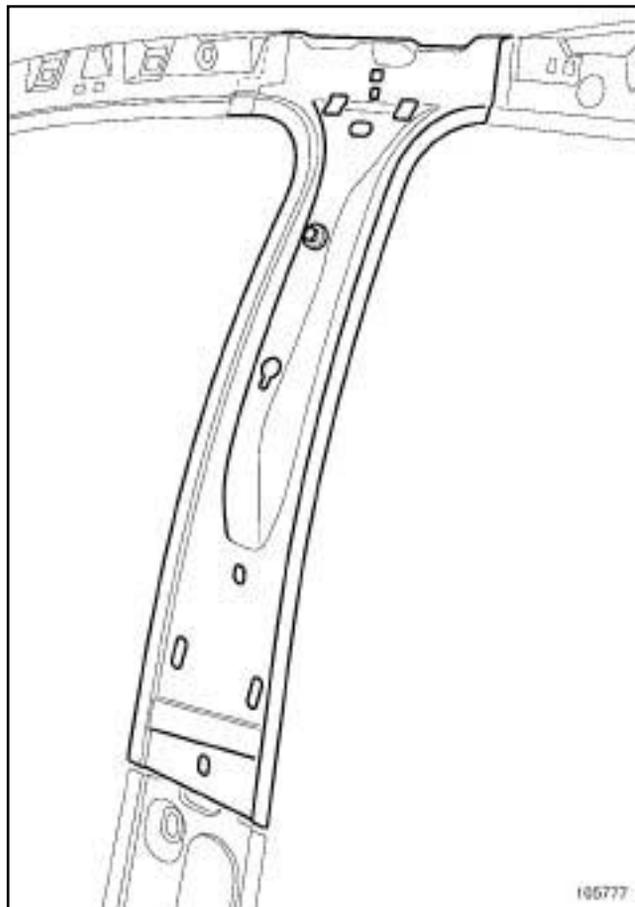
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



104589  
104589

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



105777  
105777

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхняя внутренняя панель средней стойки	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

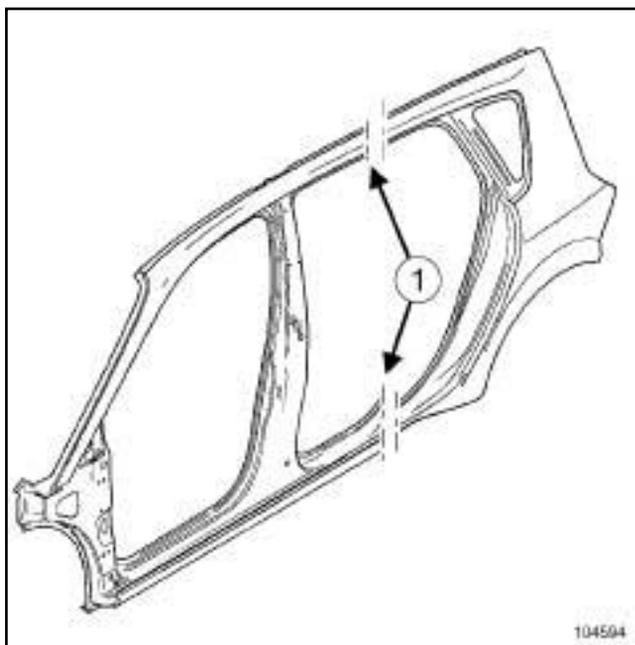
Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Боковина кузова получается путем приварки заднего крыла к передней части боковины кузова.

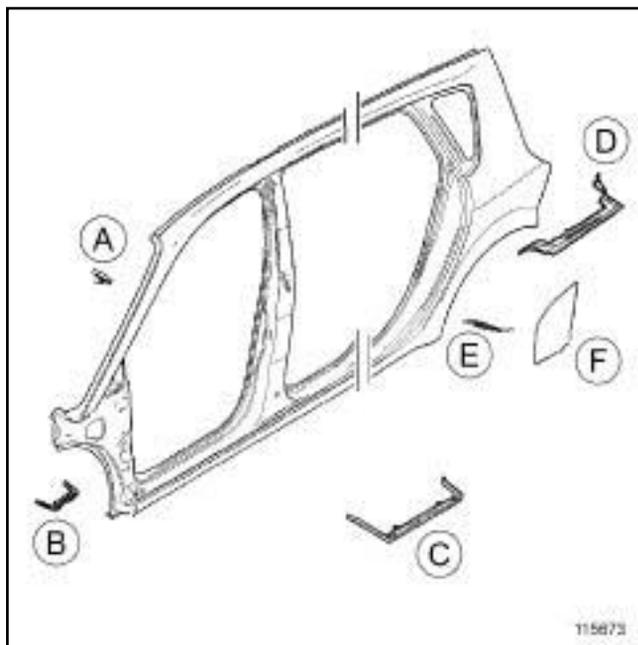
### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



104594

соединение деталей должно выполняться по линиям стыка (1) прерывистым швом дуговой электросваркой в среде защитного газа.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, с м. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

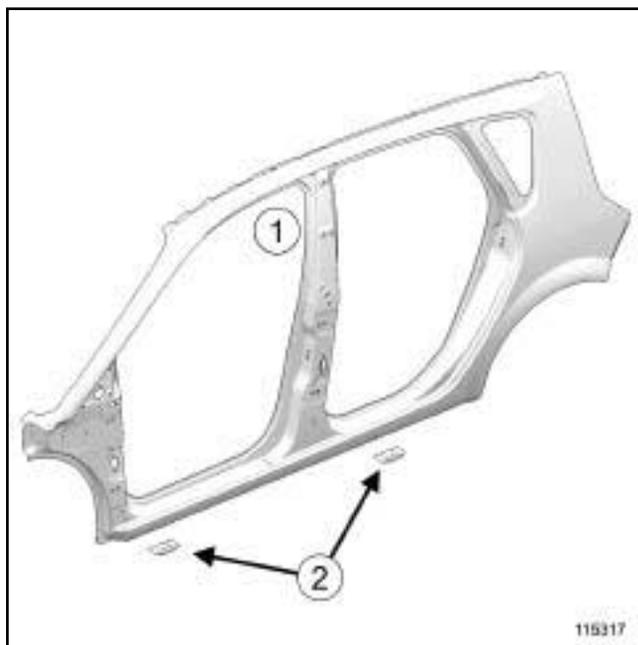


115673

Для замены данной детали дополнительно закажите раздувающиеся вставки (A), (B), (C), (D), (E) и антигравийную защитную пленку (F).

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

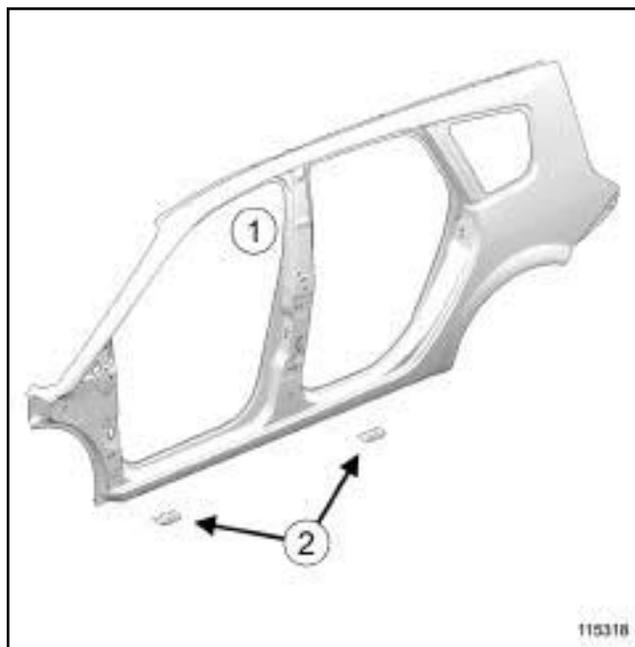
#### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



115317

115317

#### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

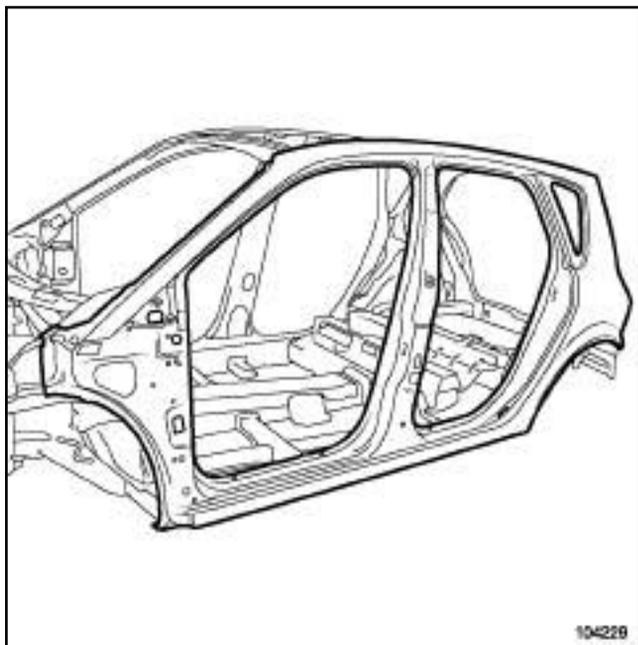


115318

115318

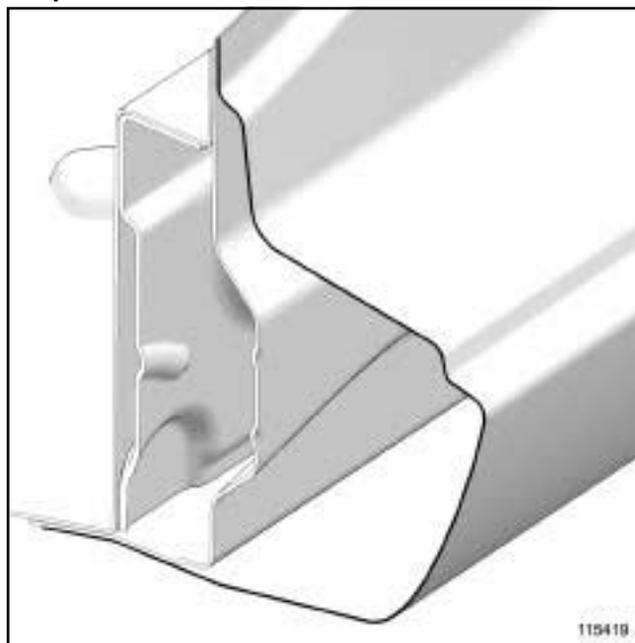
Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковина кузова	-	0,7
(2)	Кронштейн площадки под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



104229

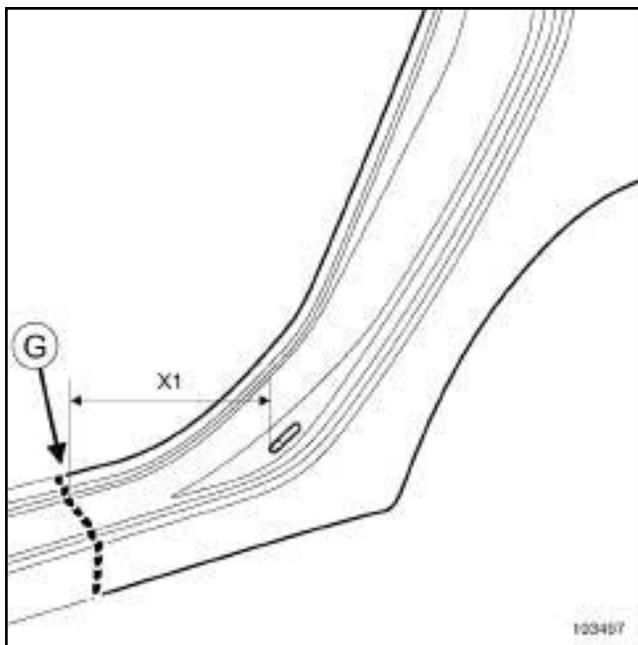
### Разрез G



115419

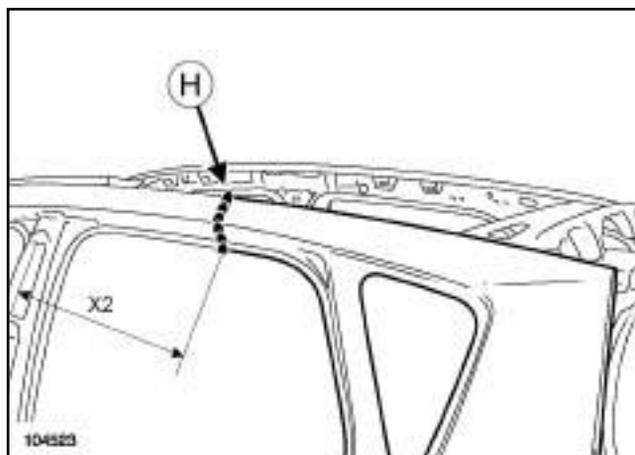
### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ ЛИНИЙ ДЛЯ РАЗРЕЗОВ

#### Разрезы для подготовки запасных частей



103497

(X1) = 200 мм .



104523

(X2) = 500 мм .

Разрез Н



115815

### **ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными клепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

**ВНИМАНИЕ!**

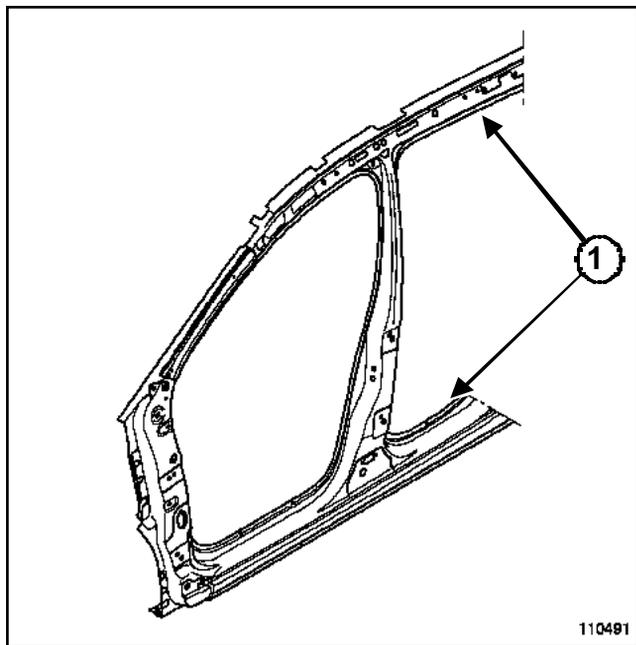
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



Данная деталь имеет две особенности:

- она приварена к крыше снизу,
- она соединена встык в местах (1).

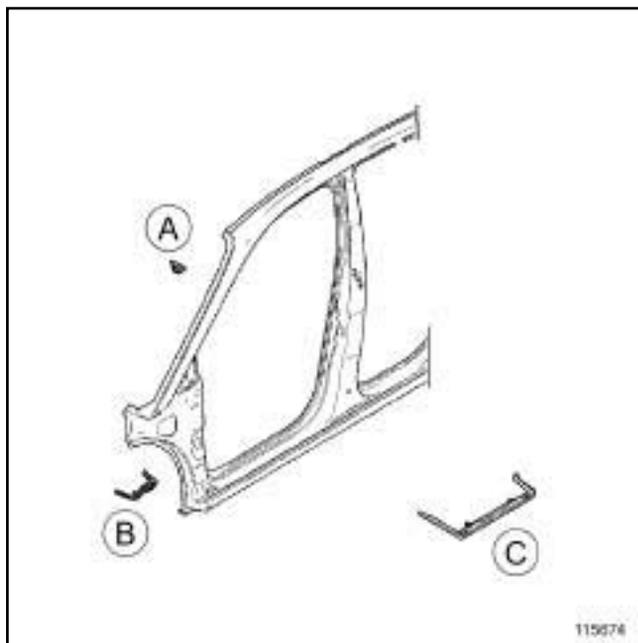
**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Передняя часть боковины кузова: Описание

# 43A



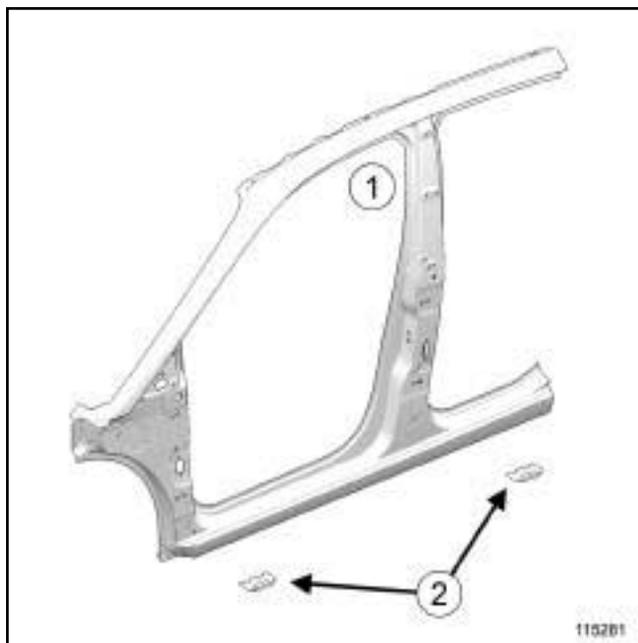
115674

Для замены этой детали закажите дополнительно раздувающиеся вставки (А) (В) и (С) .

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

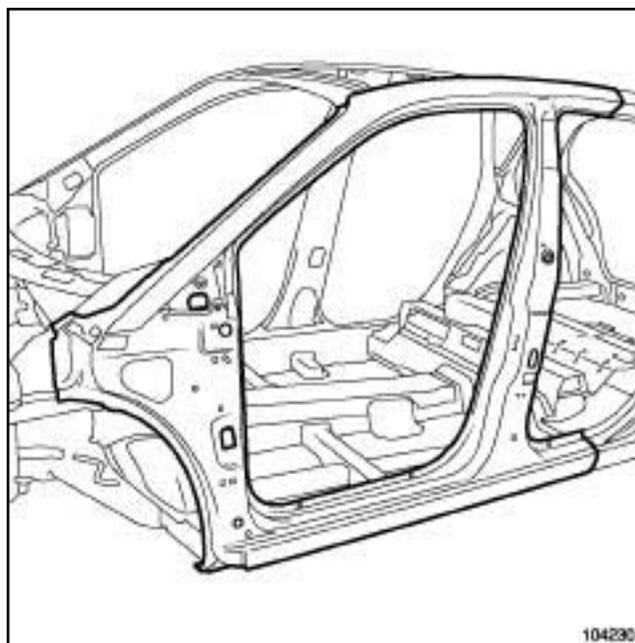


115281

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковина кузова	-	0,7
(2)	Кронштейн площадки под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



104230

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

# ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Верхняя панель боковины: Общее описание

# 43A

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

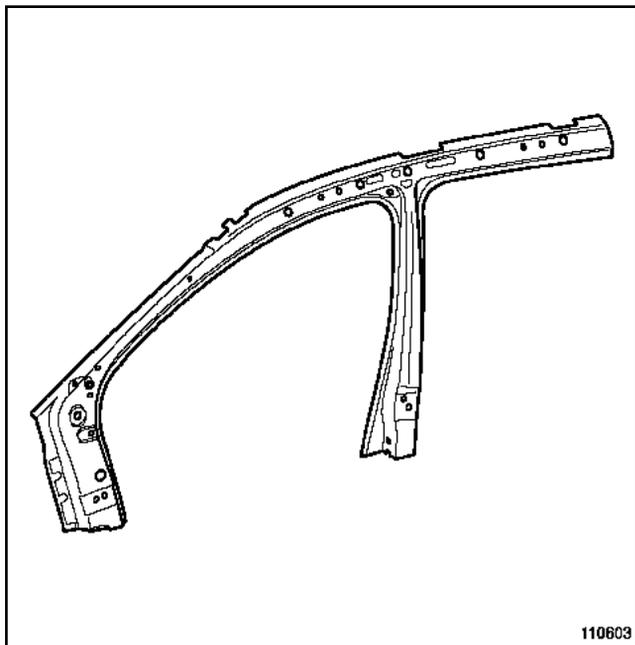
### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

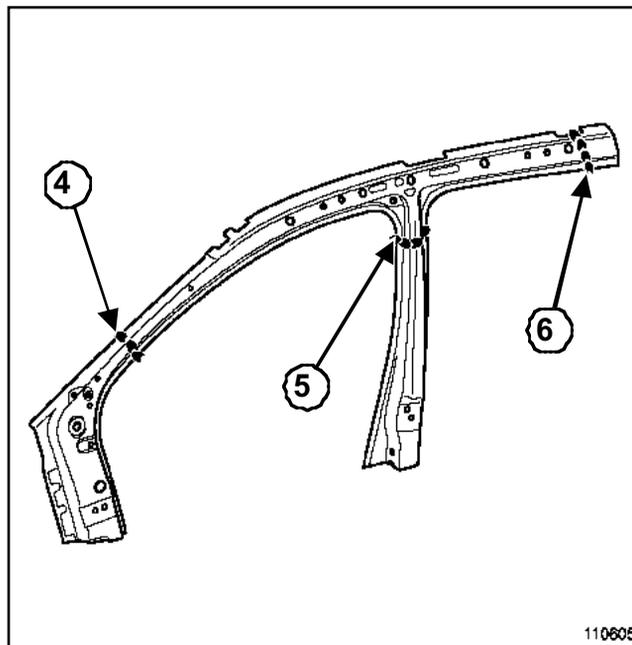
Перед выполнением работ снимите передние ремни безопасности.

## I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



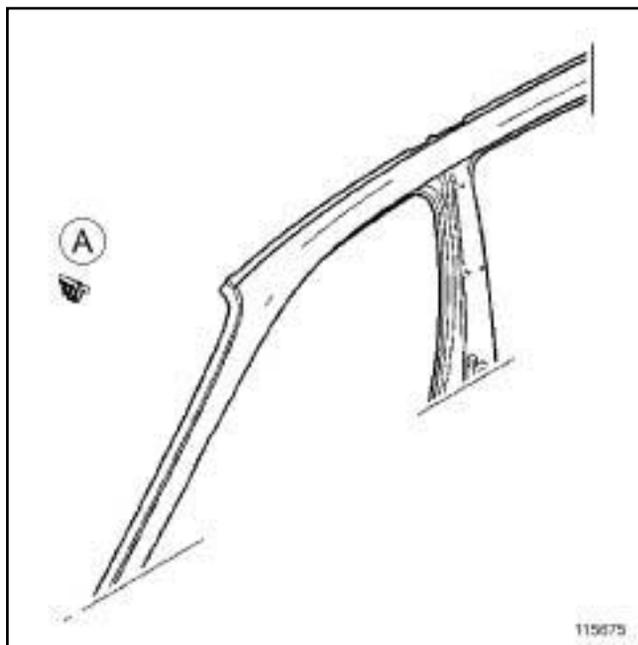
Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как верхняя секция боковины кузова.

## II - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ



Линиями (4), (5) и (6) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный дуговой электросваркой в среде защитного газа.

Сварной шов (6) выполняется по линии стыка.



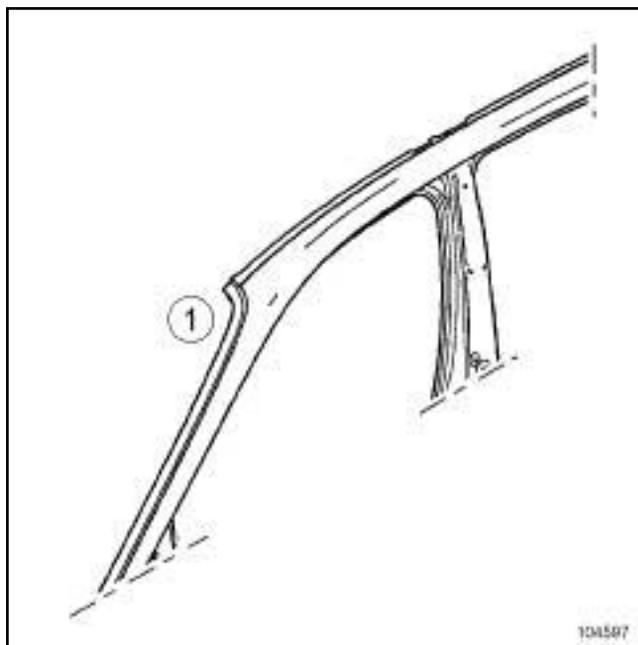
115675

Для выполнения замены этой детали закажите дополнительно раздувающую вставку (A).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



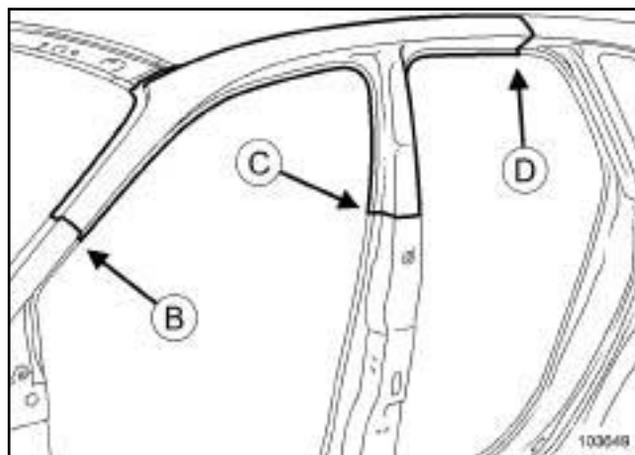
104597

104597

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхняя секция боковины	-	0,7

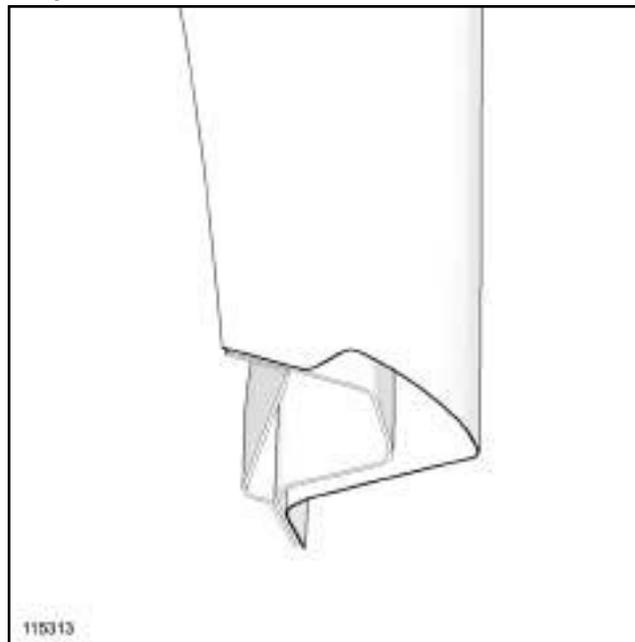
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



103649

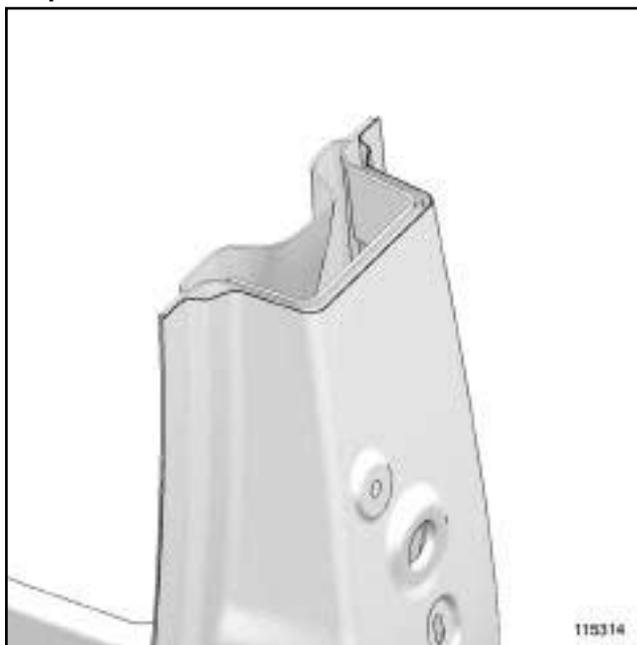
### Разрез В



115313

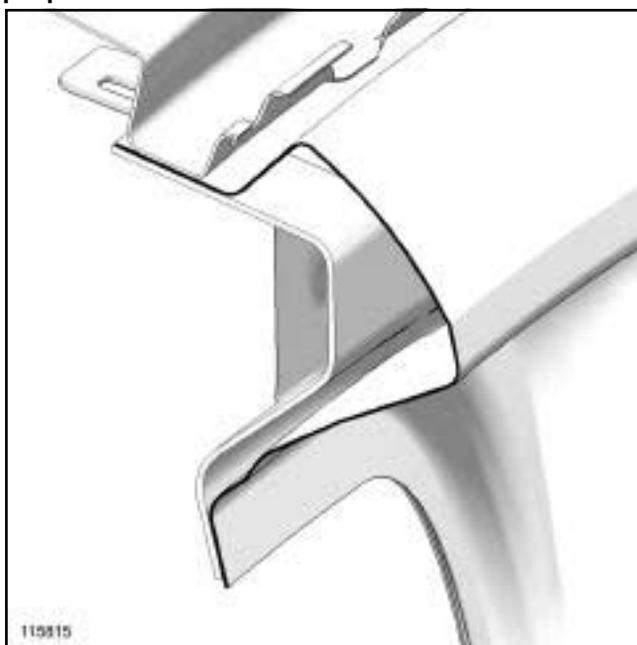
115313

**Разрез C**



115314

**разрез D**



115815

**ВНИМАНИЕ!**

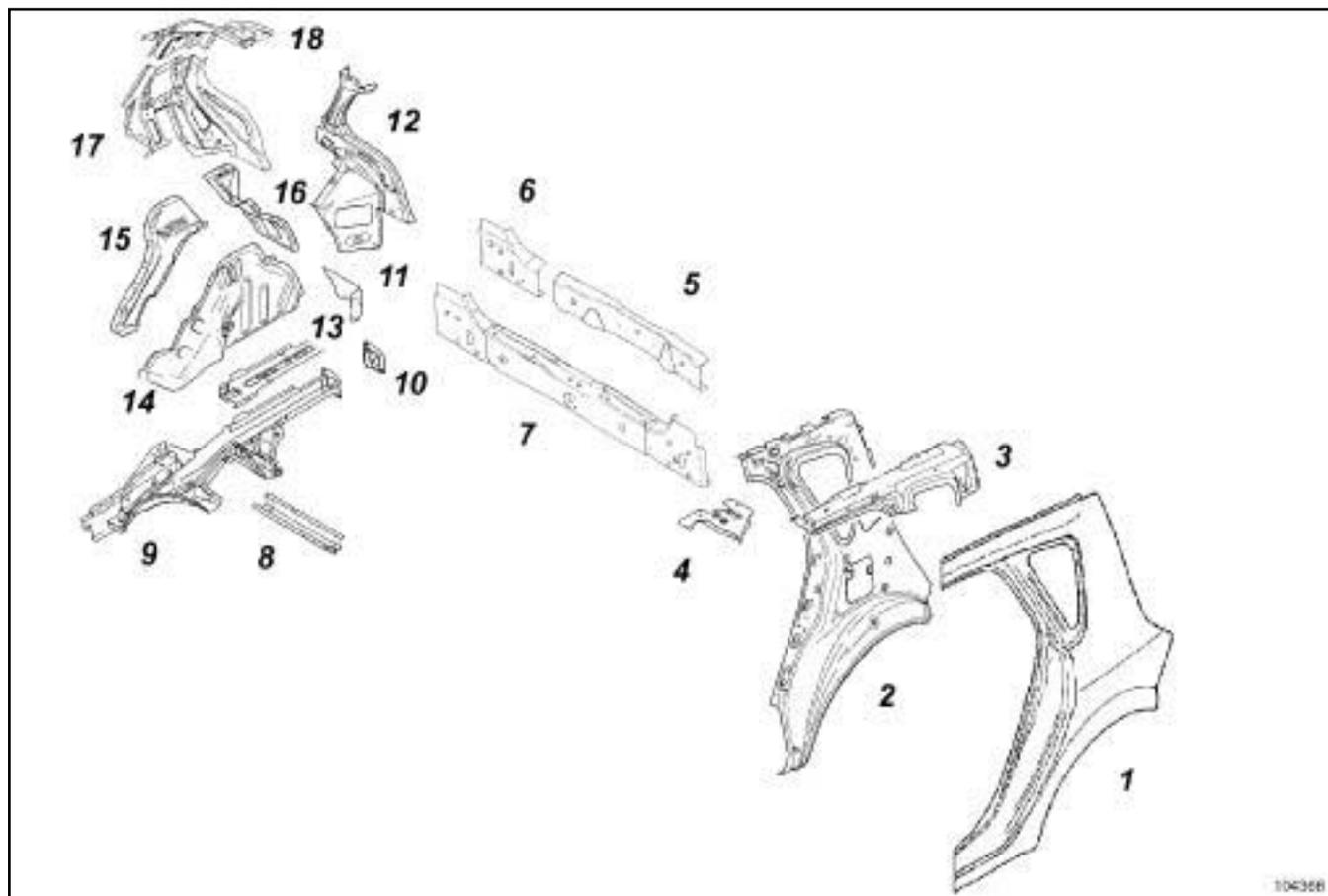
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя часть кузова автомобиля: Описание

# 44A

### ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104366

Позиция	Назначение	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель заднего крыла*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель заднего крыла: Описание, стр. 44А-6)	-	0,7
(2)	Внутренняя панель задней стойки*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель по окну боковины: Описание, стр. 44А-28)	-	0,6
(3)	Верхний усилитель задней стойки*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Верхний усилитель боковины: Описание, стр. 44А-30)	-	1
(4)	Боковая часть нижней крайней задней поперечины*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Боковая часть нижней крайней задней поперечины: Описание, стр. 41D-34)	-	0,95
(5)	Панель задка	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель задка: Описание, стр. 44А-35)	-	0,7
(6)	Боковая накладка задней панели кузова*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Боковая накладка задней панели кузова: Описание, стр. 44А-36)	-	0,7

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя часть кузова автомобиля: Описание

# 44А

Позиция	Назначение	Раздел	Материал	Толщина, мм
(7)	Задняя панель кузова в сборе*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя панель кузова в сборе: Описание, стр. 44А-32)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,65/2,5
(8)	Средняя поперечина заднего пола	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Центральная поперечина задней секции пола: Описание, стр. 41D-33)	Сталь с высоким пределом упругости	1/2,5
(9)	Задний лонжерон*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задний лонжерон: Описание, стр. 41D-23)	Сталь с высоким и очень высоким пределом упругости	0,95/2
(10)	Усилитель крепления крайней поперечины	(см. Усилитель крепления крайней задней поперечины: Описание )	Сталь с высоким пределом упругости	2
(11)	Задняя часть задней колесной арки*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя задняя колесная арка: Описание, стр. 44А-21)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(12)	Панель крепления заднего фонаря*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Панель крепления заднего фонаря: Описание, стр. 44А-12)	-	1
(13)	Задняя часть накладки заднего лонжерона*	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки заднего лонжерона: Описание, стр. 41D-28)	-	0,7

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя часть кузова автомобиля: Описание

# 44А

Позиция	Назначение	Раздел	Материал	Толщина, мм
(14)	Внутренняя задняя колесная арка*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя задняя колесная арка: Описание, стр. 44А-21)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(15)	Передняя часть накладки задней колесной арки*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Передняя часть накладки задней колесной арки: Описание, стр. 44А-22)	-	1
(16)	Накладка задней части задней колесной арки	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Задняя часть накладки задней колесной арки: Описание, стр. 44А-24)	-	0,7
(17)	Внутренняя панель крепления фонаря*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Внутренняя панель кронштейна крепления фонарей: Описание, стр. 44А-15)	Сталь с высоким пределом упругости	1/1,2
(18)	Усилитель задней стойки кузова*	(см. 44А, Верхняя задняя часть кузова, Усилитель боковины: Описание, стр. 44А-27)	-	1,5

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

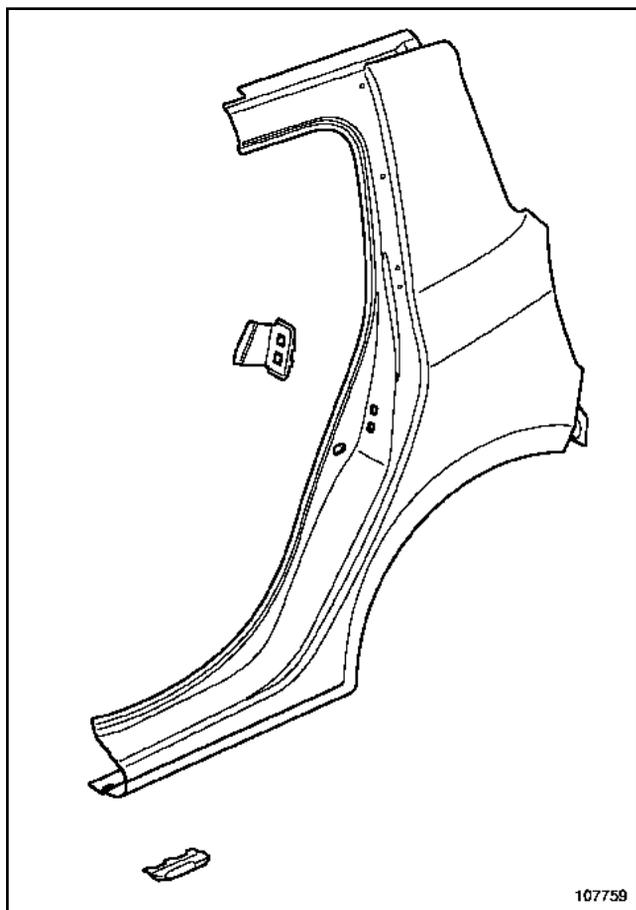
### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Перед началом работ снимите ремни безопасности и подушку безопасности - шторку.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

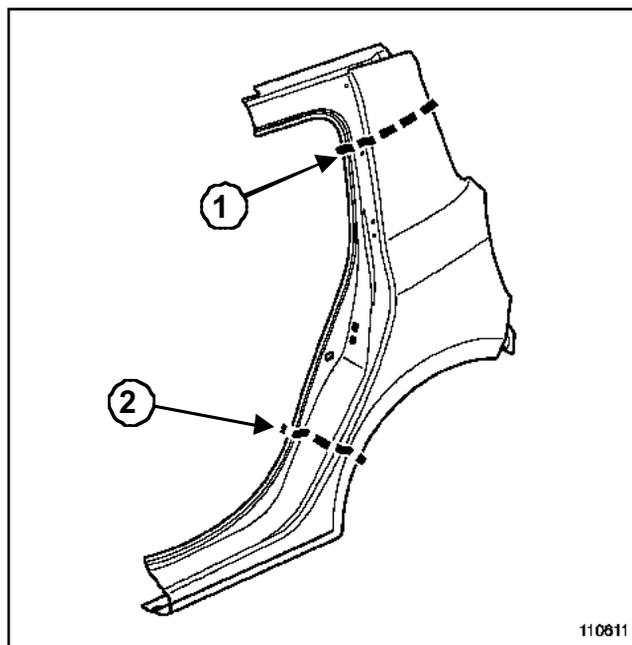


107759

Данная деталь имеет три особенности:

- она приварена к крыше снизу,
- она приварена в стык к передней части боковины кузова.
- она является дополнительной деталью передней части боковины кузова при полной замене боковины кузова.

### II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110611

Линиями (1) и (2) на рисунке показаны места, где могут быть выполнены разрезы для частичной замены детали.

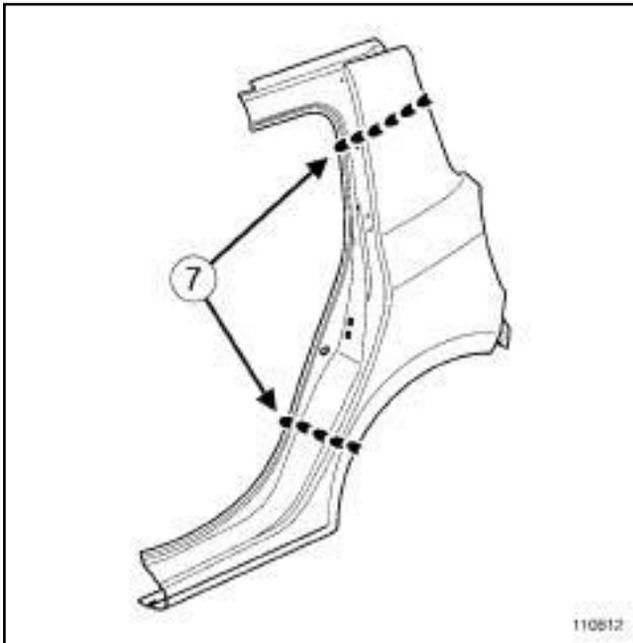
### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

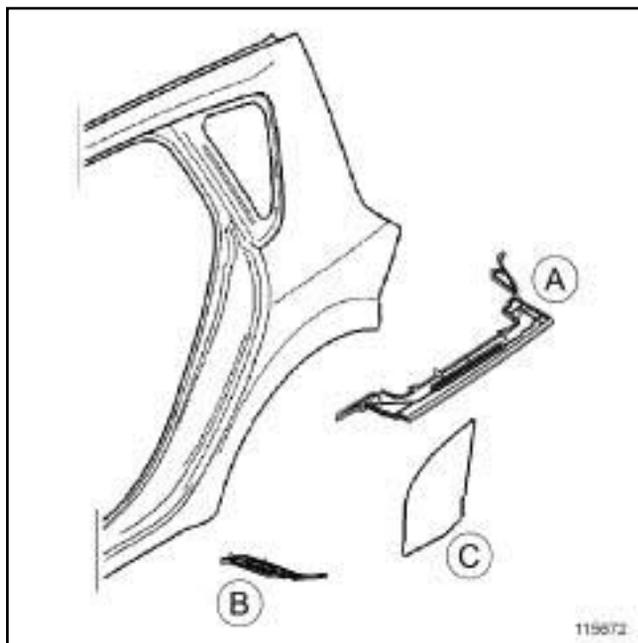
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).



110612

Линиями (7) на рисунке показан стыковой прерывистый шов, выполненный дуговой электросваркой в среде защитного газа.



115872

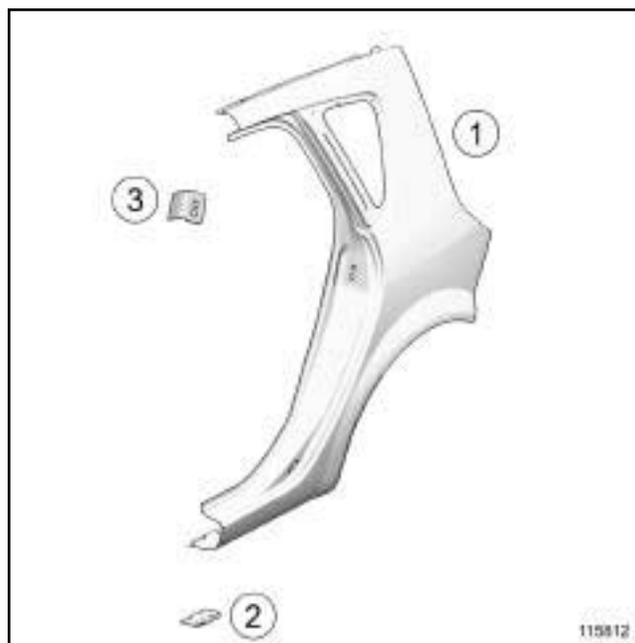
Для замены этой детали закажите дополнительно раздувающиеся вставки (А) и (В) .

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой: дополнительно закажите антигравийную защитную пленку (С) .

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

#### СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



115812

#### ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

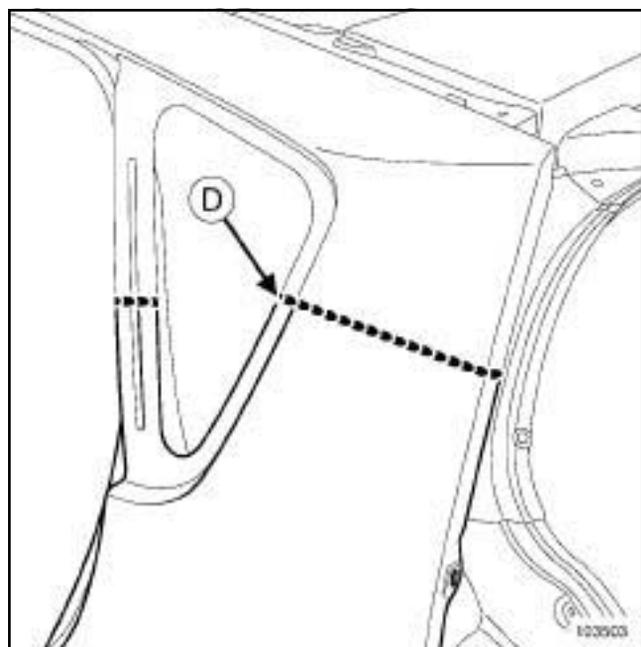


115813

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель заднего крыла	-	0,7
(2)	Кронштейн площадки под домкрат	Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(3)	Усилитель фиксатора замка двери	-	1,2

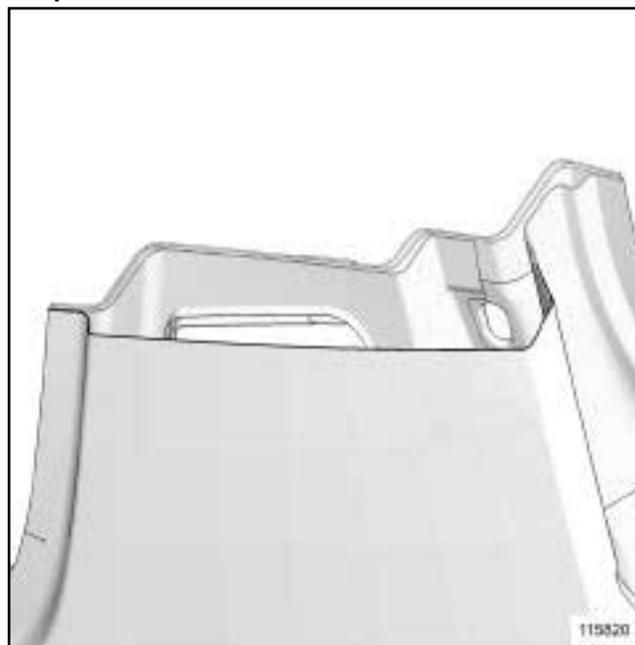
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена

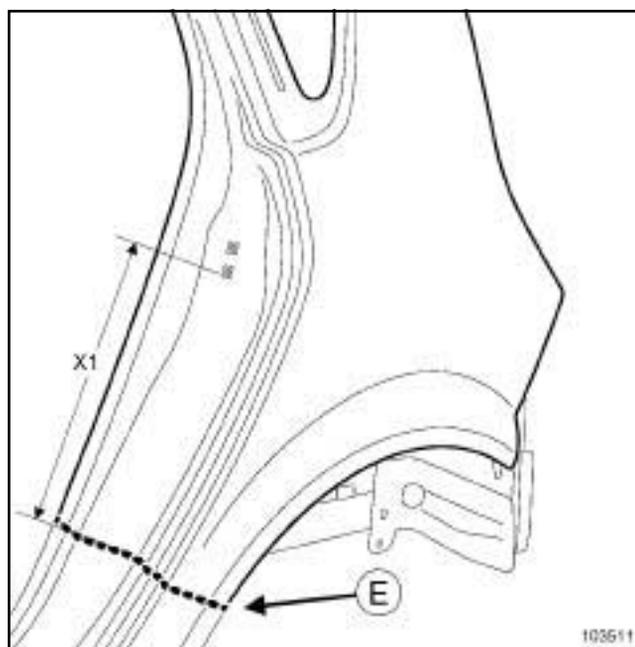


103503

### Разрез D



115820



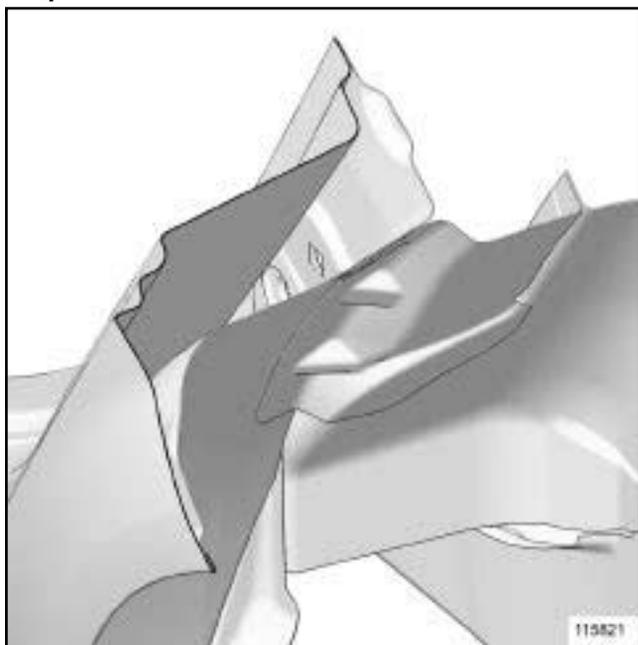
103511

(X1) = 350 мм .

#### **ВНИМАНИЕ!**

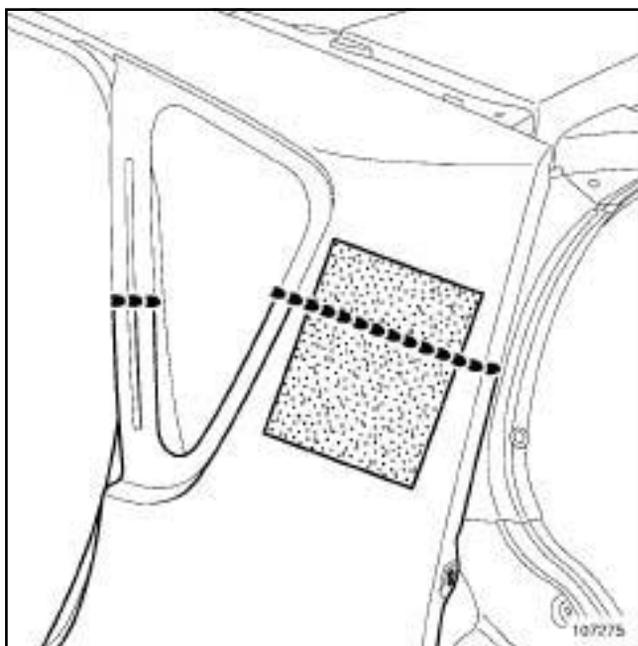
Не выполняйте разрезов за пределами указанных границ, чтобы при сварке не повредить акустическую вставку.

Разрез Е



115821

ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ



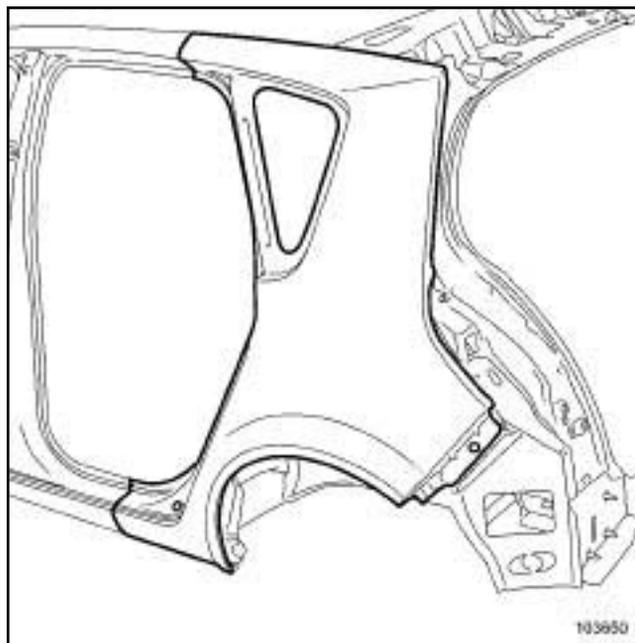
107275

Примечание:

После замены панели заднего крыла, приклейте **звукоизолирующую прокладку** с внутренней стороны автомобиля.

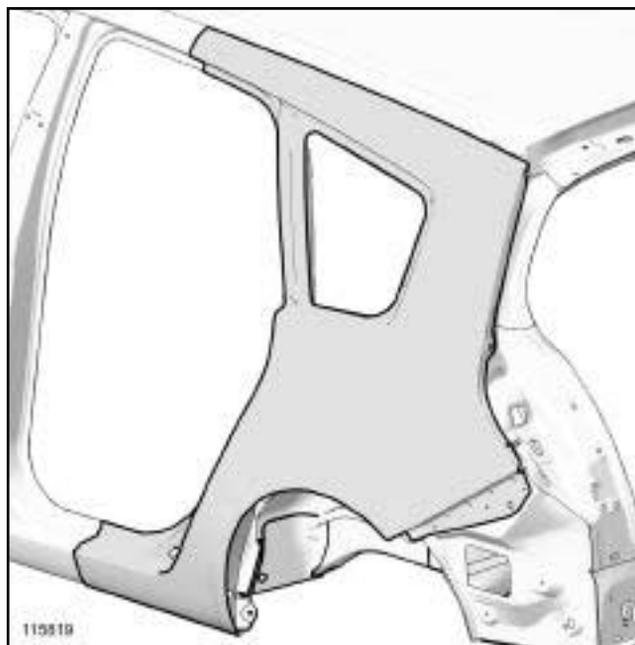
2 - Полная замена

СТАНДАРТНОЕ ШАССИ



103650

ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

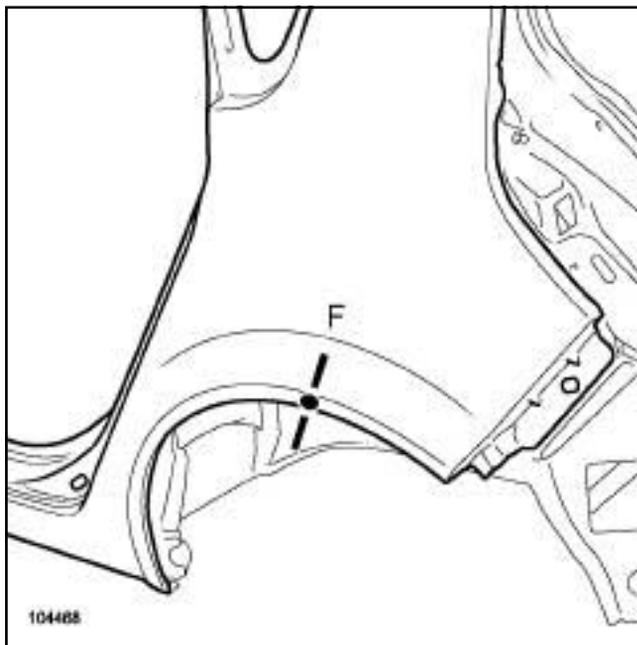


115819

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив в отверстия в первом из соединенных листов.

### 3 - Особенности замены панели заднего крыла



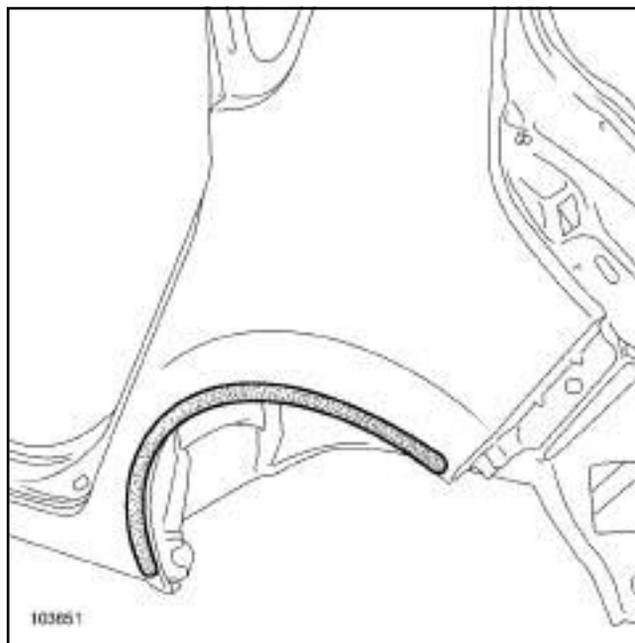
104468

Методика завальцовки панели заднего крыла такая же, как для замены панели двери.

### Разрез F



115822



103651

### Примечание:

Используйте **клей** для приклеивания **элементов силового каркаса** для нанесения на место завальцовки.

Используйте клей типа **MJ Pro** для обеспечения выравнивания и герметичности после завальцовки панели заднего крыла.

### III - АНТИГРАВИЙНАЯ ЗАЩИТА

Методику приклеивания антигравийной пленки см. **Техническую ноту 579А, Клейкая антигравийная пленка, 55А, Наружные защитные элементы, Клейкая антигравийная пленка .**

### ВНИМАНИЕ!

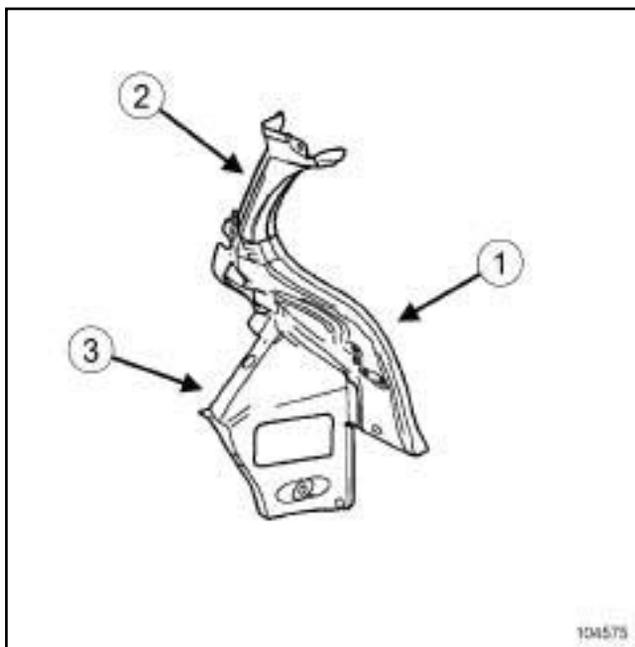
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



104575

В состав данной детали входят три элемента:

- панель крепления (1) заднего фонаря,
- желоб (2) панели заднего крыла,
- надставка (3) задней колесной арки.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям, с м. основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как панель крепления заднего фонаря и является частью соединения желоба панели заднего крыла.



104575

104575

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как панель крепления заднего фонаря.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Панель крепления заднего фонаря: Описание

# 44А

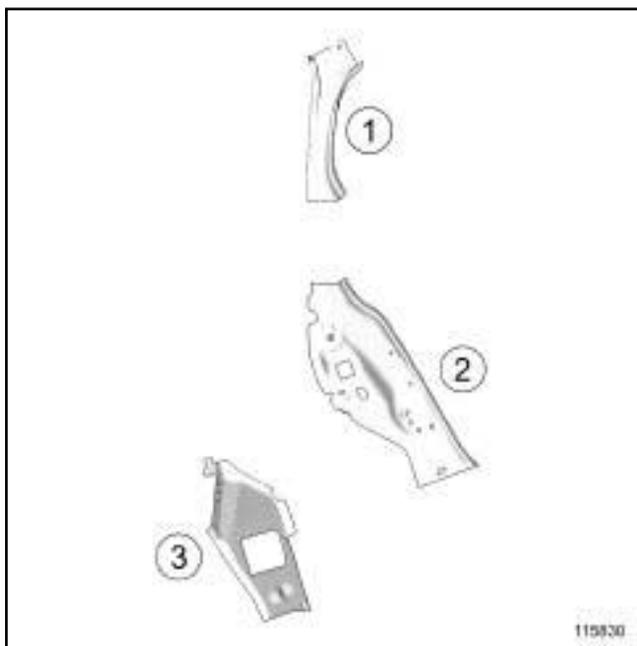


104575  
104575

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичная замена нижней части,
- частичной заменой: для выполнения данной операции требуется заменить панель заднего крыла,
- полной заменой: для выполнения данной операции требуется заменить крышу и панель заднего крыла.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

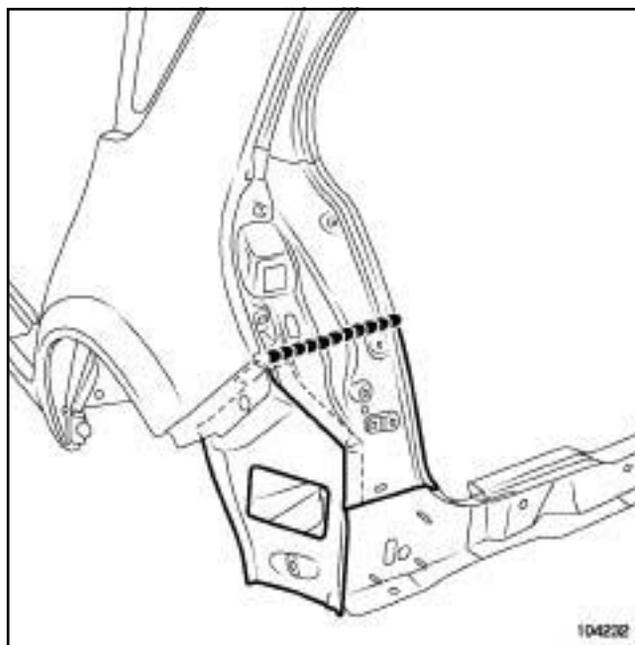


115830  
115830

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхний боковой желоб	-	1
(2)	Панель крепления заднего фонаря	-	1
(3)	Задняя накладка наружной задней колесной арки	-	1

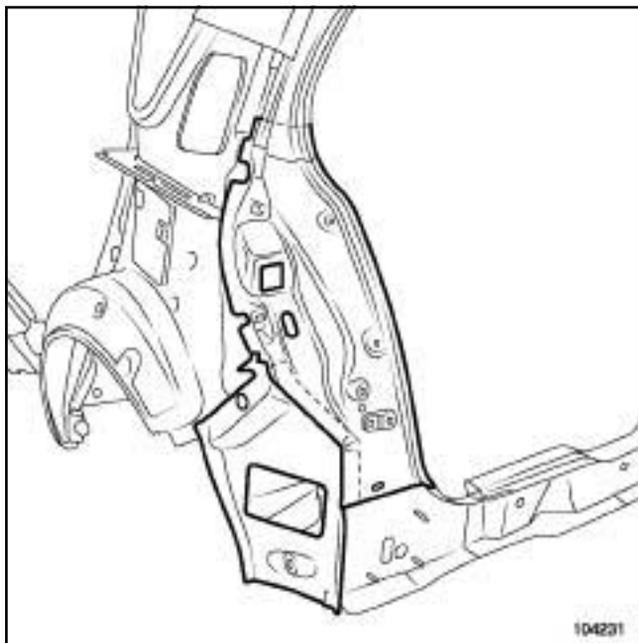
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена нижней части



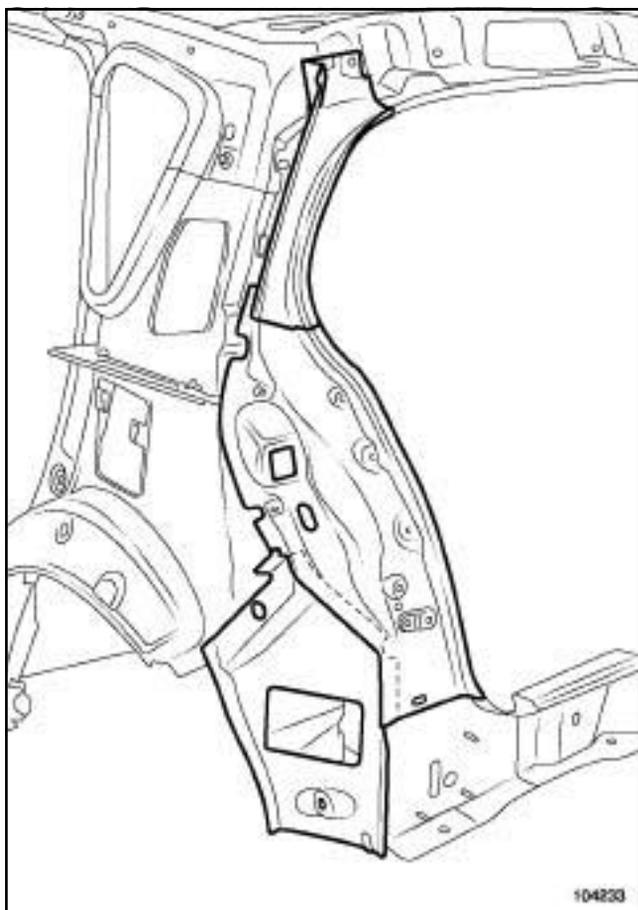
104232  
104232

### 2 - Частичная замена



104231

### 3 - Полная замена

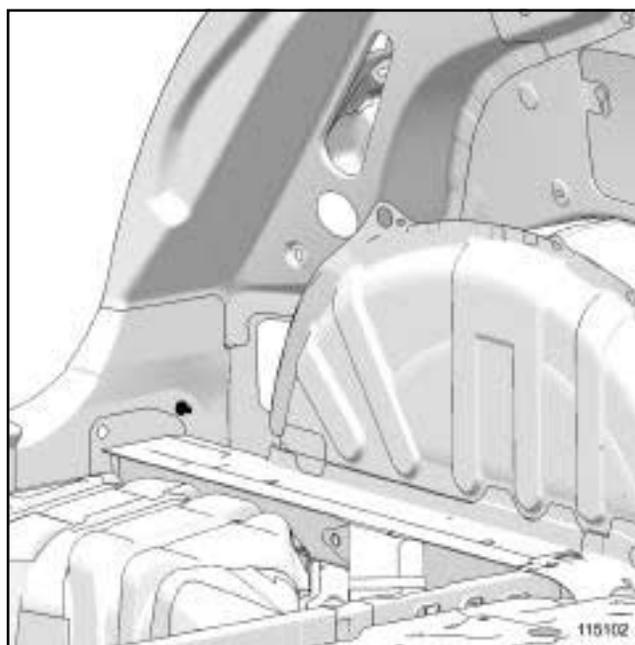


104233

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115102

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вызвать и з строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВНИМАНИЕ!

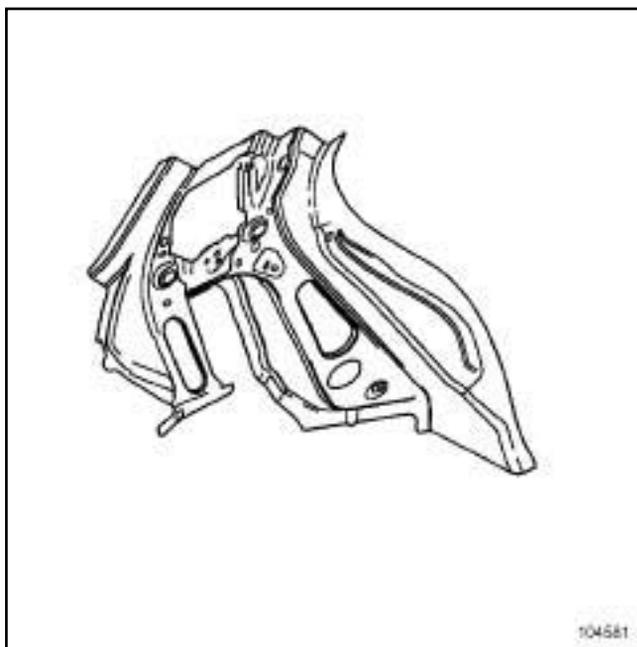
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



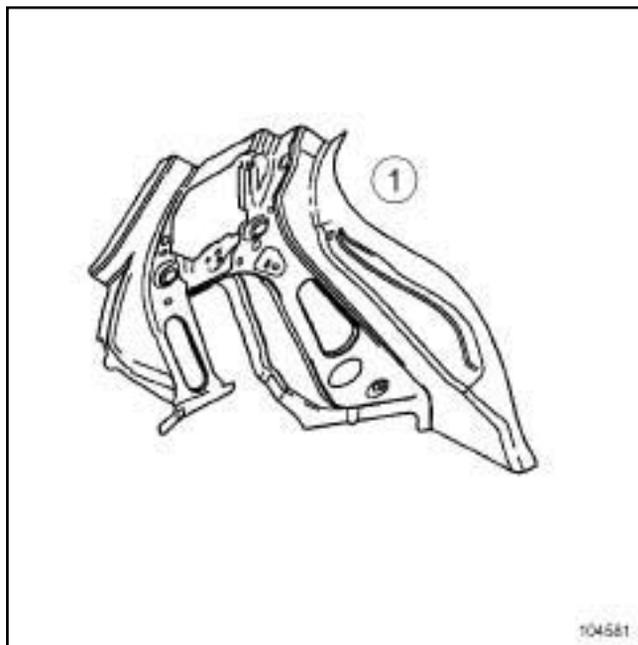
104581

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как накладка панели крепления заднего фонаря.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: при этом требуется заменить панель крепления фонаря и панель заднего крыла.

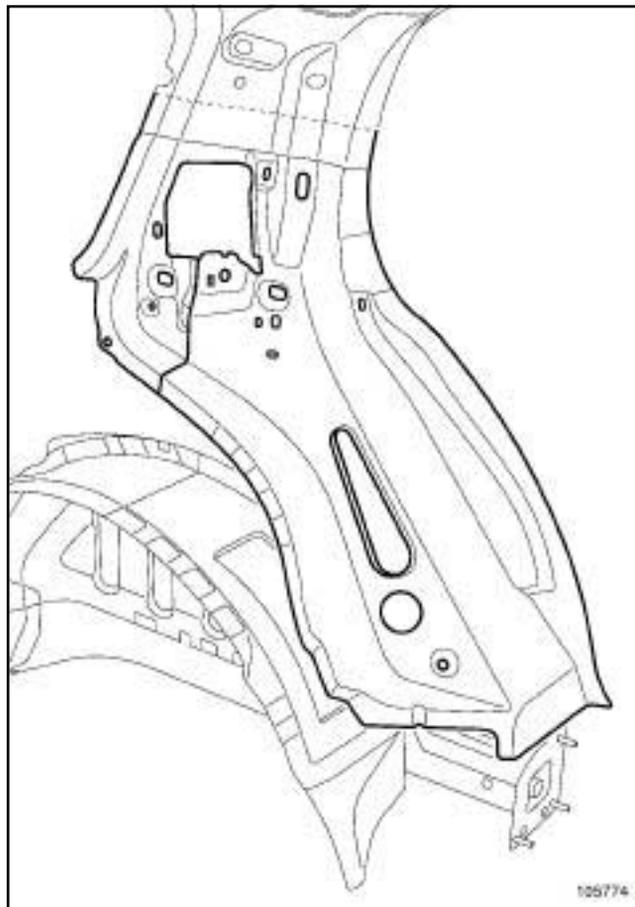
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



104581  
104581

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



105774  
105774

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель крепления фонаря	-	1,2

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

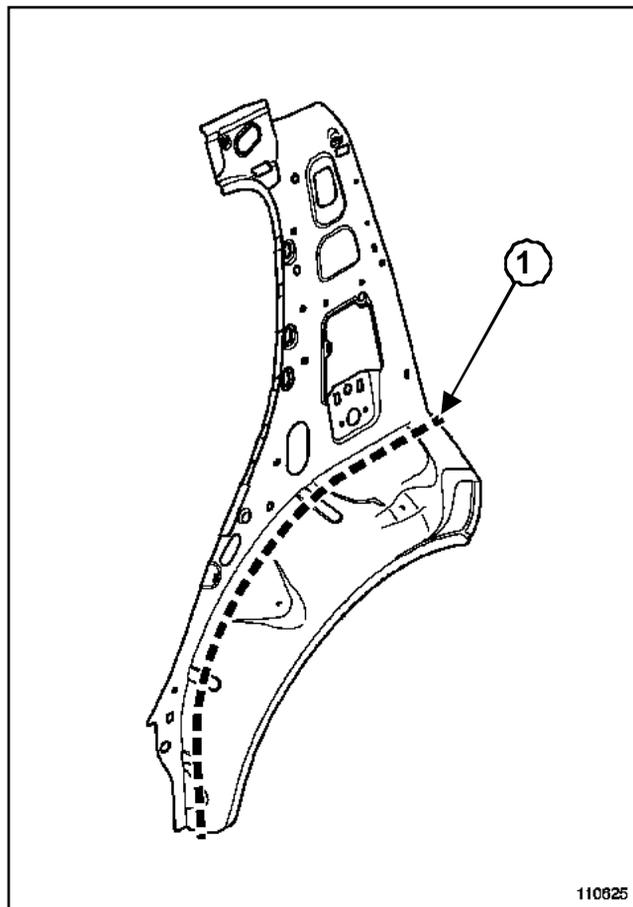
### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



113248

Особенность данной детали состоит в том, что она образуется путем отделения от внутренней панели задней стойки кузова для получения наружной задней колесной арки.

### II - МЕСТО РАЗРЕЗА ДЛЯ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЫ



110625

110625

Линией (1) показано место, где может быть выполнен разрез для частичной замены детали.

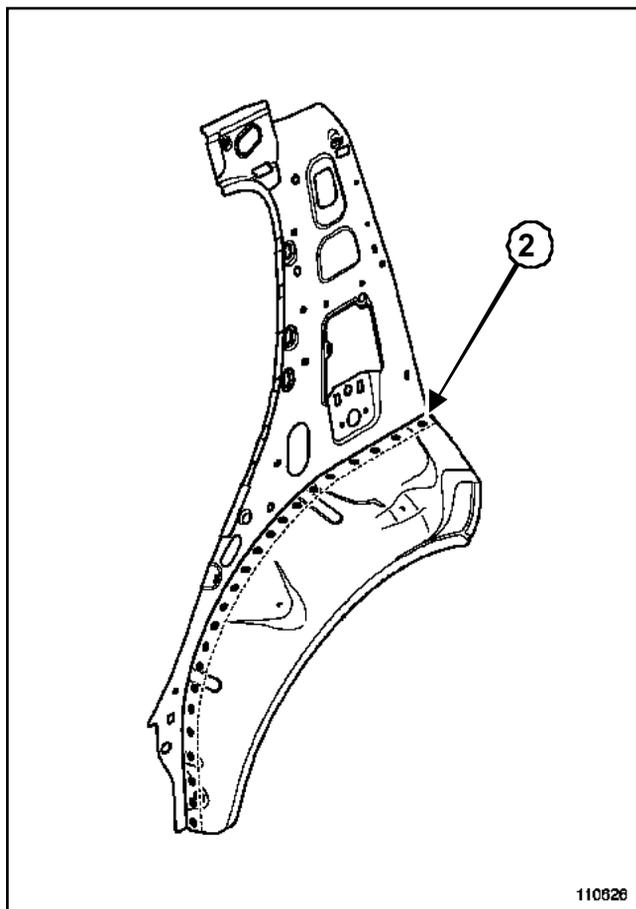
### III - СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ

Указаны только соединения, характерные для частичной замены с разрезкой детали.

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).



110626

Линией (2) на рисунке показана частичная замена и соединение внахлест электрозаклепками через равные промежутки.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

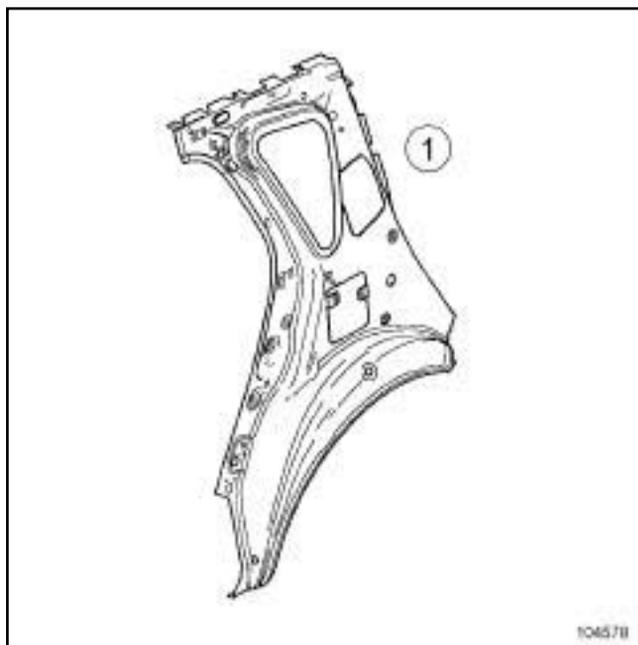
## Наружная задняя колесная арка: Описание

# 44А

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

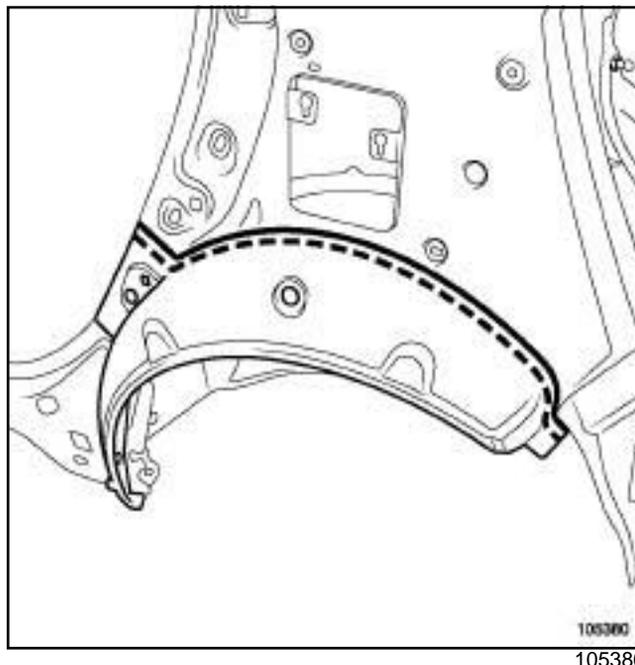
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель задней стойки кузова	-	0,7

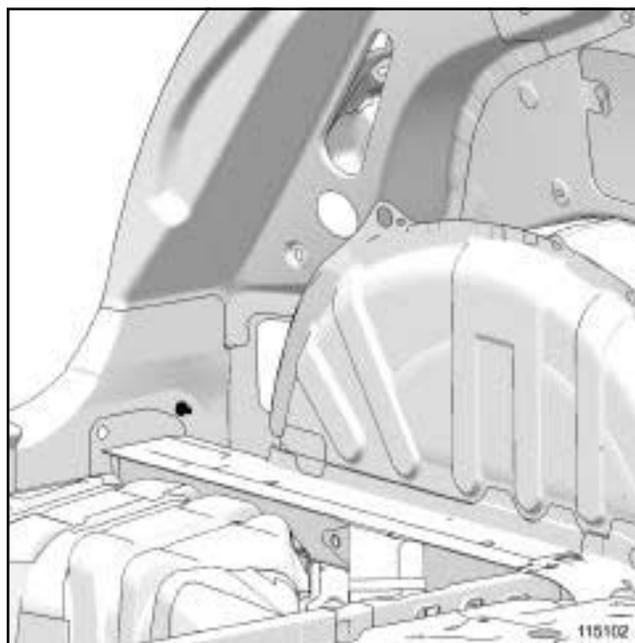
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115102

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Наружная задняя колесная арка: Описание

44A

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и "массовые" клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

**ВНИМАНИЕ!**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

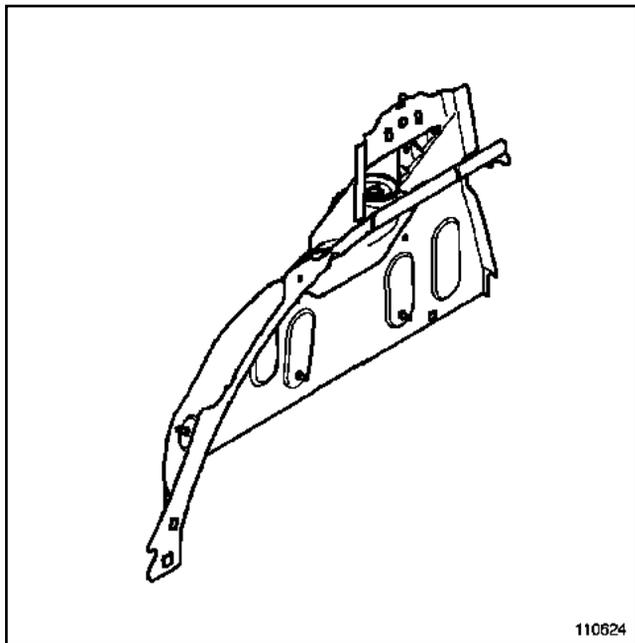
**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Необходимо использовать стенд для ремонта кузова.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



110624

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как внутренняя задняя колесная арка и опора амортизатора задней подвески.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Внутренняя задняя колесная арка: Описание

# 44А

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: данная операция является дополнительной при замене внутренней панели задней стойки при заднем боковом ударе.

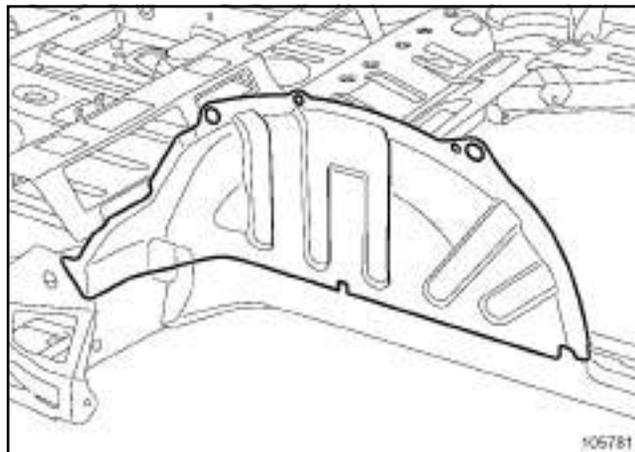
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



104576

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



105781

#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

#### ВНИМАНИЕ!

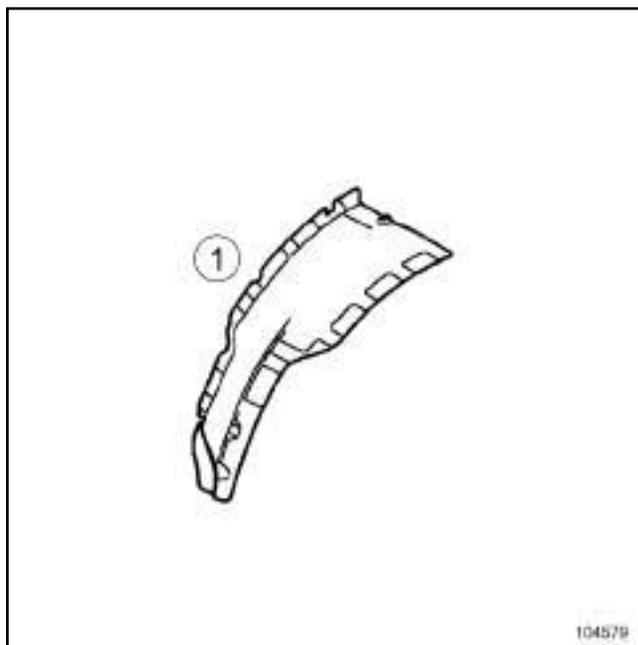
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя задняя колесная арка	Сталь с высоким пределом упругости	0,7

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

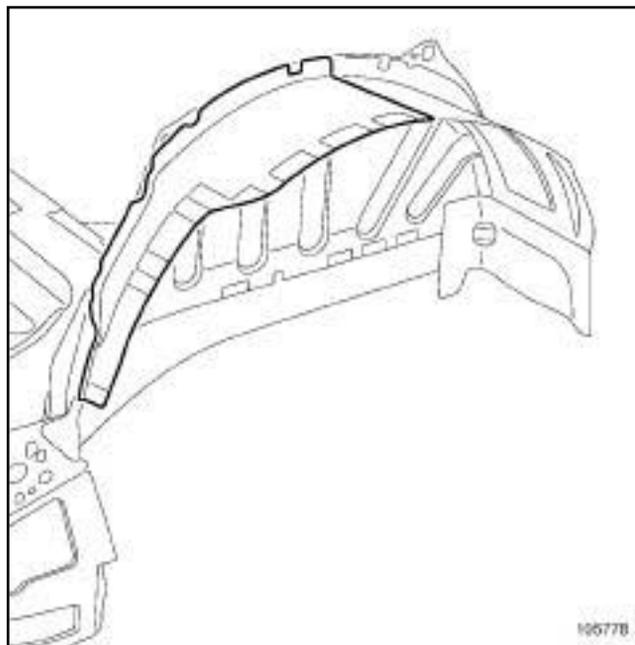
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



104579

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка передней части задней колесной арки	-	1

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

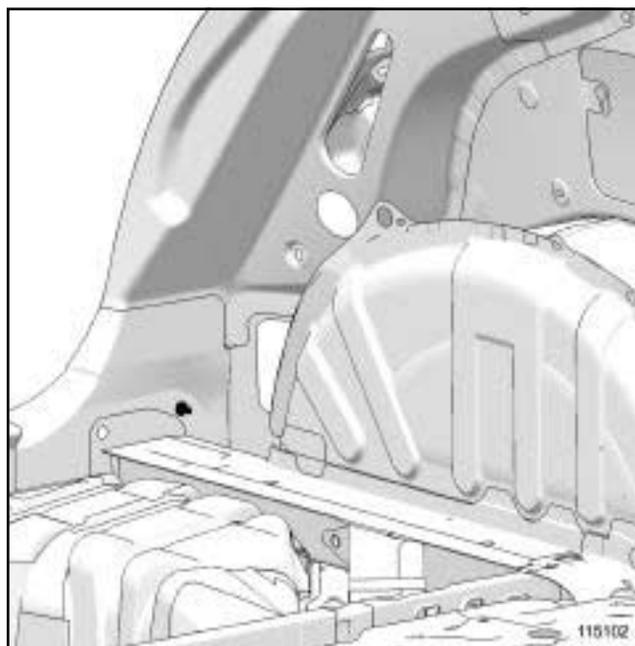


105778

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115102

### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

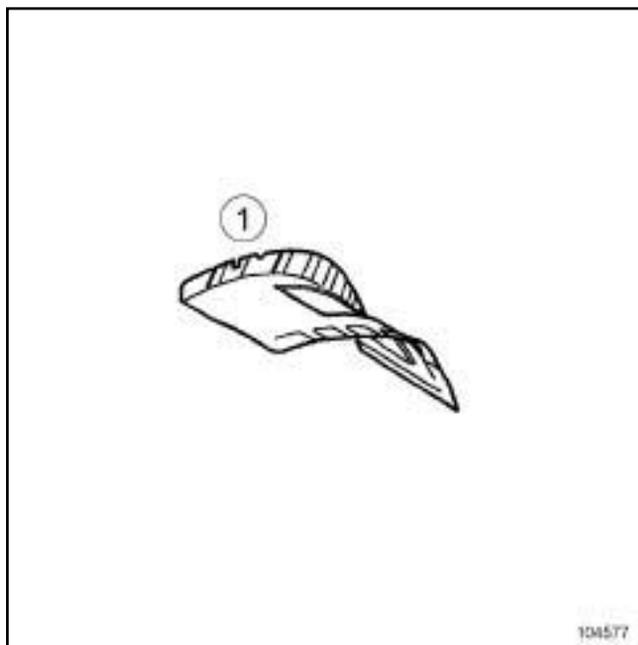
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

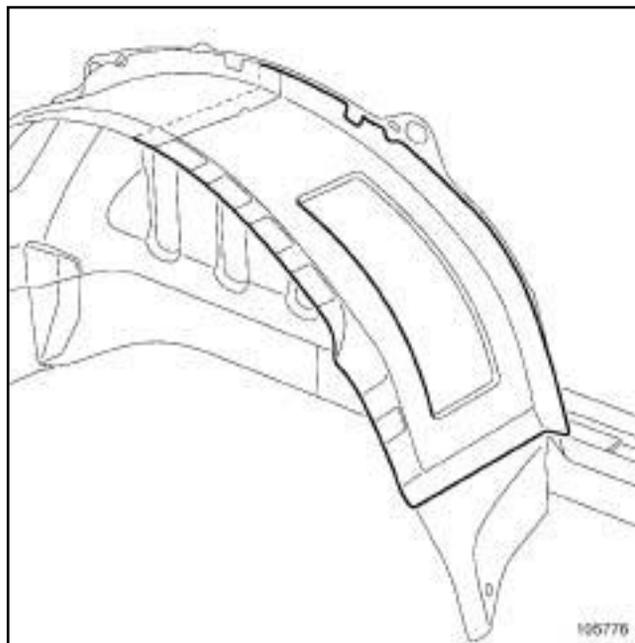
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

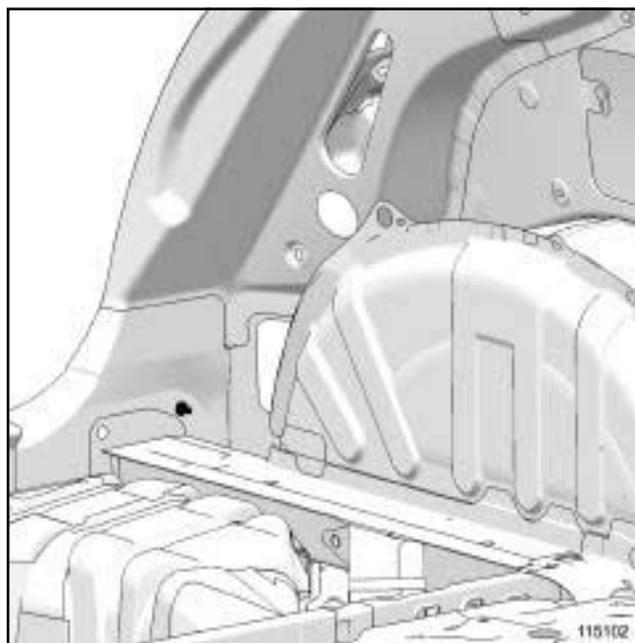


105776

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродом, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115102

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Накладка передней части задней колесной арки	-	0,7

### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

### ВНИМАНИЕ!

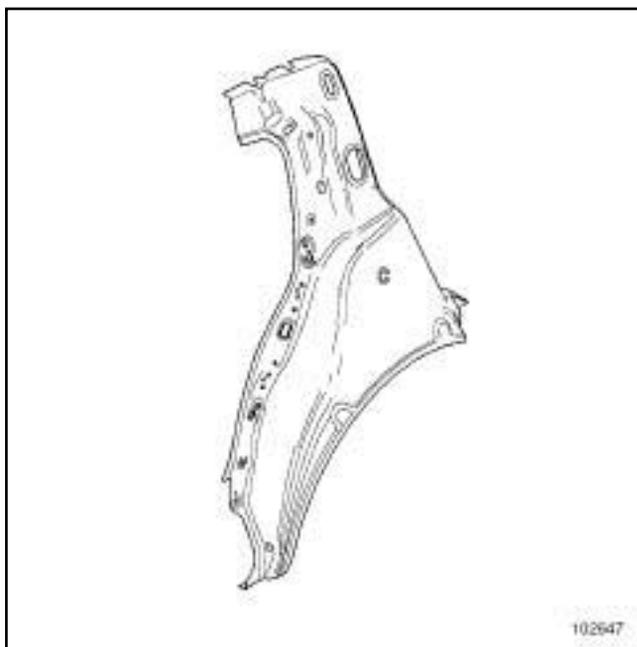
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



102647

Особенностью данной детали является то, что используется как:

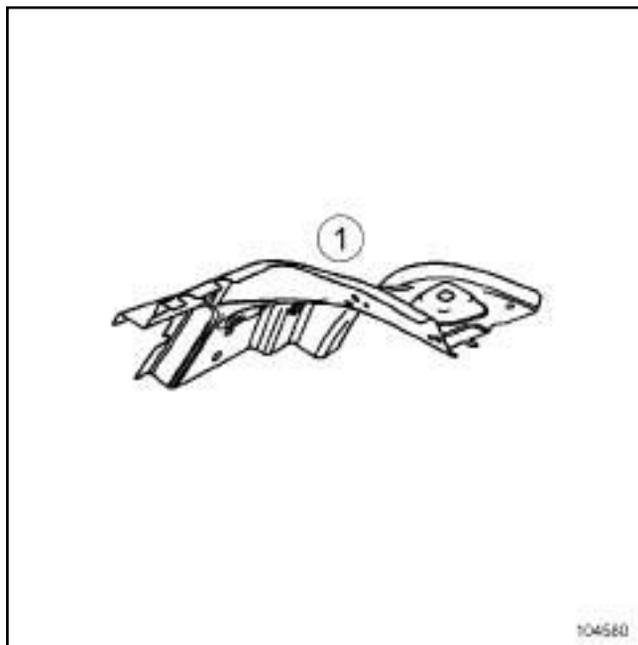
- внутренняя панель задней стойки,
- наружная задняя колесная арка.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене внутренней панели боковины кузова после бокового удара.

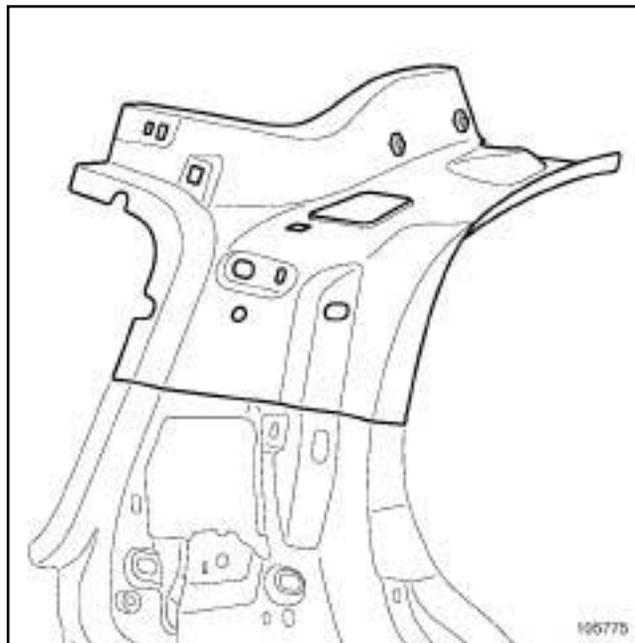
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



104580

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



105775

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными электродами, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

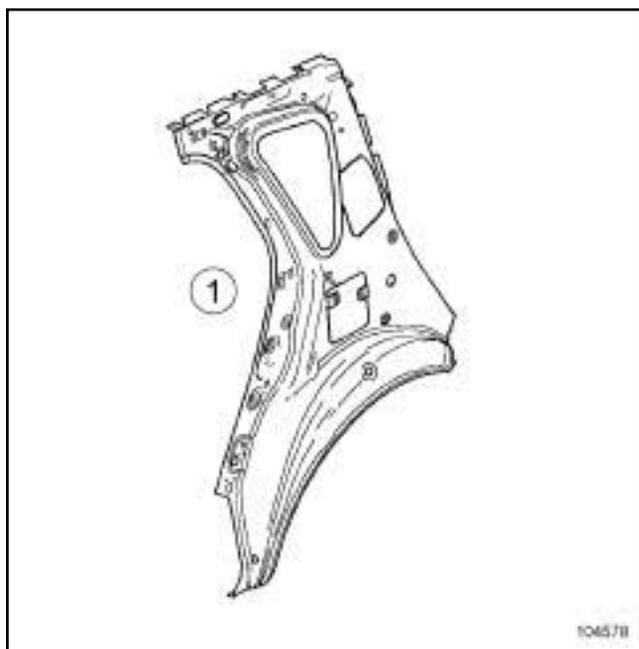
Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Усилитель задней стойки кузова	-	1,5

## Внутренняя панель по окну боковины: Описание

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,
- полной заменой: для выполнения данной операции требуется снять крышу.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

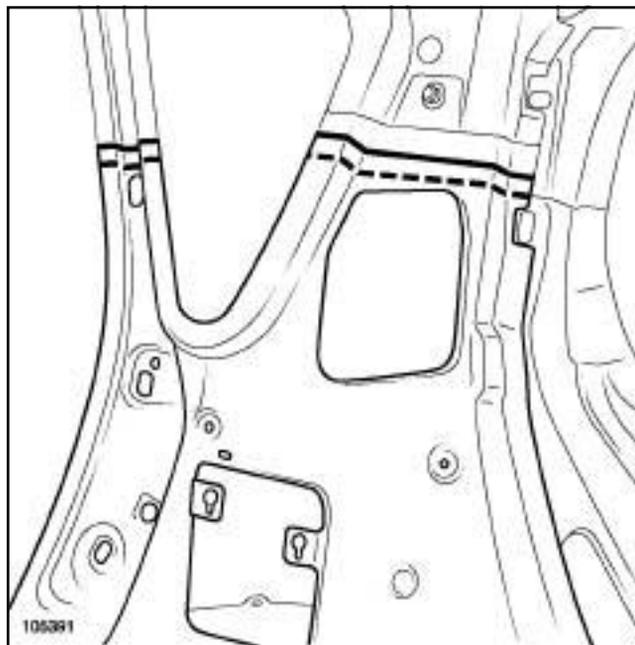


104578

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Внутренняя панель задней стойки кузова	-	0,7

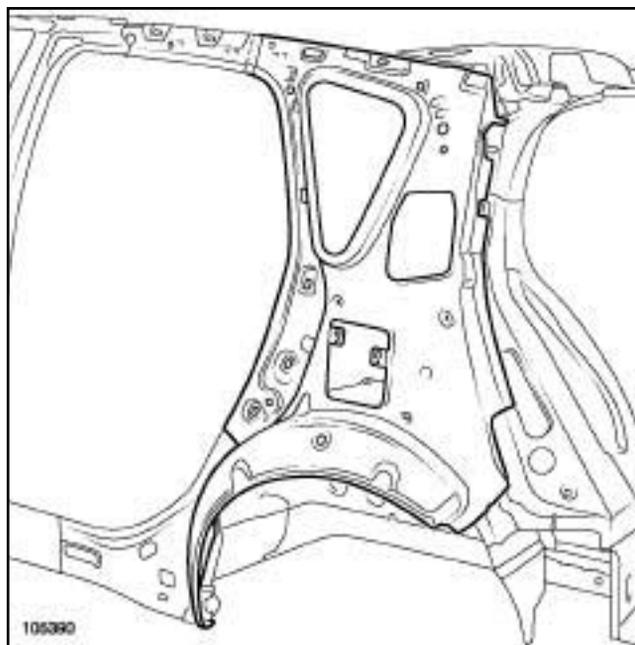
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### 1 - Частичная замена



105391

#### 2 - Полная замена

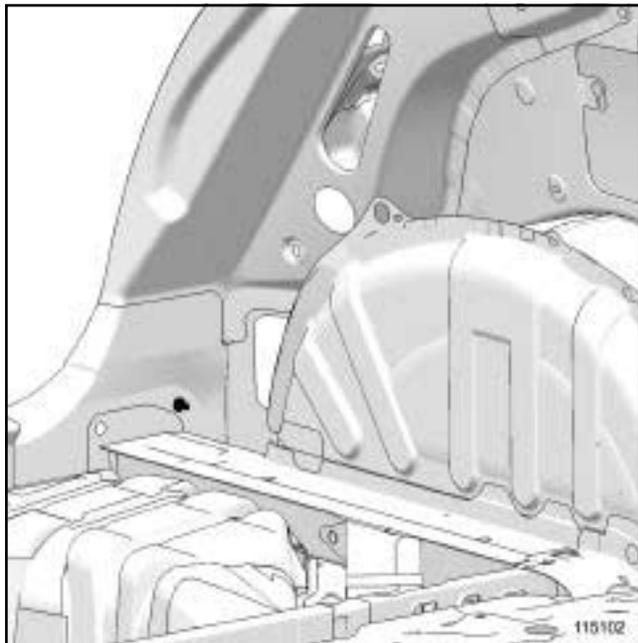


105390

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

### III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



115102

#### **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!**

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные устройства автомобиля, обязательно отсоединяйте аккумуляторную батарею и «массовые» клеммы электропроводки, расположенные вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

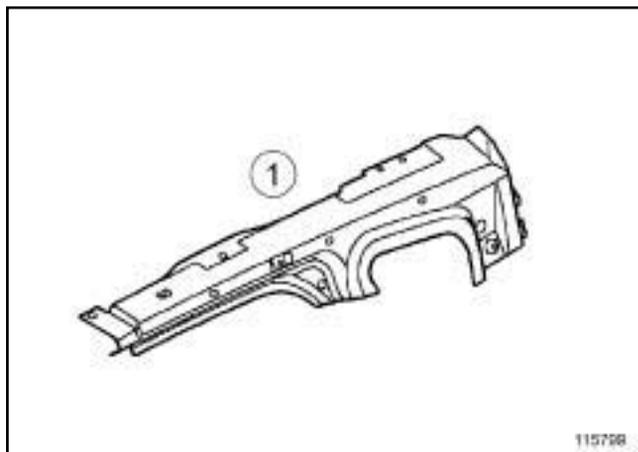
## Верхний усилитель боковины: Описание

# 44А

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к полной замене панели боковины кузова и верхней части кузова после бокового удара.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



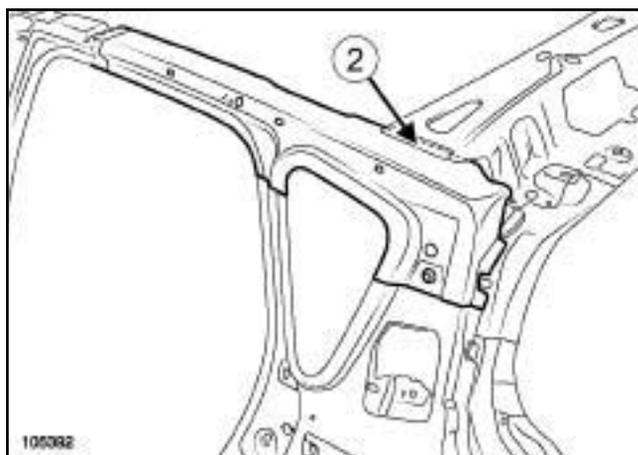
115768

115799

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Верхний усилитель боковины	-	0,9

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



105382

105392

Примечание:

Для замены этой детали частично отсоедините боковую внутреннюю панель (2) задней поперечины крыши.

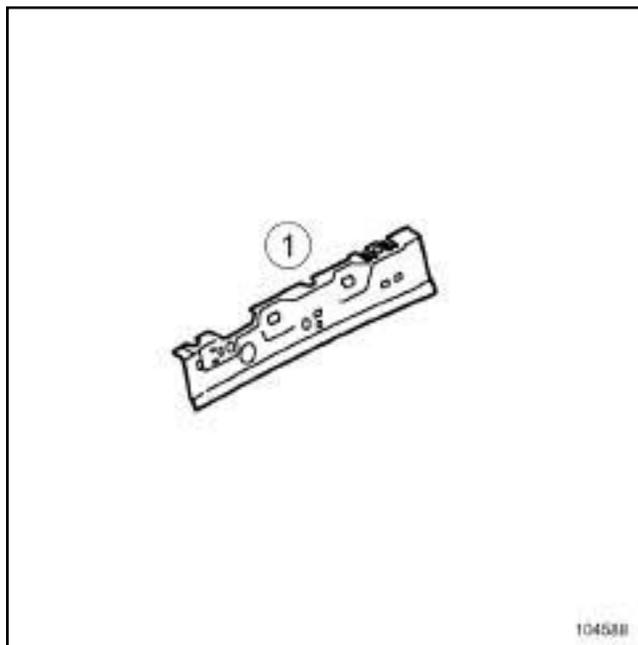
### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к полной замене панели боковины кузова и верхней части кузова после бокового удара.

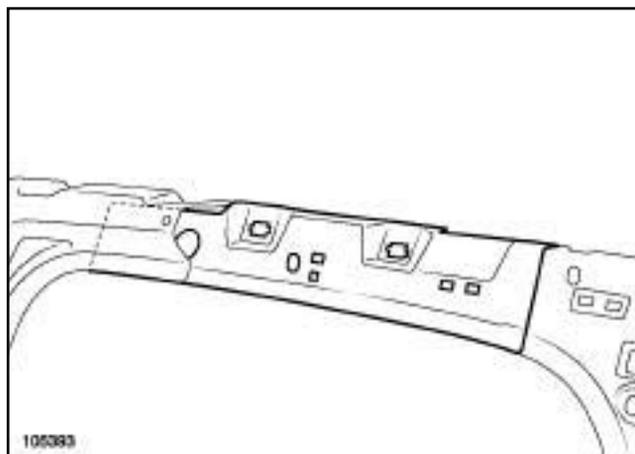
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



104588

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Полная замена



#### ВНИМАНИЕ!

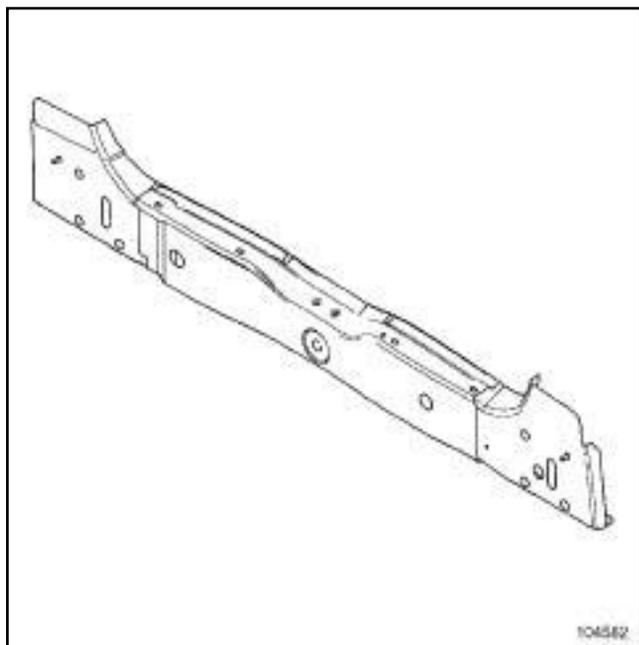
Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Задний внутренний продольный профиль края крыши	-	1

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя панель кузова в сборе: Описание

# 44А

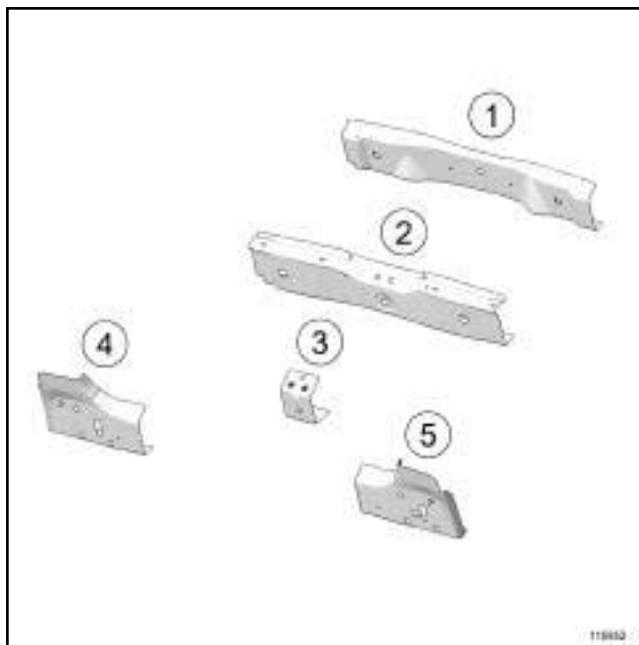


104582

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

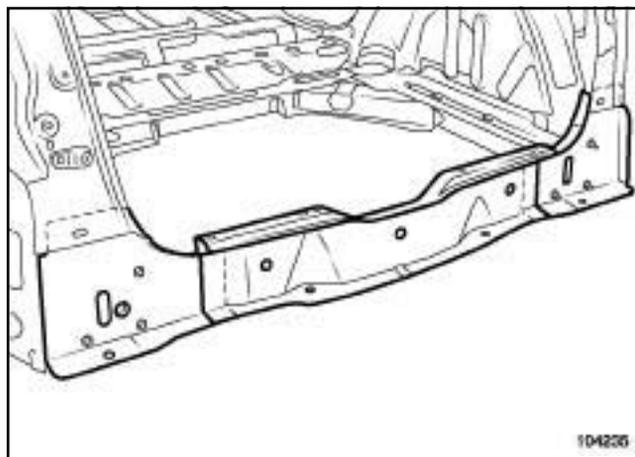
### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



115852

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель задка	-	0,7
(2)	Средняя часть внутренней панел и задней панели кузова	-	0,7
(3)	Усилитель фиксатора замка	-	1,2
(4)	Правая боковая внутренняя панель панели задка	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(5)	Левая боковая внутренняя панель панели задка	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



104235

#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

# ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

## Задняя панель кузова в сборе: Описание

---

**44A**

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электрозаклепками, просверлить отверстия в первом из соединенных листов.

### ВНИМАНИЕ!

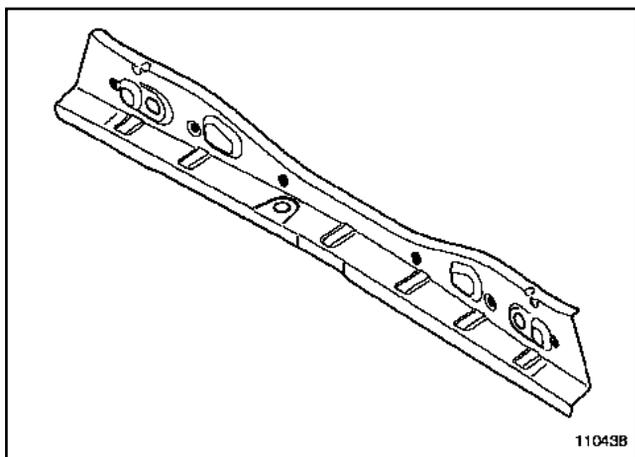
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



110438

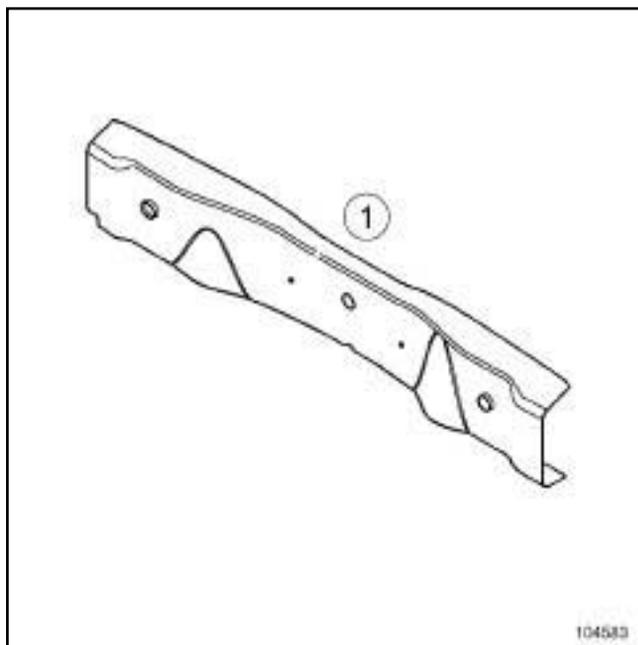
Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как задняя панель.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



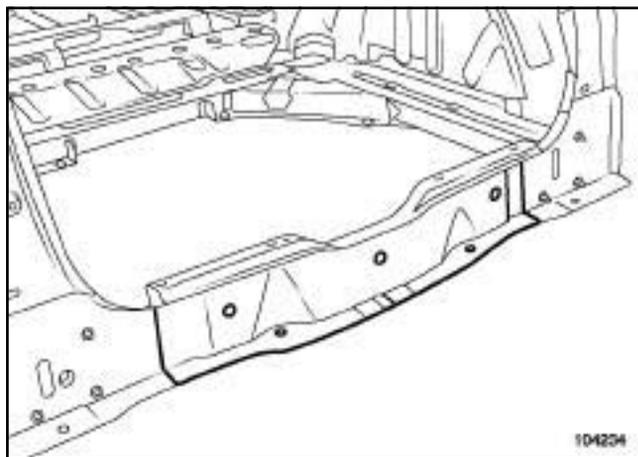
104583

### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродными клепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель задка	-	0,7

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

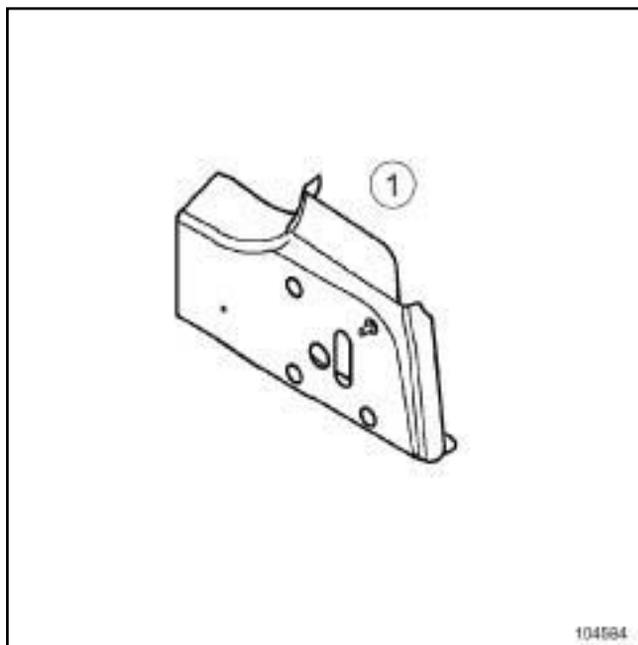


104234

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

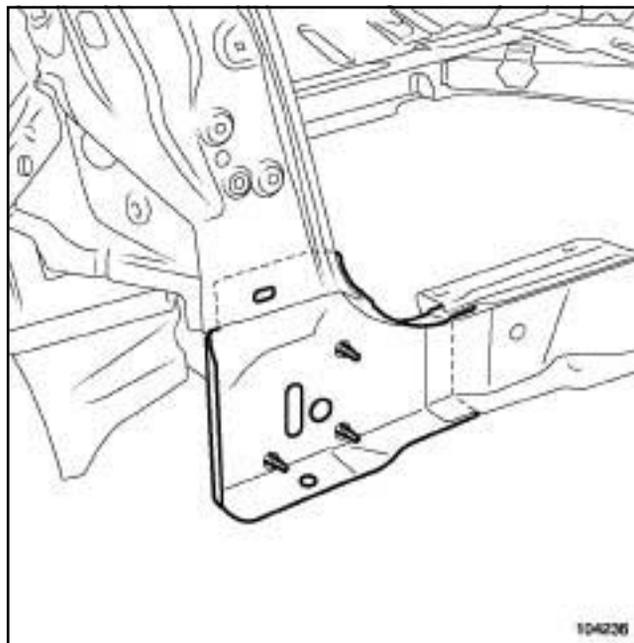
- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



104584

### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



104236

#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

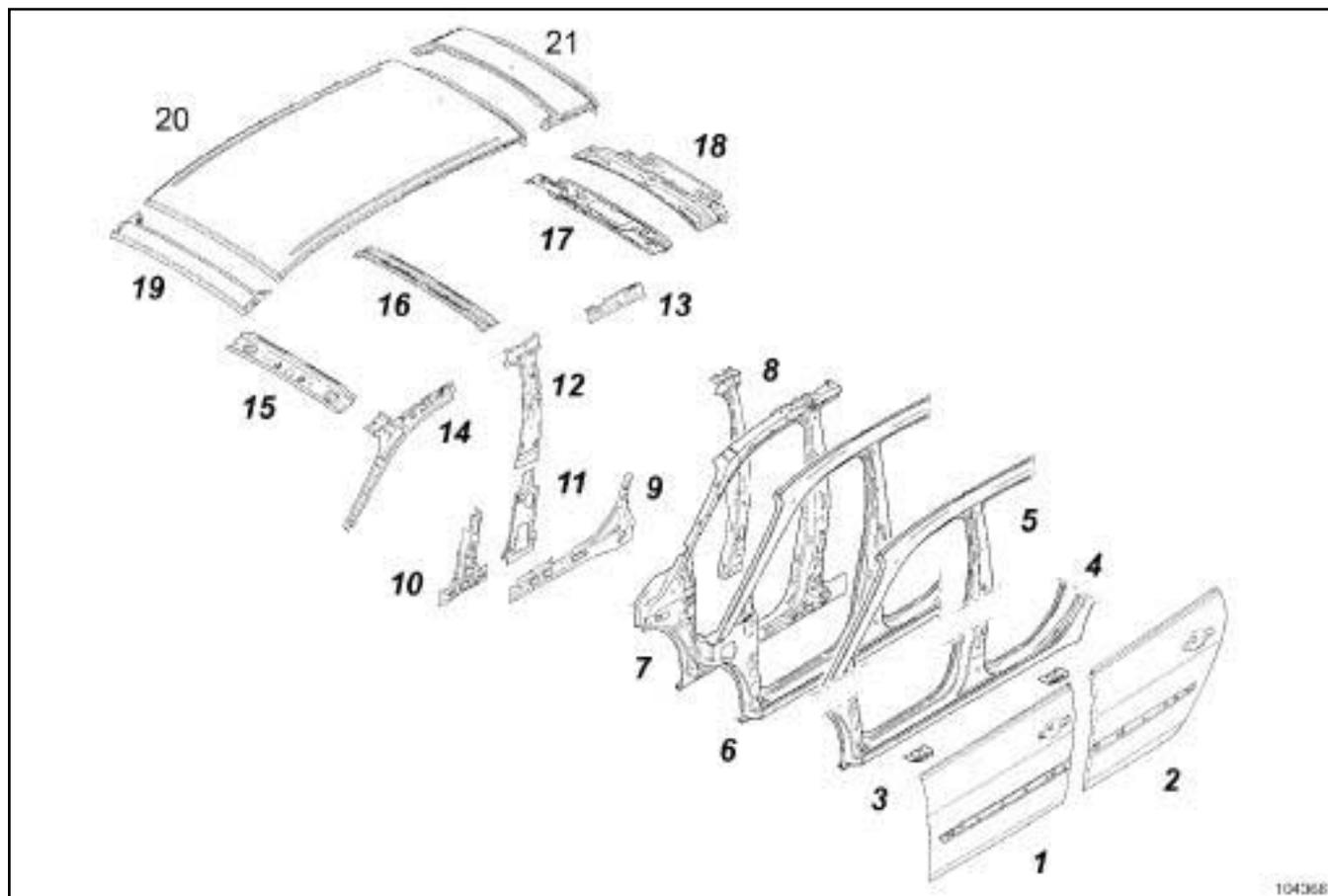
В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки сварки замененной детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

#### ВНИМАНИЕ!

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, необходимо использовать сварку электродозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединенных листов.

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Боковая накладка задней панели	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА



104368

104368

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель передней боковой двери	(см. <b>Панель передней боковой двери: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>0,7/0,95</b>
(2)	Панель задней боковой двери	(см. <b>Панель задней боковой двери: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>0,7/0,95</b>
(3)	Передние площадки под домкрат	(с м. <b>Передняя площадка под домкрат: Описание</b> )	Сталь с высоким пределом упругости	<b>1,8</b>

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(4)	Панель порога*	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Панель порога: Описание, стр. 41С-8)	-	0,7
(5)	Верхняя секция боковины кузова*	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Верхняя панель боковины: Описание, стр. 43А-33)	-	0,7
(6)	Передняя часть боковины кузова*	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Передняя часть боковины кузова: Описание, стр. 43А-31)	-	0,7
(7)	Усилитель передней части боковины кузова	(см. Усилитель передней части боковины к узова: Описание)	Сталь с очень высоким и высоким пределом упругости	1,2/2,5
(8)	Элементом жесткости усилителя средней стойки:	(см. Элемент жесткости усилителя средней стойки: Описание)	Сталь с высоким пределом упругости	2
(9)	Задняя накладка панели порога	(см. 41С, Нижняя боковая часть кузова, Задняя накладка панели порога: Описание, стр. 41С-17)	Сталь с высоким пределом упругости	1
(10)	Элемент жесткости усилителя нижней части средней стойки		Сталь с высоким пределом упругости	1,8
(11)	Нижняя внутренняя панель средней стойки	(см. Нижняя внутренняя панель средней стойки: Описание)	-	0,7
(12)	Верхняя внутренняя панель средней стойки	(см. Верхняя внутренняя панель средней стойки: Описание)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Позиция	Наименование	Раздел	Материал	Толщина, мм
(13)	Задний внутренний продольный профиль края крыши	(см. Внутренний продольный профиль края крыши: Описание)	-	1
(14)	Внутренняя панель с точки проема ветрового окна	(см. 43А, Верхняя боковая часть кузова, Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла: Описание, стр. 43А-12)	Сталь с высоким пределом упругости	1,2
(15)	Передняя поперечина крыши	(см. 45А, Верх кузова, Передняя поперечина крыши: Описание, стр. 45А-10)	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(16)	Средняя поперечина крыши	(см. 45А, Верх кузова, Центральная поперечина крыши: Описание, стр. 45А-12)	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(17)	Задняя поперечина обычной крыши	(см. 45А, Верх кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, стр. 45А-14)	-	1/1,5
(18)	Задняя поперечина крыши с люком	(см. 45А, Верх кузова, Задняя поперечина крыши: Описание, стр. 45А-14)	-	1/1,5
(19)	Передняя часть крыши	(см. 45А, Верх кузова, Передняя часть крыши: Описание, стр. 45А-7)	-	0,7
(20)	Крыша*	(см. 45А, Верх кузова, Крыша: Описание, стр. 45А-5)	-	0,7
(21)	Задняя часть крыши*	(см. 45А, Верх кузова, Задняя часть крыши: Описание, стр. 45А-8)	-	0,7

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

**ВНИМАНИЕ!**

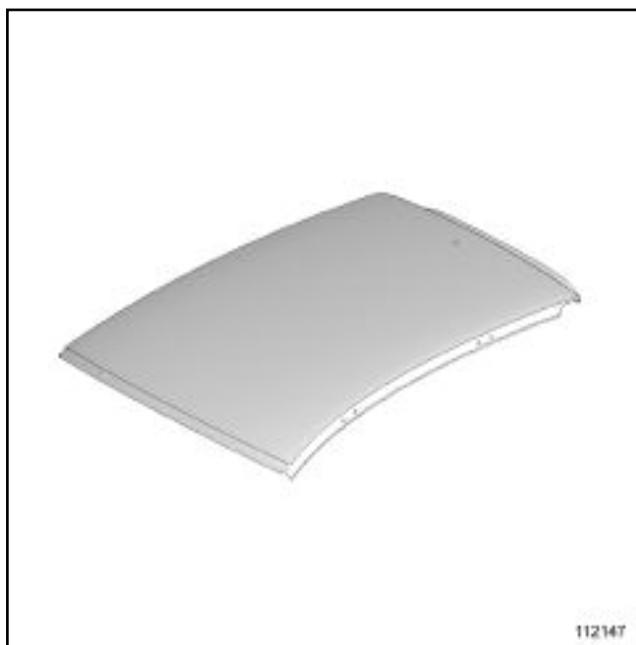
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



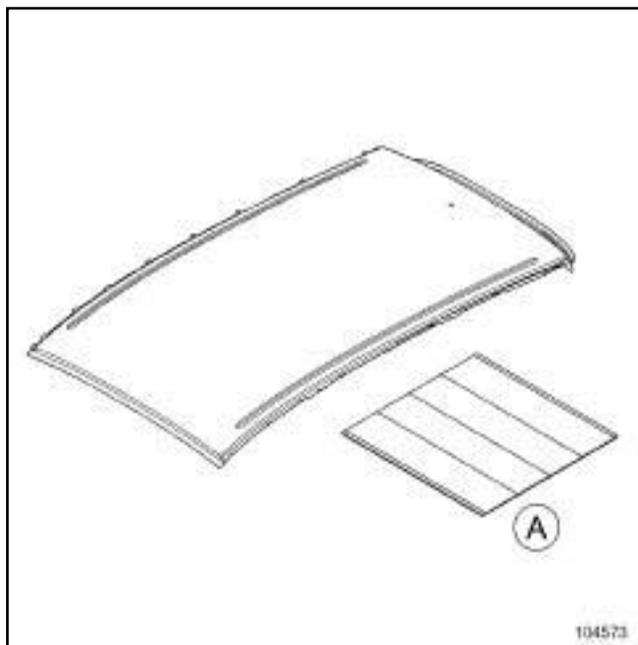
112147

Эта деталь узкого предназначения является крышей.

Крыша приварена к боковинам кузова.

Также существуют модели с местом под люк крыши.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).



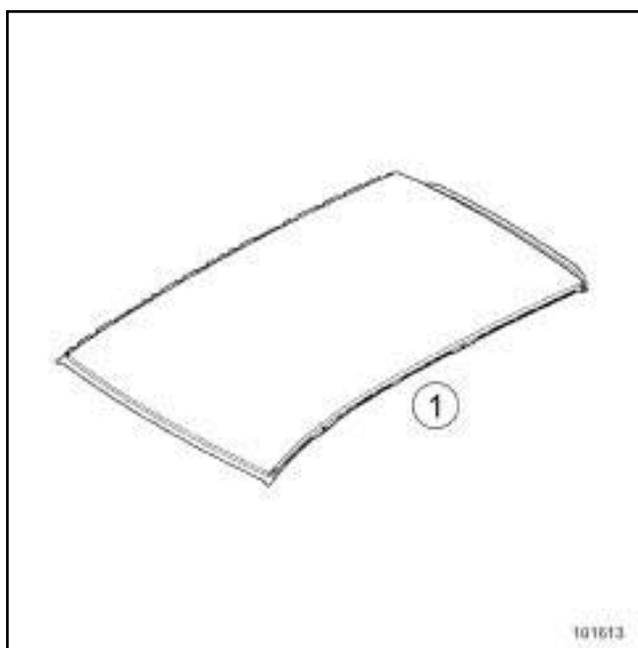
104573  
104573

Для замены этой детали закажите дополнительно картонный элемент жесткости (А) крыши (см. **Каталог запасных частей** ).

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

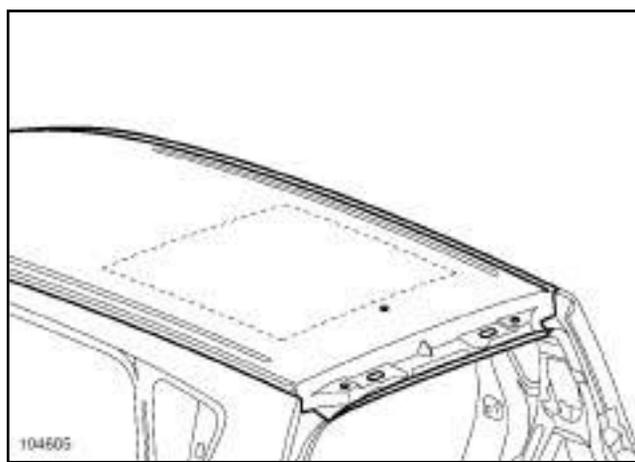
**I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**



101613  
101613

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Крыша	-	0,7

**II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ**



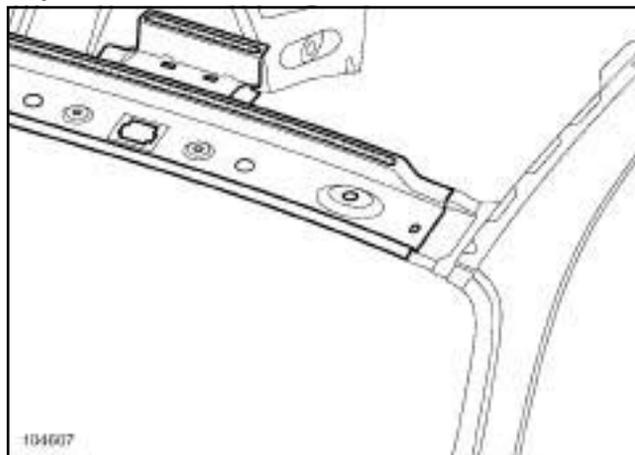
104605  
104605

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, можно использовать сварку электрозаклепками, просверлив отверстия в первом из соединяемых листов.

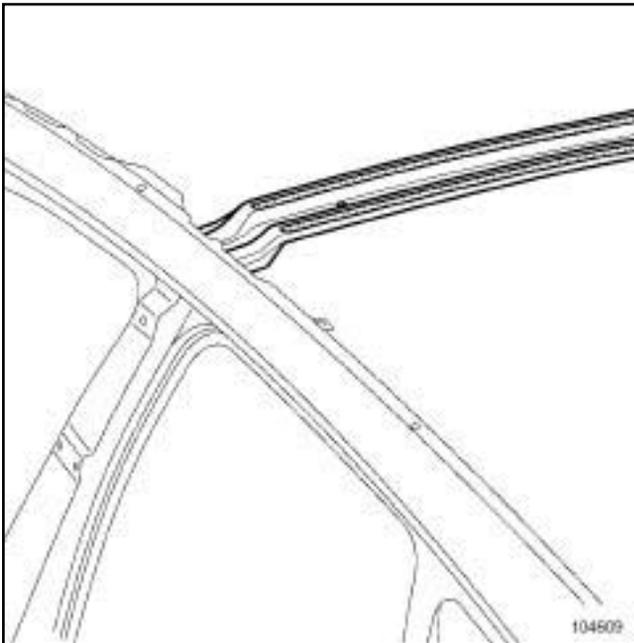
**Зона склеивания**

**Передняя часть**



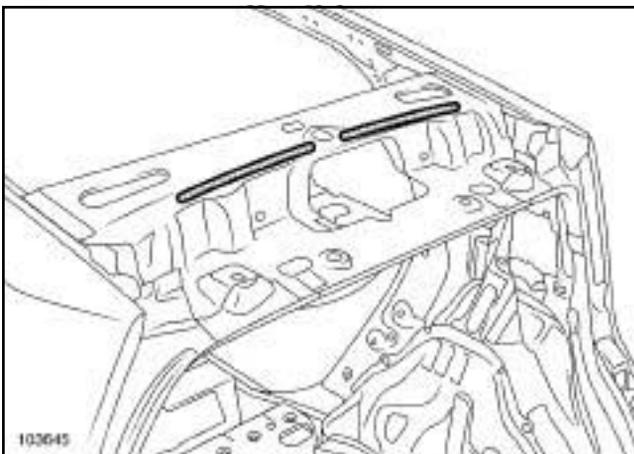
104607  
104607

Центральная часть



104609

Задняя часть



103645

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400**, глава **40А**, **Общие сведения** .

Передняя часть крыши: Описание

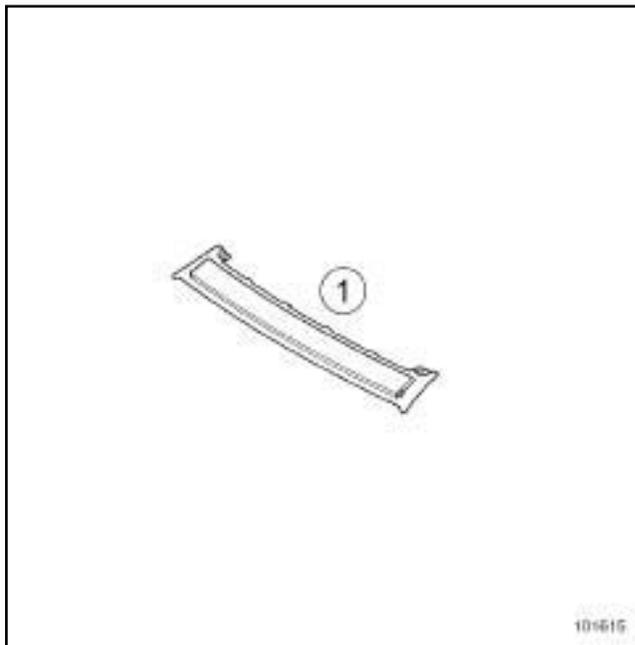
ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

Данная операция выполняется только на автомобилях, оснащенных люком крыши.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

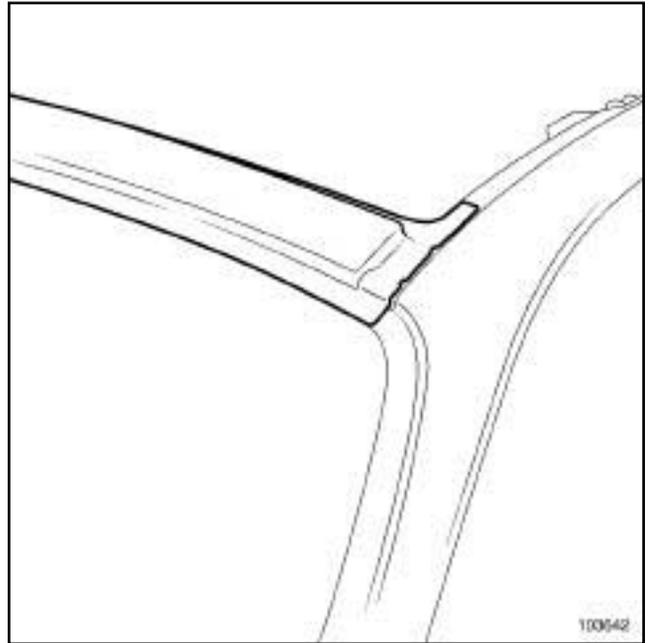


101615

101615

Деталь поставляется отдельно.

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



103642

103642

Примечание:

Данная деталь не имеет особенностей по методике замены, поскольку в ее соединения могут быть выполнены так же, как и на заводе.

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя часть крыши	-	0,7

Задняя часть крыши: Описание

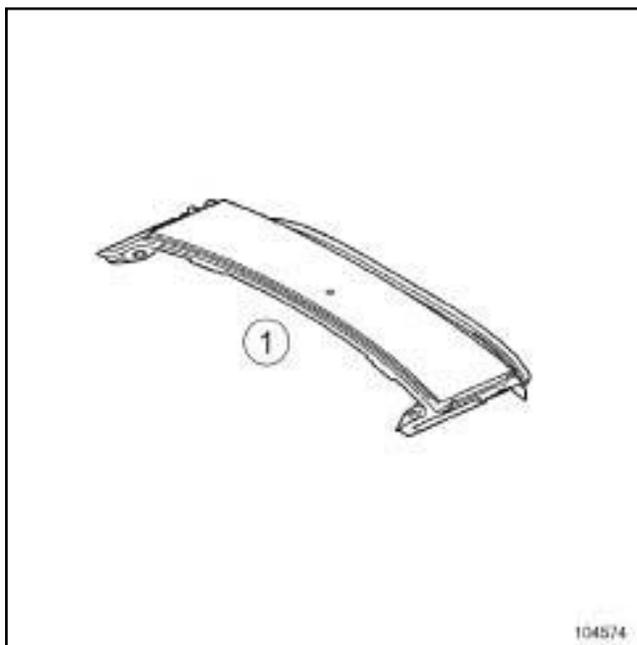
ДЛИННОБАЗНОЕ ШАССИ

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

Данная операция выполняется только на автомобилях, оснащенных люком крыши.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

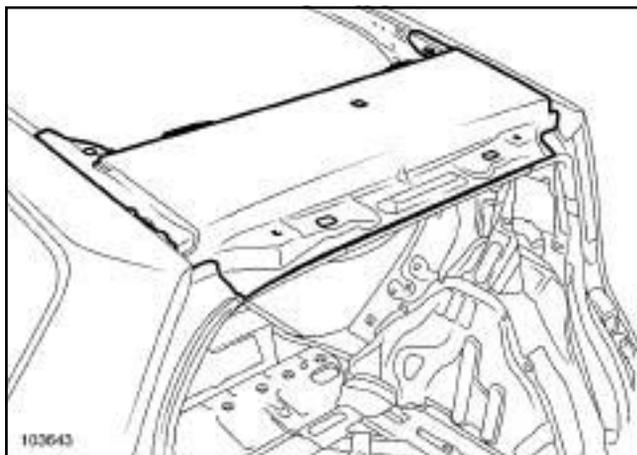


104574

Деталь поставляется отдельно.

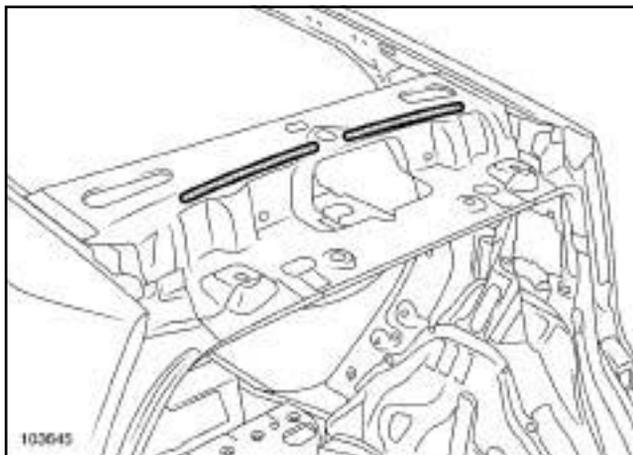
Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя часть крыши	-	0,7

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



103643

Зона склеивания



103645

**ВНИМАНИЕ!**

Если точки сварки нельзя выполнить как на заводе с помощью аппарата для точечной сварки, можно использовать сварку электродными клепками, просверлив отверстия в первом из соединяемых листов.

Передняя поперечина крыши: Общее описание

**ВНИМАНИЕ!**

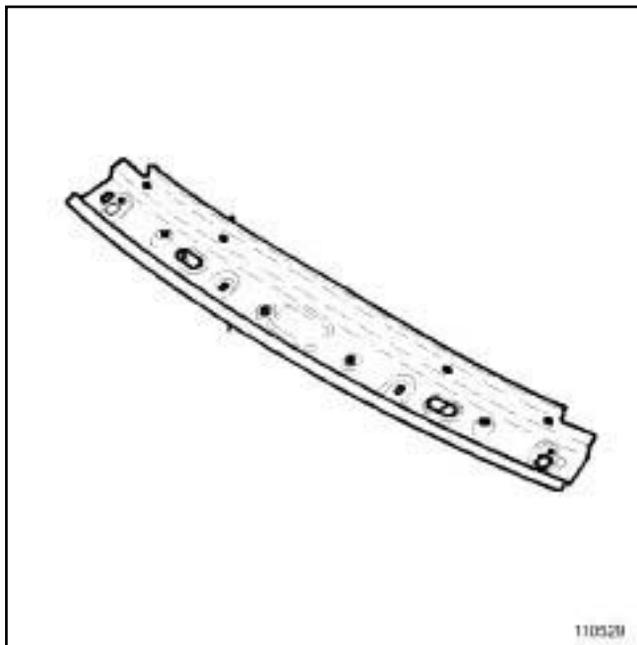
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.



110529

Данная деталь узкого предназначения используется как передняя поперечина крыши и усилитель крыши посредством клеевого соединения.

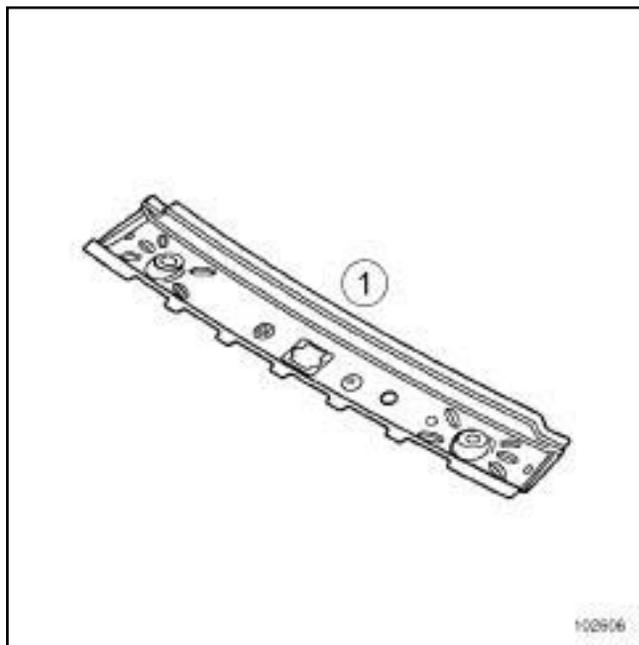
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

## Передняя поперечина крыши: Описание

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене крыши в модификации без люка крыши и к замене передней части крыши в модификации с люком крыши.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

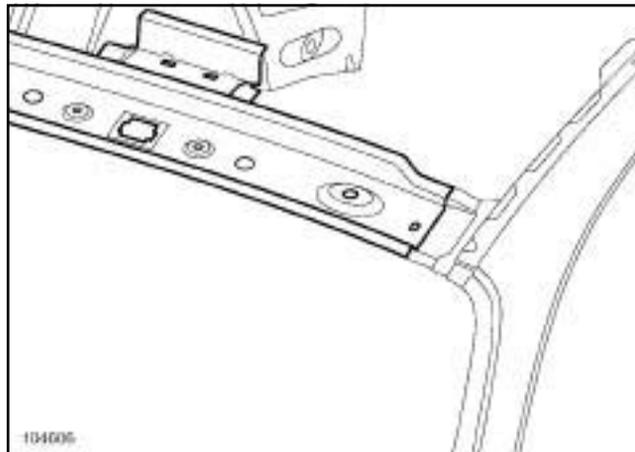


102606

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Передняя поперечина крыши	Сталь с высоким пределом упругости	0,7

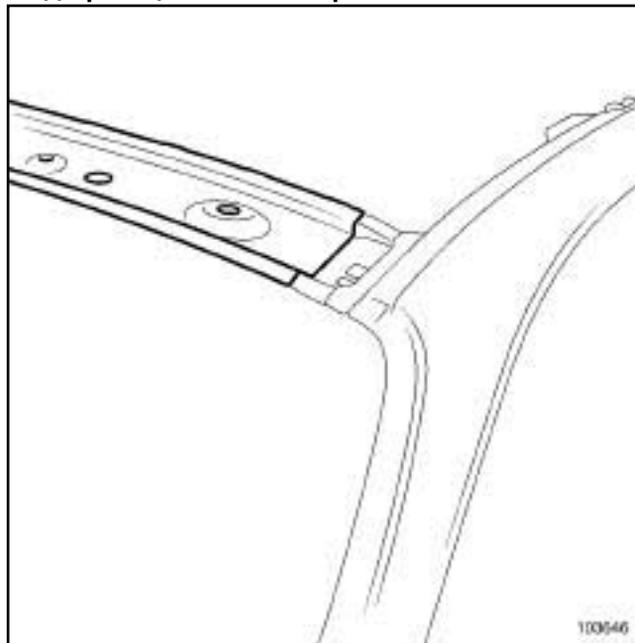
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

#### Модификация с обычной крышей



104606

#### Модификация с люком крыши



103646

#### Примечание:

Данная деталь не имеет особенностей по методике замены, поскольку все соединения могут быть выполнены так же, как и на заводе.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

### КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



112723

Данная деталь узкого предназначения используется как средняя поперечина крыши и усилитель крыши посредством клеевого соединения.

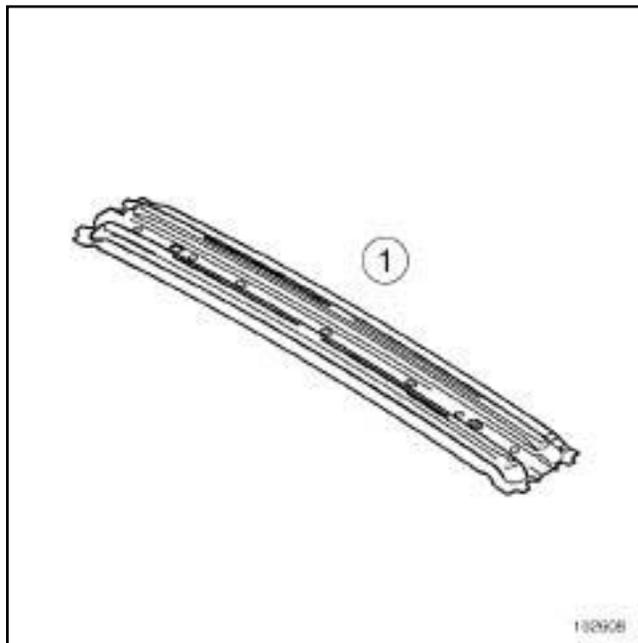
Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

Центральная поперечина крыши: Описание

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой: эта операция является дополнительной к замене крыши.

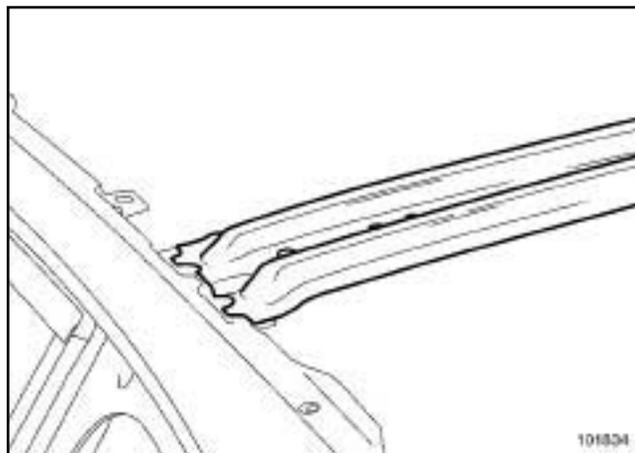
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



102608

Деталь поставляется отдельно.

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



101834

Примечание:

Данная деталь не имеет особенностей по методике замены, поскольку все соединения могут быть выполнены так же, как и на заводе.

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Средняя поперечина крыши	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

Задняя поперечина крыши: Общее описание

**ВНИМАНИЕ!**

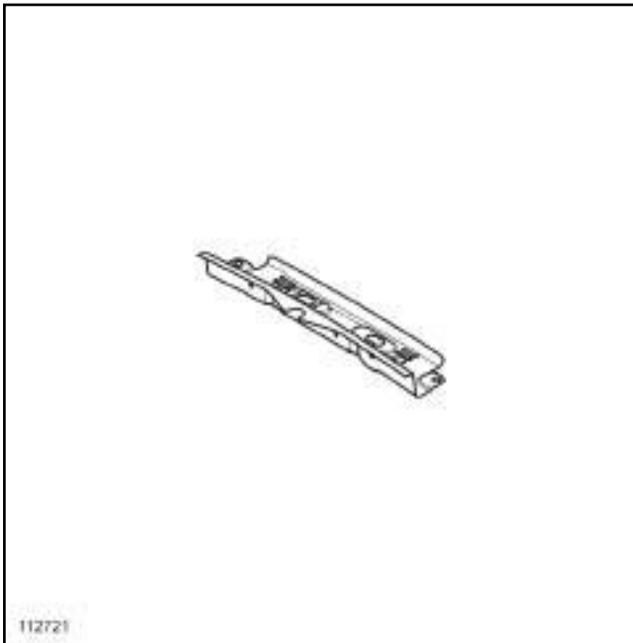
Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

Примечание:

Подробные указания по особенностям соединения изложены в **Руководстве по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**.

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**

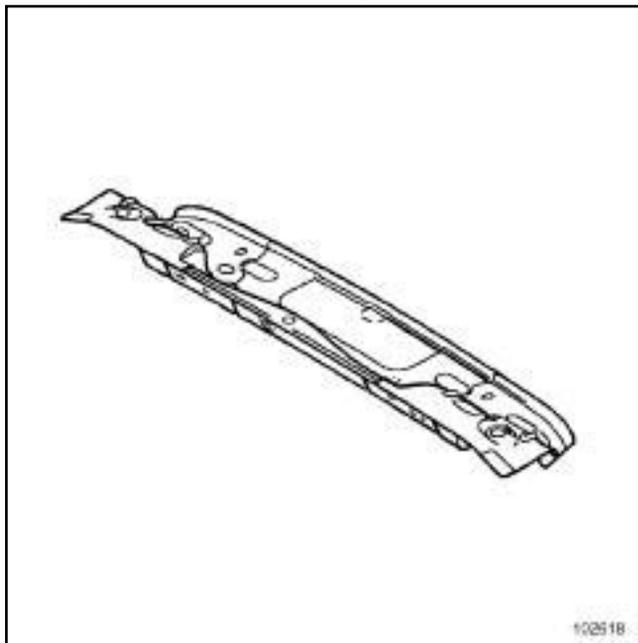


112721

Данная деталь имеет узкое предназначение и используется как задняя поперечина крыши и усилитель крыши посредством клеевого соединения.

Возможности замены для других условий доступа к соединяемым поверхностям изложены в основных положениях по ремонту кузова (см. **Руководство по ремонту 400, глава 40А, Общие сведения**).

Модификация с обычной крышей



102618  
102618

Модификация с люком крыши



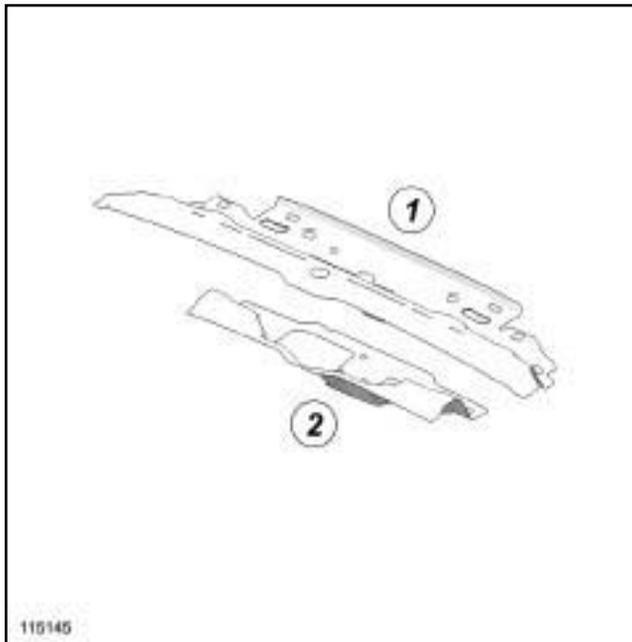
104586  
104586

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

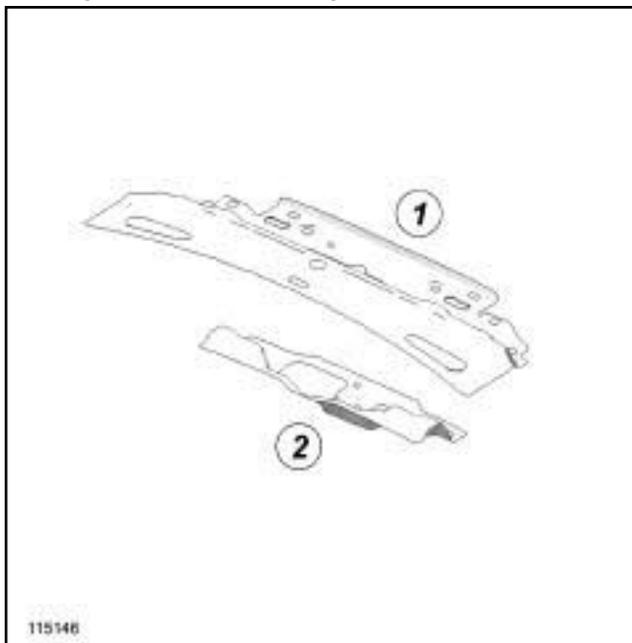
Модификация с обычной крышей



115145

115145

Модификация с люком крыши



115146

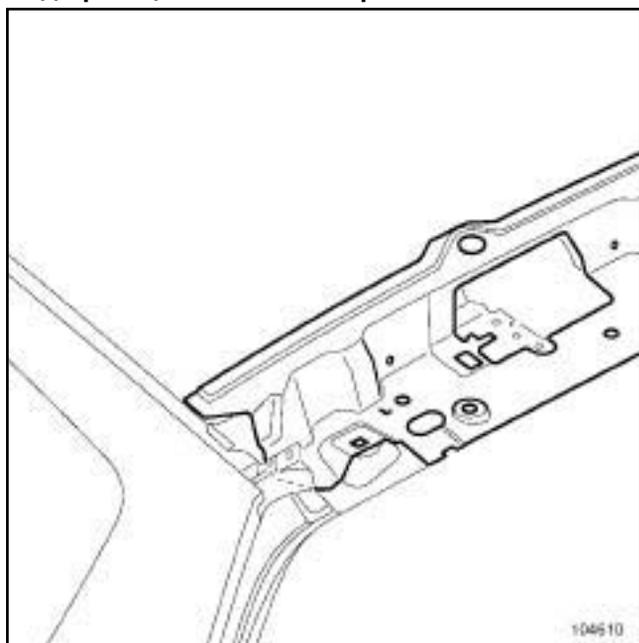
115146

Задняя поперечина крыши: Описание

Позиция	Назначение	Материал	Толщина, мм
(1)	Задняя поперечина крыши	-	1
(2)	Центральный усилитель крепления катушки ремня безопасности	-	1,5

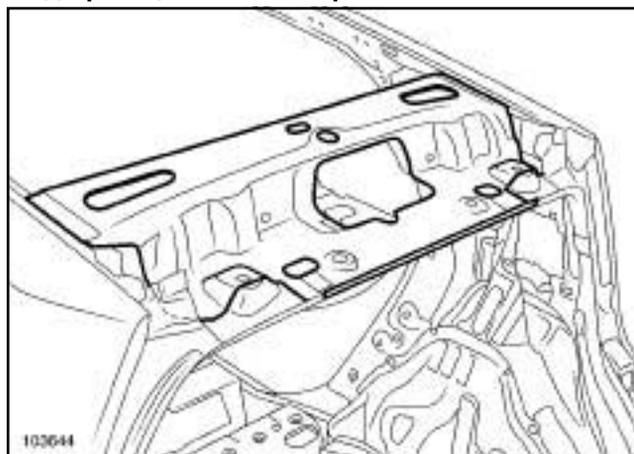
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Модификация с обычной крышей



104610

Модификация с люком крыши

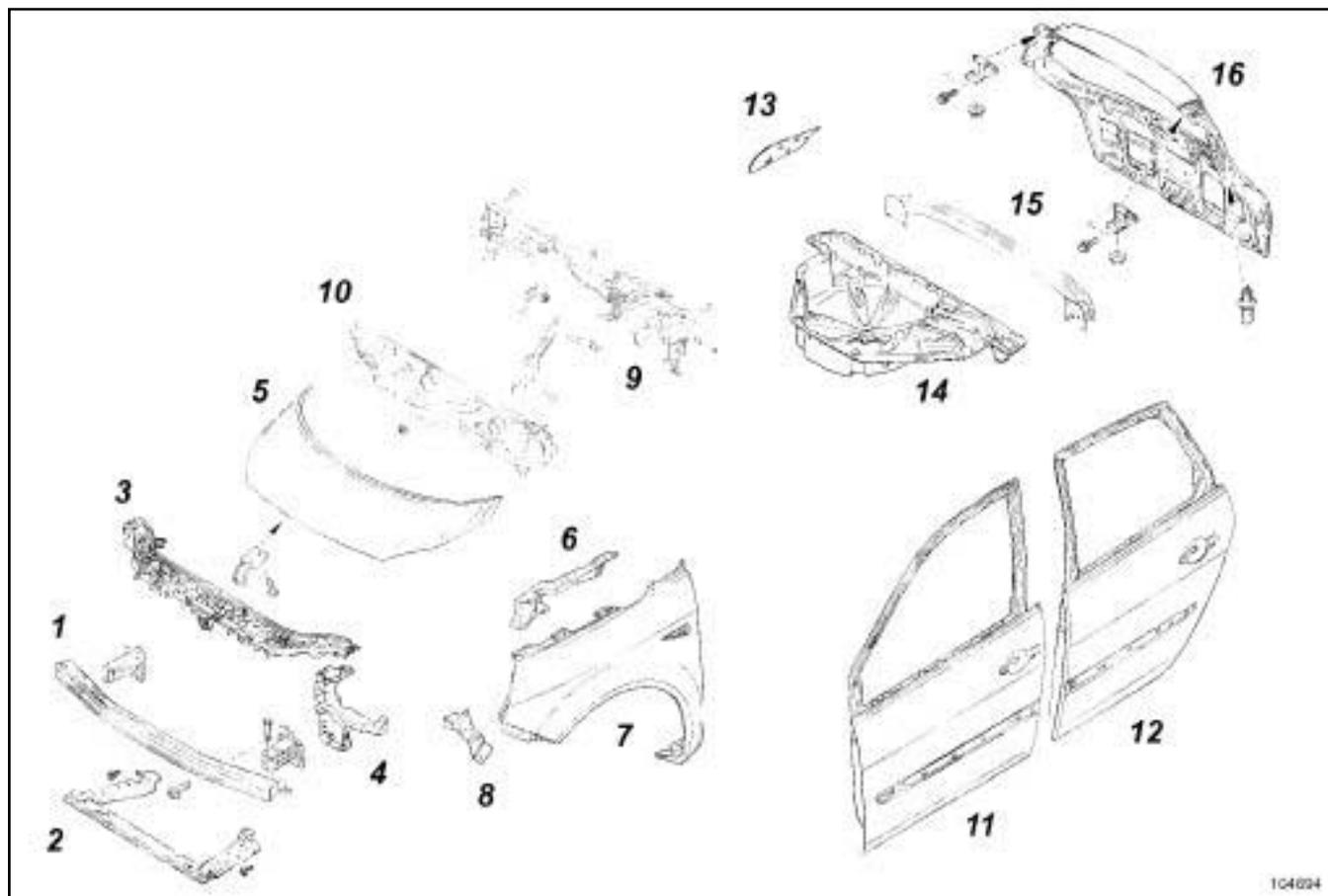


103644

Примечание:

Данная деталь не имеет особенностей по методике замены, поскольку все соединения могут быть выполнены так же, как и на заводе.

**ЗАМЕНЯЕМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА**



104694

104694

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(1)	Крайняя передняя поперечина	(см. 41 А, Передняя нижняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, стр. 41А-12)	Алюминий
(2)	Поперечина для установки радиатора	(см. 41 А, Передняя нижняя часть кузова, Опорная поперечина радиатора: Снятие и установка, стр. 41А-17)	
(3)	Центральная часть передней панели кузова	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, стр. 42А-27)	Сталь/ композитный материал SMC
(4)	Боковая часть передней панели кузова	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, стр. 42А-27)	Композитного материала SMC
(5)	Капот	(см. 48 А, Небоковые открывающиеся элементы кузова, Капот : Снятие и установка, стр. 48А-6)	Алюминий

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(6)	Кронштейн в ерхнего крепления переднего крыла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузо в а , Кронштейн верхнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, стр. 42А-24)	
(7)	Переднее крыло	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42А-14)	Пластмасса Noryl
(8)	Кронштейн нижнего крепления переднего крыла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузо в а , Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, стр. 42А-22)	
(9)	Поперечина приборной панели	(см. 42А, Верхняя передняя часть к узо в а , Поперечина приборной панели: Снятие и установка, стр. 42А-48)	
(10)	Пластина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка щитка передка: Снятие и установка, стр. 42А-61)	Алюминий
(11)	Передняя дверь	(с м. 47А, Б о ковые открывающиеся элементы кузова, Передняя бо ко в а я дверь Снятие и установка, стр. 47А-6)	
(12)	Задняя дверь*	(с м. 47А, Б о ковые открывающиеся элементы кузова, Задняя бо ко в а я дверь: Снятие и установка, стр. 47А-16)	
(13)	Крышка люка заливной горловины топливного бака	(с м. 47А, Б о ковые открывающиеся элементы кузова, Крышка люка заливной горловины: Снятие и установка, стр. 47А-25)	Пластмасса Noryl
(14)	Задняя часть задней секции пола*	(см. Задняя часть з адней секции пола: Описание)	
(15)	Крайняя з а д н я я нижняя поперечина	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, К р а й н я я нижняя поперечина: С н я т и е и установка, стр. 41D-44)	Полипропил ен
(16)	Дверь задка	(с м. 48А , Небоковые открывающиеся элементы кузова, Дверь задка: Снятие и установка, стр. 48А-12)	

# БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

## Съемные части кузова автомобиля: Описание

---

**47A**

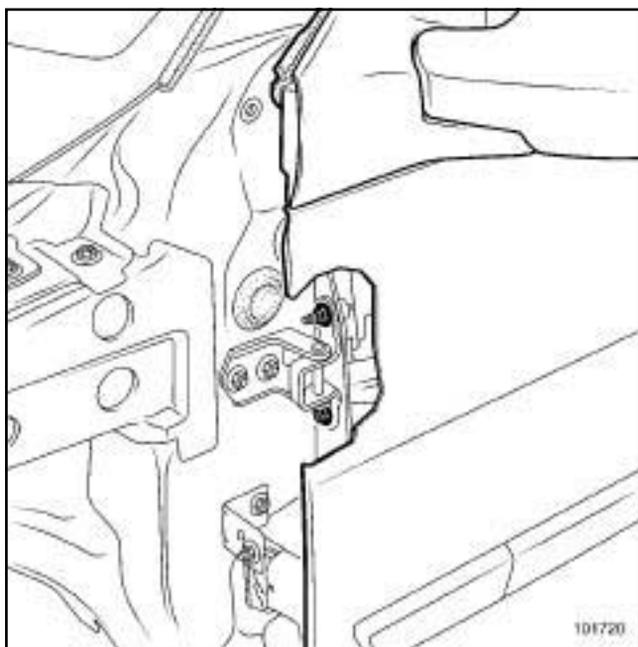
\* На длиннобазном Scénic детали отличаются,  
методика остается той же.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101720

Этот деталь имеет следующие характеристики:

- петли закреплены болтами вертикально на передней стойке и на коробе сзади,
- ограничитель двери встроен в нижнюю петлю.

### II - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Если петли передней двери крепятся болтами, то в зависимости от операций, которые предстоит выполнить, можно снять переднюю дверь:

- либо отвернув деталь крепления с элемента кузова в случае замены передней двери,
- либо вместе с петлями, сняв детали крепления с передней стойки в случае замены кузова.

Примечание:

При снятии без замены детали перед отворачиванием болтов отметьте положение болтов переднего крепления, чтобы не выполнять регулировку при установке.

### III - РЕГУЛИРОВКА

Примечание:

Передняя дверь устанавливается после задней двери при установке съемных элементов на заводе.

Для окончательной регулировки правильно установите все остальные элементы.

Различаются четыре основные зоны регулировки:

- регулировка передней зоны,
- регулировка задней зоны,
- регулировка верхней зоны,
- регулировка нижней зоны.

Начинайте регулировку с стороны петель, ослабив при этом затяжку крепления фиксатора замка и установив упоры.

#### 1 - Регулировка передней зоны:

Выполните регулировку сопряжения и выступания с передним крылом с помощью деталей крепления петель передней двери.

#### 2 - Регулировка задней зоны

Выполните регулировку сопряжения и выступания с задней дверью, а также плотности закрытия с помощью деталей крепления фиксатора замка.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В этом случае следует найти "золотую середину" между плотностью закрытия и задним сопряжением передней боковой двери, отдав предпочтение плотности закрытия так, чтобы был надежный упор боковой двери в уплотнитель для предупреждения заднего биения двери.

**3 - Регулировка верхней зоны**

Выполните регулировку сопряжения и выступания с крышей, стойкой проема ветрового окна с помощью деталей крепления петель передней двери.

**4 - Регулировка нижней зоны**

Выполните регулировку сопряжения и выступания с панелью порога с помощью деталей крепления петель передней двери.

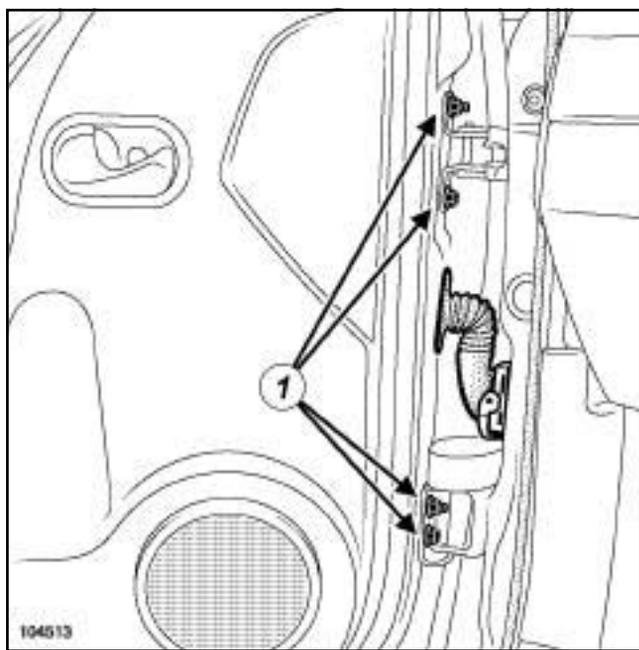
Моменты затяжки 	
болты крепления двери	21 Н·м
болты крепления петель двери	21 Н·м
стопор	8 Н·м

### I - СНЯТИЕ БЕЗ ПЕТЕЛЬ

#### 1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Разъедините разъем жгута проводов двери.

#### 2 - СНЯТИЕ



- Снимите:
  - четыре болта (1) крепления двери,
  - дверь.

### II - УСТАНОВКА БЕЗ ПЕТЕЛЬ

#### 1 - УСТАНОВКА

- Установите:
  - дверь,
  - четыре болта (1) крепления двери.
- Отрегулируйте зазоры и выступание двери.

- Затяните требуемым моментом болты крепления двери (21 Нбм) .

### 2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

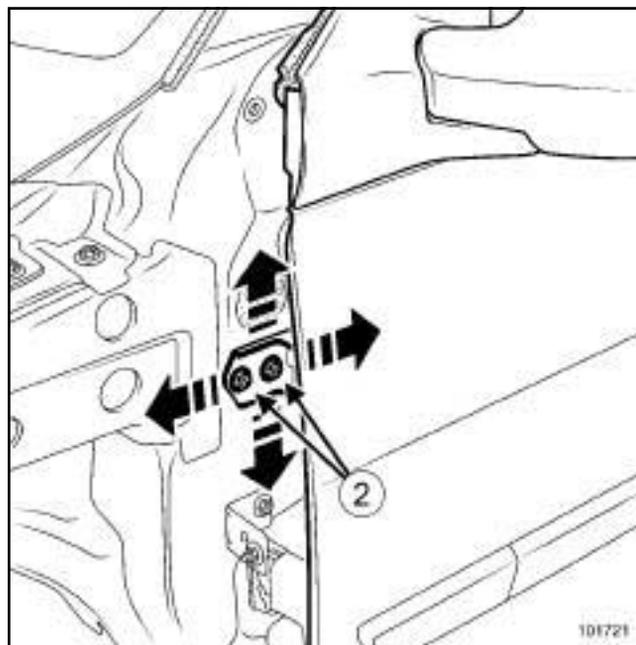
- Соедините разъем жгута проводов двери.

### III - СНЯТИЕ С ПЕТЛЯМИ

#### 1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите переднее крыло (см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42А-14) .
- Разъедините разъем жгута проводов двери.

#### 2 - СНЯТИЕ



- Снимите:
  - болты (2) крепления петель двери,
  - дверь.

### IV - УСТАНОВКА С ПЕТЛЯМИ

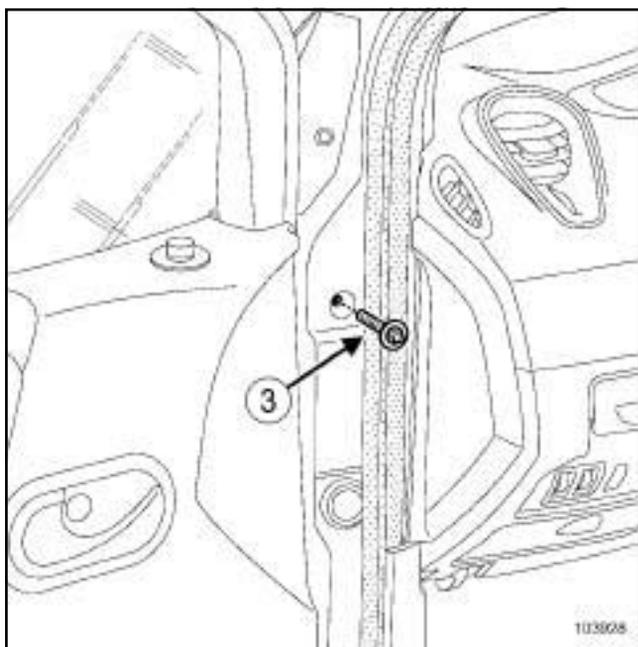
#### 1 - УСТАНОВКА

- Установите:
  - дверь,
  - болты (2) крепления петель двери.
- Отрегулируйте зазоры и выступание двери.
- Затяните требуемым моментом болты крепления петель двери (21 Нбм) .

### 2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Соедините разъем жгута проводов двери.
- Установите переднее крыло (см. 42A, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42A-14) .

### V - ПАССИВНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ



103928

- В конце работы проверьте наличие и состояние стопора (3) .
- Затяните **стопор (8 Нбм)** .

#### Напоминание:

Наличие этого стопора очень важно при лобовом столкновении. Стопор удерживает дверь в плоскости проема при столкновении, чем обеспечивает более эффективное поглощение энергии удара.

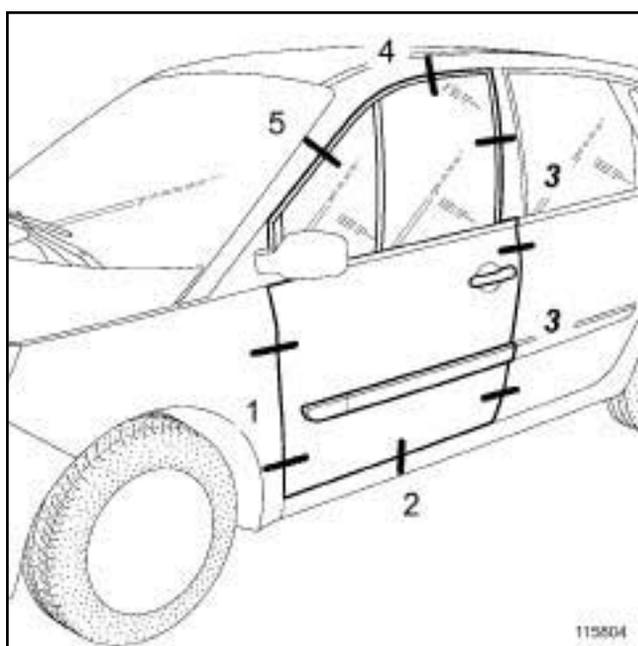
Моменты затяжки 	
болты крепления петель двери	27 Н·м
болты крепления коробка двери	21 Н·м
болты крепления фиксатора замка	21 Н·м

### ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

- ❑ Регулировочные значения для передней двери (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**).

### РЕГУЛИРОВКА

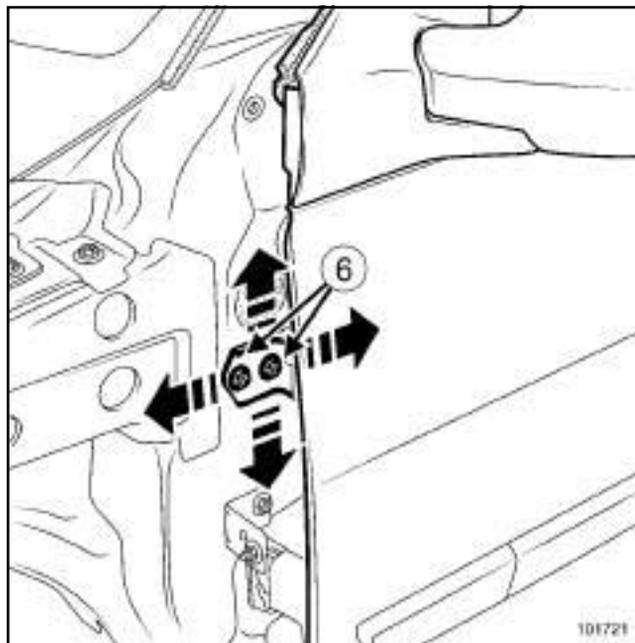
- ❑ Положение двери может регулироваться двумя способами:
  - при помощи деталей крепления на коробе двери (регулировка выступания),
  - при помощи деталей крепления на передней стойке (регулировка зазоров с деталями кузова).
- ❑ для выполнения данной операции требуется снять переднее крыло.



115804

- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.

### I - РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРОВ С ЗАДНЕЙ ДВЕРЬЮ



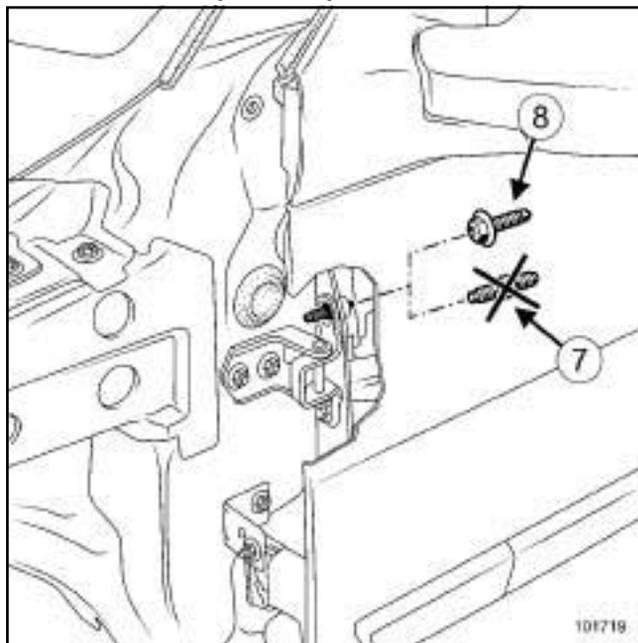
101721

101721

- ❑ Ослабьте затяжку болтов (6) крепления петель двери.
- ❑ Отрегулируйте зазоры передней двери.
- ❑ Затяните требуемым моментом **болты крепления петель двери (27 Н·м)**.

### II - РЕГУЛИРОВКА ВЫСТУПАНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРЕДНЕГО КРЫЛА И ЗАДНЕЙ ДВЕРИ

#### Особенности верхнего крепления петли

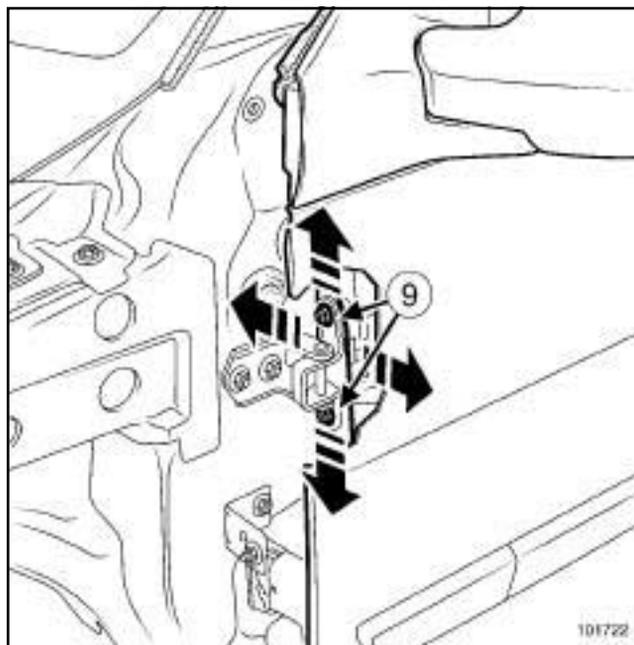


- Для обеспечения регулировки выступающего элемента замените штатные установочные шпильки (7) болтами (8), поставляемыми в запчасти.

#### Примечание:

Для увеличения возможностей регулировки необходимо развернуть верхние отверстия штатных петель.

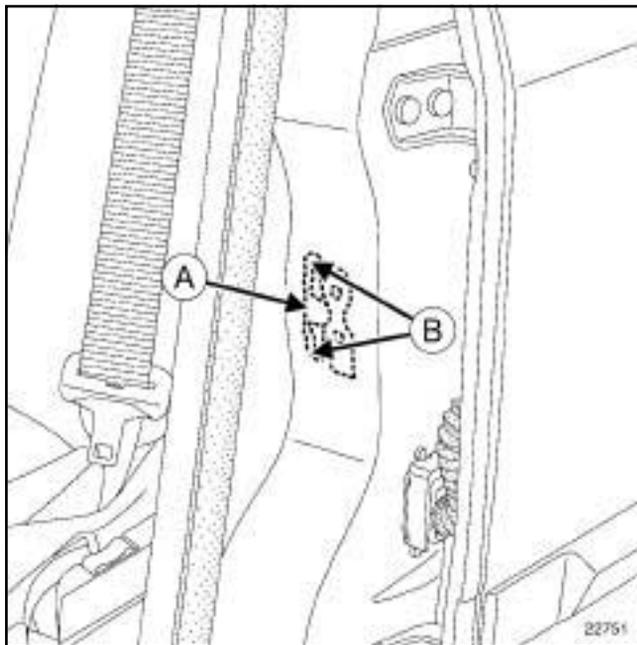
Поставляемые в запчасти петли имеют квадратные отверстия для регулировки.



101722

- Ослабьте затяжку (9) болтов крепления коробки двери.
- Отрегулируйте выступание относительно переднего крыла.
- Затяните требуемым моментом болты крепления коробки двери (21 Н·м).

### Особенности пластины фиксатора замка двери

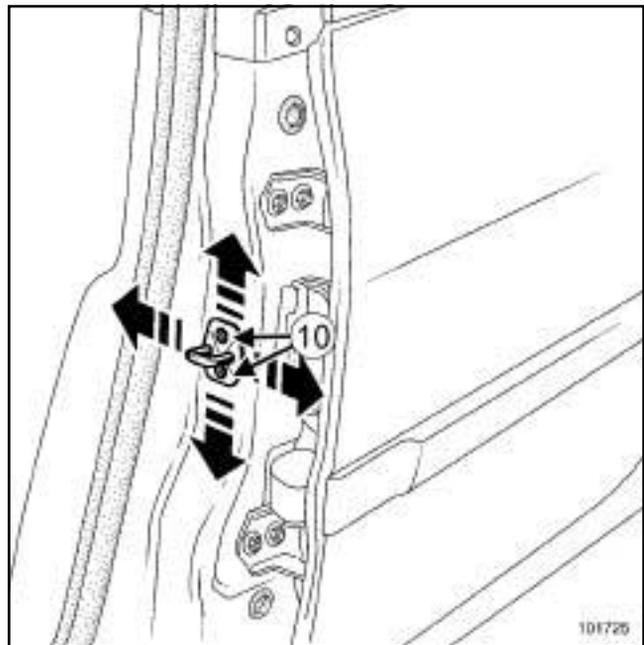


22751

- Пластина фиксатора замка двери приварена точечной электросваркой в зоне (А) к усилителю с внутренней части средней стойки.

Для выполнения операций по регулировке необходимо деформировать сминаемые части (В) пластины.

Данную операцию можно выполнить, только приложив достаточно значительное усилие к фиксатору замка двери (например, с помощью молотка).



101725

- Ослабьте затяжку болтов (10) крепления фиксатора замка.
- Отрегулируйте выступание относительно задней двери, примыкание и плотность закрытия.
- Затяните требуемым моментом болты крепления фиксатора замка (21 Н·м).

Указанные ниже операции производятся при замене двери.

Примечание:

Дверь можно разобрать на автомобиле до ее снятия.

### РАЗБОРКА

□ Снимите:

- внутреннюю обивку (см. **Обивка передней боковой двери: Снятие и установка**),
- опускное стекло (с м. **Опускное стекло передней боковой двери: Снятие и установка**),
- неподвижное стекло (см. **Неподвижное стекло передней боковой двери: Снятие и установка**),
- механизм стеклоподъемника (см. **Механизм электростеклоподъемника передней боковой двери: Снятие и установка**),
- наружную ручку (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**),
- замок двери (см. **Замок передней боковой двери: Снятие и установка**).

#### ВНИМАНИЕ!

На автомобилях с системой «свободные руки» наружную ручку двери и замок двери снимите одновременно с обивкой двери и при снятии оставьте замок двери в обивке.

□ Снимите:

- наружную накладку (см. **Декоративная накладка передней двери: Снятие и установка**).

### СБОРКА

□ Установите:

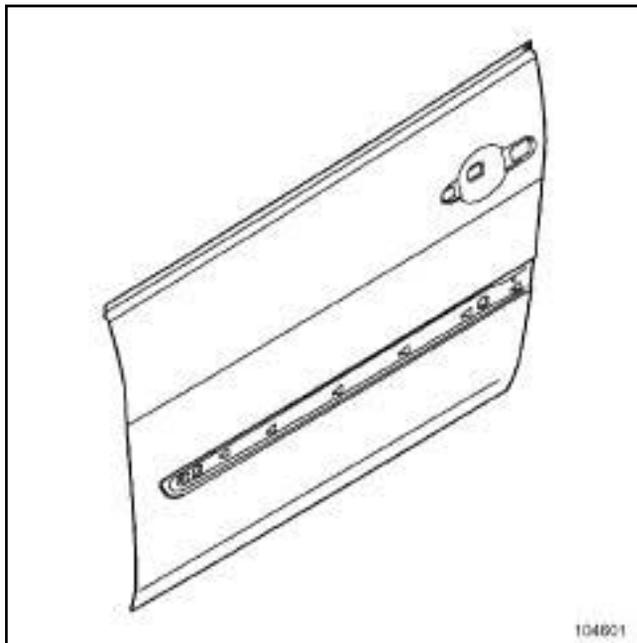
- наружную накладку (см. **Декоративная накладка передней двери: Снятие и установка**).
- замок двери (см. **Замок передней боковой двери: Снятие и установка**),
- наружную ручку (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**),
- механизм стеклоподъемника (см. **Механизм электростеклоподъемника передней боковой двери: Снятие и установка**),

- неподвижное стекло (см. **Неподвижное стекло передней боковой двери: Снятие и установка**),
- опускное стекло (с м. **Опускное стекло передней боковой двери: Снятие и установка**),
- обивку двери (см. **Обивка передней боковой двери: Снятие и установка**).

### Необходимые приспособления и специнструмент

Car. 1657

Щипцы для расфальцовки кромок панели двери.

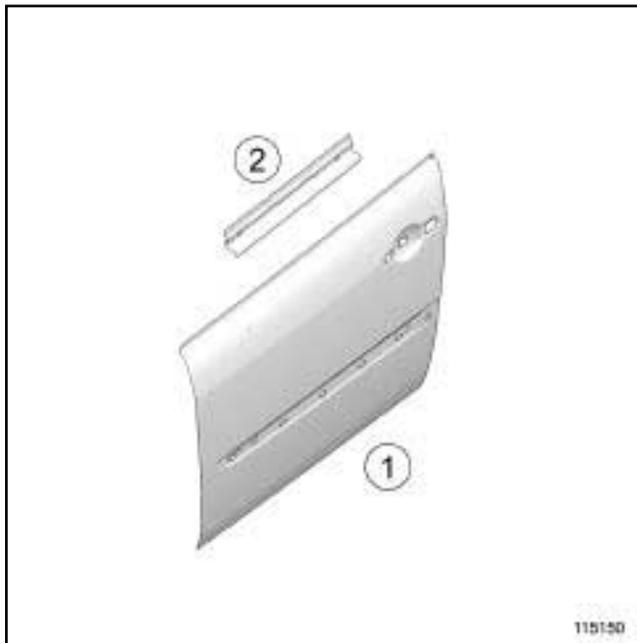


104601

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

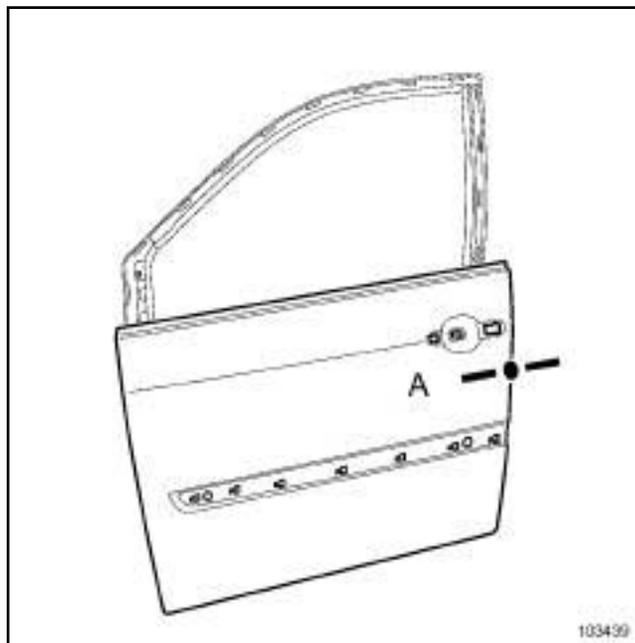


115150

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель передней двери	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(2)	Усилитель панели двери	Сталь с высоким пределом упругости	1,5

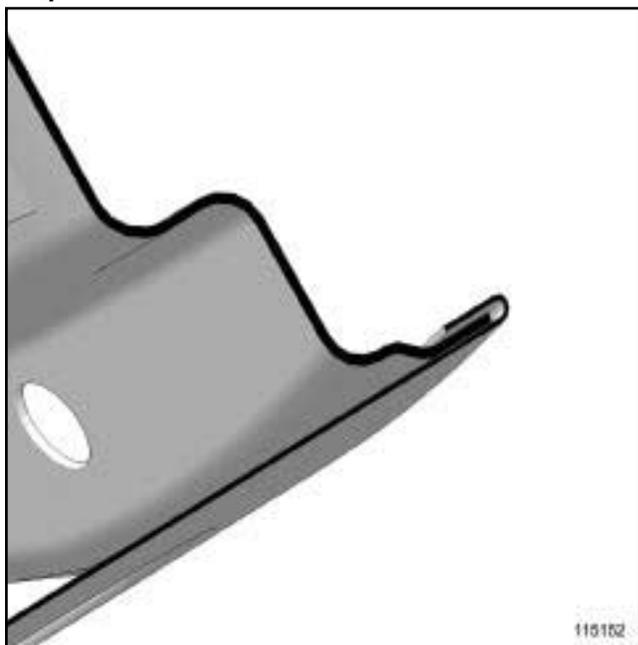
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Полная замена



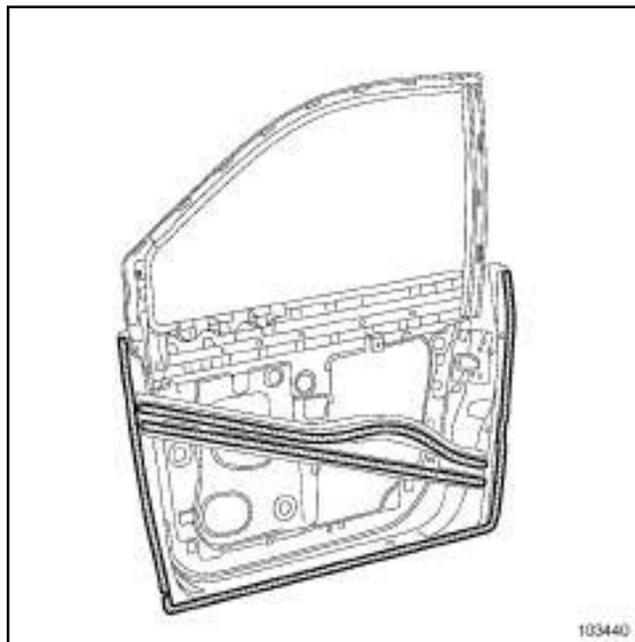
103439

Разрез А



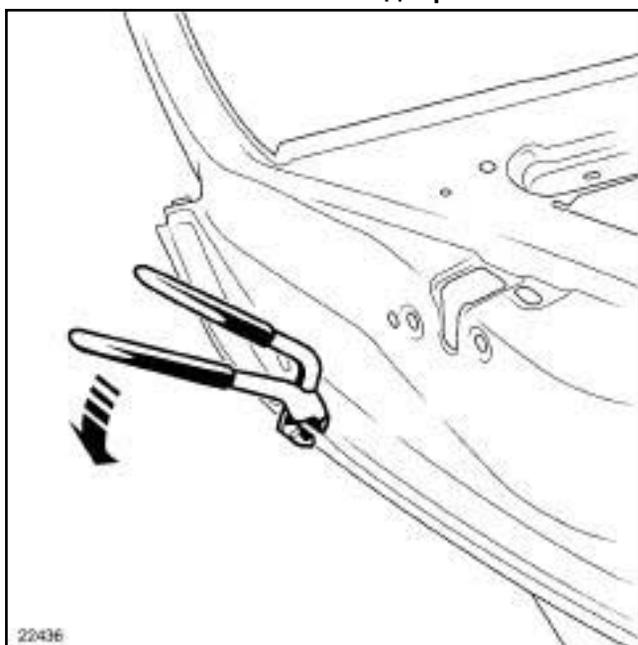
115152  
115152

2 - Нанесение клея для деталей кузова



103440  
103440

Особенность снятия панели двери

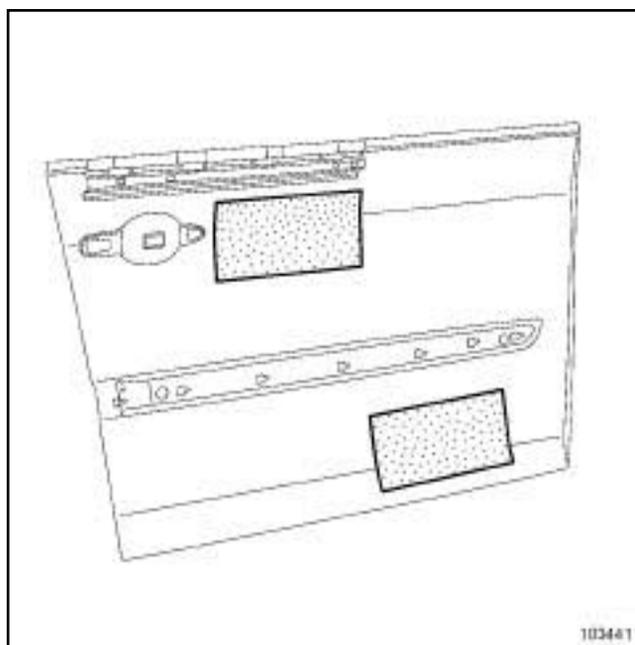


22436  
22436

Снятие панели двери может выполняться с помощью приспособления (Car. 1657).

Используйте клей для деталей кузова типа **M. J. Pro**.

3 - Установка шумопоглощающих накладок панели



103441  
103441

Примечание:

Если для правки панели приходится снимать, хотя бы частично, одну или несколько шумопоглощающих накладок, обязательно замените их.

### ВНИМАНИЕ!

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

### I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА



101730

Этот деталь имеет следующие характеристики:

- петли закреплены болтами вертикально на средней стойке и на коробе двери,
- ограничитель двери встроен в нижнюю петлю.

### II - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Если петли задней двери крепятся болтами, то в зависимости от операций, которые предстоит выполнить, можно снять заднюю дверь:

- либо отвернув детали крепления с элемента кузова в случае замены задней двери,
- либо вместе с петлями, сняв детали крепления с передней стойки в случае замены кузова.

Примечание:

При снятии без замены детали перед отворачиванием болтов о тметьте положение болтов переднего крепления, чтобы не выполнять регулировку при установке.

### III - РЕГУЛИРОВКА

Примечание:

Задняя дверь устанавливается первой при установке съемных элементов на заводе.

Для окончательной регулировки правильно установите все остальные элементы.

Различаются четыре основные зоны регулировки:

- регулировка передней зоны,
- регулировка задней зоны,
- регулировка верхней зоны,
- регулировка нижней зоны.

Начинайте регулировку с о стороны петель, ослабив при этом затяжку крепления фиксатора замка и установив упоры.

#### 1 - Регулировка передней зоны:

Выполните регулировку сопряжения и выступания с передней боковой дверью с помощью деталей крепления петель задней боковой двери.

#### 2 - регулировка задней зоны:

Выполните регулировку сопряжения и выступания с задним крылом, а также плотности закрытия с помощью деталей крепления фиксатора замка.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В э том случае с л едует найти "золотую середину" между плотностью закрытия и задним сопряжением задней двери, отдав предпочтение плотности закрытия так, чтобы был надежный упор б о ковой д вери в у п лотнитель для предупреждения заднего биения двери.

#### 3 - Регулировка верхней зоны:

Выполните регулировку сопряжения и выступания с крышей, боковиной с помощью деталей крепления петель задней двери.

### 4 - Регулировка нижней зоны:

Выполните регулировку сопряжения и выступания с панелью порога с помощью деталей крепления петель задней двери.

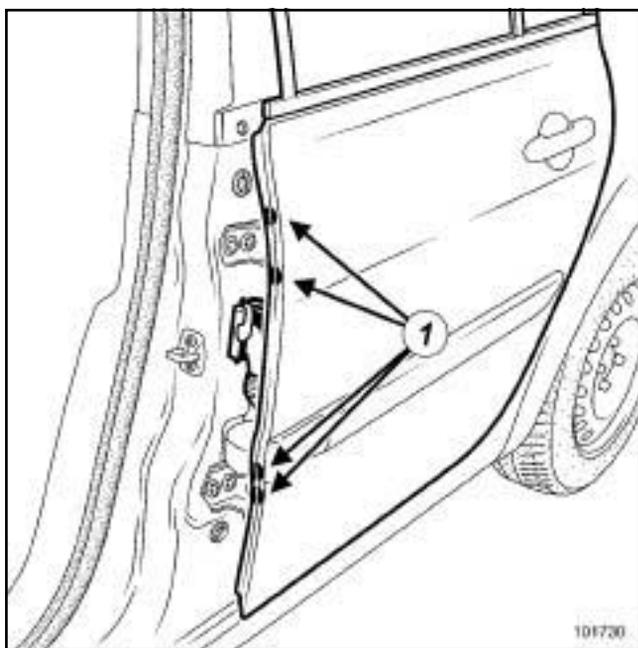
Моменты затяжки 	
болты крепления двери	21 Н·м
болты крепления петель двери	27 Н·м
болты крепления стопора	21 Н·м

### I - СНЯТИЕ БЕЗ ПЕТЕЛЬ

#### 1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Разъедините разъем жгута проводов двери.

#### 2 - СНЯТИЕ



101730

- Снимите:

- болты (1) крепления двери,
- дверь.

### II - УСТАНОВКА БЕЗ ПЕТЕЛЬ

#### 1 - УСТАНОВКА

- Установите:

- дверь,
- болты (1) крепления двери.

- Отрегулируйте зазоры и выступание двери относительно других деталей кузова (с м. Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения).

- Затяните требуемым моментом болты крепления двери (21 Нбм).

### 2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Соедините разъем жгута проводов двери.

### III - СНЯТИЕ С ПЕТЛЯМИ

#### 1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Разъедините разъем жгута проводов двери.

#### 2 - СНЯТИЕ



101730

101730

- Снимите:

- болты (2) крепления петель,
- дверь.

### IV - УСТАНОВКА С ПЕТЛЯМИ

#### 1 - УСТАНОВКА

- Установите:

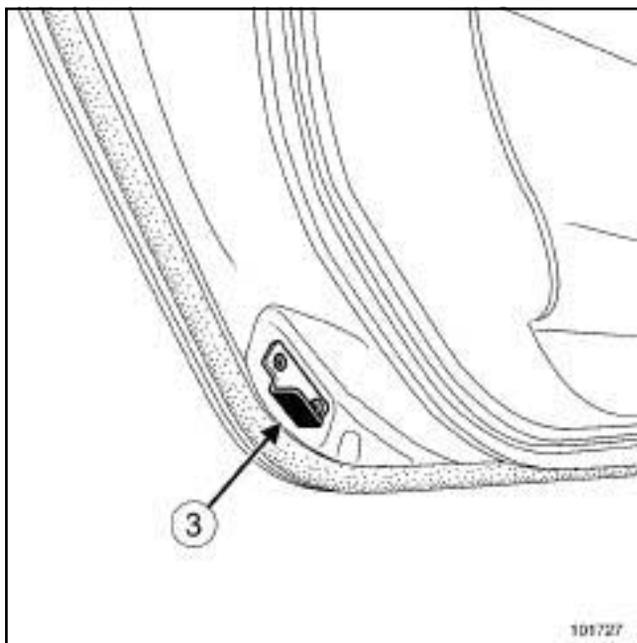
- дверь,
- болты (2) крепления петель.

- Отрегулируйте зазоры и выступание двери относительно других деталей кузова (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**).
- Затяните требуемым моментом болты крепления петель двери (**27 Нбм**).

### 2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Соедините разъем жгута проводов двери.

### V - ПАССИВНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ



101727

- В конце работы проверьте наличие и состояние стопора (3).
- Затяните требуемым моментом болты крепления стопора (**21 Нбм**).

#### Напоминание:

Наличие этого стопора очень важно при заднем ударе. Стопор удерживает дверь в плоскости проема при столкновении, чем обеспечивает с я более эффективное поглощение энергии удара.

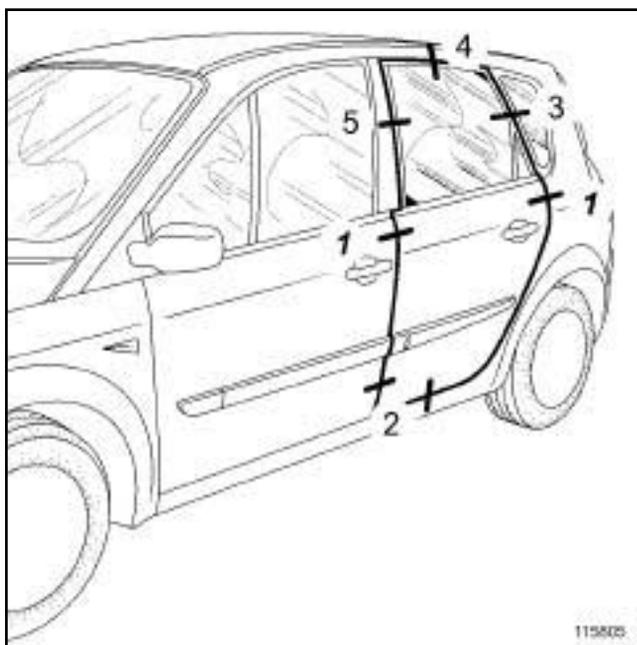
Моменты затяжки 	
болты крепления петель двери	27 Н·м
болты крепления коробка двери	21 Н·м
болты крепления фиксатора замка	21 Н·м

### ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

- ❑ Регулировочные значения для задней двери (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**).

### РЕГУЛИРОВКА

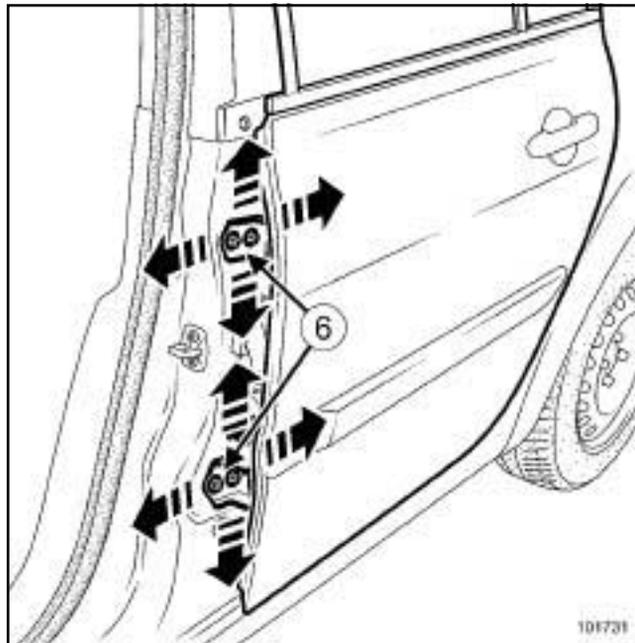
- ❑ Положение двери может регулироваться двумя способами:
  - при помощи деталей крепления на коробе двери (регулировка выступаания),
  - при помощи деталей крепления на передней стойке (регулировка зазоров с деталями кузова):



115805

- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.

### I - РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРОВ С ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРЬЮ И ЗАДНИМ КРЫЛОМ



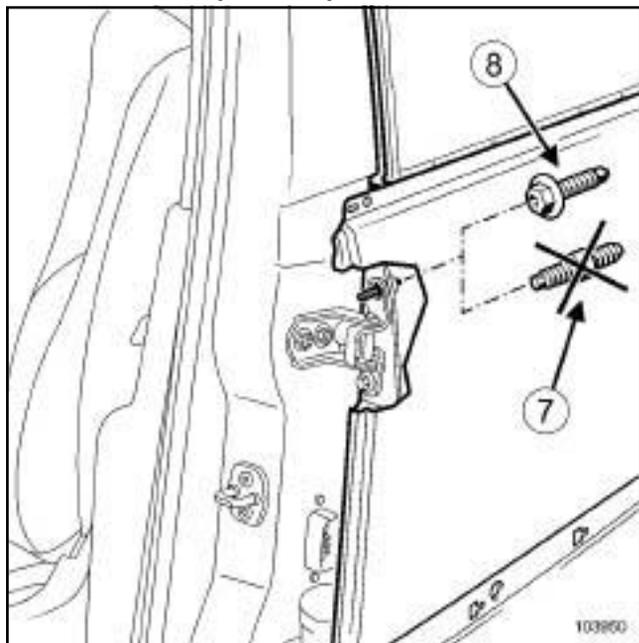
101731

101731

- ❑ Ослабьте затяжку болтов (6) крепления петель.
- ❑ Отрегулируйте зазоры передней двери.
- ❑ Затяните требуемым моментом **болты крепления петель двери (27 Н·м)**.

### II - РЕГУЛИРОВКА ВЫСТУПАНИЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРИ И ЗАДНЕГО КРЫЛА

#### Особенности верхнего крепления петли



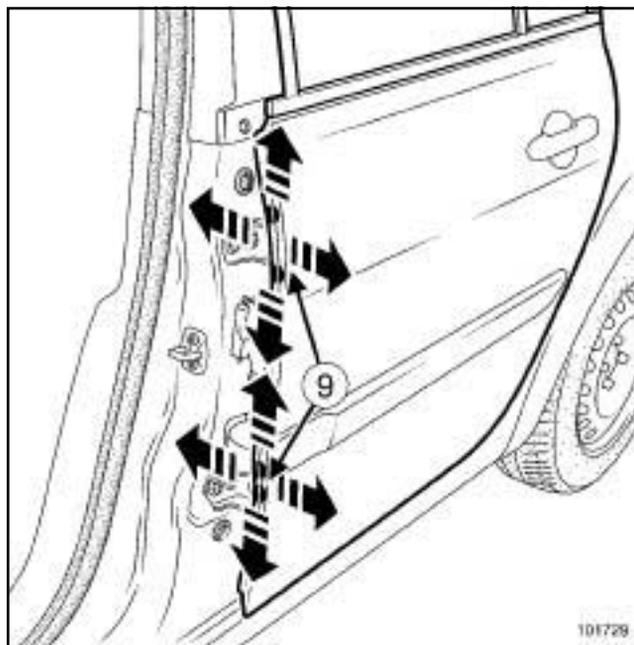
103950

- Для обеспечения регулировки выступающего замените штатные установочные шпильки (7) болтами (8), поставляемыми в запчасти.

#### Примечание:

Для увеличения возможностей регулировки необходимо развернуть верхние отверстия штатных петель.

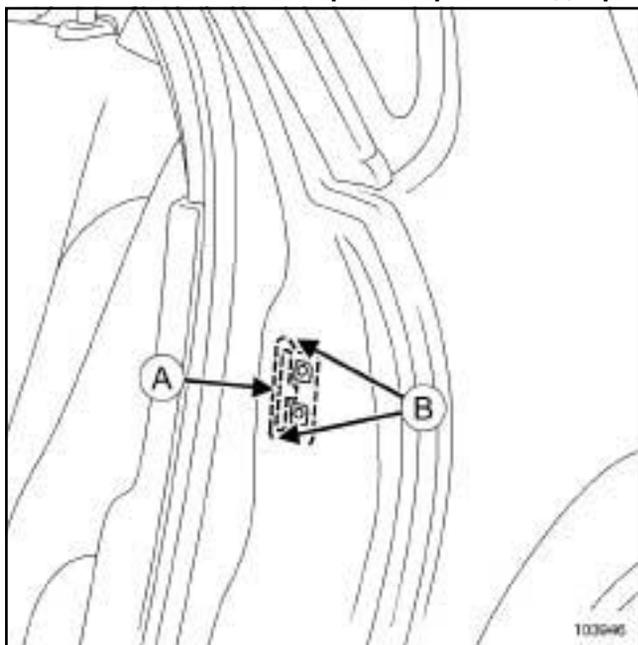
Поставляемые в запчасти петли имеют квадратные отверстия для регулировки.



101729

- Ослабьте затяжку (9) болтов крепления корпуса двери.
- Отрегулируйте выступание относительно передней двери и заднего крыла.
- Затяните требуемым моментом болты крепления корпуса двери (21 Н·м).

### Особенности пластины фиксатора замка двери

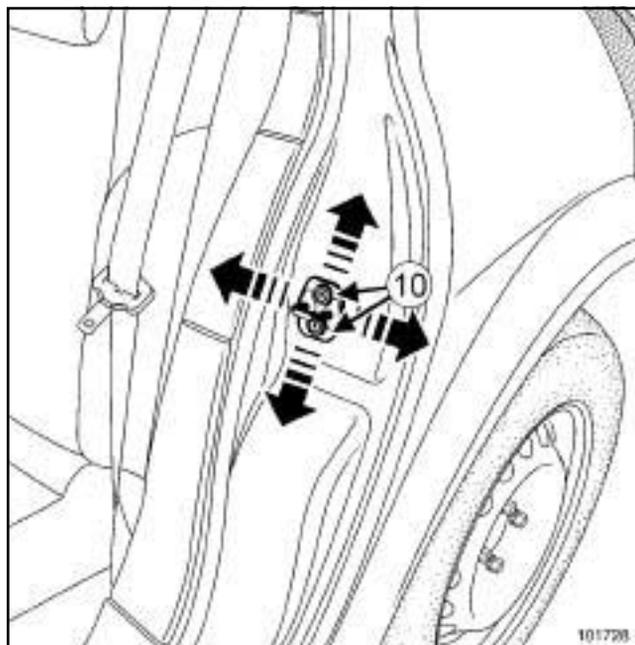


103946

- Пластина фиксатора замка двери приварена точечной электросваркой в зоне (А) к усилителю заднего крыла.

Для выполнения операций по регулировке необходимо деформировать сминаемые части (В) пластины.

Данную операцию можно выполнить, только приложив достаточно значительное усилие к фиксатору замка двери (например, с помощью молотка).



101728

- Ослабьте затяжку болтов (10) крепления фиксатора замка.
- Отрегулируйте выступание относительно заднего крыла, примыкание и легкость перемещения двери при закрывании.
- Затяните требуемым моментом болты крепления фиксатора замка (21 Н·м).

Указанные ниже операции производятся при замене двери.

Примечание:

Дверь можно разобрать на автомобиле до ее снятия.

## РАЗБОРКА

□ Снимите:

- внутреннюю обивку (см. **Обивка задней боковой двери: Снятие и установка**),
- опускное стекло (см. **Опускное стекло задней боковой двери: Снятие и установка**),
- наружную ручку (см. **Наружная ручка двери: Снятие и установка**),
- наружный уплотнитель опускного стекла (см. **Уплотнитель проема боковой задней двери: Снятие и установка**),
- замок двери (см. **Замок задней боковой двери: Снятие и установка**).

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

На автомобилях с системой «свободные руки» наружную ручку и замок двери снимите одновременно с обивкой двери и при снятии оставьте замок двери в обивке двери.

□ Снимите:

- наружную накладку (см. **Декоративная накладка задней двери: Снятие и установка**).

## СБОРКА

□ Установите:

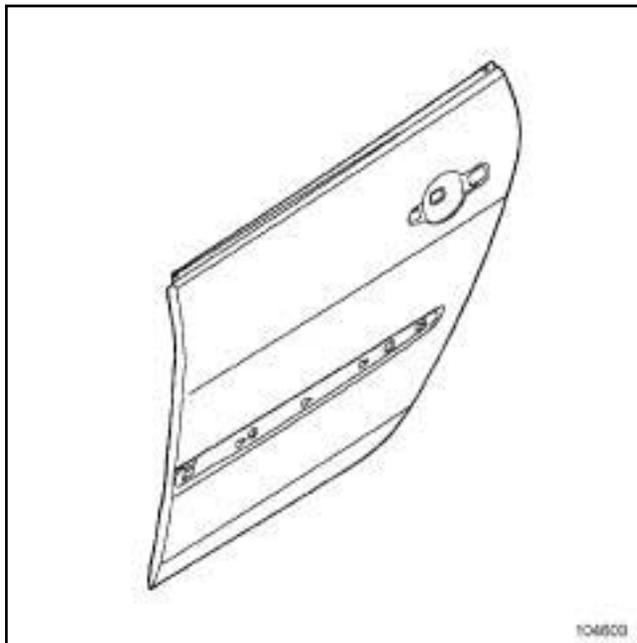
- наружную накладку (см. **Декоративная накладка задней двери: Снятие и установка**),
- замок двери (см. **Замок задней боковой двери: Снятие и установка**),
- внешний уплотнитель проема (см. **Уплотнитель проема боковой задней двери: Снятие и установка**),
- наружную ручку (см. **Внутренняя ручка задней боковой двери**),
- опускное стекло (см. **Опускное стекло задней боковой двери: Снятие и установка**),

- обивку двери (см. **Обивка задней боковой двери: Снятие и установка**).

### Необходимые приспособления и специнструмент

Car. 1657

Щ и п ц ы для расфальцовки кромок панели двери.

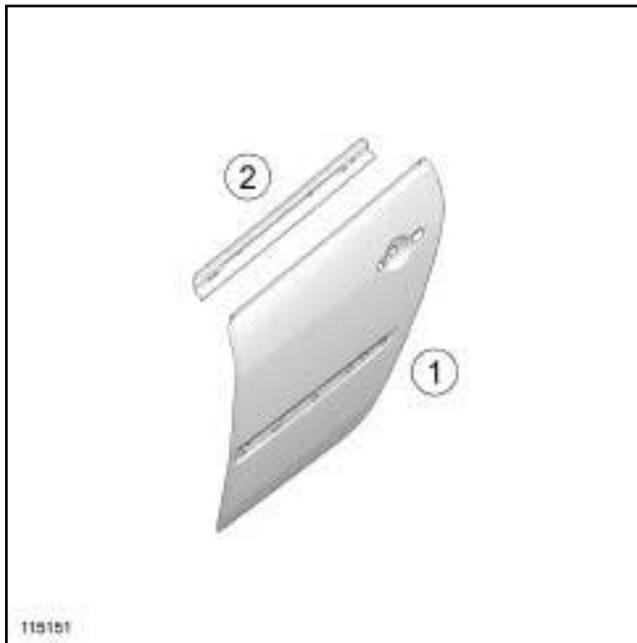


104603

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- полной заменой.

### I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

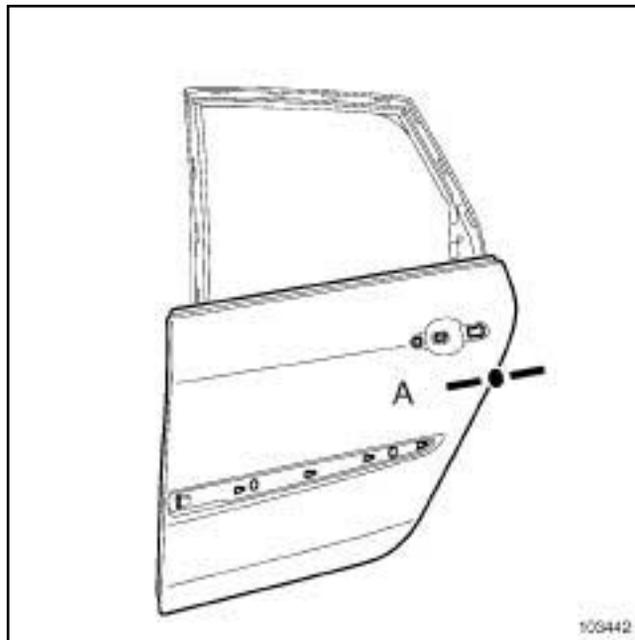


115151

Позиция	Наименование	Материал	Толщина, мм
(1)	Панель задней двери	Сталь с высоким пределом упругости	0,7
(2)	Усилитель панели двери	-	1

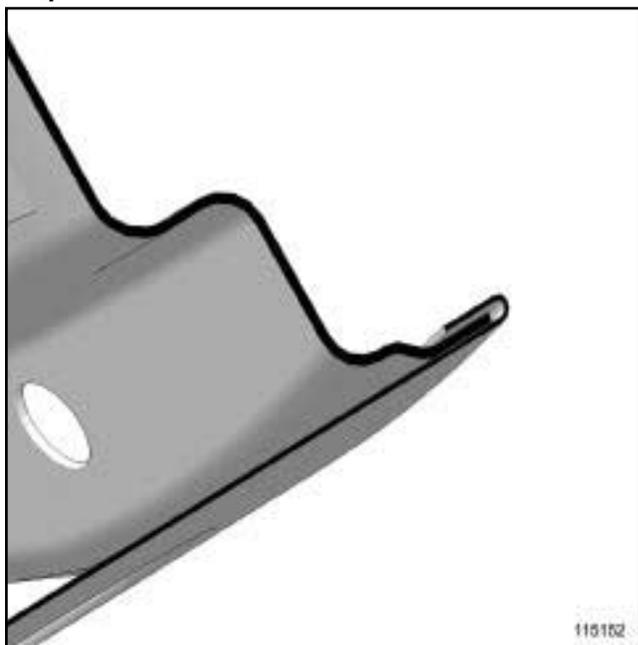
### II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

1 - Полная замена



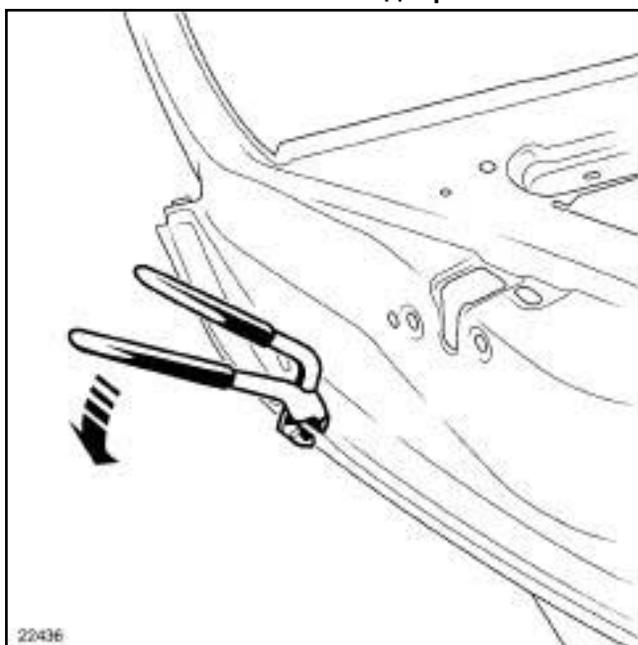
103442

Разрез А



115152  
115152

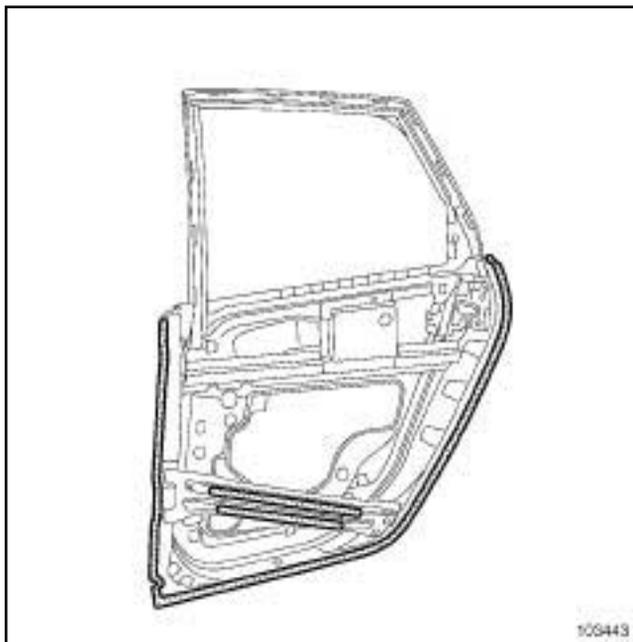
Особенность снятия панели двери



22436  
22436

Снятие панели двери может выполняться с помощью приспособления (Car. 1657).

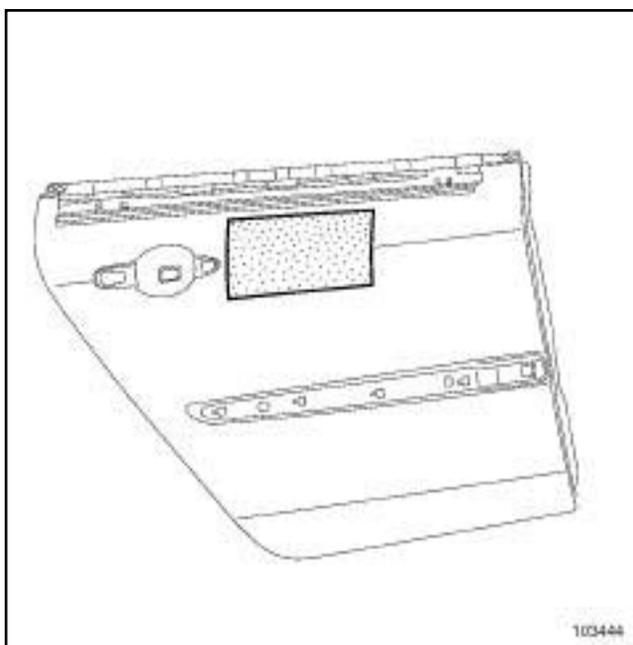
2 - Нанесение клея для деталей кузова



103443  
103443

Используйте клей для деталей кузова типа **M. J. Pro**.

3 - Установка шумопоглощающих накладок панели



103444  
103444

Примечание:

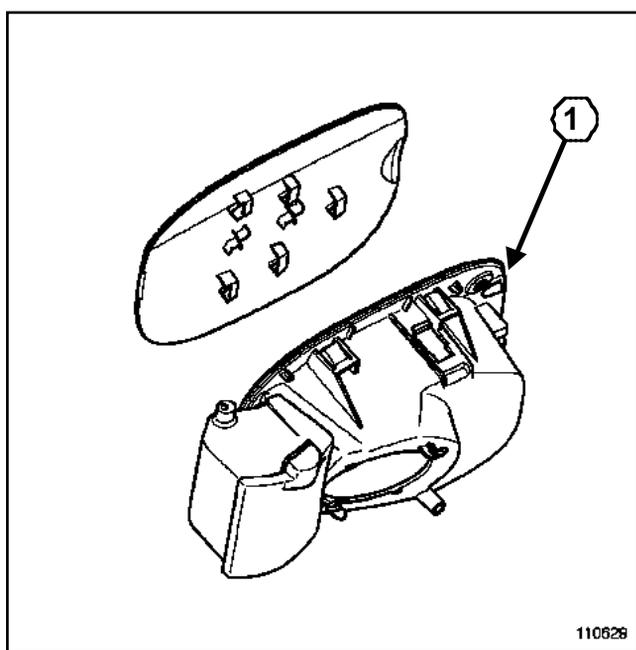
Если для правки панели придется снимать, хотя бы частично, одну или несколько шумопоглощающих накладок, обязательно замените их.

**ВНИМАНИЕ!**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**



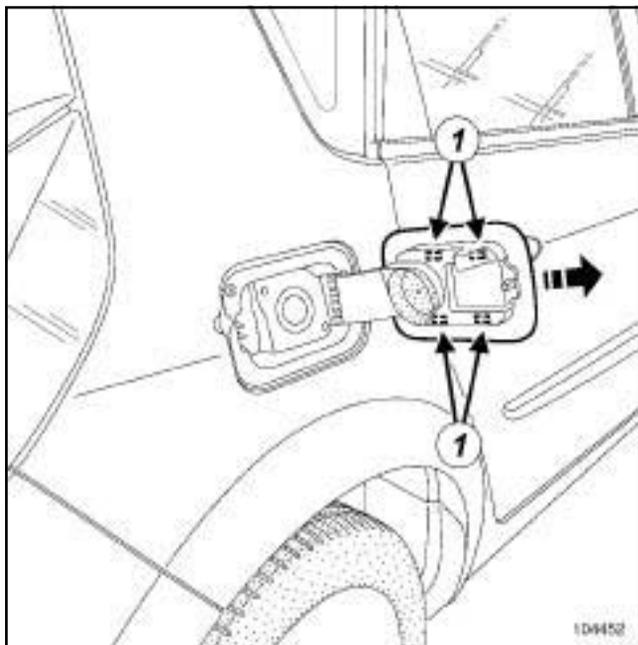
110629

Крышка люка наливной горловины топливного бака имеет две особенности:

- крышка изготовлена из пластмассы (NORYL),
- крышка надета на пластмассовый кронштейн (1) .

**СНЯТИЕ**

**СНЯТИЕ**

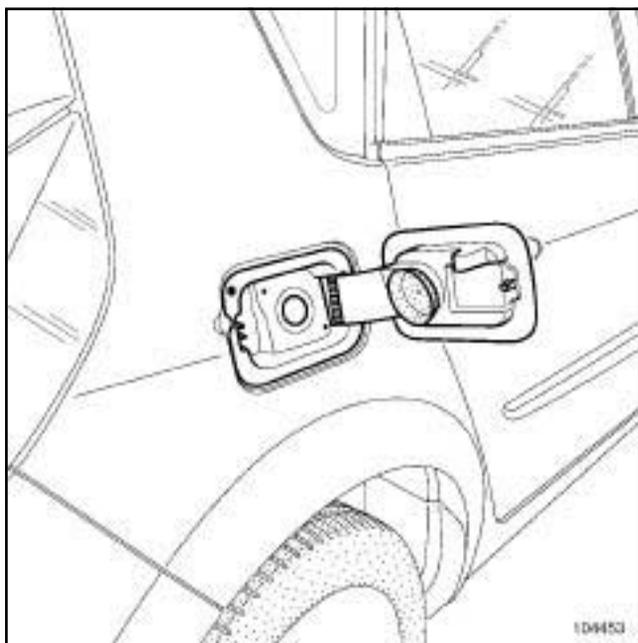


104452

- Слегка надавив пальцами на крышку, освободите ее от четырех защелок (1) и вытяните крышку наружу.

**УСТАНОВКА**

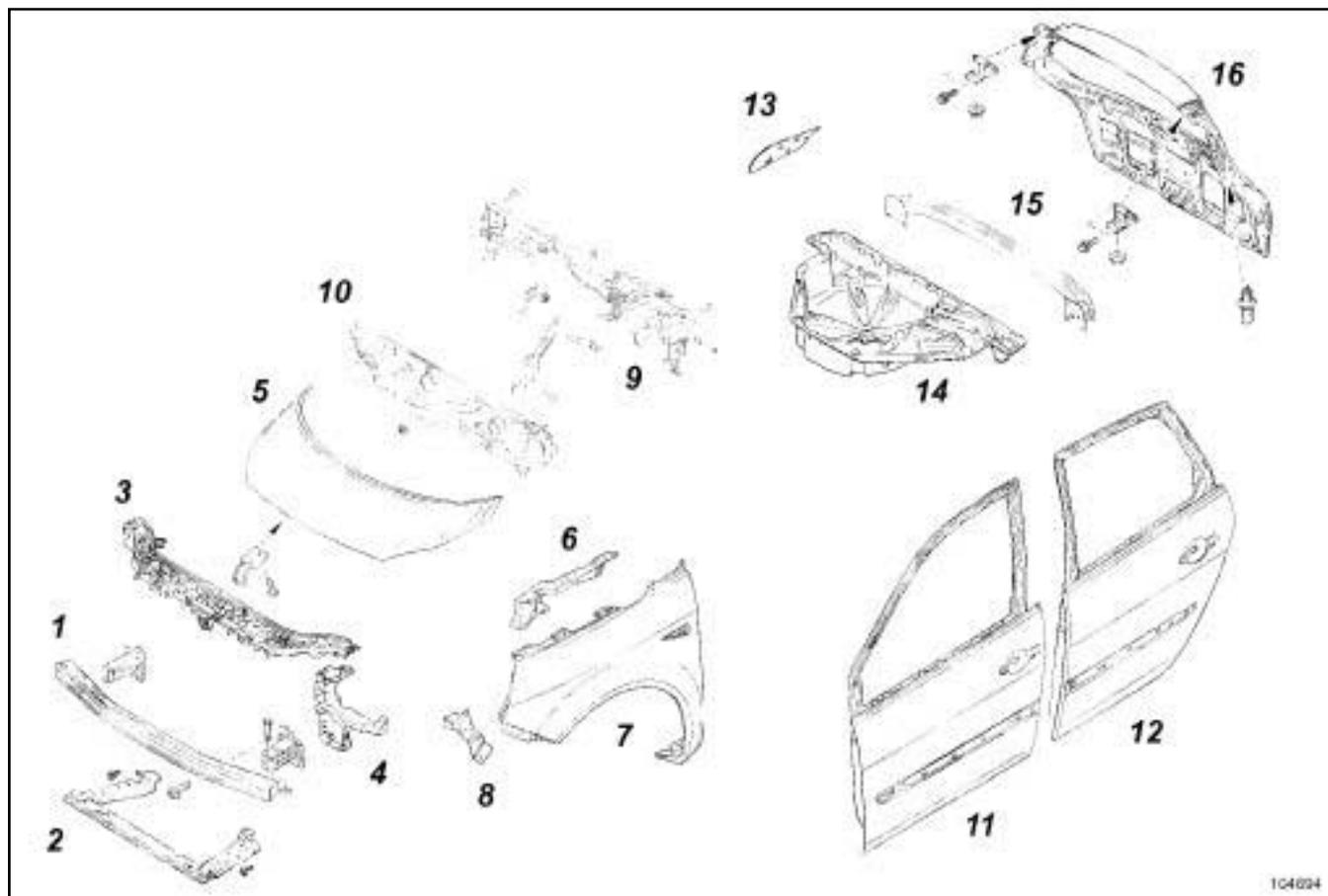
**УСТАНОВКА**



104453

- Установите на кронштейн крышку люка заливной горловины топливного бака.

ЗАМЕНЯЕМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА



104694

104694

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(1)	Крайняя передняя поперечина	(см. 41 А, Передняя нижняя часть кузова, Крайняя передняя поперечина: Снятие и установка, стр. 41А-12)	Алюминий
(2)	Поперечина для установки радиатора	(см. 41 А, Передняя нижняя часть кузова, Опорная поперечина радиатора: Снятие и установка, стр. 41А-17)	
(3)	Центральная часть передней панели кузова	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, стр. 42А-27)	Сталь/ композитный материал SMC
(4)	Боковая часть передней панели кузова	(см. 42 А, Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова: Снятие и установка, стр. 42А-27)	Композитного материала SMC
(5)	Капот	(см. 48 А, Небоковые открывающиеся элементы кузова, Капот : Снятие и установка, стр. 48А-6)	Алюминий

Позиция	Наименование	Раздел	Материал
(6)	Кронштейн в ерхнего крепления переднего крыла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузо в а , Кронштейн верхнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, стр. 42А-24)	
(7)	Переднее крыло	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42А-14)	Пластмасса Noryl
(8)	Кронштейн нижнего крепления переднего крыла	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузо в а , Кронштейн нижнего крепления переднего крыла: Снятие и установка, стр. 42А-22)	
(9)	Поперечина приборной панели	(см. 42А, Верхняя передняя часть к узо в а , Поперечина приборной панели: Снятие и установка, стр. 42А-48)	
(10)	Пластина щитка передка	(см. 42А, Верхняя передняя часть кузова, Накладка щитка передка: Снятие и установка, стр. 42А-61)	Алюминий
(11)	Передняя дверь	(с м. 47А, Б о ковые открывающиеся элементы кузова, Передняя бо ко в а я дверь Снятие и установка, стр. 47А-6)	
(12)	Задняя дверь*	(с м. 47А, Б о ковые открывающиеся элементы кузова, Задняя бо ко в а я дверь: Снятие и установка, стр. 47А-16)	
(13)	Крышка люка заливной горловины топливного бака	(с м. 47А, Б о ковые открывающиеся элементы кузова, Крышка люка заливной горловины: Снятие и установка, стр. 47А-25)	Пластмасса Noryl
(14)	Задняя часть задней секции пола*	(см. Задняя часть з адней секции пола: Описание)	
(15)	Крайняя з а д н я я нижняя поперечина	(см. 41D, Нижняя задняя часть кузова, К р а й н я я нижняя поперечина: С н я т и е и установка, стр. 41D-44)	Полипропил ен
(16)	Дверь задка	(с м. 48А , Небоковые открывающиеся элементы кузова, Дверь задка: Снятие и установка, стр. 48А-12)	

# НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

## Съемные части кузова автомобиля: Описание

---

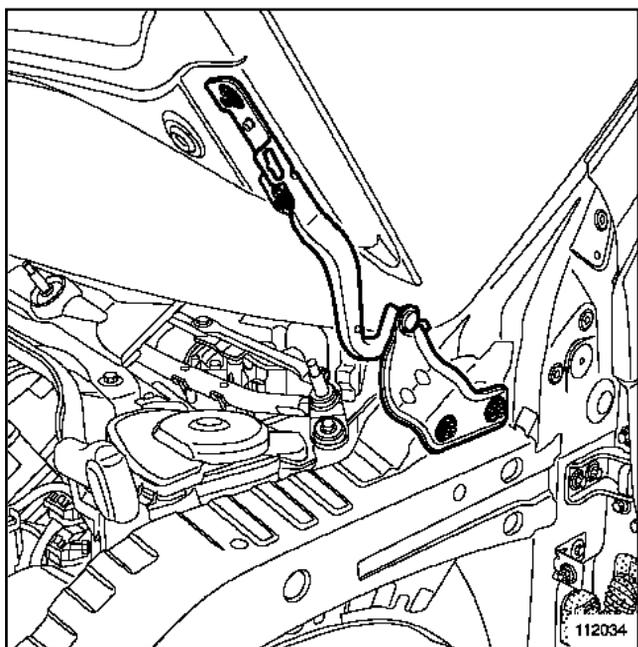
**48A**

\* На длиннобазном Scénic детали отличаются, методика остается той же.

**ВНИМАНИЕ!**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**

112034

Капот этого типа имеет следующие характеристики:

- открытие капота спереди, петли сзади, «крепление болтами», вертикально на кронштейне петли и на внутренней панели капота,
- боковой упор закреплен на кронштейне крепления переднего крыла,
- передние боковые упоры с буферами установлены на передней верхней поперечине,
- центральный замок со встроенным фиксатором,
- в капот встроены съемные жиклеры стеклоомывателя.

**II - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА**

Если крепления петель капота «болтового» типа, то в зависимости от операций, которые предстоит выполнить капот можно снять:

- либо отвернув детали крепления на элементе в случае замены капота или его снятия при операции на механическом узле,
- либо вместе с петлями, отвернув детали крепления на стойке проема ветрового окна в случае замены кузова.

Примечание:

При снятии без замены детали перед отворачиванием болтов отметьте положение болтов переднего крепления, чтобы не выполнять регулировку при установке.

**III - РЕГУЛИРОВКА**

Примечание:

Капот является последним съемным элементом, который устанавливается на кузове, на заводе.

Для окончательной регулировки капота правильно установите все остальные элементы, в том числе бампер и фары.

Различаются две основные зоны регулировки:

- регулировка задней зоны,
- регулировка передней зоны.

Начинайте регулировку со стороны петель, ослабив при этом затяжку крепления фиксатора замка и установив упоры.

**регулировка задней зоны:**

Выполните регулировку сопряжения и выступания с передним проемом и передними крыльями с помощью деталей крепления петель капота.

**Регулировка передней зоны:**

Совмещение с крыльями и зазоры с бампером и фарами не регулируется, так как упоры капота на передней верхней поперечине закреплены жестко.

С помощью деталей крепления замка можно регулировать только плотность закрытия.

Примечание:

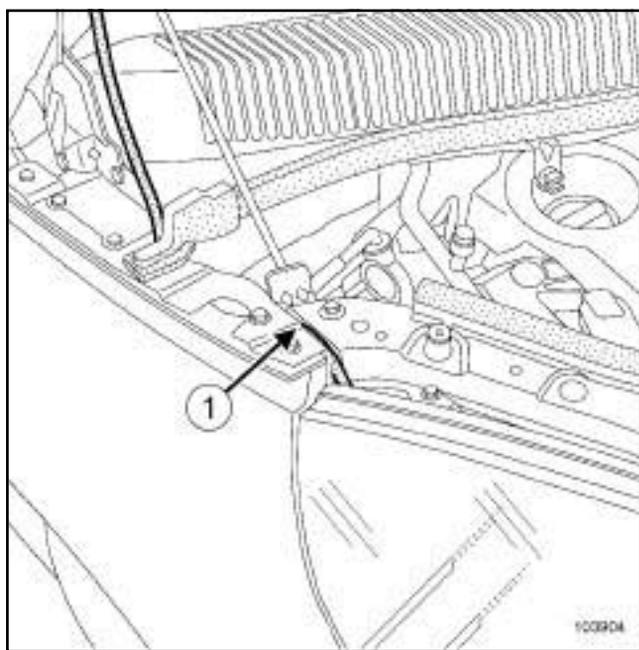
В э т о м с л у ч а е с л е д у е т н а й т и "з о л о т у ю с е р е д и н у" м е ж д у п л о т н о с т ь ю з а к р ы т и я и в ы с о т о й п е р е д н е г о к р а я к а п о т а , о т д а в п р е д п о ч т е н и е п л о т н о с т и з а к р ы т и я т а к , ч т о б ы о б е с п е ч и т ь м и н и м а л ь н ы й н а т я г в з о н е у п о р о в д л я п р е д у п р е ж д е н и я п е р е д н е г о б и е н и я к а п o т a .

Моменты затяжки 	
болты крепления капота	8 Н·м
болты крепления петель капота	8 Н·м

### I - СНЯТИЕ С ОТВОРАЧИВАНИЕМ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КАПОТА

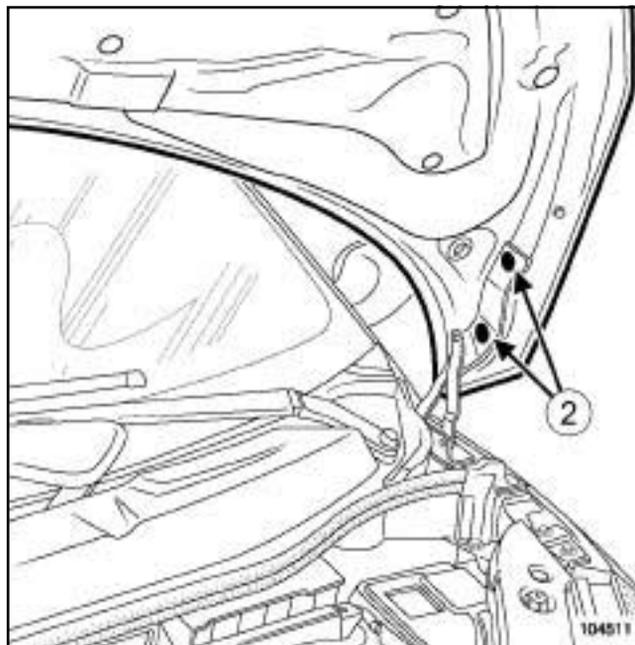
#### 1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите изоляцию капота (см. **Звукоизоляция капота: Снятие и установка**).



- Отсоедините штуцер (1) от трубки стеклоомывателя.

### 2 - СНЯТИЕ



- Снимите:

- болты (2) крепления капота,
- кожух.

### II - УСТАНОВКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КАПОТА

#### 1 - УСТАНОВКА

- Установите:

- капот,
- болты (2) крепления капота.

- Отрегулируйте зазоры и выступание (см. **48А, Небовые открывающиеся элементы кузова, Капот: Регулировка, стр. 48А-8**)

- Затяните требуемым моментом болты крепления капота (8 Нбм).

#### 2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Присоедините штуцер (1) к трубке стеклоомывателя.

- Установите шумоизоляцию капота (см. **Звукоизоляция капота: Снятие и установка**).

### III - СНЯТИЕ С ОТВОРАЧИВАНИЕМ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ КАПОТА

#### 1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

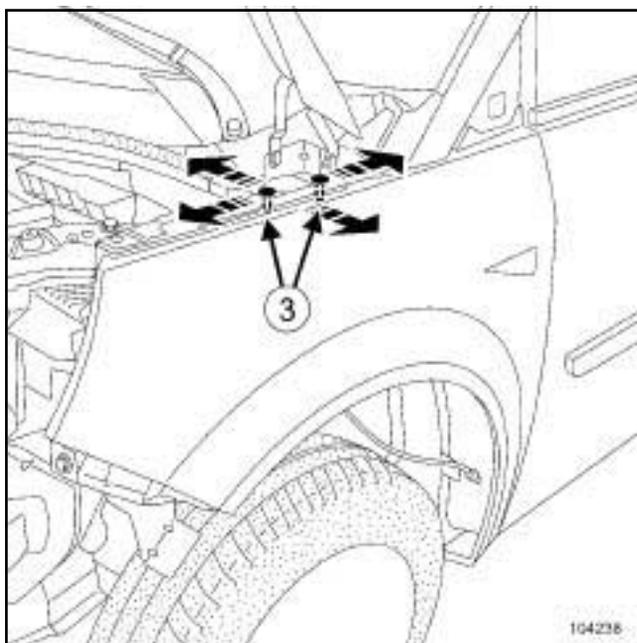
Снимите:

- переднее крыло (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42А-14**),

- шумоизоляцию капота (см. **Звукоизоляция капота: Снятие и установка**),

Присоедините ш ту ц е р (1) к трубке стеклоомывателя.

#### 2 - СНЯТИЕ



104238

Снимите:

- болты (3) крепления капота

- кожух.

### IV - УСТАНОВКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ КАПОТА

#### 1 - УСТАНОВКА

Установите:

- капот,

- болты (3) крепления петель капота.

Отрегулируйте зазоры и выступание (см. **48А, Небоковые открывающиеся элементы кузова, Капот: Регулировка, стр. 48А-8**)

Затяните требуемым моментом болты крепления петель капота (8 Нбм).

#### 2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

Присоедините ш ту ц е р (1) к трубке стеклоомывателя.

Установите:

- шумоизоляцию капота (см. **Звукоизоляция капота: Снятие и установка**),

- переднее крыло (см. **42А, Верхняя передняя часть кузова, Переднее крыло: Снятие и установка, стр. 42А-14**).

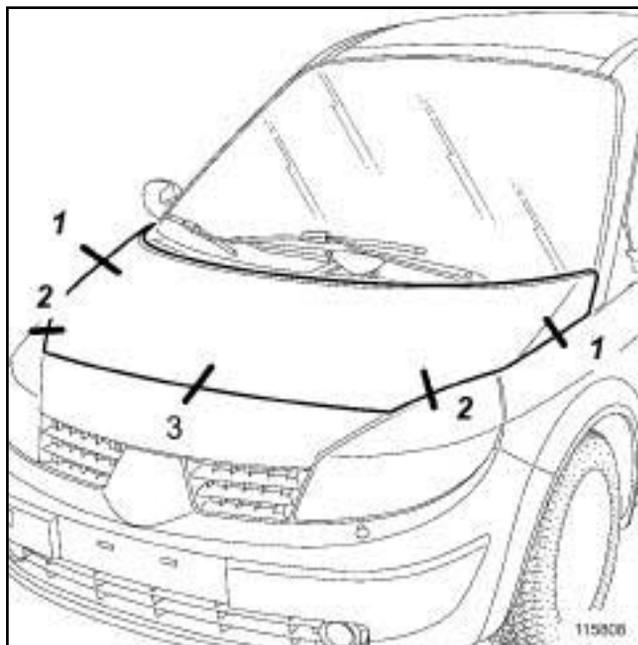
Моменты затяжки 	
болты крепления капота	8 Н·м
болты крепления петель капота	8 Н·м
болты крепления крюка	8 Н·м

### ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

- ❑ Регулирование значения капота (с м. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**) .

### РЕГУЛИРОВКА

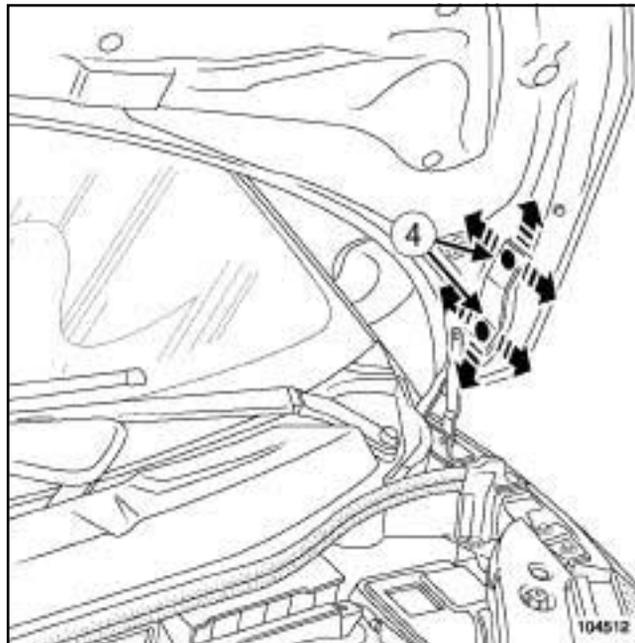
- ❑ Положение капота может регулироваться двумя способами:
  - болтами крепления капота,
  - болтами крепления петель капота.
 Регулировка замка капота выполняется после регулировки капота.



115808

- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.

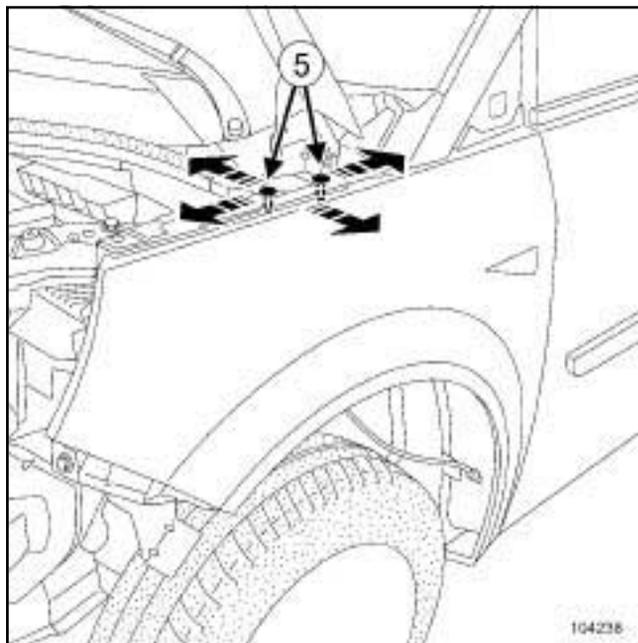
### I - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ КАПОТА



104512

- ❑ Отверните болты (4) крепления капота.
- ❑ Отрегулируйте зазоры капота.
- ❑ Затяните требуемым моментом **болты крепления капота (8 Н·м)** .

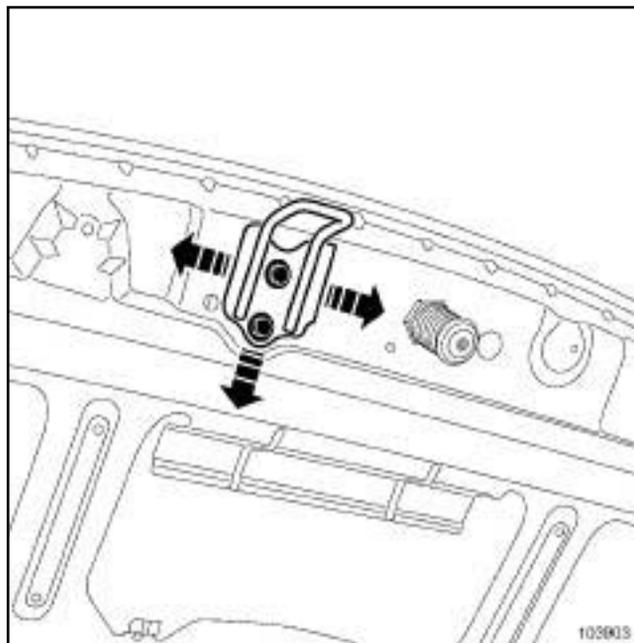
### II - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ КАПОТА



104238

- Отверните болты (5) крепления петель капота.
- Отрегулируйте зазоры капота.
- Затяните требуемым моментом болты крепления петель капота (8 Н·м).

### III - РЕГУЛИРОВКА ШТЫРЯ И КРЮЧКА

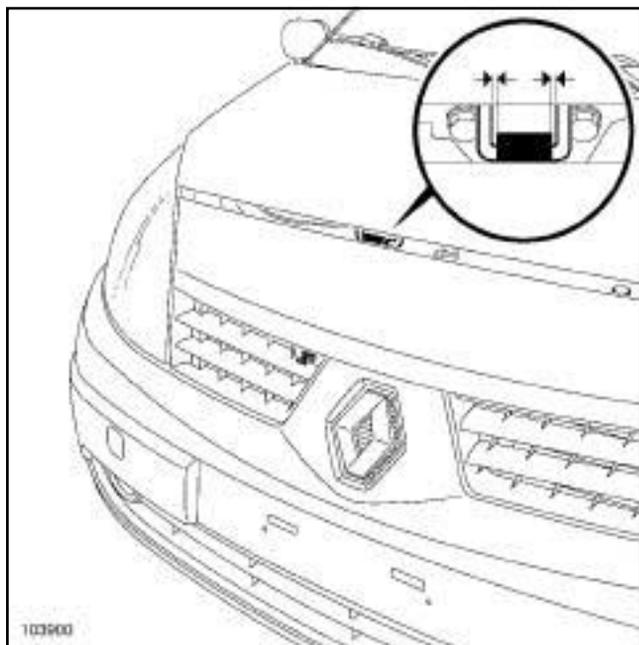


103903

#### Примечание:

При регулировке штыря и крючка обязательно снимите штырь и крючок и нанесите слой краски на место их установки для обеспечения антикоррозионной защиты капота.

- Отрегулируйте положение штыря по отношению к замку капота.



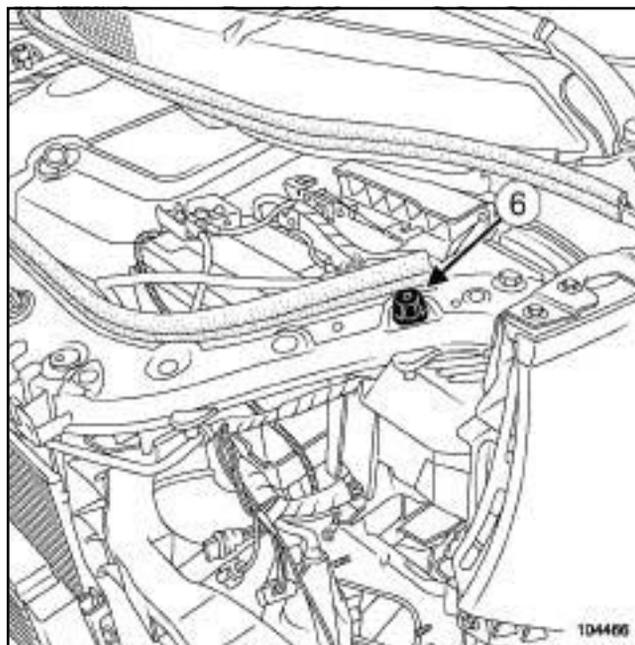
103900

- Отрегулируйте положение штыря и затяните болтами крепления в этом положении.

Примечание:

После регулировки положения капота и замка капота обязательно убедитесь в работоспособности крючка.

- Затяните требуемым моментом болты крепления крюка (8 Н·м).



104466

- 

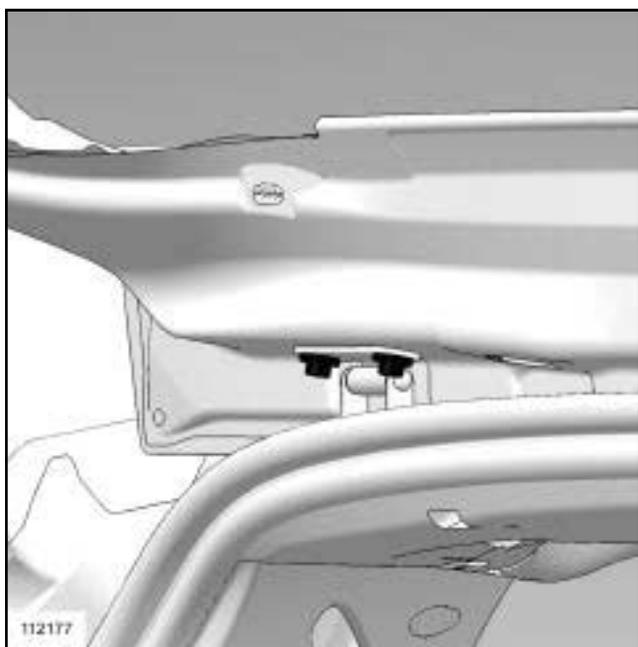
Напоминание:

В закрытом положении капот должен опираться на упоры (6).

**ВНИМАНИЕ!**

Ниже изложена методика ремонта, общая для всех автомобилей с однотипной конструкцией данной детали.

Перед ознакомлением с общими сведениями убедитесь в отсутствии особенностей для данного автомобиля. Такие особенности, если они есть, указаны в других частях этой главы по данной детали.

**I - КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛИ КУЗОВА**

112177

Дверь задка данного типа имеет следующие характеристики:

- открытие снизу, петли установлены на верхней части болтового крепления, крепятся вертикально на усилителе петель и плашмя на внутренней панели двери задка,
- боковые газонаполненные упоры закреплены на желобках задних крыльев,
- съемные боковые буферы встроены во внутреннюю панель двери задка,
- замок центрального расположения.

**II - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА**

Если крепления петель двери задка болтового типа, то в зависимости от операций, которые предстоит выполнить дверь задка можно снять:

- либо отвернув детали крепления с элемента кузова в случае замены двери задка,

- либо вместе с петлями, отвернув детали крепления на задней поперечине крыши в случае замены кузова.

**Примечание:**

При снятии без замены деталей перед отворачиванием болтов отметьте положение болтов переднего крепления, чтобы не выполнять регулировку при установке.

**III - РЕГУЛИРОВКА****Примечание:**

Для выполнения окончательной регулировки правильно установите задние фонари и бампер.

Различаются две основные зоны регулировки:

- регулировка верхней зоны,
- регулировка нижней зоны.

Начинайте регулировку со стороны петель, ослабив при этом затяжку крепления фиксатора замка и убедившись в наличии буферов.

**Регулировка верхней зоны:**

Выполните регулировку сопряжения и выступания с крышей и задними крыльями с помощью деталей крепления петель двери задка.

**Регулировка нижней зоны:**

Совмещение с крыльями и зазоры с бампером и задними фонарями не регулируются, так как буферы двери задка жестко закреплены на внутренней панели двери задка.

С помощью деталей крепления замка можно регулировать только плотность закрытия.

**Примечание:**

В этом случае следует найти "золотую середину" между плотностью закрытия и выступанием нижней частью двери задка, отдав предпочтение плотности закрытия так, чтобы обеспечить достаточное прилегание двери к буферам для предупреждения биения двери задка.

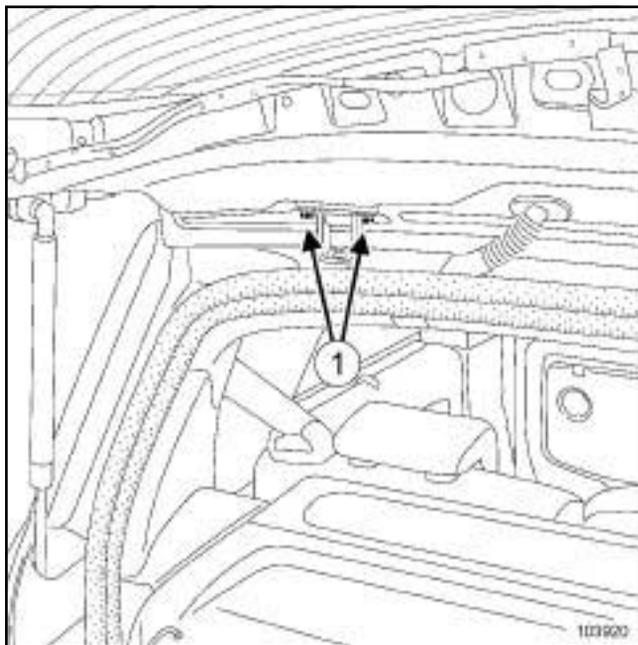
Моменты затяжки 	
болты крепления двери задка	8 Н·м
болт крепления петли	21 Н·м

### I - СНЯТИЕ БЕЗ ПЕТЕЛЬ

#### 1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите обивку двери задка (см. **Обивка двери задка: Снятие и установка**).
- Отсоедините колодки проводов от:
  - выключателя системы "свободные руки" (если она есть),
  - элемент обогрева заднего стекла,
  - замка заднего стекла (если он есть),
  - электродвигателя стеклоочистителя,
  - фонарей освещения номерного знака,
- Снимите:
  - жгут проводов двери задка,
  - трубку омывателя заднего стекла,
  - газонаполненные упоры двери задка.

#### 2 - СНЯТИЕ



103920

- Снимите:
  - болты (1) крепления двери задка,

- дверь задка.

### II - УСТАНОВКА БЕЗ ПЕТЕЛЬ

#### 1 - УСТАНОВКА

- Установите:
  - дверь задка,
  - болты (1) крепления двери задка.
- Затяните требуемым моментом болты крепления двери задка (8 Нбм).

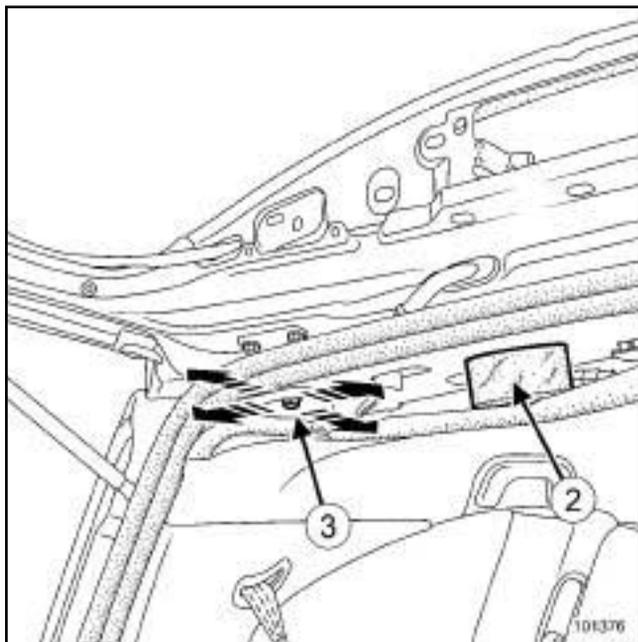
#### 2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Установите:
  - газонаполненные упоры двери задка,
  - трубку омывателя заднего стекла,
  - жгут проводов двери задка.
- Соедините разъемы:
  - фонарей освещения номерного знака,
  - электродвигателя стеклоочистителя,
  - замка заднего стекла (если он есть),
  - обогревателя заднего стекла,
  - выключателя системы "свободные руки" (если она есть).
- Установите обивку двери задка (с м. **Обивка двери задка: Снятие и установка**).

### III - СНЯТИЕ С ПЕТЛЯМИ

#### 1 - ПОДГОТОВКА К СНЯТИЮ

- Снимите обивку двери задка. (см. **Обивка двери задка: Снятие и установка**)
- Отсоедините колодки проводов от:
  - кнопки включения системы "свободные руки" (если она есть),
  - обогревателя заднего стекла,
  - замка заднего стекла (если он есть),
  - электродвигателя стеклоочистителя,
  - фонарей освещения номерного знака,
- Снимите:
  - жгут проводов двери задка,
  - трубку омывателя заднего стекла,
  - газонаполненные упоры двери задка.

**2 - СНЯТИЕ**

101376

- Отведите обивку крыши и зафиксируйте ее в этом положении, вставив подкладку (2) .
- Снимите:
  - болт (3) крепления петли,
  - дверь задка.

**IV - УСТАНОВКА С ПЕТЛЯМИ****1 - УСТАНОВКА**

- Установите:
  - дверь задка,
  - болт (3) крепления петли,
- Затяните требуемым моментом болт крепления петли (21 Нбм) .
- Установите обивку крыши.

**2 - ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ**

- Установите:
  - газонаполненные упоры двери задка,
  - трубку омывателя заднего стекла,
  - жгут проводов двери задка.
- Соедините разъемы:
  - фонарей освещения номерного знака,
  - электродвигателя стеклоочистителя,
  - замка заднего стекла (если он есть),

- обогревателя заднего стекла,
- выключателя системы "свободные руки" (если она есть).

- Установите обивку двери задка (с м. Обивка двери задка: Снятие и установка) .

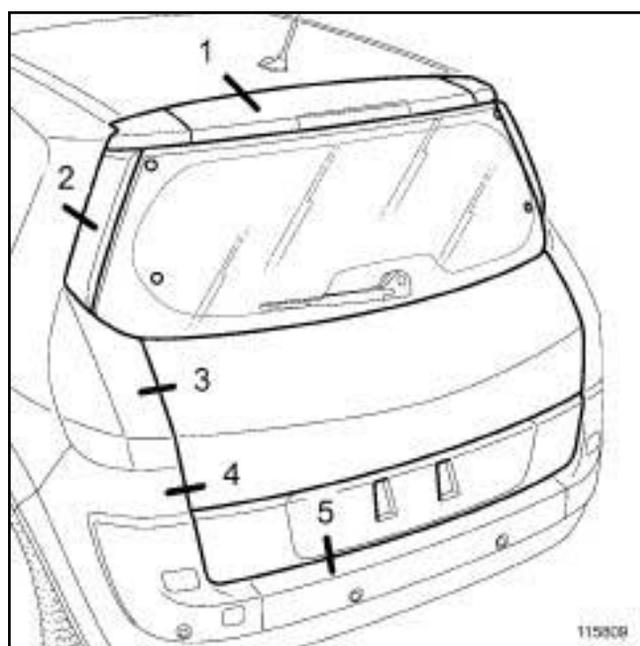
Моменты затяжки 	
болты крепления двери задка	8 Н·м
болт крепления петли двери задка	21 Н·м
болты крепления фиксатора замка двери задка	21 Н·м

### ДАННЫЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

- ❑ Регулировочные значения зазоров двери задка в соединениях с деталями кузова (см. **Зазоры между деталями кузова автомобиля: Регулировочные значения**).

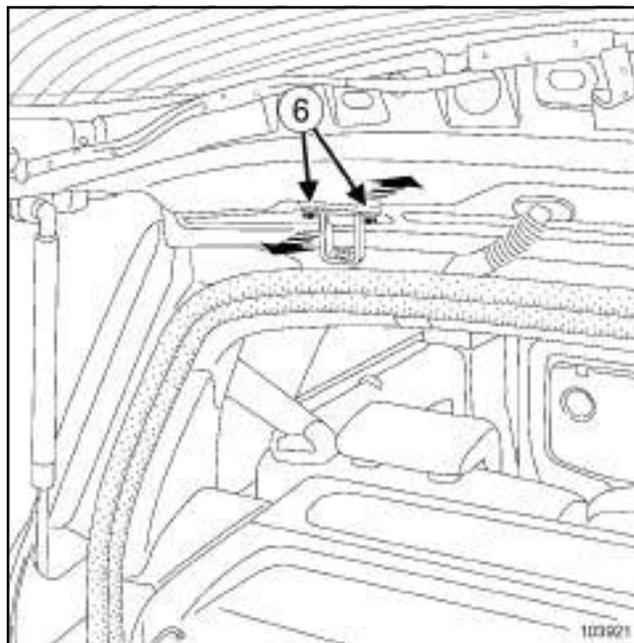
### РЕГУЛИРОВКА

- ❑ Положение двери задка регулируется двумя способами:
  - болтами крепления двери задка,
  - болтами крепления петель двери задка.
- ❑ Регулировка фиксатора замка двери задка производится дополнительно к регулировке положения двери задка.



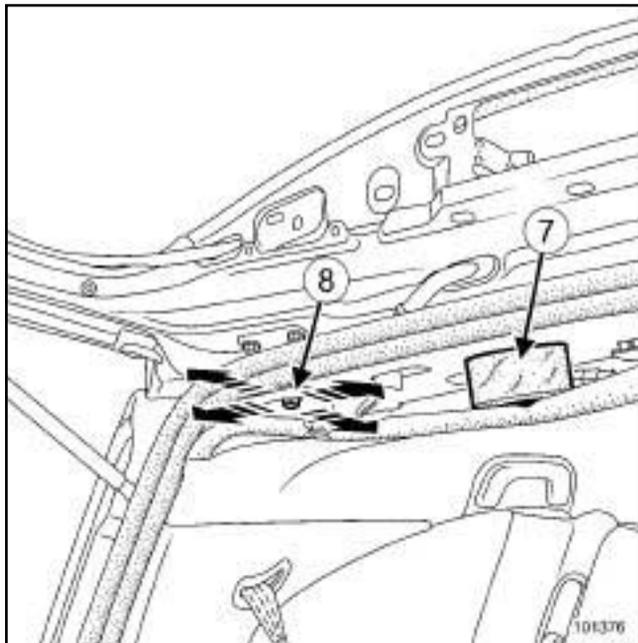
- ❑ Соблюдайте порядок регулировки.

### I - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРИ ЗАДКА



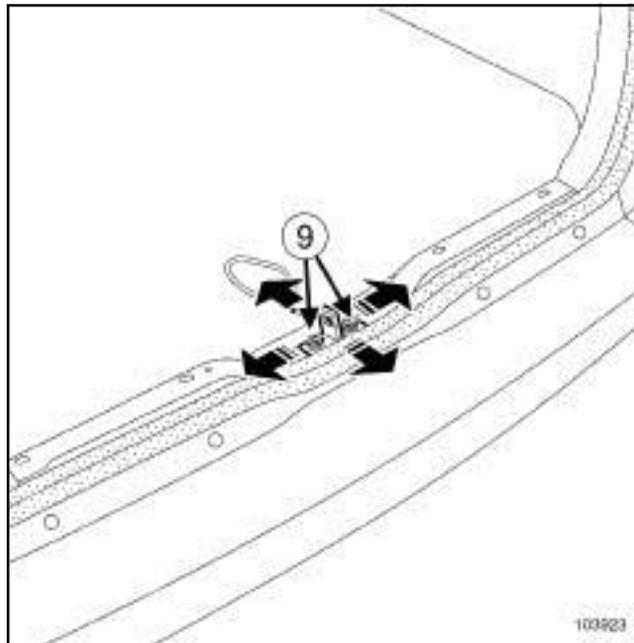
- ❑ Ослабьте затяжку болтов (6) крепления двери задка.
- ❑ Отрегулируйте зазоры двери задка.
- ❑ Затяните требуемым моментом **болты крепления двери задка (8 Н·м)**.

### II - РЕГУЛИРОВКА ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ ДВЕРИ ЗАДКА

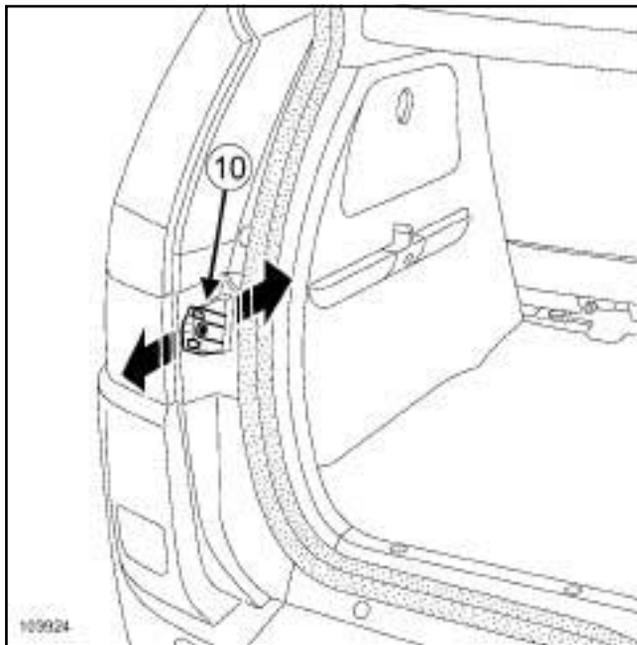


- Отведите обивку крыши и зафиксируйте ее в этом положении, вставив подкладку (7) .
- Ослабьте затяжку болта (8) крепления петли двери задка.
- Отрегулируйте зазоры двери задка.
- Затяните требуемым моментом болт крепления петли двери задка (21 Н·м) .
- Установите обивку крыши.

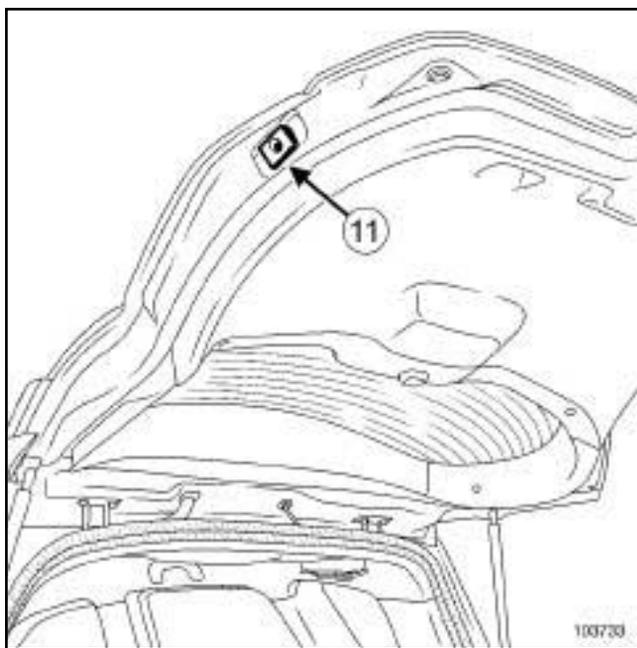
### III - РЕГУЛИРОВКА ФИКСАТОРА ЗАМКА ДВЕРИ ЗАДКА



- Ослабьте затяжку болтов (9) крепления фиксатора замка двери задка.
- Отрегулируйте зазоры двери задка с деталями кузова в нижней части.
- Затяните требуемым моментом болты крепления фиксатора замка двери задка (21 Н·м) .



103924



103733



Примечание:

В закрытом положении буферы (11) должны опираться на упоры (10) .

Указанные ниже операции производятся при замене двери задка

Примечание:

Разборку двери задка можно выполнить без снятия ее с автомобиля.

## РАЗБОРКА

□ Снимите:

- обивку двери задка (см. **Обивка двери задка: Снятие и установка**)
- электродвигатель очистителя заднего стекла (см. **Электродвигатель очистителя заднего стекла: Снятие и установка**),
- замок двери задка (см. **Замок двери задка: Снятие и установка**),
- выключатель замка двери задка (см. **Наружная ручка двери задка: Снятие и установка**),
- верхний стоп-сигнал (см. **Верхний стоп-сигнал: Снятие и установка**),
- стекло двери задка (см. **Заднее стекло: Снятие и установка**),
- жгут проводов,
- накладку двери задка (см. **Защитная накладка двери задка: Снятие и установка**).

## СБОРКА

□ Установите:

- накладку двери задка (см. **Защитная накладка двери задка: Снятие и установка**),
- жгут проводов,
- стекло двери задка (см. **Заднее стекло: Снятие и установка**),
- верхний стоп-сигнал (см. **Верхний стоп-сигнал: Снятие и установка**),
- выключатель замка двери задка (см. **Наружная ручка двери задка: Снятие и установка**),
- замок двери задка (см. **Замок двери задка: Снятие и установка**),
- электродвигатель очистителя заднего стекла (см. **Электродвигатель очистителя заднего стекла: Снятие и установка**),
- обивку двери задка (см. **Обивка двери задка: Снятие и установка**).